

Outil	Brouette maraichere démontable				
Date	21/06/2022	Version	2.1		page n° 1 / 10
Feuille	Préambule				



Avant de commencer

La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

Félicitations, vous êtes en passe de devenir constructeur d'outils et machines agricoles homologué CE! Renseignez-vous sur vos responsabilités légales sur notre site: des outils paysans\techniques et réglementations. (<https://www.latelierpaysan.org/Techniques-et-reglementations>)

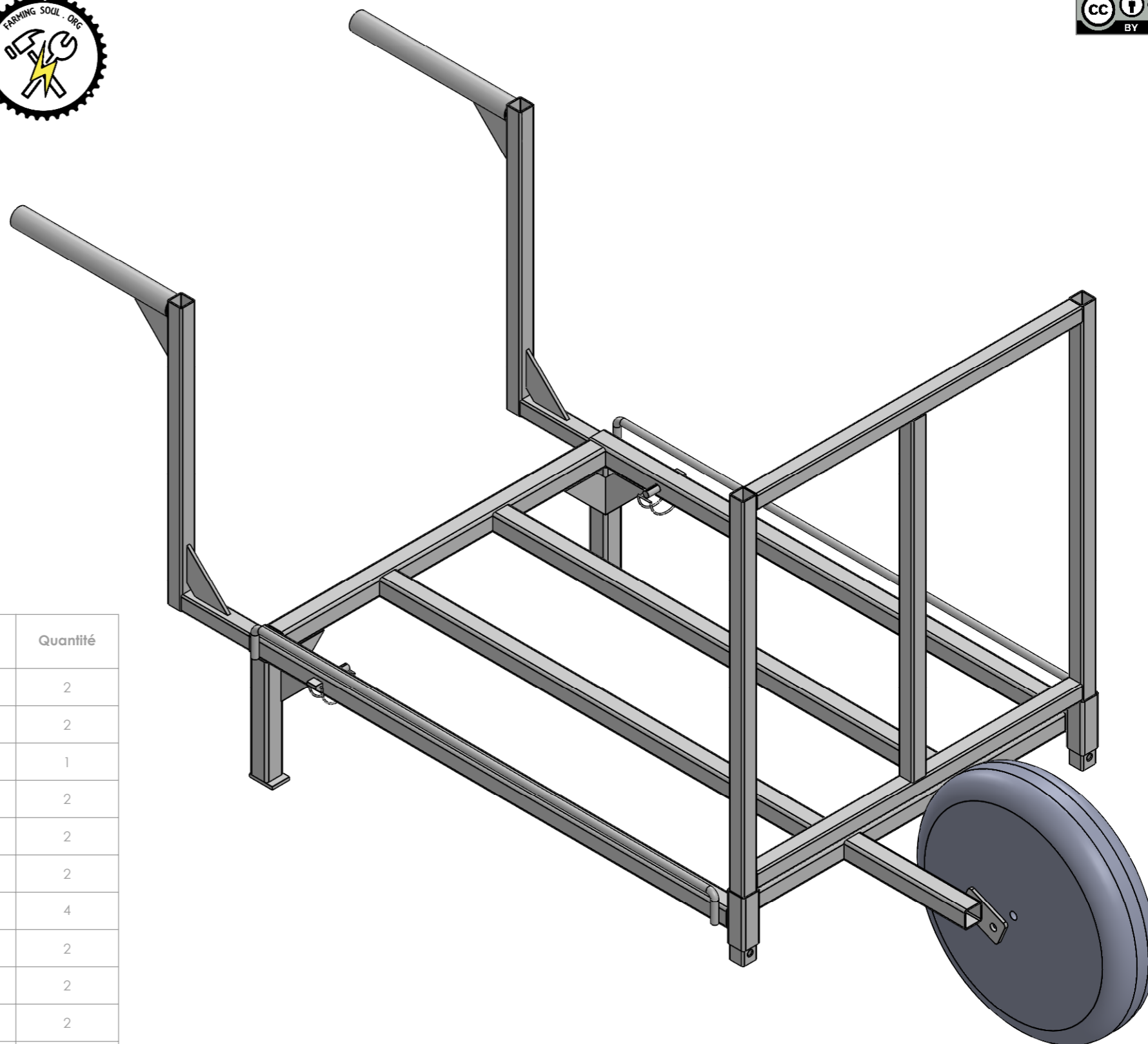
Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites.
Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.

<http://www.latelierpaysan.org/>

<http://forum.latelierpaysan.org>

Outil	Brouette maraichere démontable		
Date	21/06/2022	Version	2.1
Feuille	page n° 2 / 10		
	Nomenclature		

