


Outil	Strip-till			
Date	12/01/2023	Version	2.3	
Feuille	Préambule			

Avant de commencer



La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.


L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

Félicitations, vous êtes en passe de devenir constructeur d'outils et machines agricoles homologué CE! Renseignez-vous sur vos responsabilités légales sur notre site: des outils paysans\techniques et réglementations. (<https://www.latelierpaysan.org/Techniques-et-reglementations>)

Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites.
Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.

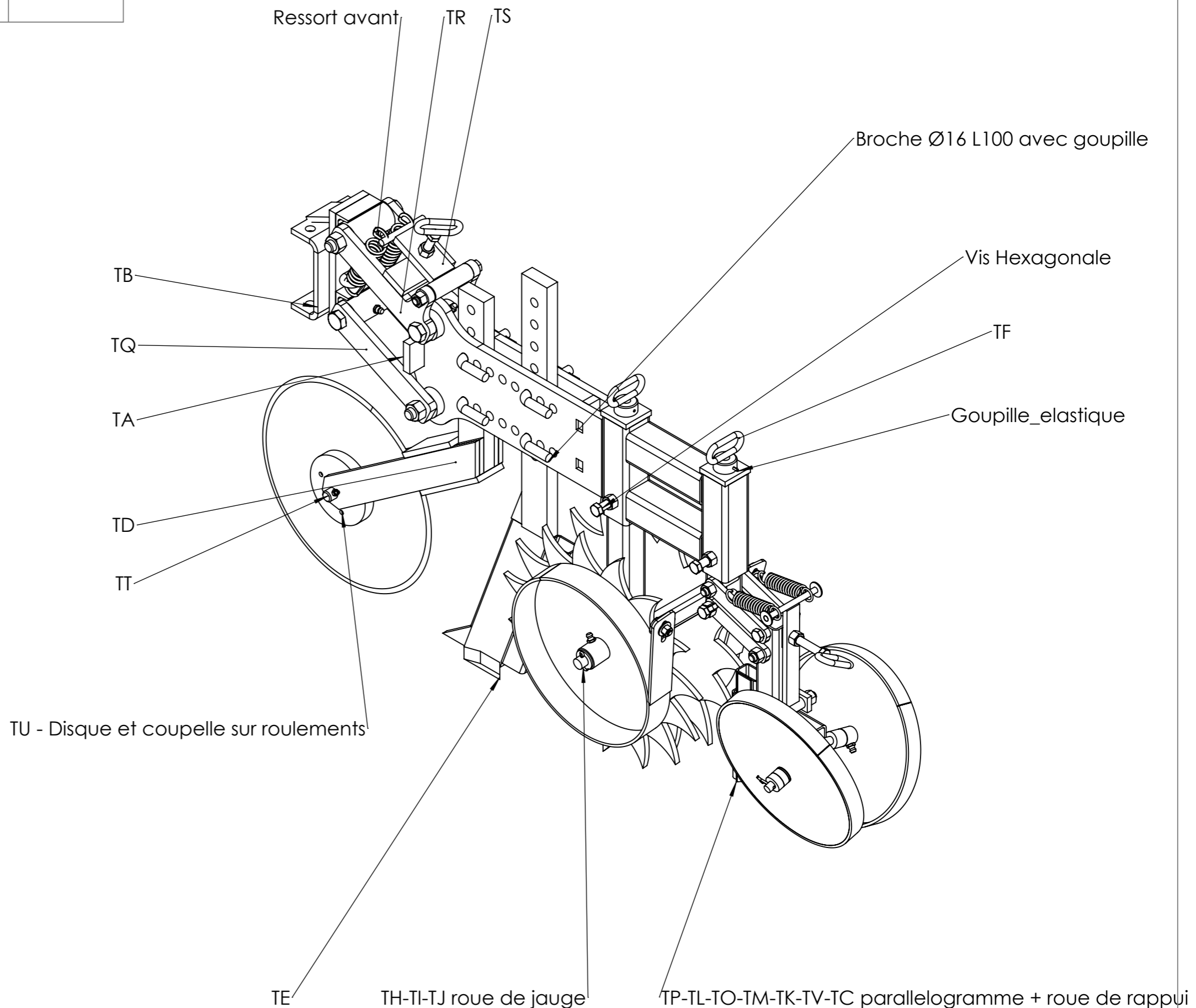
<http://www.latelierpaysan.org/>

<http://forum.latelierpaysan.org>

Outil	Strip-till				
Date	12/01/2023	Version	2.3		page n° 2 / 29
Pièce	Nomenclature générale		Qté		1

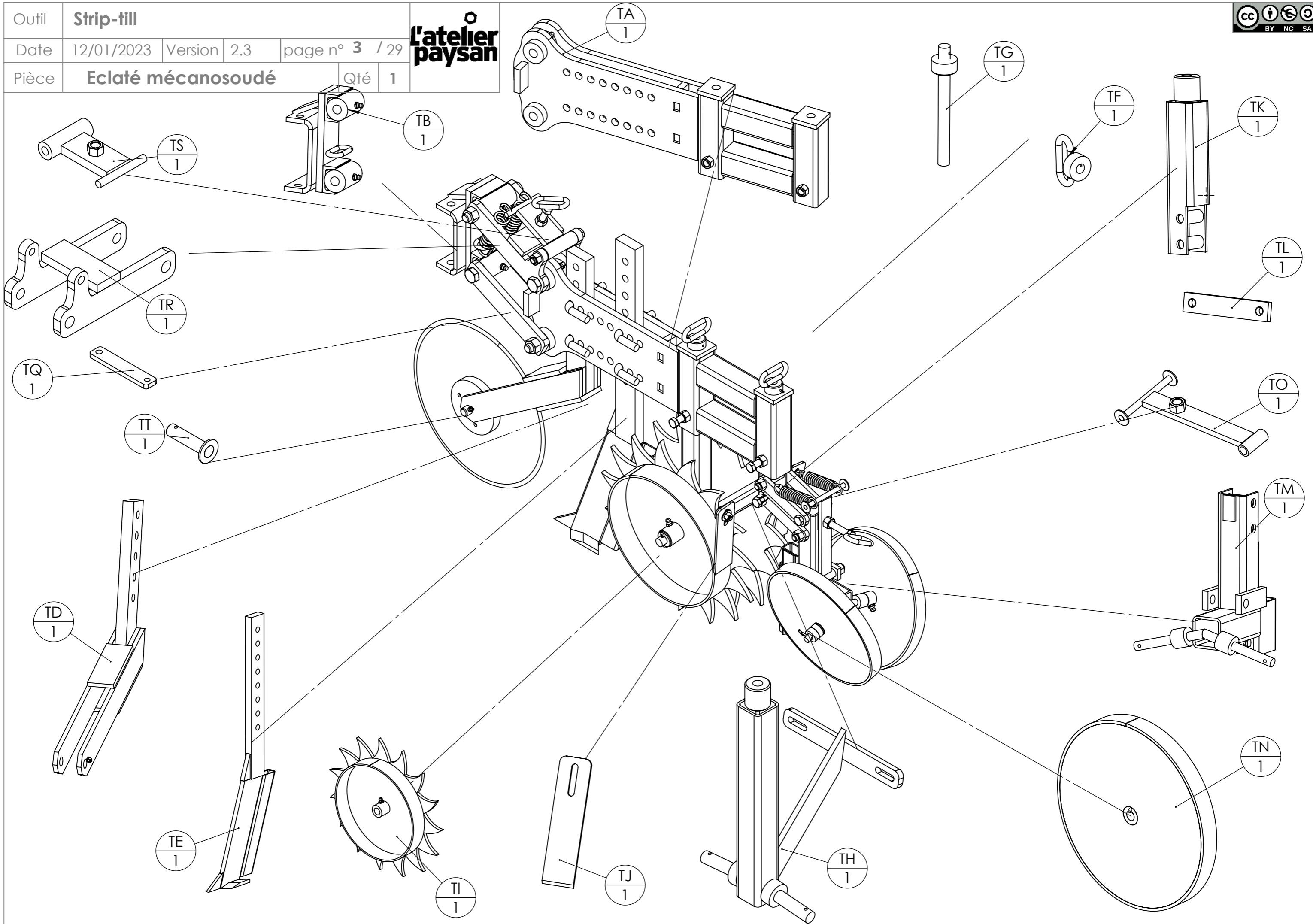


Pièce	Désignation	Qté
TA	Châssis	1
TB	support parallélogramme	1
TD	bras support disque	1
TE	Dent de travail, goulotte engrais	1
TF	Manivelle réglage	2
TG	tige filetée réglage	2
TH-TI-TJ	roue de jauge	1
TP-TL-TO-TM-TK-TV-TC	parallélogramme + roue de rappui	1
TQ	bielle inférieure	2
TR	bielles supérieures	1
TS	levier réglage ressort avant	1
TT	axe disque	1
Broche Ø16 L100 avec goupille		4
TU - Disque et coupelle sur roulements	Disque de coute ondulé Ø460	1
Ecrou	Ecrou M20 Zingué	4
Ecrou	Ecrou M14 Zingué	1
Goupille_elastique	Goupille élastique 4 x 50	2
Goupille_elastique	Goupille élastique 5 x 30	1
Ressort avant	Ressort Do=35.99 d=5 L=127	2
Rondelle	Rondelle Ø20 série ZU	2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 40	2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M20 x 150 PF	4
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 140 PF	1
Vis réglage		1

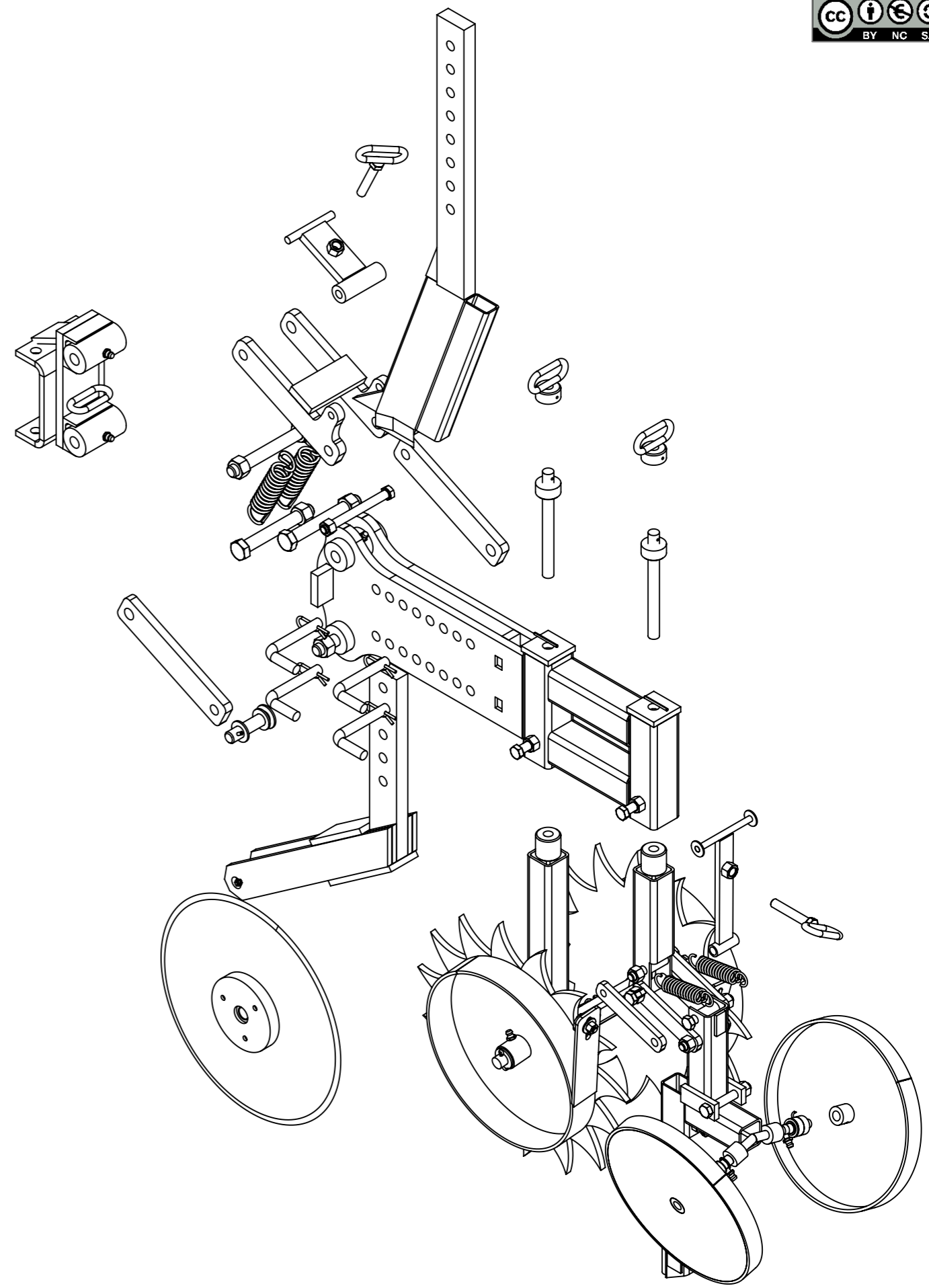
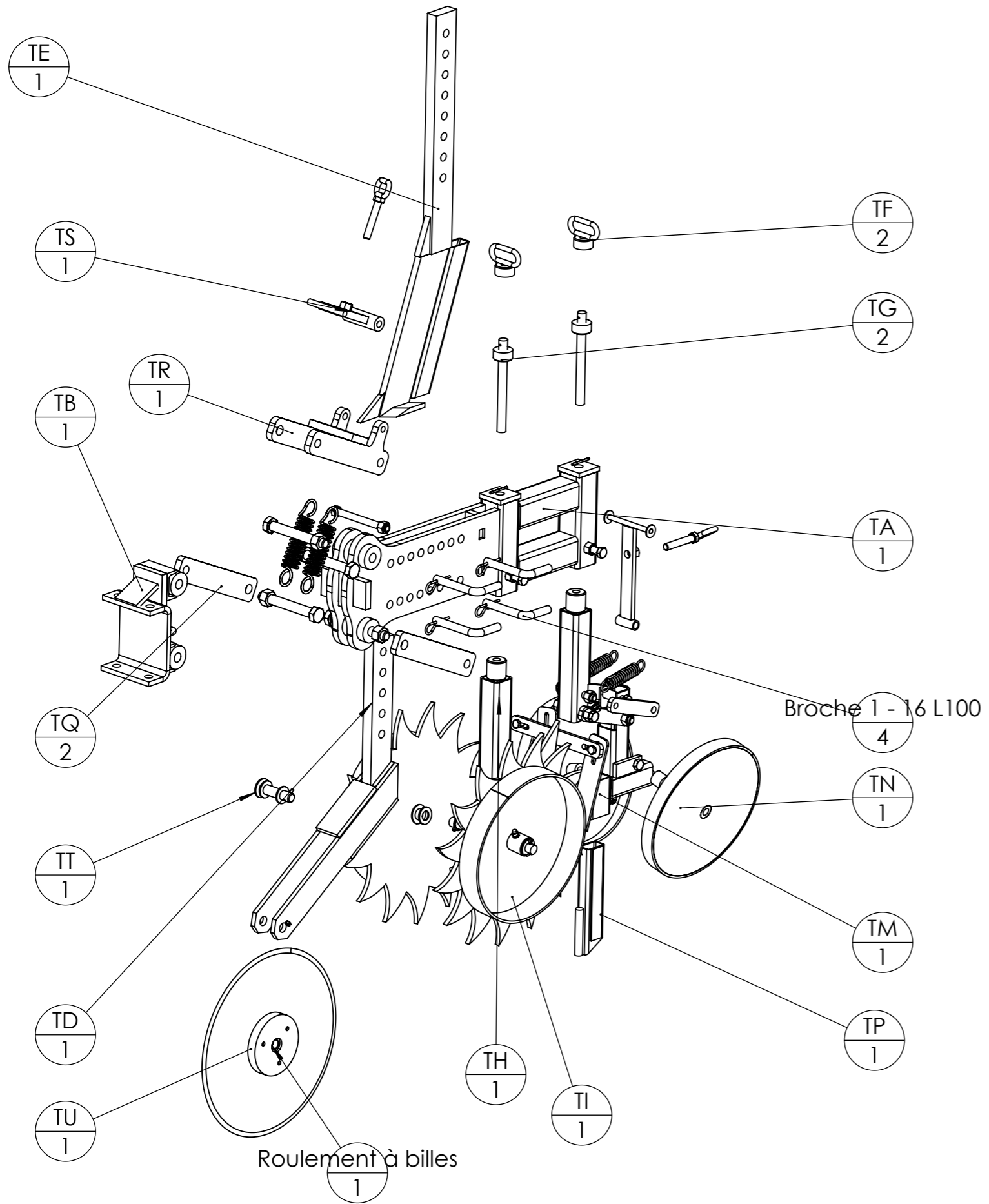


Outil	Strip-till		
Date	12/01/2023	Version	2.3
Pièce	Eclaté mécanosoudé		Qté 1

L'atelier paysan

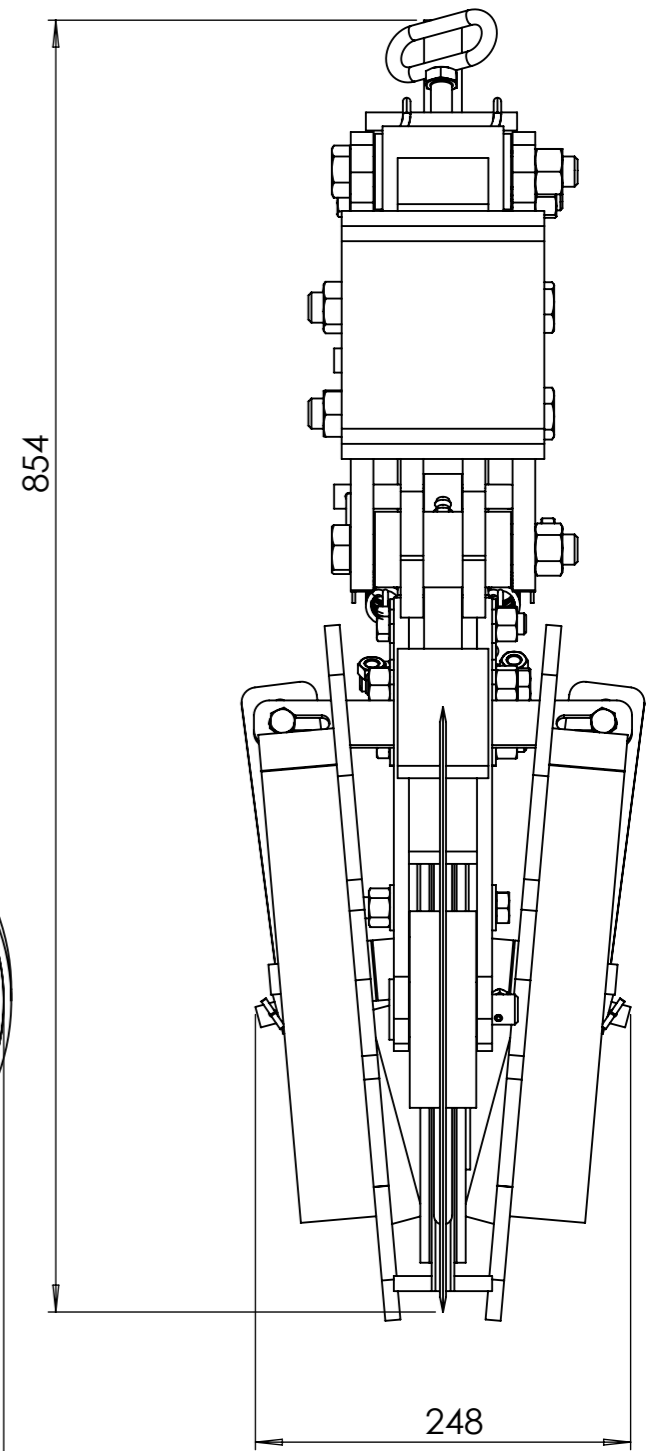
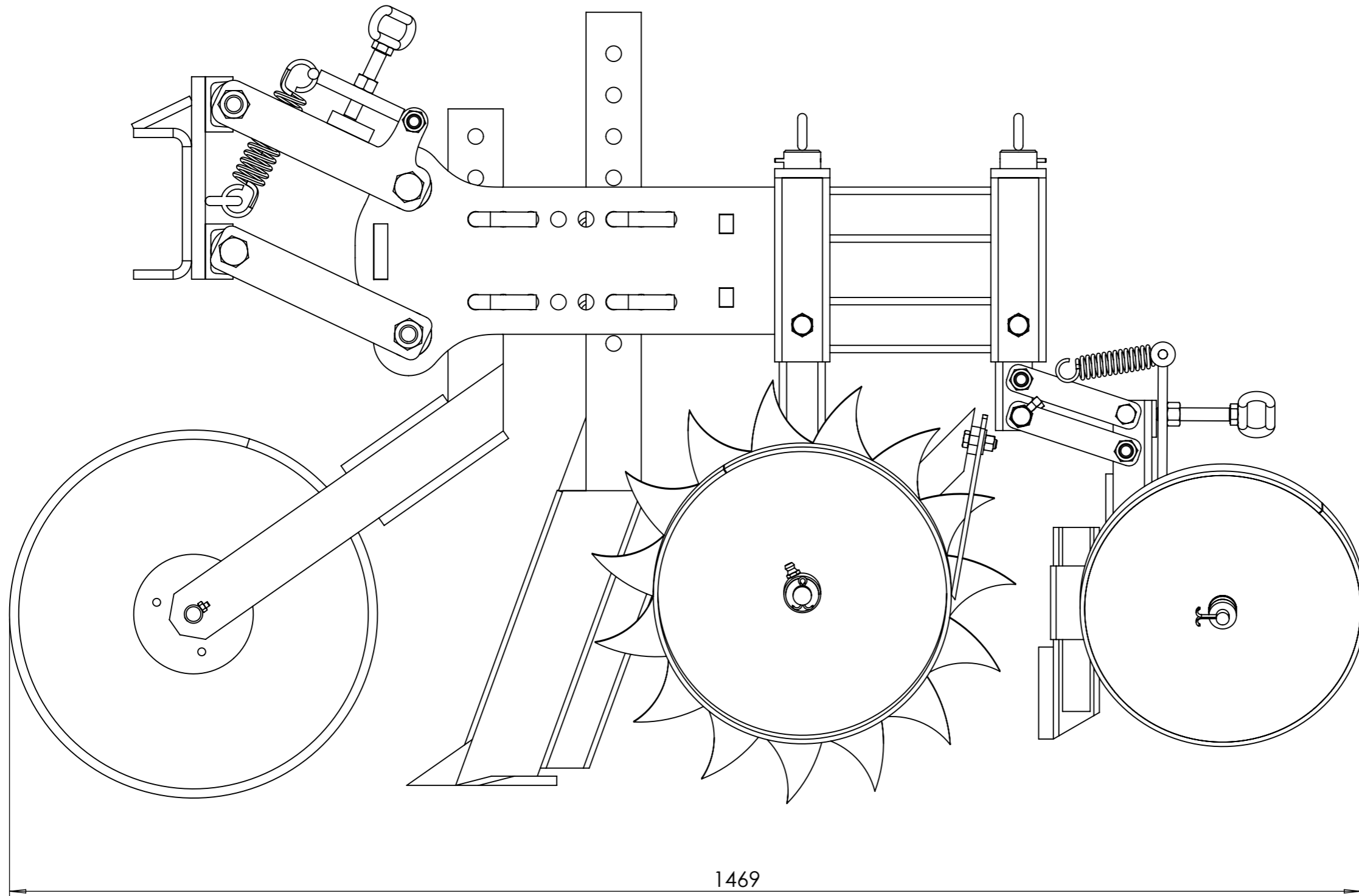


Outil	Strip-till			
Date	12/01/2023	Version	2.3	page n° 4 / 29
Pièce	Eclaté général			Qté 1



