


Outil	Portique disques de maintien de butte				
Date	25/01/2024	Version	1.0		page n° 1 / 10
Feuille	Préambule				



# *Avant de commencer*

La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

Félicitations, vous êtes en passe de devenir constructeur d'outils et machines agricoles homologué CE! Renseignez-vous sur vos responsabilités légales sur notre site: des outils paysans\techniques et réglementations.  
(<https://www.latelierpaysan.org/Techniques-et-reglementations>)

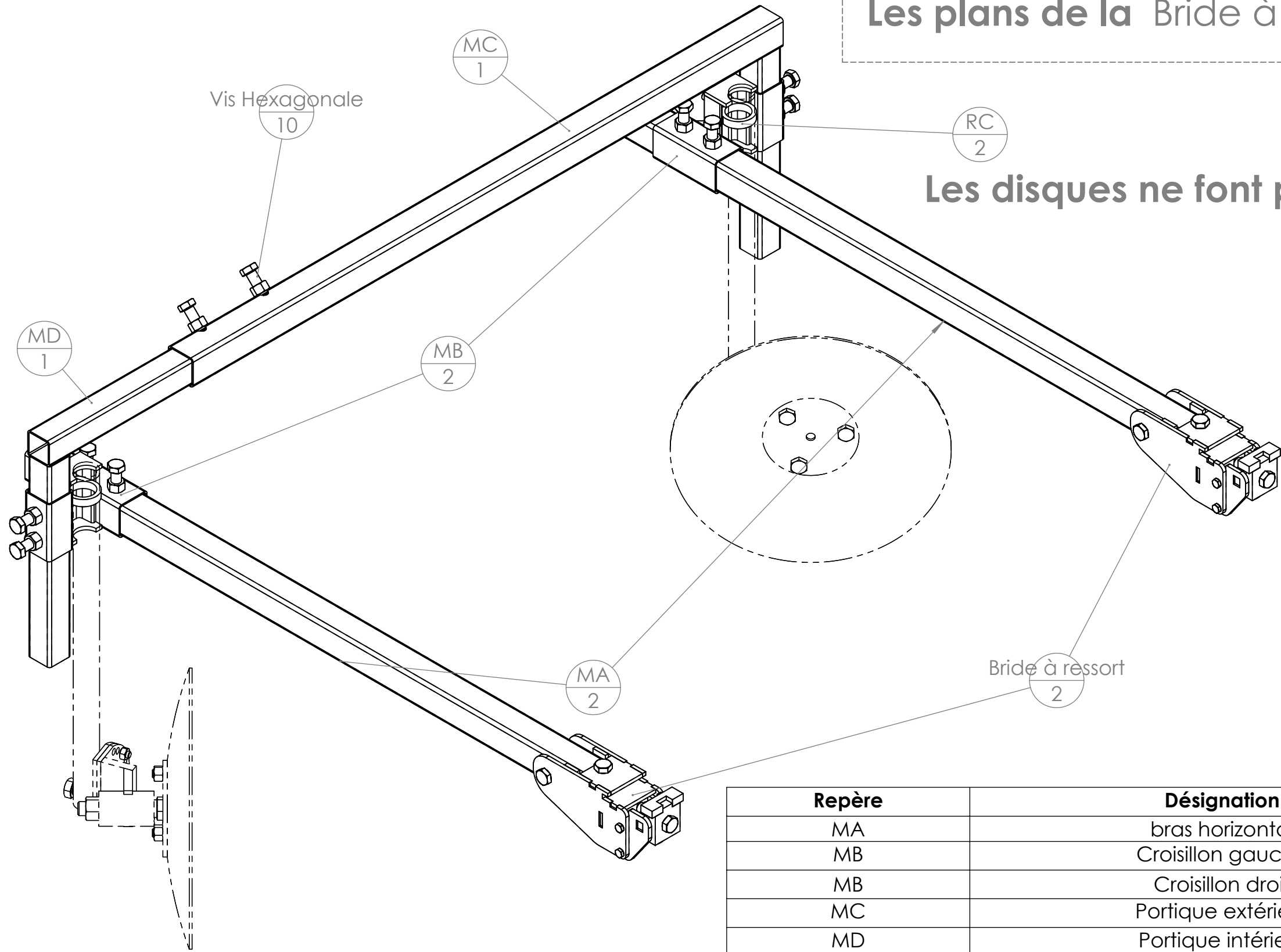
Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites.  
Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.

<http://www.latelierpaysan.org/>


<http://forum.latelierpaysan.org>

Les plans de la Bride à ressort sont à part

Les disques ne font pas partie de l'outil

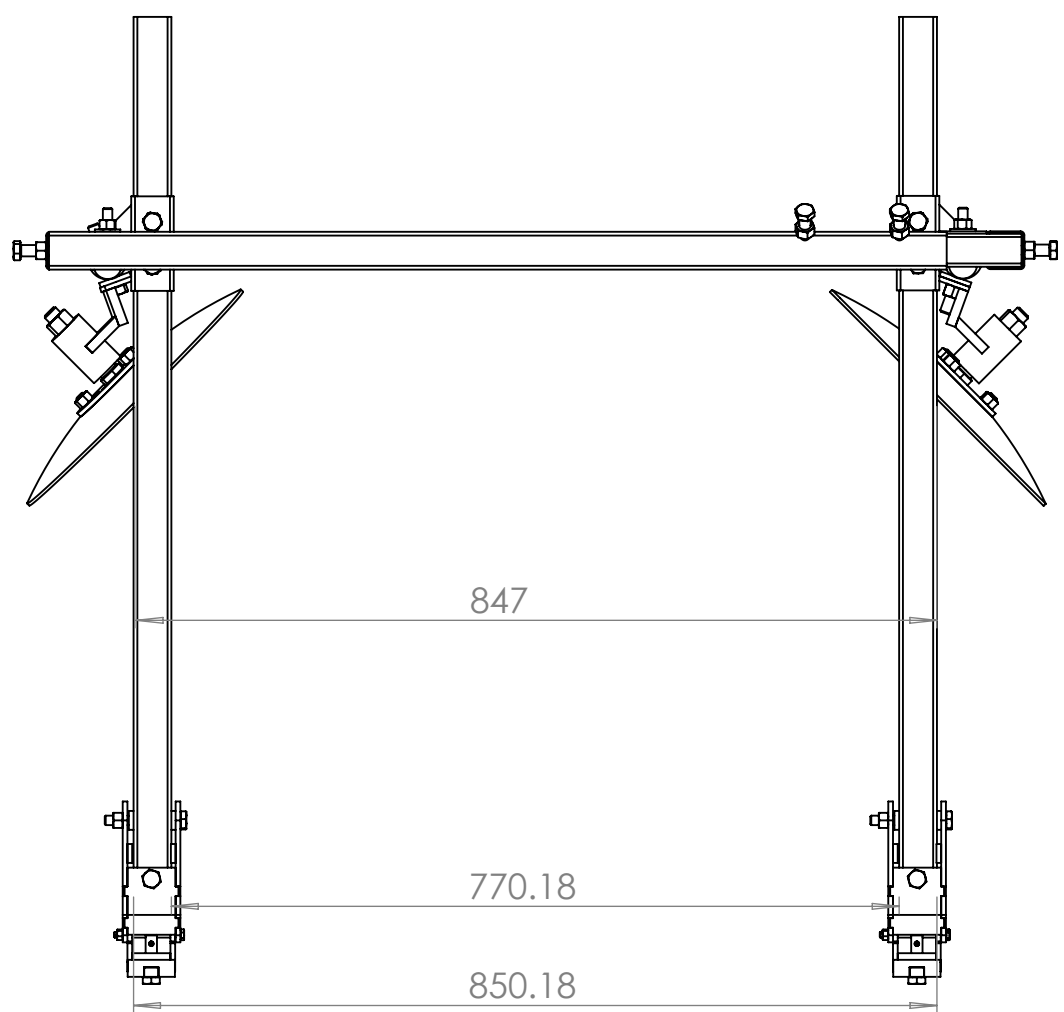


Repère	Désignation	Quantité
MA	bras horizontal	2
MB	Croisillon gauche	1
MB	Croisillon droit	1
MC	Portique extérieur	1
MD	Portique intérieur	1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 30	10
Graisseur	Graisseur M6x1	2
Rondelle	Rondelle Ø12 série MU	2
Ecrou	Ecrou M10 autofreiné	2
Bride à ressort	Bride à ressort	2
RC	Serrage bride rond	2