L'atelier paysan

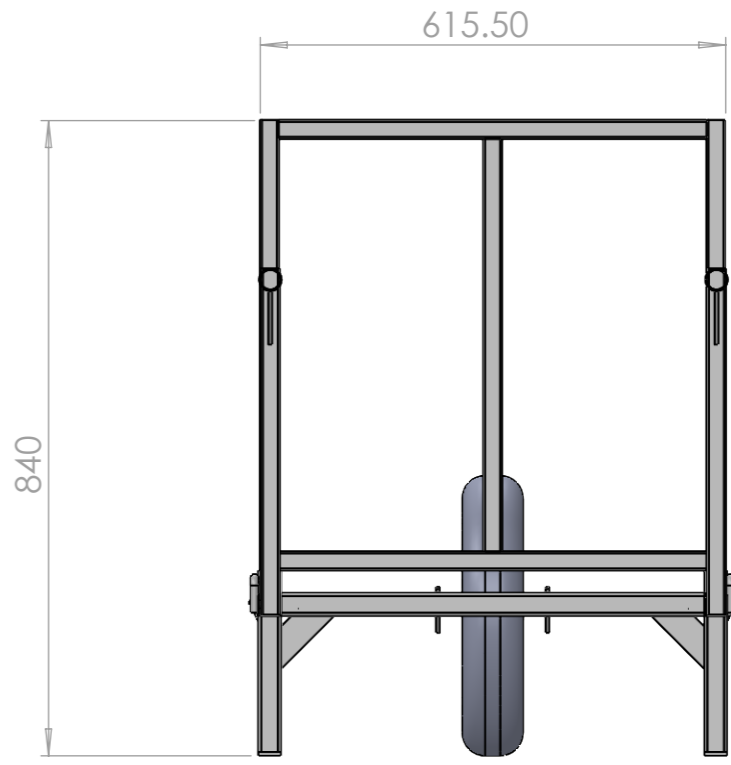
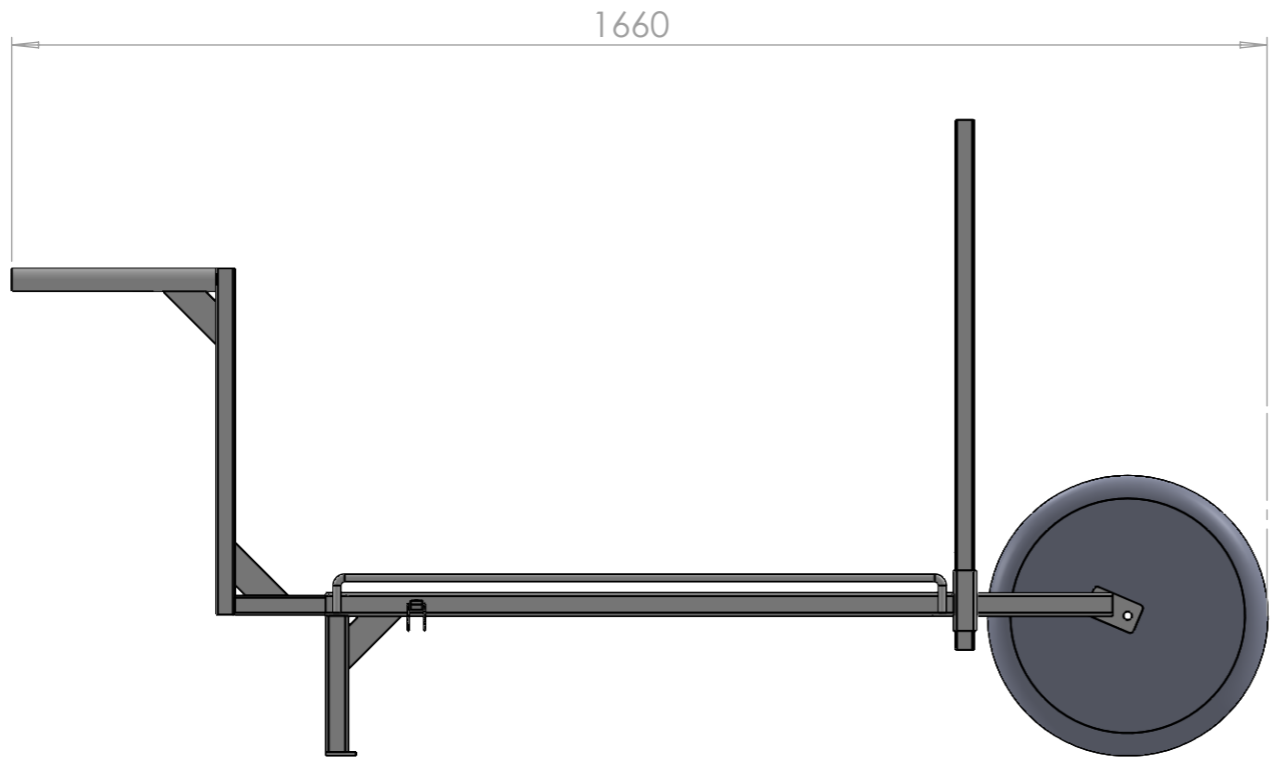


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	LONGUEUR	Quantité
D1	Tube carré 25 x 2	0°	0°	2x Ø10 ;	700	2
D2	Tube carré 25 x 2	0°	0°		565.5	2
D3	Tube carré 25 x 2	0°	0°		545	1
M1	Tube carré 25 x 2	0°	0°		457.5	2
M2	Tube carré 25 x 2	0°	0°	2x Ø11 ;	290	2
M3	tube rond 30 x 2	0°	0°	1x Ø26 ;	270	2
M4	fer plat 40 x 5	45°	45°		100	4
C1	Tube carré 30 x 2	0°	0°	2x Ø11 ;	830	2
C2	Tube carré 30 x 2	0°	0°		560	2
C3	Tube carré 30 x 2	0°	0°		770	2
C4	Tube carré 30 x 2	0°	0°		180	2
C5	fer plat 40 x 5	0°	0°		30	2
C8	fer plat 40 x 5	0°	0°	1x Ø11 ;	70	2
C9	Tube carré 30 x 2	0°	0°		80	2
C10	fer rond Ø10	90°	0°		883.4159	2
C7	Tube carré 30 x 2	0°	0°		210	2
Goupille clips demi lune	goupille clips demi lune Ø10 x 50					2
roue	Roue brouette increvable Ø370 L=100, Axe vissé M10					1
C6	fer plat 40 x 5	45°	45°		100	4

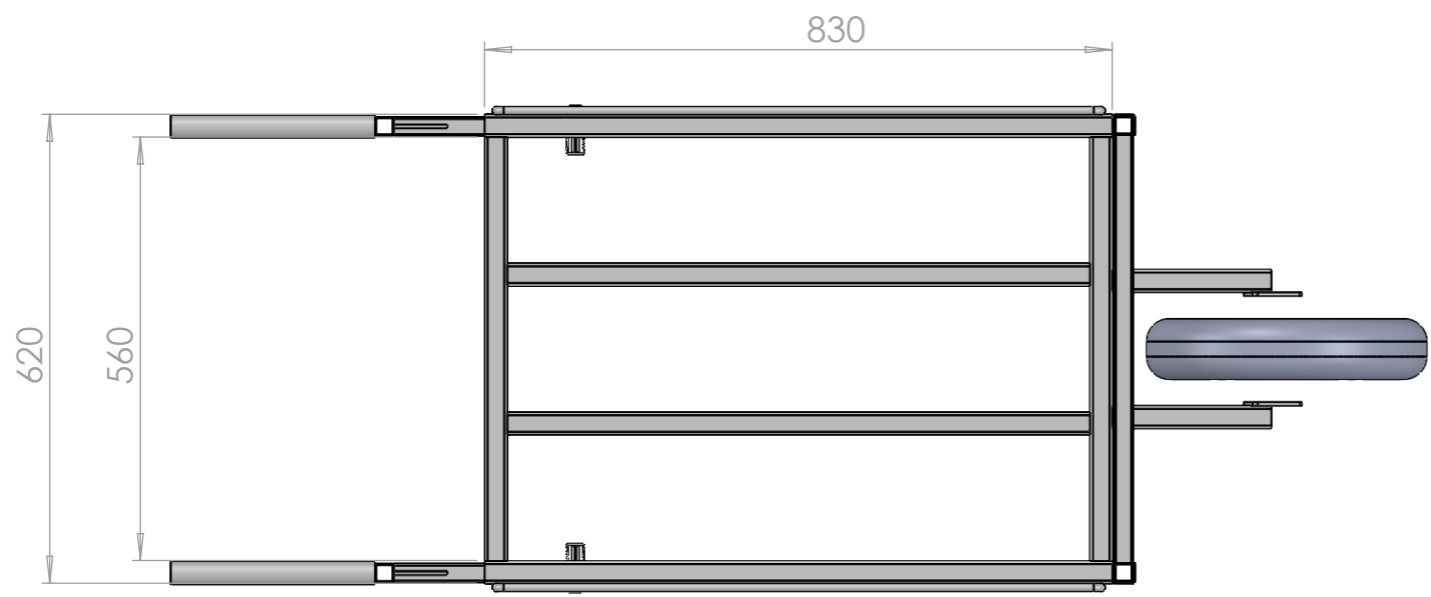
Outil	Brouette maraichere démontable		
Date	21/06/2022	Version	2.1
Feuille	Encombrement		