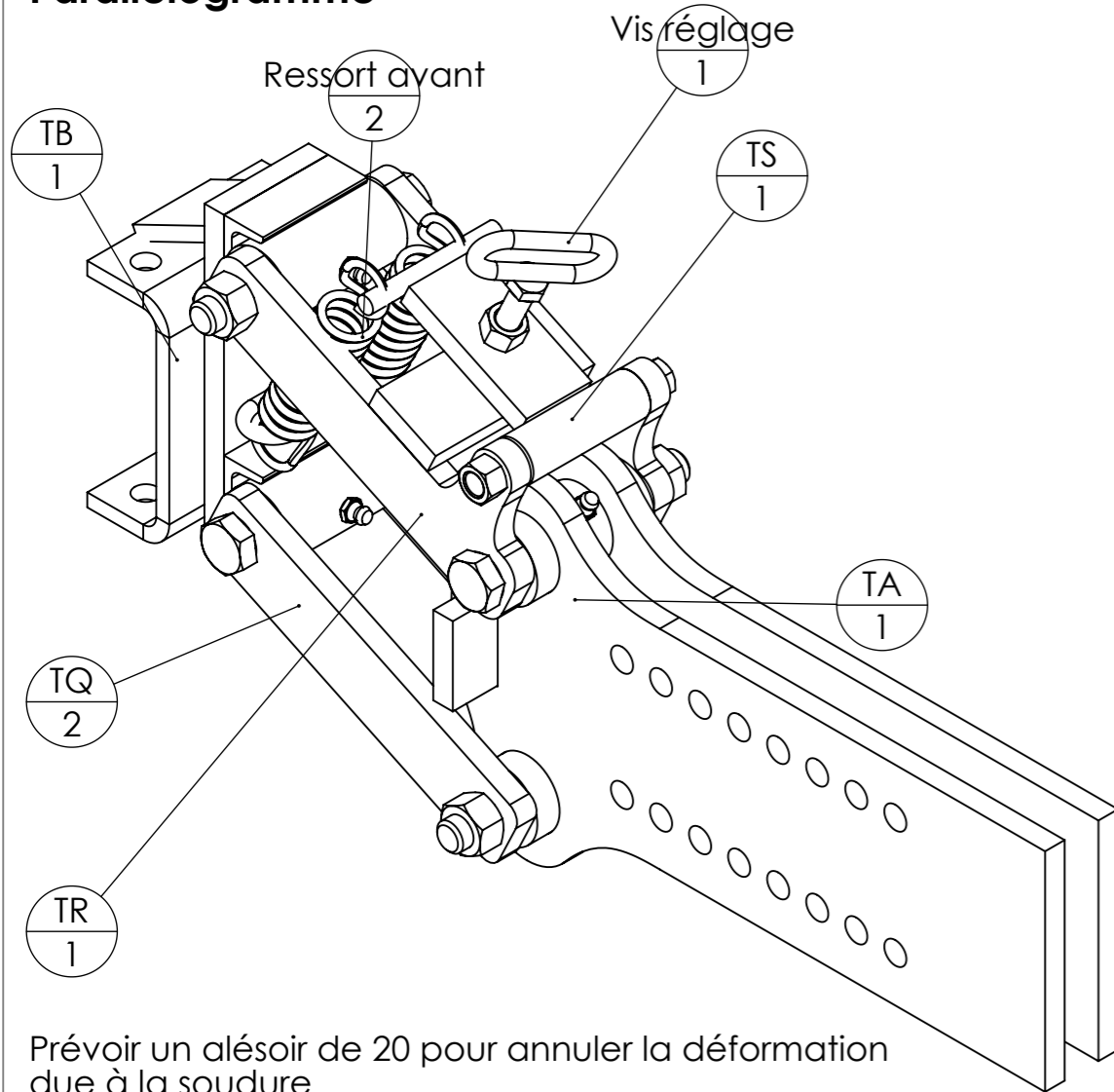
Roulement à billes
1

Outil	Strip-till				
Date	12/01/2023	Version	2.3	page n° 5 / 29	
Pièce	Encombrement			Qté	



Outil	Strip-till				
Date	12/01/2023	Version	2.3	page n°	6 / 29
Pièce	Parallélogramme avant			Qté	1

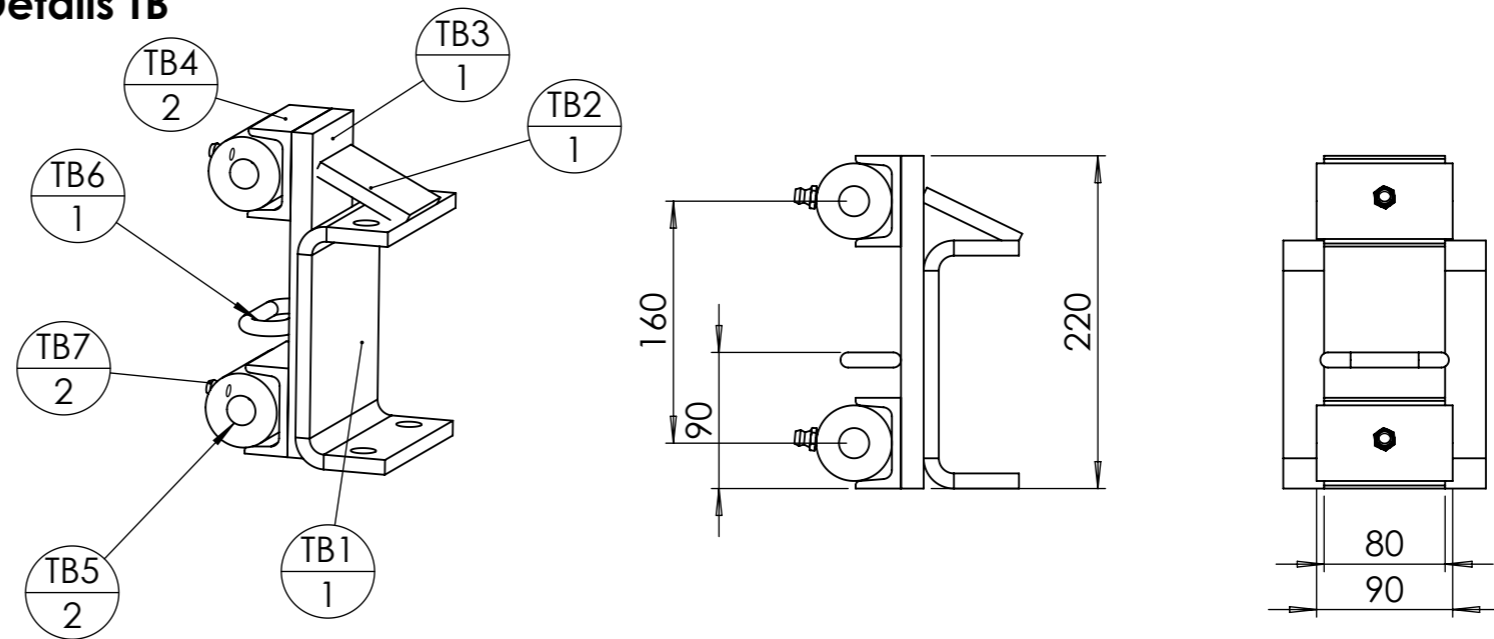
Parallélogramme



Prévoir un alésoir de 20 pour annuler la déformation due à la soudure

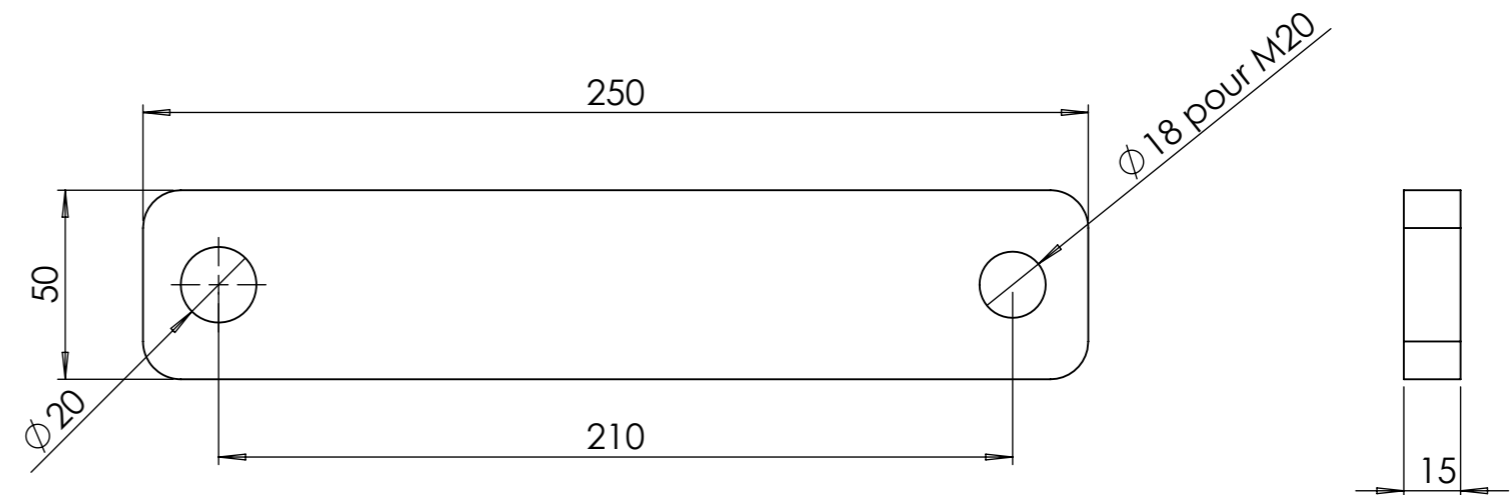
Pièce	Désignation	parallélogramme avant/Quantité
TA	Châssis	1
TB	support parallélogramme	1
Ecrou	Ecrou M20 Zingué	4
Ressort avant	Ressort Do=35.99 d=5 L=127	2
TR	bielles supérieures	1
TQ	bielle inférieure	2
TS	levier réglage ressort avant	1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M20 x 150 PF	4
Vis réglage		1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 90 PF	1
Ecrou	Ecrou M14 autofreiné	1

Détails TB

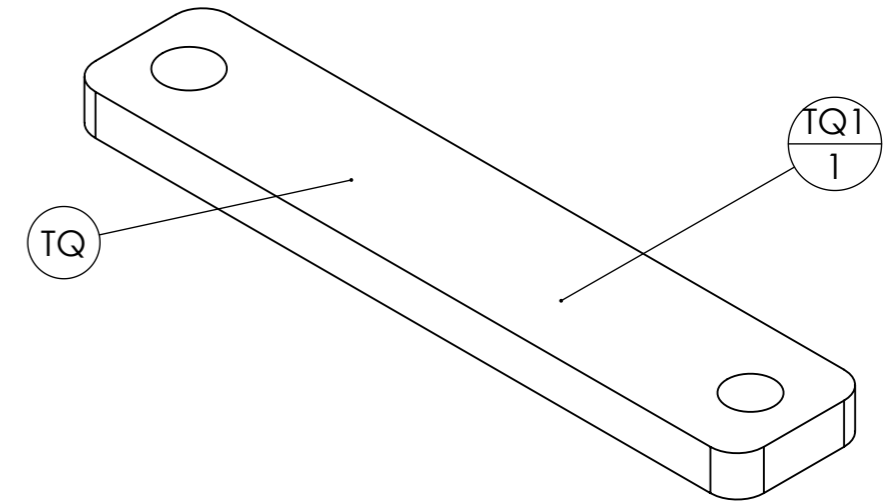
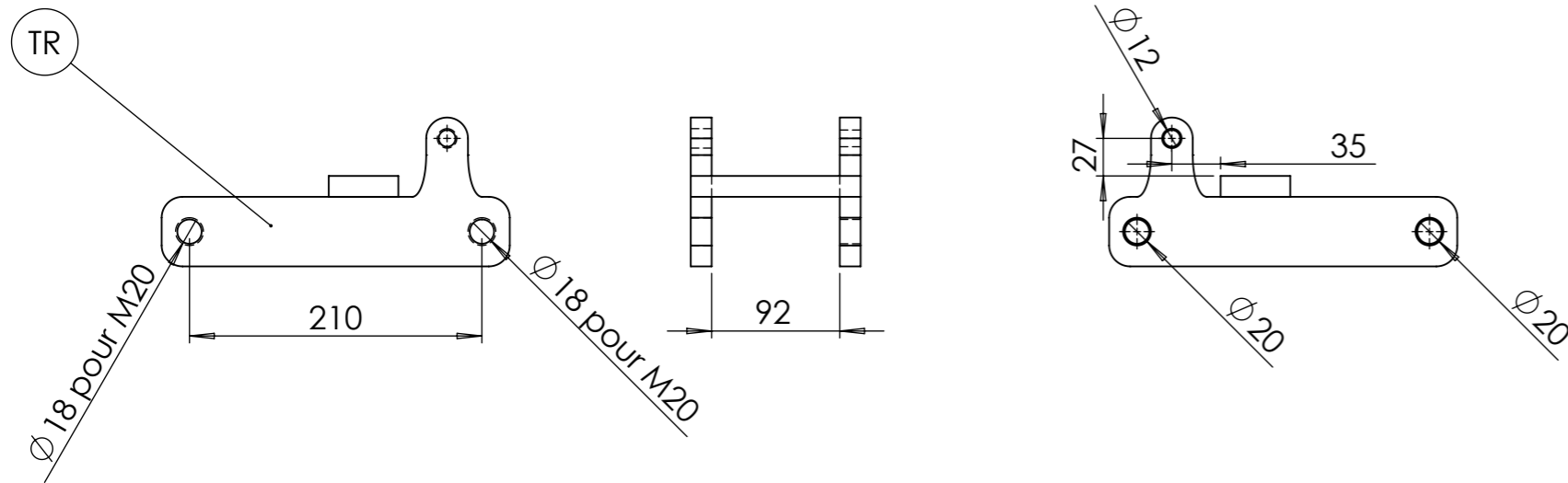


rep	Désignation	p	Long.	Qté
TB1	Cavalier BPO	4x Ø18 ;		1
TB2	fer plat 60 x 10		70	1
TB3	Fer plat 80 x 15		220	1
TB4	fer U 60 x 30 x 6		80	2
TB5	Bague tournée Øint 20 - Øext 50 - L 90	1x Ø20 ; 1x Ø6,8 ;		2
TB6	Maillon de chaîne 65x40x10			1
TB7	Graisseur M8			2

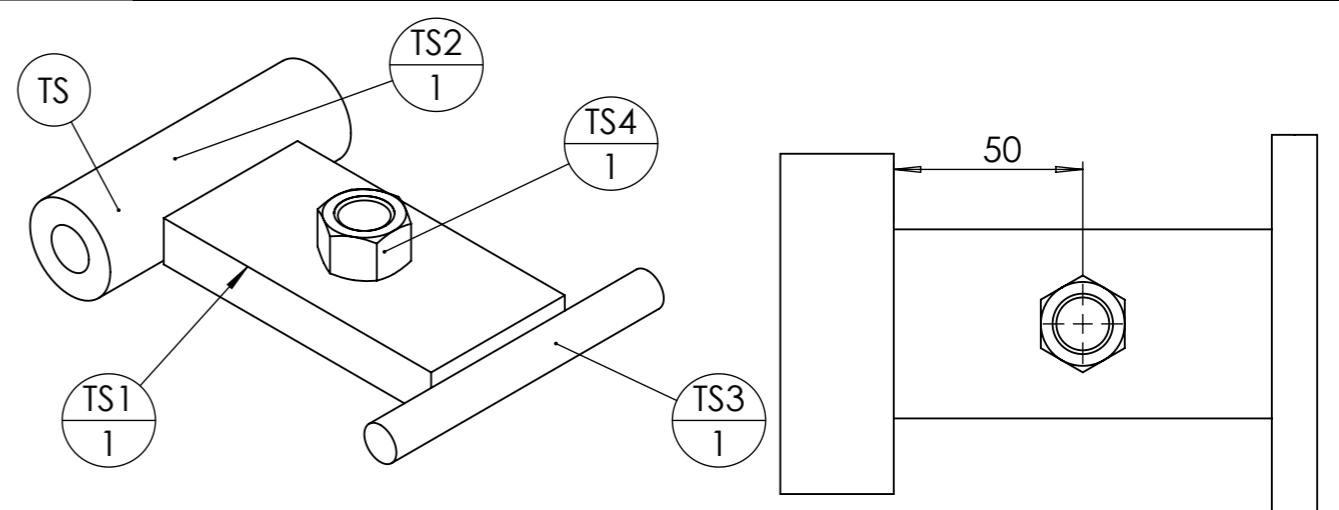
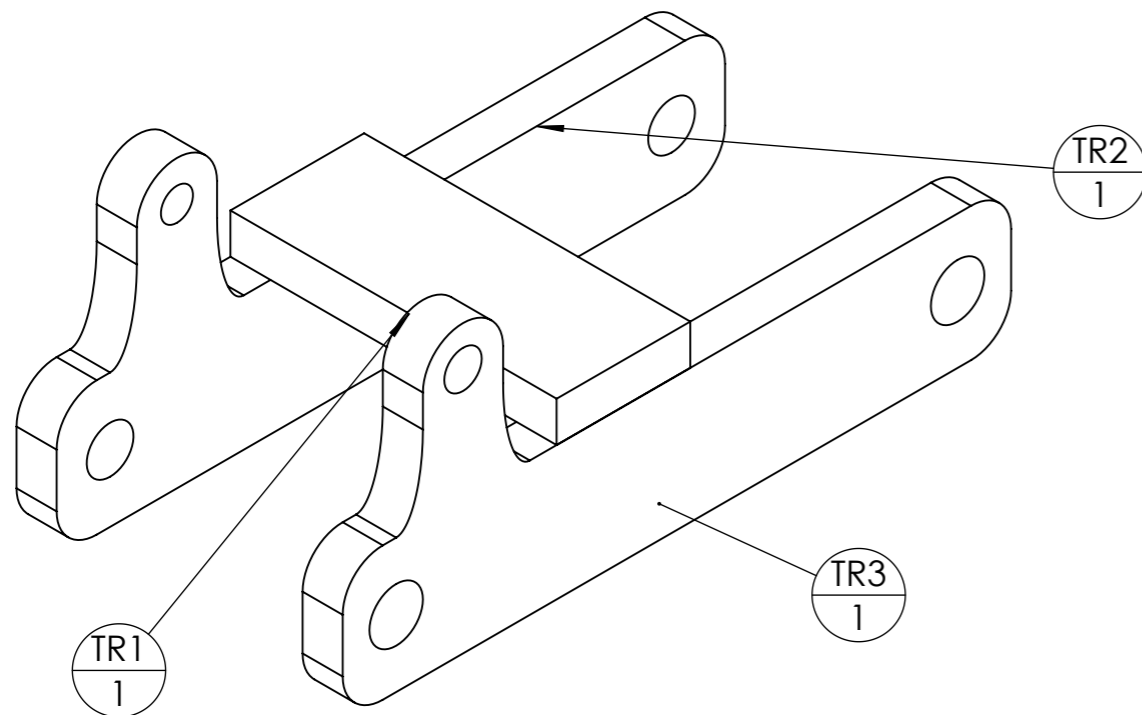
Détails bielle



Un trou de chaque bielle est taraudé pour pouvoir régler le jeu axial

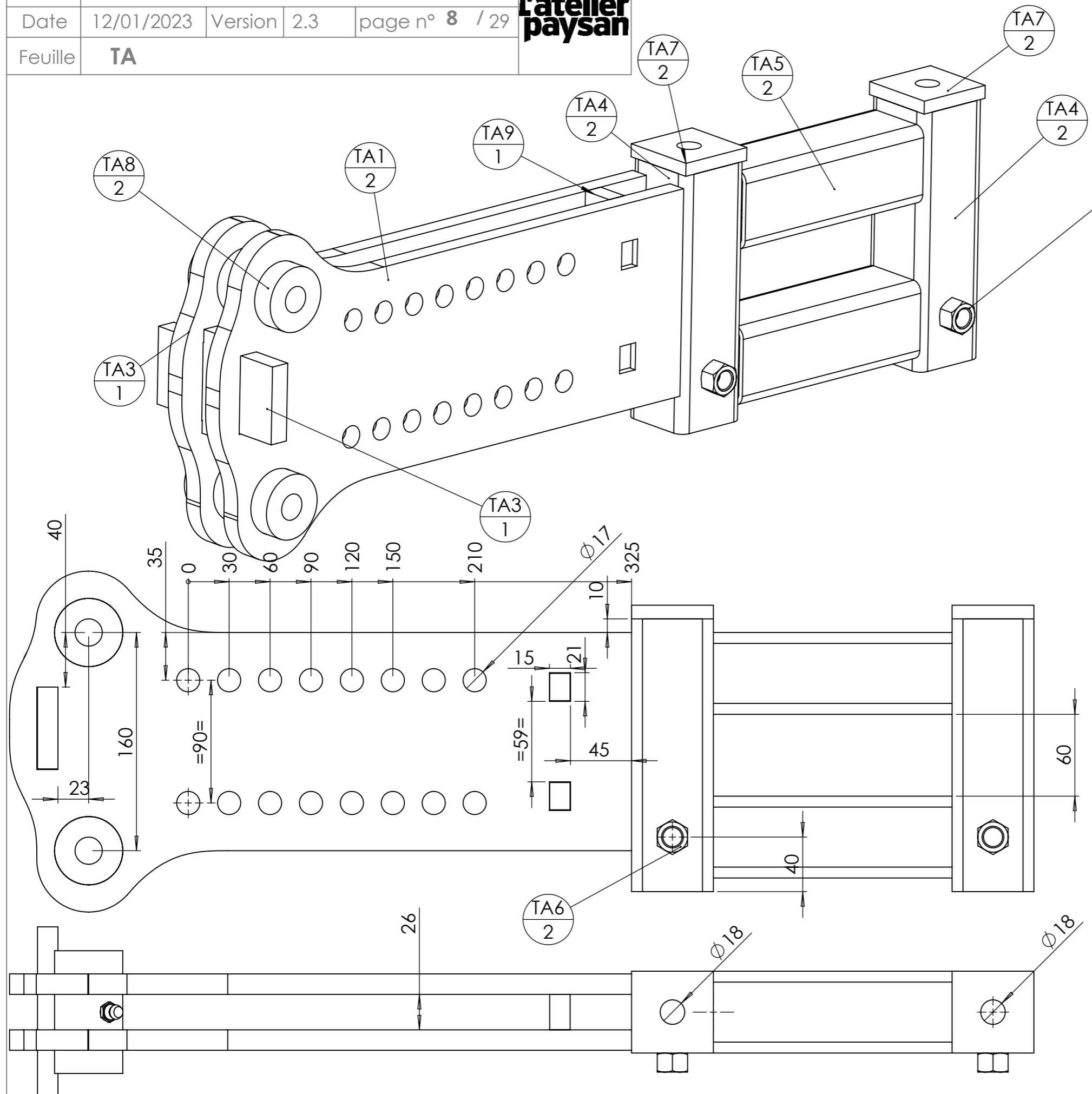


repère	Désignation	Quantité
TQ1	bielle taraudée parallélogramme strip till	1

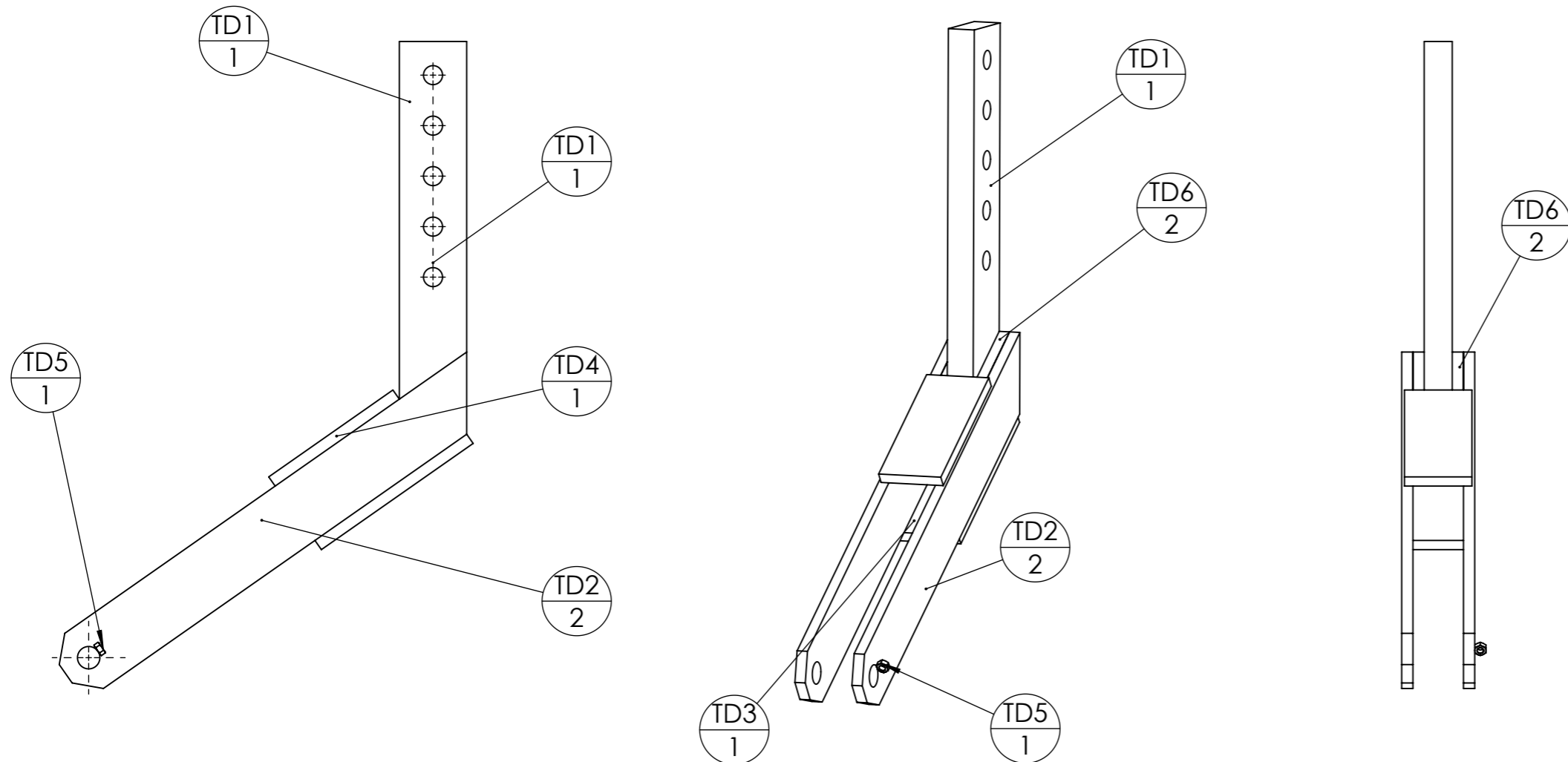


repère	Désignation	p	LONGUEUR	Quantité
TS1	fer plat 50 x 15	1x Ø15 ;	100	1
TS2	Bague tournée Øint 14 - Øext 30 - L 90	1x Ø14 ;		1
TS3	Fer rond Ø12		100	1
TS4	Ecrou M14 brut			1

repère	Désignation	p	LONGUEUR	Quantité
TR1	fer plat 50 x 15		122	1
TR2	TR2 bielle à oreille taraudée réglage parallélo strip-till	1x Ø12 ;		1
TR3	TR3 bielle à oreille taraudée réglage parallélo strip-till			1

