
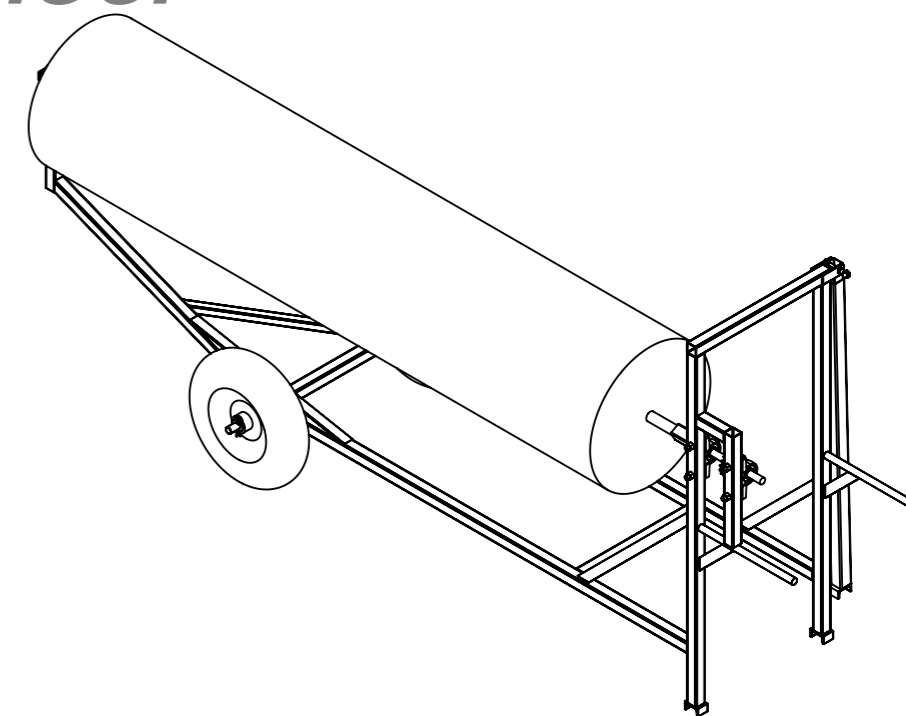


Outil	Roll un Roll				
Date	05/10/2020	Version	V2.0	page n° 1 / 13	
Pièce	Préambule			Qté 1	



Avant de commencer



La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

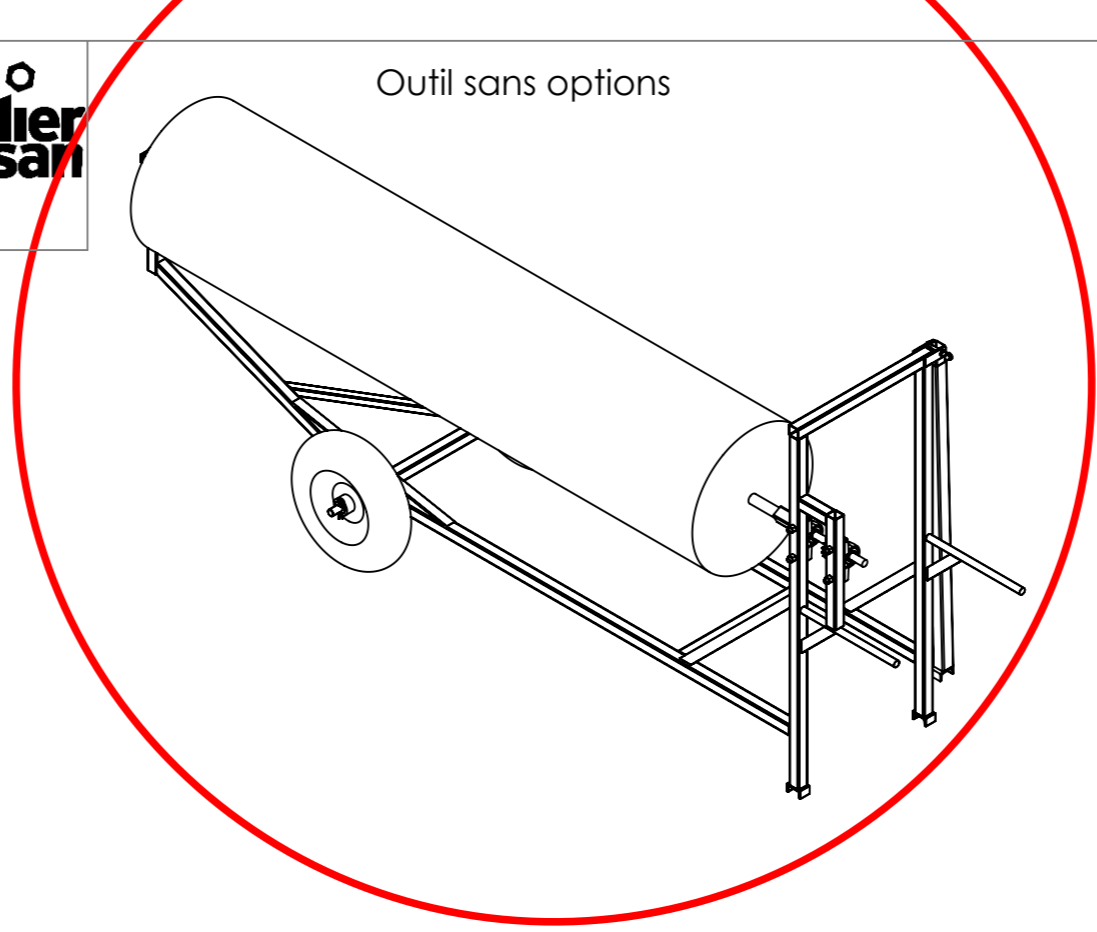
Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites.

Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.

<http://www.latelierpaysan.org/>



<http://forum.latelierpaysan.org>

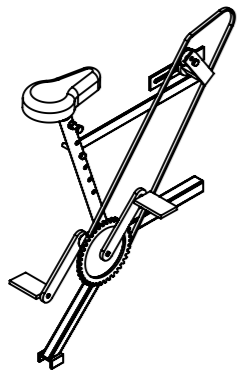


Outil sans options

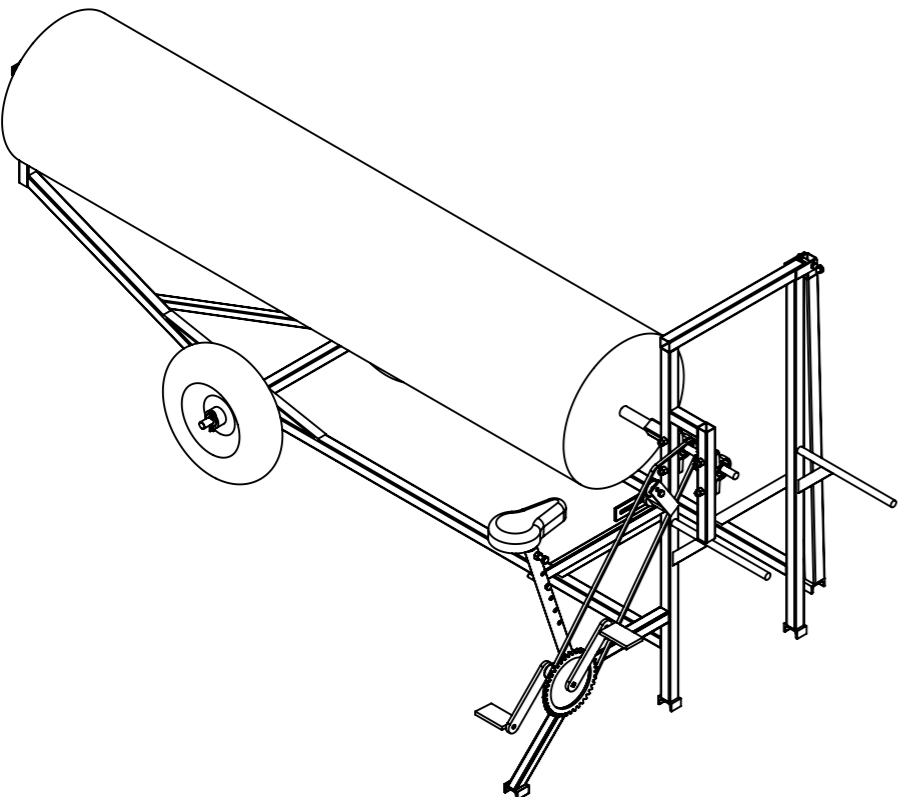
Les plans de ce PDF sont les plans de l'outil sans option.
 Afin de rendre l'outil fonctionnel il faut choisir entre deux options vélo ou manivelle (voir les plans associés à ces deux options).