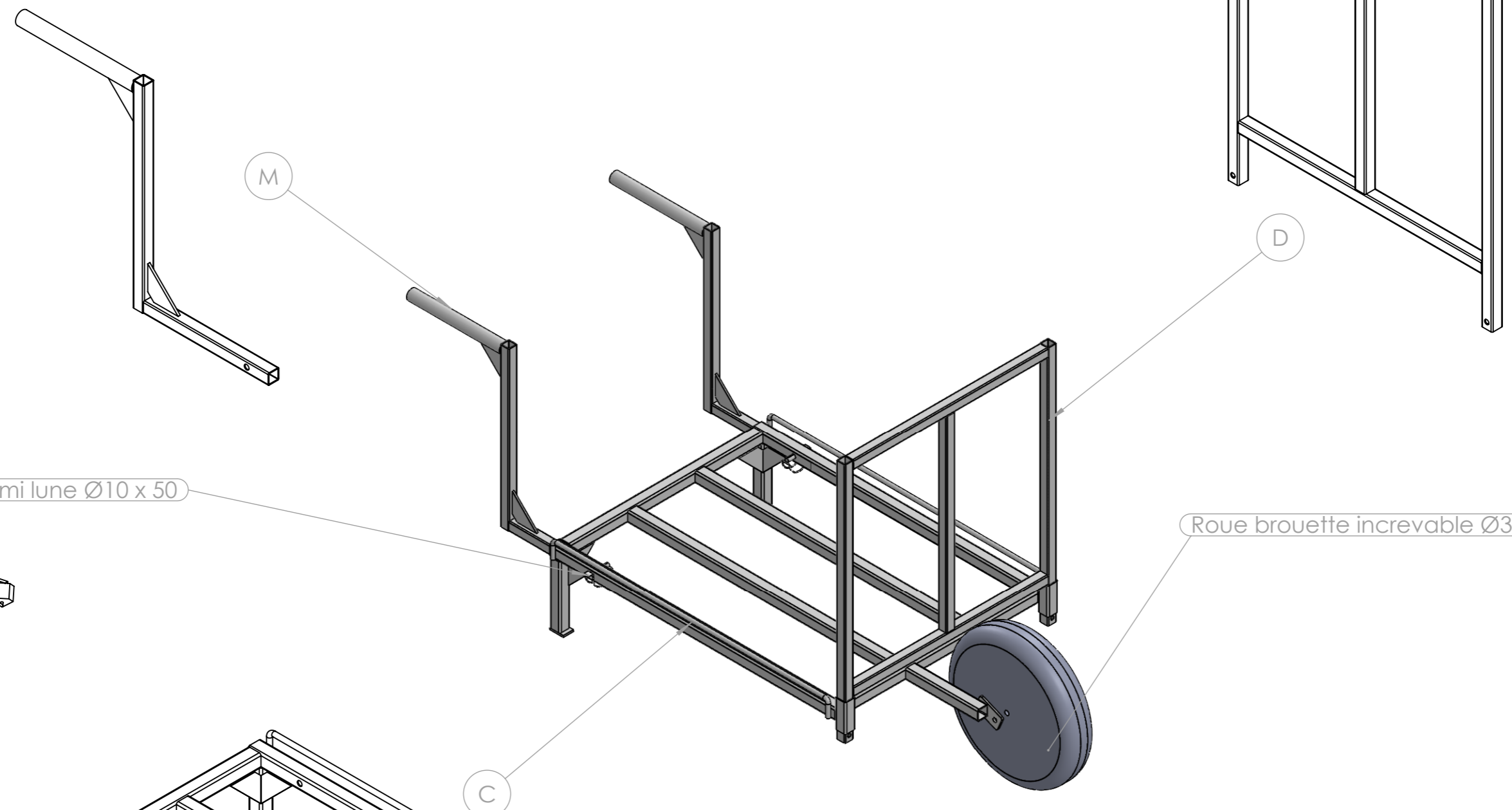


Encombrement maximal



Dimensions plateau de transport