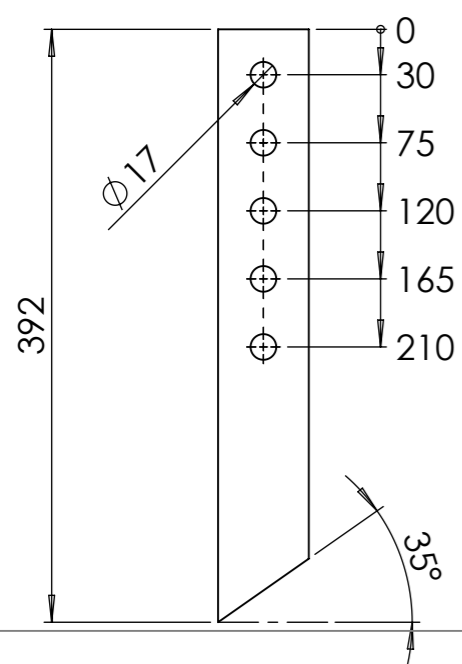


repère	Désignation	p	LONGUEUR	Quantité
TA1	TA1 strip-till chassis	16x Ø17 ; 2x Ø50,2 ;		2
TA2	tube carré 60 x 5		160	1
TA3	TA3 butée strip till			1
TA4	tube carré 60 x 4	1x Ø15 ;	200	2
TA5	tube carré 60 x 4		175	2
TA6	Ecrou M14 brut			2
TA7	fer plat 60 x 10	1x Ø18 ;	60	2
TA9	TA9 séparation descente graine strip till élément			1
TA8	Bague tournée Øint 20 - Øext 50 - L 90	1x Ø20 ; 1x Ø6,8 ;		2
TA10	graisseur M8			2

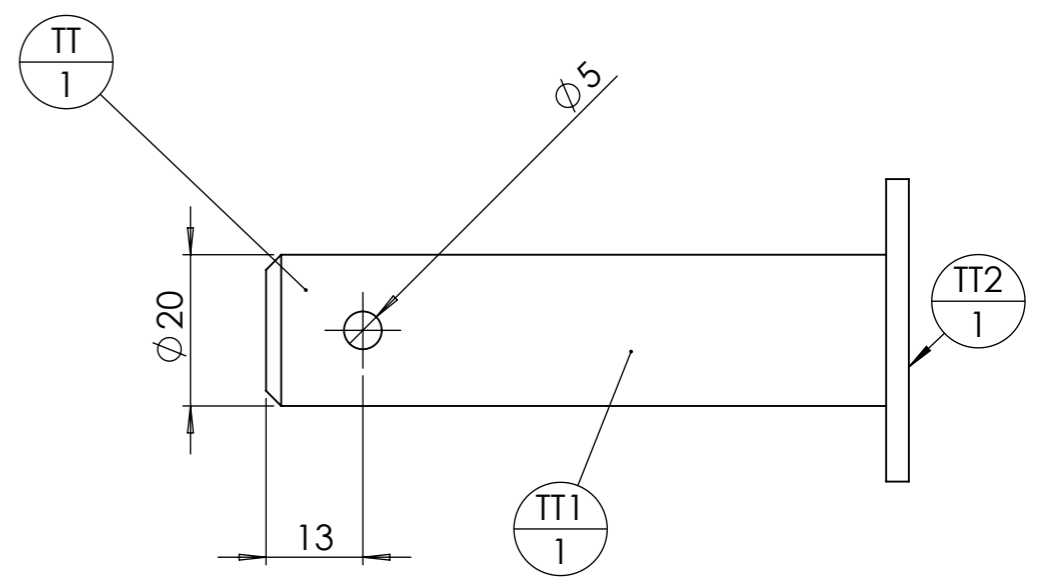
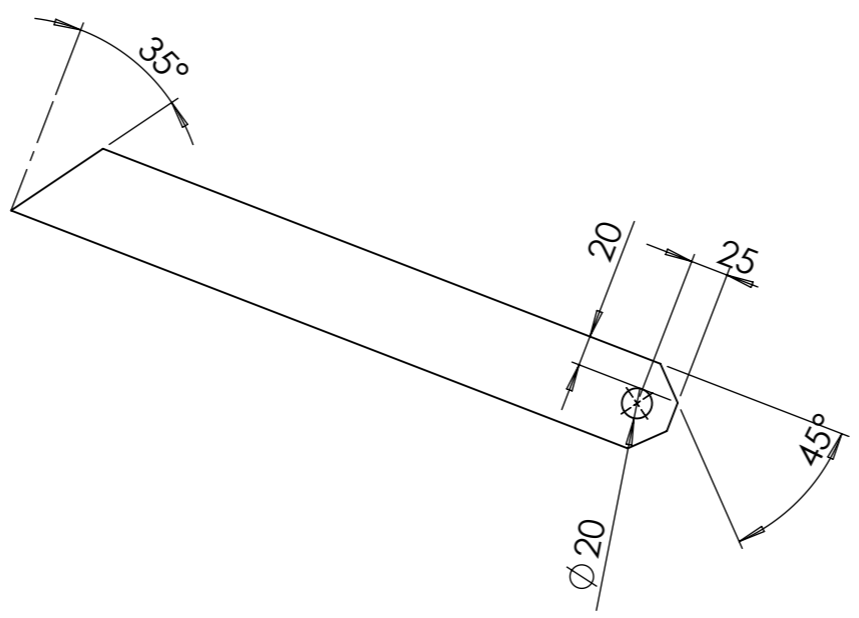


rep	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Long.	Qté
TD1	étiré plat 60 x 25	0.00	35.00	5x Ø17 ;	392. 0125	1
TD2	étiré plat 50 x 10	35.00	0.00	1x Ø20 ;	457. 0125	2
TD3	fer plat 60 x 10	0.00	0.00		165	1
TD4	fer plat 60 x 10	0.00	0.00		135	1
TD5	Ecrou M6 brut					1
TD6	fer plat 60 x 10	0.00	35.00		73.2 465	2

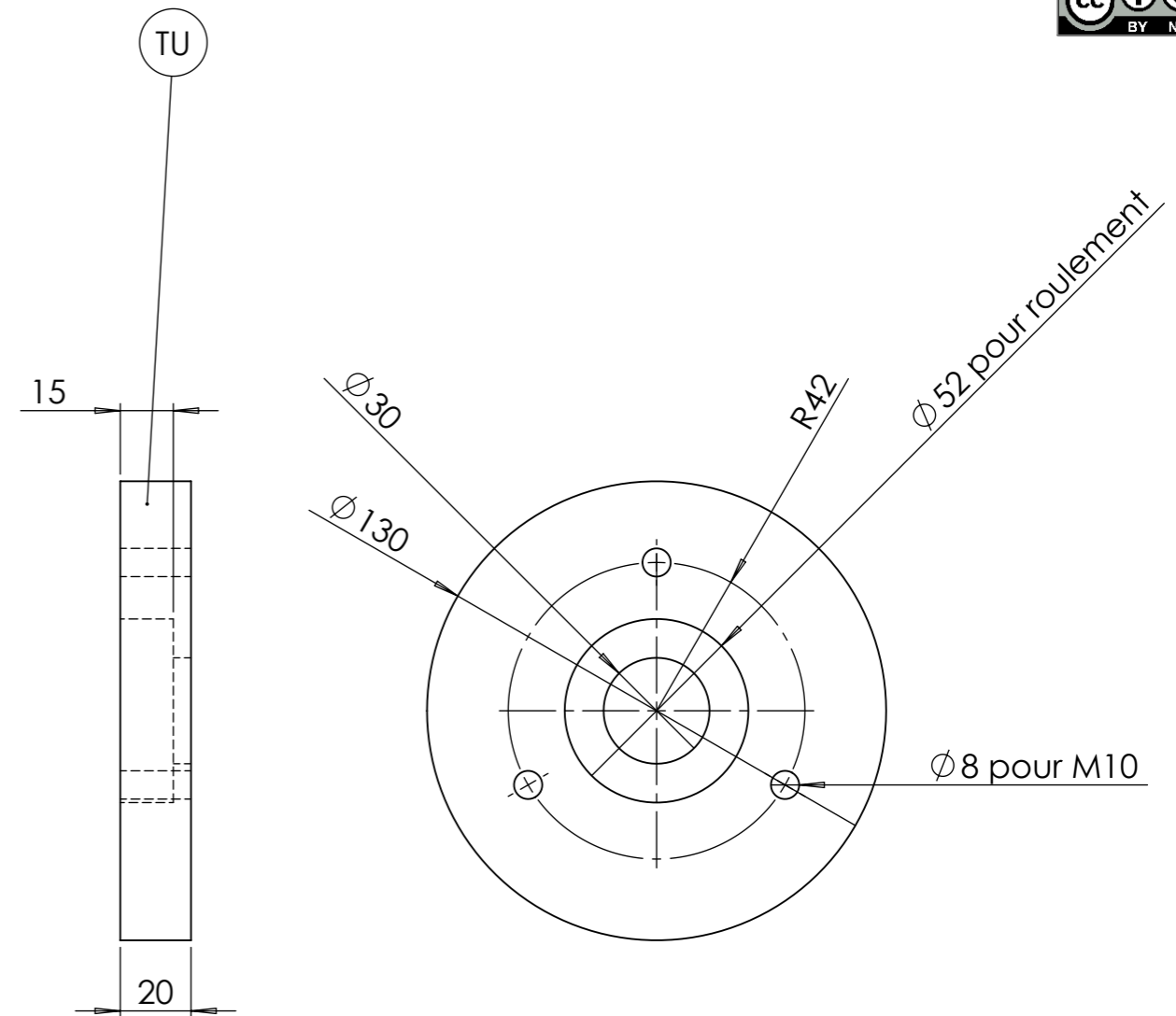
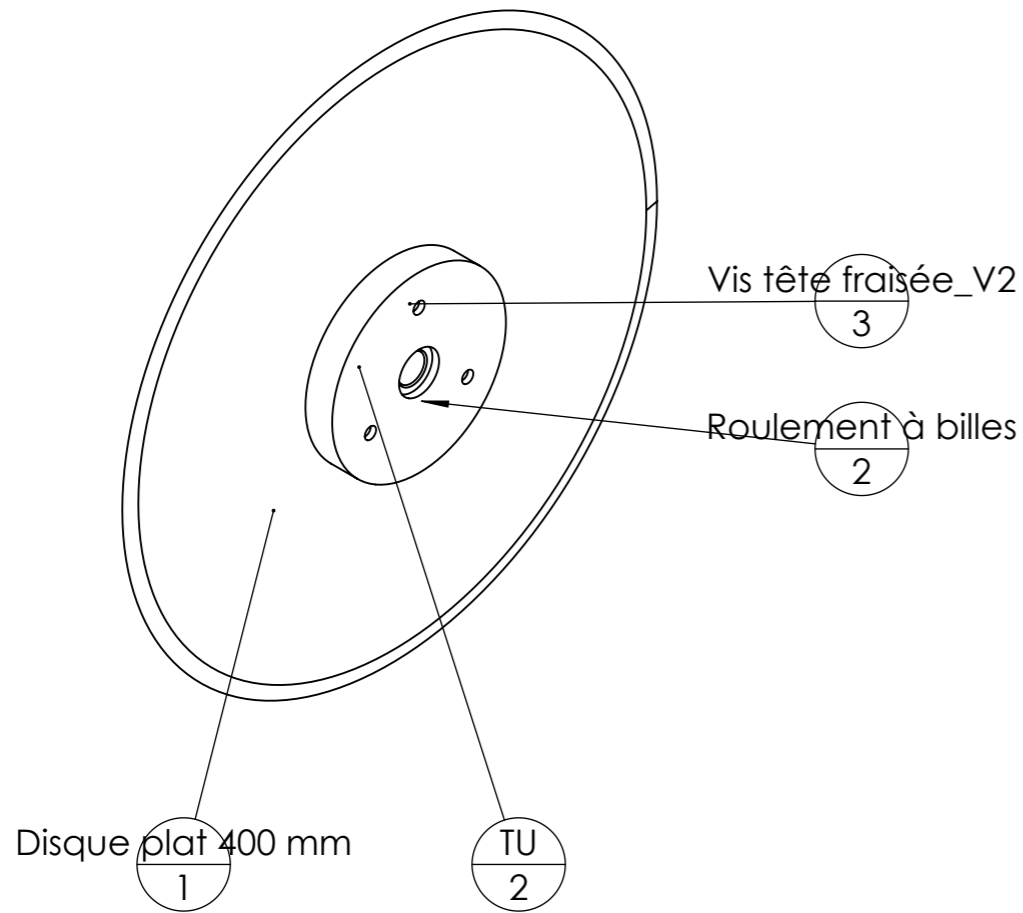
Détail TD1



Détail TD2

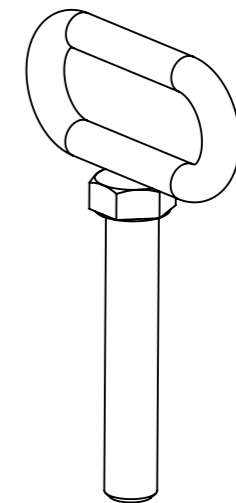


repère	Désignation	p	LONGUEUR	Quantité
TT1	étiré rond Ø20	1x Ø5 ;	85	1
TT2	Rondelle Ø10 série LU	1x Ø21 ;		1



Pièce	Désignation	Qté
TU	TU1 coupelle disque coùtre Ø400 fraisé	1
TU	TU1' coupelle disque coùtre Ø400 taraudé	1
Roulement à billes	Roulement à billes SKF 6304 - 2RSH	2
Disque plat 400 mm	Disque de coùtre 400 mm	1
Vis tête fraisée_V2	vis tête fraisée M10 x 40	3

Attention :
un côté taraudé !



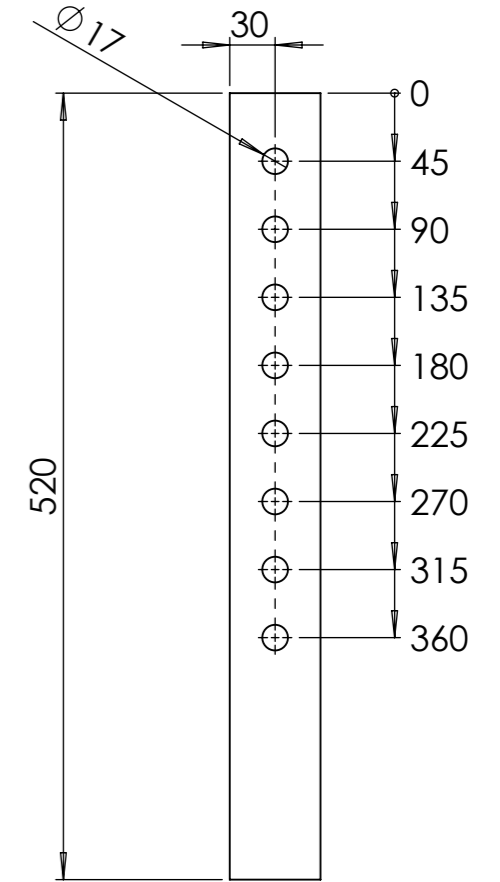
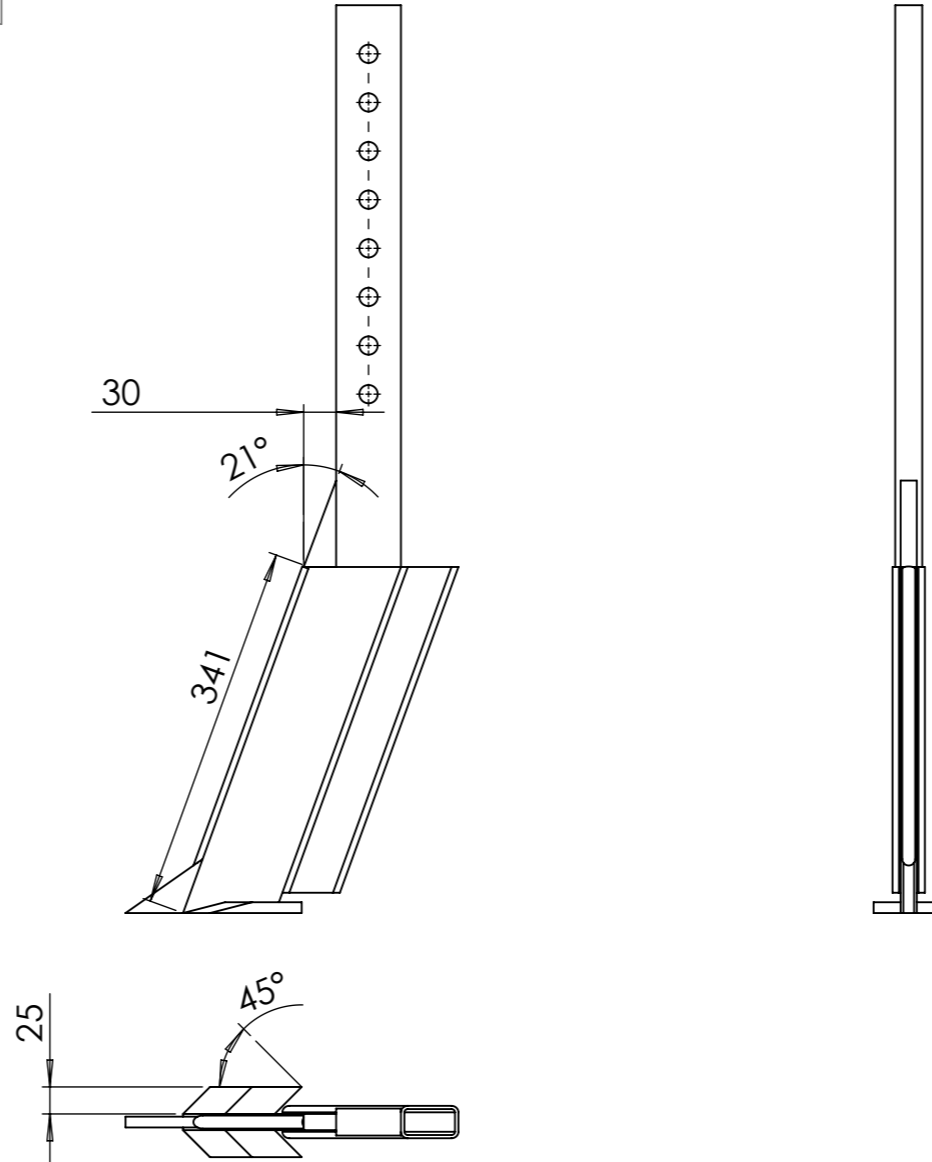
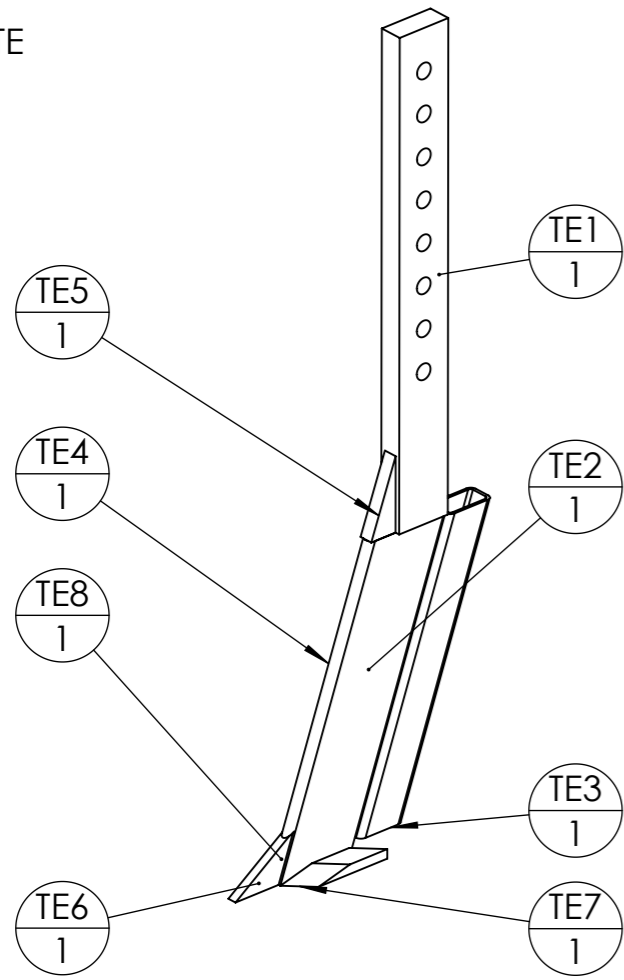
repère	Désignation	Quantité
Vis réglage	Vis Hexagonale M14 x 80	1
Vis réglage	Maillon de chaîne 65x40x10	1