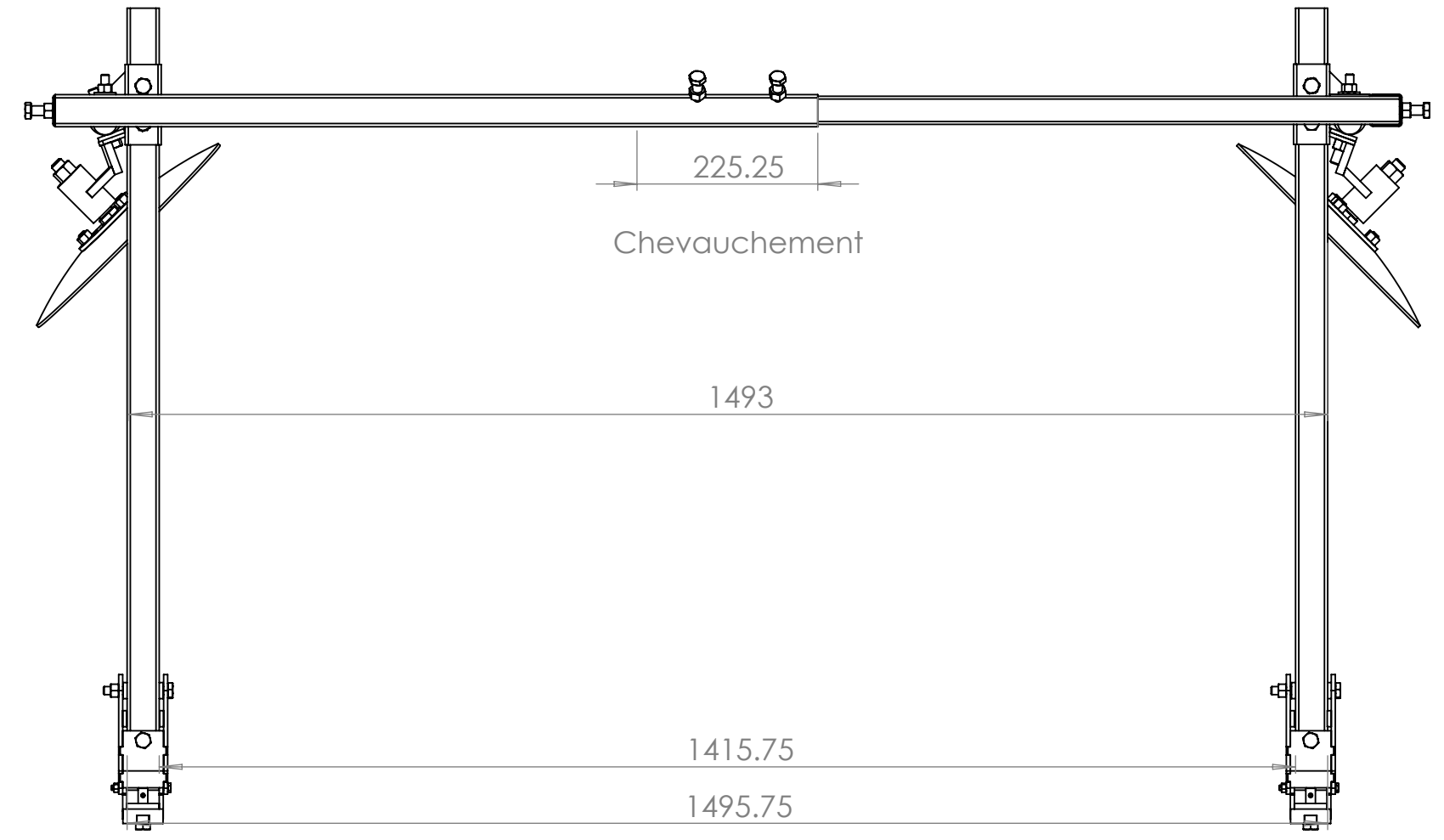
Outil	Portique disques de maintien de butte				
Date	25/01/2024	Version	1.0		page n° 3 / 10
Feuille	Encombrement				

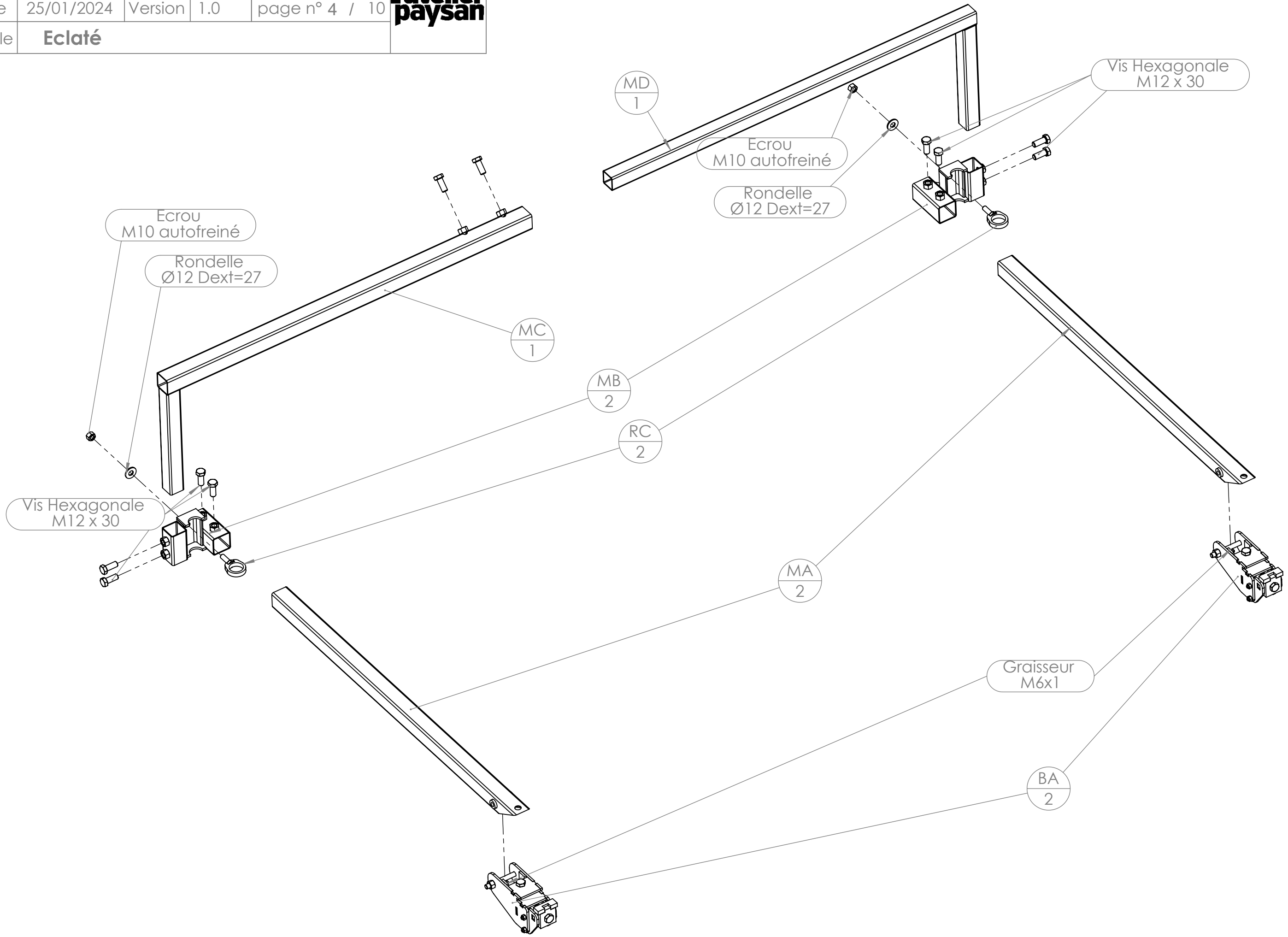



### Ecartement MIN entre disques

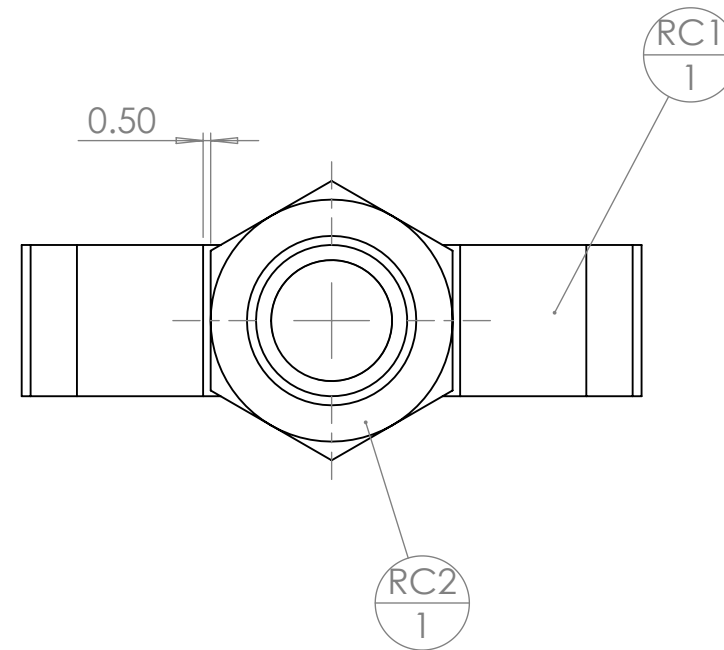
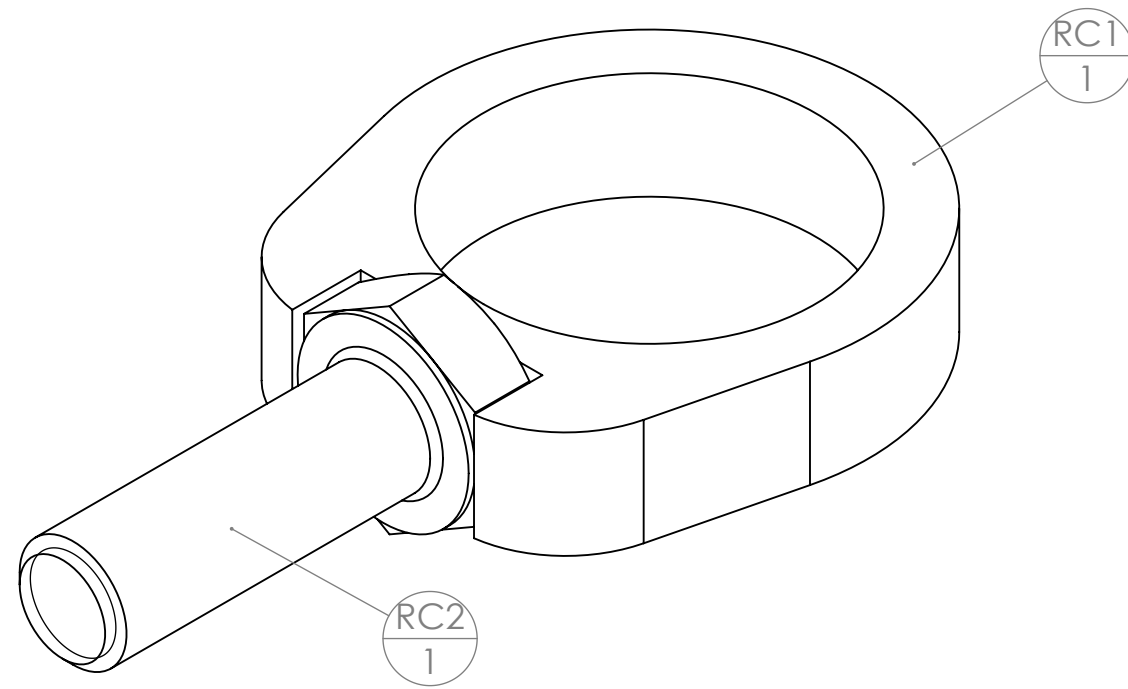