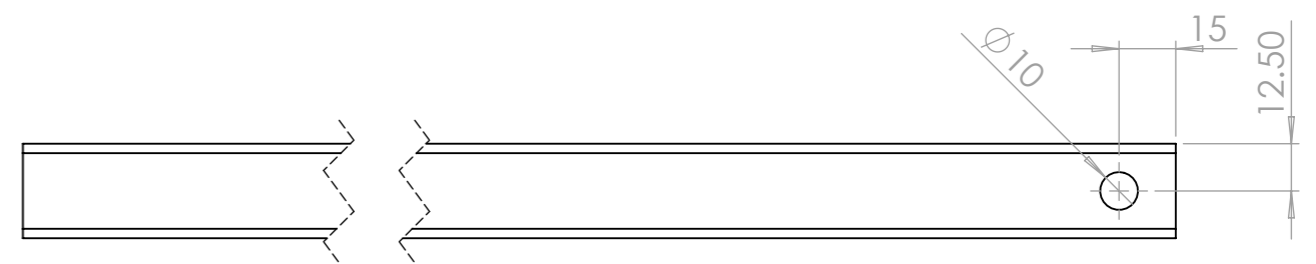
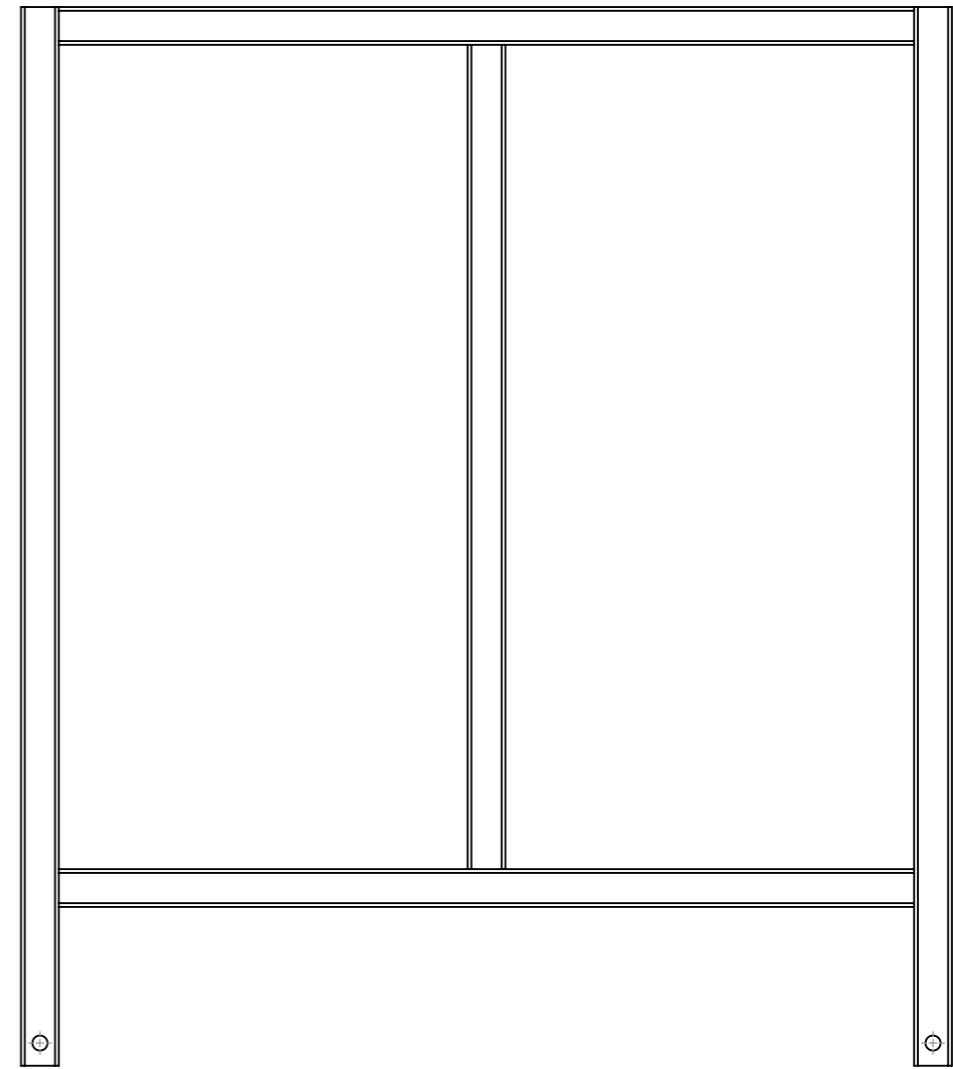
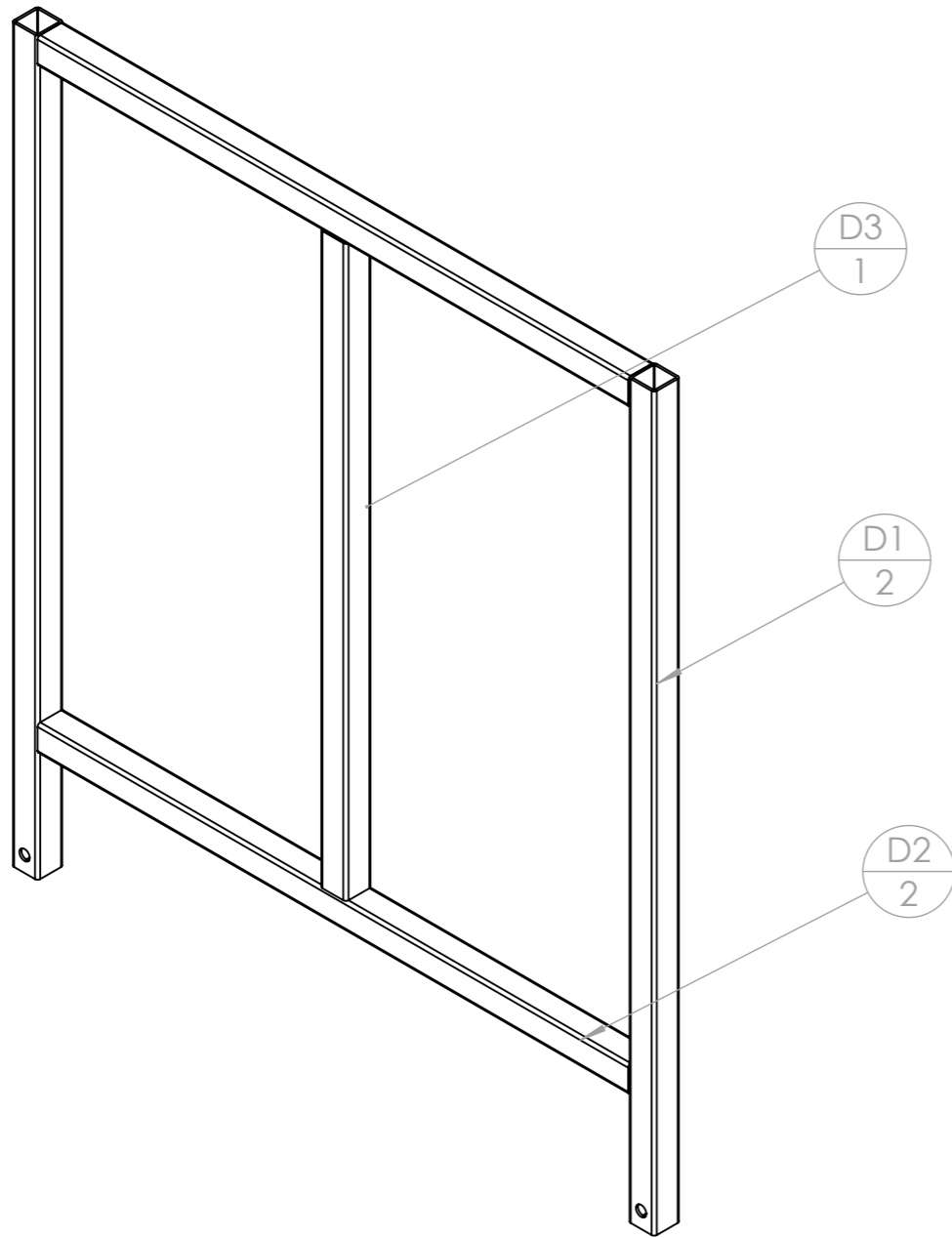




