

| | | | | | |
|---------|-------------------------|--|--|--|--|
| Date | 15/01/2016 |  |  |  |  |
| Version | 2.1 | | | | |
| Outil | Strip-till Buzuk | Pièce | Nomenclature générale | Qté | 1 |

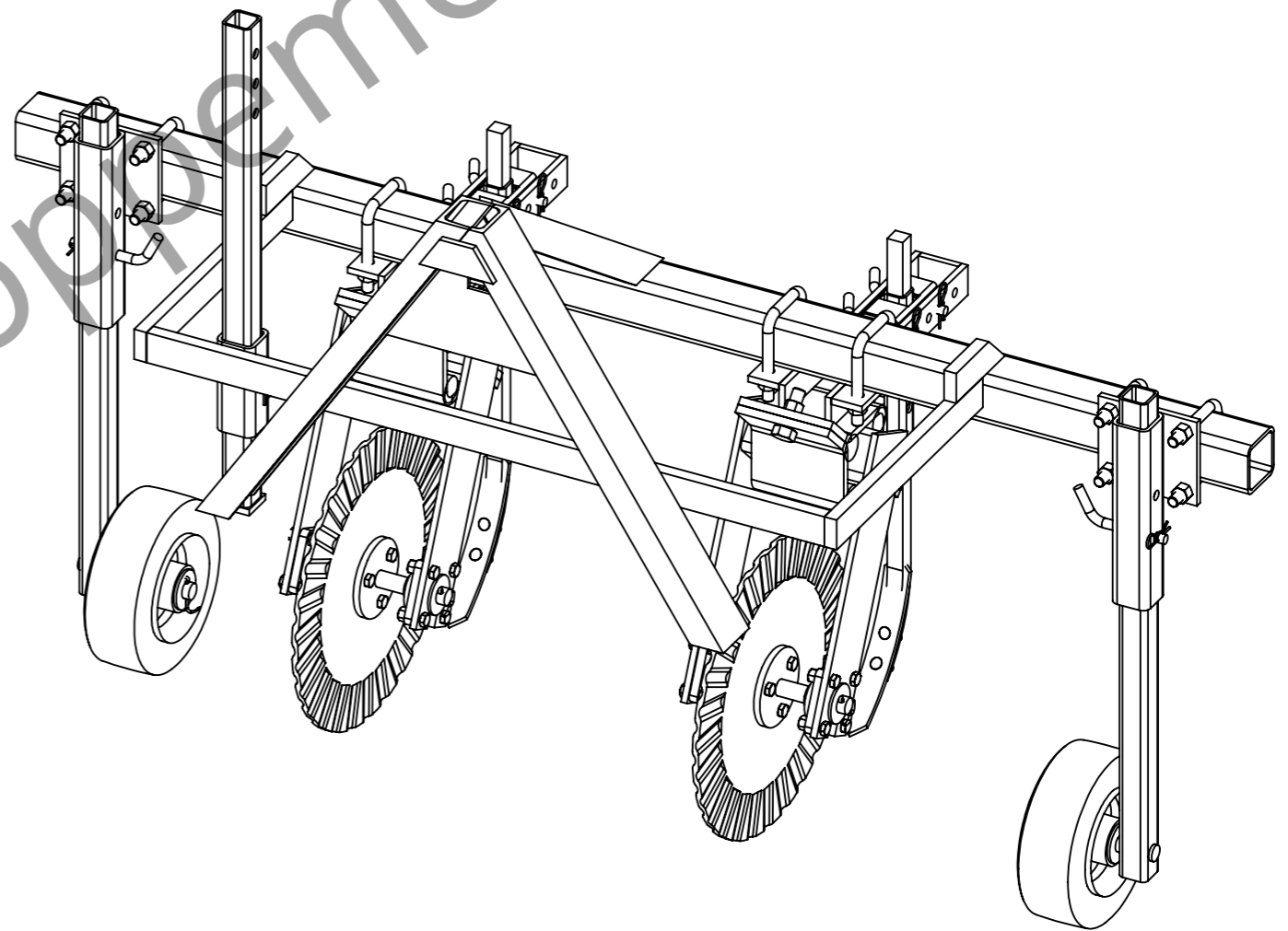


| N° | Désignation | Défaut / Quantité |
|----|--|-------------------|
| 1 | A - Chassis | 1 |
| 2 | B - Bras longitudinale | 2 |
| 3 | C - Béquille | 1 |
| 4 | D - Chape de dent | 2 |
| 5 | K - bras de disque coutre | 2 |
| 6 | O - Châpe de roue de jauge | 2 |
| 7 | P - Bras et axe de roue de jauge | 2 |
| 8 | Q - Axe disque coutre | 2 |
| 9 | Demi-chape amortisseur | 2 |
| 10 | Disque ondulé Ø460 (ref granit : 18031-346082) | 2 |
| 11 | 4 Ronds caoutchouc - diam 40 L150 | 2 |
| 12 | Bride en U pour bâti de 80 | 8 |
| 13 | Ecrou M16 | 16 |
| 14 | Ecrou M18 | 6 |
| 15 | Ecrou M10 | 10 |
| 16 | Ecrou M12 | 16 |
| 17 | Vis hexagonale M18 x 60 | 6 |
| 18 | Vis hexagonale M10 x 30 | 6 |
| 19 | Vis hexagonale M12 x 30 | 16 |
| 20 | Roue de rateau-faneur 16-6, 50-8 axe Ø25 | 2 |
| 21 | Goupille fendue 5 x 80 | 6 |
| 22 | Palier plat diam 25 | 4 |
| 23 | Dent verticale section 25 x 25 | 2 |
| 24 | Soc 40mm | 2 |
| 25 | Broche Ø14 et goupille beta | 7 |
| 26 | Vis hexagonale M16 x 35 | 2 |
| 27 | Vis tête fraisée M10 x 50 | 4 |
| 28 | Rondelle Ø24 série LU | 6 |

