
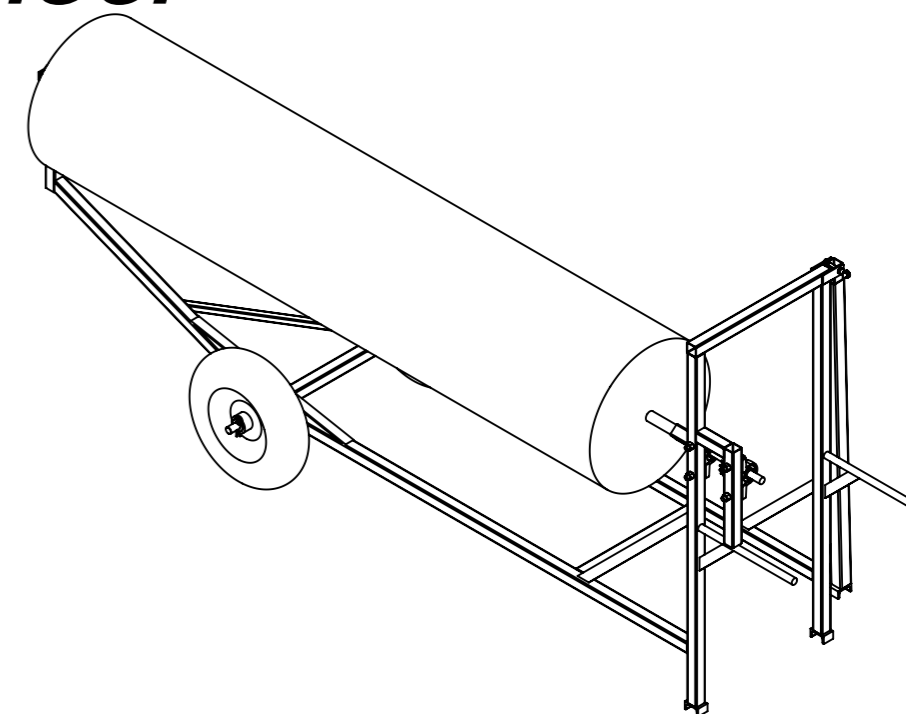


Outil	<b>Roll n Roll</b>				
Date	05/10/2020	Version	V2.0	page n° 1 / 12	
Pièce	<b>Préambule</b>			Qté 1	



# Avant de commencer



La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

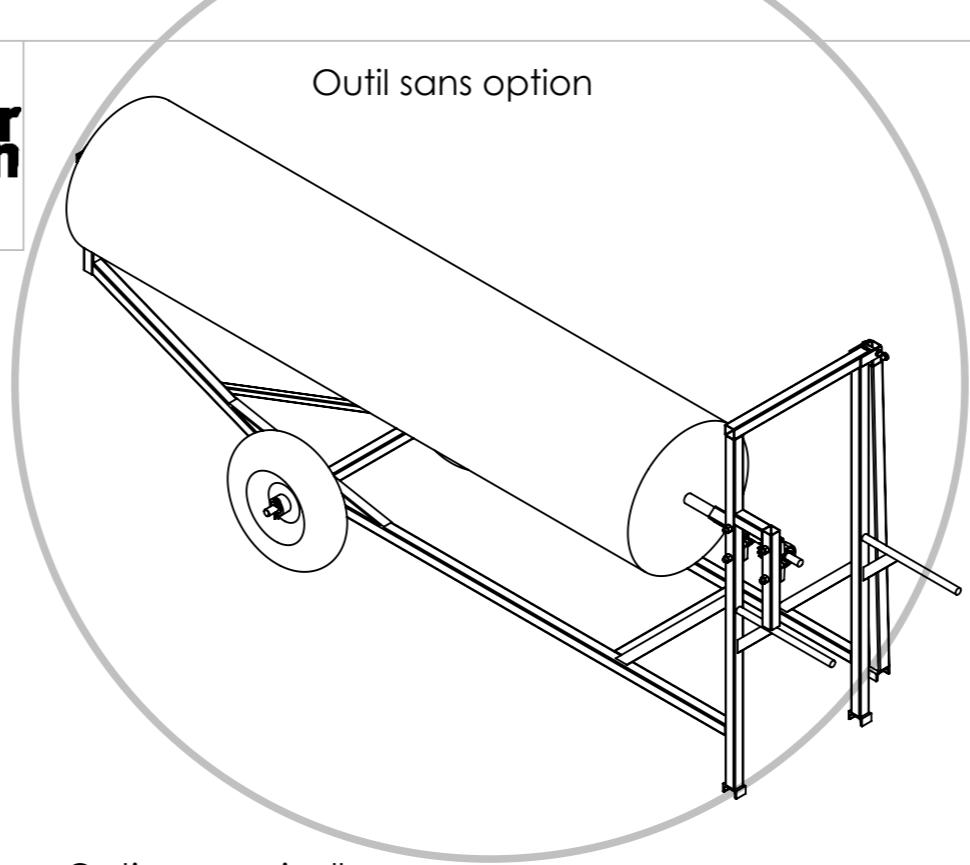
L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites. Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.

<http://www.latelierpaysan.org/>



<http://forum.latelierpaysan.org>

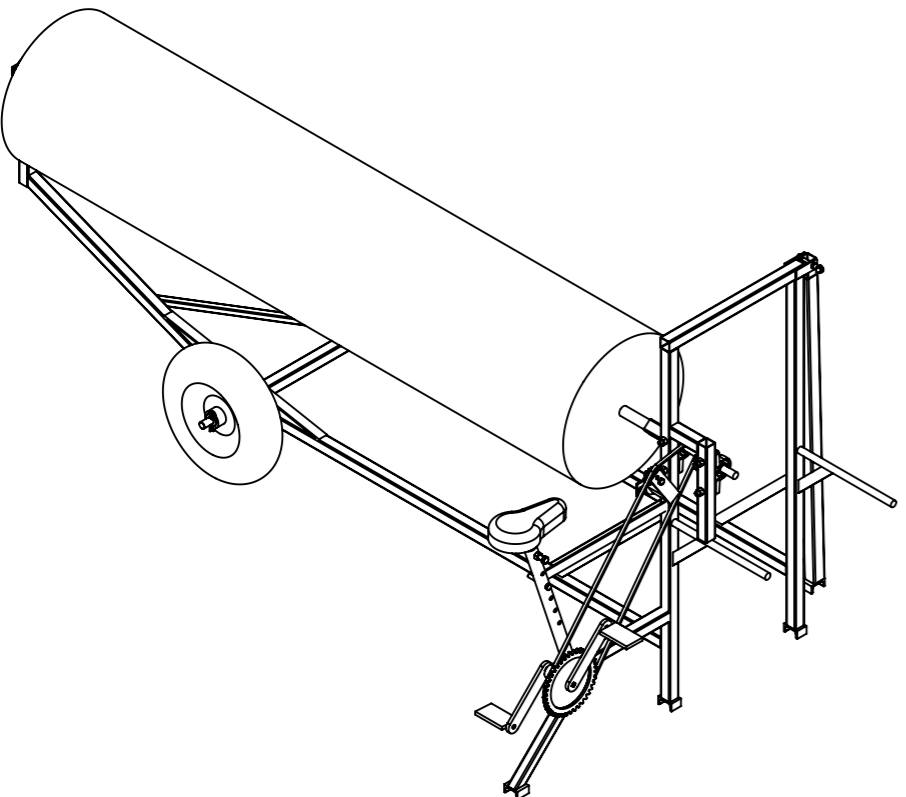
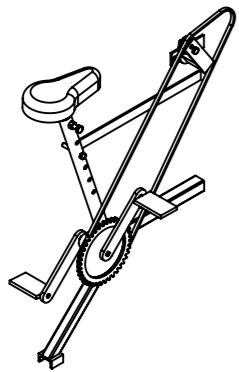


Outil sans option

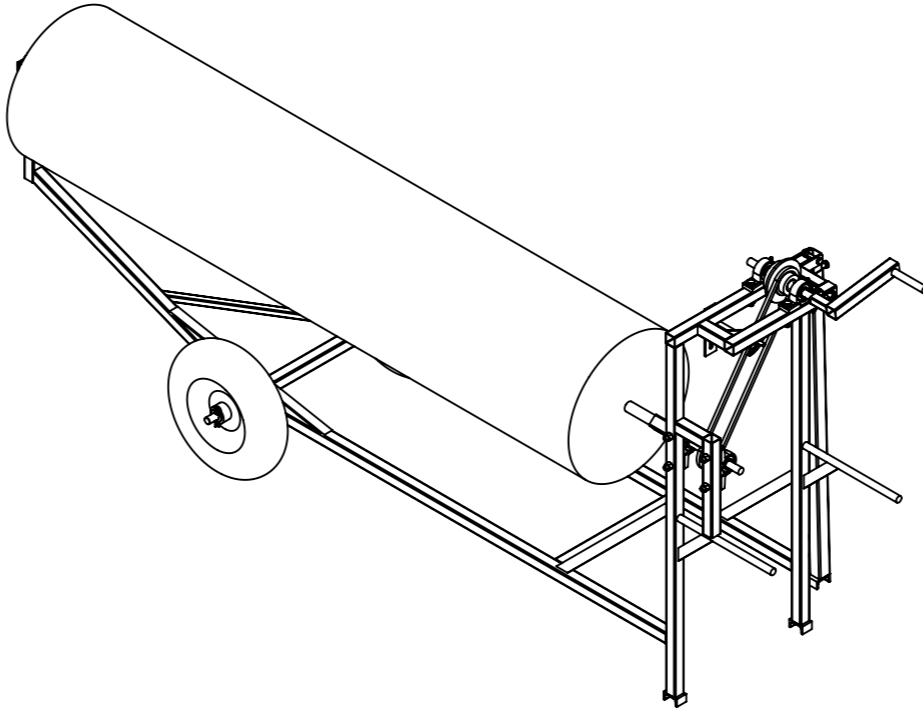
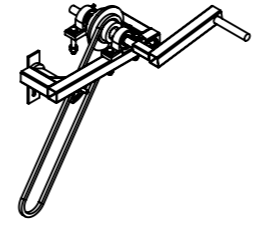
Les plans de ce PDF sont les plans de l'outil sans option.  
 Afin de rendre l'outil fonctionnel il faut choisir entre deux options vélo ou manivelle (voir les plans associés à ces deux options).

