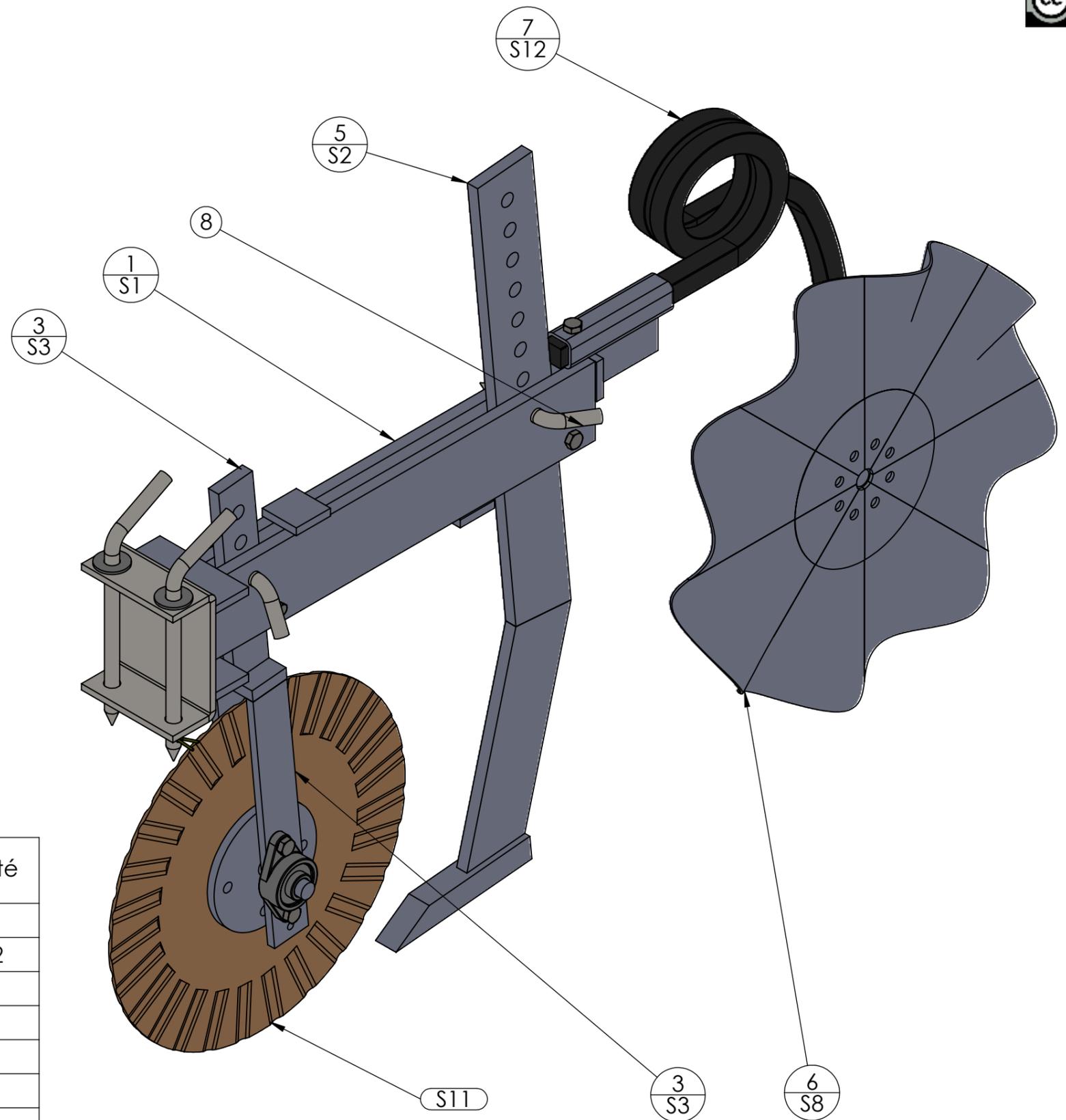
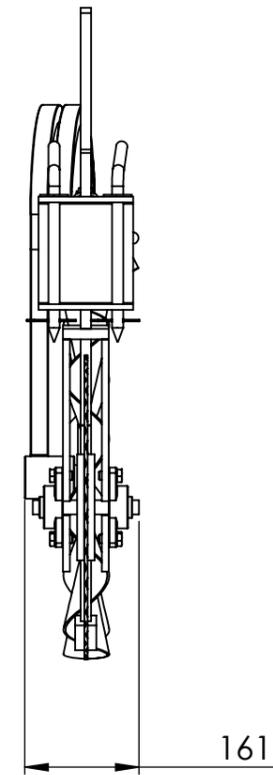