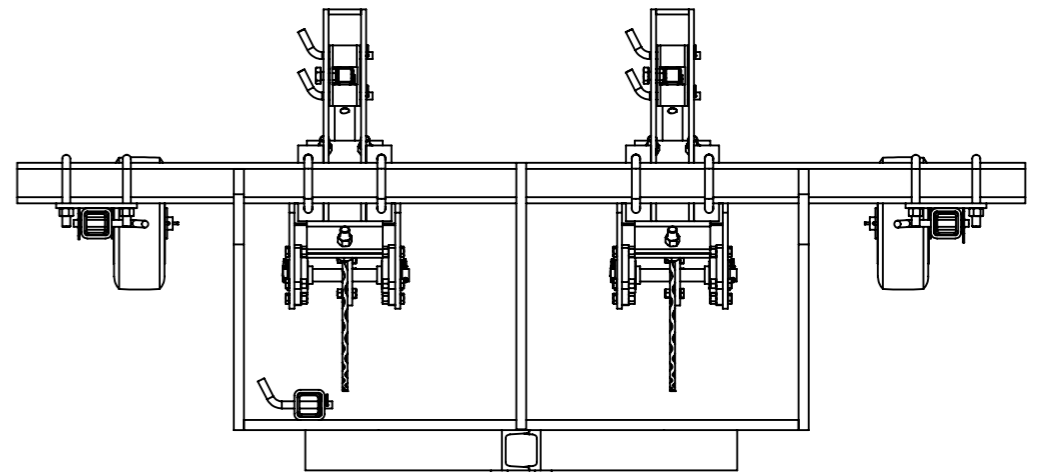
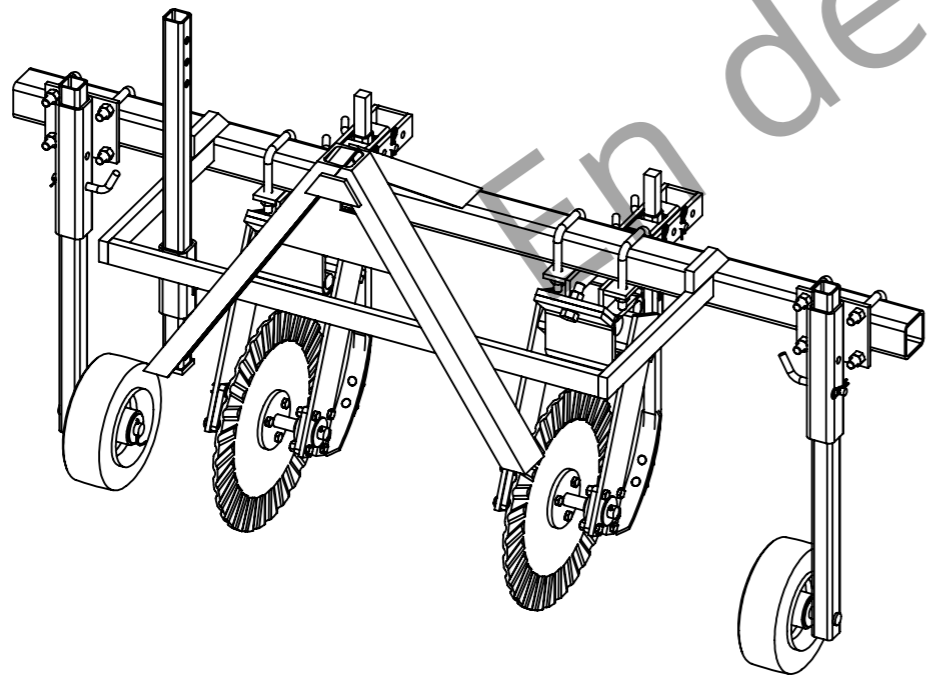
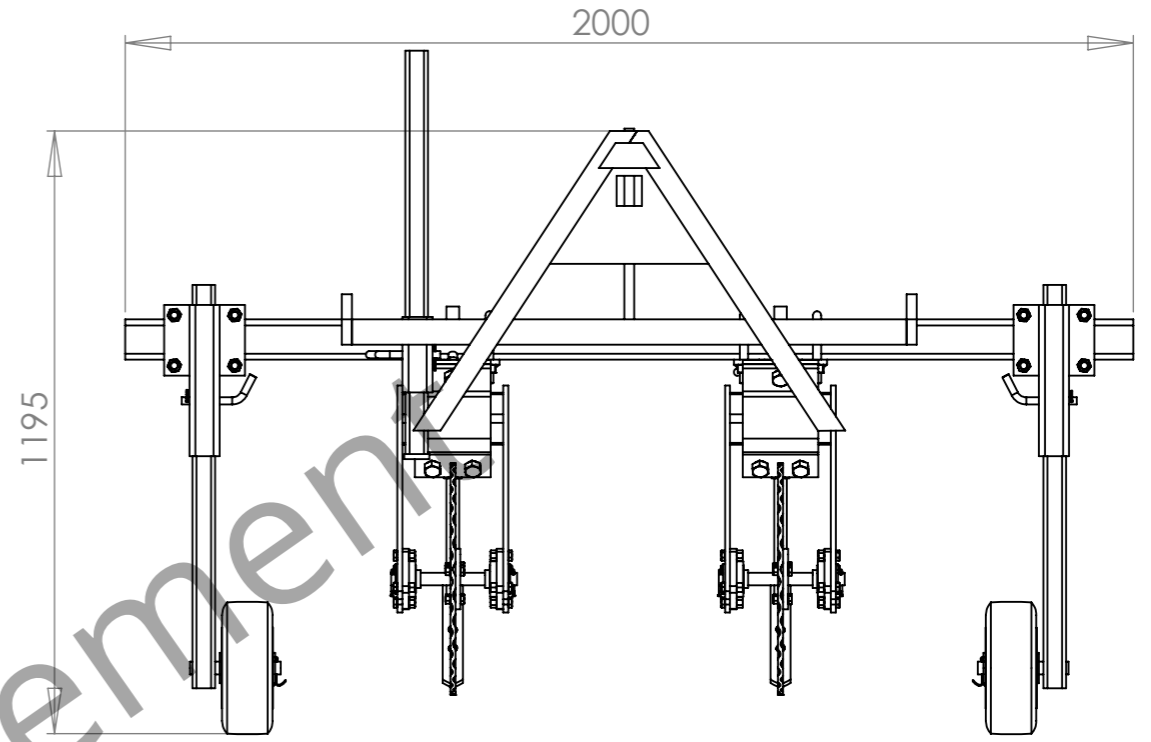
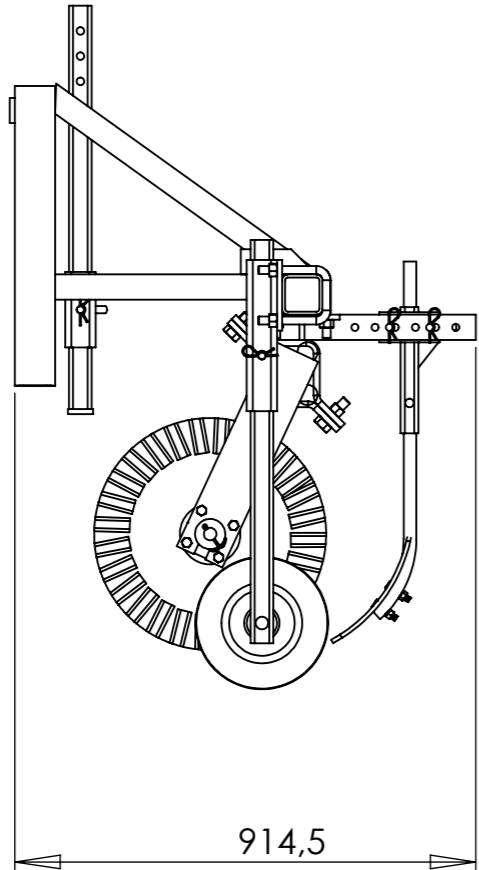
Version prototype du strip-till Buzuk
- Fabrication en novembre 2015
- Essais prévus pour l'année 2016