L'option balais n'étant pas obligatoire

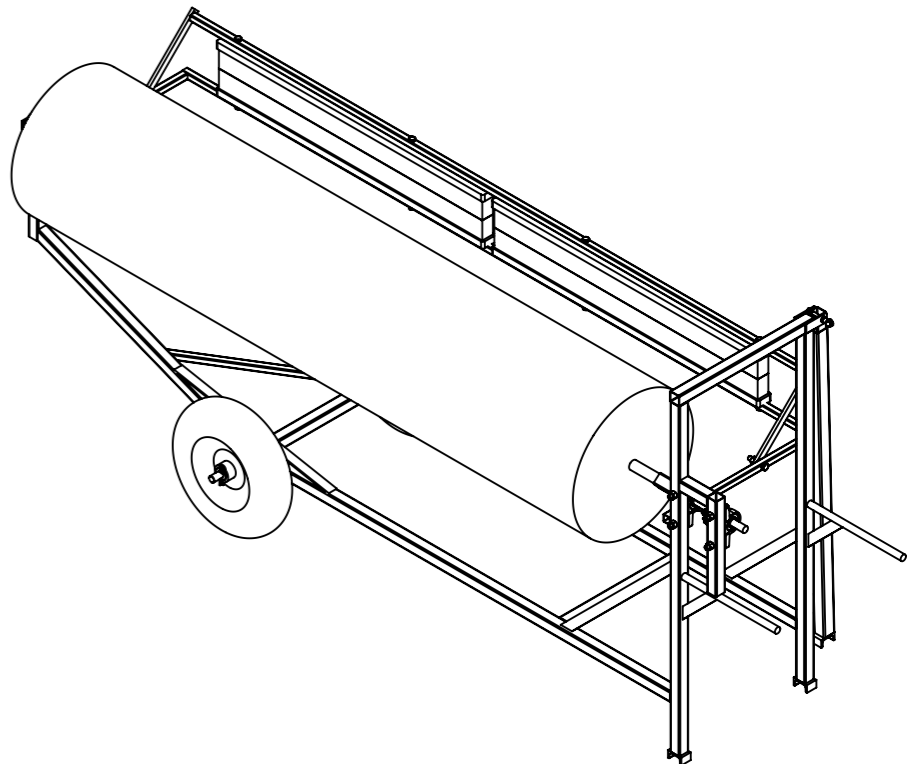
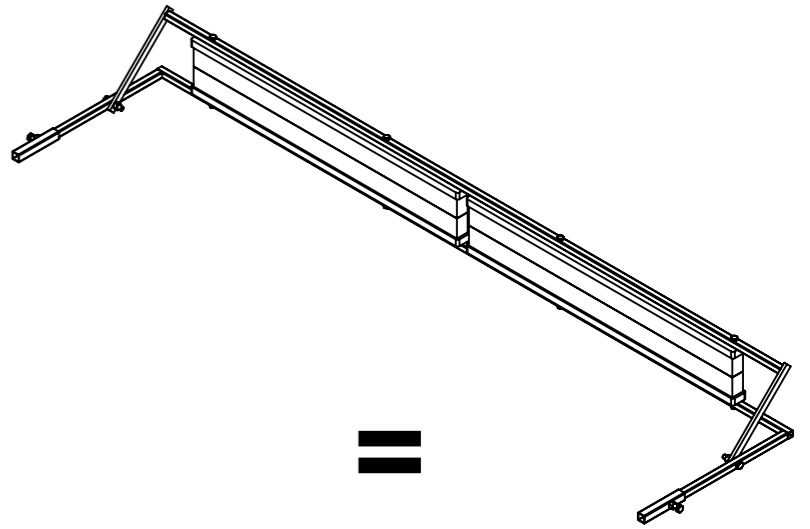
+ Option Vélo