Détails TE

Détails TE1

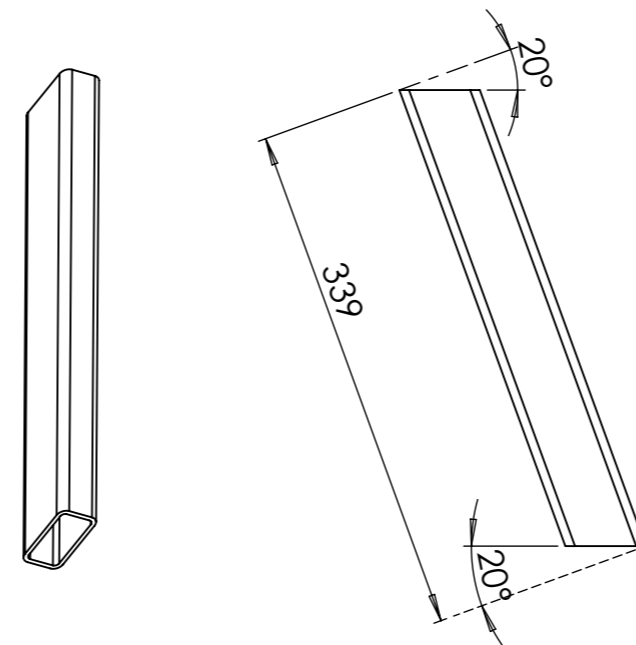


Détails TE

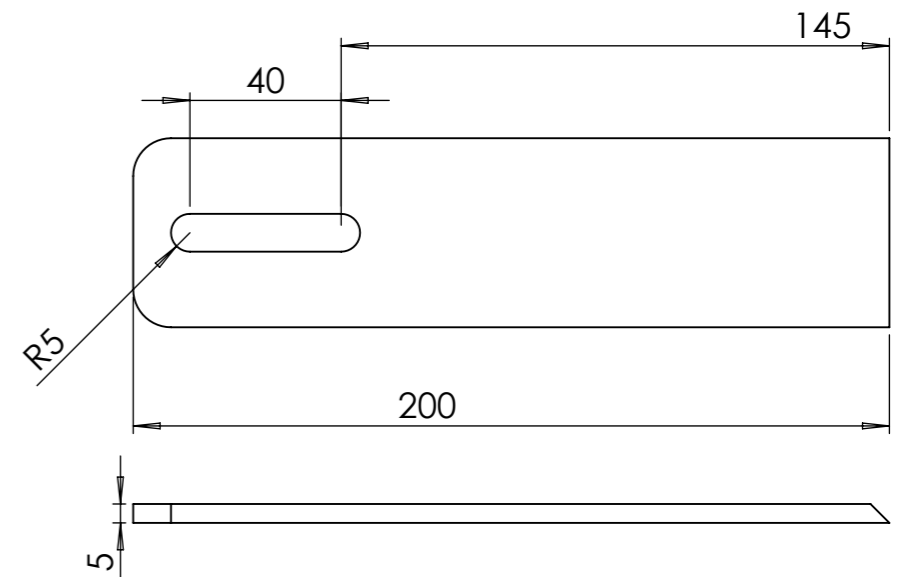


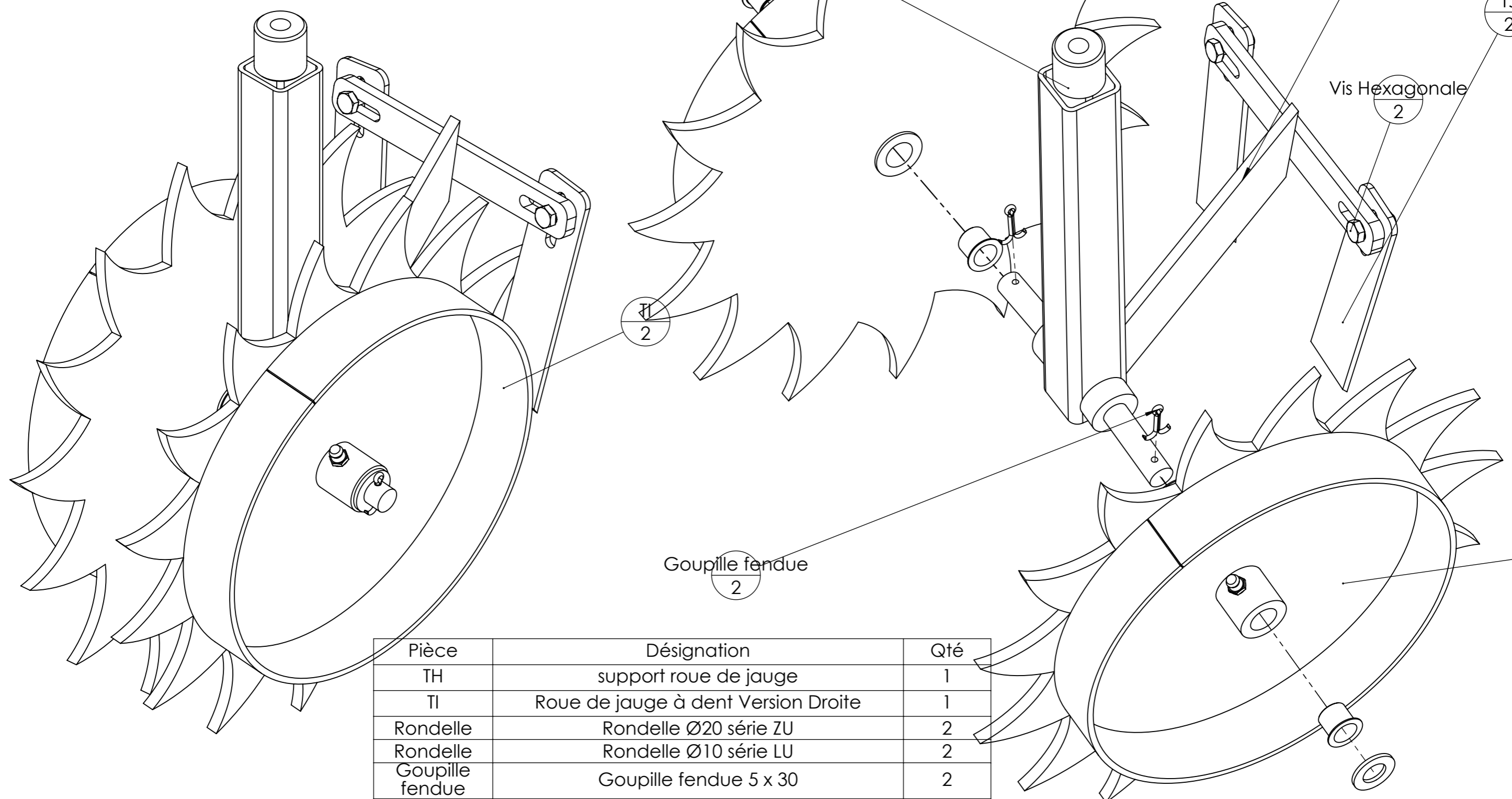
ID	Description	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
TE1	étiré plat 60 x 25	0.00	0.00	8x Ø17 ;	520	1
TE2	étiré plat 80 x 15	20.00	20.00		370	1
TE3	Tube rectangulaire 50 x 30 x 3	20.00	20.00		339.0809	1
TE7	mise de soc 60x10	45.00	-		95.3553	1
TE8	mise de soc 60x10	45.00	-		95.3553	1
TE6	étiré plat 50 x 10	55.00	20.00		71.4074	1
TE4	étiré rond Ø12	55.00	0.00		294.5782	1
TE5	Fer plat 80 x 15	20.56	0.00		30	1

Détails TE3



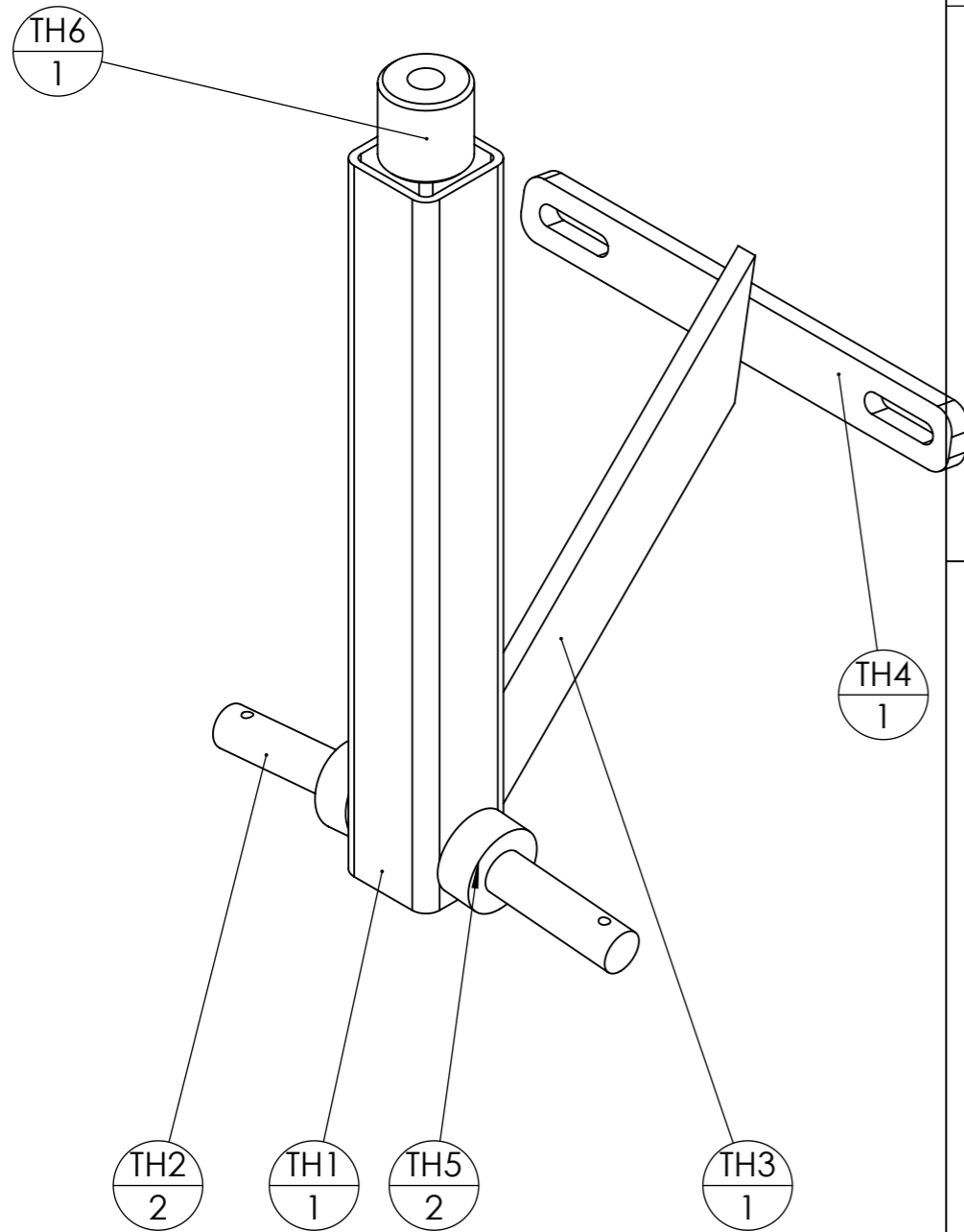
Détails TJ



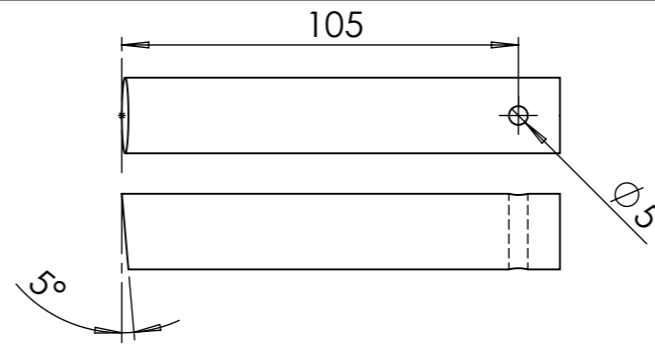


Pièce	Désignation	Qté
TH	support roue de jauge	1
TI	Roue de jauge à dent Version Droite	1
Rondelle	Rondelle Ø20 série ZU	2
Rondelle	Rondelle Ø10 série LU	2
Goupille fendue	Goupille fendue 5 x 30	2
Vis Hexagonale	vis hexagonale M10 x 30	2
TJ	Décroûteur	2
Erou	Erou M10 autofreiné	2
Palier lisse à collerette Iglidur	Palier lisse à collerette Iglidur® Øint 20 - Øext 23 - L 21.5	4
TI	Roue de jauge à dent Version Droite	1

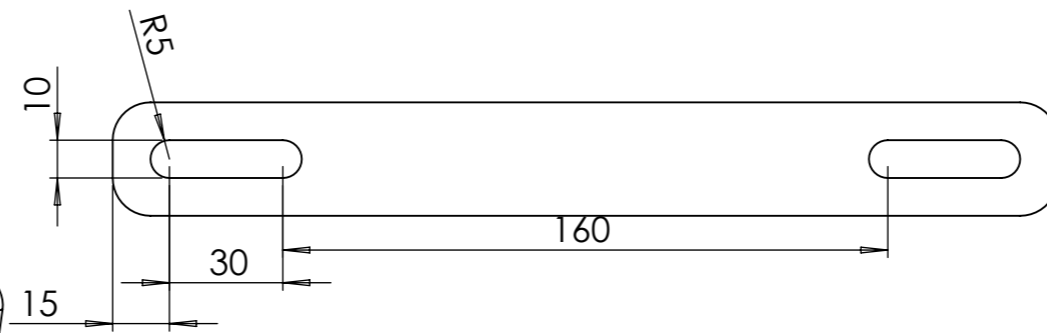
Détails TH



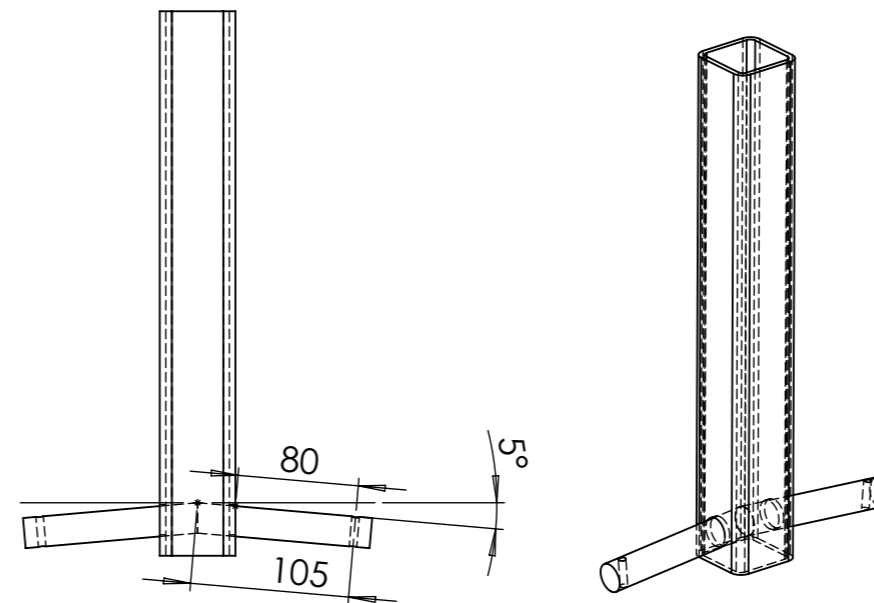
Détails TH2



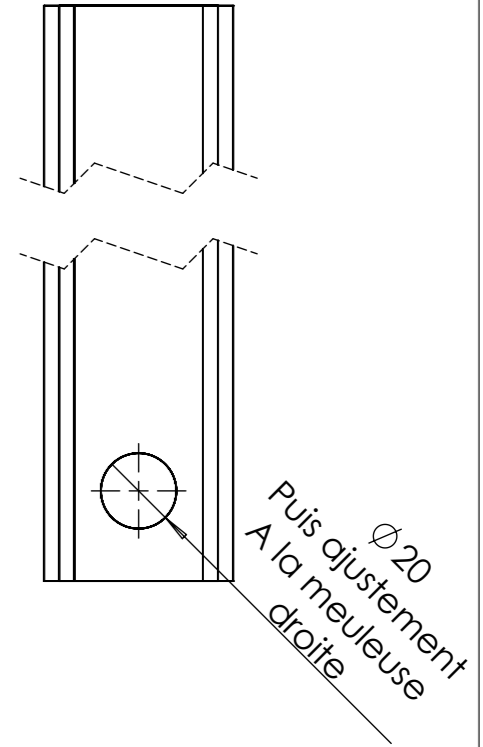
Détails TH4



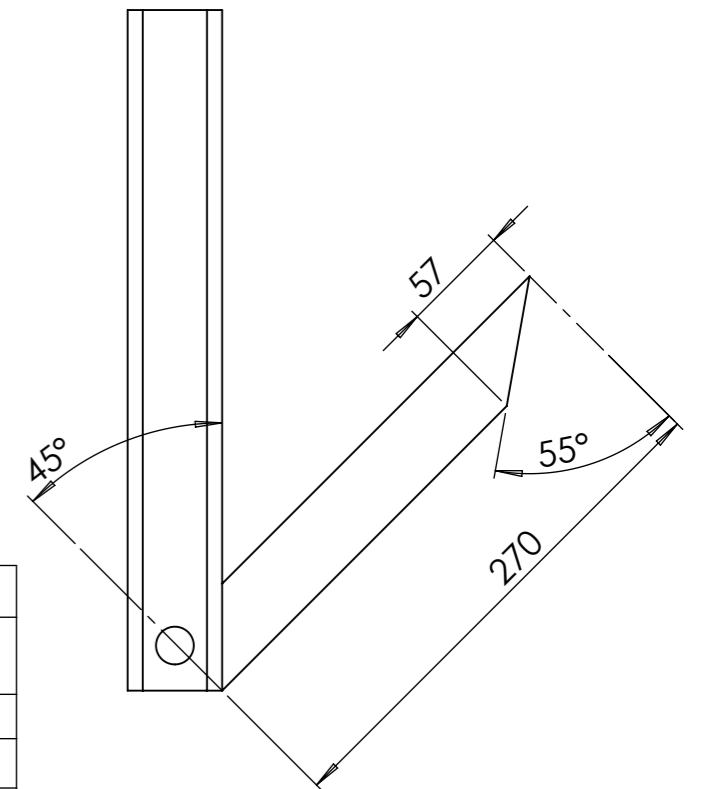
Détails TH1-TH2



Détails TH1

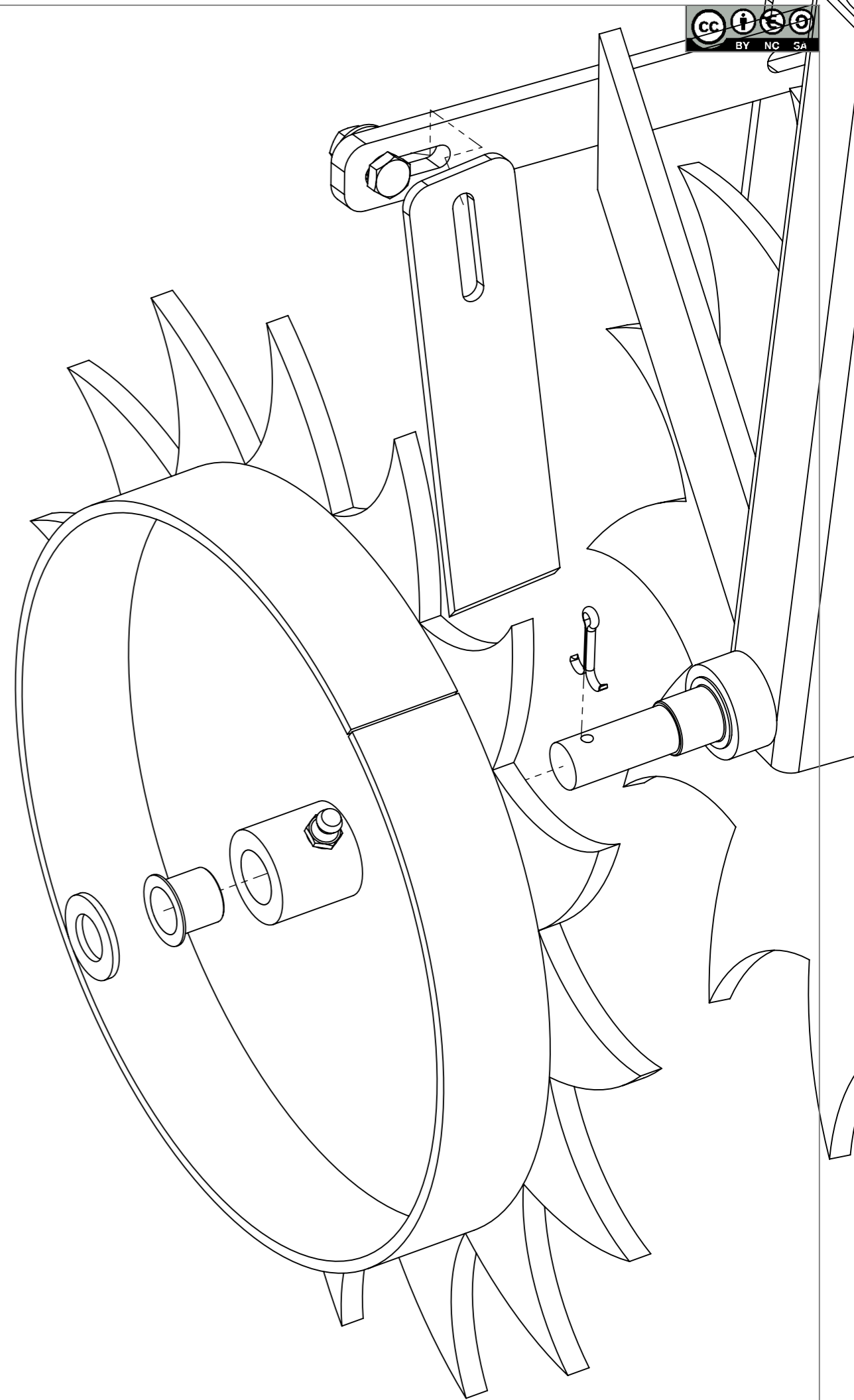
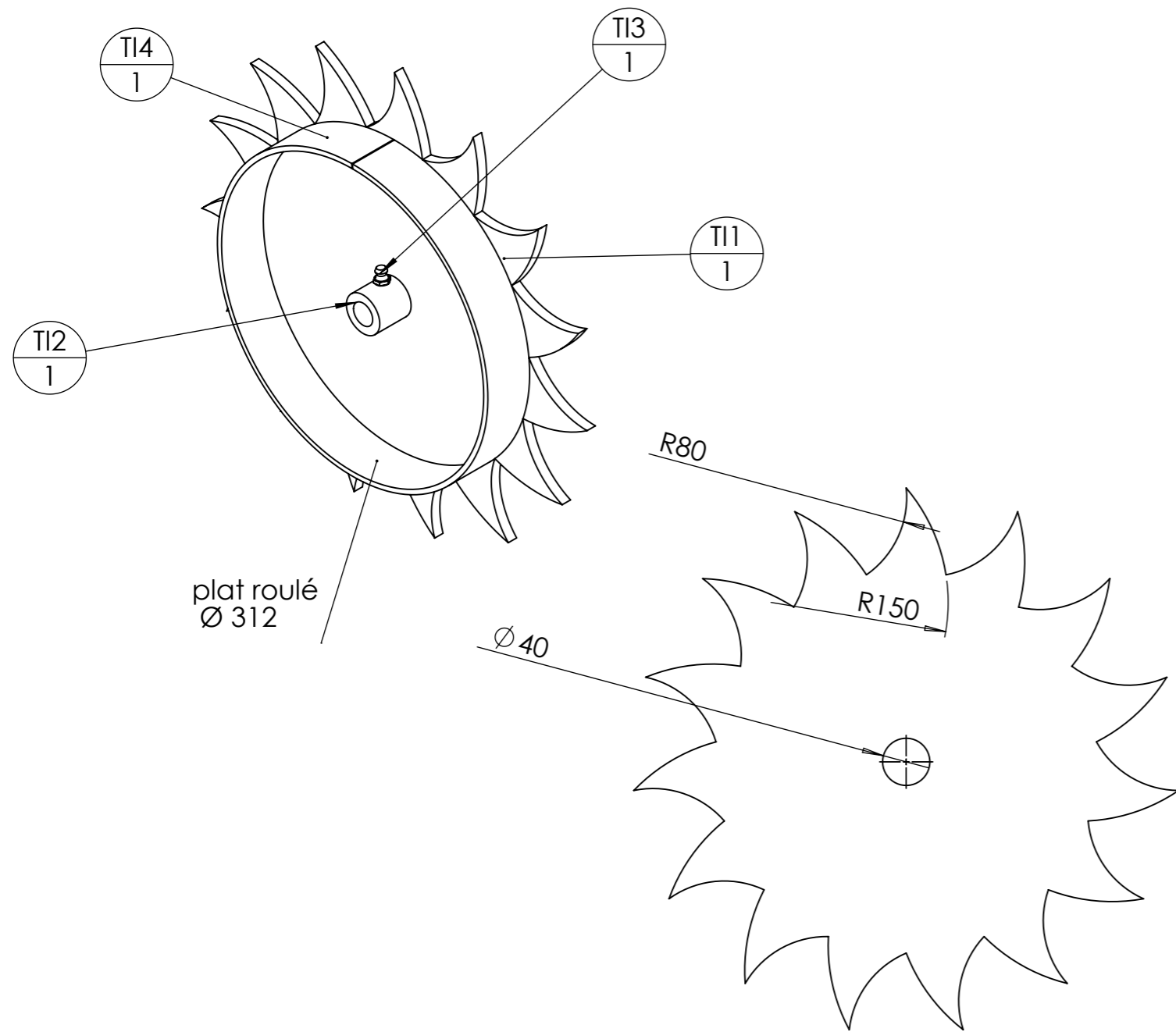