### Ecartement MAX entre disques



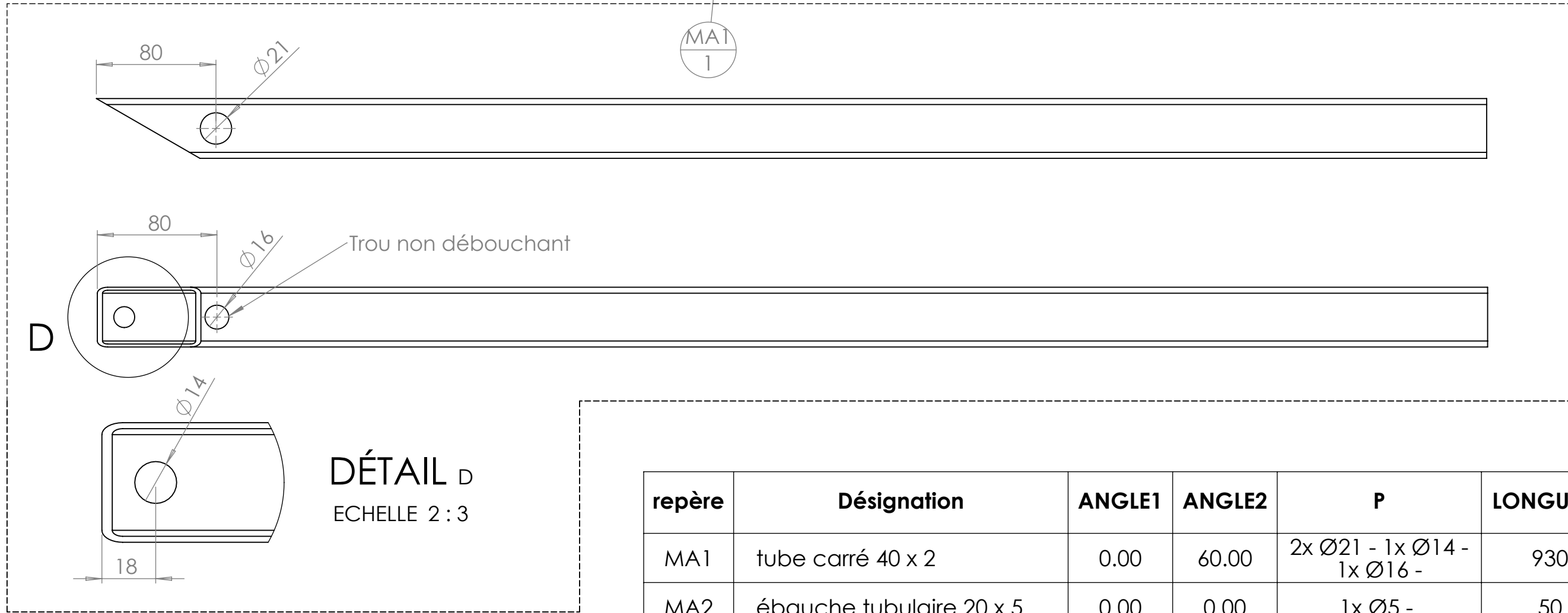
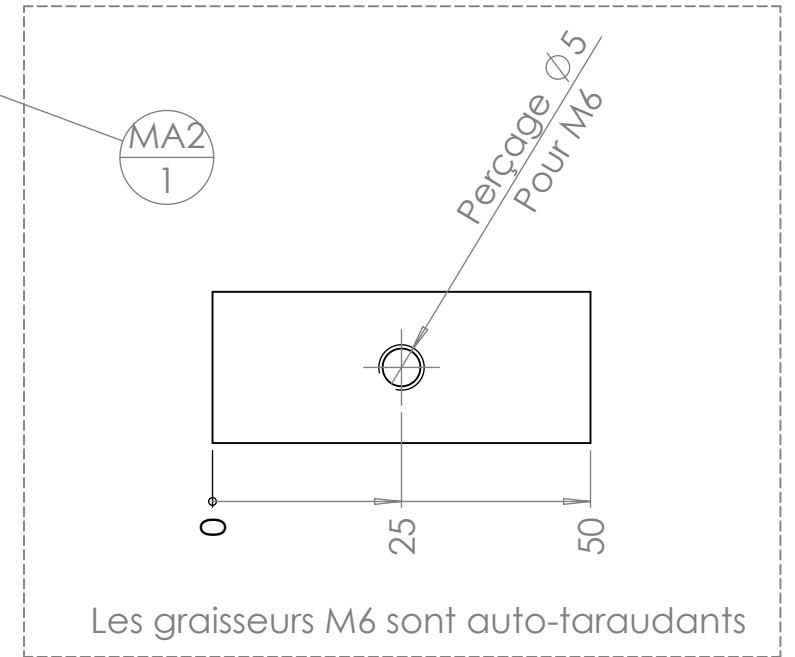
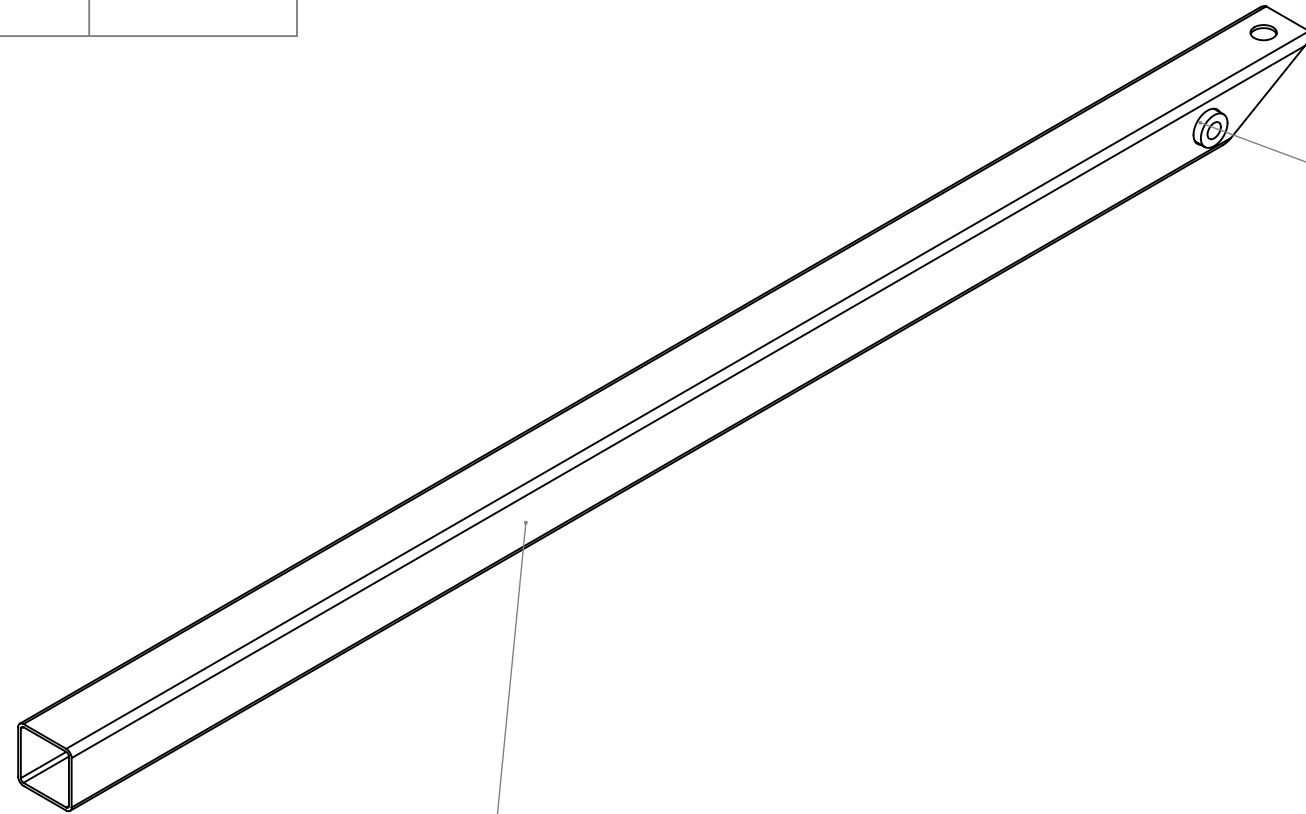
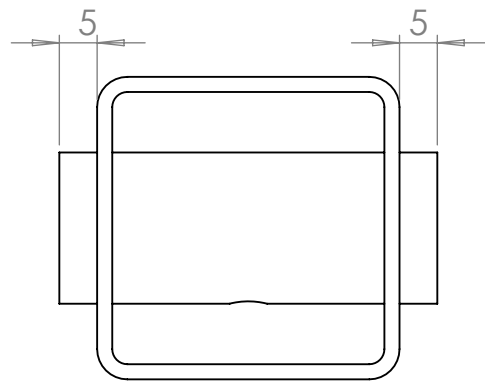