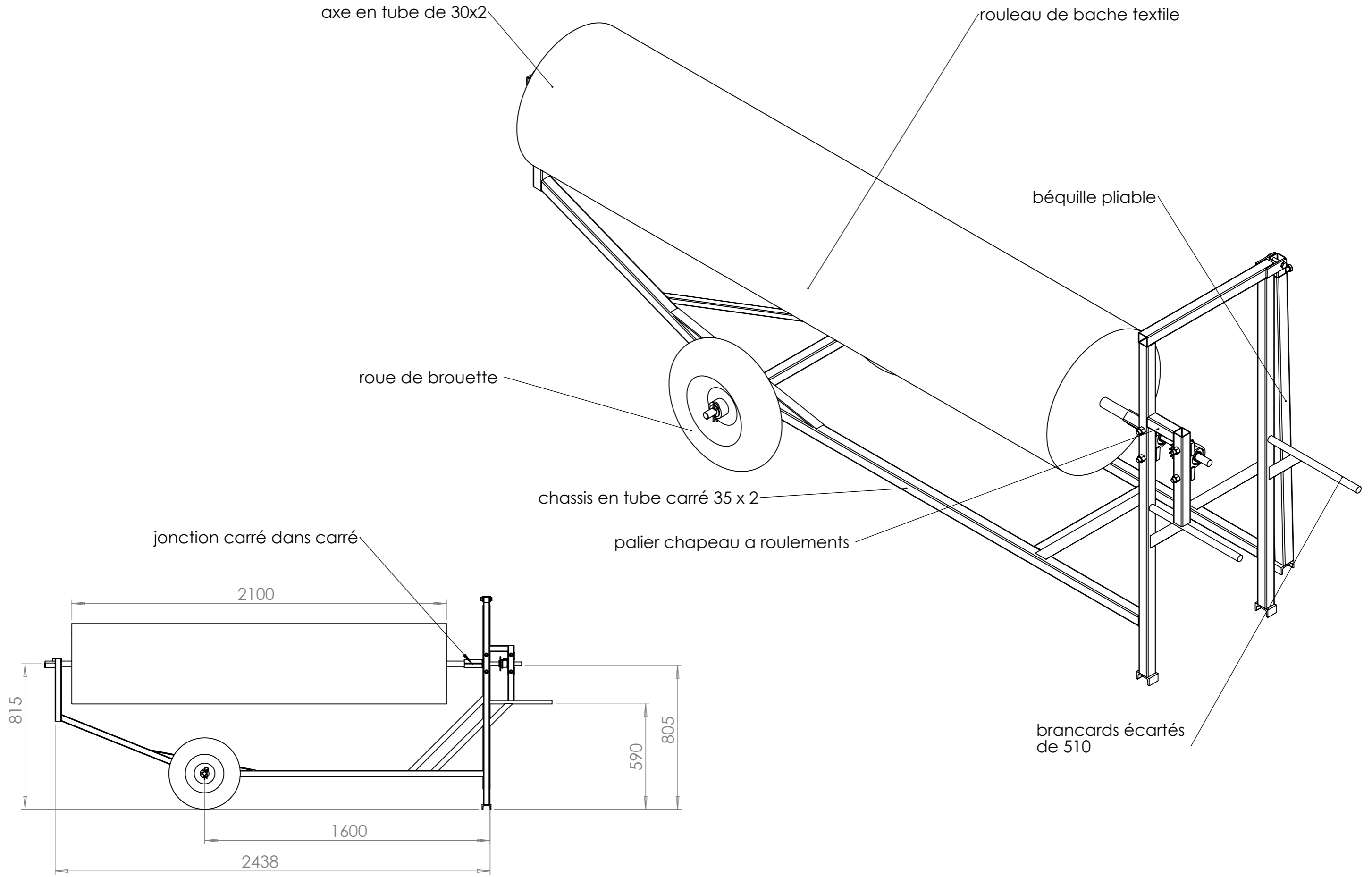
+Option manivelle



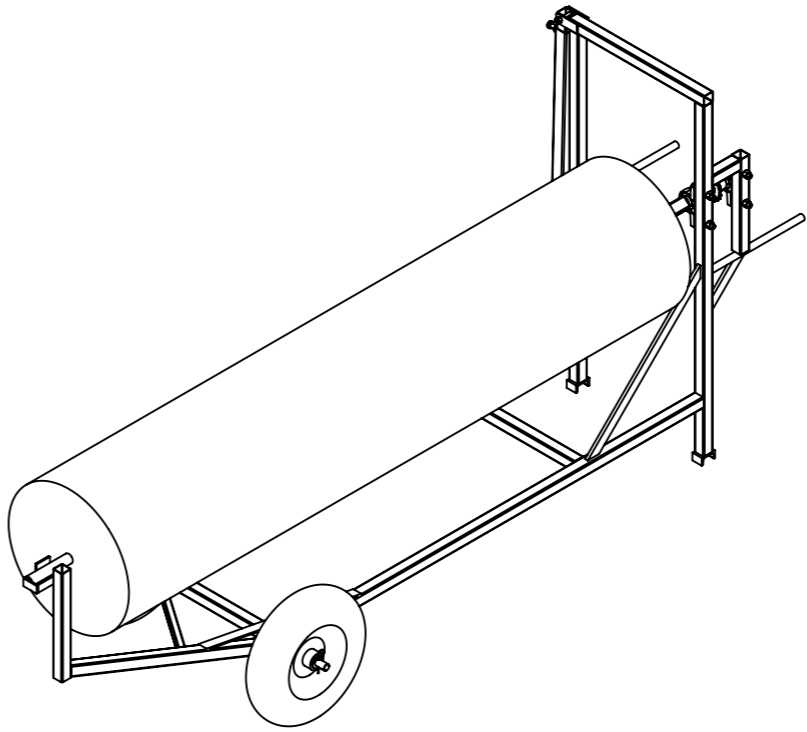
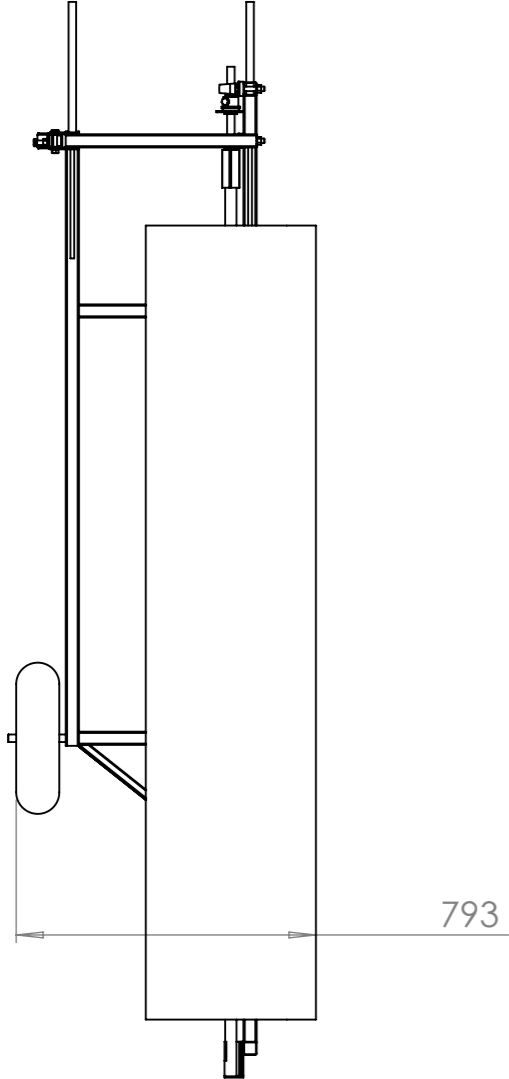
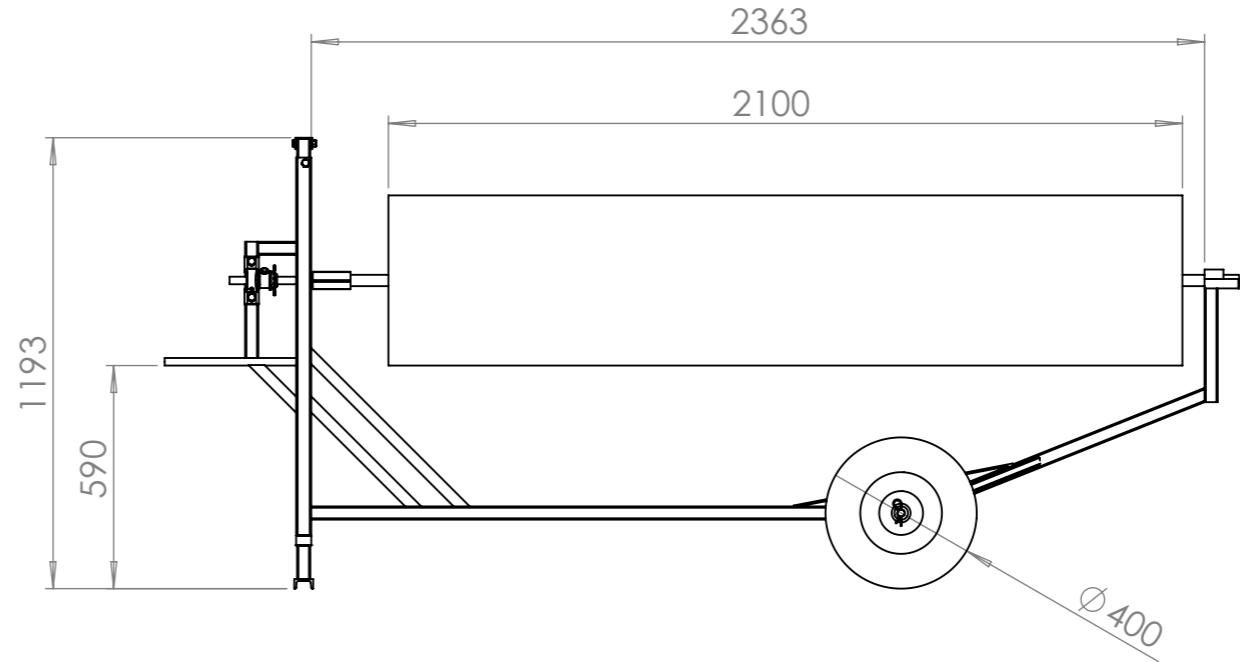
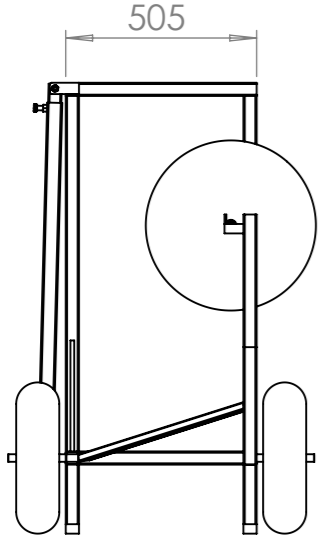
+Option Balais

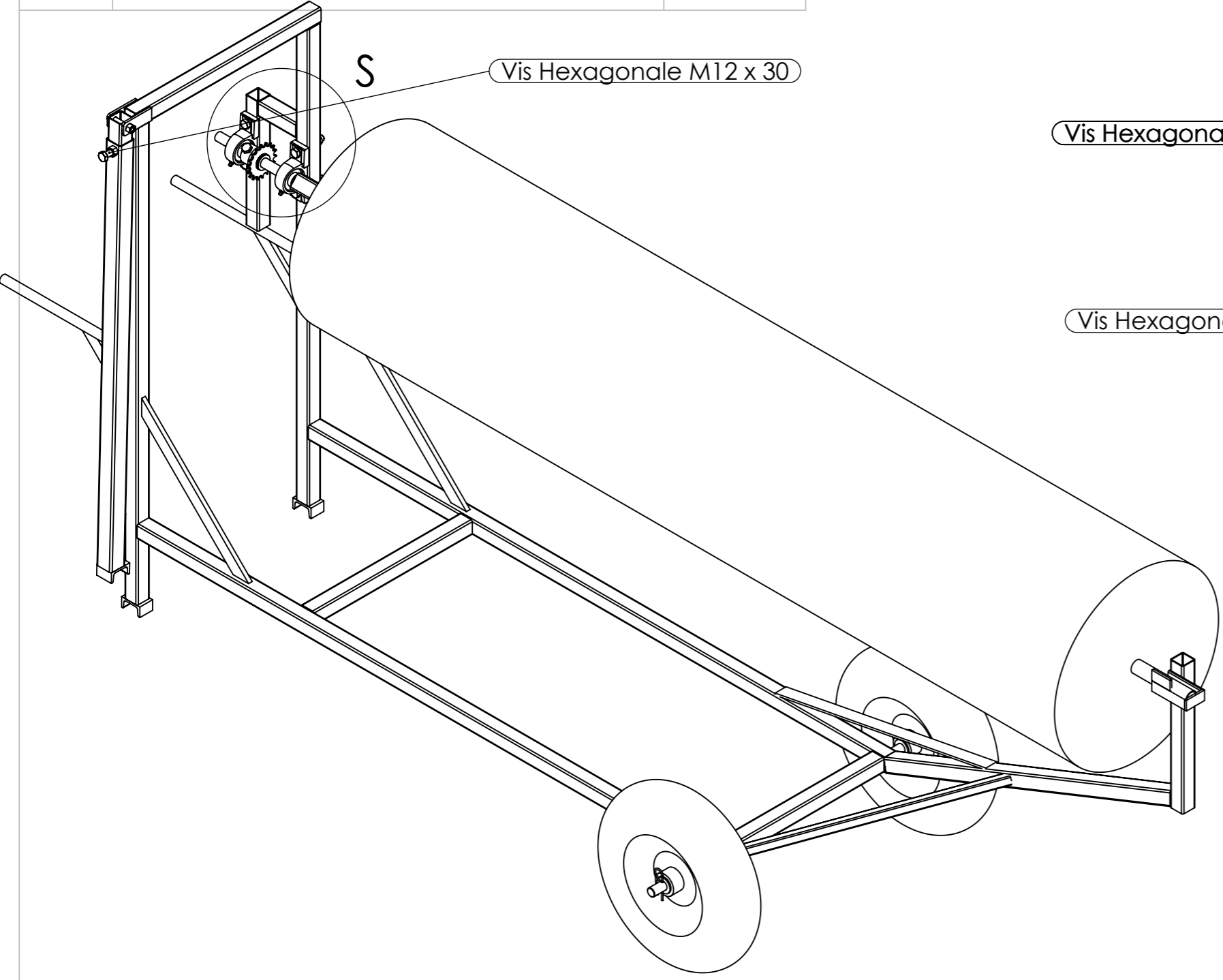


Outil	<b>Roll n Roll</b>		
Date	05/10/2020	Version	V2.0
Pièce	<b>présentation</b>		Qté 1



Outil	<b>Roll n Roll</b>				
Date	05/10/2020	Version	V2.0		page n° 4 / 12
Feuille	<b>Encombrement</b>				