L'option balais n'est pas obligatoire

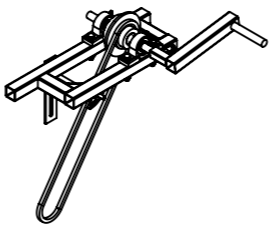
+ Option Vélo



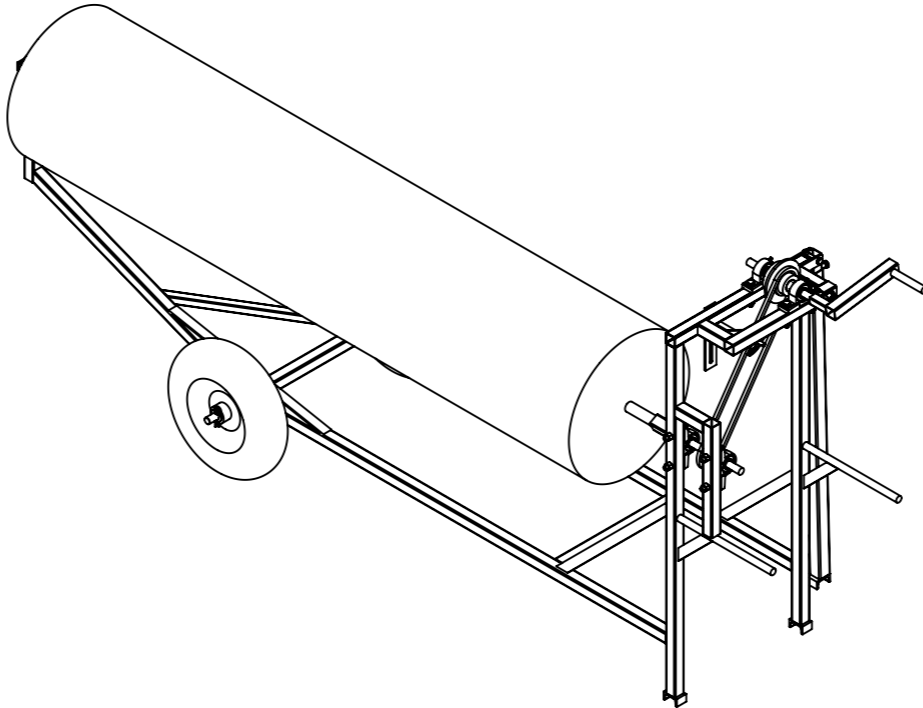
=



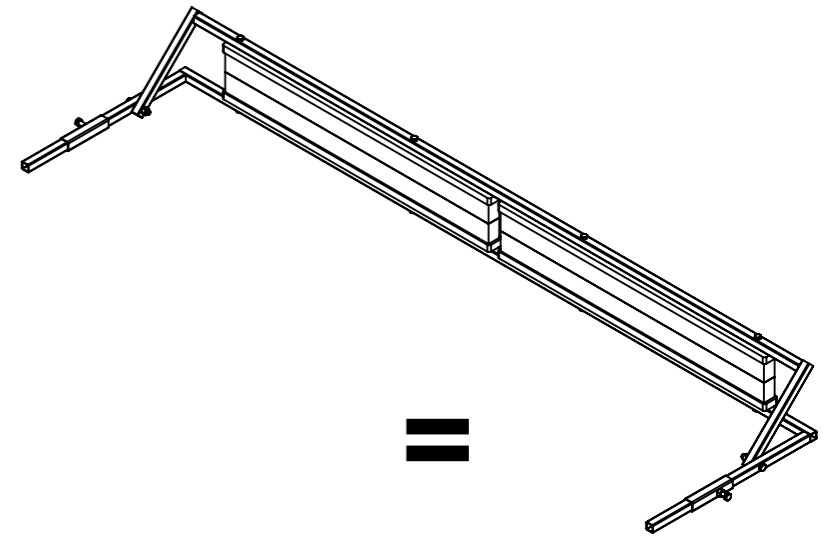
+Option manivelle



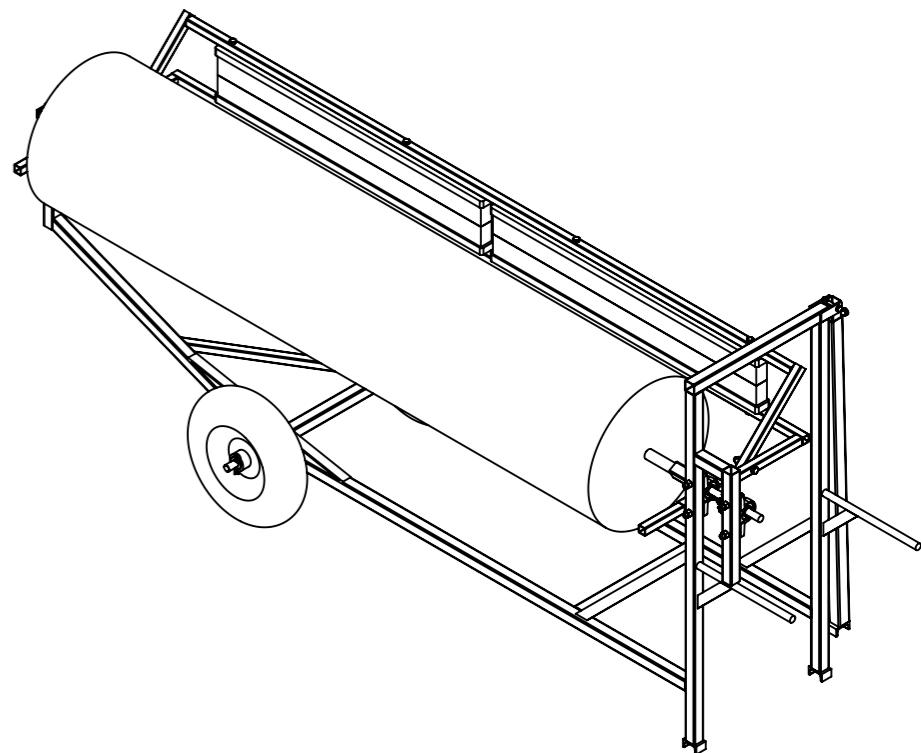
=



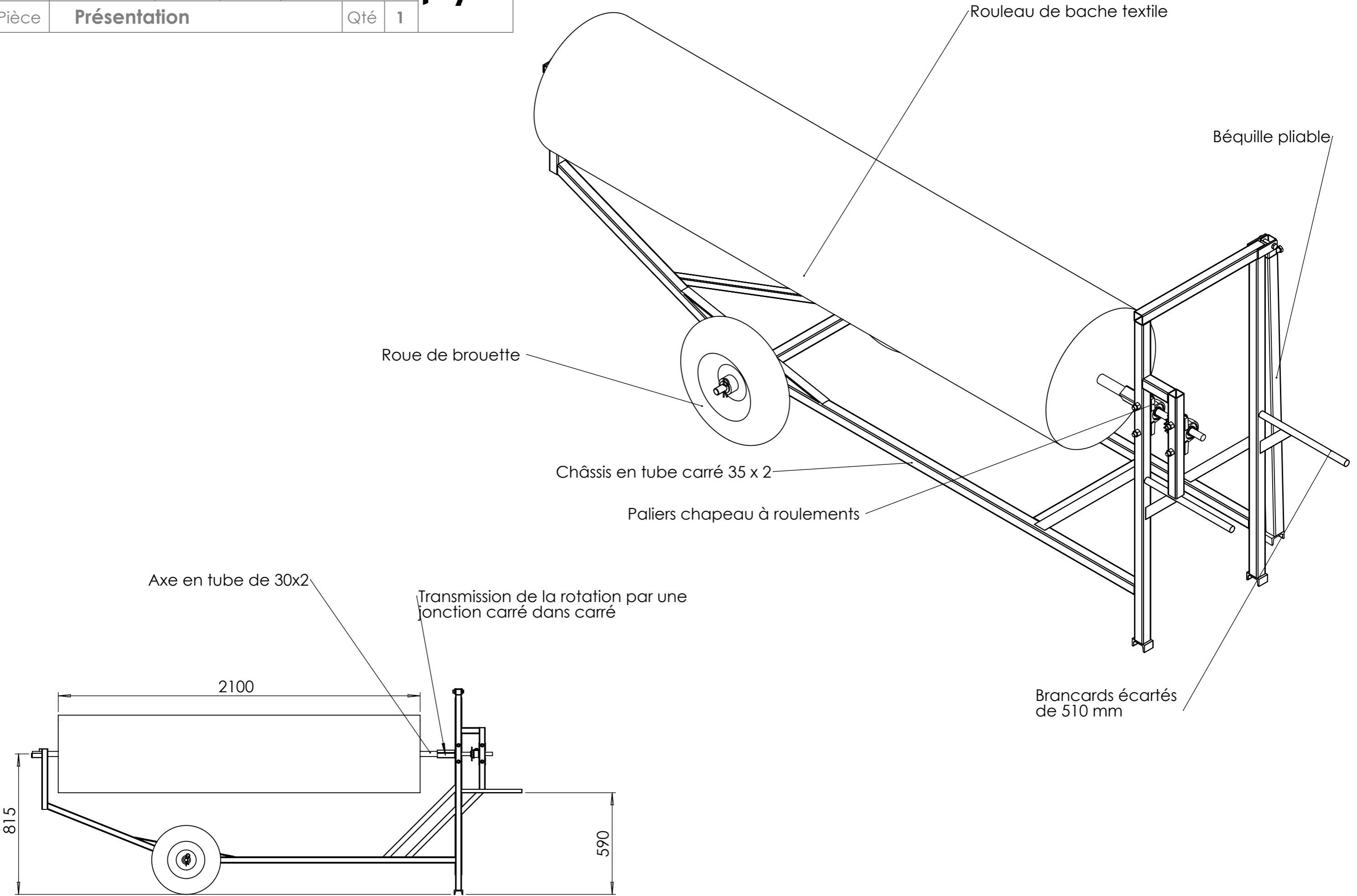