Outil	RC				
Date	17/01/2024	Version	2.0		page n° 1 / 1
Feuille	RC				



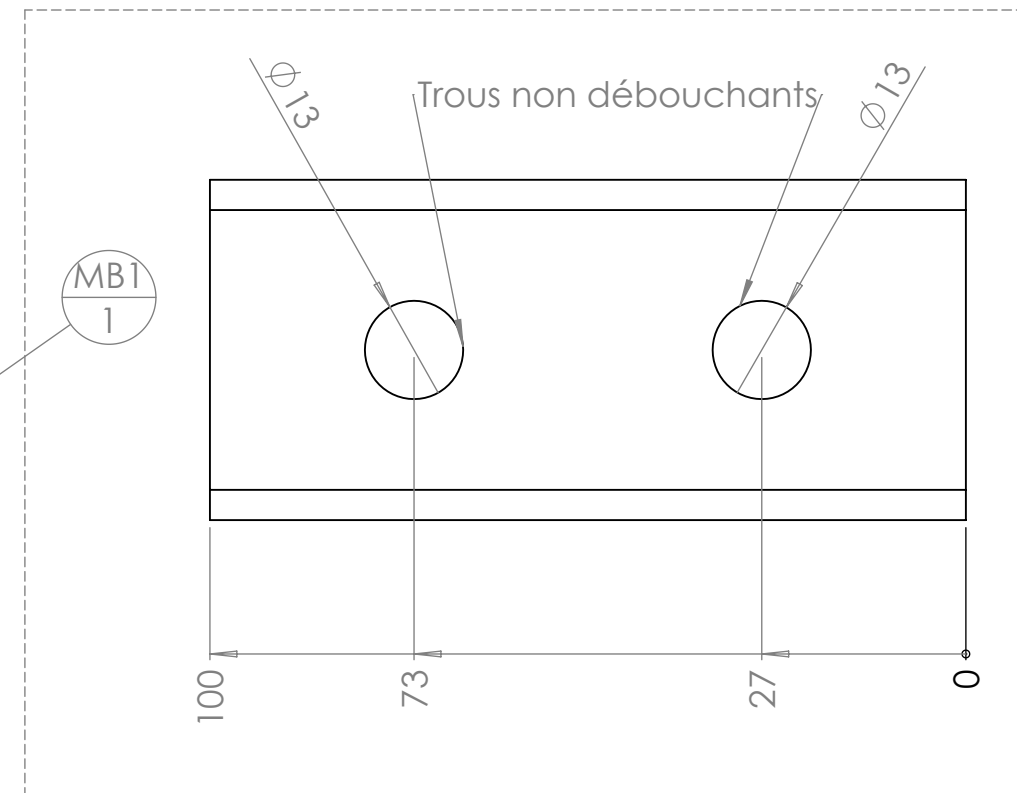
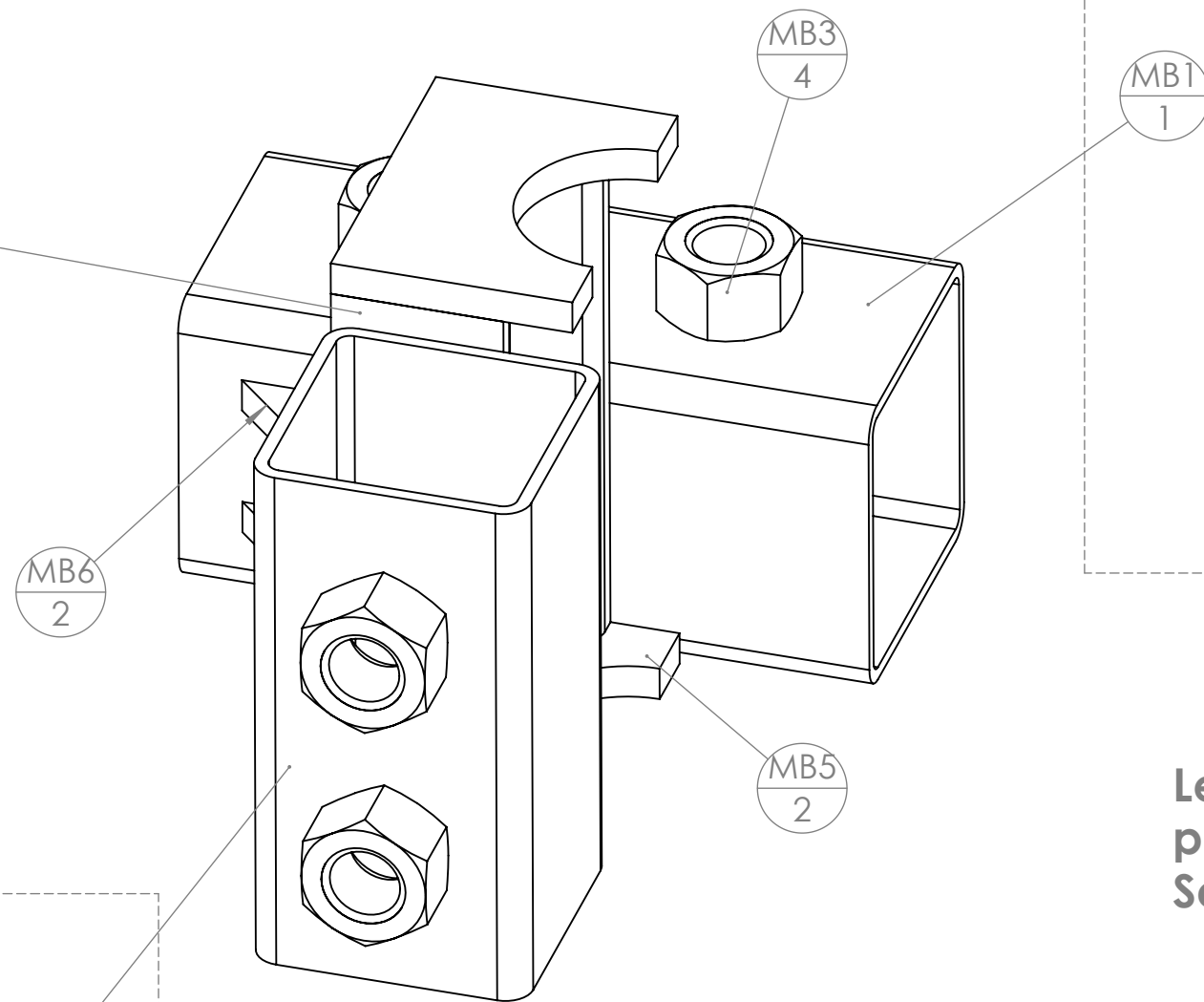
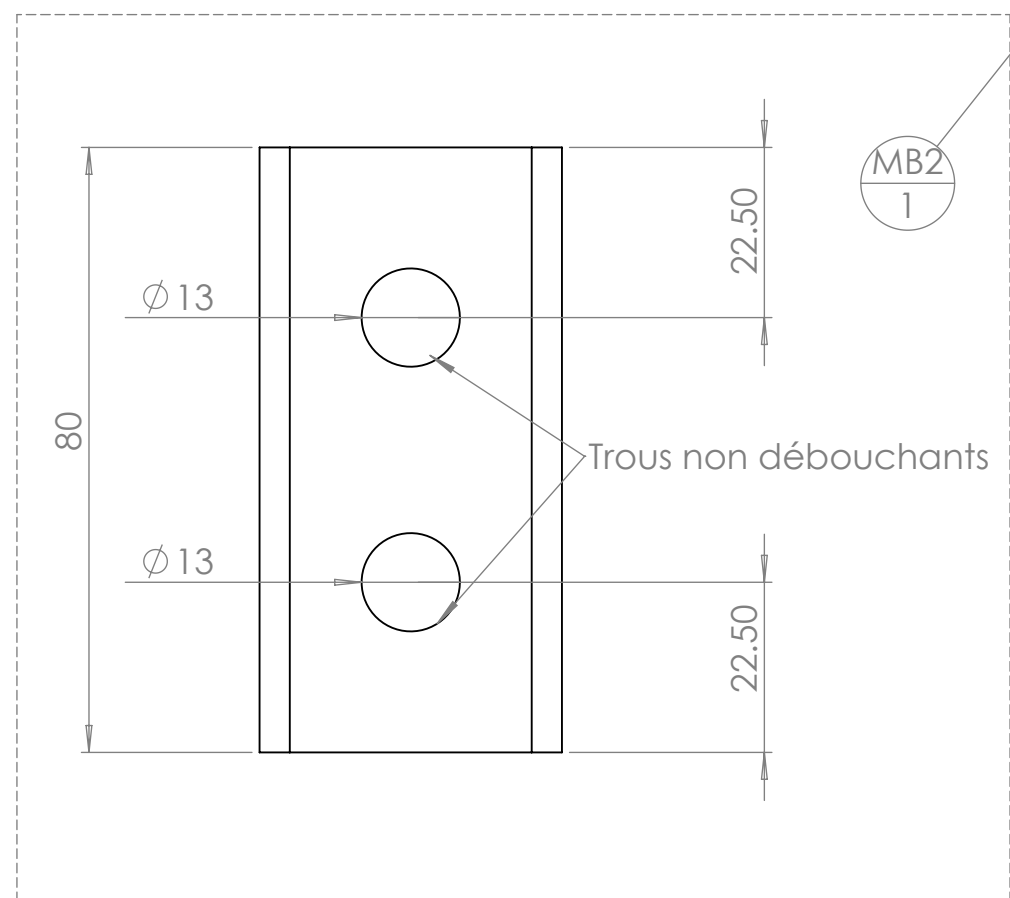
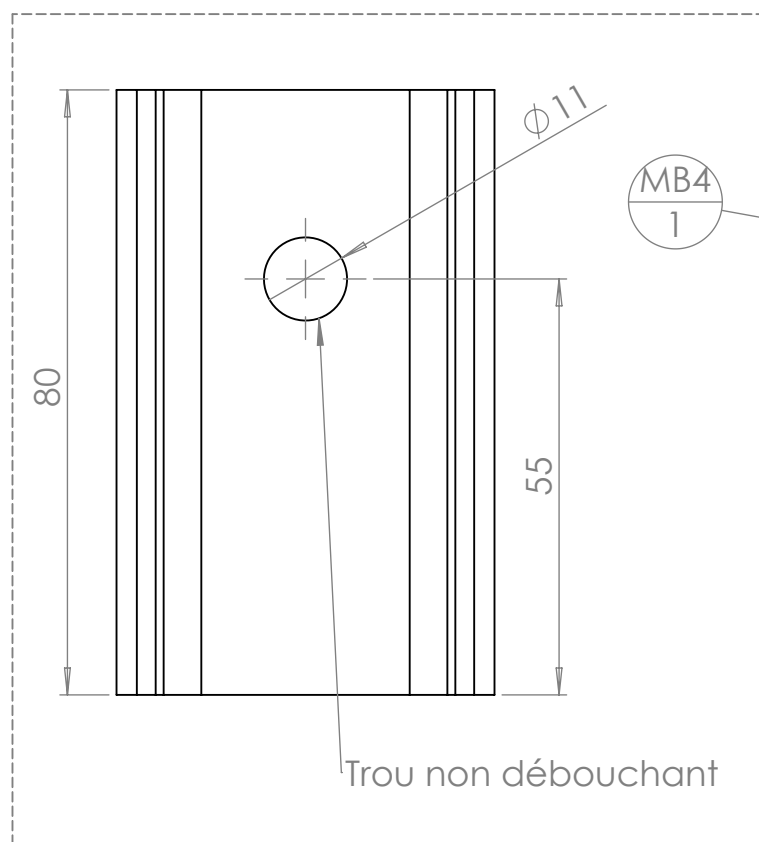
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	Quantité
RC1	RC1 serrage bride rond outils basse traction				SPE	1
RC2	Vis Hexagonale M10 x 30				STD	1