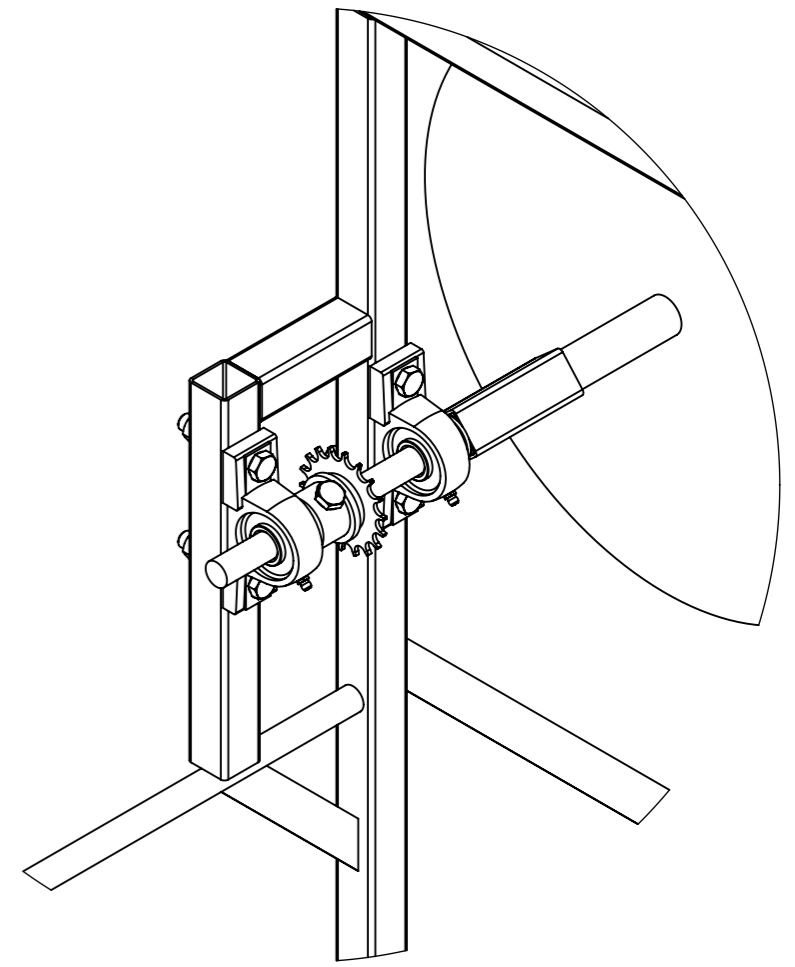
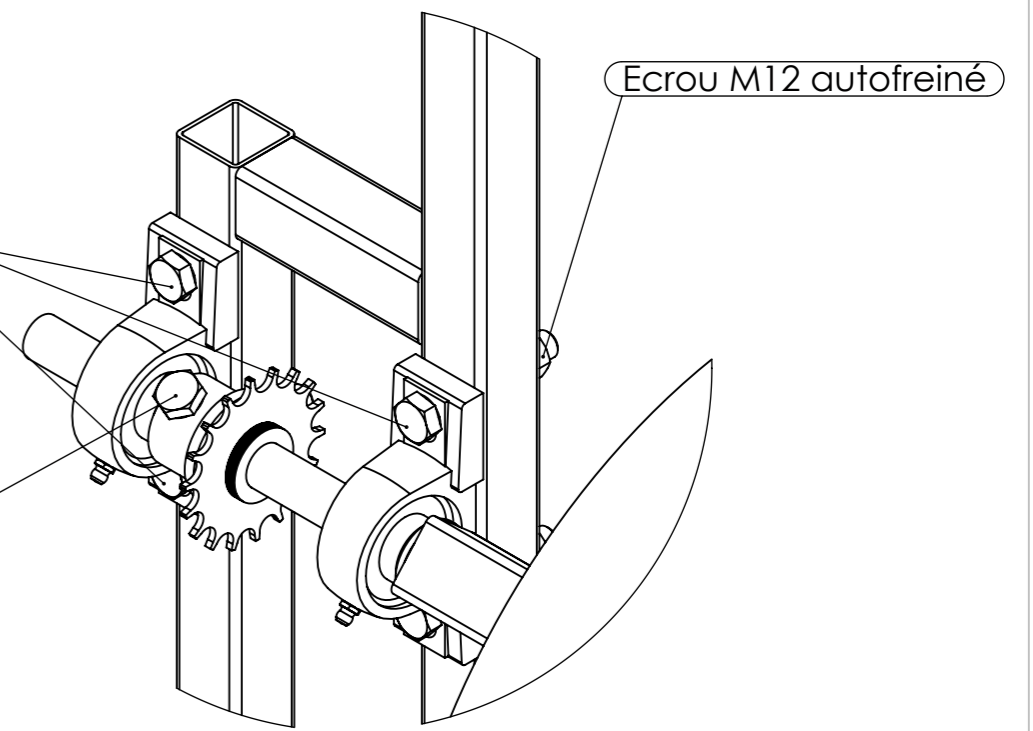




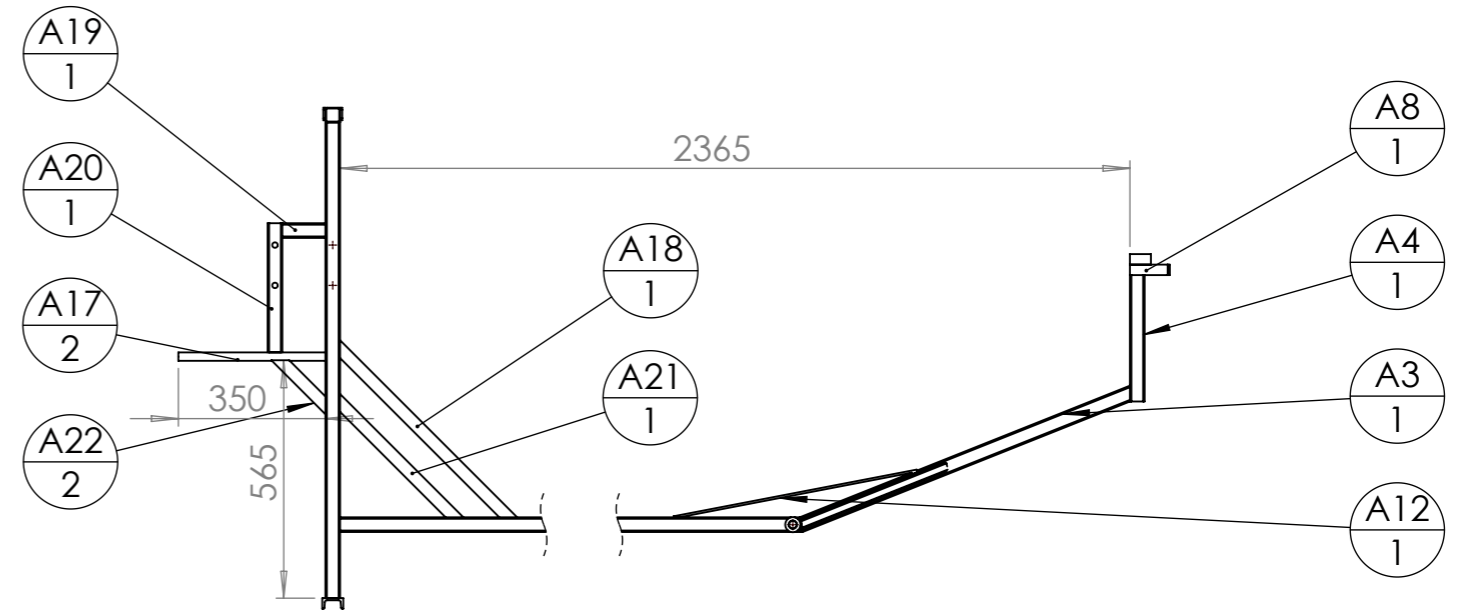
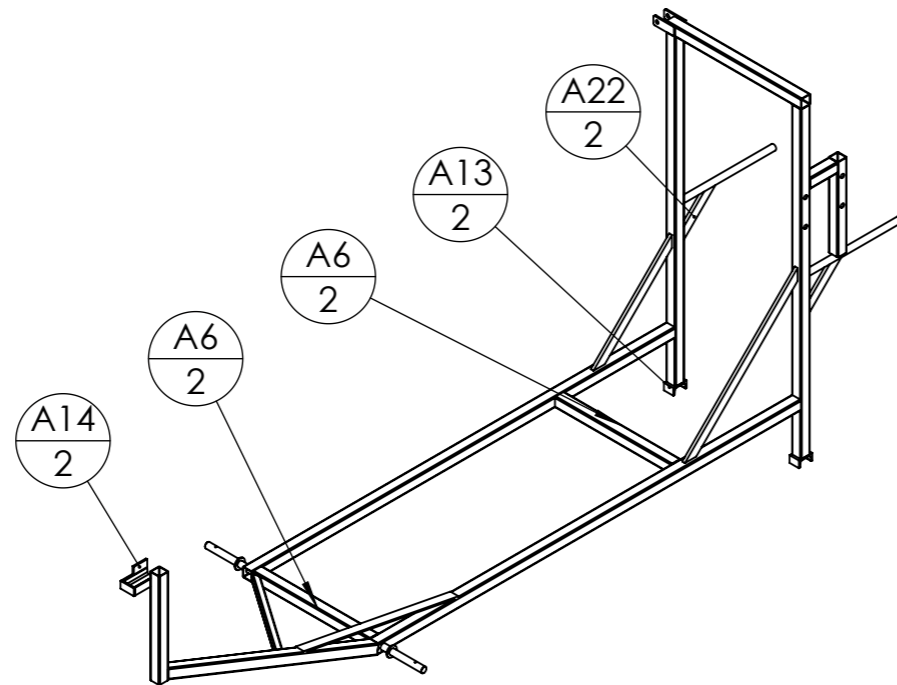
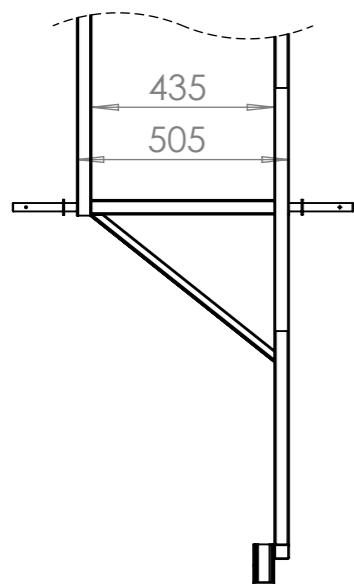
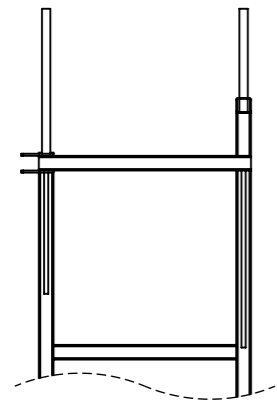
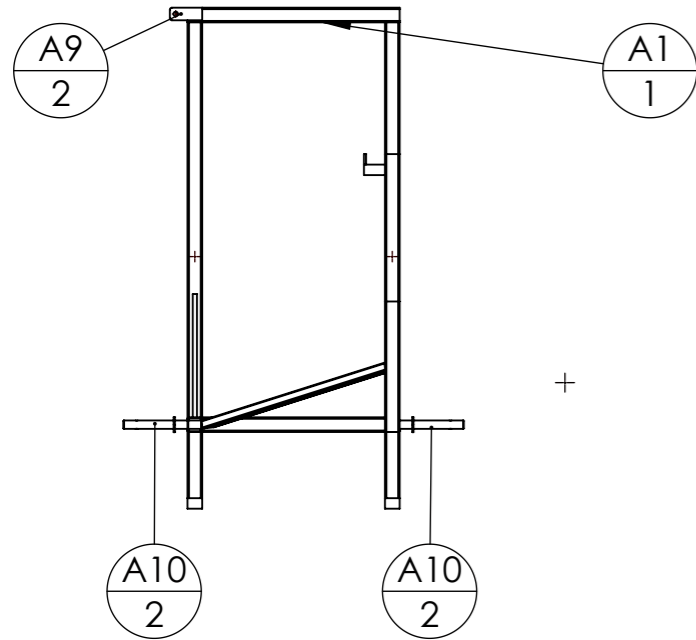
Vis Hexagonale M12 x 70