Modèle non validé

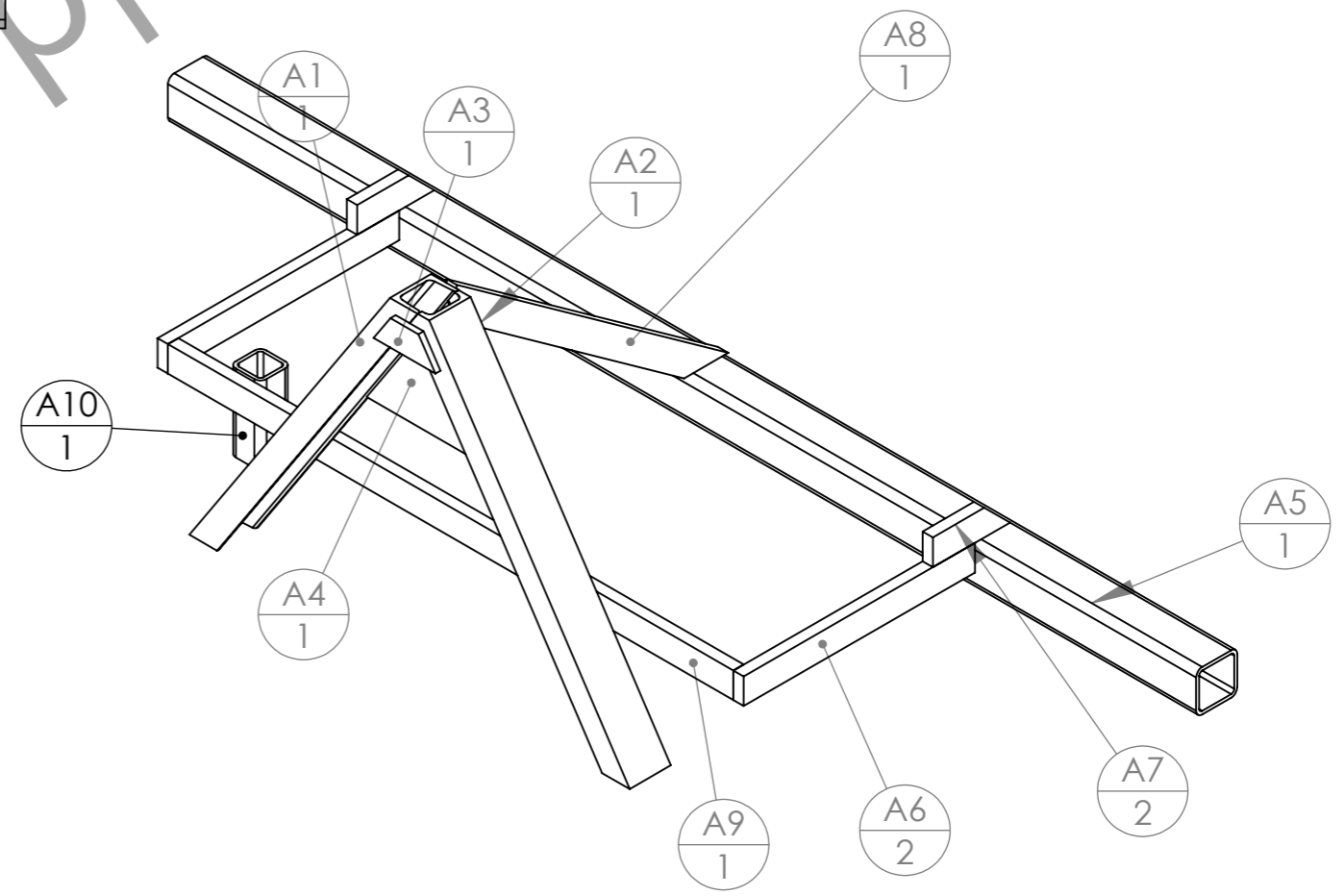
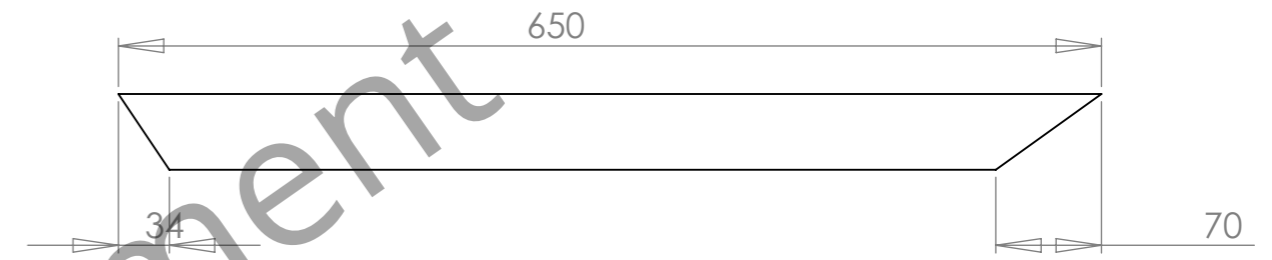
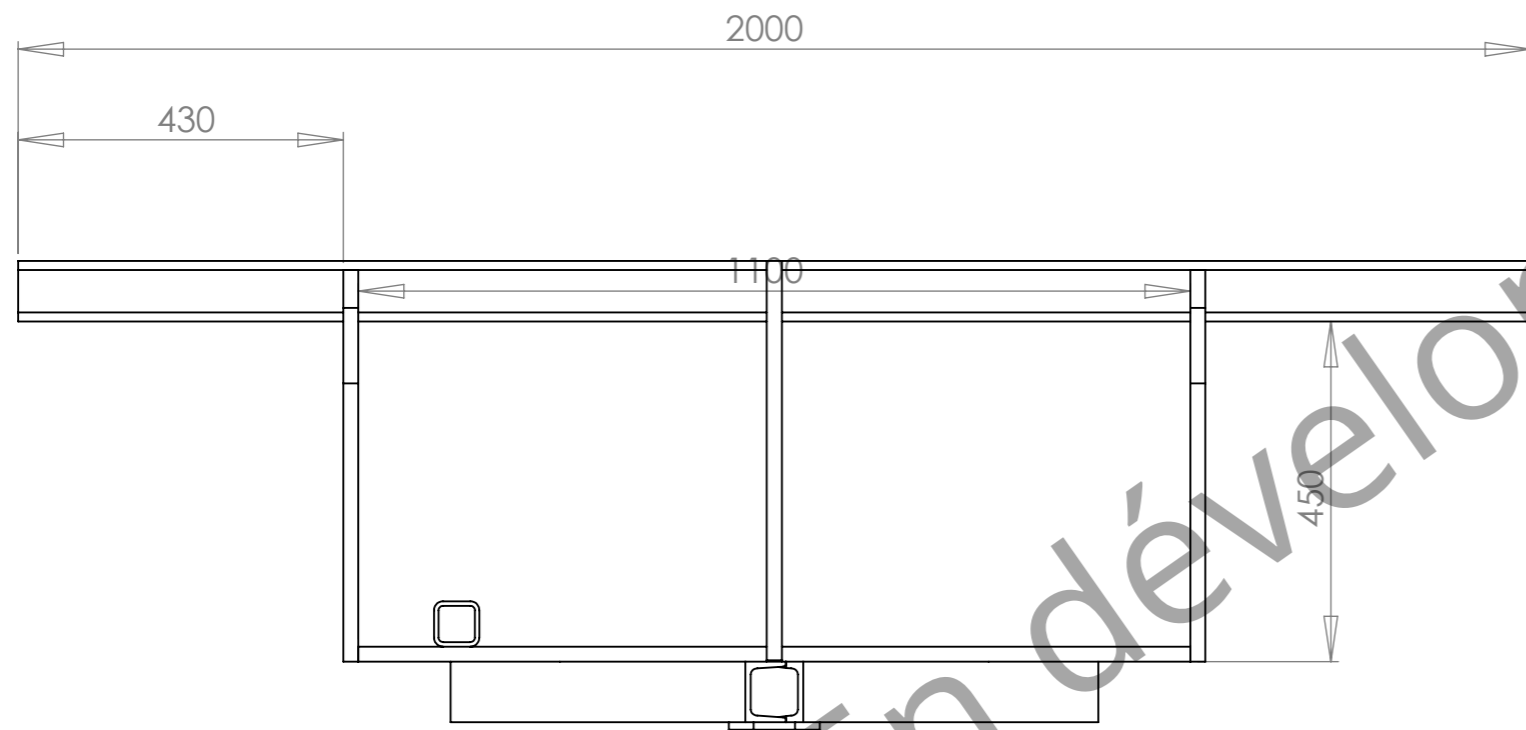
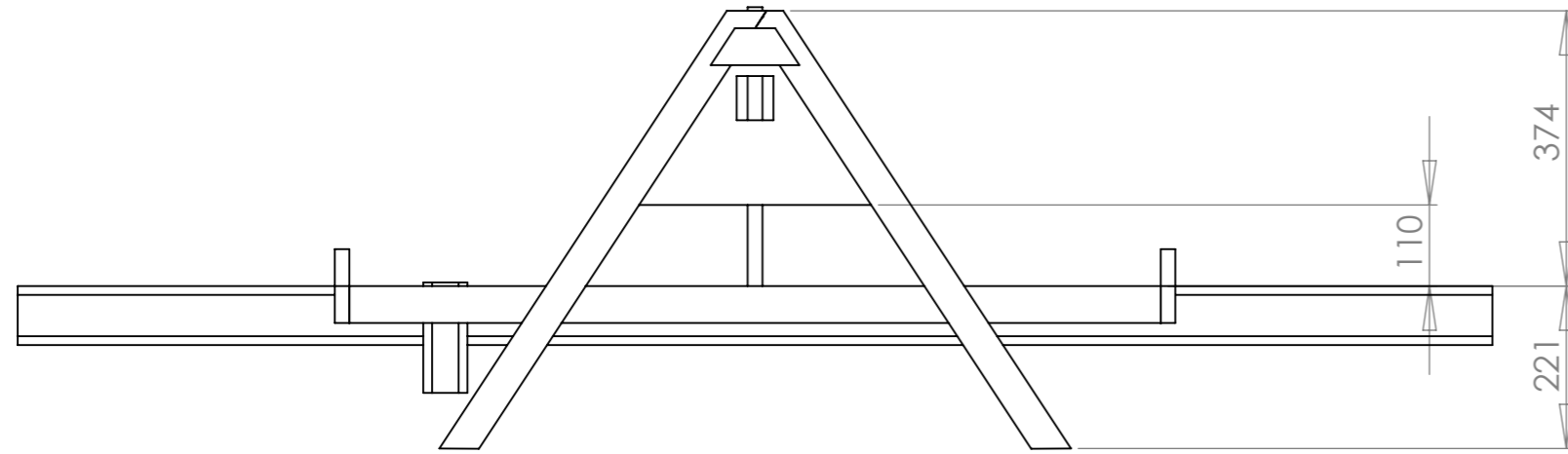
En développement