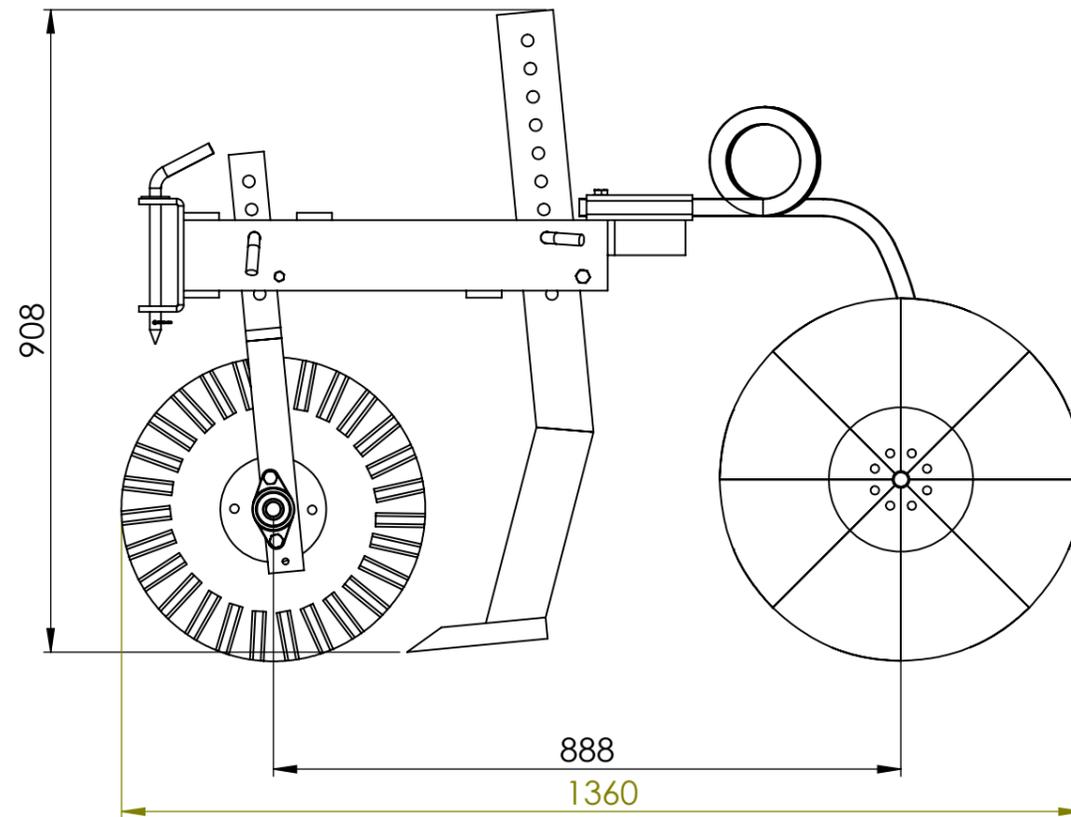