+Option Balais



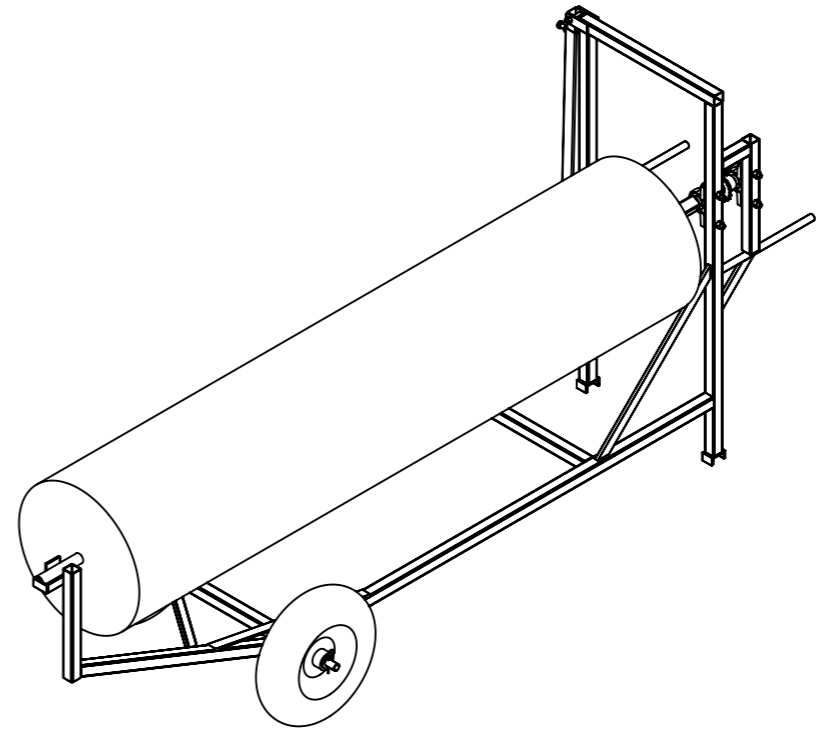
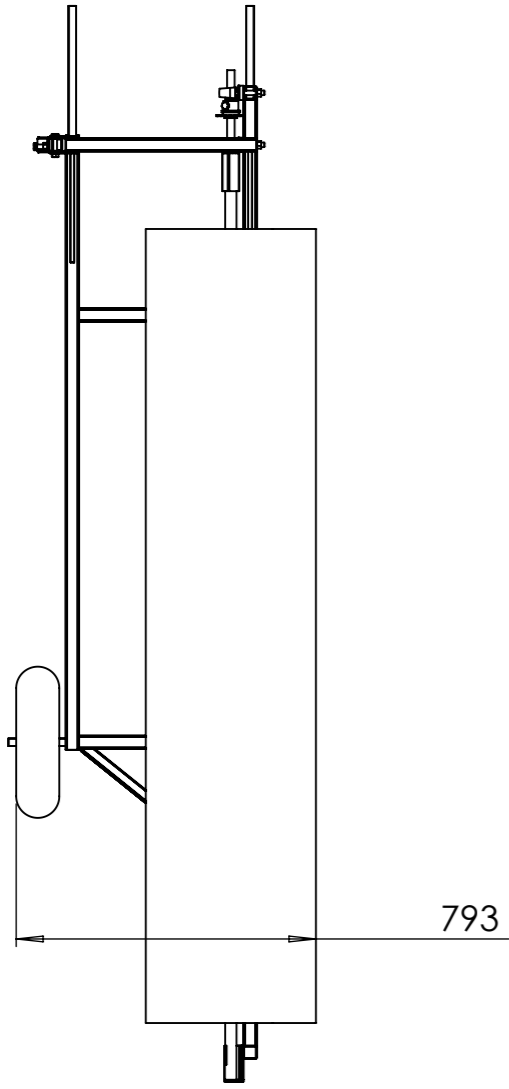
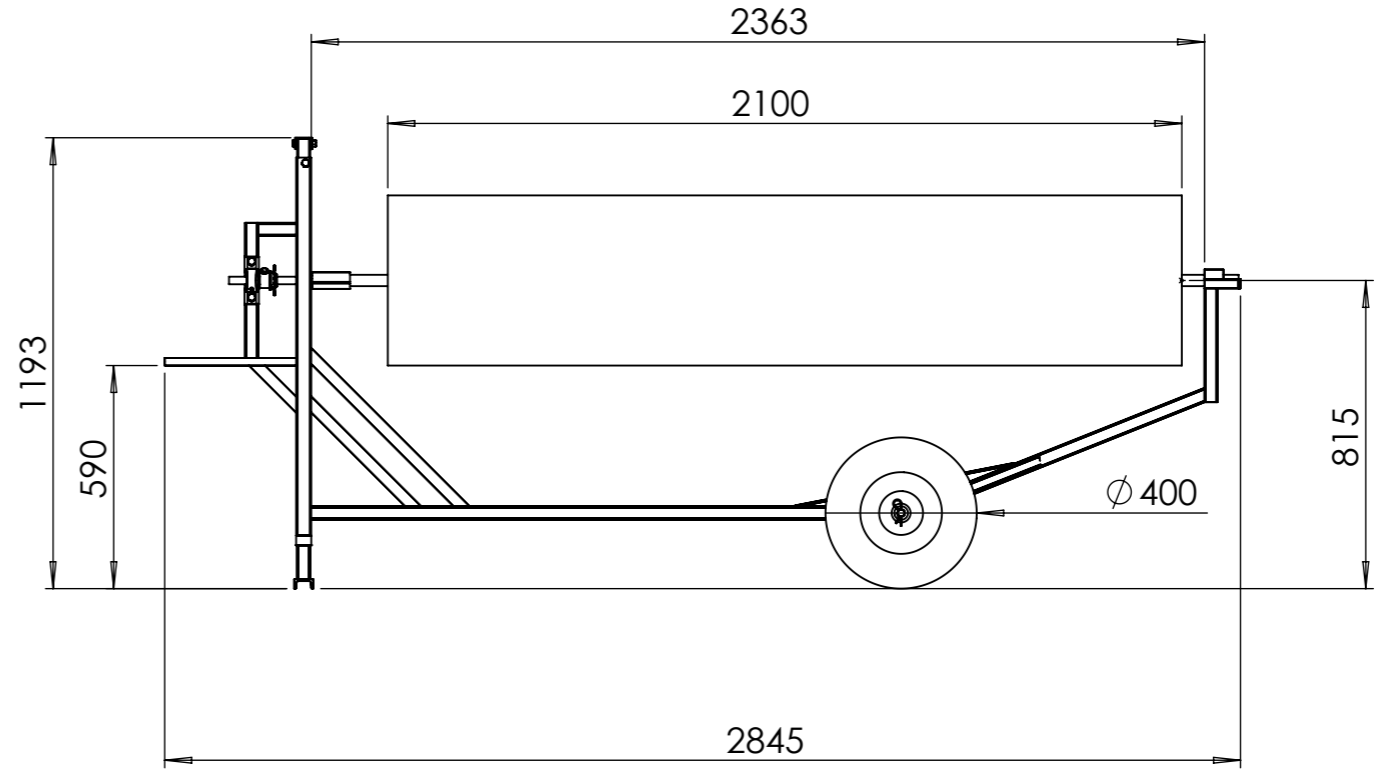
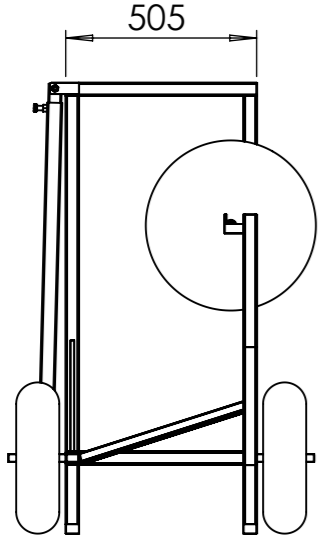
=

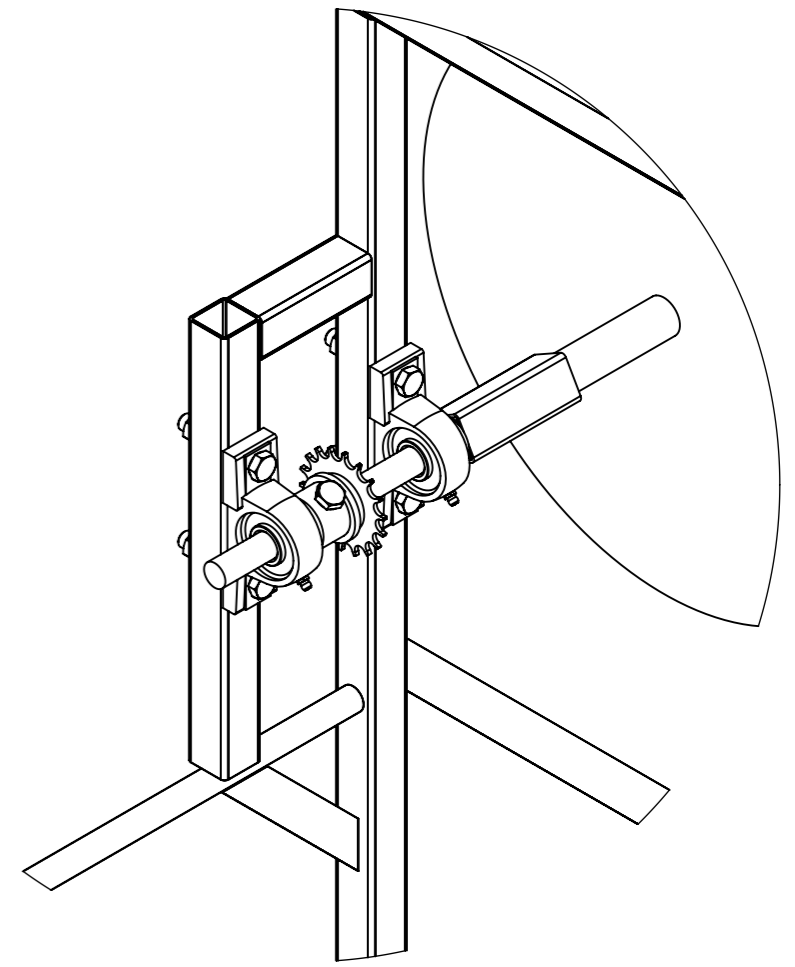
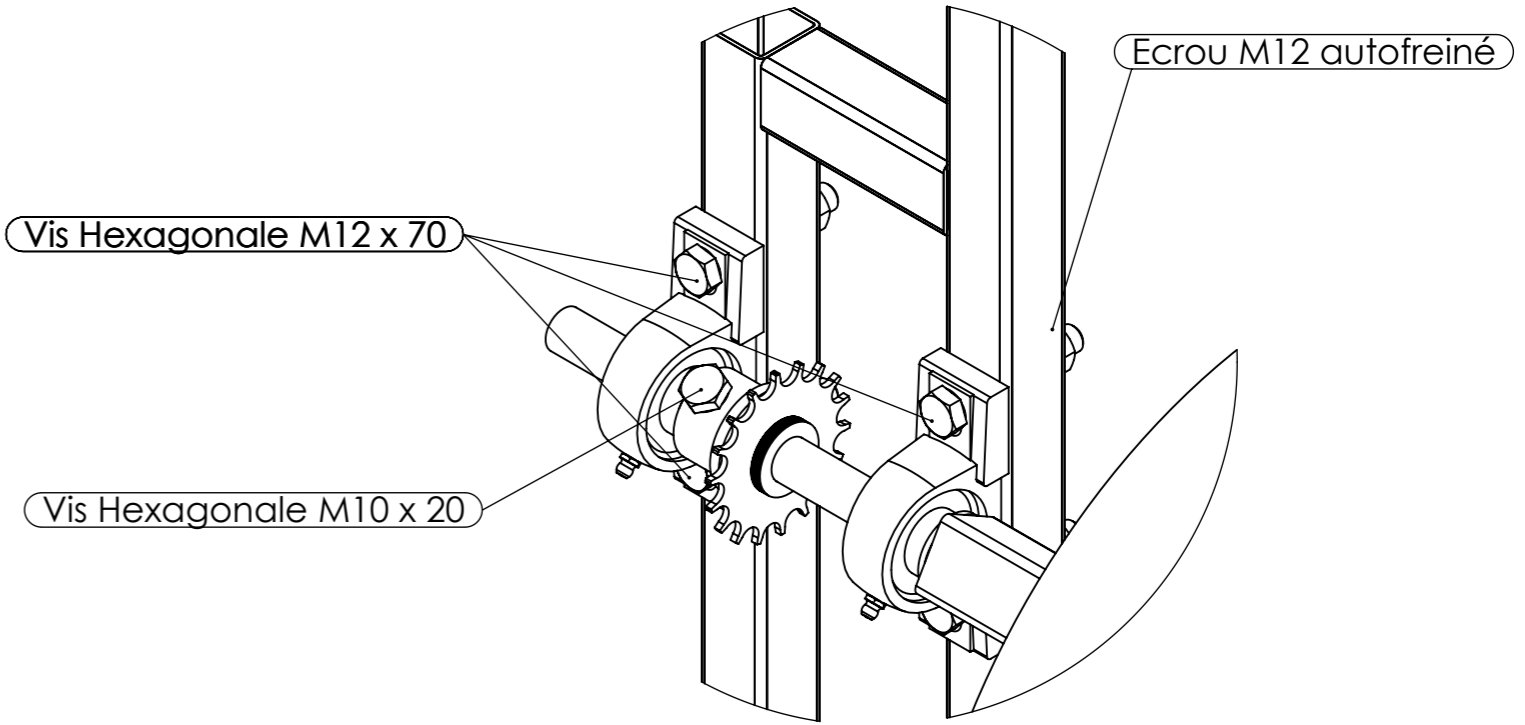
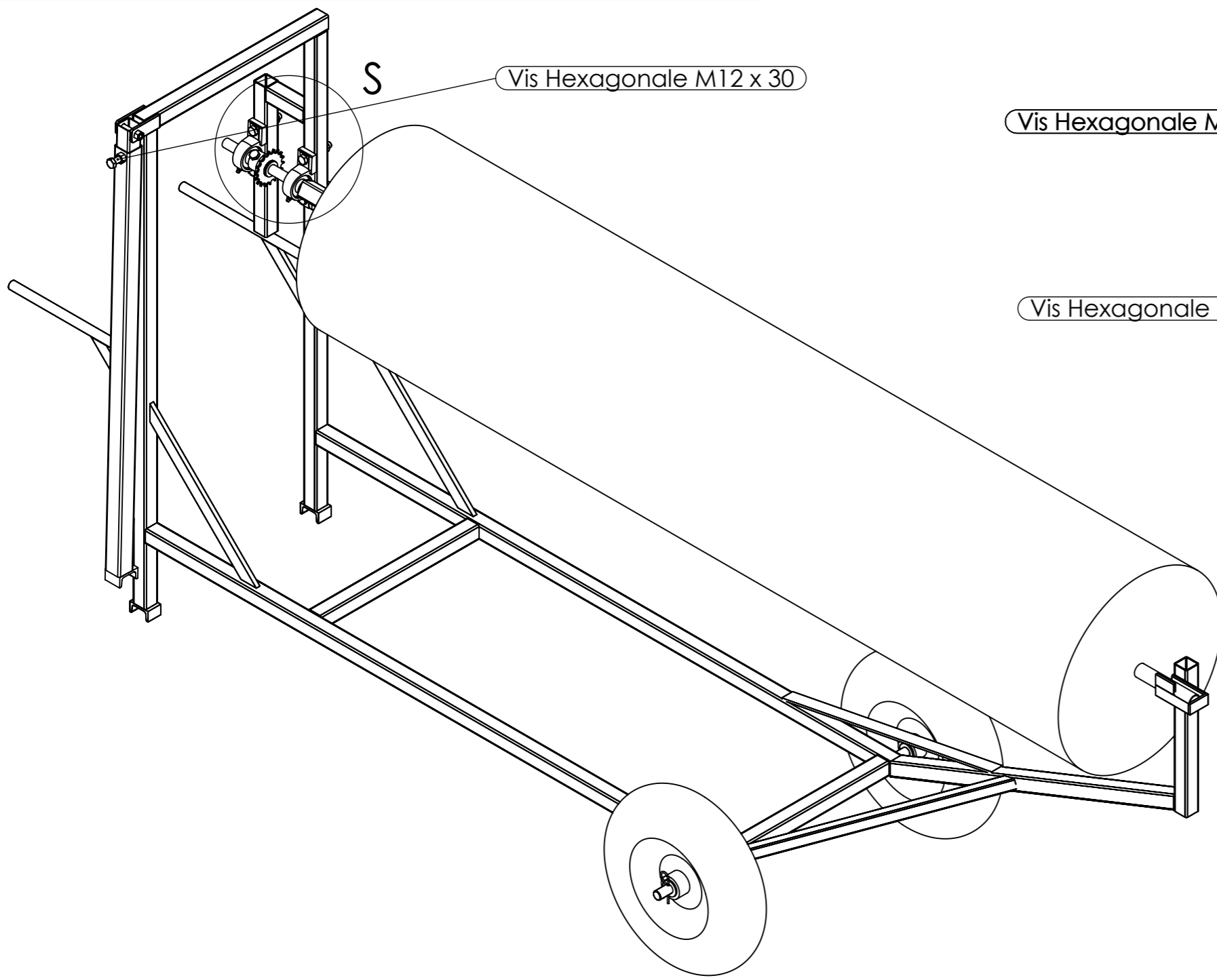