## POSITIONNEMENT



**DÉTAIL D**  
ECHELLE 2 : 3

repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	Quantité
MA1	tube carré 40 x 2	0.00	60.00	2x Ø21 - 1x Ø14 - 1x Ø16 -	930	1
MA2	ébauche tubulaire 20 x 5	0.00	0.00	1x Ø5 -	50	1



**Les pièces de MB sont identiques pour la version droite et gauche. Seul l'assemblage diffère**

repère	Désignation	P	LONGUEUR	Quantité
MB1	tube carré 45 x 2	2x Ø13 -	100	1
MB2	tube carré 40 x 2	2x Ø13 -	80	1
MB3	Ecrou M12 brut		STD	4
MB4	Fer UAC 50 x 25 x 5	1x Ø11 -	80	1
MB5	MB5 Croisillon Portique disques de maintien de butte		SPE	2
MB6	MB6 Croisillon Portique disques de maintien de butte		SPE	2

Outil	Portique disques de maintien de butte			<b>L'atelier paysan</b>	
Date	25/01/2024	Version	1.0		page n° 7 / 10
Feuille	MB - Assemblage				

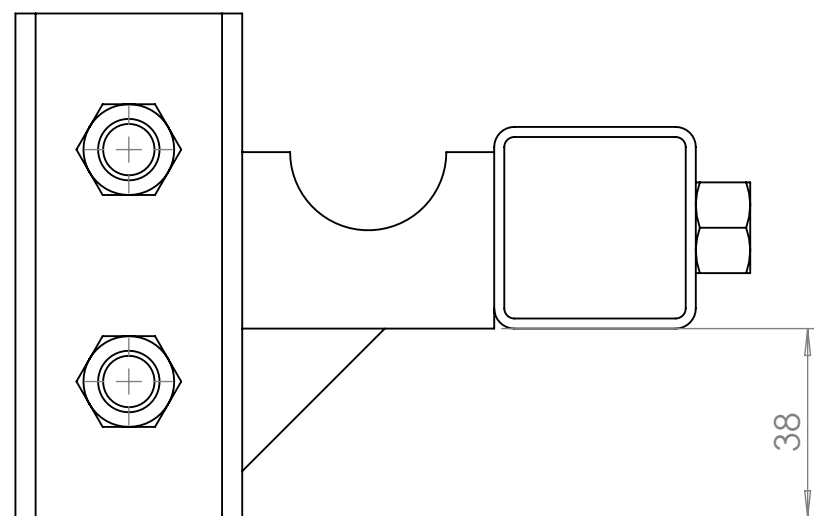
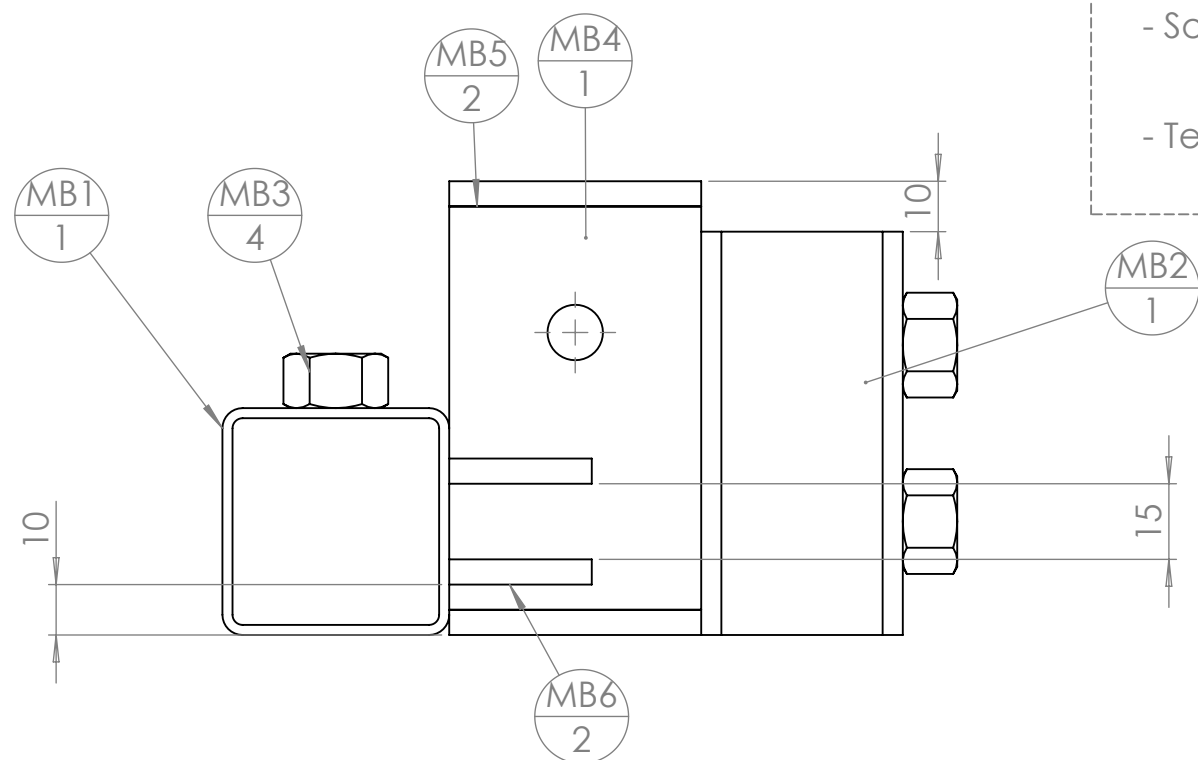