Version	2	Qté	1	
Date	12/07/2016			
Outil	Strip-till BPO			
Pièce	Vue d'ensemble			

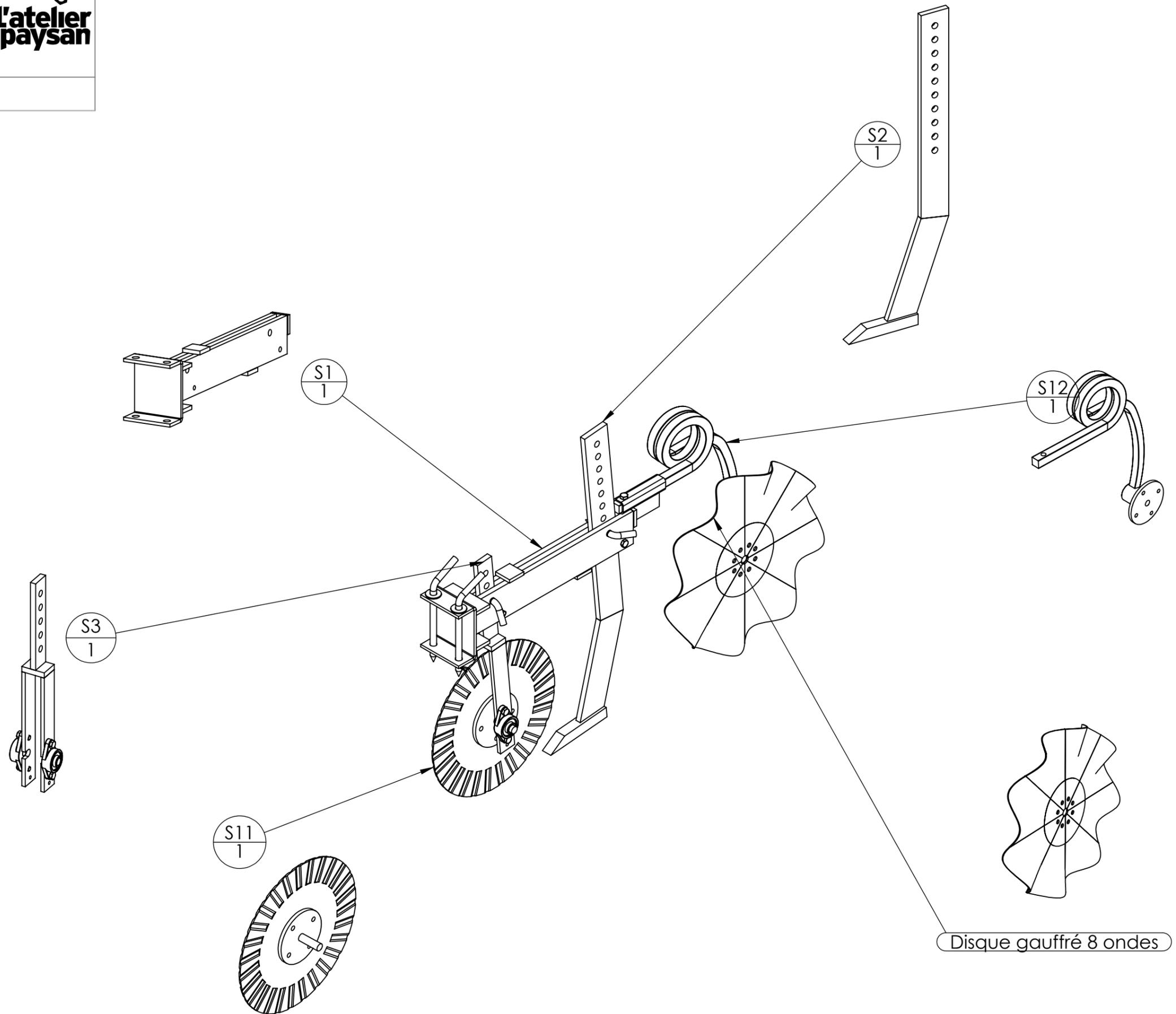


N°	Désignation	Qté
1	S1	1
2	Broche BPO diam. 16	2
3	S3	1
4	S11	1
5	S2	1
6	S8	1
7	S12	1
8	Broche diam. 16 L140	2
9	Vis hexagonale M12 x 80	1
10	Vis hexagonale M10 x 70 PF	1
11	Vis hexagonale M12 x 50	1
12	Ecrou M12 autofreiné	2
13	Ecrou M10 autofreiné	1