| | | | | | |
|---------|-------------------------|---|------------|-----|---|
| Date | 15/01/2016 |     | | | |
| Version | 2.1 | | | | |
| Outil | Strip-till Buzuk | Pièce | Encorement | Qté | 1 |

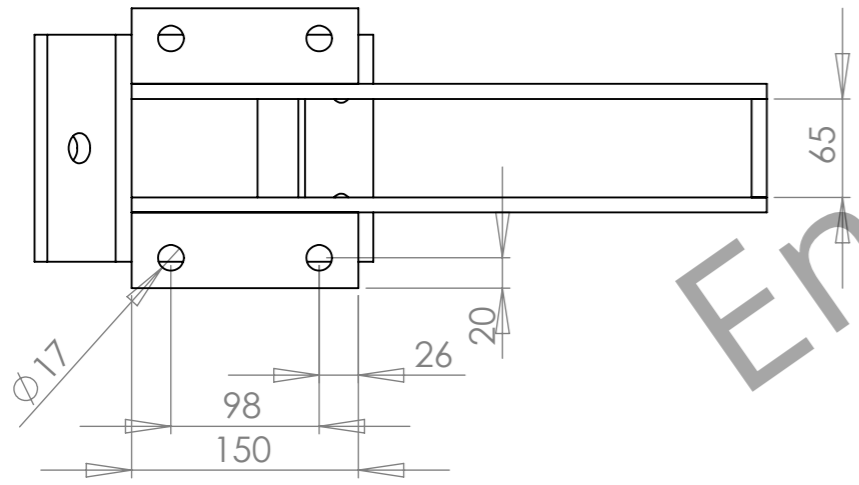
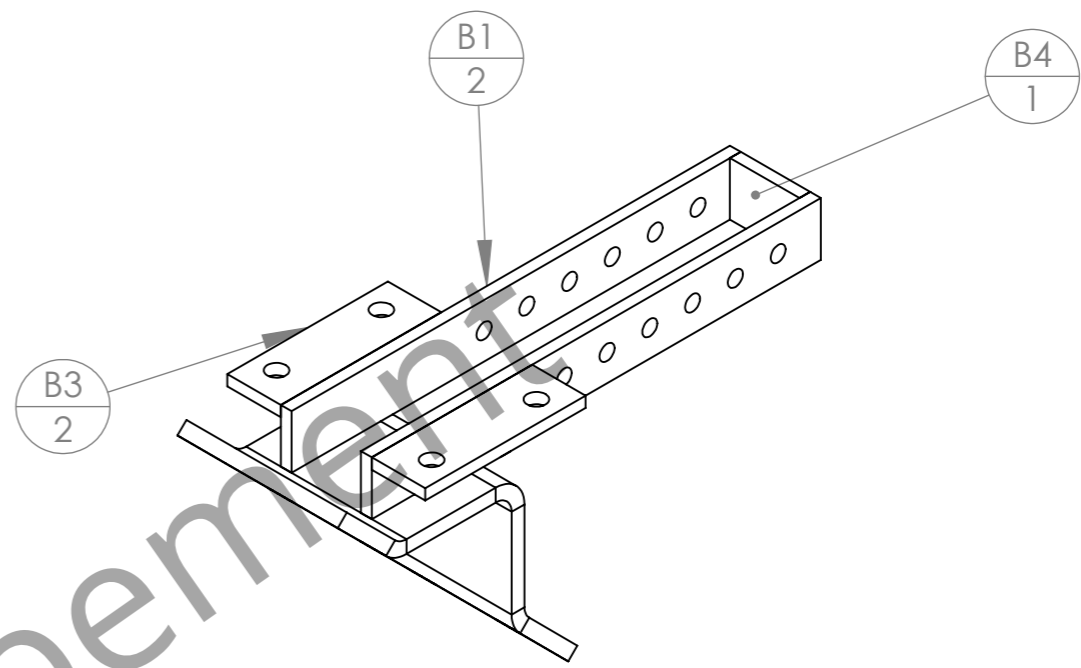
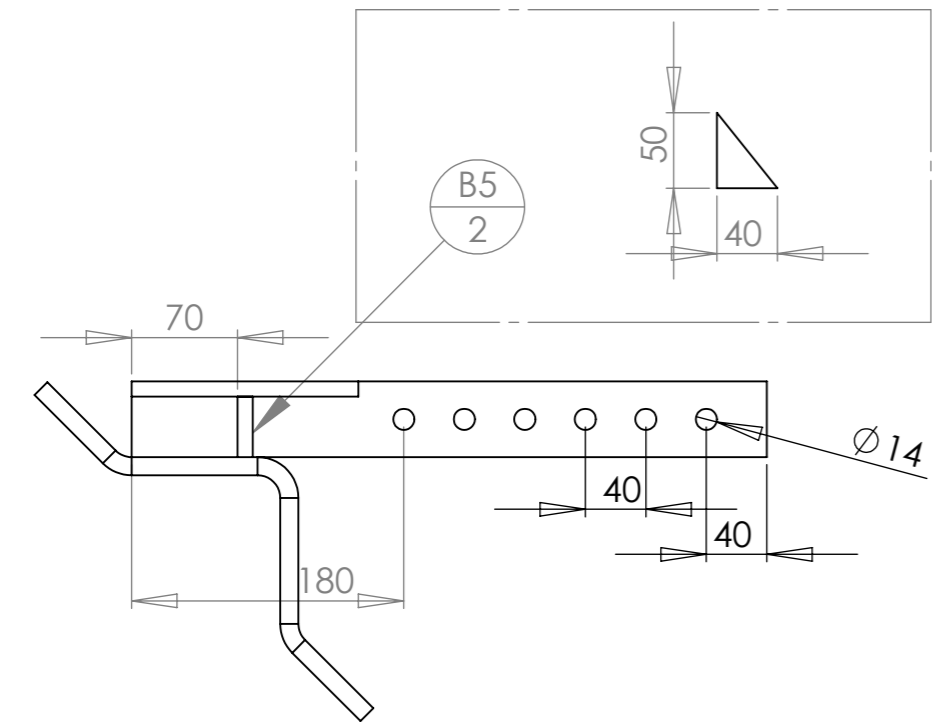