Détails TH1 - TH4

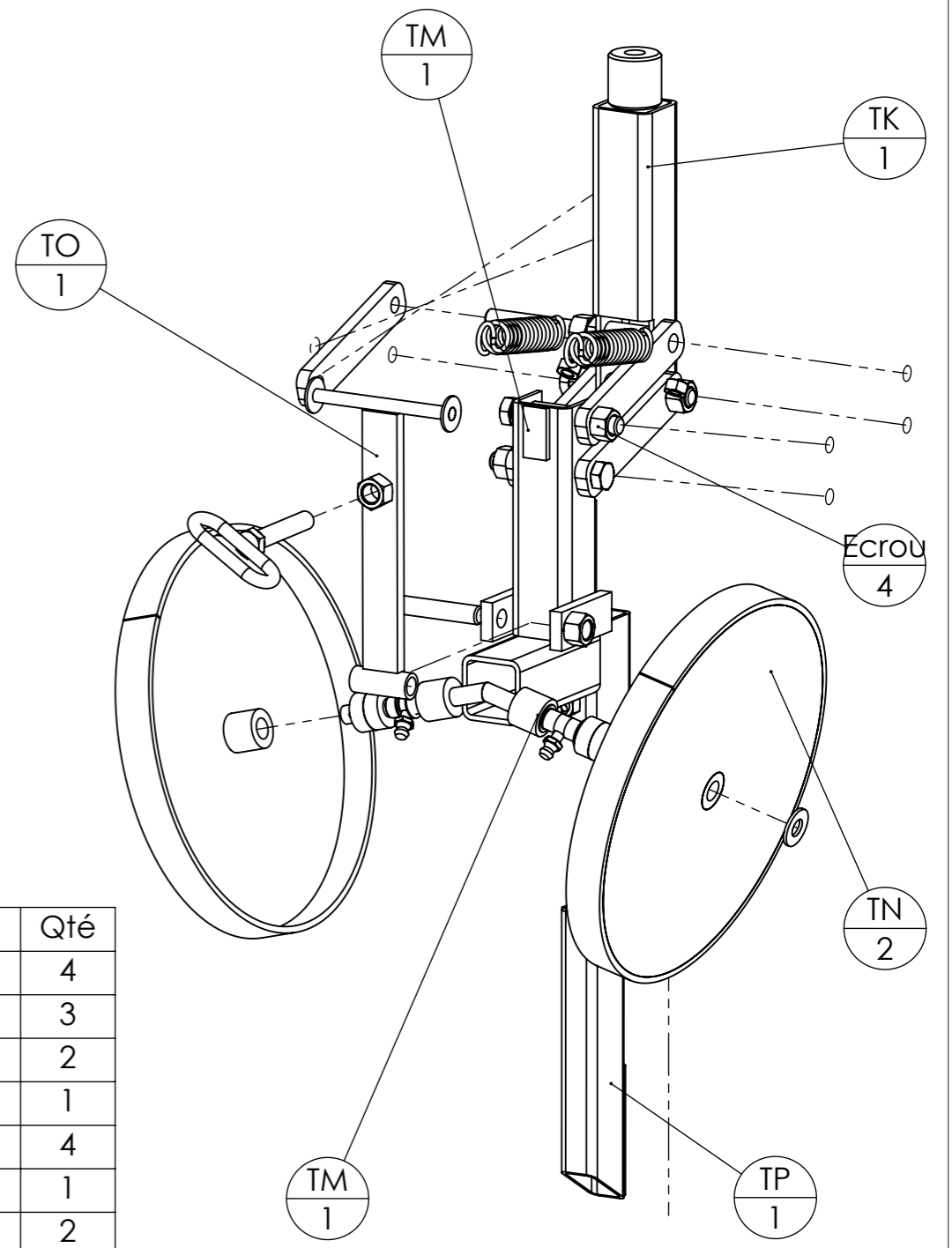
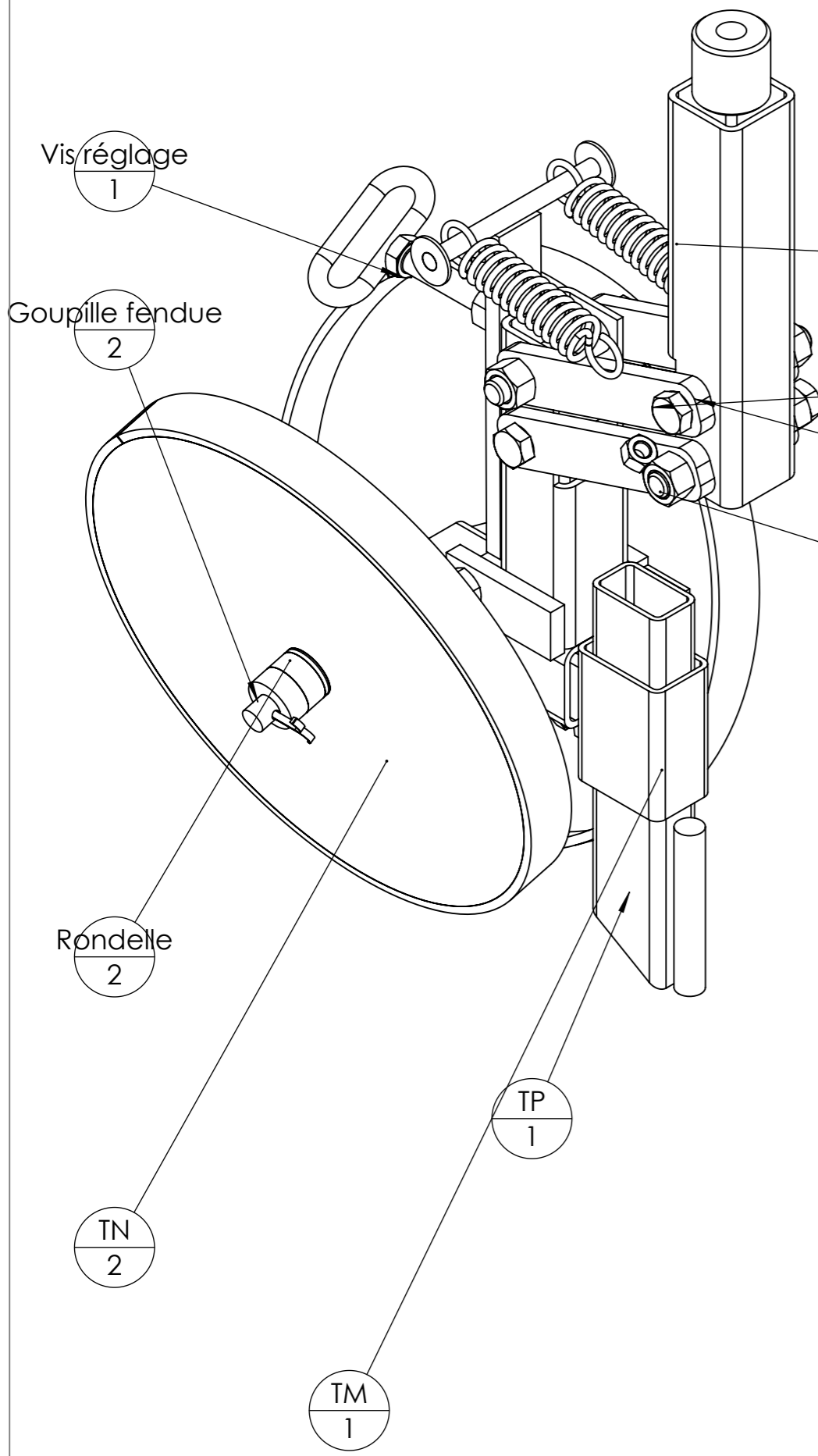


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	LONGUEUR	Quantité
TH1	tube carré 50 x 4	0	0	2x Ø20	360	1
TH2	étiré rond Ø20	0	5	1x Ø5 ;	115.8749	2
TH3	Fer plat 40 x 10	55	45		270	1
TH4	TH4 support grattoir strip till	0	0		250	1
TH5	Bague tournée Øint 20 - Øext 40 - L 18			1x Ø20 ;		2
TH6	Ecrou M18 rond pas 5mm					1

Détails TI



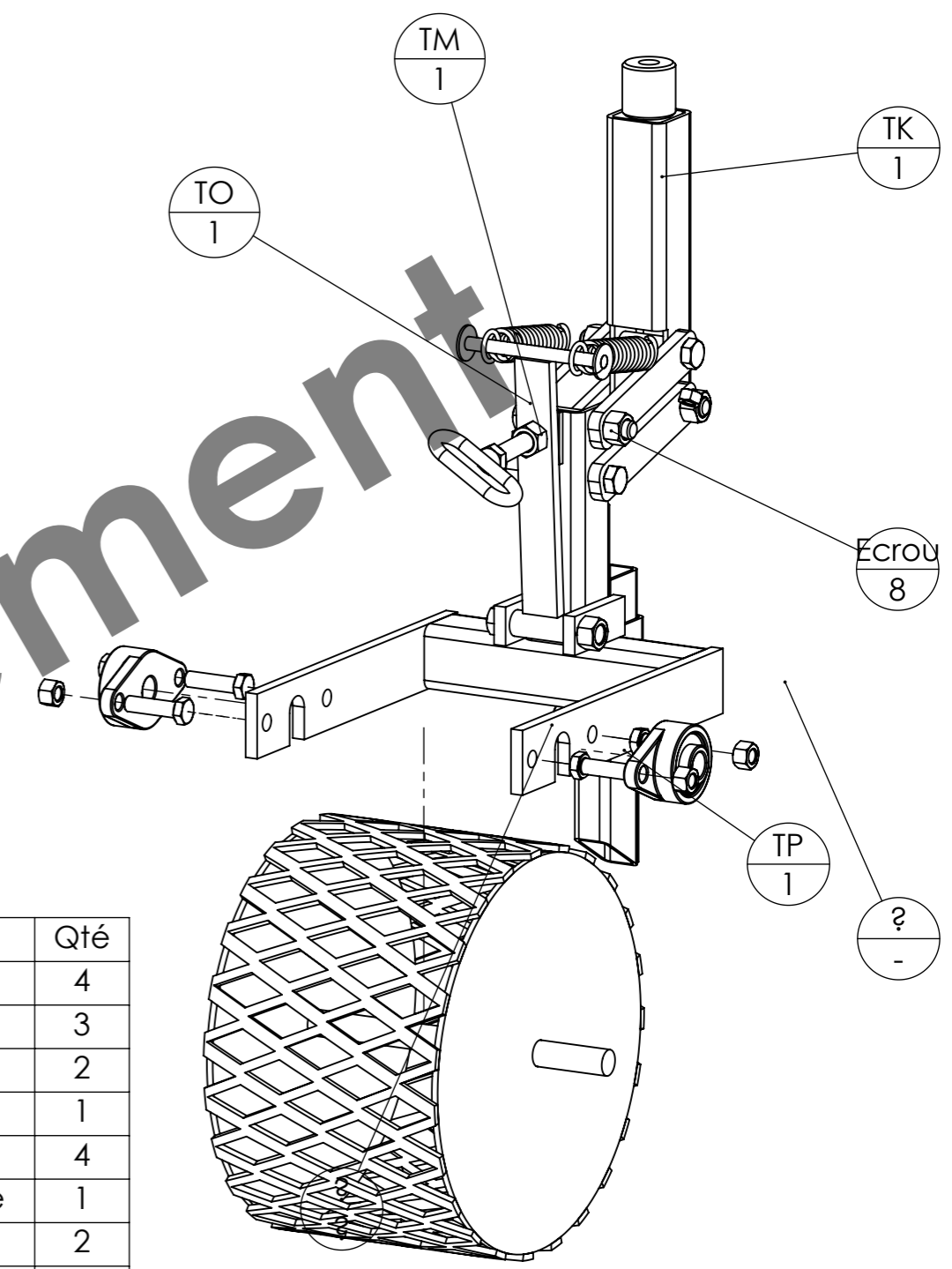
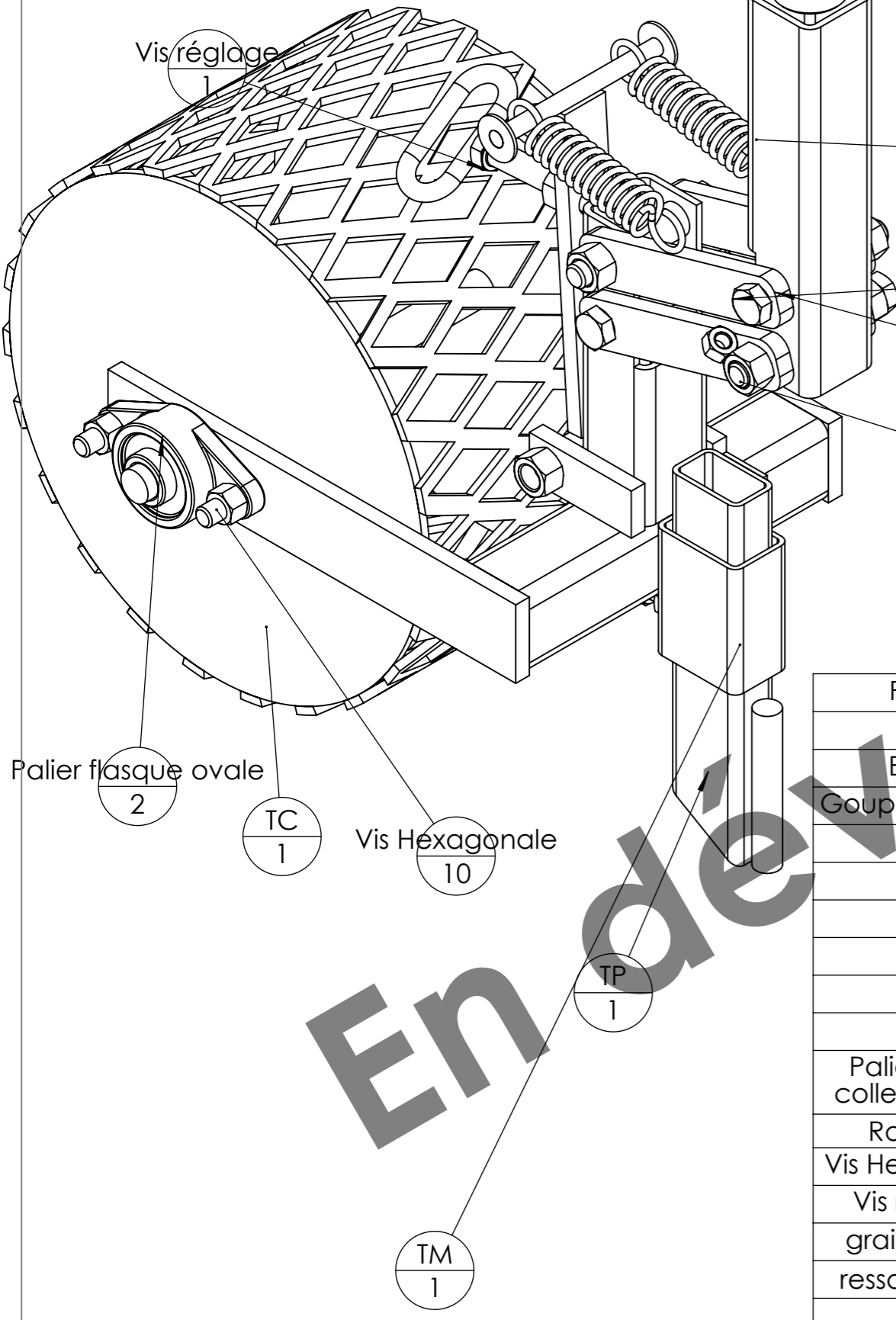
repère	Désignation	LONGUEUR	Quantité
T11	T11 strip-till étoile roue de jauge		1
T12	Bague tournée Øint 23 - Øext 40 - L 50		1
T14	Fer plat 50 x 5	1000.8693	1
T13	graisseur M8		1



Pièce	Désignation	Qté
ENT	entretoise réglage	4
Ecrou	Ecrou M14 Zingué	3
Goupille fendue	Goupille fendue 5 x 30	2
TK	support parallélogramme arrière	1
TL	bielle arrière strip till	4
TM	Support dent graine et roue terrage	1
TN	Disque de terrage à doigt	2
TO	levier réglage de tension	1
TP	Dent pour graine	1
Palier lisse à collerette Iglidur	Palier lisse à collerette Iglidur® Øint 14 - Øext 16 - L 21	4
Rondelle	Rondelle Ø14 série MU	2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 20	1
Vis réglage		1
graisseur M8	Graisseur M8	2
ressort arrière	Ressort traction 3,43 x 25,40 x 127	2
TV	écrou accroche ressort	2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 90 PF	4
Ecrou	Ecrou M14 autofreiné	1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 100 PF	1

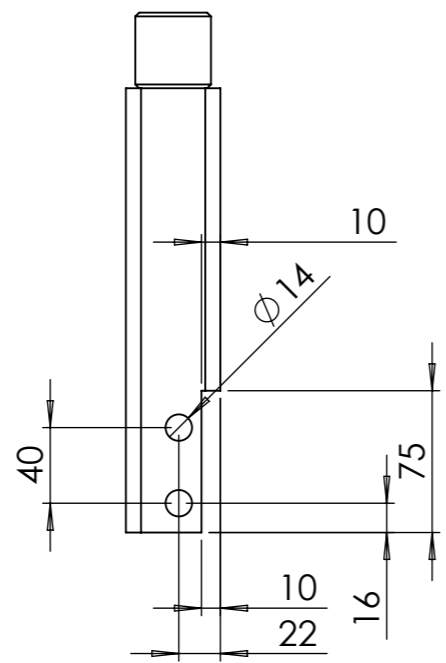
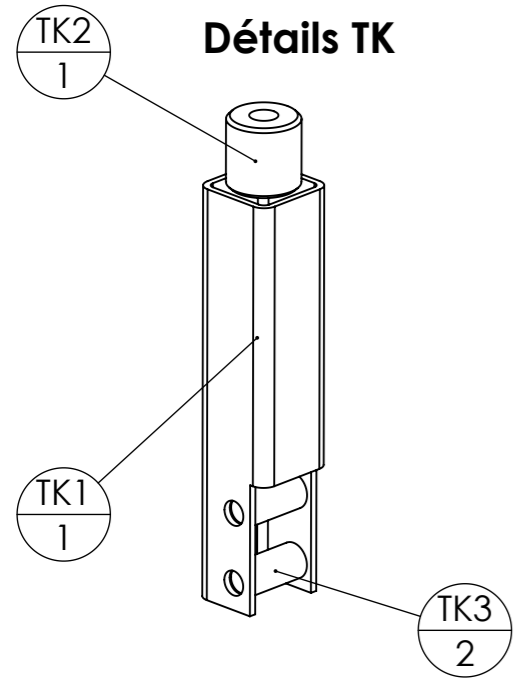
Outil	Strip-till		
Date	12/01/2023	Version	2.3
	page n° 16/29		
Pièce	Parallélogramme arrière(2)	Qté	1

L'atelier paysan

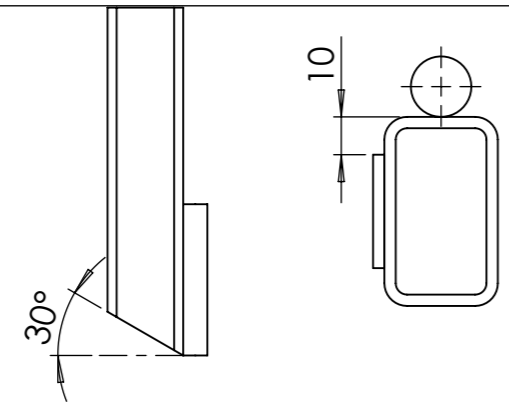
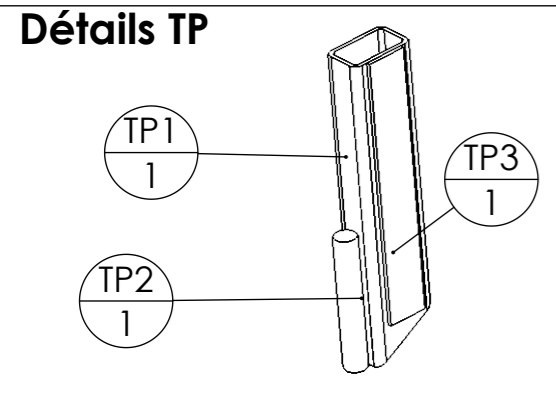


Pièce	Désignation	Qté
ENT	entretoise réglage	4
Ecrou	Ecrou M14 Zingué	3
Goupille fendue	Goupille fendue 5 x 30	2
TK	support parallélogramme arrière	1
TL	bielle arrière strip till	4
TM	Support dent graine et roue terrage	1
TN	Disque de terrage à doigt	2
TO	levier réglage de tension	1
TP	Dent pour graine	1
Palier lisse à collerette Iglidur®	Palier lisse à collerette Iglidur® Øint 14 - Øext 16 - L 21	4
Rondelle	Rondelle Ø14 série MU	2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 20	1
Vis réglage		1
graisseur M8	Graisseur M8	2
ressort arrière	Ressort traction 3,43 x 25,40 x 127	2
TV	écrou accroche ressort	2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 90 PF	4
Ecrou	Ecrou M14 autofreiné	1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 100 PF	1

En développement

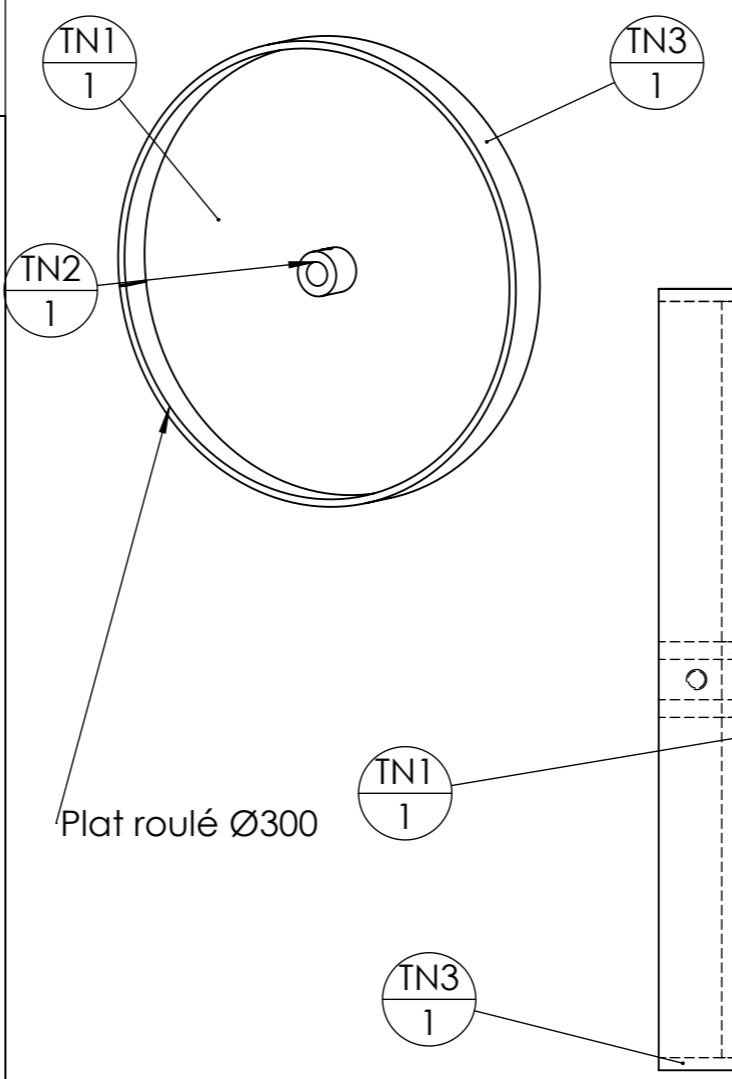


rep	Désignation	p	Long.	Qté
TK1	tube carré 50 x 4	4x Ø14;	235	1
TK2	Ecrou M18 rond pas 5mm			1
TK3	Tube rond 20 x 3		40	2



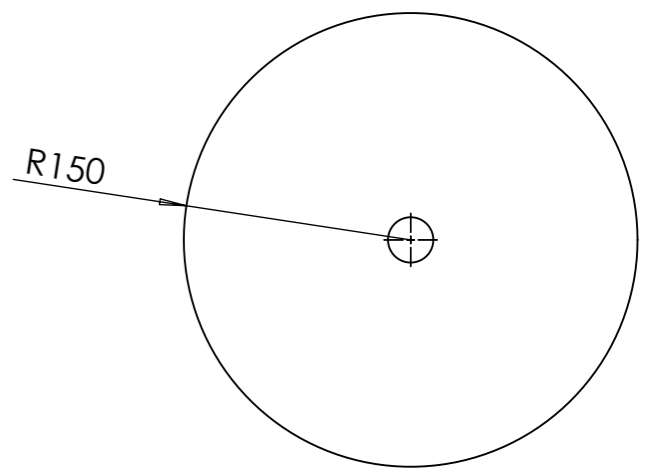
rep	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	Long.	Qté
TP1	Tube rectangulaire 50 x 30 x 3	30.00	0.00	230	1
TP2	étiré rond Ø16	0.00	0.00	100	1
TP3	Fer plat 30 x 3	0.00	0.00	200	1

Détails TN

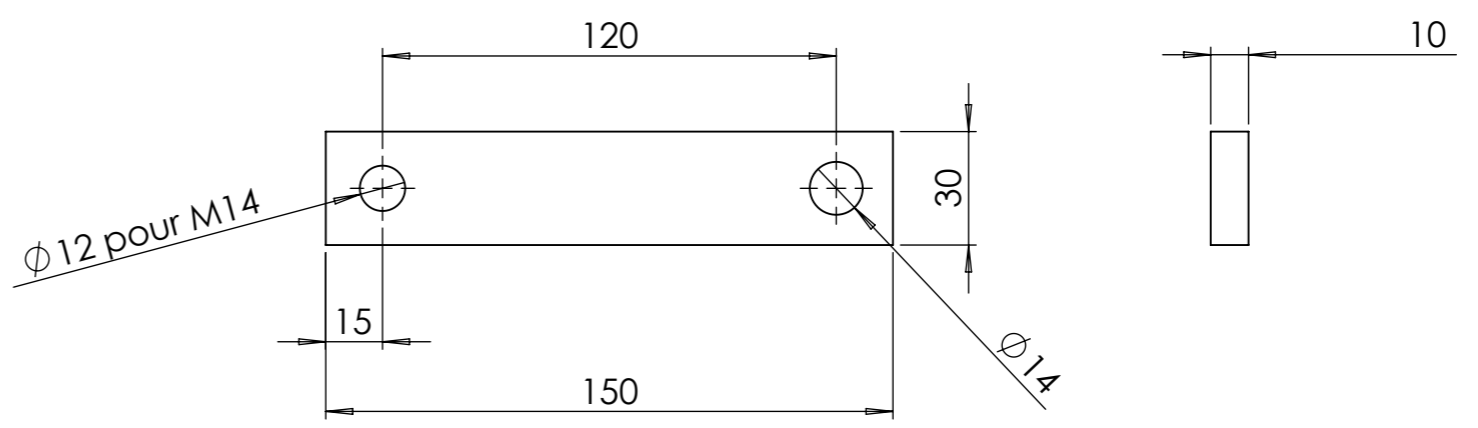


rep	Désignation	Long.	Qté
TN1	TN1 strip till roue terrage		1
TN3	Fer plat 30 x 5	957.16 91	1
TN2	Bague tournée Øint 16 - Øext 30 - L 30		1