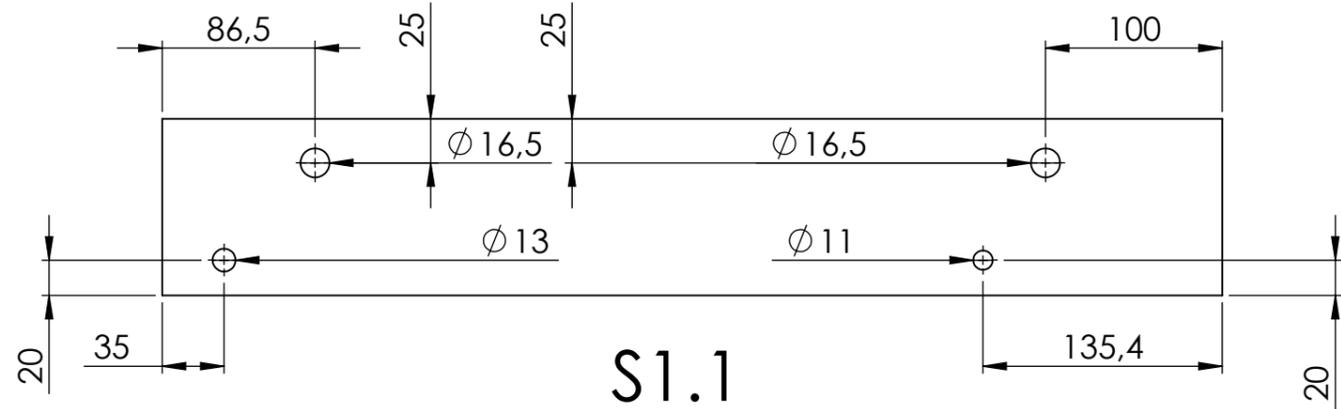
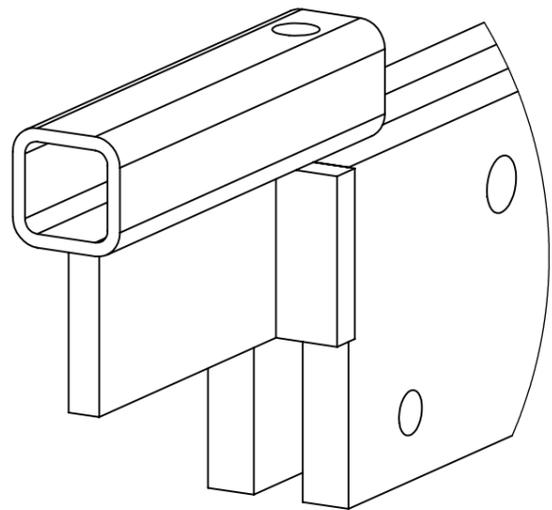
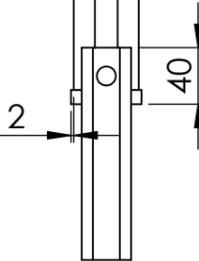
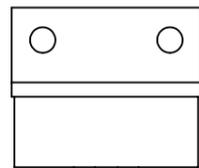
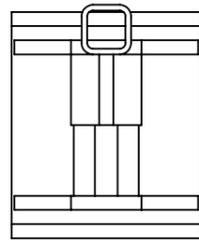
Version	2	Qté	1	
Date	12/07/2016			
Outil	Strip-till BPO			
Pièce	Encombrement			