Outil	Roll un Roll				
Date	05/10/2020	Version	V2.0		page n° 3 / 13
Pièce	Présentation		Qté		1

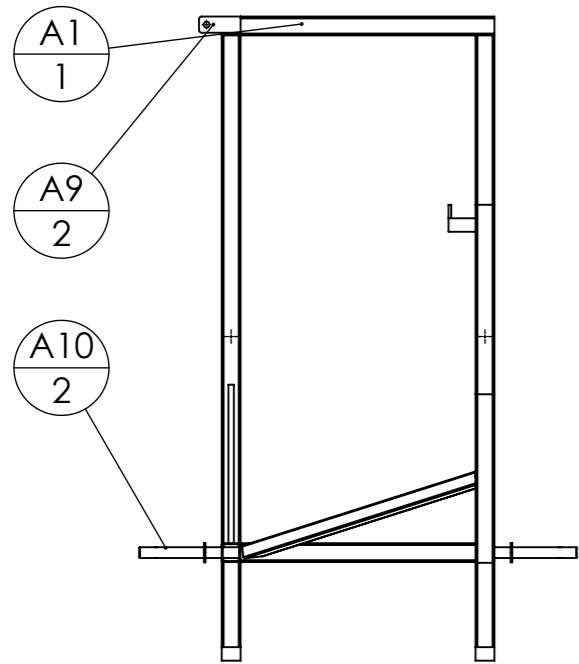


Outil	Roll un Roll				
Date	05/10/2020	Version	V2.0		page n° 4 / 13
Feuille	Encombrement				

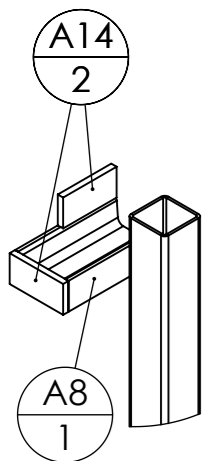
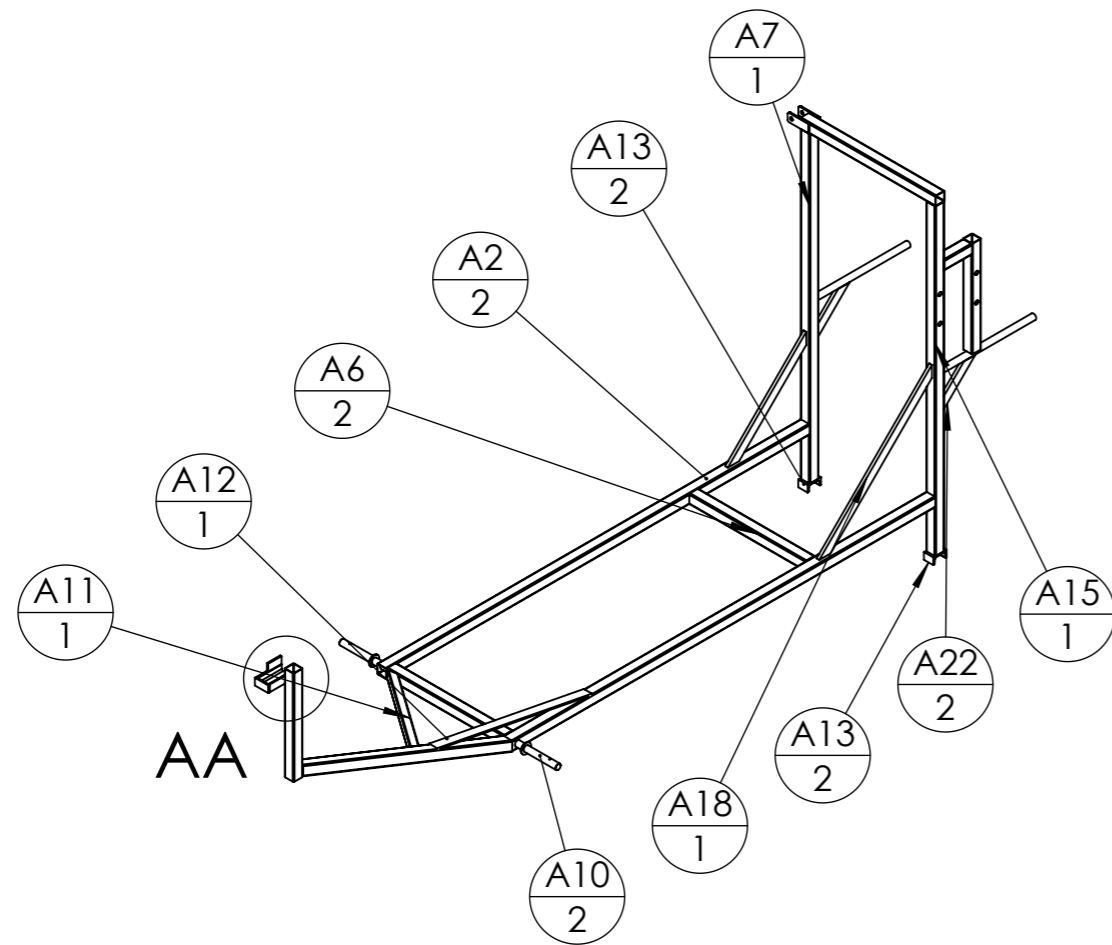
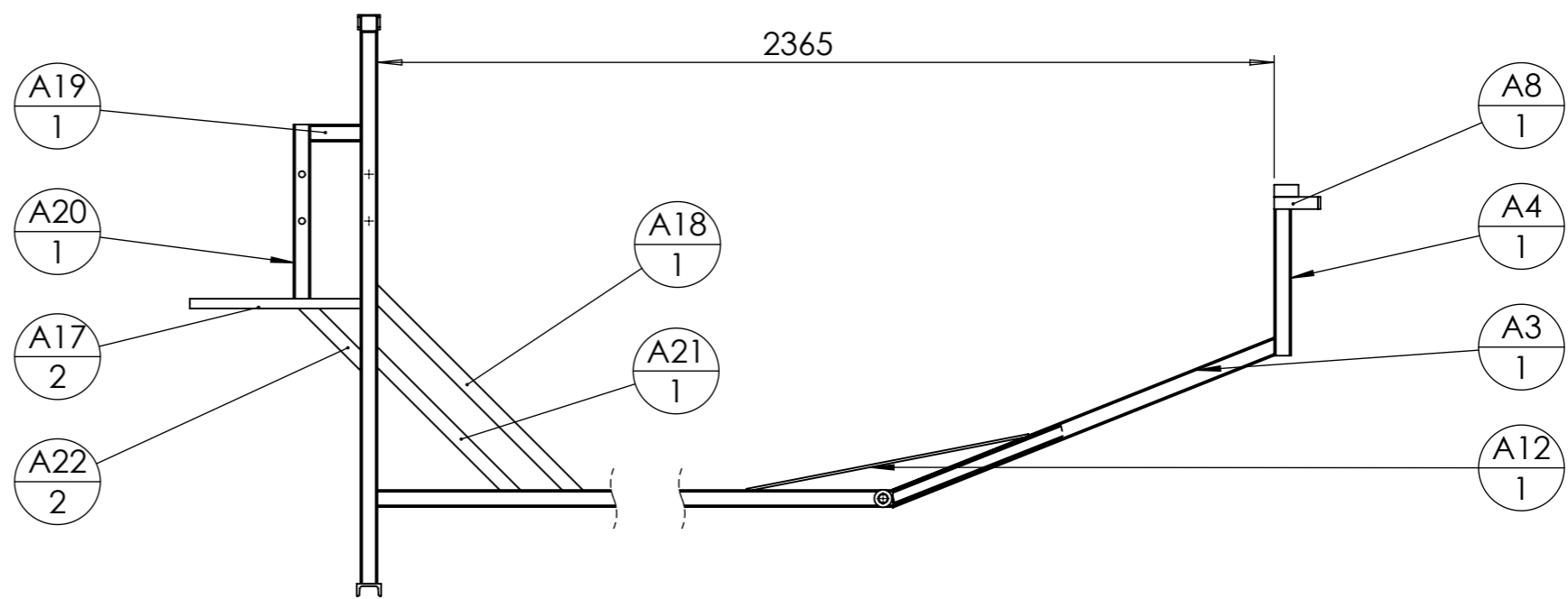




Pièce	Désignation	Qté
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 70	4
Erou	Erou M12 autofreiné	4
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M10 x 20	1
Goupille épingle d'axe, 15x70 Ø4	Goupille épingle d'axe 15x70 Ø4	2
Vis Hexagonale	vis hexagonale M10 x 55	1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 30	1
Erou	Erou M10 autofreiné	1