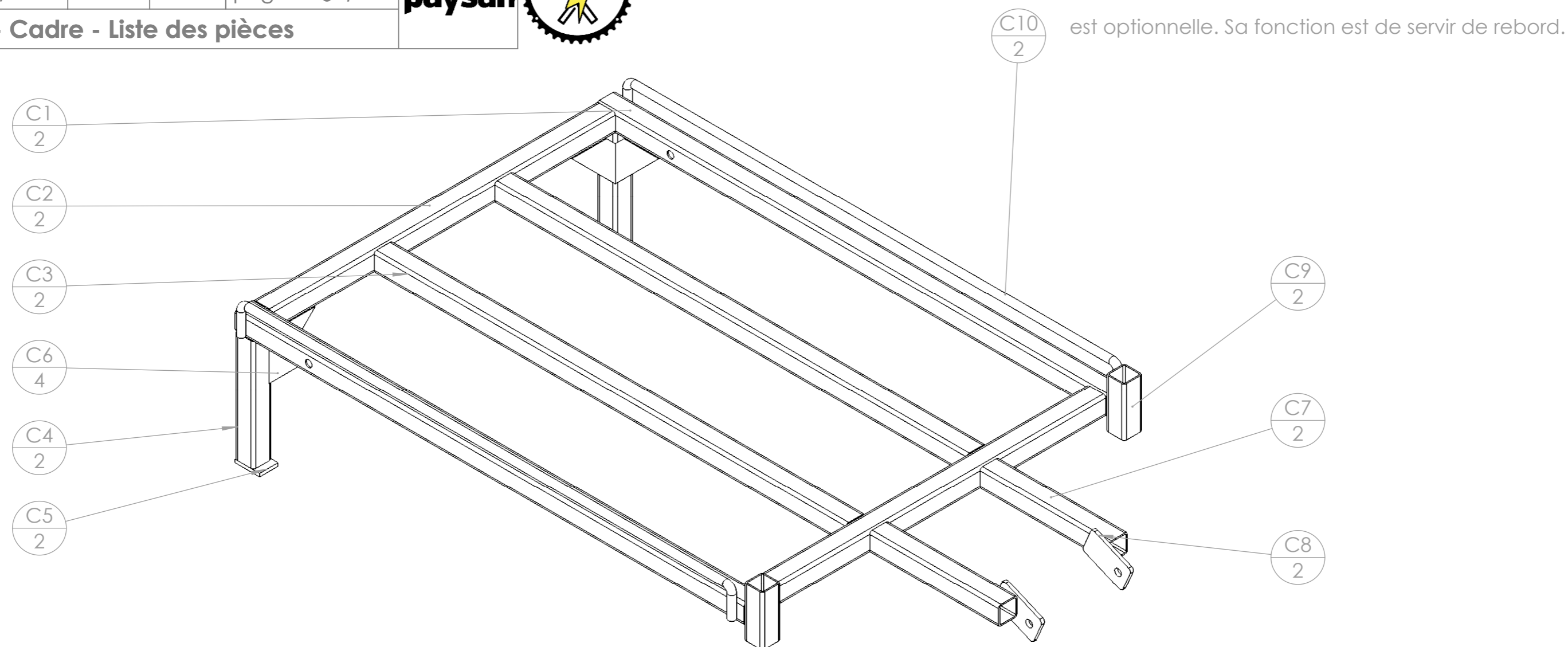
goupille clips demi lune Ø10 x 50

Roue brouette increvable Ø370 L=100, Axe vissé M10

repère	Désignation	Quantité
D	Dosseret	1
M	Manche	2
C	Cadre	1
Goupi lle clips demi lune	goupille clips demi lune Ø10 x 50	2
roue	Roue brouette increvable Ø370 L=100, Axe vissé M10	1



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	LONGUEUR	MASSE	Quantité
D1	Tube carré 25 x 2	0°	0°	2x $\varnothing 10$;	700	974	2
D2	Tube carré 25 x 2	0°	0°		565.5	789	2
D3	Tube carré 25 x 2	0°	0°		545	760	1

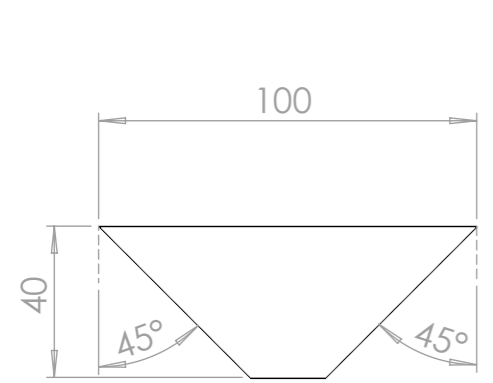


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Quantité
C1	Tube carré 30 x 2	0°	0°	2x Ø11 ;	830	1381	Acier S235	2
C3	Tube carré 30 x 2	0°	0°		770	1283	Acier S235	2
C2	Tube carré 30 x 2	0°	0°		560	933	Acier S235	2
C4	Tube carré 30 x 2	0°	0°		180	300	Acier S235	2
C5	fer plat 40 x 5	0°	0°		30	47	Acier S235	2
C6	fer plat 40 x 5	45°	45°		100	94	Acier S235	4
C8	fer plat 40 x 5	0°	0°	1x Ø11 ;	70	105	Acier S235	2
C9	Tube carré 30 x 2	0°	0°		80	133	Acier S235	2
C10	fer rond Ø10	90°	0°		883.4159	541	Acier S235	2
C7	Tube carré 30 x 2	0°	0°		210	350	Acier S235	2