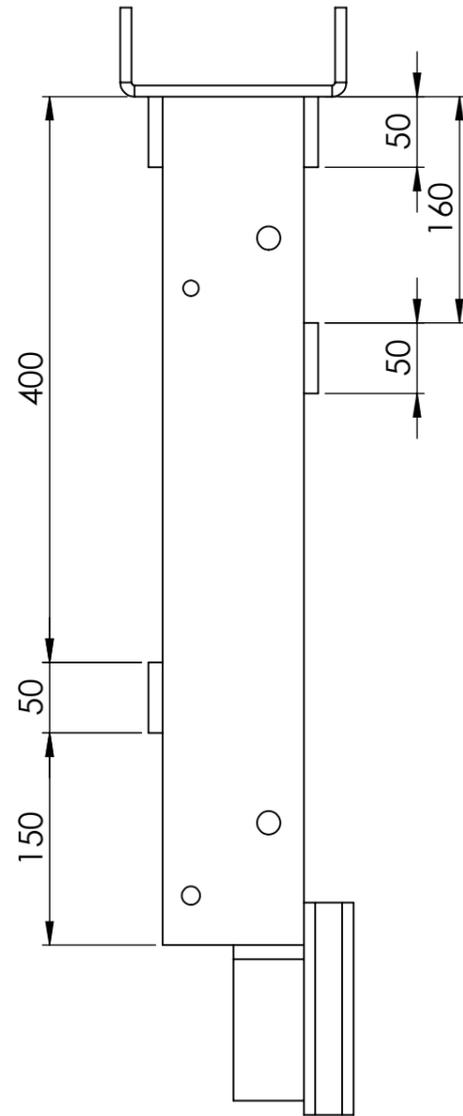
Version	2	Qté	1	
Date	12/07/2016			
Outil	Strip-till BPO			
Pièce	Éclaté général			



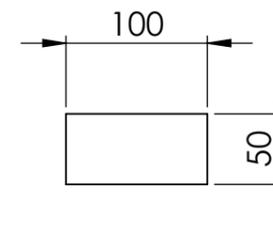
Version	2	Qté	1	L'atelier paysan
Date	12/07/2016			
Outil	Strip-till BPO			
Pièce	Détail S1			