développement



| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|-----|-------------------------|----------|-----|
| A1 | Profilé UPN 80 x 45 | 740 | 1 |
| A2 | Profilé UPN 80 x 45 | 740 | 1 |
| A3 | Fer plat 50 x 10 | 120 | 1 |
| A4 | Tôle triangle intérieur | | 1 |
| A5 | tube carré 80 x 6 | 2000 | 1 |
| A6 | Fer plat 50 x 20 | 450 | 2 |
| A7 | Fer plat 50 x 20 | 150 | 2 |
| A8 | Fer plat 50 x 20 | 650 | 1 |
| A9 | Fer plat 50 x 20 | 1100 | 1 |
| A10 | tube carré 60 x 6 | 150 | 1 |

| | | | | | |
|---------|------------------|---|------------------------|-----|---|
| Date | 15/01/2016 |     | | | |
| Version | 2.1 | | | | |
| Outil | Strip-till Buzuk | Pièce | B - Bras longitudinale | Qté | 2 |

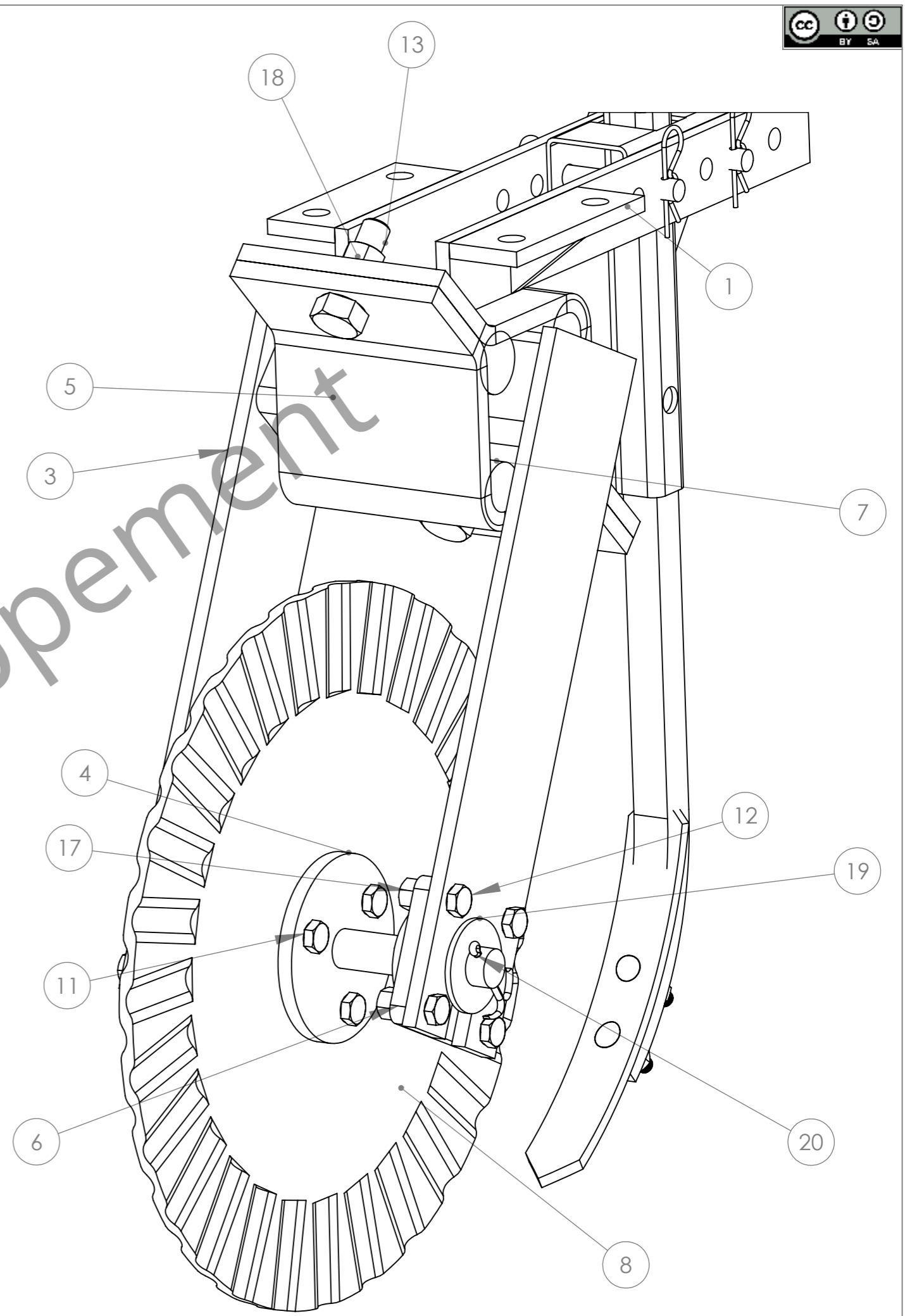


En développement

| f | Désignation | Longueur | Qté |
|----|------------------------|----------|-----|
| B1 | Fer plat 50 x 10 | 420 | 2 |
| B3 | Fer plat 50 x 10 | 150 | 2 |
| B4 | Fer plat 50 x 10 | 65 | 1 |
| B5 | Fer plat 50 x 10 | 40 | 2 |
| - | Demi chape amortisseur | | 1 |

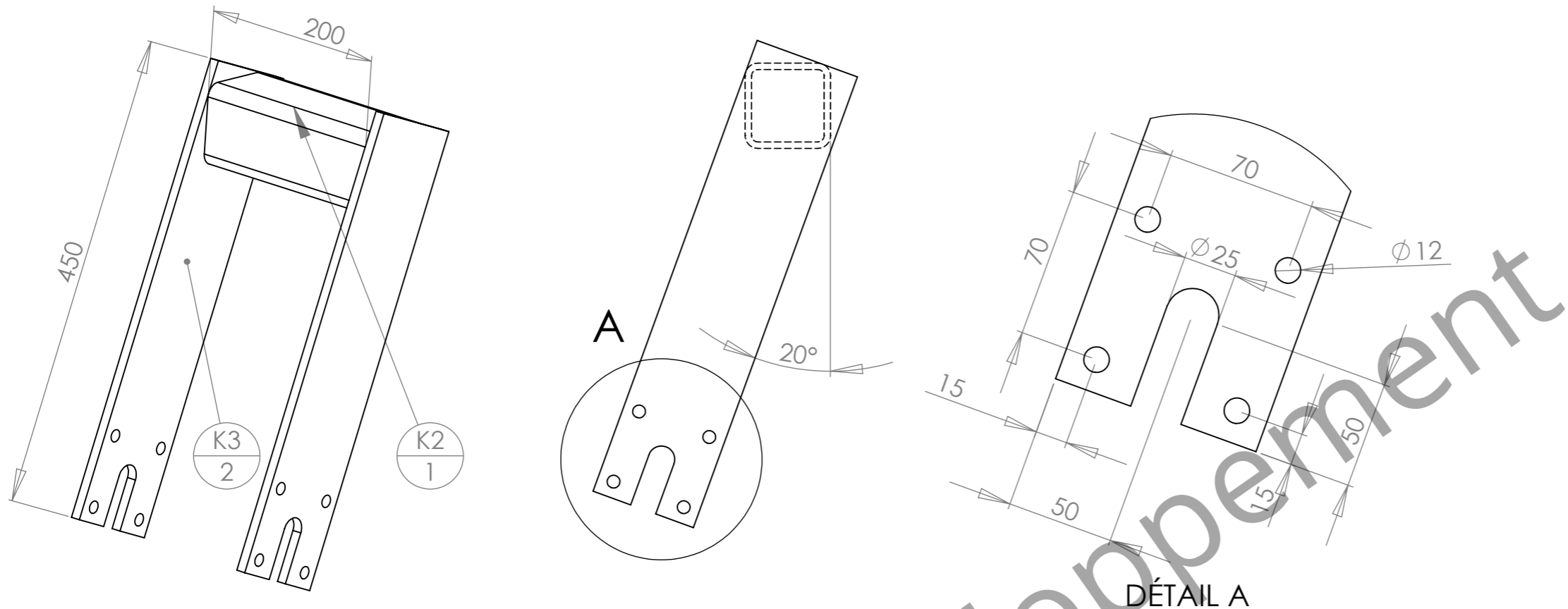
| | | | |
|---------|------------------|---|-----------------------|
| Date | 15/01/2016 |     | |
| Version | 2.1 | | |
| Outil | Strip-till Buzuk | Pièce | Disque coudre et dent |
| | | Qté | 2 |