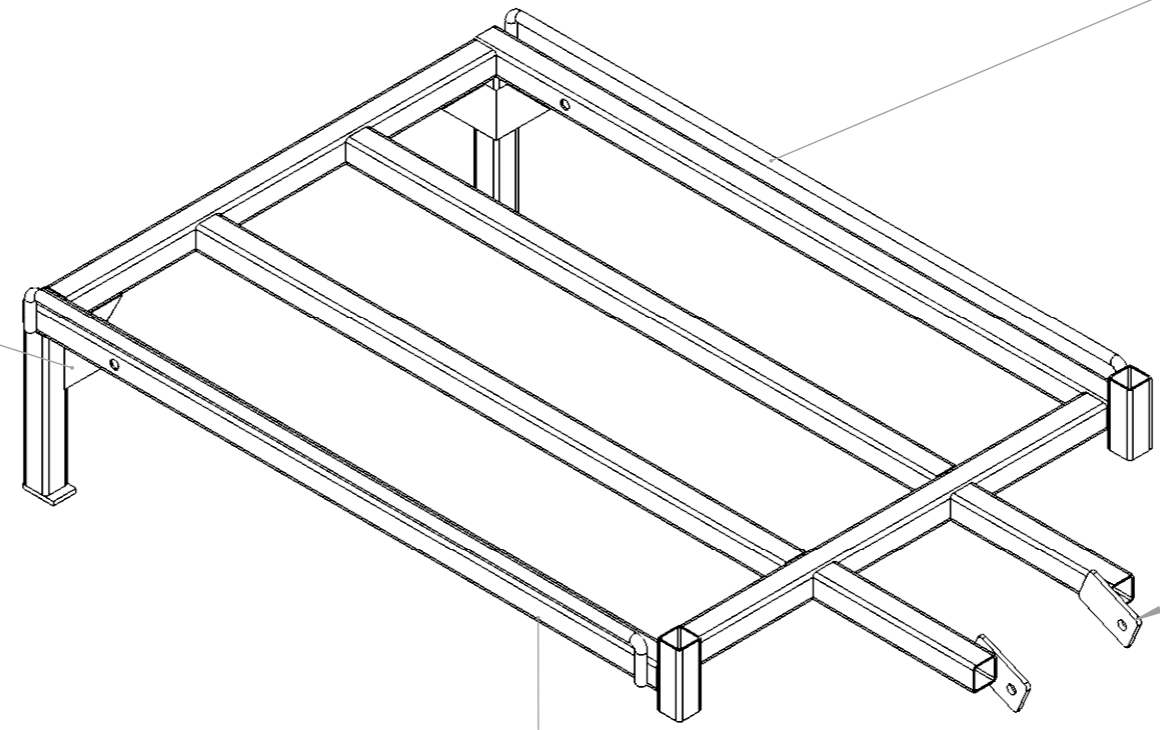
Outil	Brouette maraichere démontable		
Date	21/06/2022	Version	2.1
Feuille	C - Cadre - Pièces		



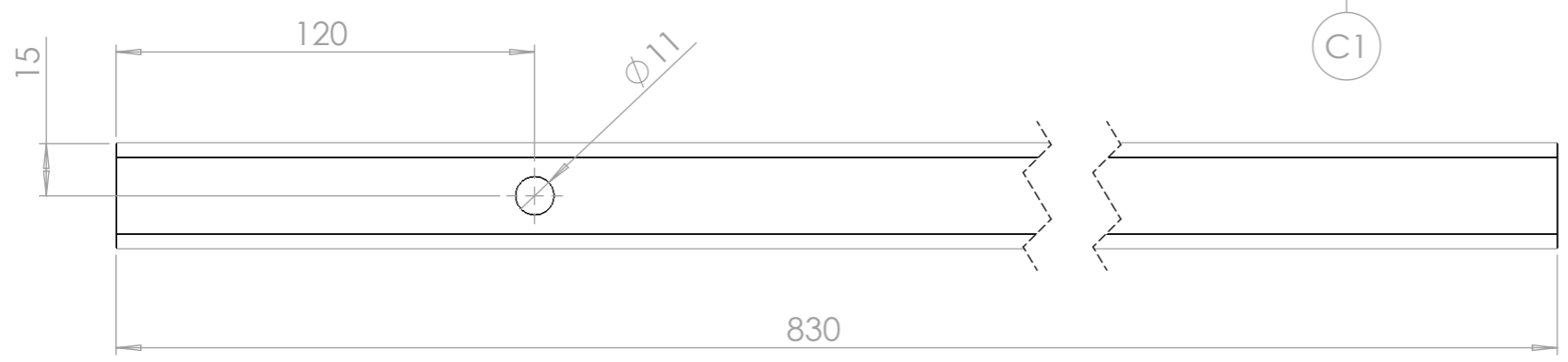
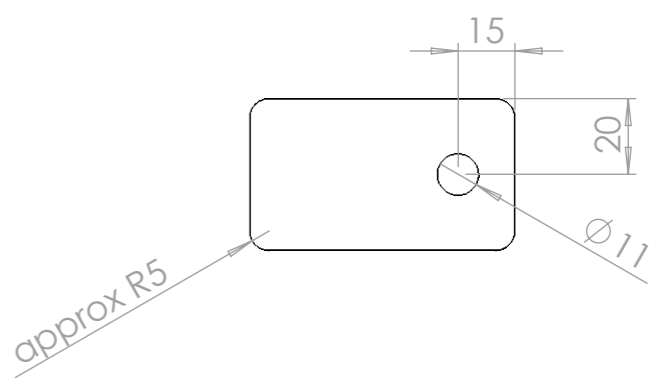
Les cotes de C10 Sont approximatives : lorsque vous pliez la barre, elles ne seront pas parfaitement respectées. Ce n'est pas grave car la barre pliée agira tout de même comme un rebord !