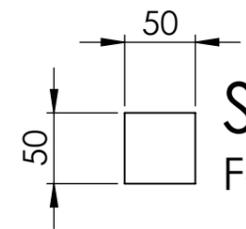
S1.1
Fer plat 100 x 15



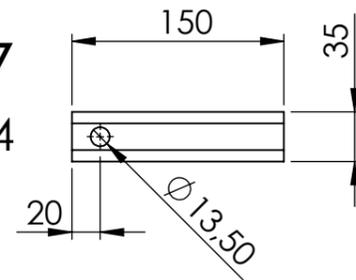
S1.10
Fer plat 50 x 10



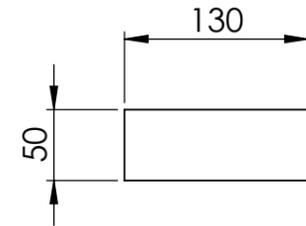
S1.5
Fer plat 50 x 10



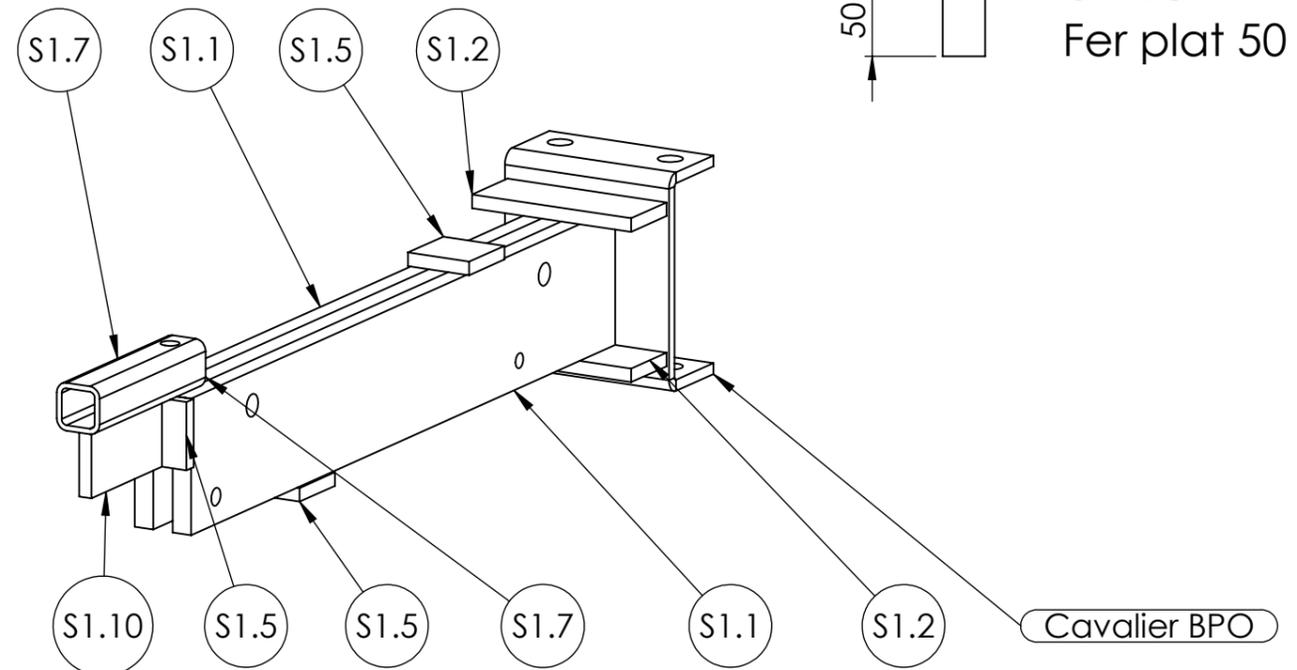
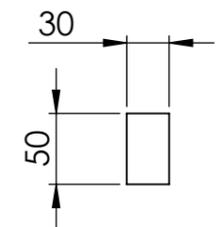
S1.7
Tube carré 35 x 4