| N° | Désignation | Disque coudre/Quantité |
|----|--|------------------------|
| 1 | B - Bras longitudinale | 1 |
| 2 | D - Chape de dent | 1 |
| 3 | K - bras de disque coudre | 1 |
| 4 | Q - Axe disque coudre | 1 |
| 5 | Demi-chape amortisseur | 1 |
| 6 | Palier plat diam 25 | 2 |
| 7 | 4 Ronds caoutchouc - diam 40 L150 | 1 |
| 8 | Disque ondulé Ø460 (ref granit : 18031-346082) | 1 |
| 9 | Dent verticale section 25 x 25 | 1 |
| 10 | Soc 40mm | 1 |
| 11 | Vis hexagonale M10 x 30 | 3 |
| 12 | Vis hexagonale M12 x 30 | 8 |
| 13 | Vis hexagonale M18 x 60 | 3 |
| 14 | Vis hexagonale M16 x 35 | 1 |
| 15 | Vis tête fraisée M10 x 50 | 2 |
| 16 | Ecrou M10 | 5 |
| 17 | Ecrou M12 | 8 |
| 18 | Ecrou M18 | 3 |
| 19 | Rondelle Ø24 série LU | 2 |
| 20 | Goupille fendue 5 x 80 | 2 |
| 21 | Broche Ø14 et goupille beta | 2 |