C6

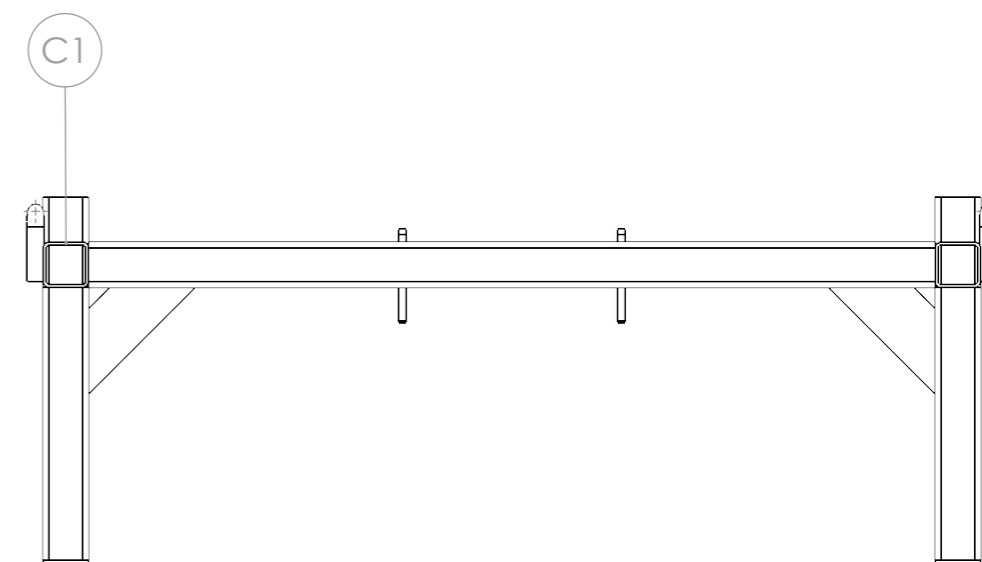


C8

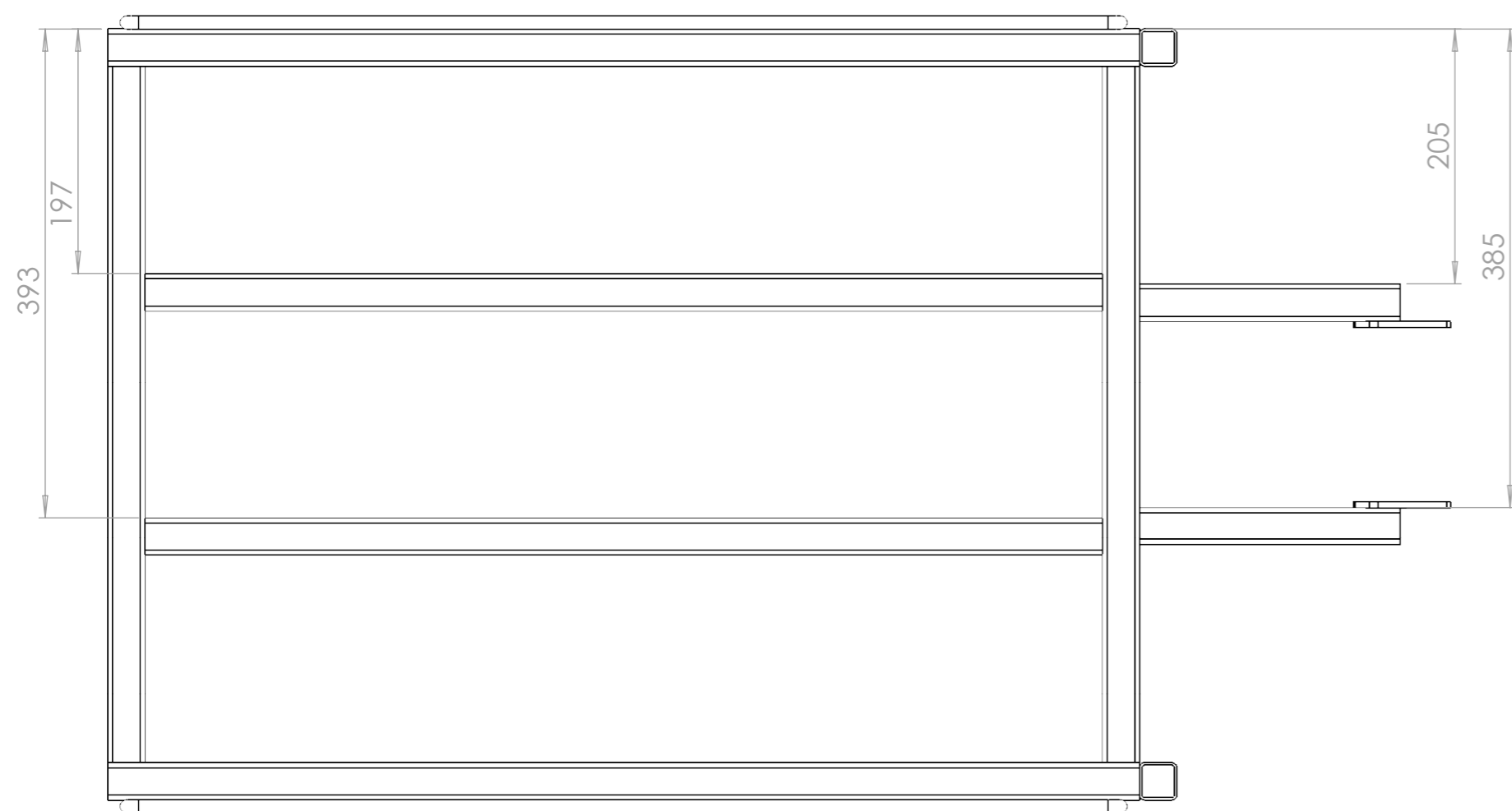


C1

Outil	Brouette maraichere démontable		
Date	21/06/2022	Version	2.1
page n°	8 / 10		
Feuille	C - Cadre - Assemblage		

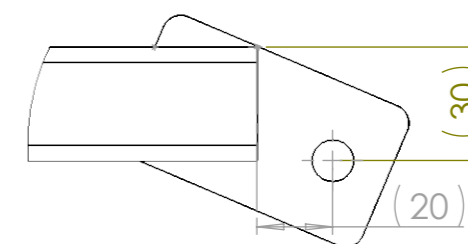


ATTENTION : NE PAS FAIRE DE COULURES DANS LES TUBES sinon il n'est pas possible d'emmancher les manches !



ATTENTION : FINIR L'ASSEMBLAGE D AVANT DE SOUDER (C9) :