S1.2
Fer plat 50 x 10



S1.8
Fer plat 50 x 10

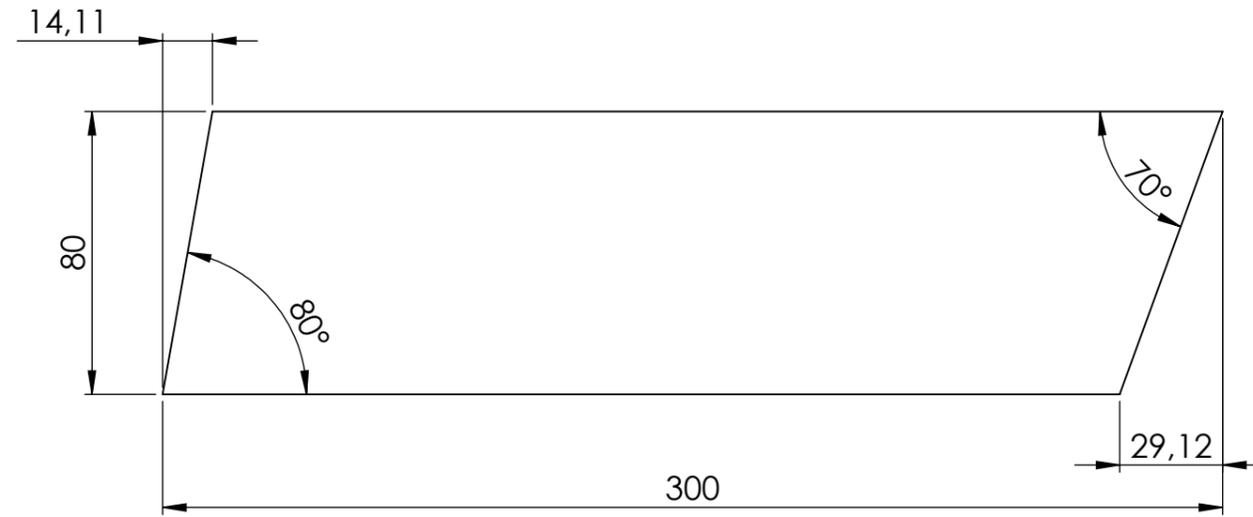


N°	Désignation	Longueur	Qté
Cavalier BPO	Cavalier BPO		1
S1.1	Fer plat 100 x 15	600	2
S1.2	Fer plat 50 x 10	130	2
S1.5	Fer plat 50 x 10	50	3
S1.7	tube carré 35 x 4	150	1
S1.10	Fer plat 50 x 10	100	1

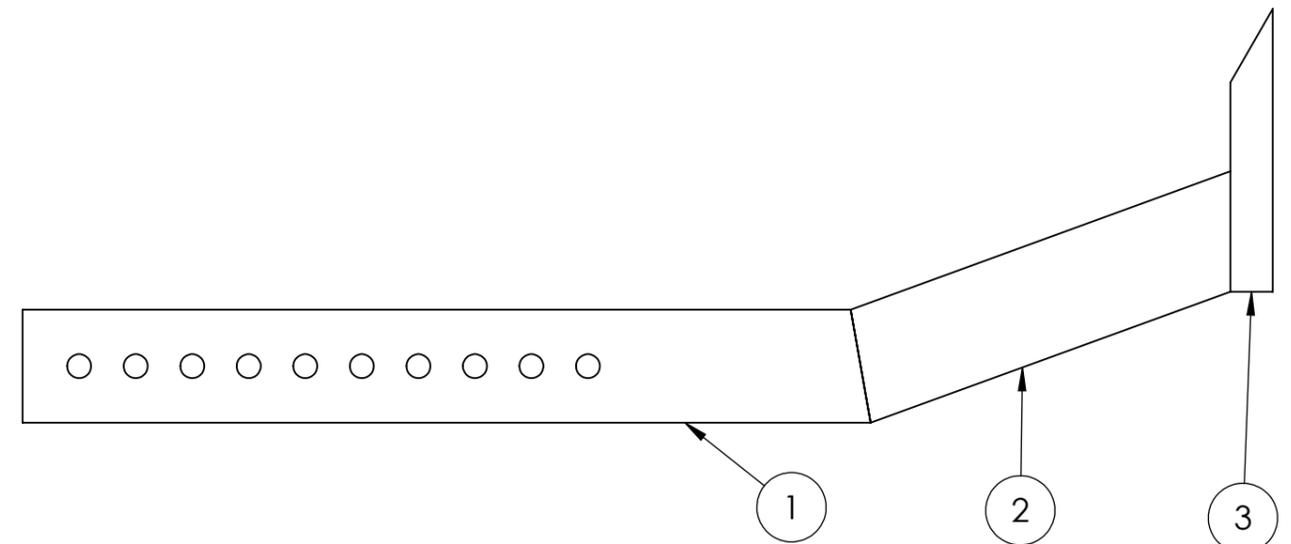
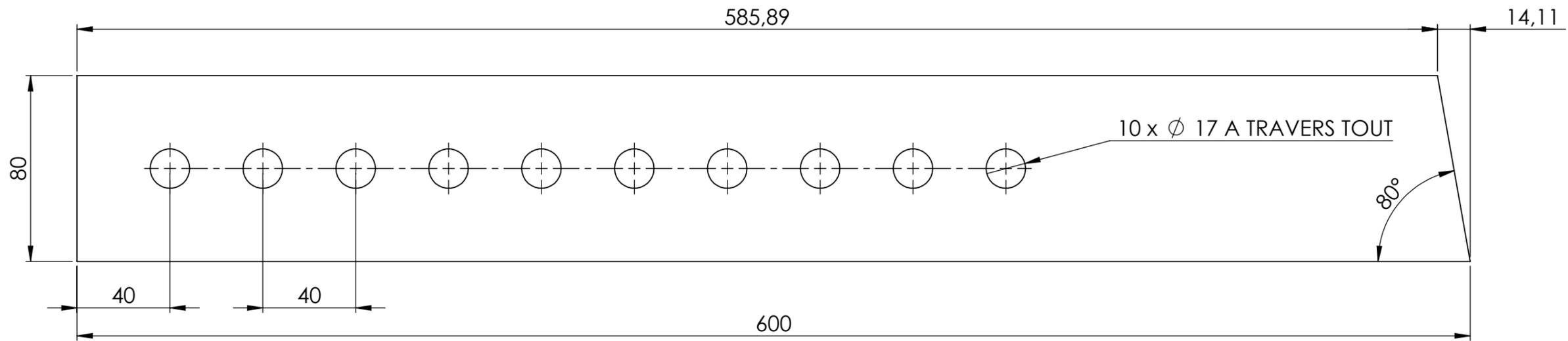
Version	2	Qté	1	
Date	12/07/2016			
Outil	Strip-till BPO			
Pièce	Détail S2			