Vis Hexagonale M10 x 20

Ecrou M12 autofreiné

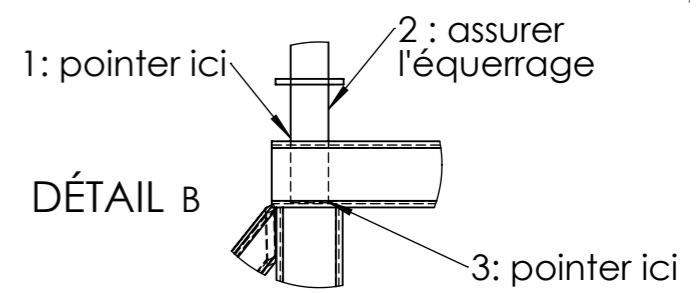
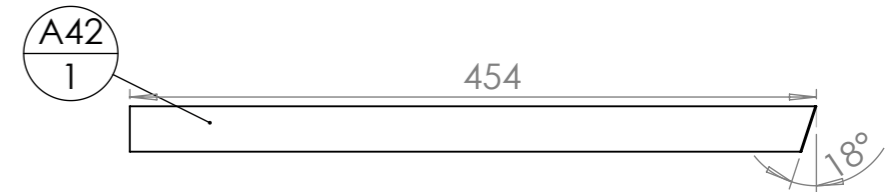
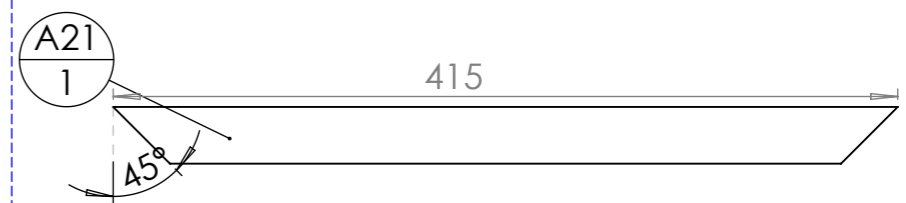
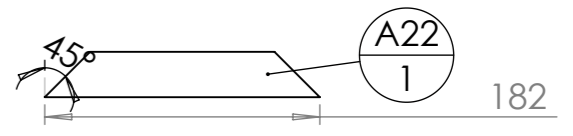
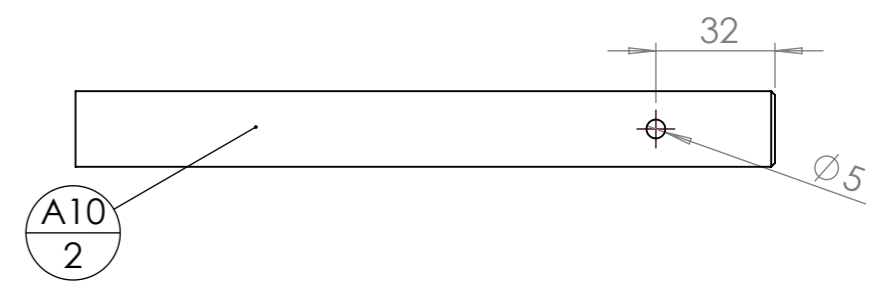
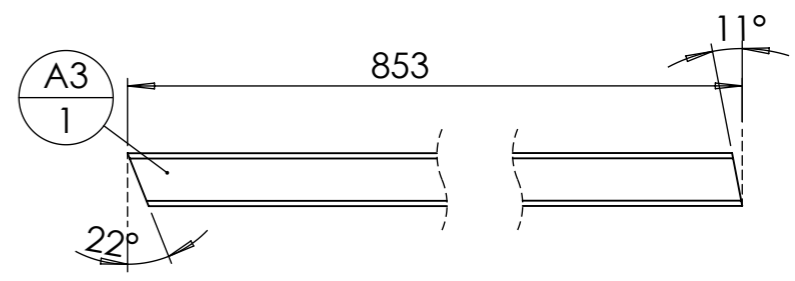
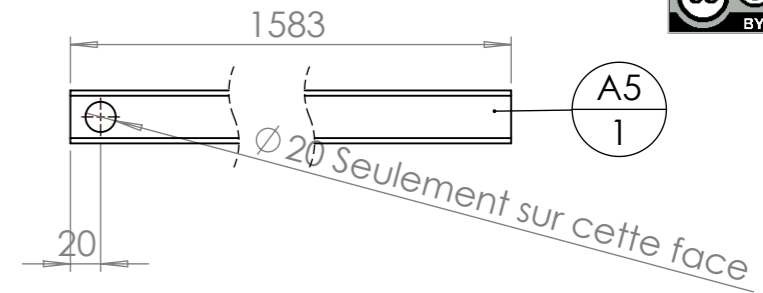
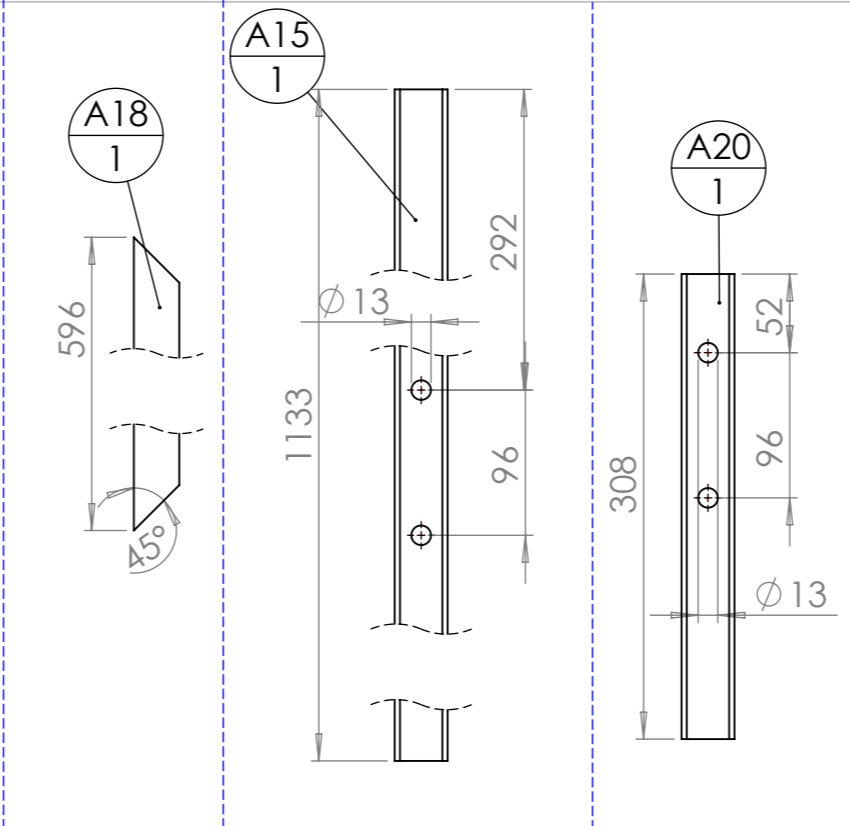
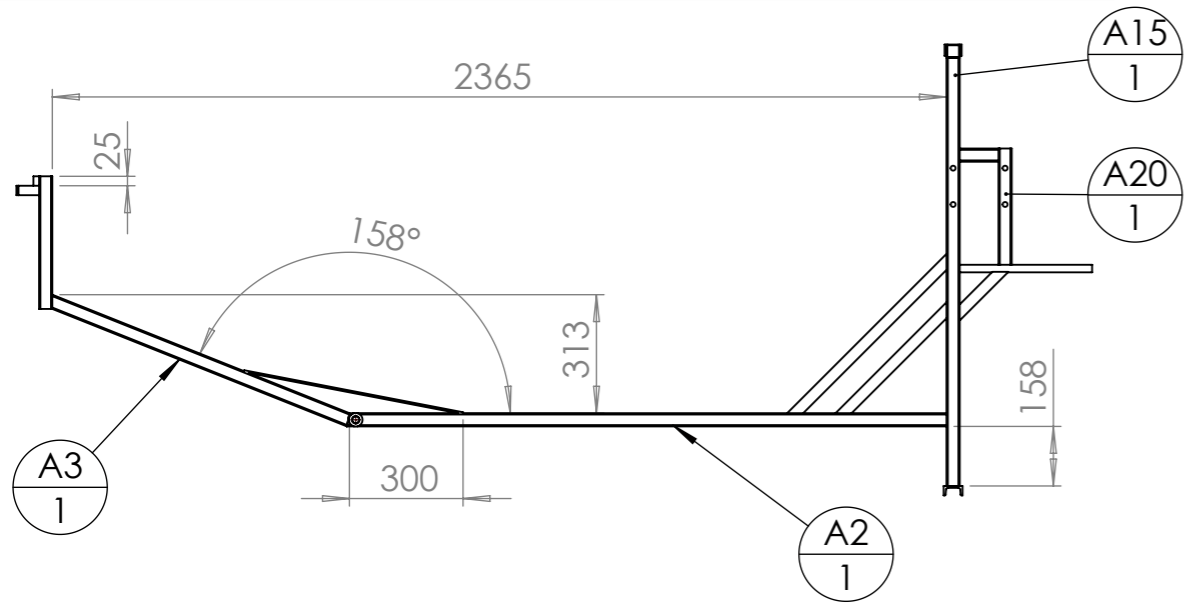