Plat roulé Ø300

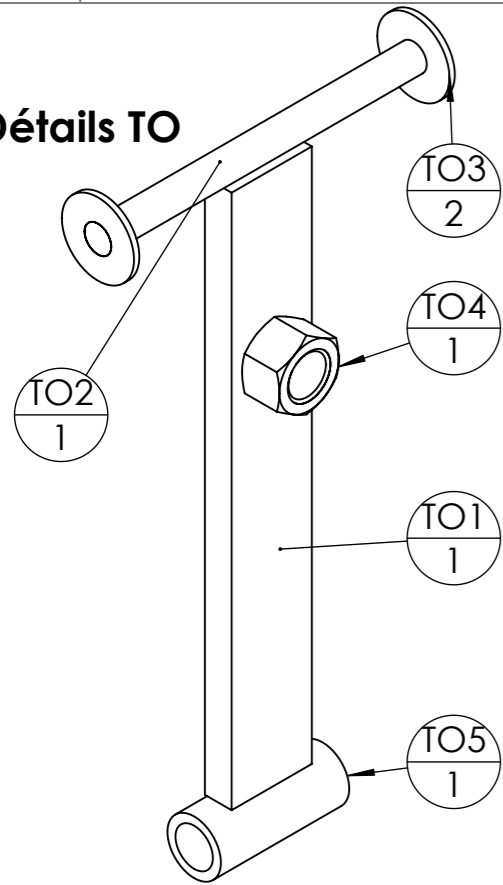


Détails TL

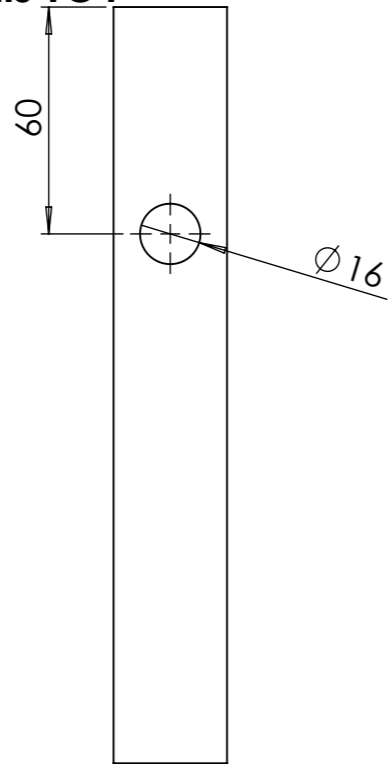


rep	Désignation	p	Long.	Qté
TL1	TL1 bielle parallélogramme arrière strip till	1x Ø14 ; 1x Ø12 ;	150	1

Détails TO

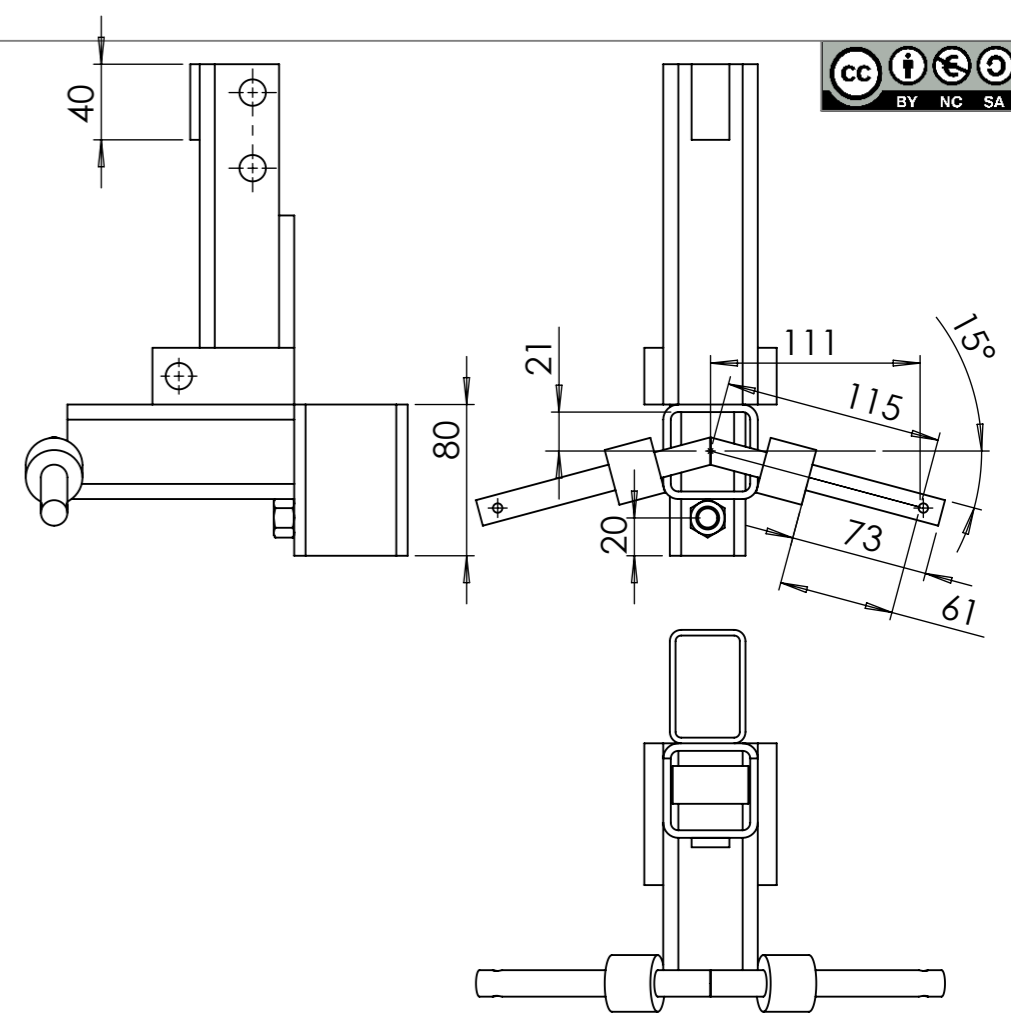
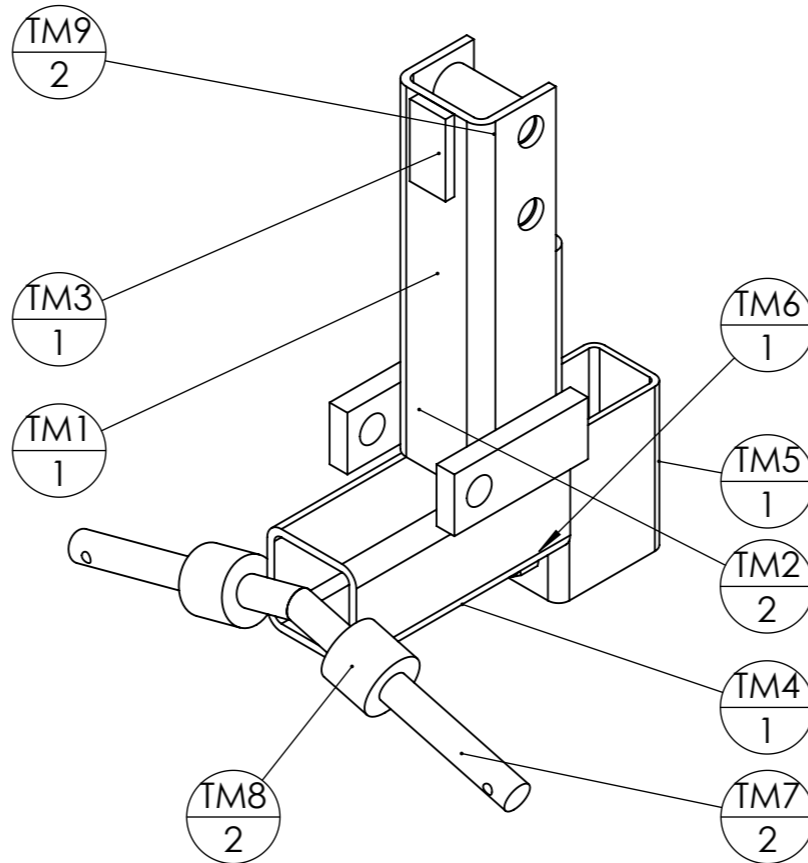


Détails TO1



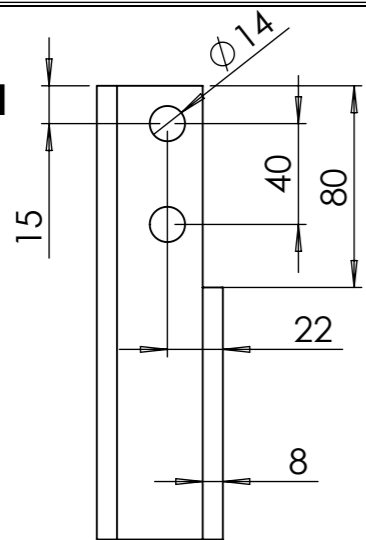
rep	Désignation	p	Long.	Qté
TO1	Fer plat 30 x 10	1x Ø16 ;	200	1
TO2	fer rond Ø10		120	1
TO3	Rondelle Ø10 série LU	1x Ø10,5 ;		2
TO4	Ecrou M14 brut			1
TO5	Tube rond 20 x 3	1x Ø14 ;	48	1

Détail TM

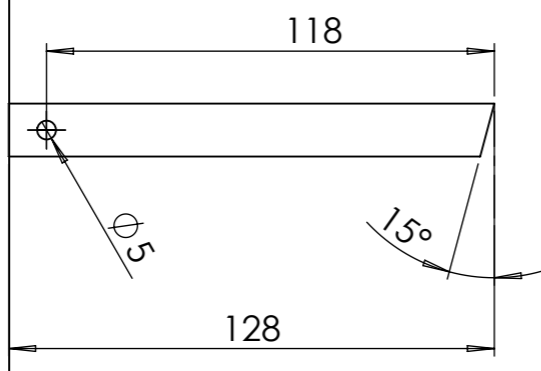


rep	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Long.	Qté
TM1	tube carré 50 x 4	0.00	0.00	4x Ø14 ;	180	1
TM2	Fer plat 30 x 10	0.00	0.00	1x Ø14 ;	75	2
TM3	Fer plat 20 x 5	0.00	0.00		40	1
TM4	tube carré 50 x 4	0.00	0.00		120	1
TM5	tube rectangulaire 60 x 40 x 3	0.00	0.00	1x Ø15 ;	80	1
TM9	Tube rond 20 x 3	0.00	0.00		40	2
TM8	Bague tournée Øint 14 - Øext 30 - L 25	0.00	0.00	1x Ø14 ;	25	2
TM6	Ecrou M12 brut					1
TM7	étiré rond Ø14	0.00	15.00	1x Ø5 ;	128.4286	2

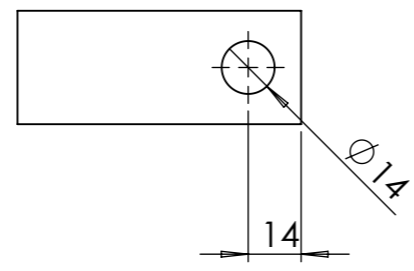
Détail TM1



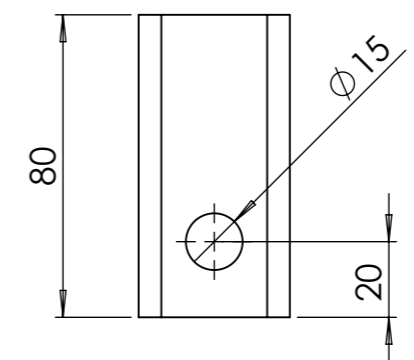
Détail TM7



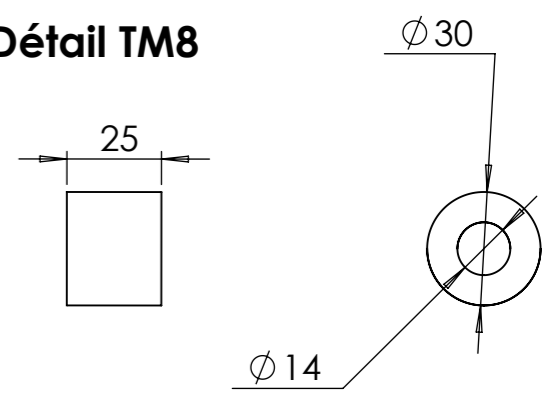
Détail TM2



Détail TM6

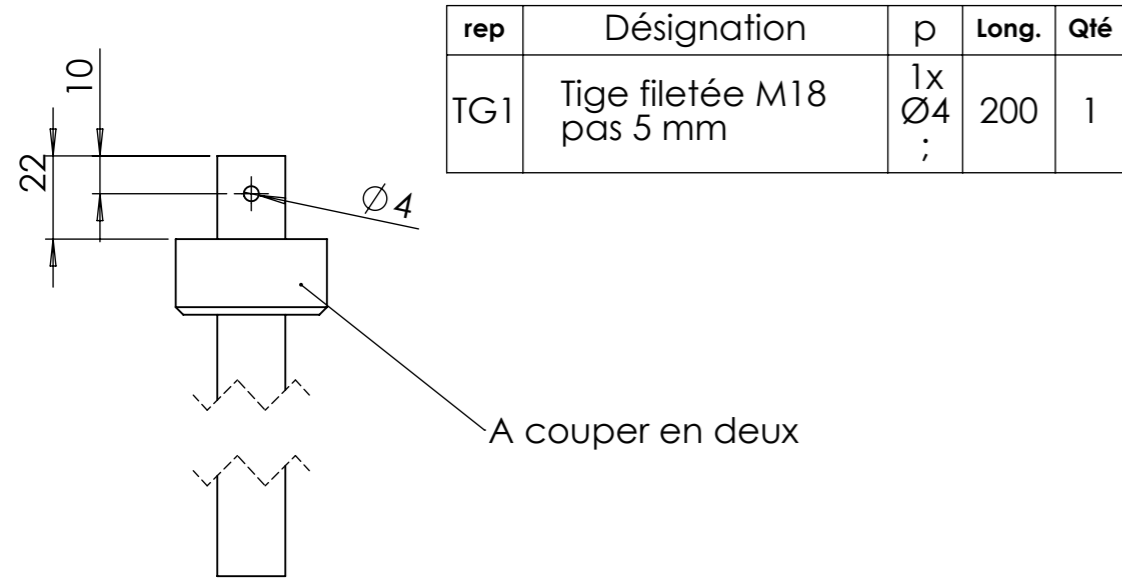


Détail TM8

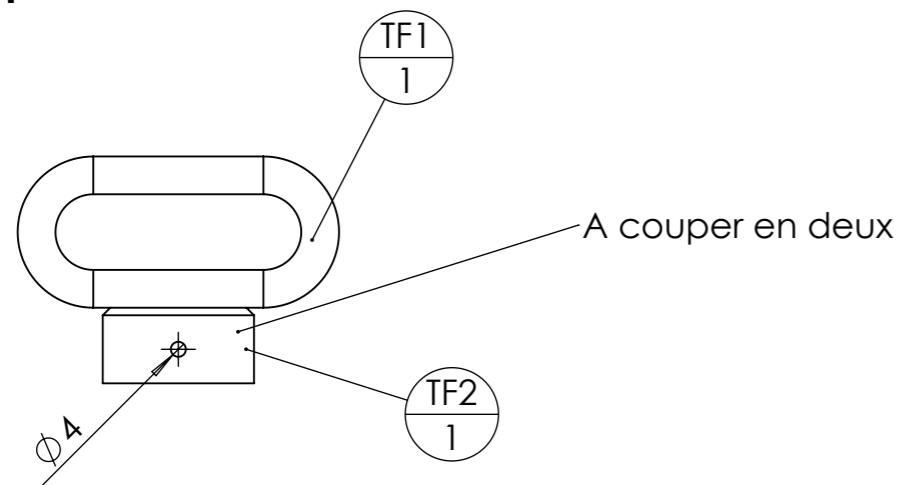


Outil	Strip-till			L'atelier paysan	
Date	12/01/2023	Version	2.3		page n° 22 / 29
Feuille	TG-TF				

Détail TG

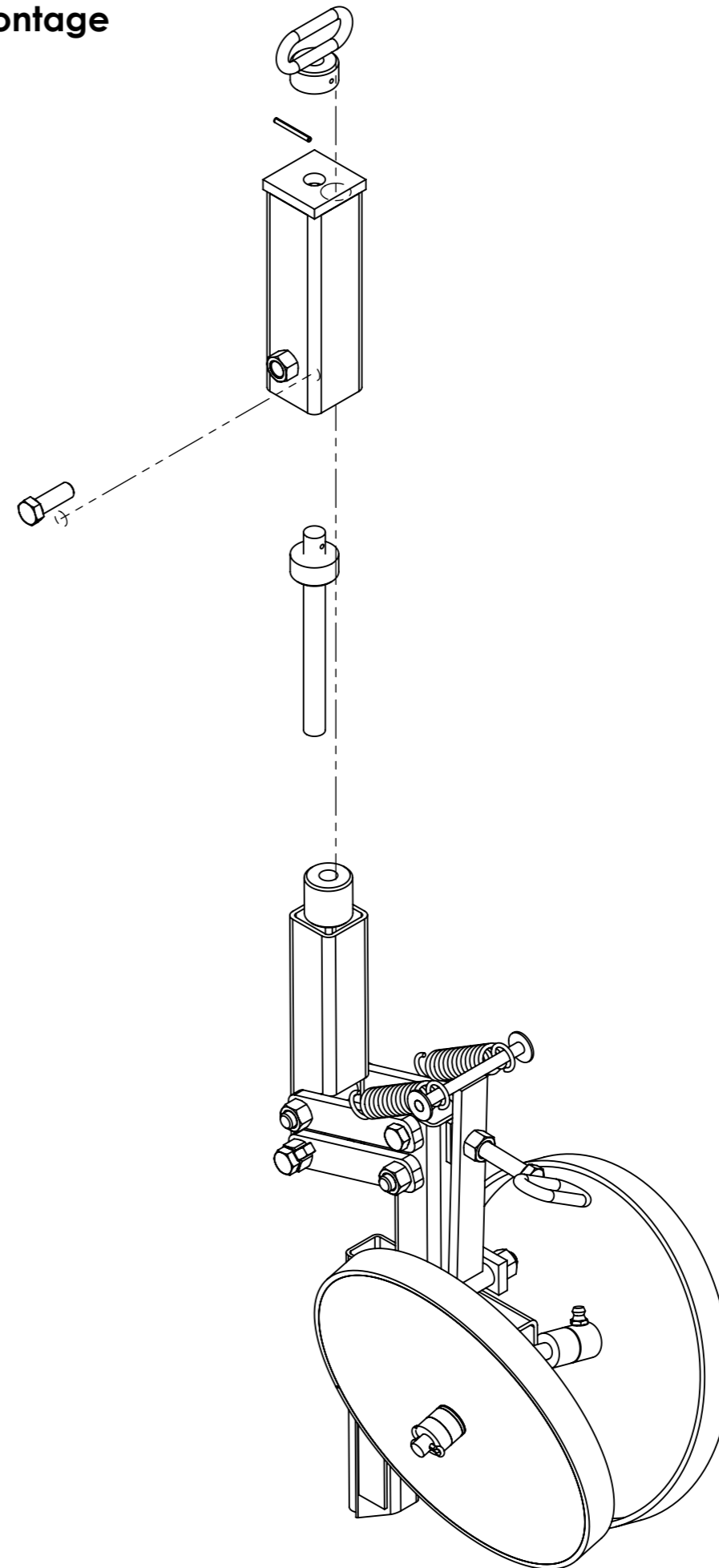


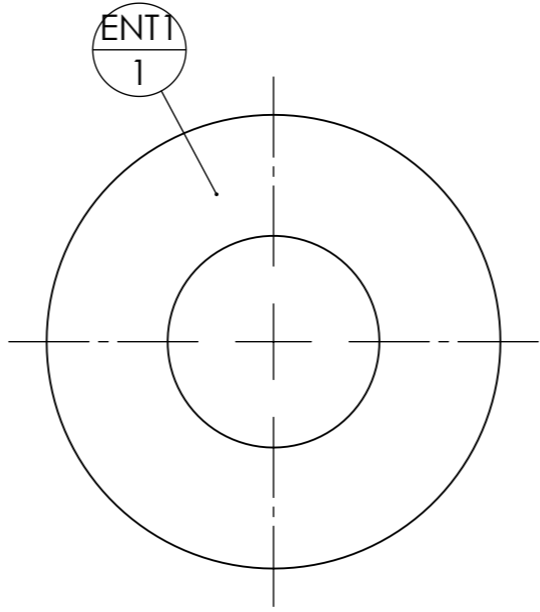
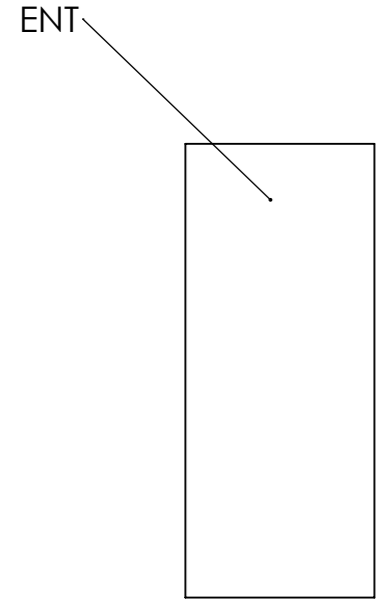
Détail TF



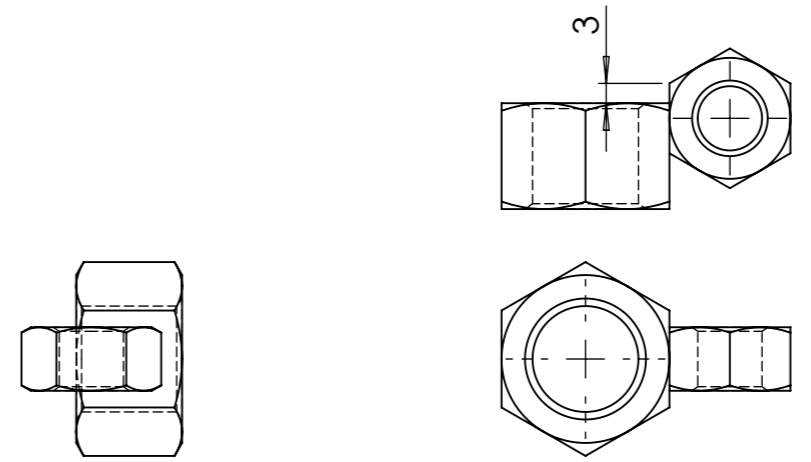
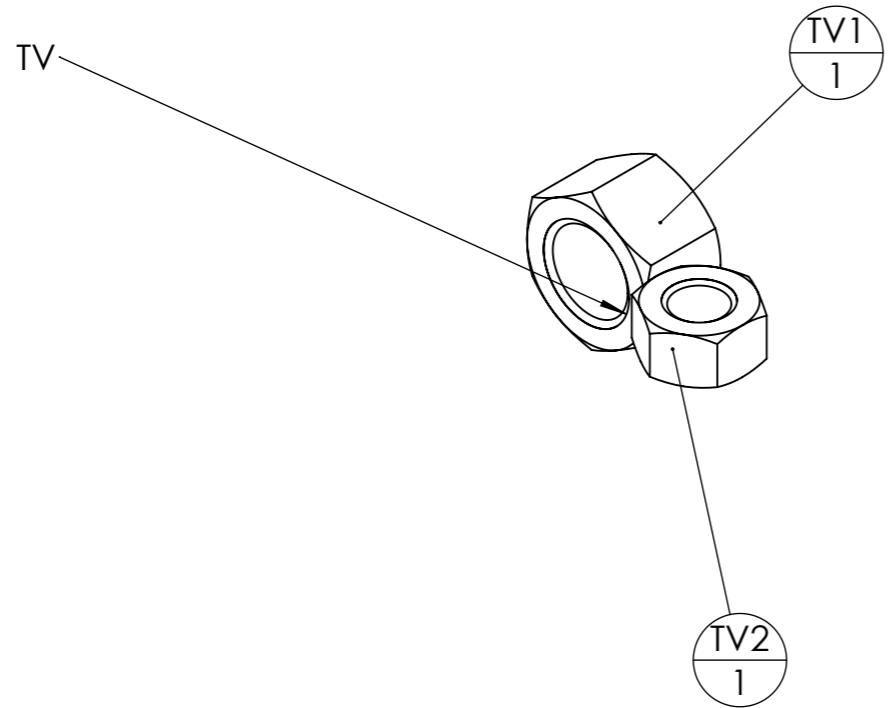
rep	Désignation	p	Long.	Qté
TF1	Maillon de chaîne 65x40x10			1
TF2	Ecrou M18 rond pas 5mm	1x Ø15,5 ; 1x Ø4 ;		1