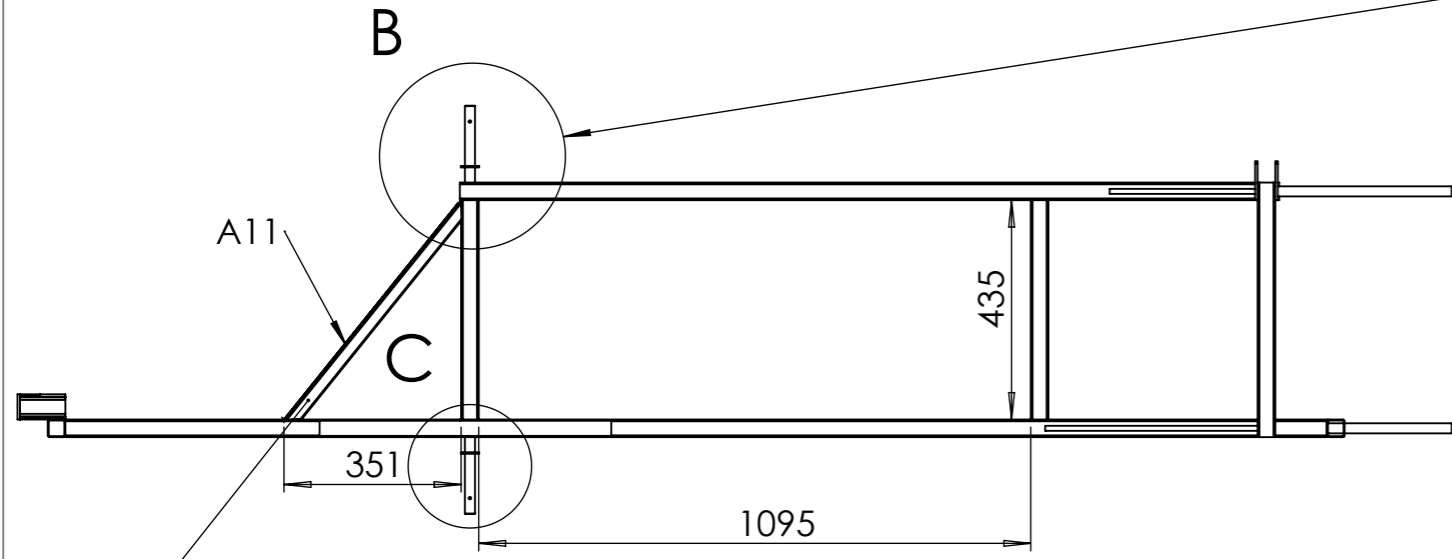
+



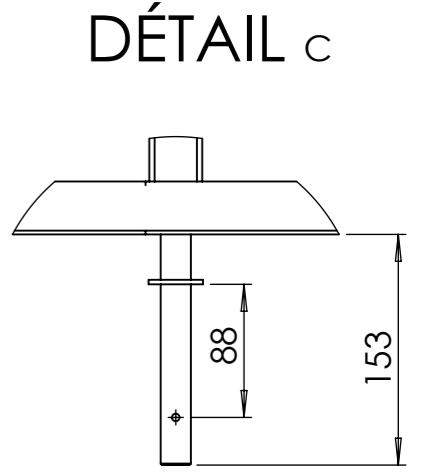
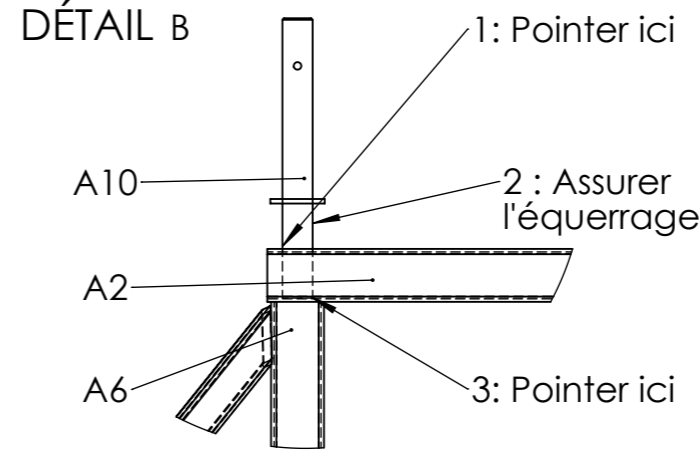
DÉTAIL AA
 ECHELLE 1 : 5

rep	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Long.	Qté
A22	Fer plat 30 x 10	45.00	45.00		180	2
A2	tube carré 35 x 2	0.00	0.00	1x Ø20 ;	1583	2
A3	tube carré 35 x 2	21.74	21.74		856	1
A4	tube carré 35 x 2	0.00	0.00		351	1
A6	tube carré 35 x 2	0.00	0.00		435	2
A7	tube carré 35 x 2	0.00	0.00		1133	1
A8	Fer U 50 x 25 x 5	0.00	0.00		90	1
A9	Fer plat 30 x 5	0.00	0.00	1x Ø11 ;	77	2
A10	étiré rond Ø20	0.00	0.00	1x Ø5 ;	185	2
A11	Tube carré 25 x 2	0.00	-		570	1
A1	tube carré 35 x 2	0.00	0.00	13	505	1
A12	Fer plat 30 x 5	0.00	0.00		589	1
A13	Fer U 50 x 25 x 5	0.00	0.00		35	2
A14	Fer plat 50 x 5	0.00	0.00		25	2
A16	étiré rond Ø20	-	-	1x Ø20 ;	0	2
A17	étiré rond Ø20	0.00	0.00		350	2
A19	tube carré 35 x 2	0.00	0.00		103	1
A18	Fer plat 30 x 10	45.00	45.00		596	1
A21	Fer plat 30 x 10	45.00	45.00		415	1
A20	tube carré 35 x 2	0.00	0.00	4x Ø13 ;	358	1
A15	tube carré 35 x 2	0.00	0.00	13	1133	1

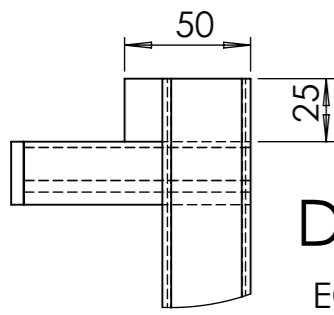
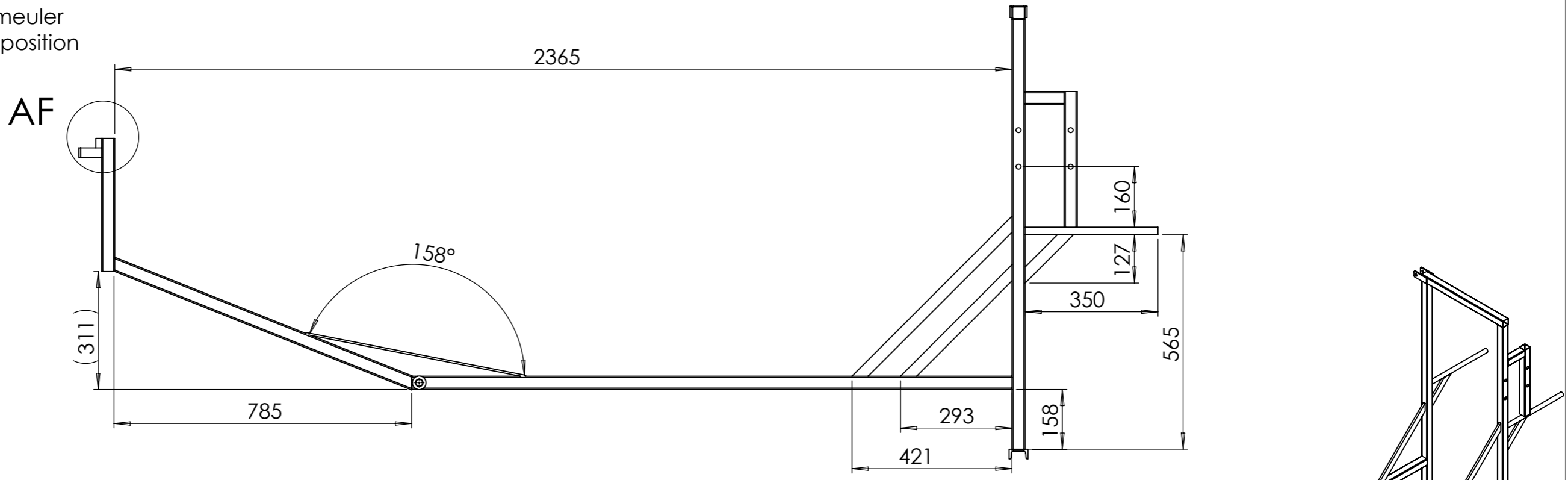
Outil	Roll un Roll			L'atelier paysan	
Date	05/10/2020	Version	V2.0		page n° 7 / 13
Pièce	A - Assemblage		Qté		1



ATTENTION : SOUDER A10 SUR A2 AVANT LA SOUDURE DE LA TRAVERSE A6 EN SUIVANT LES 3 ÉTAPES CI-DESSOUS :

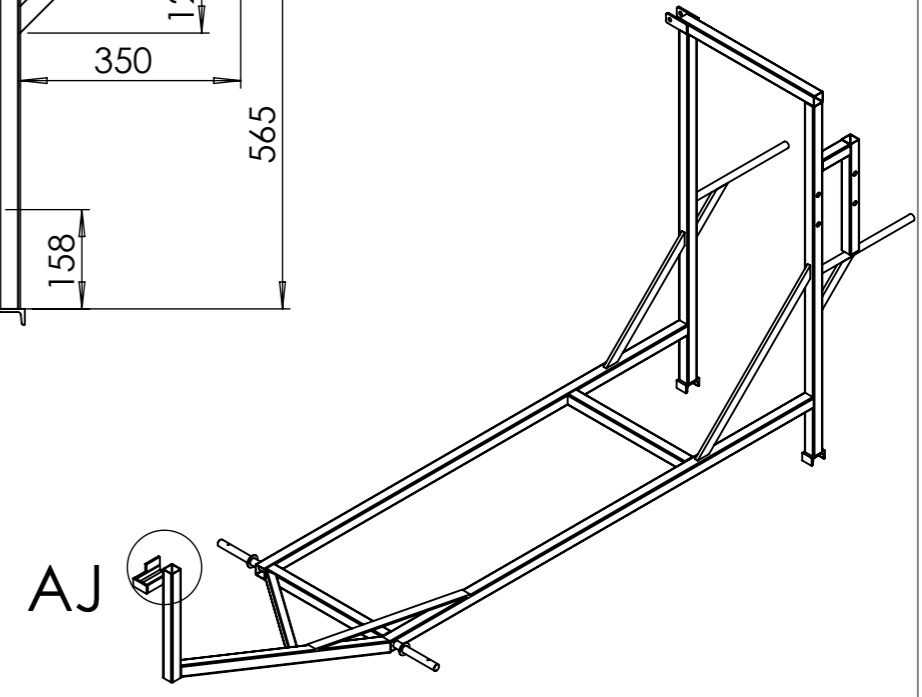
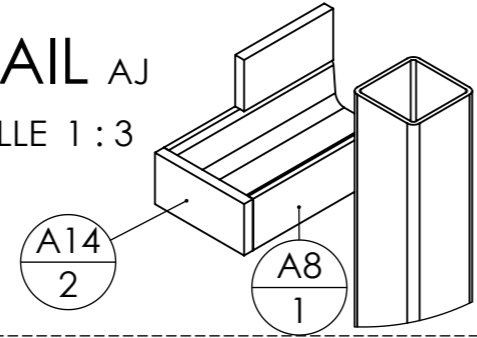