Pièce	Désignation	Qté
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 70	4
Ecrou	Ecrou M12 autofreiné	4
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M10 x 20	1
Goupille épingle d'axe, 15x70 Ø4	Goupille épingle d'axe 15x70 Ø4	2
Vis Hexagonale	vis hexagonale M10 x 55	1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 30	1
Ecrou	Ecrou M10 autofreiné	1

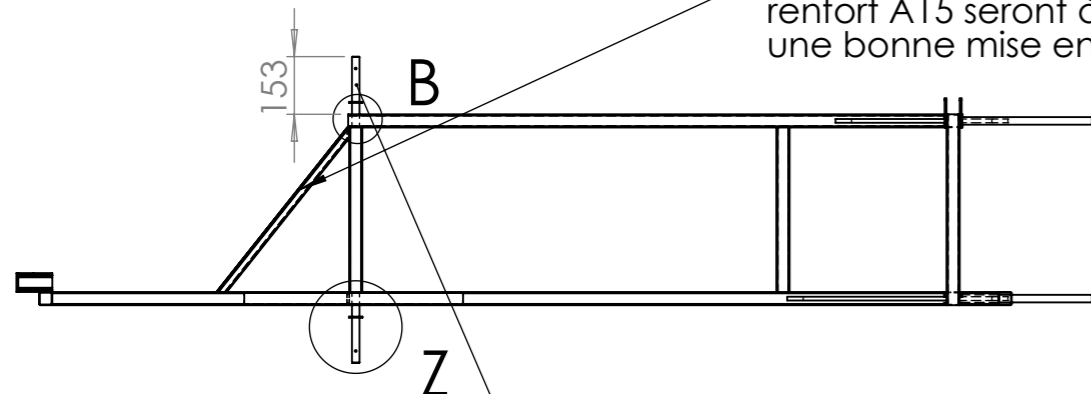


rep	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Long.	Qté
A1	tube carré 35 x 2	0.00	0.00		505	1
A2	tube carré 35 x 2	10.87	0.00	1x Ø20 ;	1586	1
A3	tube carré 35 x 2	21.74	10.87		853	1
A4	tube carré 35 x 2	0.00	0.00		351	1
A5	tube carré 35 x 2	0.00	0.00	1x Ø20 ;	1583	1
A6	tube carré 35 x 2	0.00	0.00		435	2
A7	tube carré 35 x 2	0.00	0.00		1133	1
A8	Fer U 50 x 25 x 5	0.00	0.00		90	1
A9	Fer plat 30 x 5	0.00	0.00	1x Ø11 ;	77	2
A10	étiré rond Ø20	0.00	0.00	1x Ø5 ;	185	2
A11	Tube carré 20 x 2	0.00	-		574	1
A12	Fer plat 30 x 5	0.00	0.00		589	1
A13	Fer U 50 x 25 x 5	0.00	0.00		35	2
A14	Fer plat 50 x 5	0.00	0.00		25	2
A15	Fer plat 80 x 5	0.00	0.00	4x Ø13 ;	1133	1
A16	étiré rond Ø20	-	-	1x Ø20 ;	0	2
A17	étiré rond Ø20	0.00	0.00		350	2
A18	Fer plat 30 x 10	45.00	45.00		596	1
A19	tube carré 35 x 2	0.00	0.00		103	1
A20	tube carré 35 x 2	0.00	0.00	4x Ø13 ;	308	1
A21	Fer plat 30 x 10	45.00	45.00		415	1
A22	Fer plat 30 x 10	-	45.00		182	2

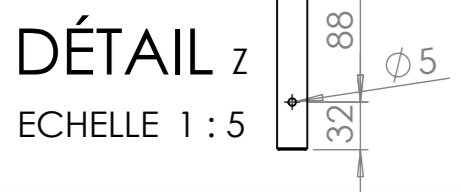
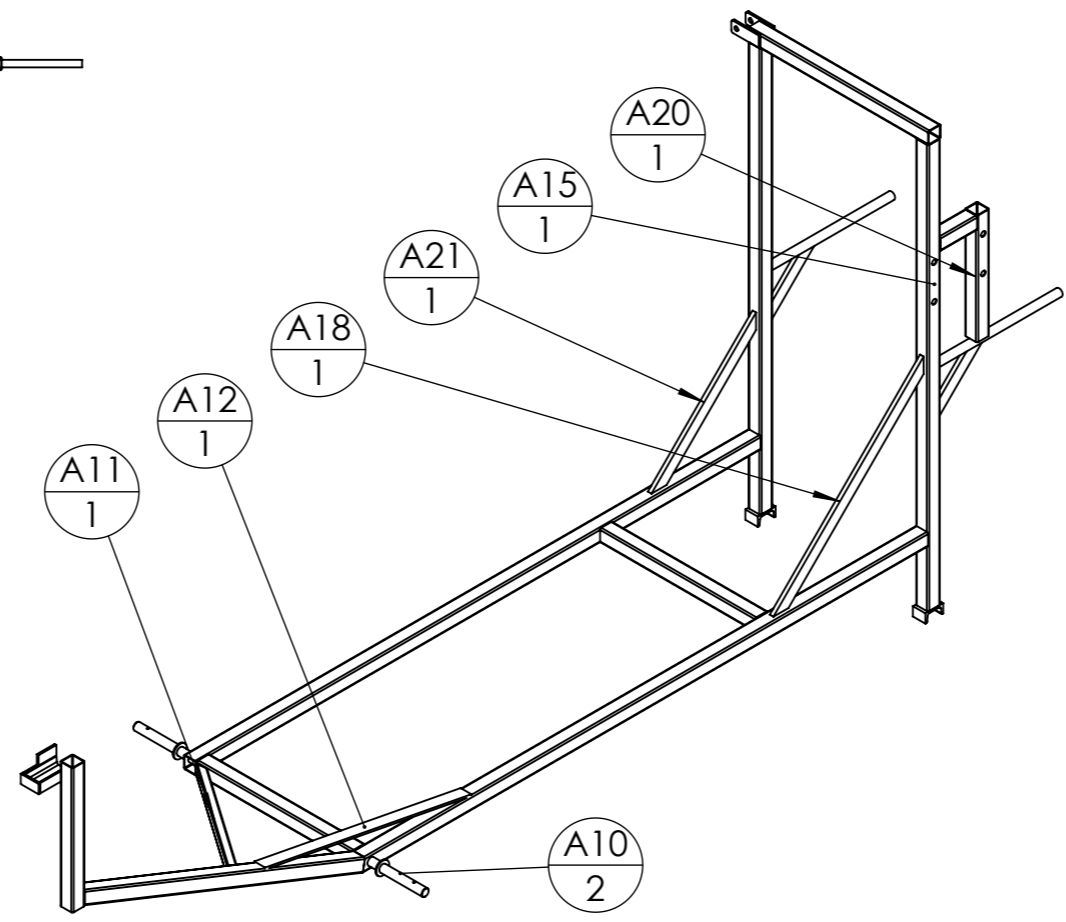
Outil	Roll n Roll		
Date	05/10/2020	Version	V2.0
Pièce	Pièce du A		Qté 1



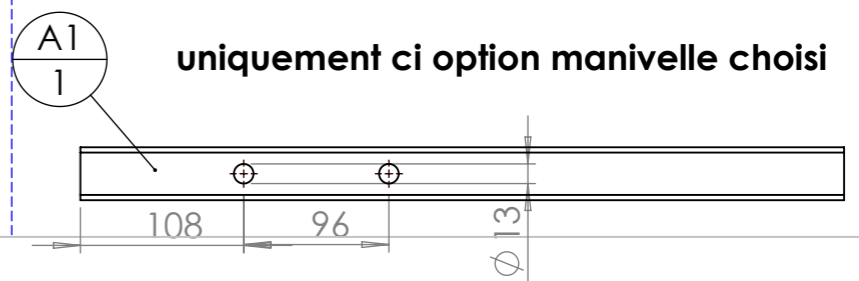
Certaines arêtes des bouts du renfort A15 seront à meuler pour une bonne mise en position