Vue éclatée montage Réglage à vis





repère	Désignation	p	LONGUEUR	Quantité
ENT1	tube rond 30 x 8	1x Ø14;	12.5	1



repère	Désignation	LONGUEUR	Quantité
TV1	Ecrou M14 brut		1
TV2	Ecrou M10 brut		1

Outil	Strip-till				
Date	12/01/2023	Version	2.3	page n° 24 / 29	
Pièce	Contributions		Qté	1	



Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :

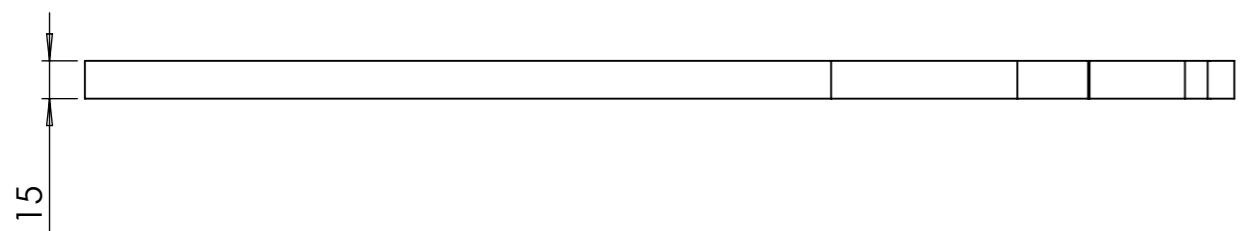
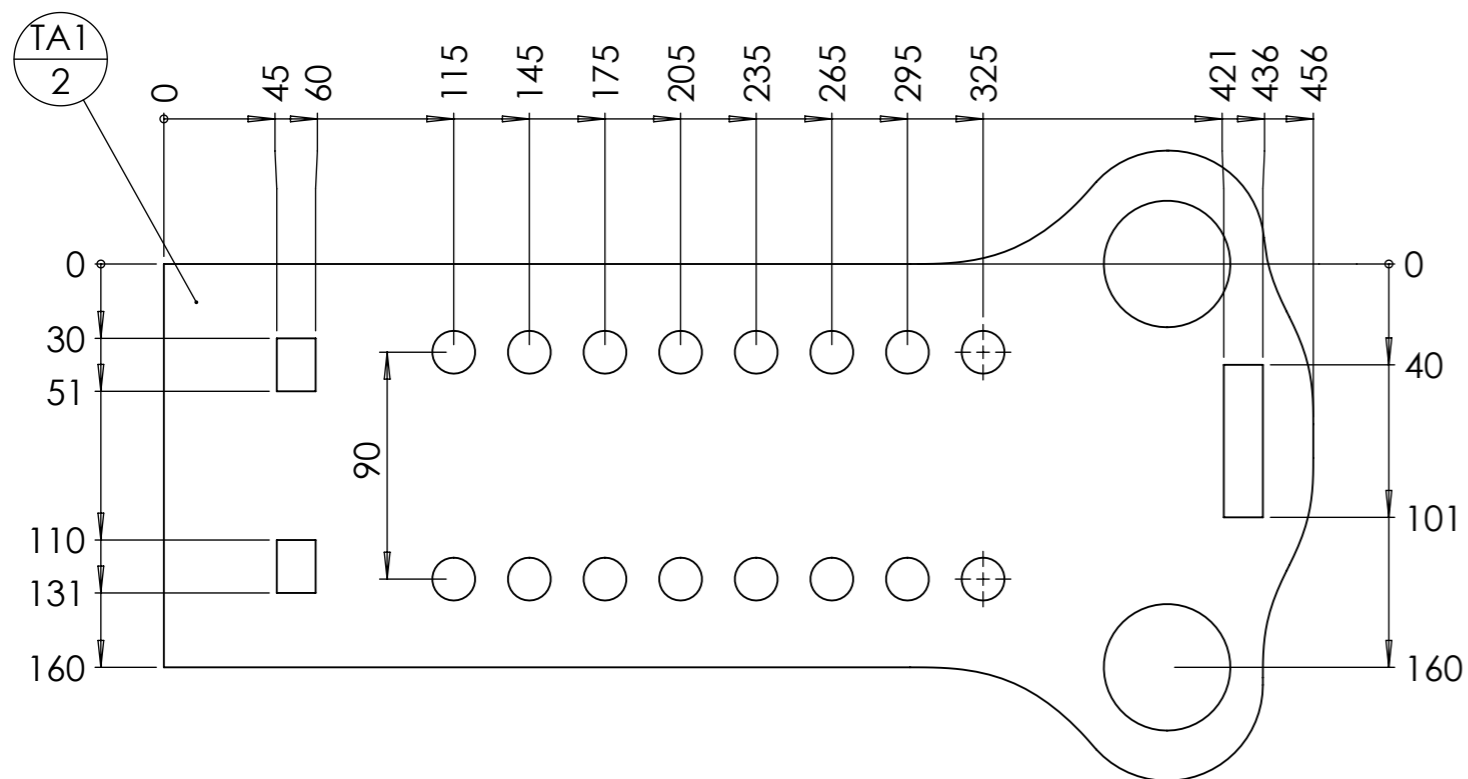


Cette action est cofinancée par le Fonds européen agricole pour le développement rural : l'Europe investit dans les zones rurales.

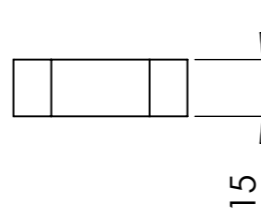
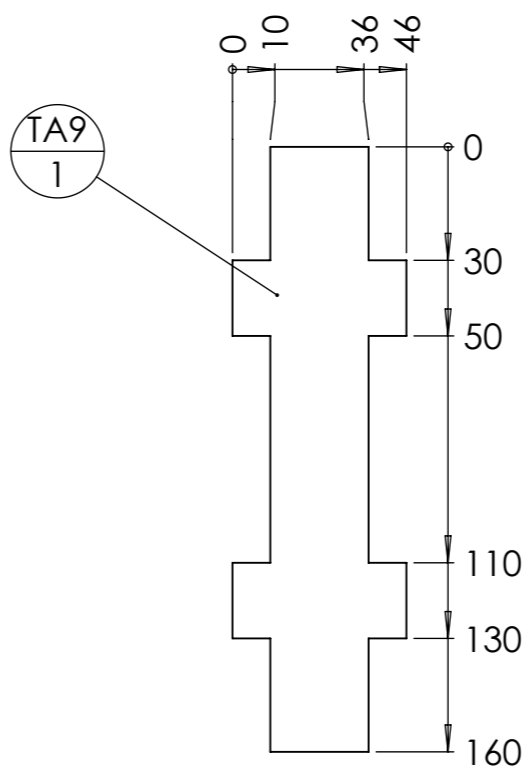


Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(es) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier Paysan.

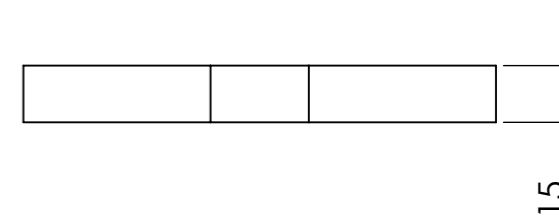
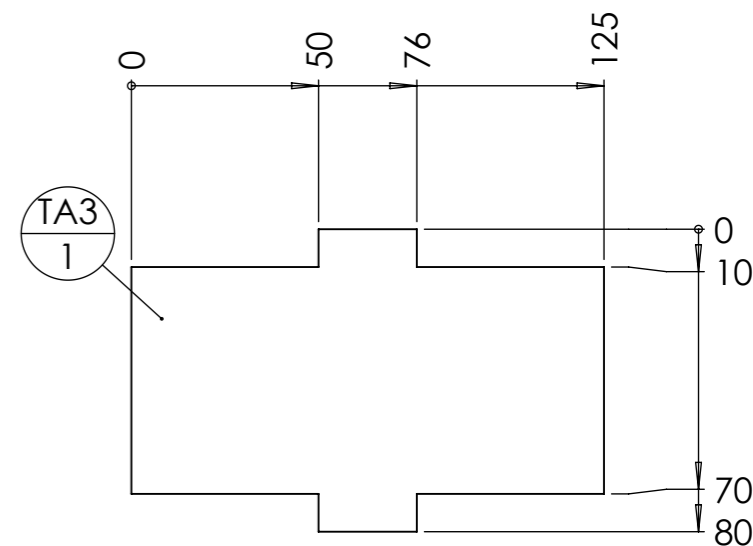
TA1
 épaisseur 15
 Acier S235

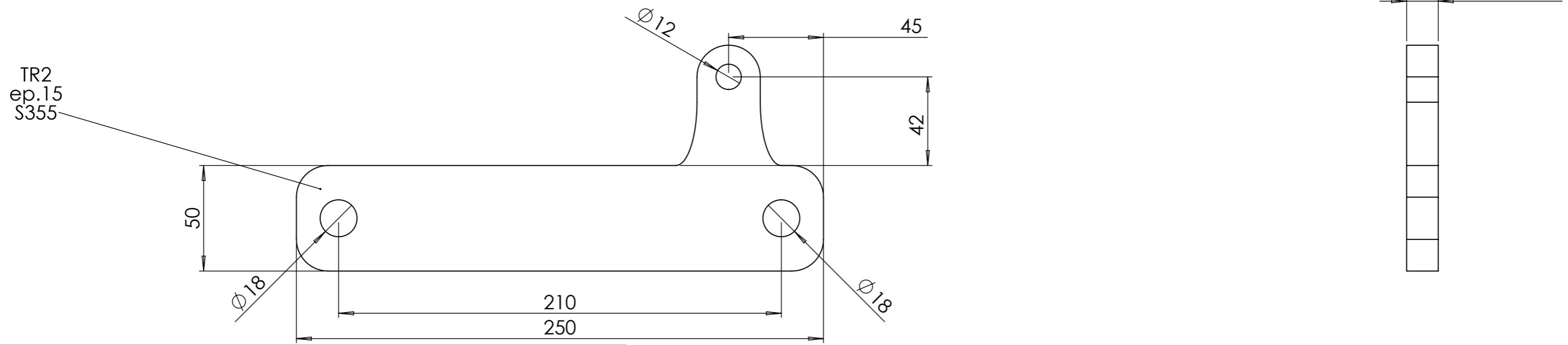
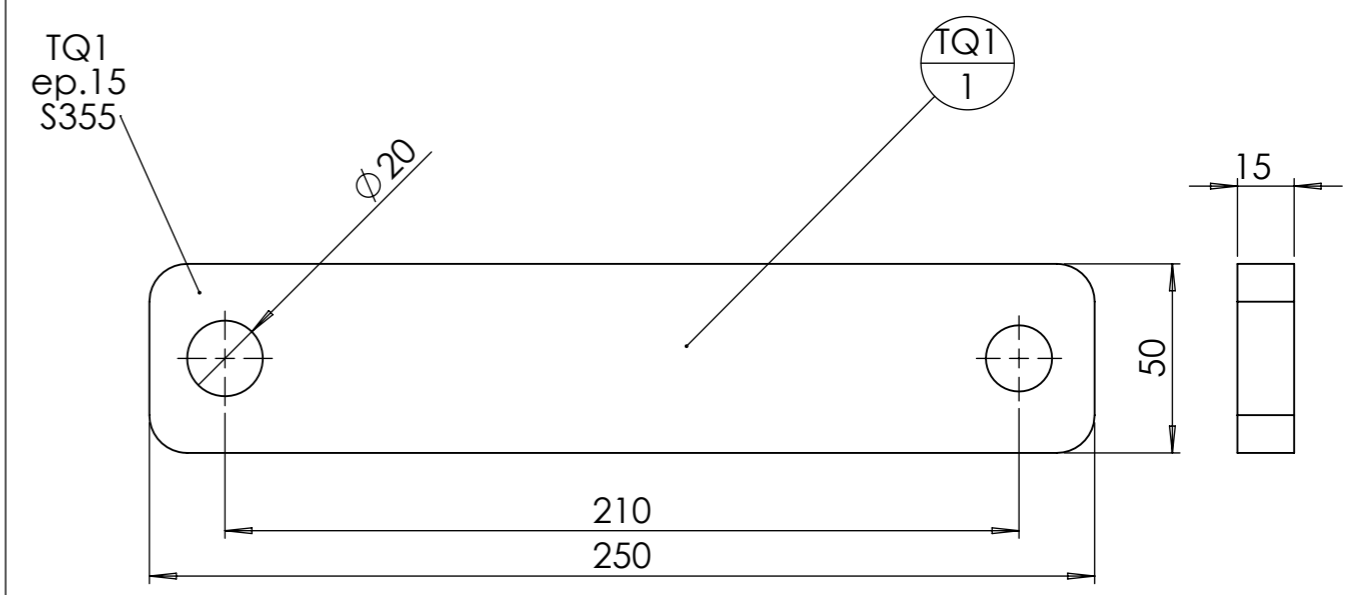
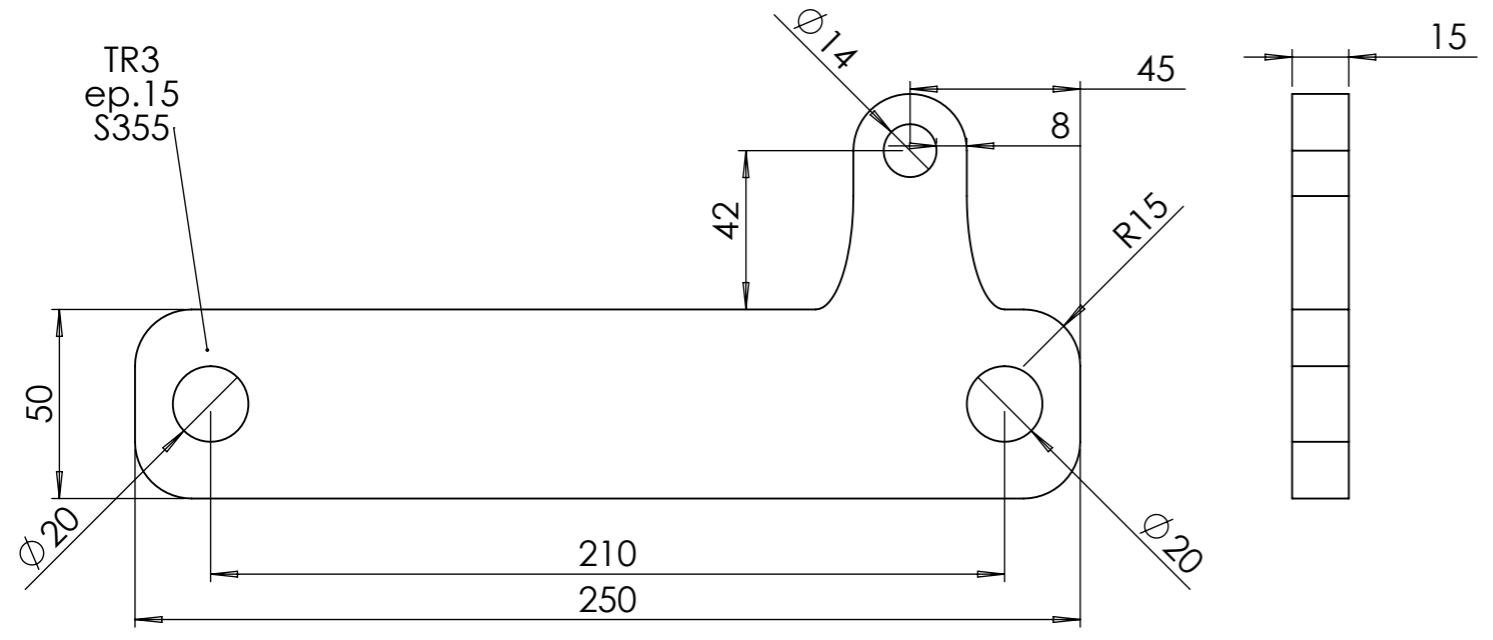
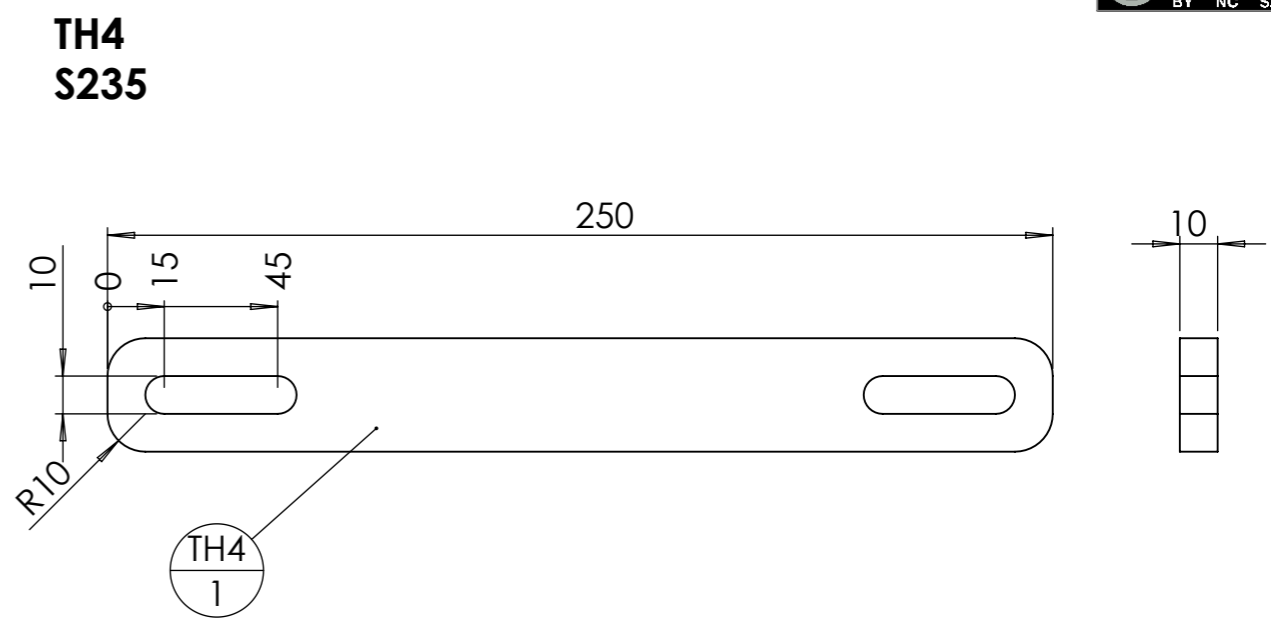
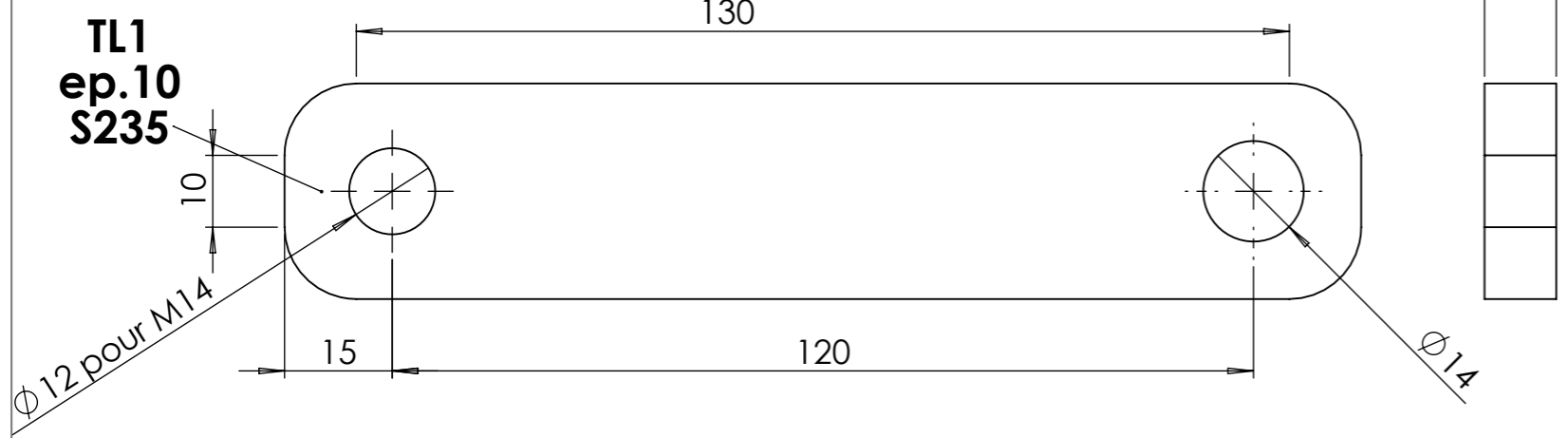