En développement

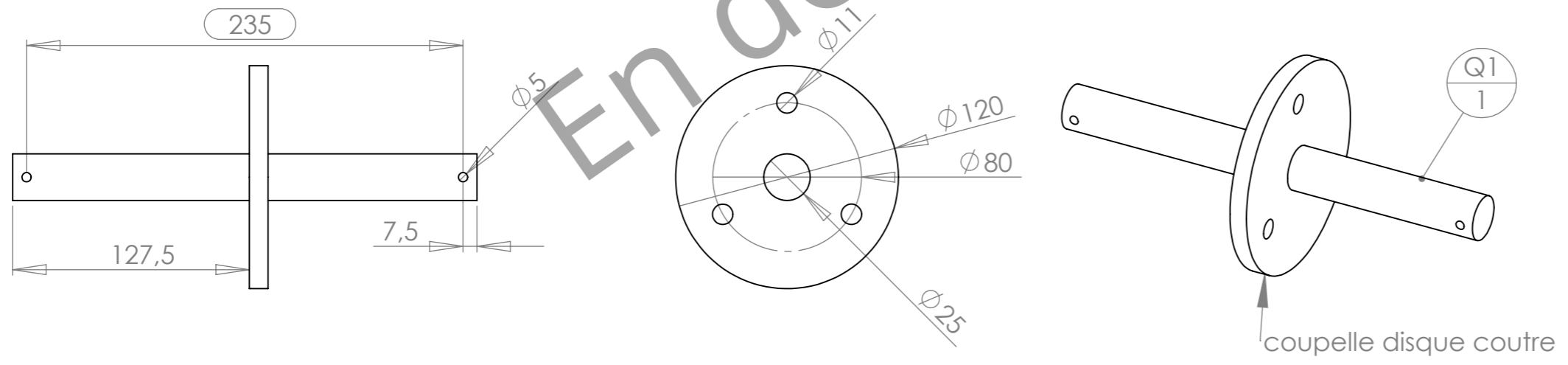




DÉTAIL A
ECHELLE 2 : 5

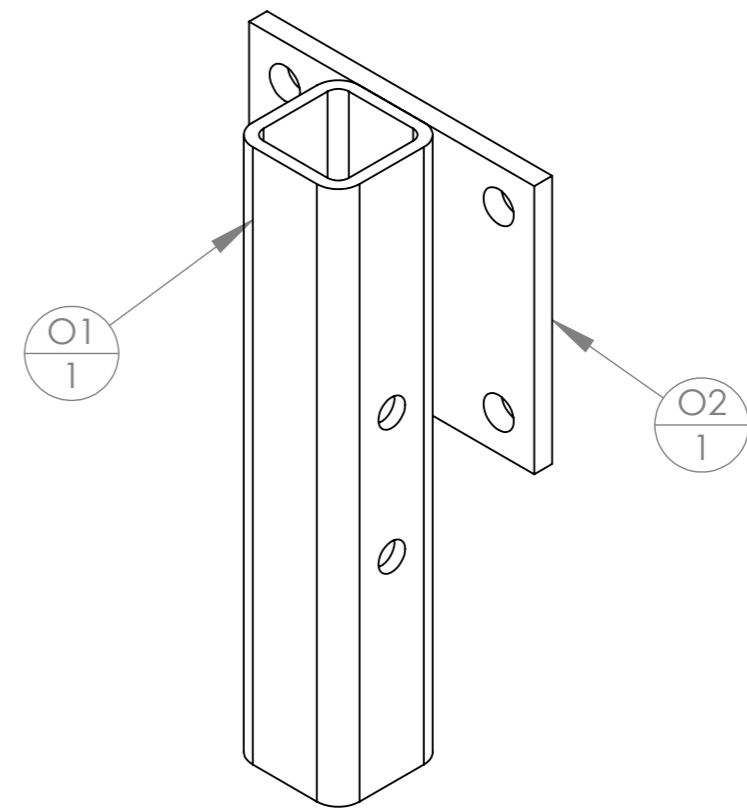
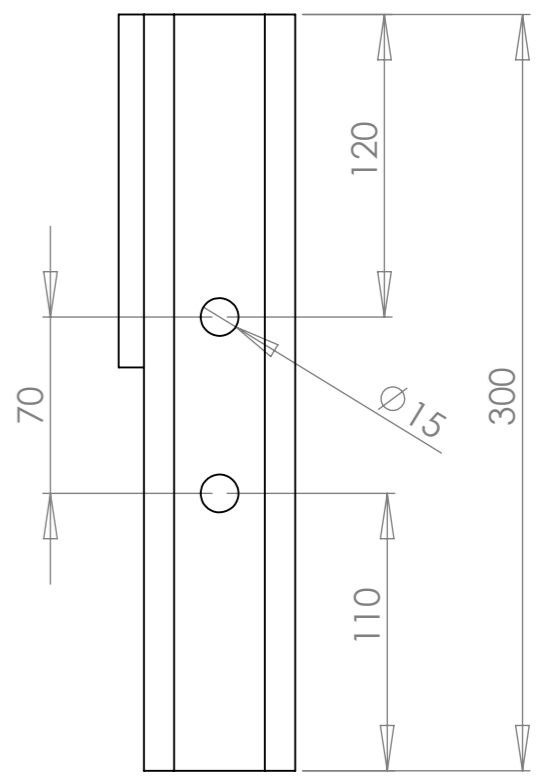
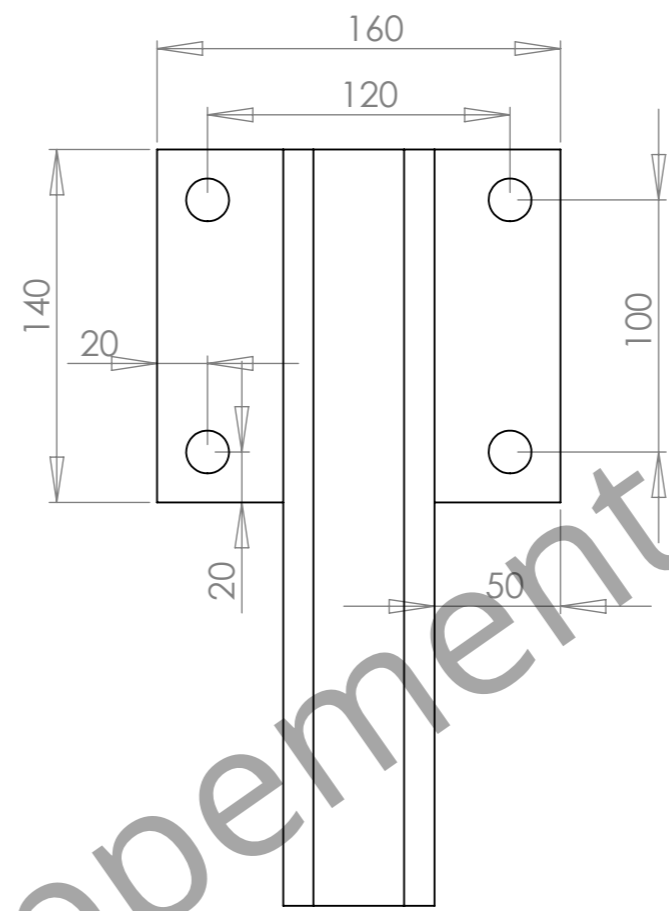
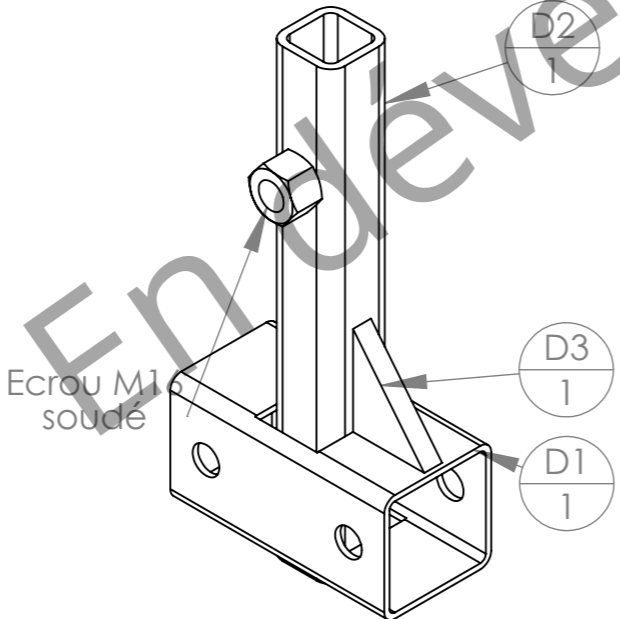
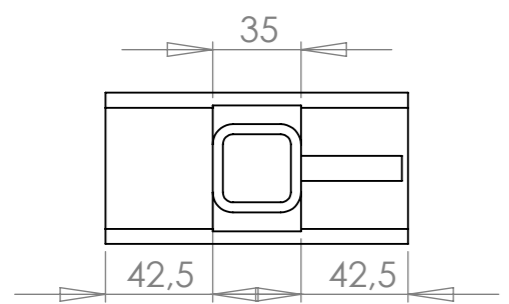
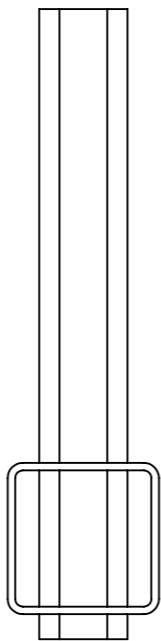
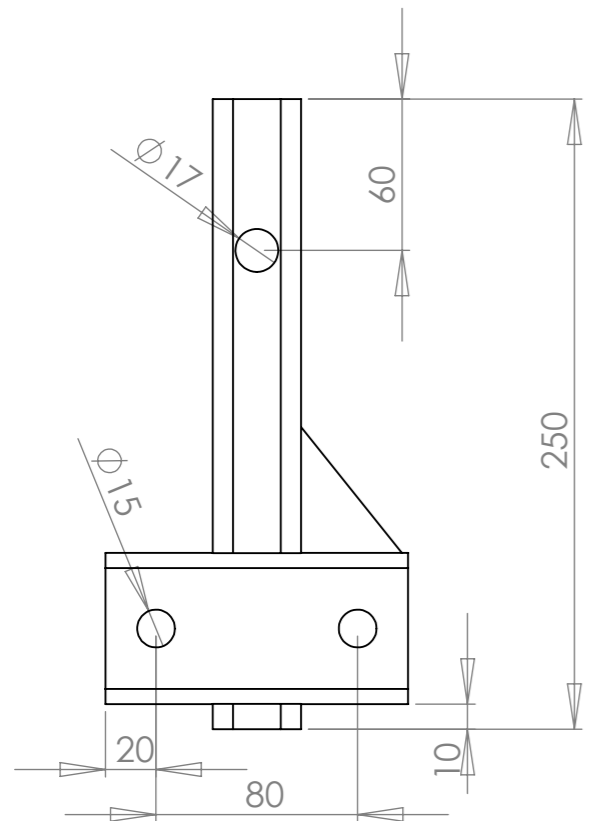
| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|----|-------------------|----------|-----|
| K2 | tube carré 80 x 6 | 200 | 1 |
| K3 | Fer plat 100 x 10 | 450 | 2 |

Q - Axe disque coudre



| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|----|---------------------------------------|----------|-----|
| Q1 | étiré rond Ø25 | 250 | 1 |
| - | Coupelle disque coudre épaisseur 10mm | | 1 |