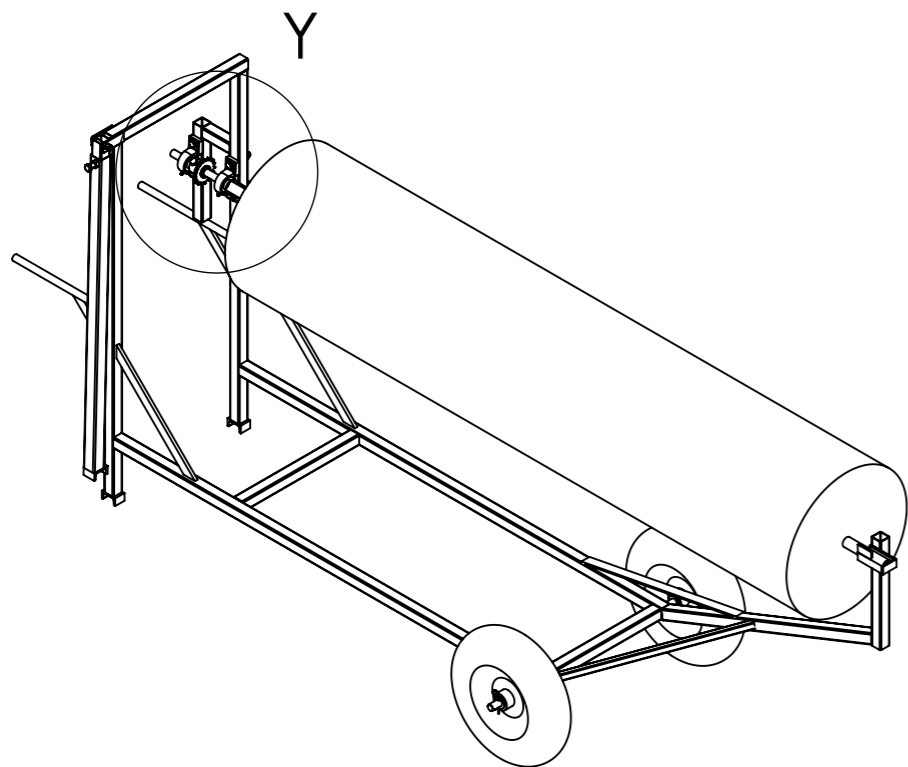
souder A14 sur A4 et A7 avant la soudure de la traverse A8 en suivant les 3 étapes ci-contre =>



**DÉTAIL Z**  
ECHELLE 1 : 5

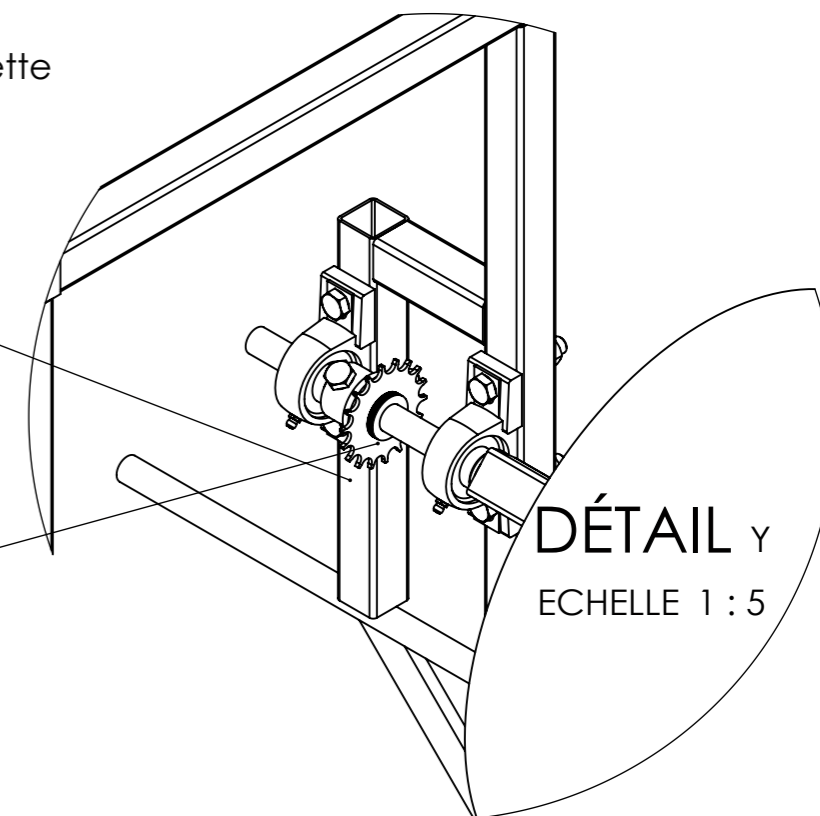


Outil	<b>Roll n Roll</b>		
Date	05/10/2020	Version	V2.0
	page n° 8 / 12		
Pièce	<b>Point de vigilance</b>	Qté	1

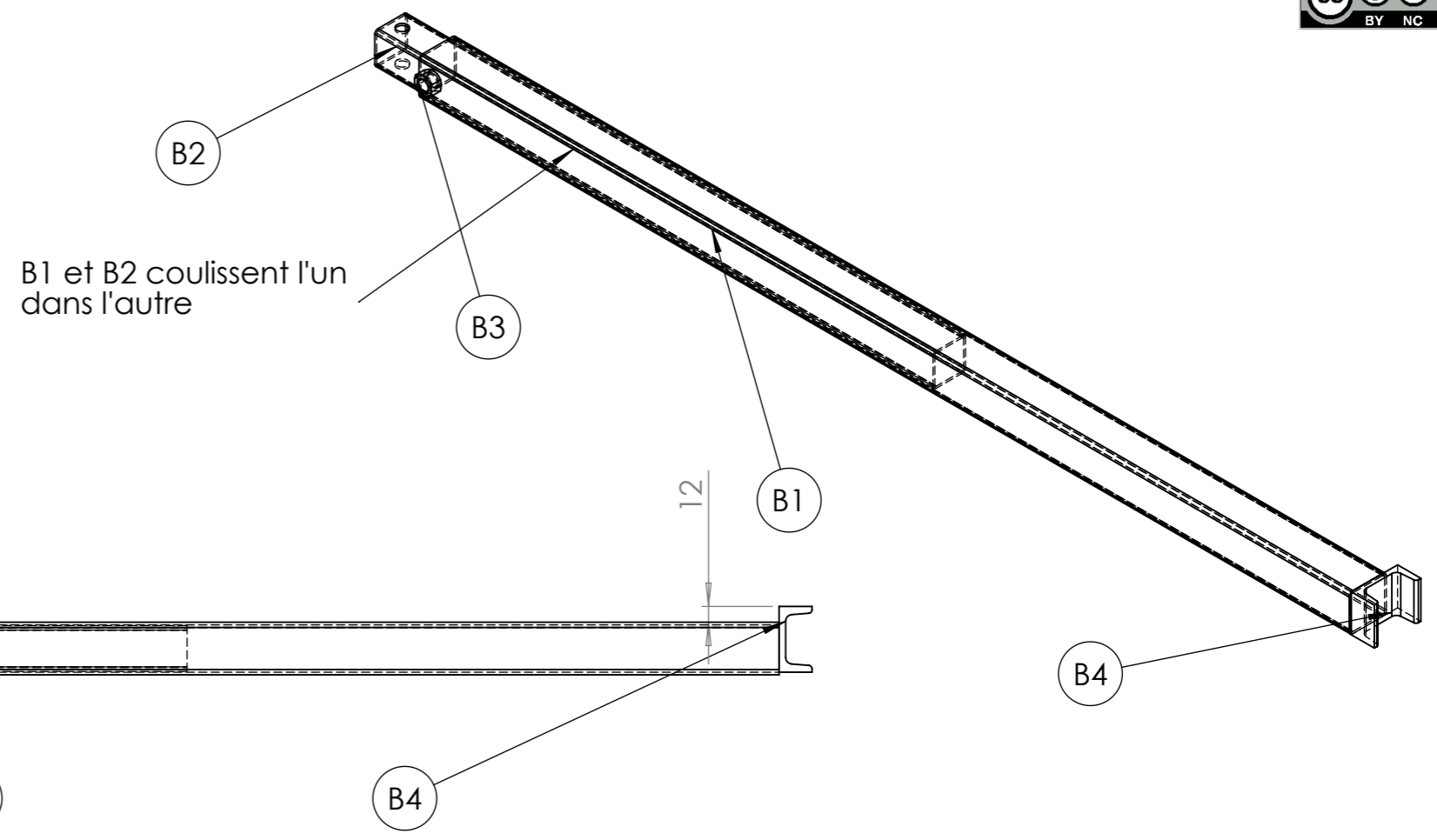


il faut que les percages de cette barre soient alignés avec les trous de la barre de gauche afin que l'alignement de l'axe soit bon

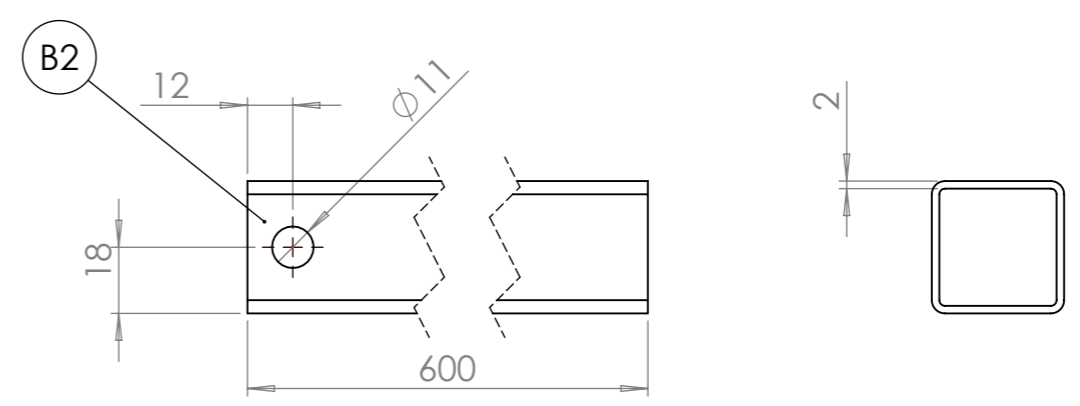
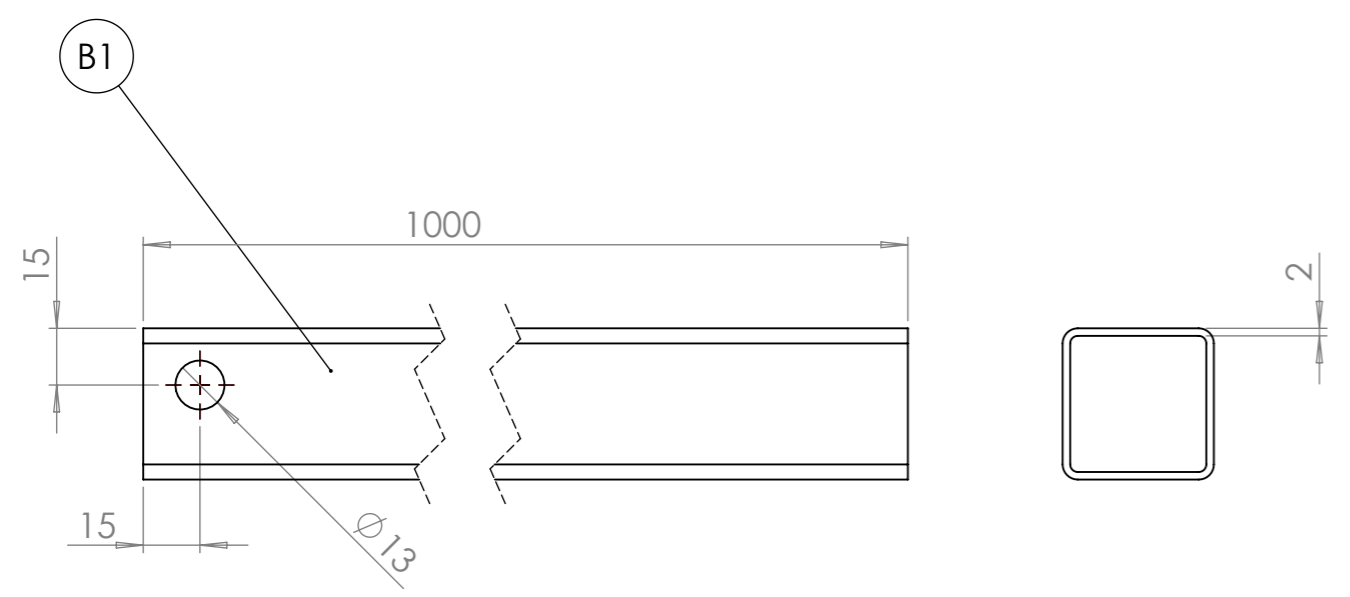
Le pignon libre doit être monté dans le bon sens







repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	LONGUEUR	Quantité
B1	tube carré 40 x 2	0.00	0.00	1x Ø13 ;	1000	1
B2	tube carré 35 x 2	0.00	0.00	2x Ø11 ;	600	1
B3	Ecrou M12 brut					1
B4	Fer U 50 x 25 x 5	0.00	0.00		40	1

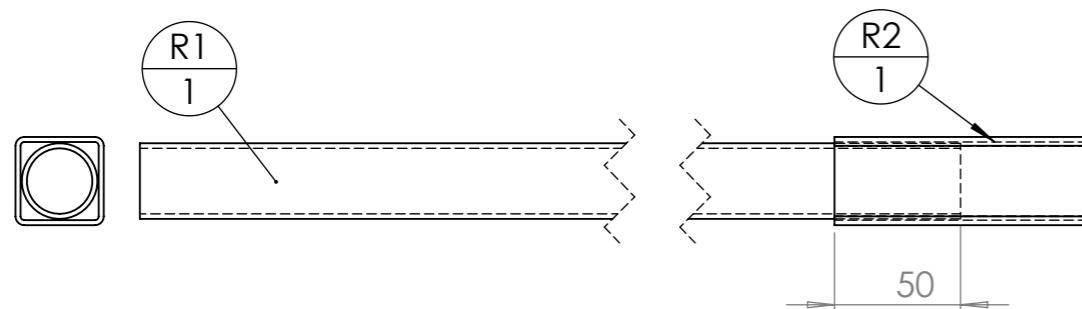


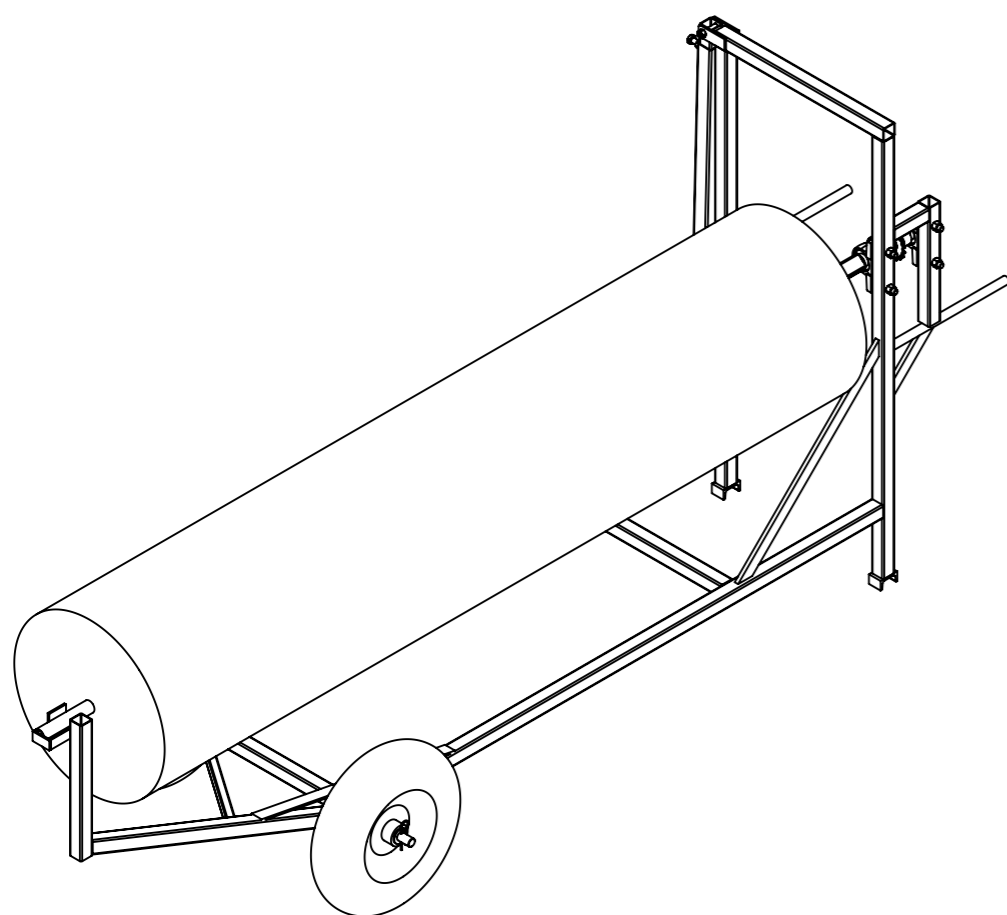
Outil	<b>Roll n Roll</b>				
Date	05/10/2020	Version	V2.0		page n° 10 / 12
Pièce	<b>autres</b>		Qté		1

Repère	Désignation	Longueur	Qté
C1	étiré rond Ø20	300	1
C	tube carré 30 x 3	50	1
rondelle	Rondelle Ø20 série ZU		1




rep	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Long.	Qté
R1	tube rond 30 x 2	0.00	0.00		2400	1
R2	tube carré 35 x 2	0.00	0.00		100	1





repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	LONGUEUR	Quantité
Palier chapeau Ø20 - UCP204GP	Palier chapeau Øint20					2
roue_brouette	Roue brouette 400x100 axe 20 mm					2
Rondelle	Rondelle Ø20 série ZU					2
A1	tube carré 35 x 2	0.00	0.00		505	1
A2	tube carré 35 x 2	10.87	0.00	1x Ø20 ;	1586	1
A3	tube carré 35 x 2	21.74	10.87		853	1
A4	tube carré 35 x 2	0.00	0.00		351	1
adapt_cassetteA	Adaptateur cassette Ø33-Øint20					1
Roue libre a visser 1 Vitesse	Roue libre à visser 1 Vitesse					1
A5	tube carré 35 x 2	0.00	0.00	1x Ø20 ;	1583	1
A6	tube carré 35 x 2	0.00	0.00		435	2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 30					1
Ecrou	Ecrou M12 autofreiné					4
Vis Hexagonale	vis hexagonale M10 x 55					1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 70					4
Goupille épingle d'axe, 15x70 Ø4	Goupille épingle d'axe 15x70 Ø4					2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M10 x 20					1
A7	tube carré 35 x 2	0.00	0.00		1133	1
R1	tube rond 30 x 2	0.00	0.00		2400	4
R2	tube carré 35 x 2	0.00	0.00		100	4
C1	étiré rond Ø20	0.00	0.00		300	1
C	tube carré 30 x 3	0.00	0.00		50	1
rondelle	Rondelle Ø20 série ZU					1
B1	tube carré 40 x 2	0.00	0.00	1x Ø13 ;	1000	1
B2	tube carré 35 x 2	0.00	0.00	2x Ø11 ;	600	1
B3	Ecrou M12 brut					1
B4	Fer U 50 x 25 x 5	0.00	0.00		40	1
A8	Fer U 50 x 25 x 5	0.00	0.00		90	1
A9	Fer plat 30 x 5	0.00	0.00	1x Ø11 ;	77	2
A10	étiré rond Ø20	0.00	0.00	1x Ø5 ;	185	2
A11	Tube carré 20 x 2	0.00	-		574	1
A12	Fer plat 30 x 5	0.00	0.00		589	1
A13	Fer U 50 x 25 x 5	0.00	0.00		35	2
A14	Fer plat 50 x 5	0.00	0.00		25	2
A15	Fer plat 80 x 5	0.00	0.00	4x Ø13 ;	1133	1
A16	étiré rond Ø20	-	-	1x Ø20 ;	0	2
A17	étiré rond Ø20	0.00	0.00		350	2
A18	Fer plat 30 x 10	45.00	45.00		596	1
A19	tube carré 35 x 2	0.00	0.00		103	1
A20	tube carré 35 x 2	0.00	0.00	4x Ø13 ;	308	1
Ecrou	Ecrou M10 autofreiné					1
A21	Fer plat 30 x 10	45.00	45.00		415	1
A22	Fer plat 30 x 10	-	45.00		182	2

Outil	Roll n Roll				
Date	05/10/2020	Version	V2.0		page n° 12 / 12
Pièce	Contributions		Qté		1



**Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :**



**Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(es) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier paysan. Nottament Romuald Botte et Francis Aymonier, tout deux maraichers friands d'innovation et d'ergonomie.**