# ATTENTION l'assemblage est symétrique DROITE/GAUCHE

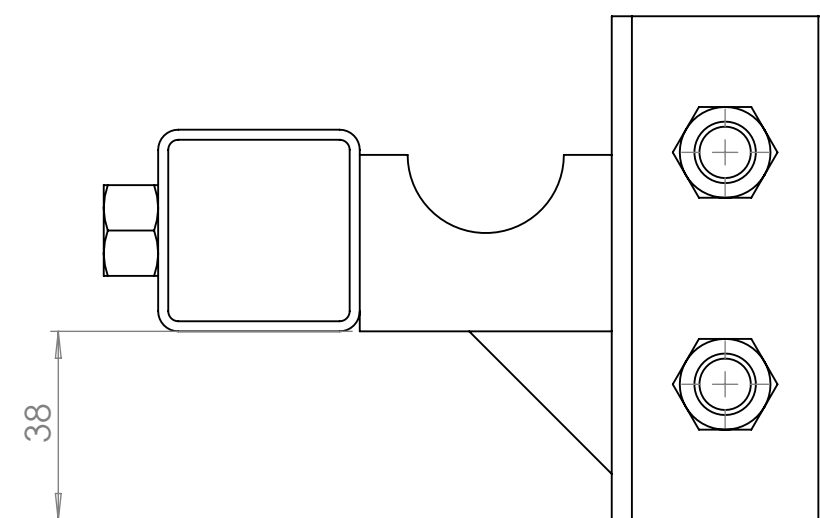
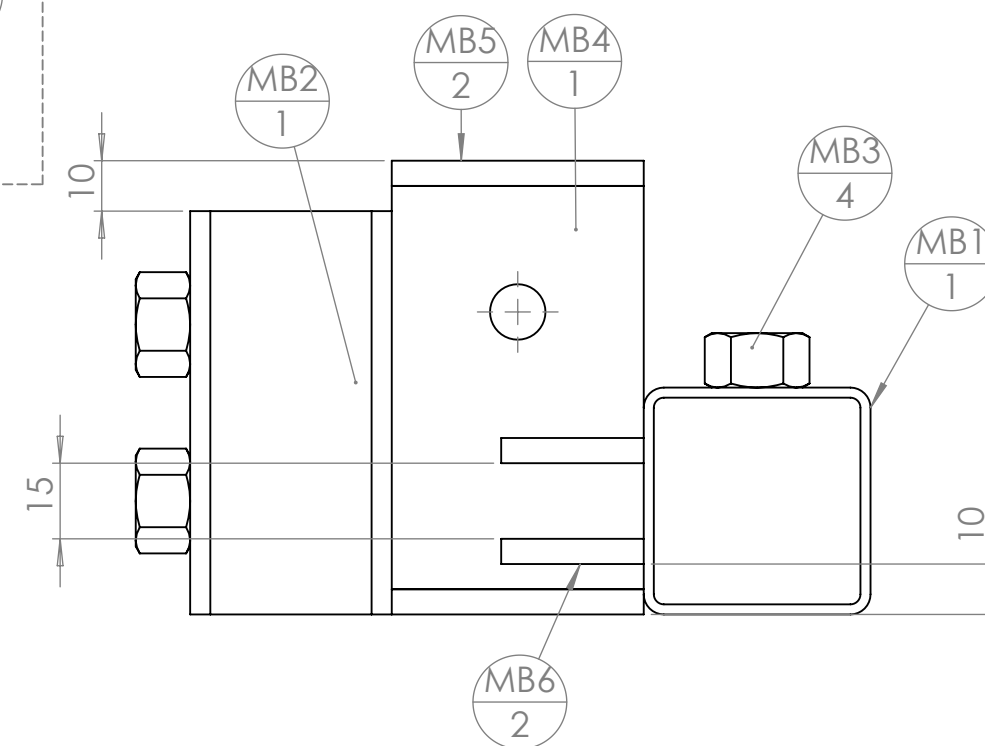
## Ordre d'assemblage :

- Souder  $\frac{MB4}{1}$  avec  $\frac{MB5}{2}$
- Souder les écrous  $\frac{MB3}{4}$  sur  $\frac{MB2}{1}$  et  $\frac{MB1}{1}$
- Souder le montage précédent avec  $\frac{MB2}{1}$
- Souder le montage précédent avec  $\frac{MB1}{1}$
- Terminer en soudant  $\frac{MB6}{2}$

## GAUCHE

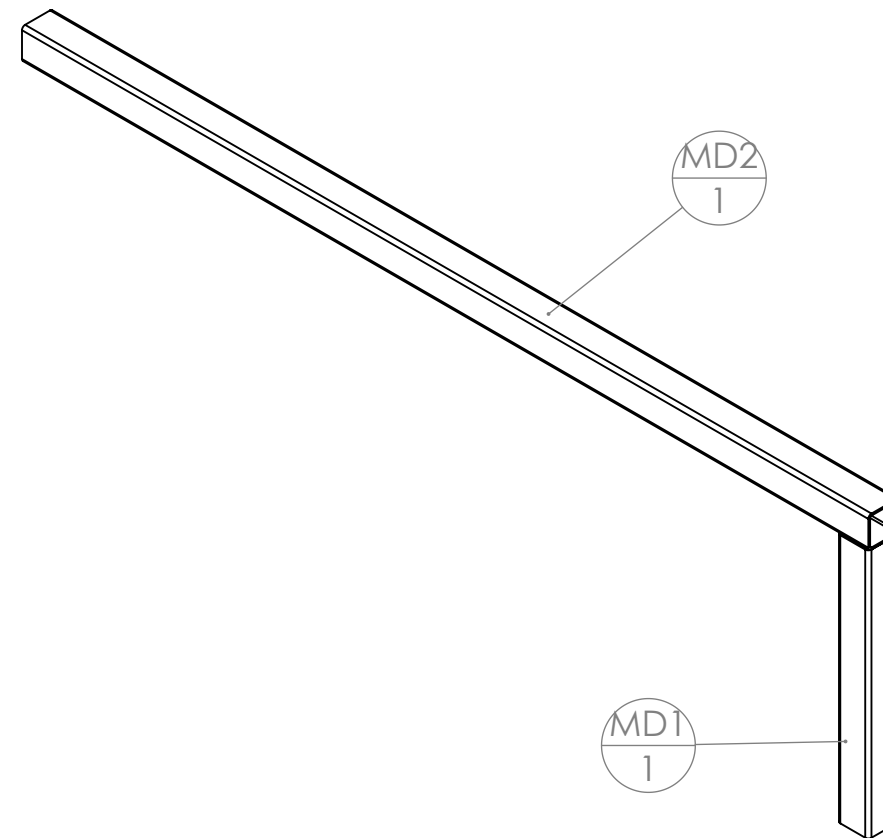
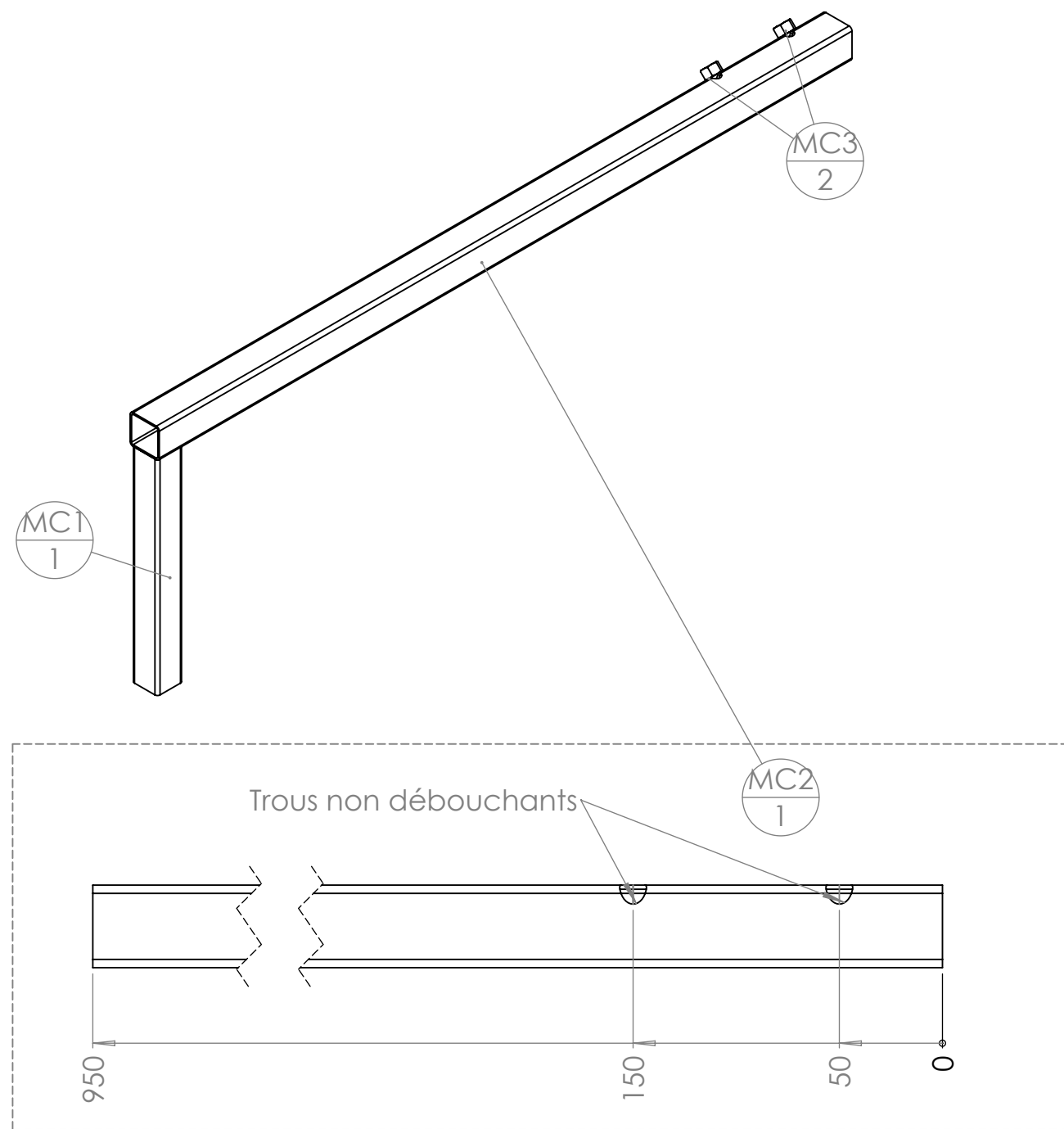