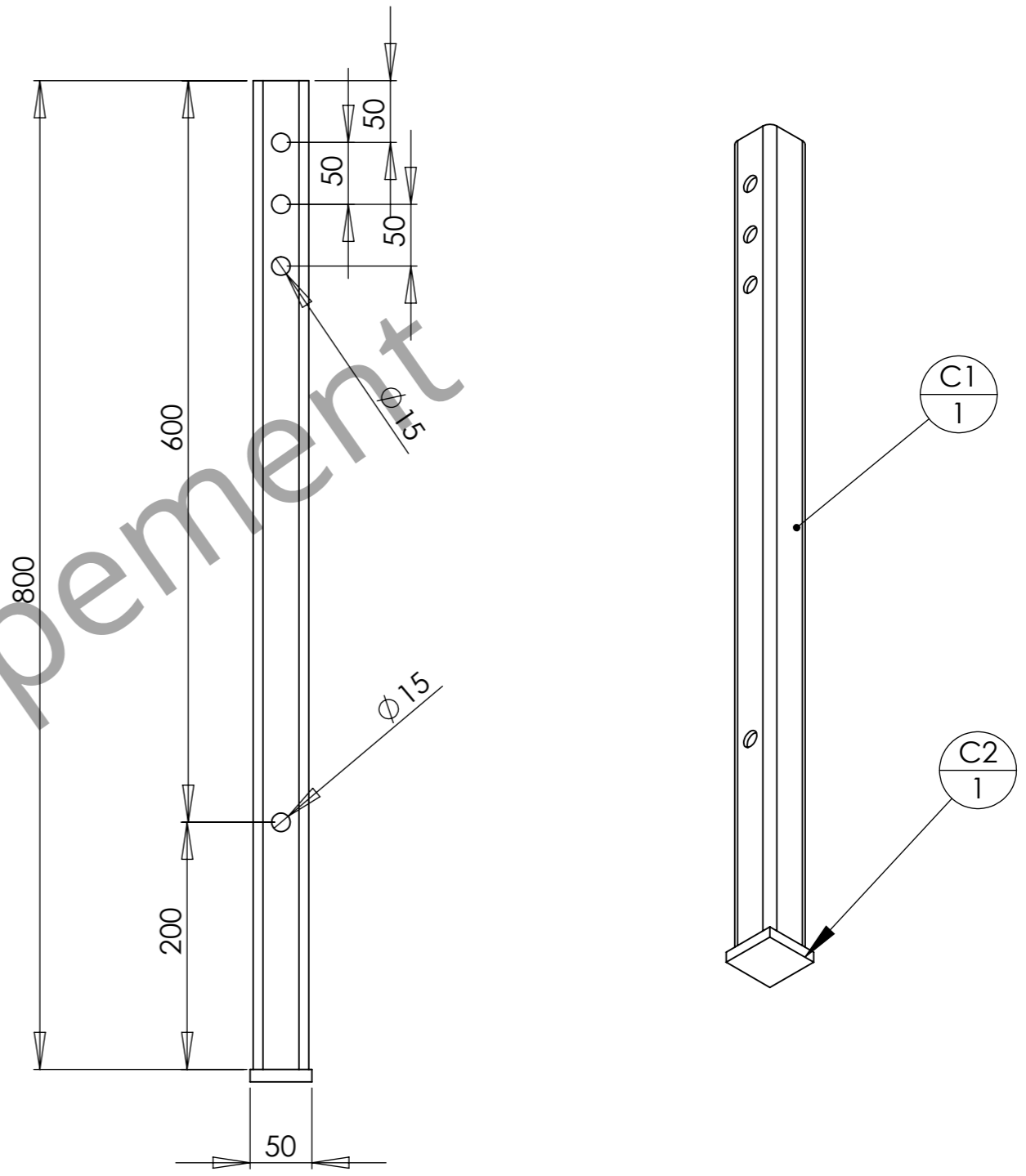
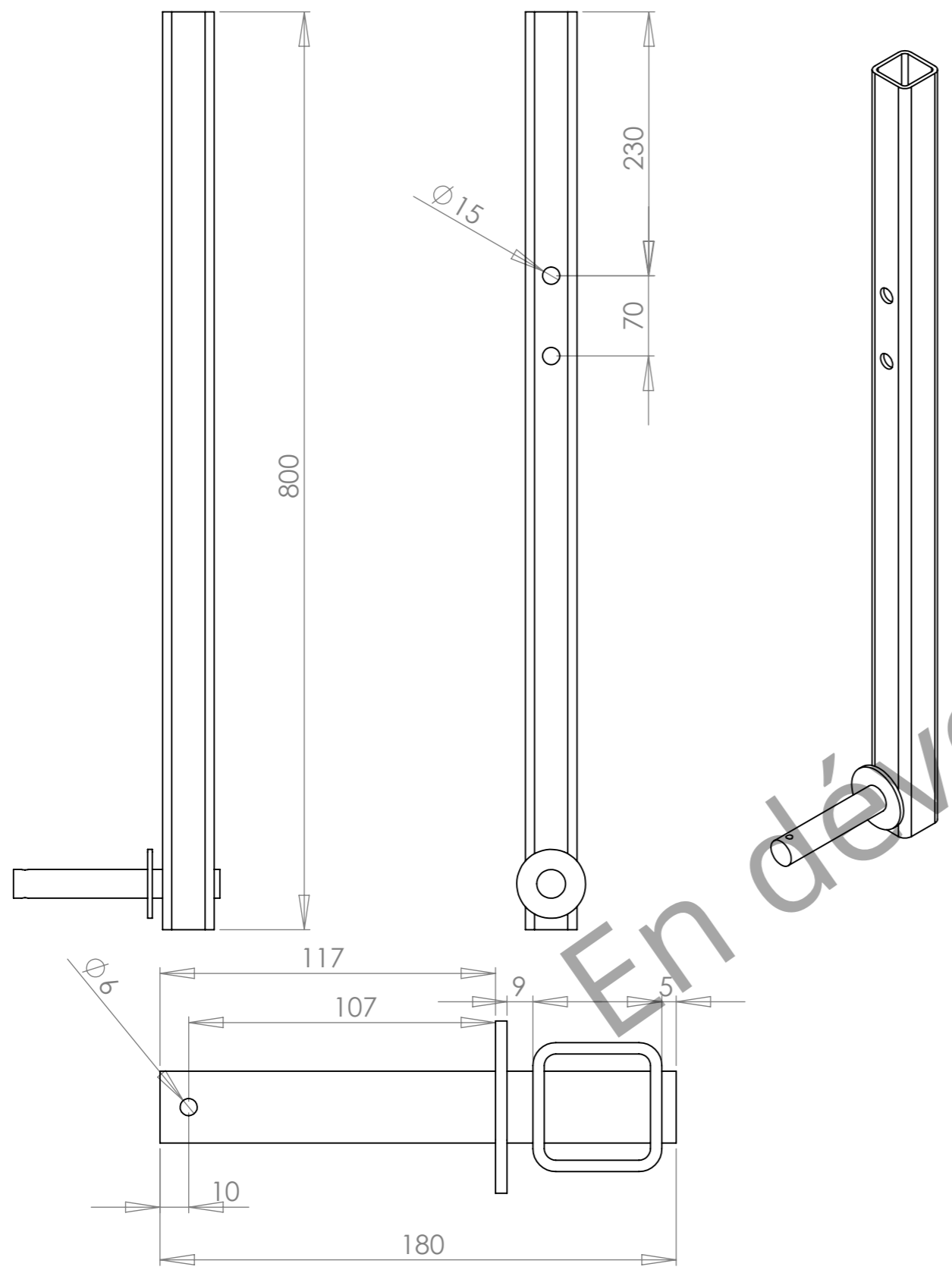
O - Chape de roue de jauge



| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|-------|-------------------|----------|-----|
| D1 | tube carré 60 x 6 | 120 | 1 |
| D2 | tube carré 35 x 4 | 250 | 1 |
| D3 | Fer plat 50 x 10 | 40 | 1 |
| Ecrou | Ecrou M16 brut | | 1 |

| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|----|---------------------|----------|-----|
| O1 | tube carré 60 x 6 | 300 | 1 |
| O2 | Large plat 160 x 10 | 140 | 1 |

C - Béquille



| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|----------|-----------------------|----------|-----|
| P2 | étiré rond Ø25 | 180 | 1 |
| P1 | tube carré 45 x 4 | 800 | 1 |
| Rondelle | Rondelle Ø24 série LU | | 1 |

| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|----|-------------------|----------|-----|
| C1 | tube carré 45 x 4 | 800 | 1 |
| C2 | Fer plat 50 x 10 | 50 | 1 |