Note : Certaines arêtes des bouts du renfort A11 seront à meuler pour une bonne mise en position

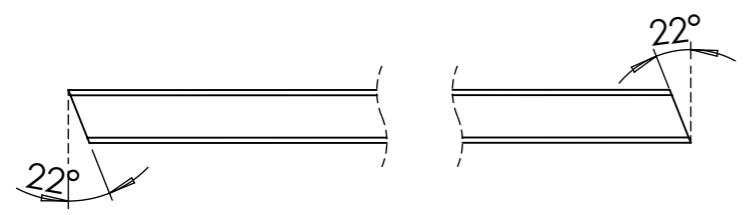


DÉTAIL AF
ECHELLE 1 : 3

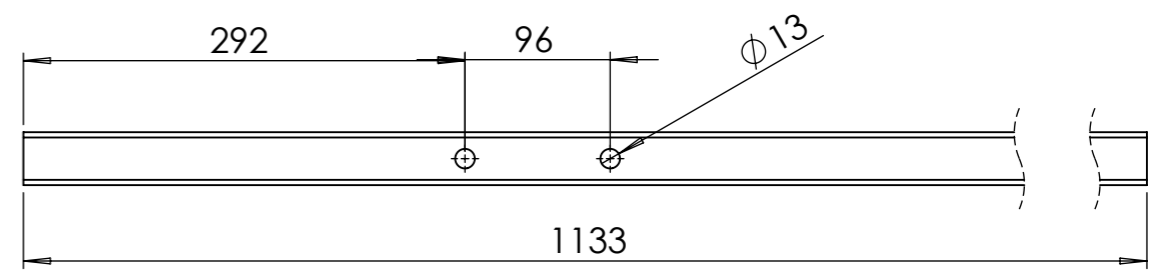
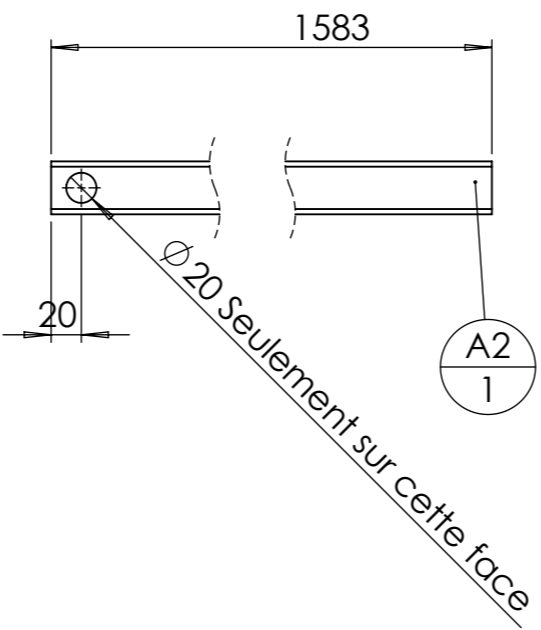
DÉTAIL AJ
ECHELLE 1 : 3



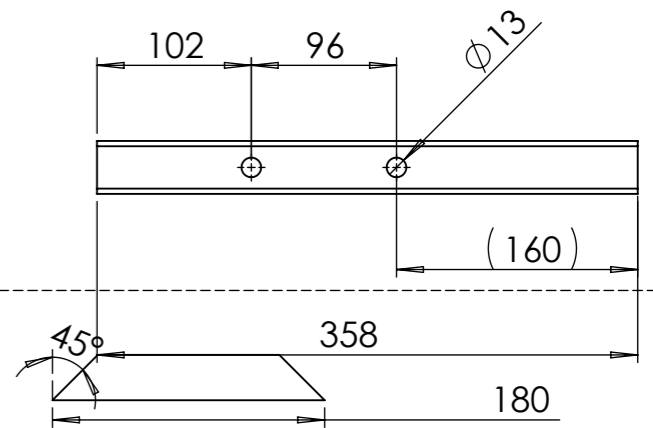
Outil	Roll un Roll		
Date	05/10/2020	Version	V2.0
Pièce	A - Pièces		Qté 1



A3
1



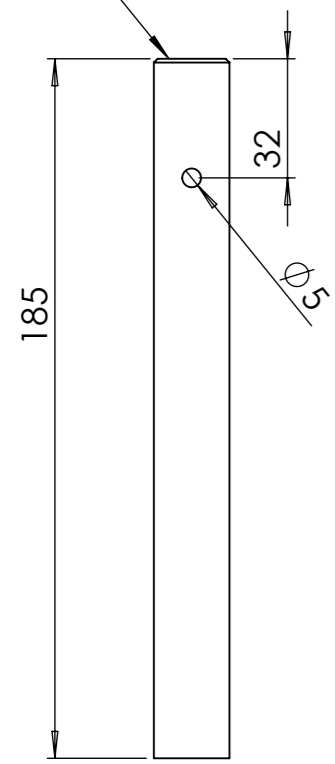
A15
1



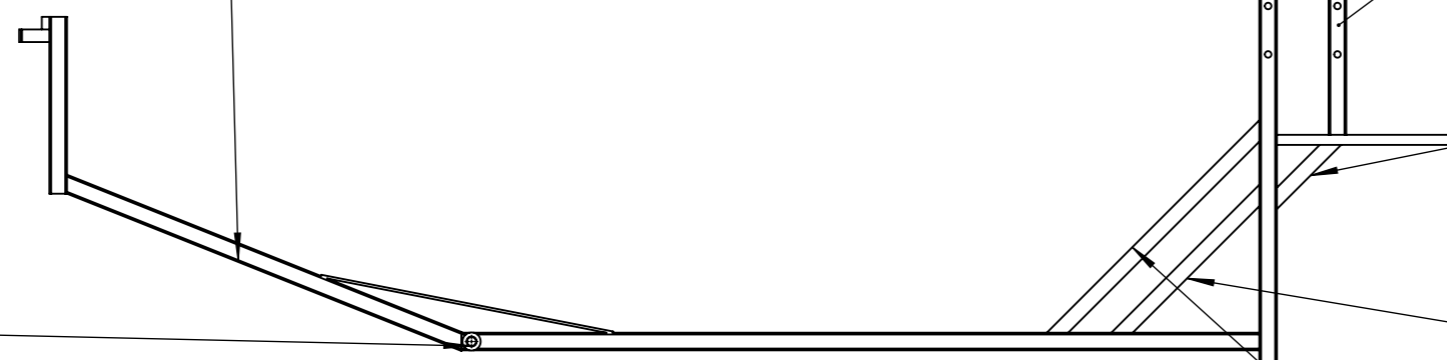
A20
1

A22
1

Meuler l'extrémité pour réaliser un chanfrein



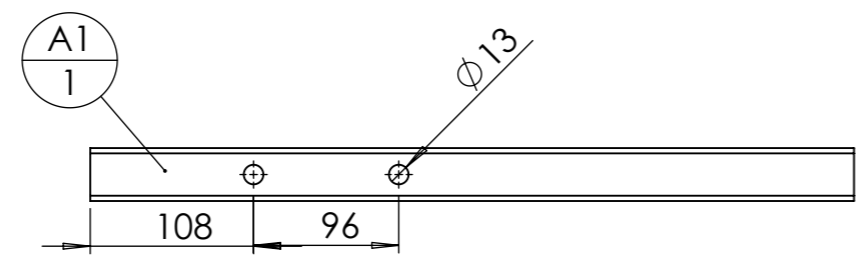
A10
2



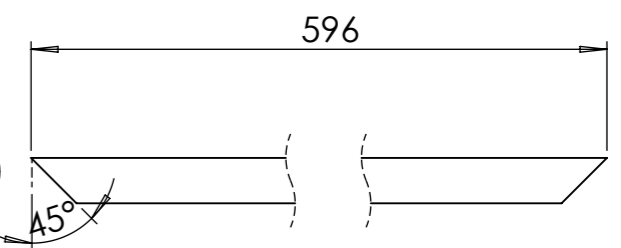
A21
1

A18
1

Ces trous sur A1/1 sont nécessaires si et seulement si l'option manivelle est choisie !

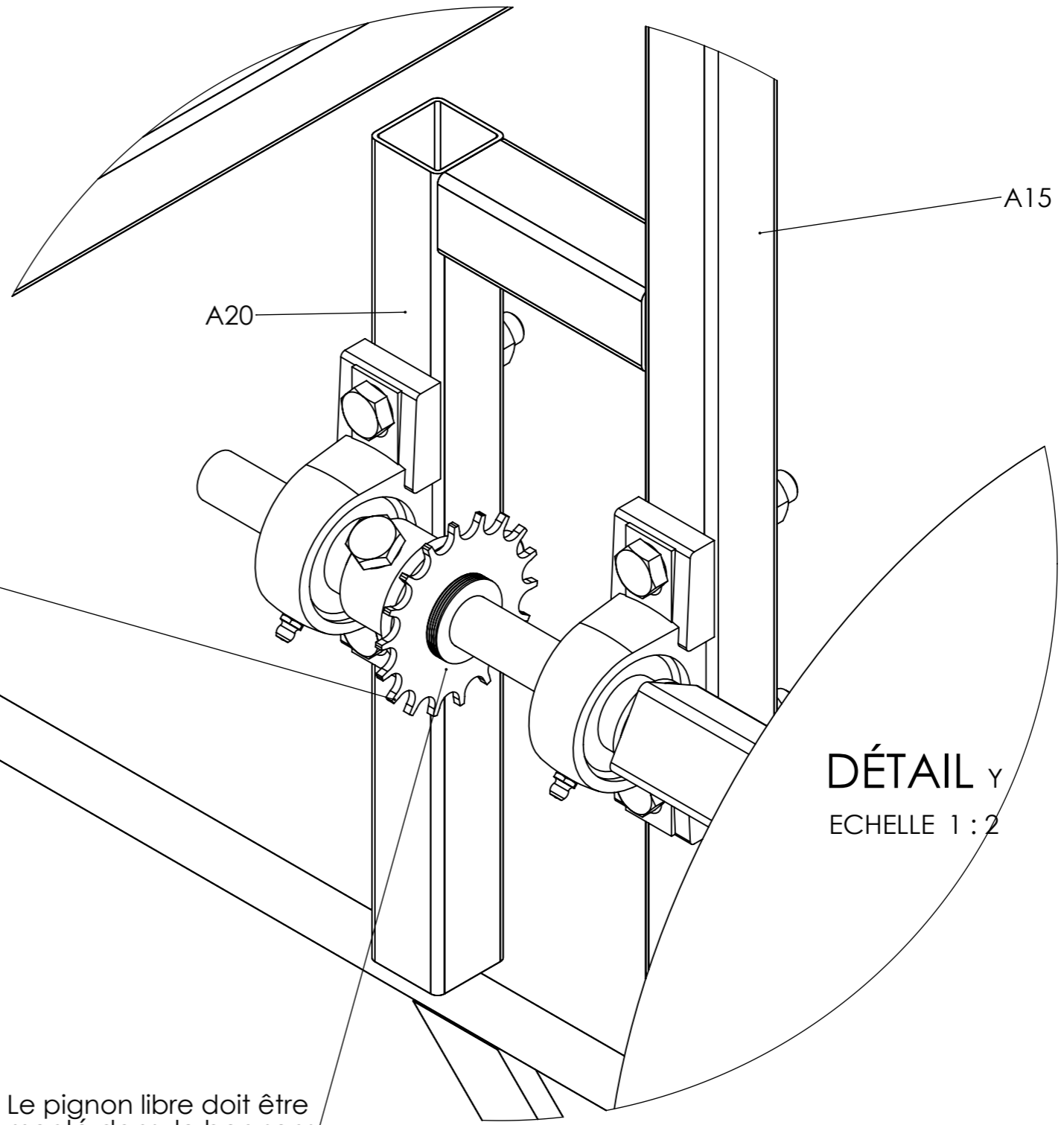


A18
1



Note : sur les 3 pièces A22/1, A21/1 et A18/1 : les deux angles sont à 45°.