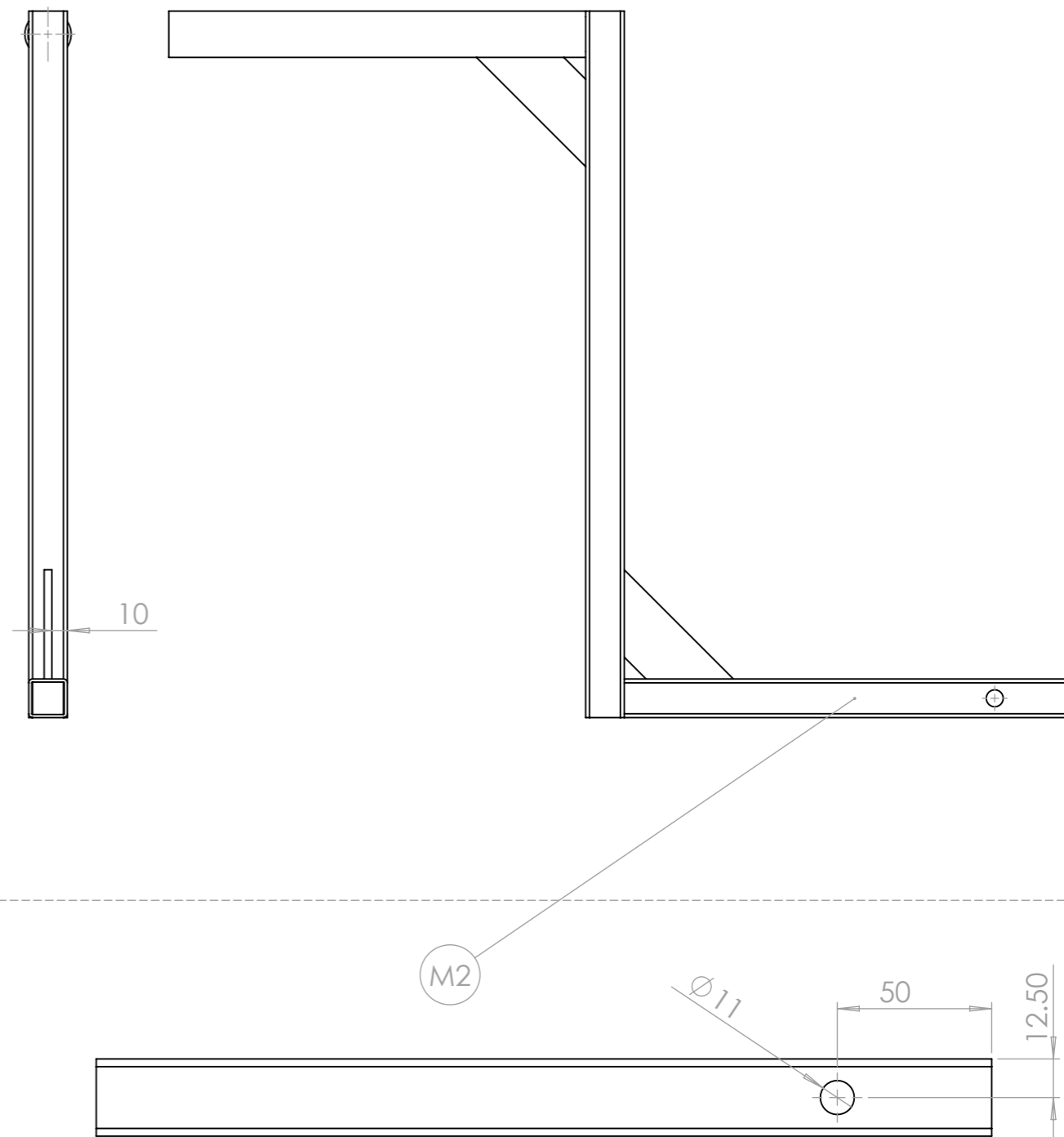
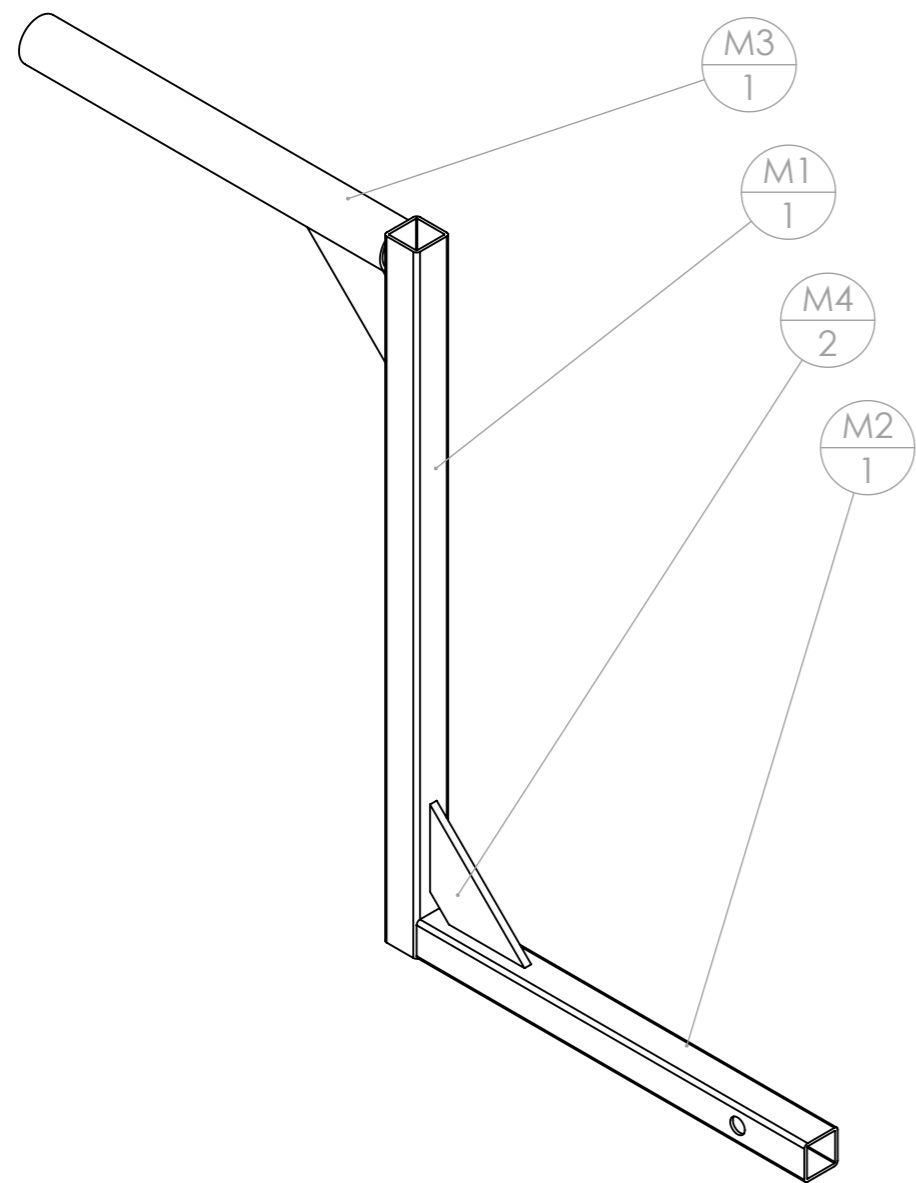
- 1/ Insérer les carrés (C9) autour de l'assemblage D
- 2/ Mettez en position D + (C9) sur le cadre C
- 3/ Pointer en position



DÉTAIL CC

ATTENTION : La position de (C8) dépend de la roue choisie. Les côtes données sont pour une roue de 370mm de diamètre.

- Pour la mise en position de ces pièces :
- 1/ Mettez la brouette sur ses pieds.
 - 2/ Installez les pièces (C8) sur l'axe de la brouette.
 - 3/ Installez la roue de manière à ce que la brouette soit à l'horizontale.
 - 4/ Pointez les pièces (C8) en position.



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	LONGUEUR	MASSE	Quantité
M1	Tube carré 25 x 2	0°	0°		457.5	638	1
M2	Tube carré 25 x 2	0°	0°	2x Ø11 ;	290	402	1
M3	tube rond 30 x 2	0°	0°	1x Ø26 ;	270	371	1
M4	fer plat 40 x 5	45°	45°		100	94	2

Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



Cette action est cofinancée par le Fonds européen agricole pour le développement rural : l'Europe investit dans les zones rurales.



Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(ses) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier Paysan.

L'atelier paysan