## DROITE






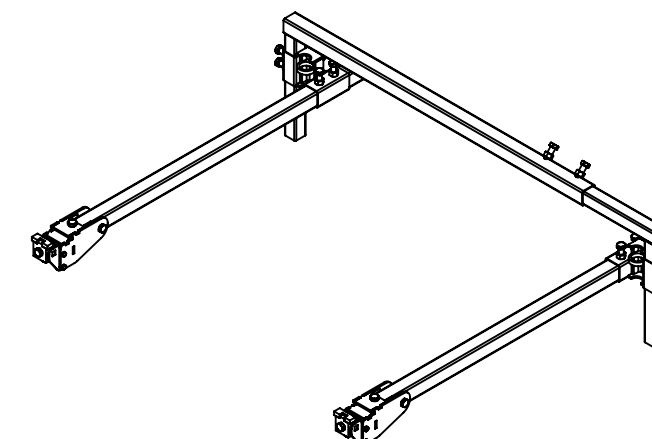
Outil	Portique disques de maintien de butte				
Date	25/01/2024	Version	1.0		page n° 8 / 10
Feuille	MC - MD				




repère	Désignation	P	LONGUEUR	Quantité
MC1	tube carré 35 x 2		280	1
MC2	tube carré 40 x 2	2 x Ø13;	950	1
MC3	Ecrou M12 brut		STD	2

repère	Désignation	LONGUEUR	Quantité
MD1	tube carré 35 x 2	280	1
MD2	tube carré 35 x 2	950	1

Outil	Portique disques de maintien de butte				
Date	25/01/2024	Version	1.0		page n° 9 / 10
Feuille	Fournitures globales				



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	Quantité
A1	A1 taquet bride sécurité basse traction				SPE	2
A2	A2 taquet bride sécurité basse traction				SPE	2
B1	B1 bride sécurité basse traction				SPE	4
B2	B2 bride sécurité basse traction			M12	SPE	2
A'1	Vis Hexagonale M12 x 45 10.9			1x Ø5 ;	STD	2
Goupille_elastique	Goupille élastique 5 x 16				STD	2
BA1	BA1 bride ressort basse traction				SPE	4
BA2	BA2 bride ressort basse traction				SPE	2
BA3	BA3 bride ressort basse traction				SPE	2
BA5	Fer plat 20 x 5	0	0		60	4
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M6 x 70				STD	4
Ecrou	ecrou M6 autofreiné				STD	4
Vis Hexagonale	vis hexagonale M12 x 100				STD	2
Rondelle	Rondelle Ø12 série LU				STD	2
Ecrou	Ecrou M12 autofreiné				STD	2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M10 x 80 PF				STD	2
Ecrou	Ecrou M10 autofreiné				STD	4
Ressort_fil_plat	ressort 8 x 32 x 64				STD	2
MA1	tube carré 40 x 2	0.00	60.00	2x Ø21 - 1x Ø14 - 1x Ø16 -	930	2
MA2	ébauche tubulaire 20 x 5	0.00	0.00	1x Ø5 -	50	2
MB1	tube carré 45 x 2	0°	0°	2x Ø13 -	100	1
MB3	Ecrou M12 brut				STD	4
MB4	Fer UAC 50 x 25 x 5	0°	0°	1x Ø11 -	80	1
MB1	tube carré 45 x 2	0°	0°	2x Ø13 -	100	1
MB3	Ecrou M12 brut				STD	4
MB4	Fer UAC 50 x 25 x 5	0°	0°	1x Ø11 -	80	1
MC1	tube carré 35 x 2	0°	0°		280	2
MC3	Ecrou M12 brut				STD	2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 30				STD	10
Graisseur	Graisseur M6x1				STD	2
Rondelle	Rondelle Ø12 série MU				STD	2
MB2	tube carré 40 x 2	0°	0°	2x Ø13 -	80	1
MB2	tube carré 40 x 2	0°	0°	2x Ø13 -	80	1
MC2	tube carré 40 x 2	0°	0°	2 x Ø13;	950	1
MD2	tube carré 35 x 2	0°	0°		950	1
RC2	Vis Hexagonale M10 x 30				STD	2
BA4	Pièce 4' commune bride basse traction				SPE	2
MB5	MB5 Croisillon Portique disques de maintien de butte				SPE	2
MB6	MB6 Croisillon Portique disques de maintien de butte				SPE	2
MB5	MB5 Croisillon Portique disques de maintien de butte				SPE	2
MB6	MB6 Croisillon Portique disques de maintien de butte				SPE	2
RC1	RC1 serrage bride rond outils basse traction				SPE	2

Outil	Portique disques de maintien de butte				
Date	25/01/2024	Version	1.0		page n° 10/ 10
Feuille	Contributions				



Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



Cette action est cofinancée par le Fonds européen agricole pour le développement rural : l'Europe investit dans les zones rurales.

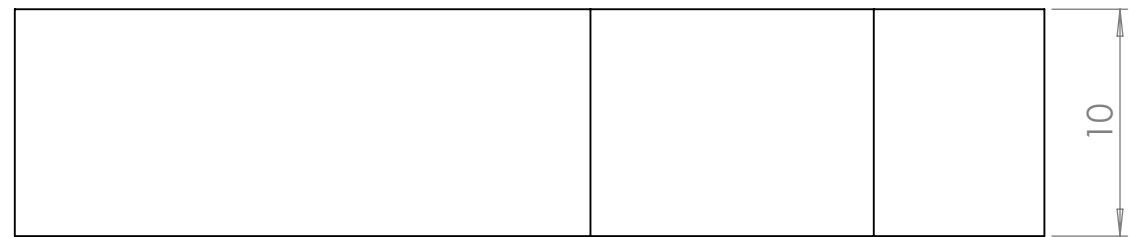
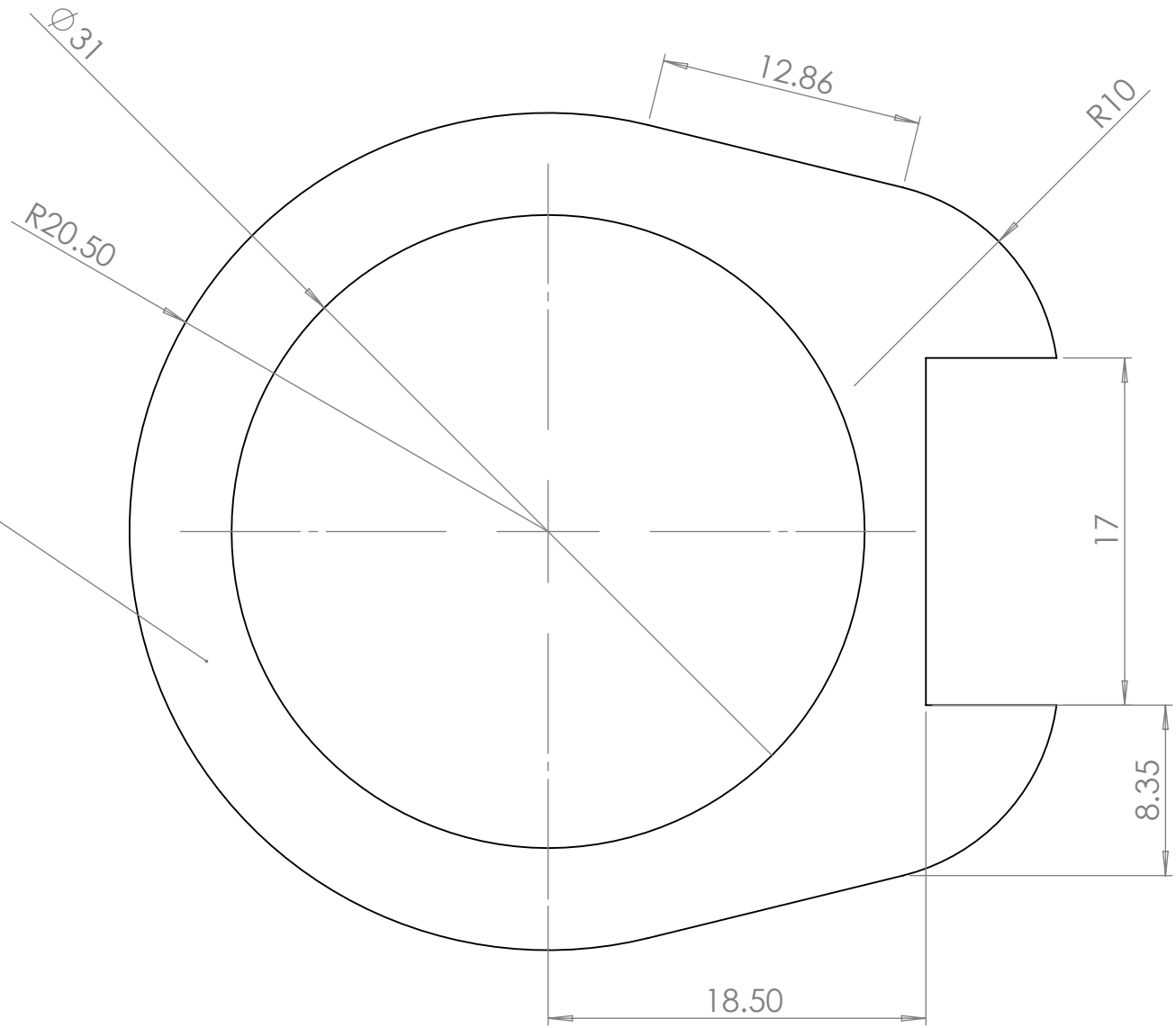
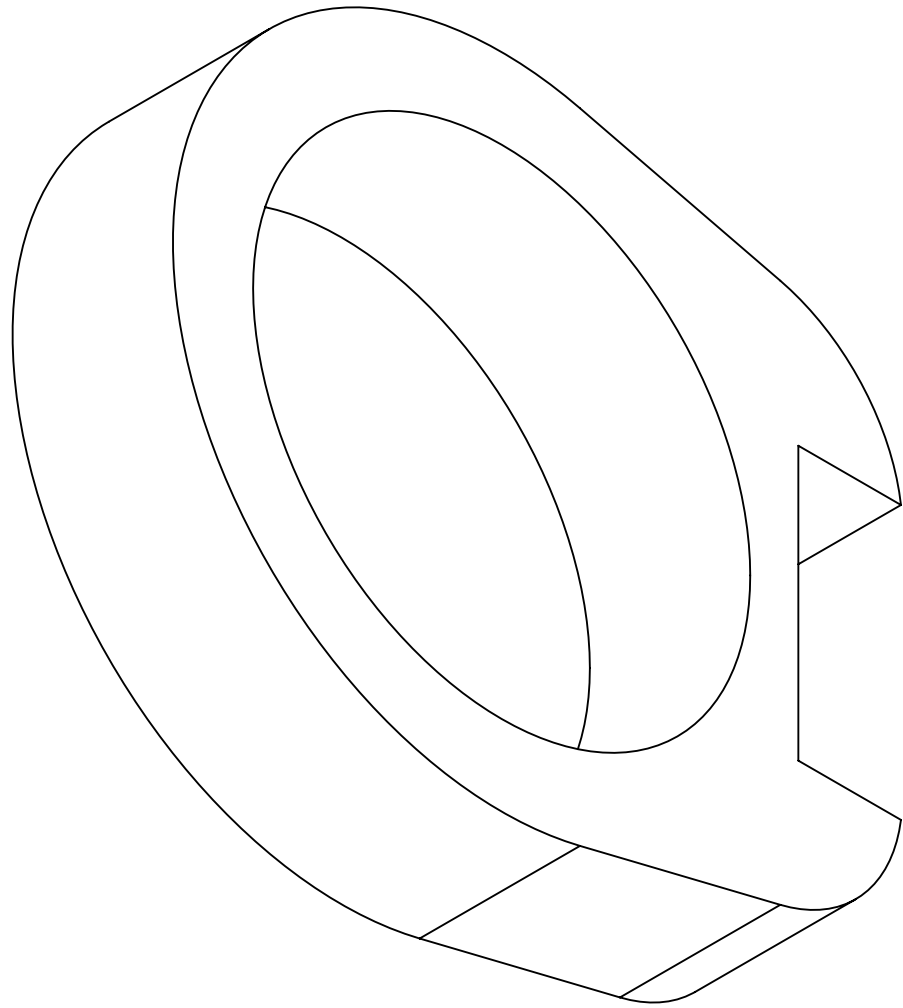


Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(ses) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier Paysan.

**L'atelier  
paysan**

Outil	RC1		
Date	25/01/2024	Version	page n° 1 / 1
Feuille	RC1		

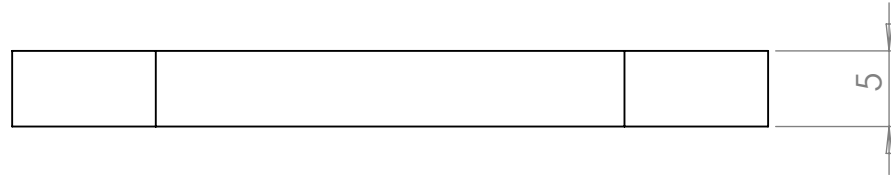
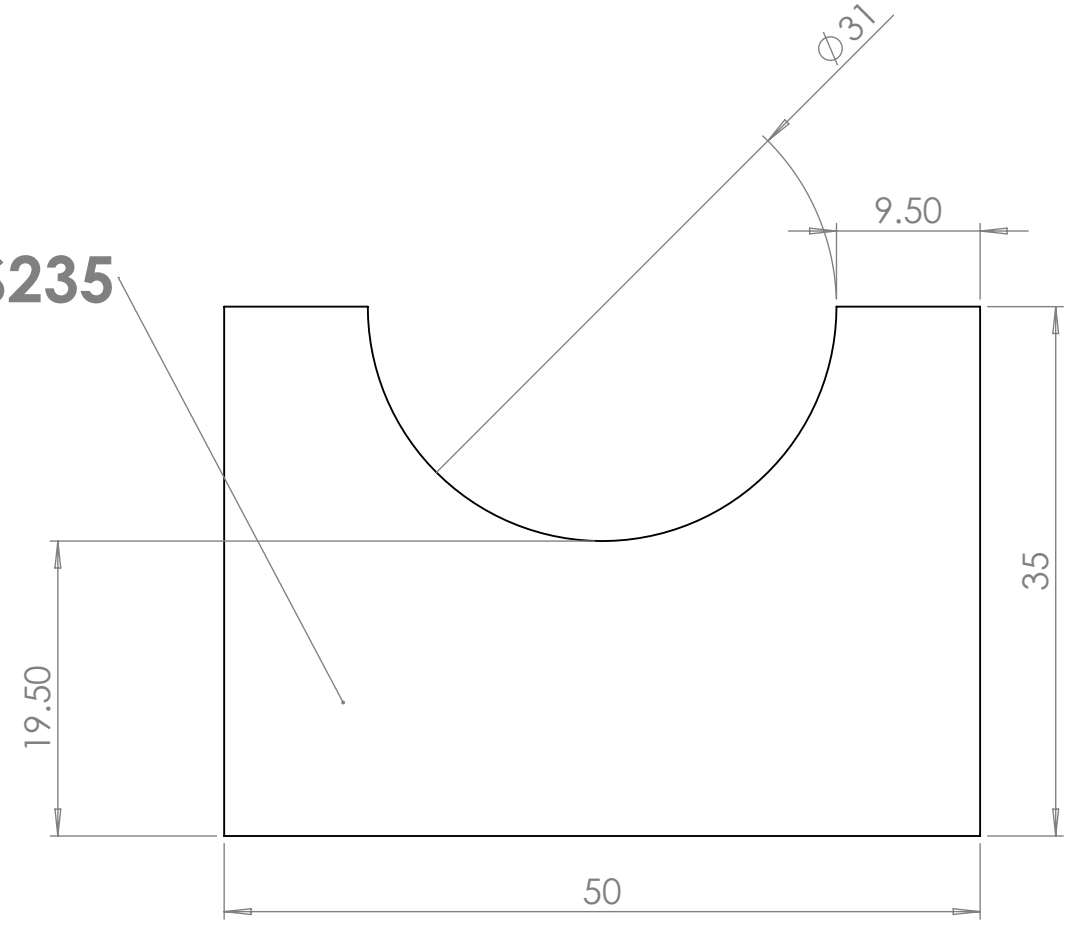
**Acier S235**




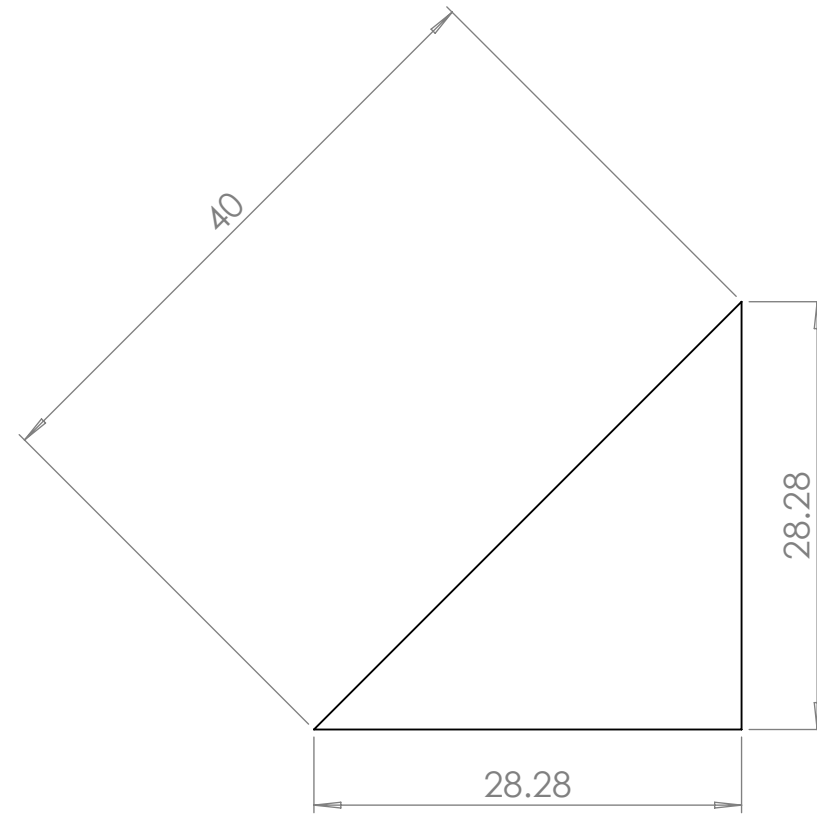
Outil	<b>Pièces sous-traitées Portique</b>		
Date	25/01/2024	Version	1
		page n°	1 / 2
Feuille	<b>MB5</b>		



**Acier S235**



Outil	<b>Pièces sous-traitées Portique</b>				
Date	25/01/2024	Version	1		page n° 2 / 2
Feuille	<b>MB6</b>				



**Acier S235**