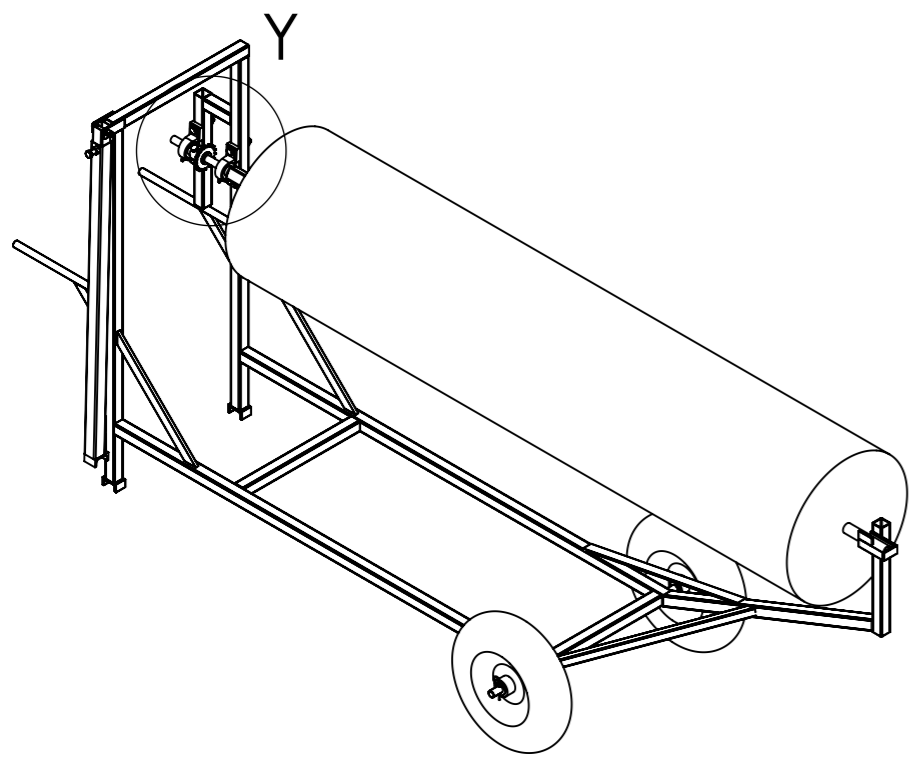
Outil	Roll un Roll				
Date	05/10/2020	Version	V2.0		page n° 9 / 13
Pièce	Point de vigilance		Qté		1

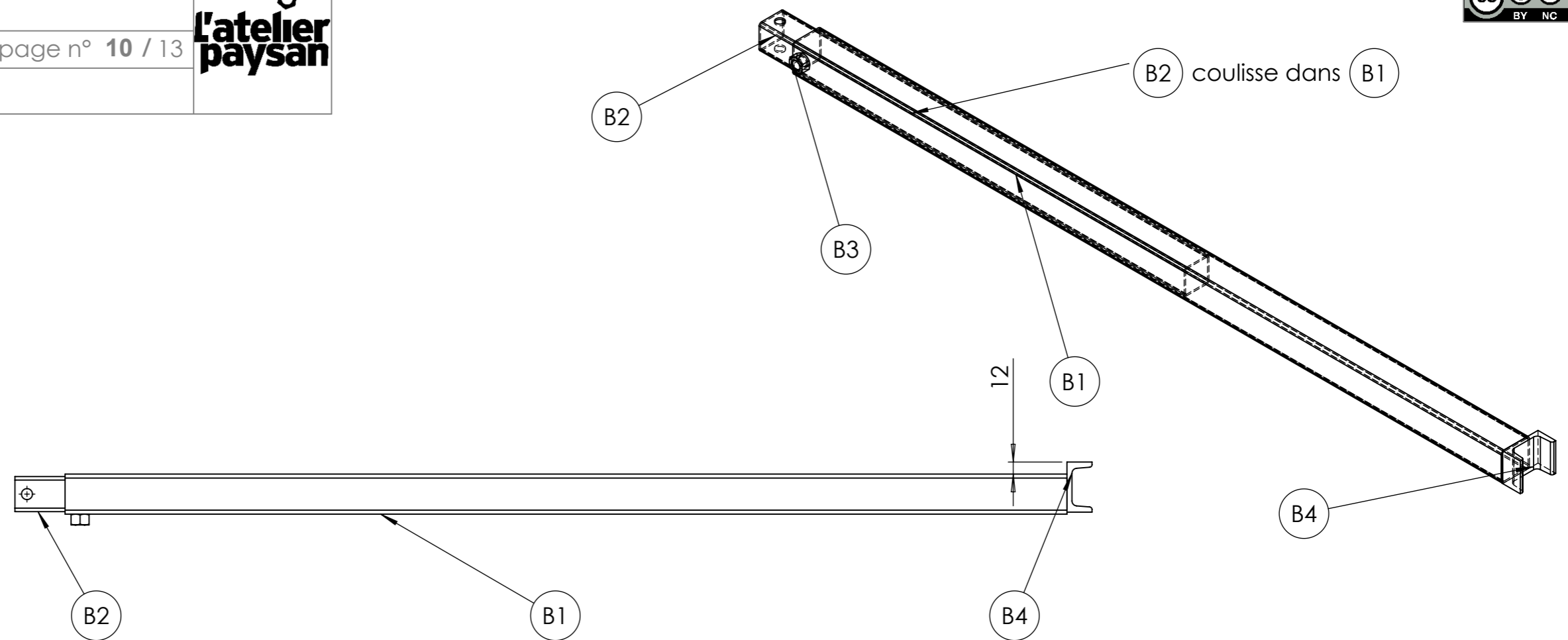


il faut que les percages de la barre A20 soient alignés avec les trous de la barre de A15 afin que l'alignement de l'axe soit bon

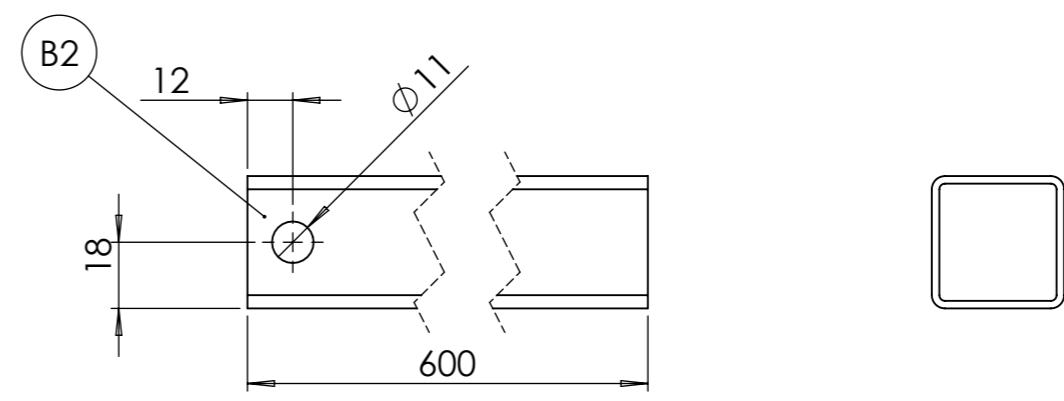
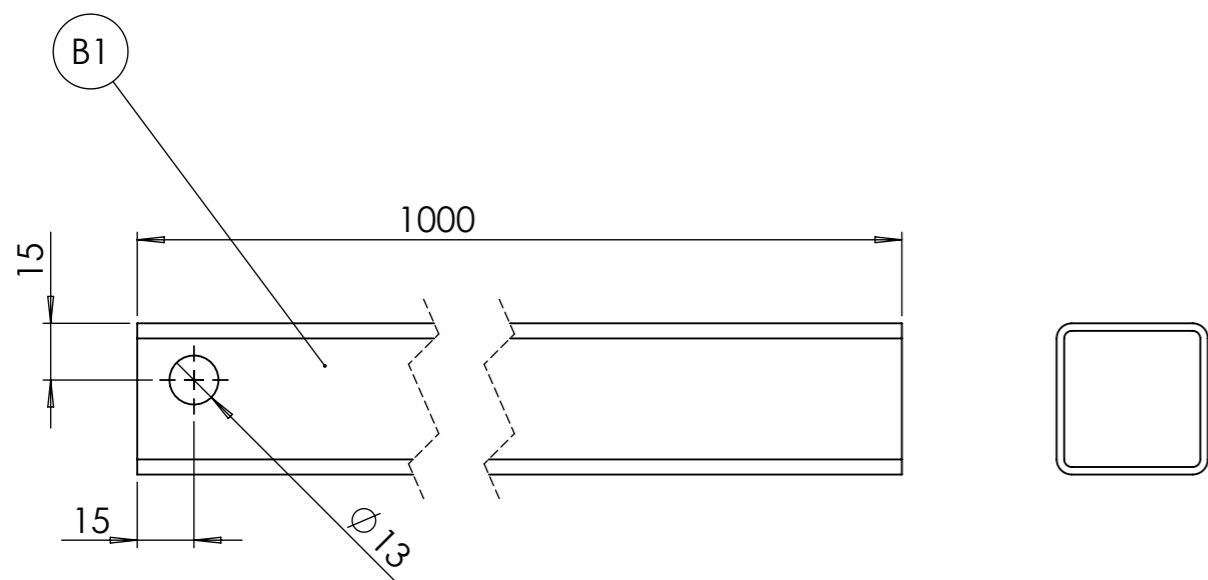
Le pignon libre doit être monté dans le bon sens