TA9
 épaisseur 15
 Acier S235



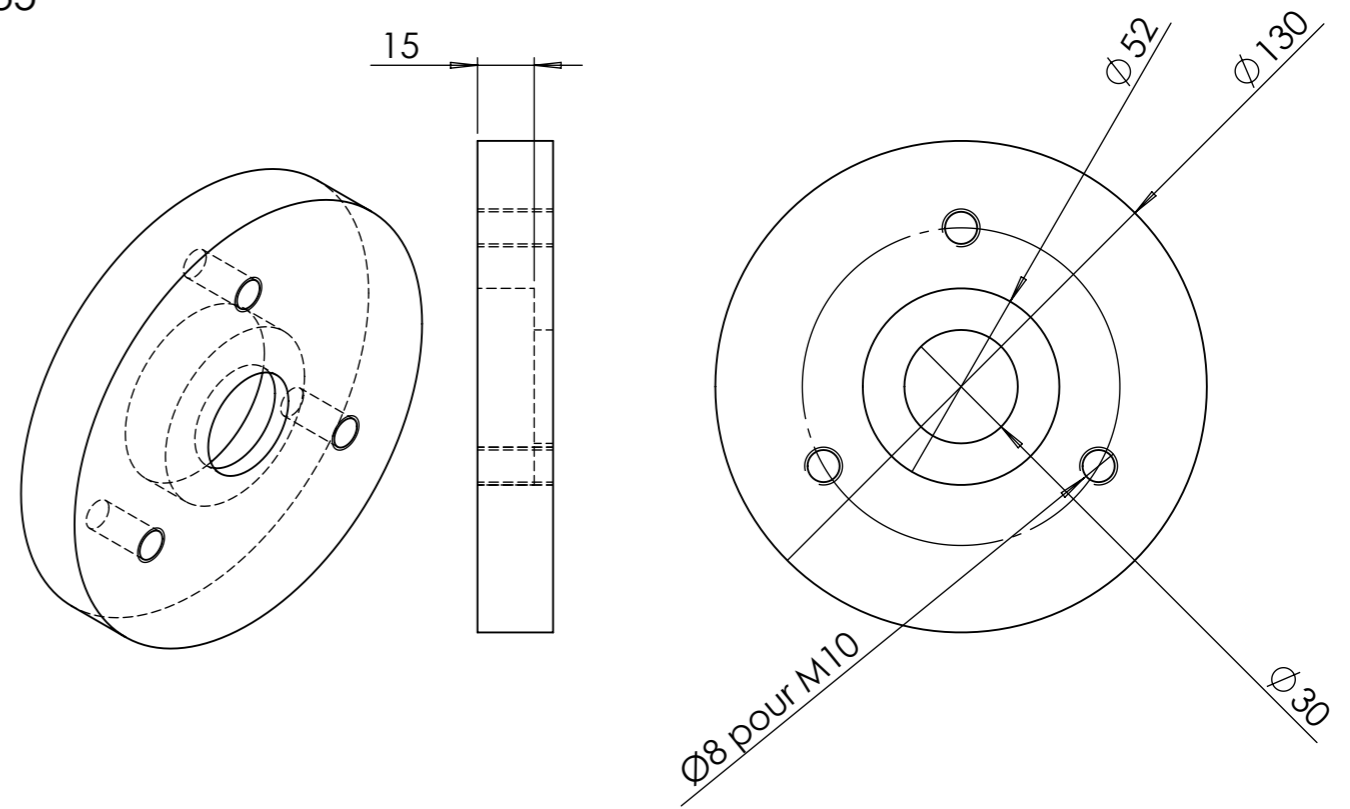
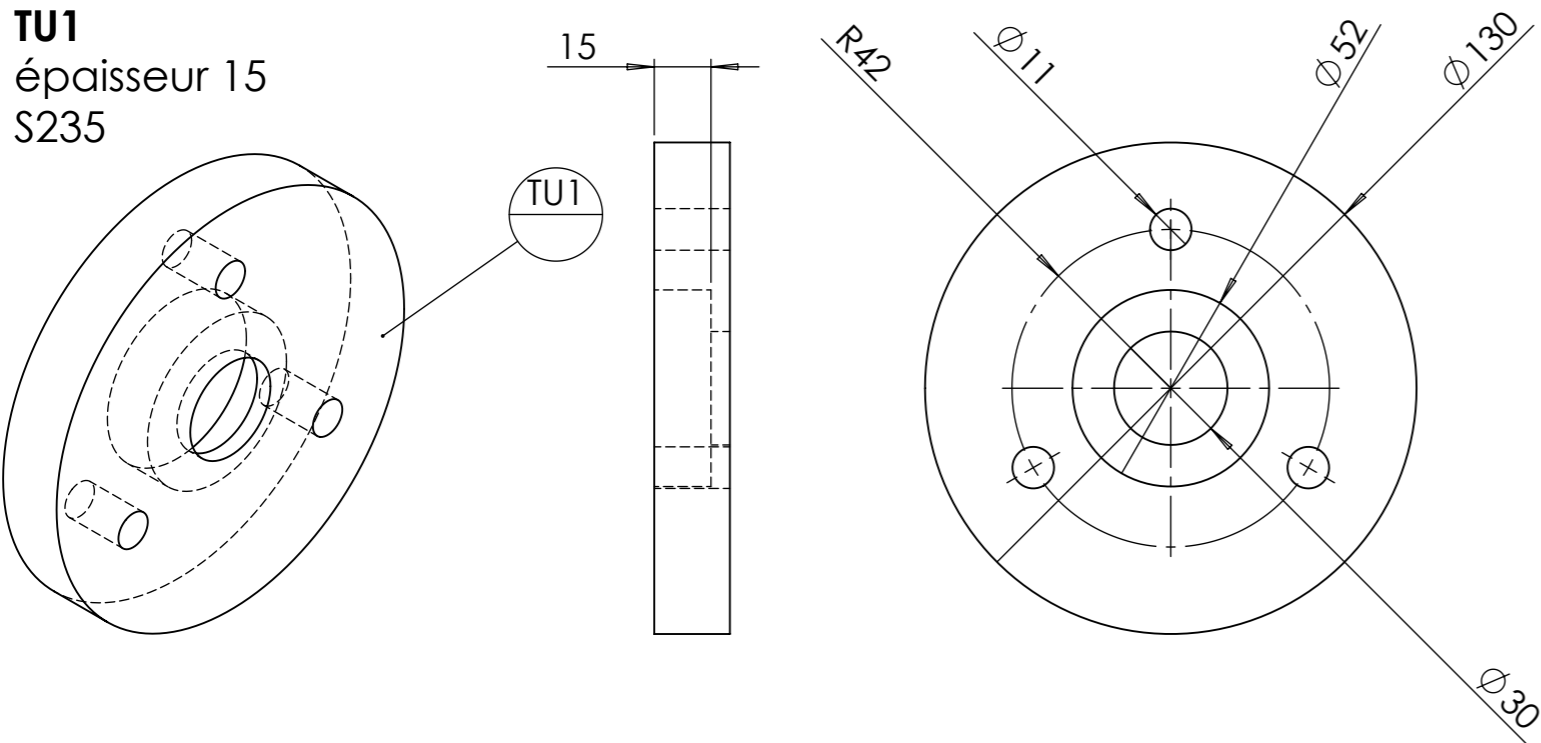
TA3
 épaisseur 15
 Acier S235



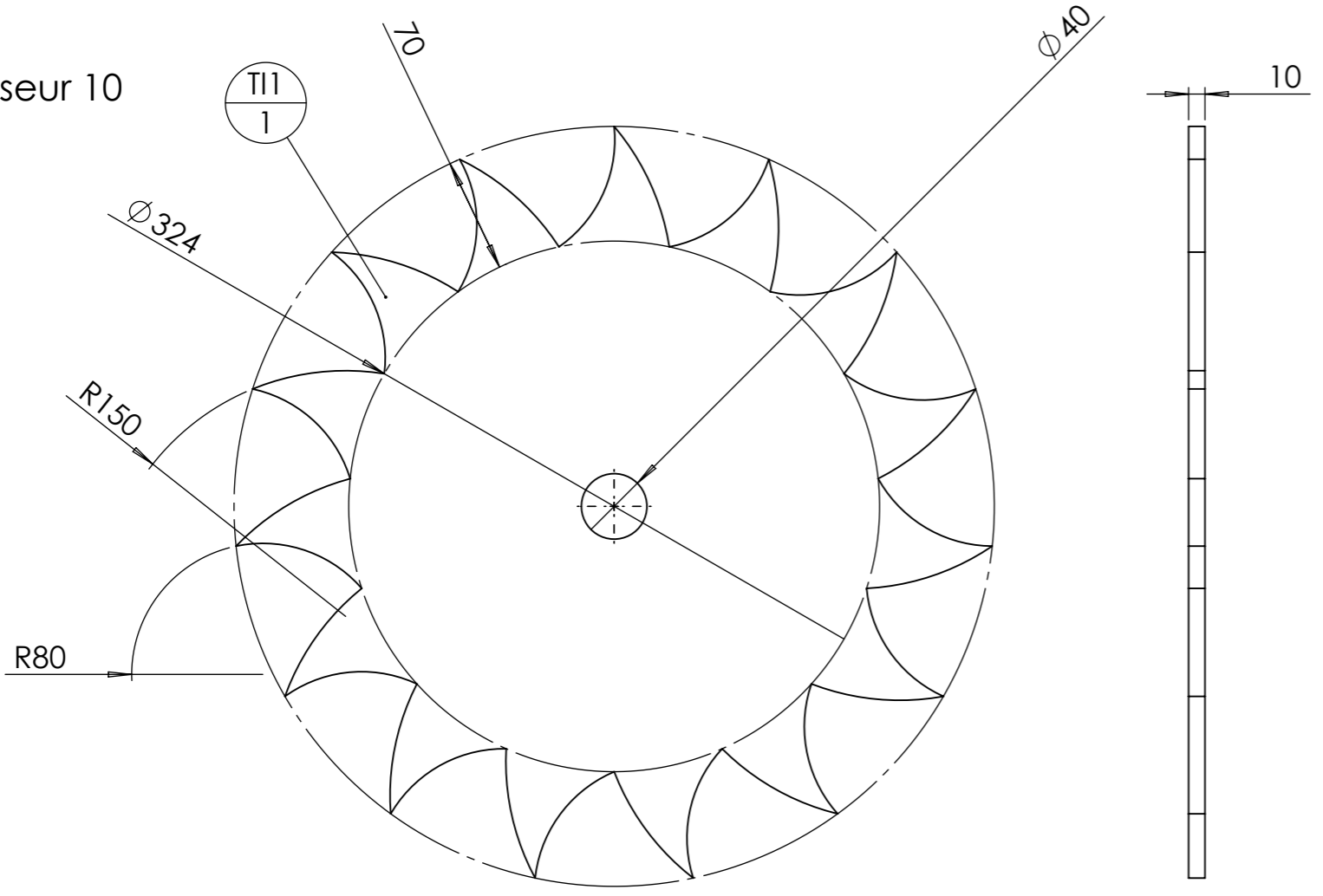


TU1'
 épaisseur 15
 S235

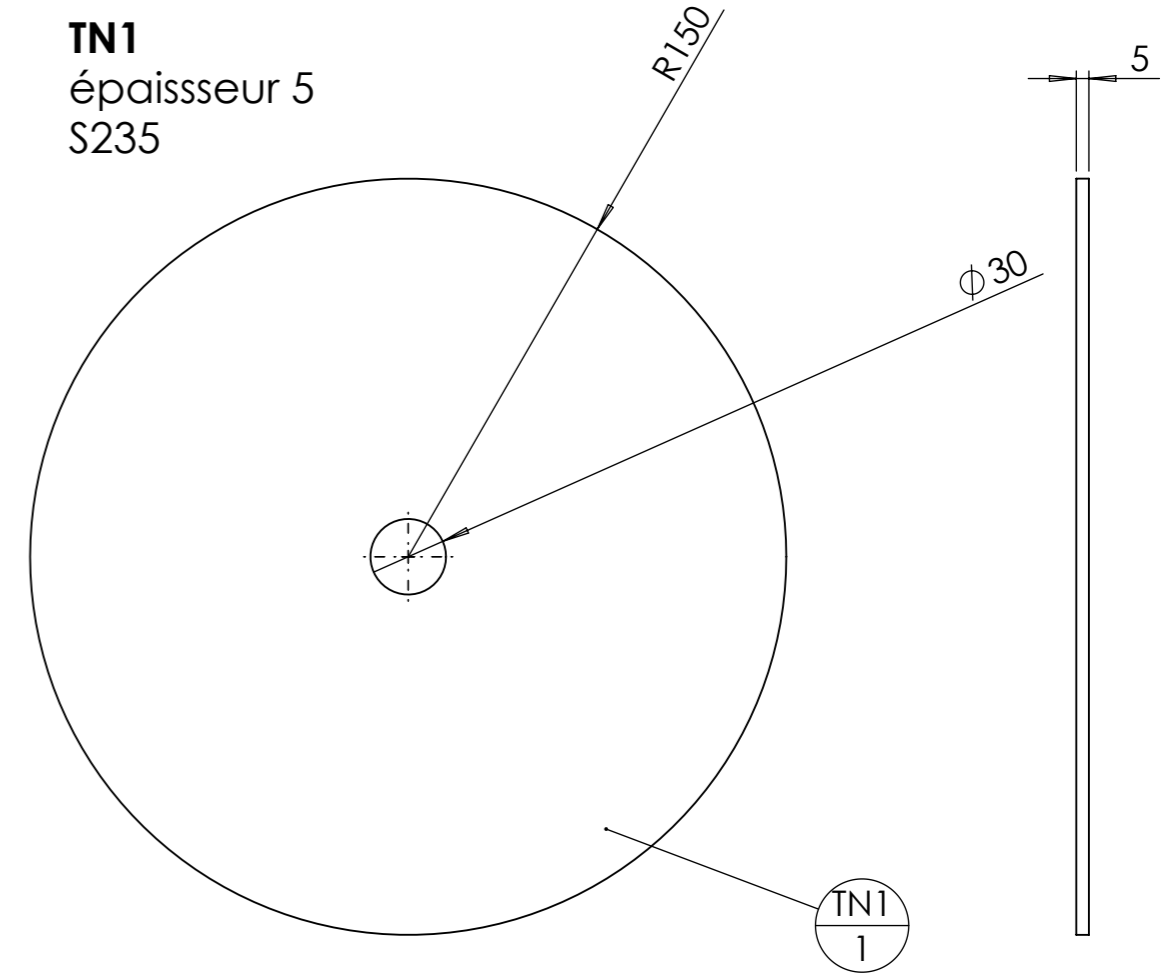
TU1
 épaisseur 15
 S235



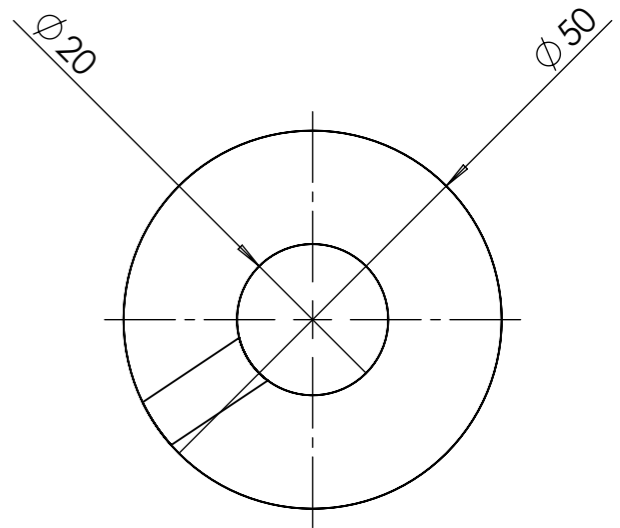
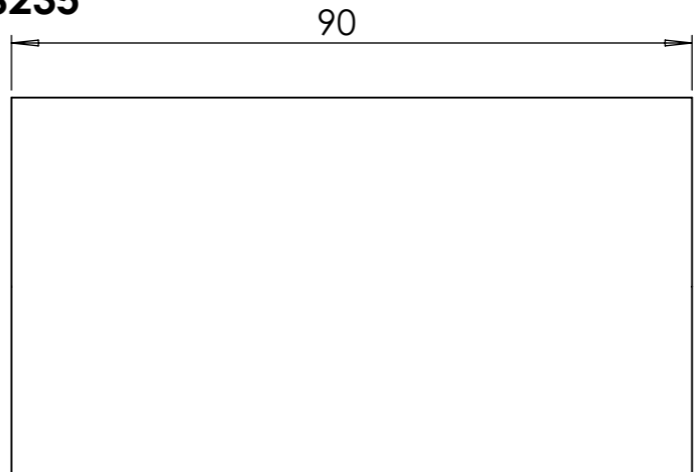
TI1
 épaisseur 10
 S235



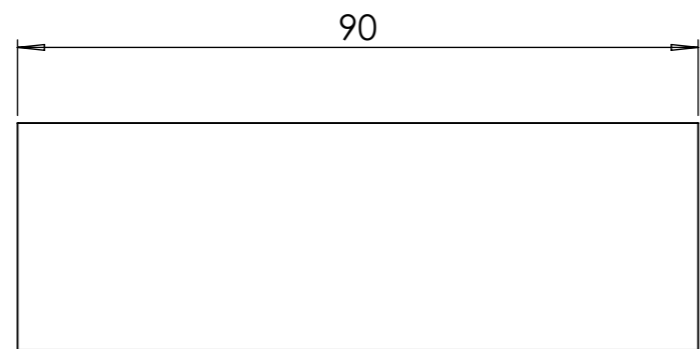
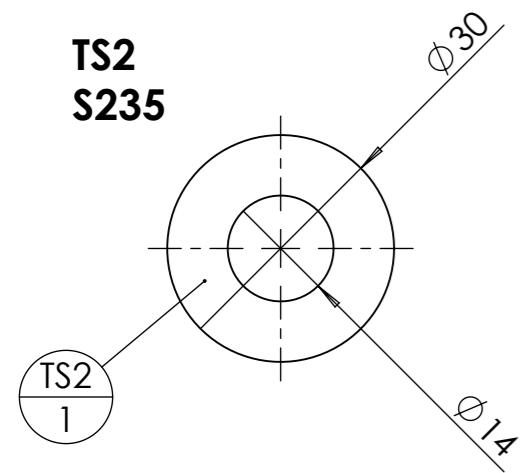
TN1
 épaisseur 5
 S235



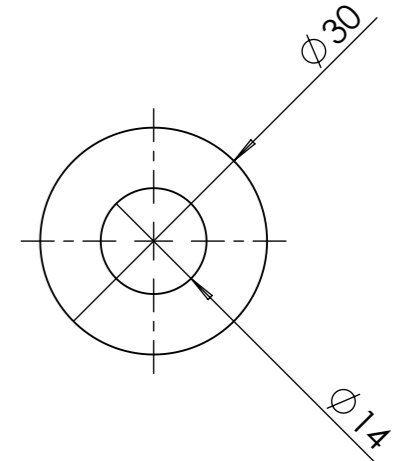
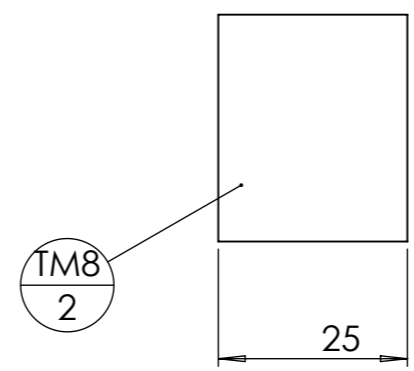
**TA8-TB5
S235**



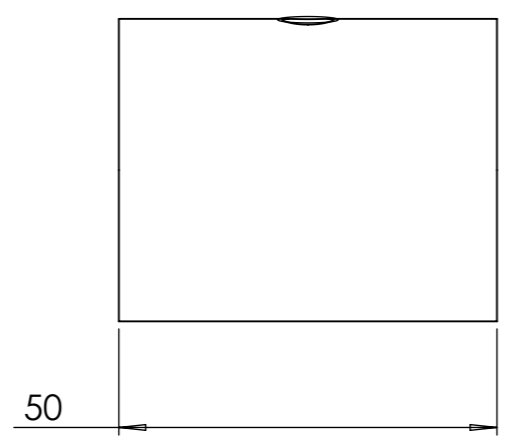
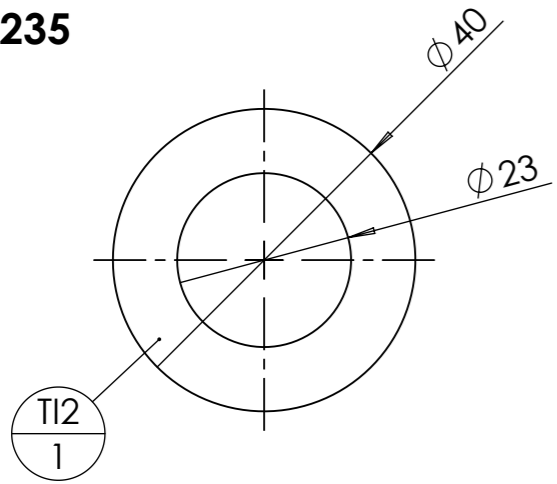
**TS2
S235**



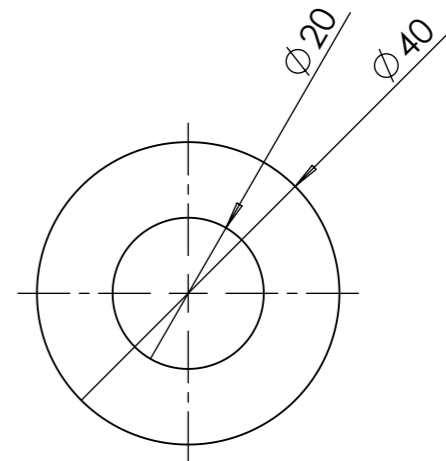
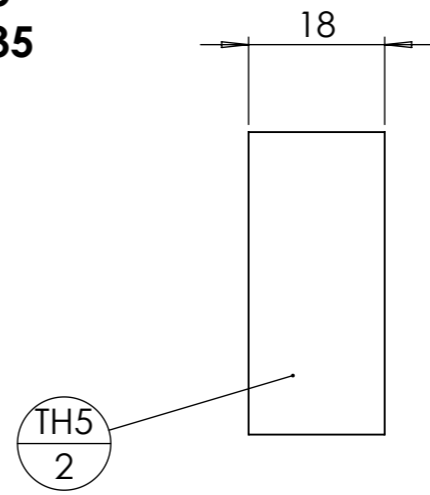
**TM8
S235**



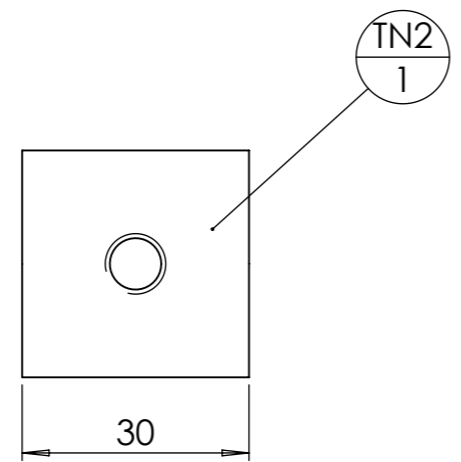
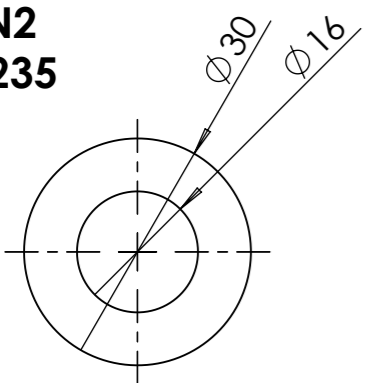
**TI3
S235**



**TH5
S235**



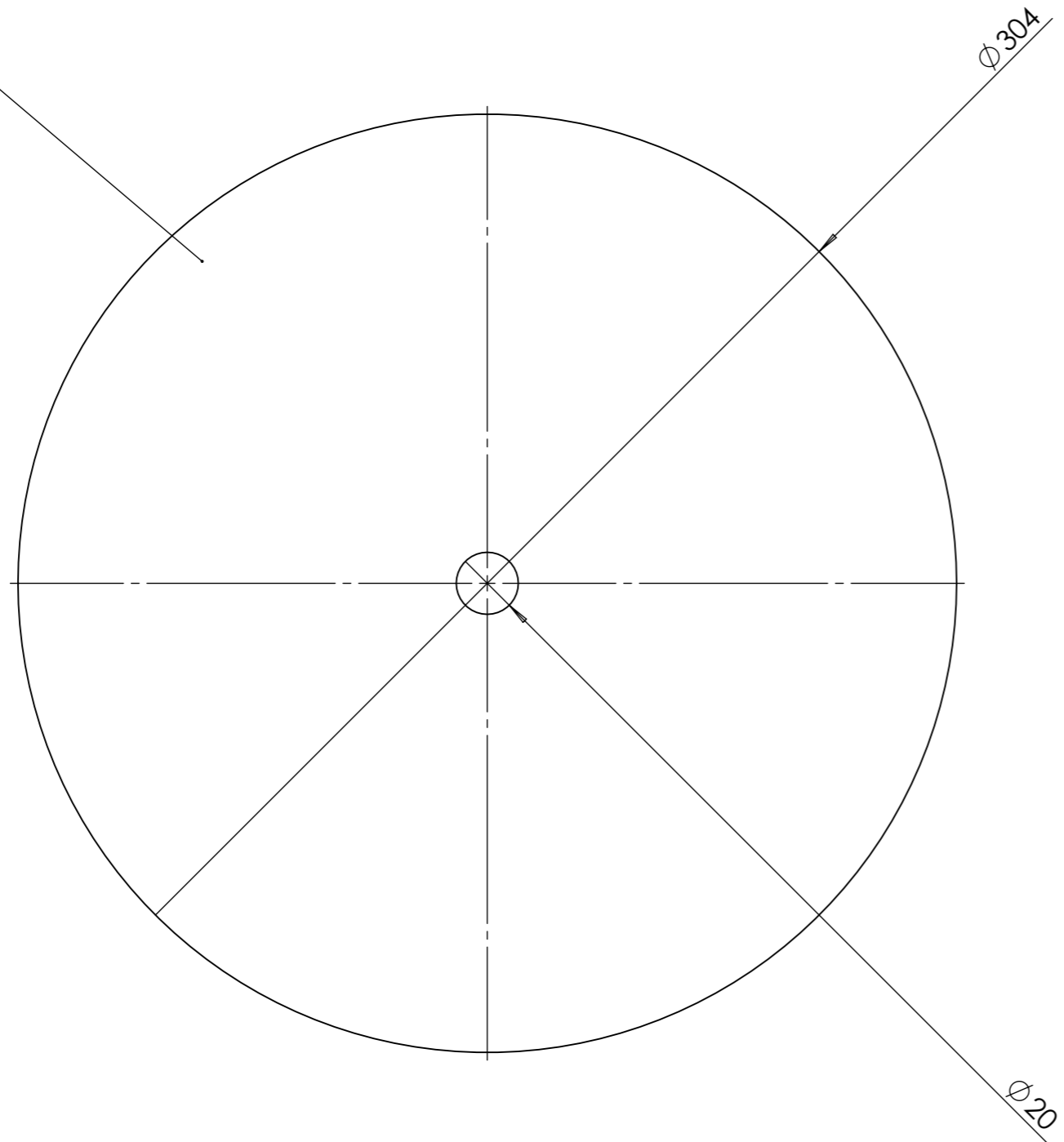
**TN2
S235**



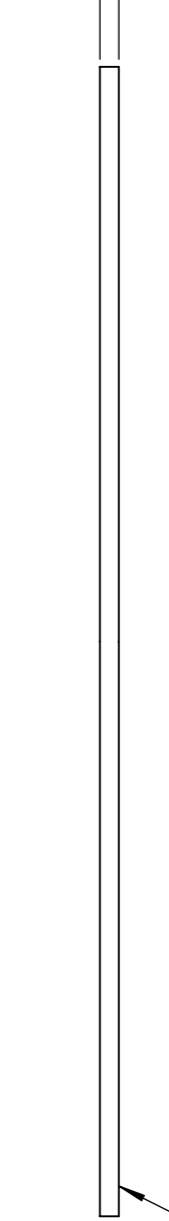
Outil	Strip-till			
Date	12/01/2023	Version	2.3	
Feuille	TC2			



TC2



5



Acier S235