DÉTAIL Y
ECHELLE 1:2





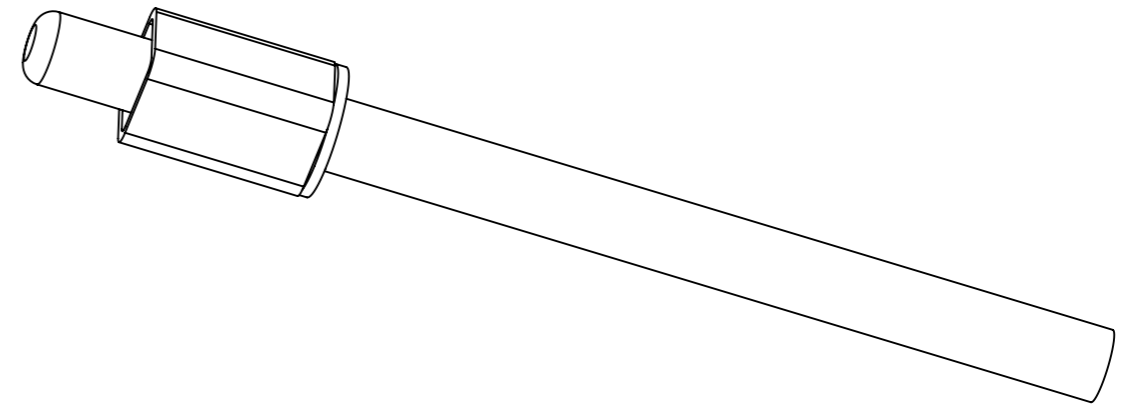
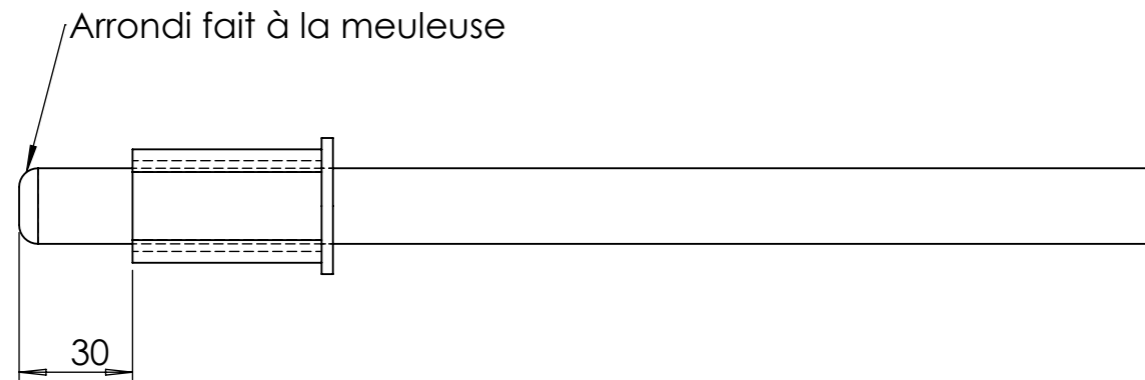
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	LONGUEUR	Quantité
B1	tube carré 40 x 2	0.00	0.00	1x Ø13 ;	1000	1
B2	tube carré 35 x 2	0.00	0.00	2x Ø11 ;	600	1
B3	Ecrou M12 brut					1
B4	Fer U 50 x 25 x 5	0.00	0.00		40	1



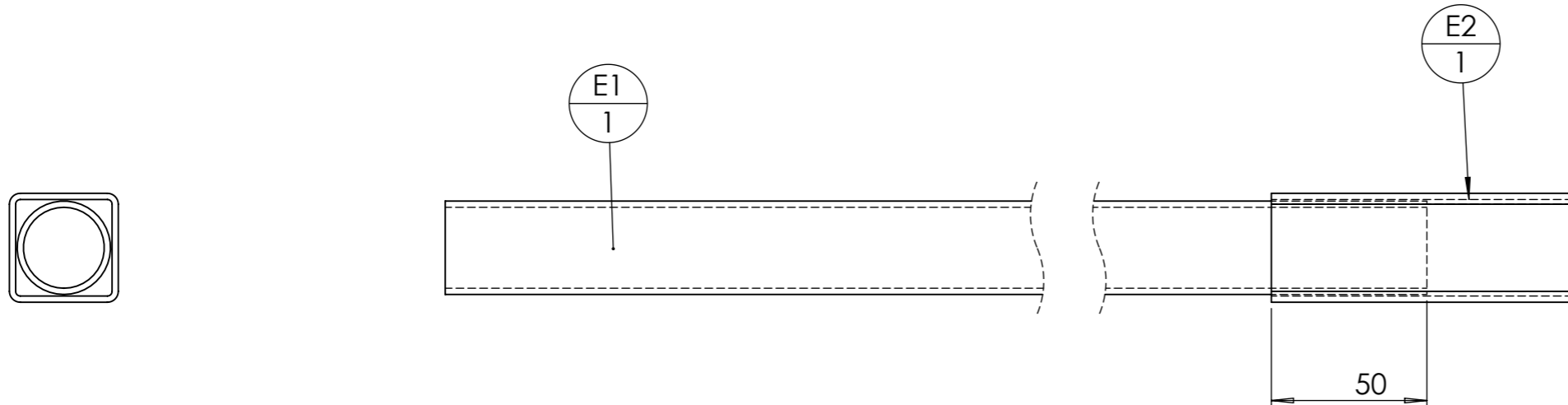
Outil	Roll un Roll				
Date	05/10/2020	Version	V2.0	page n° 11 / 13	
Pièce	C et E - Axe du rouleau		Qté	1	



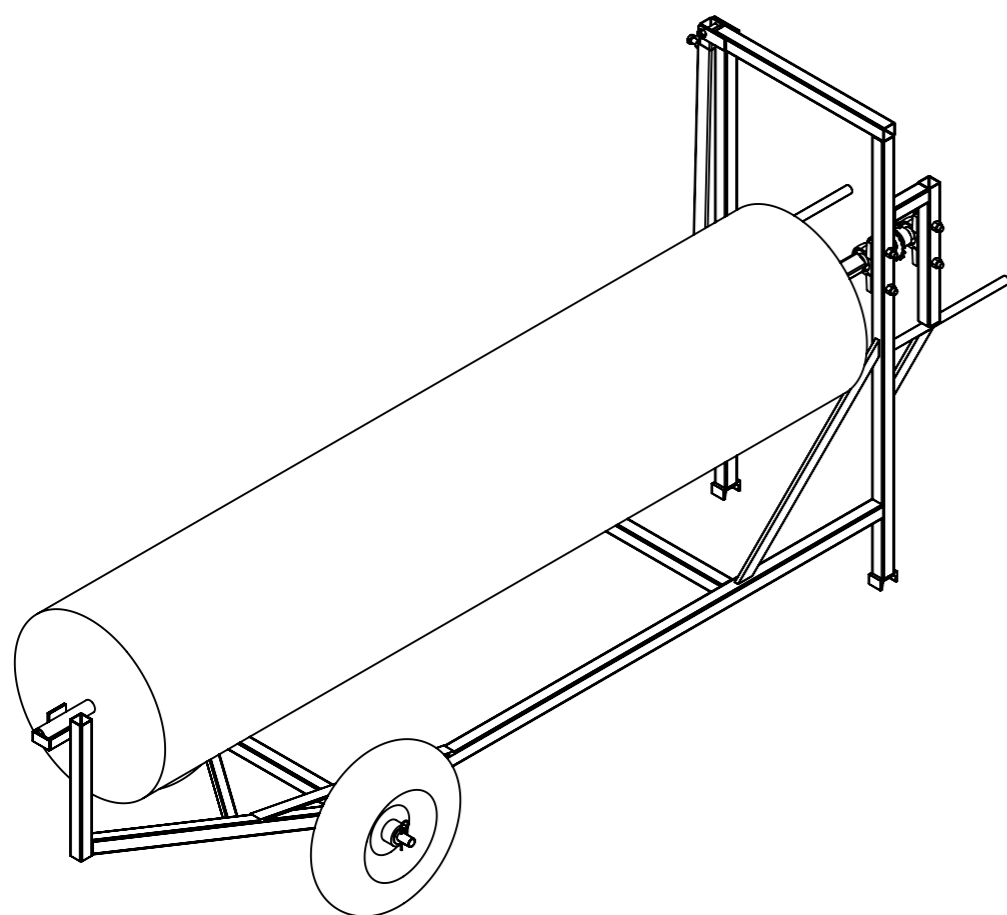
Repère	Désignation	Longueur	Qté
C1	étiré rond Ø20	300	1
C2	tube carré 30 x 3	50	1
rondelle	Rondelle Ø20 série ZU		1



rep	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Long.	Qté
E1	tube rond 30 x 2	0.00	0.00		2400	1
E2	tube carré 35 x 2	0.00	0.00		100	1



Outil	Roll un Roll				
Date	05/10/2020	Version	V2.0		page n° 12 / 13
Feuille	Fournitures globales				



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	LONGUEUR	Quantité
Palier chapeau Ø20 - UCP204GP	Palier chapeau Øint20					2
roue_brouette	Roue brouette 400x100 axe 20 mm					2
Rondelle	Rondelle Ø20 série ZU					2
A22	Fer plat 30 x 10	45.00	45.00		180	4
A2	tube carré 35 x 2	0.00	0.00	1x Ø20 ;	1583	4
A3	tube carré 35 x 2	21.74	21.74		856	2
A4	tube carré 35 x 2	0.00	0.00		351	2
adapt_cassetteA	Adaptateur cassette Ø33-Øint20					1
Roue libre a visser 1 Vitesse	Roue libre à visser 1 Vitesse					1
A6	tube carré 35 x 2	0.00	0.00		435	4
A7	tube carré 35 x 2	0.00	0.00		1133	2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 30					1
Ecrou	Ecrou M12 autofreiné					4
Vis Hexagonale	vis hexagonale M10 x 55					1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 70					4
Goupille épingle d'axe, 15x70 Ø4	Goupille épingle d'axe 15x70 Ø4					2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M10 x 20					1
A8	Fer U 50 x 25 x 5	0.00	0.00		90	2
E1	tube rond 30 x 2	0.00	0.00		2400	4
E2	tube carré 35 x 2	0.00	0.00		100	4
C1	étiré rond Ø20	0.00	0.00		300	1
C2	tube carré 30 x 3	0.00	0.00		50	1
rondelle	Rondelle Ø20 série ZU					1
B1	tube carré 40 x 2	0.00	0.00	1x Ø13 ;	1000	1
B2	tube carré 35 x 2	0.00	0.00	2x Ø11 ;	600	1
B3	Ecrou M12 brut					1
B4	Fer U 50 x 25 x 5	0.00	0.00		40	1
A9	Fer plat 30 x 5	0.00	0.00	1x Ø11 ;	77	4
A10	étiré rond Ø20	0.00	0.00	1x Ø5 ;	185	4
A11	Tube carré 25 x 2	0.00	-		570	2
A1	tube carré 35 x 2	0.00	0.00	13	505	2
A12	Fer plat 30 x 5	0.00	0.00		589	2
A13	Fer U 50 x 25 x 5	0.00	0.00		35	4
A14	Fer plat 50 x 5	0.00	0.00		25	4
A16	étiré rond Ø20	-	-	1x Ø20 ;	0	4
A17	étiré rond Ø20	0.00	0.00		350	4
A19	tube carré 35 x 2	0.00	0.00		103	2
A18	Fer plat 30 x 10	45.00	45.00		596	2
A21	Fer plat 30 x 10	45.00	45.00		415	2
Ecrou	Ecrou M10 autofreiné					1
A20	tube carré 35 x 2	0.00	0.00	4x Ø13 ;	358	2
A15	tube carré 35 x 2	0.00	0.00	13	1133	2

Outil	Roll un Roll				
Date	05/10/2020	Version	V2.0		page n° 13 / 13
Pièce	Contributions		Qté		1



Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(es) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier paysan. Nottament Romuald Botte et Francis Aymonier, tout deux maraichers friands d'innovation et d'ergonomie.