S1.2



S1.1

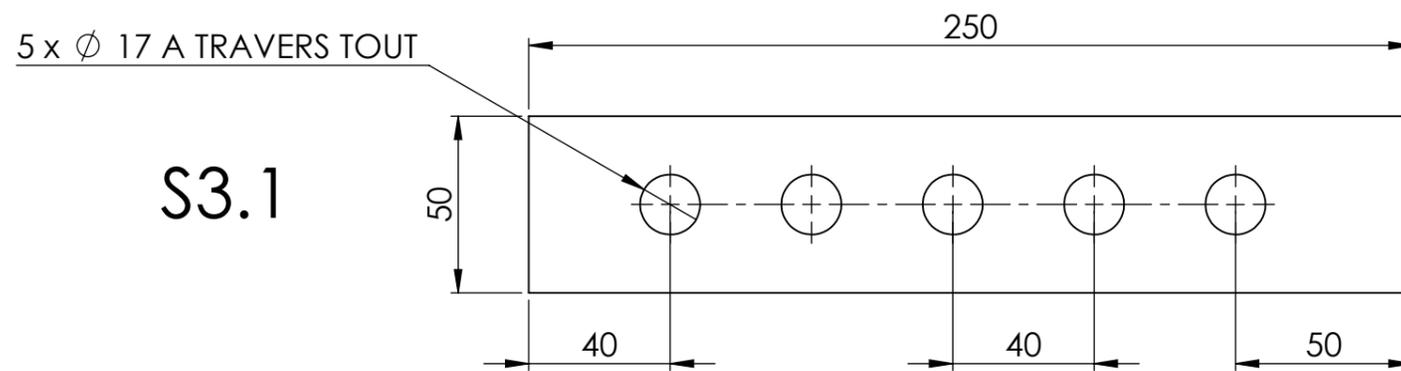


N°	Désignation	Longueur	Qté
S2.1	Fer plat 80 x 15	600	1
S2.2	Fer plat 80 x 15	300	1
Pointe de charrue - carré 30mm	Pointe de charrue - carré 30mm		1

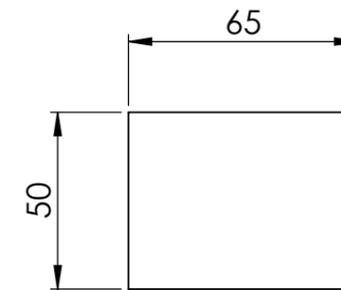
Version	2	Qté	1	
Date	12/07/2016			
Outil	Strip-till BPO			
Pièce	Détail S3			



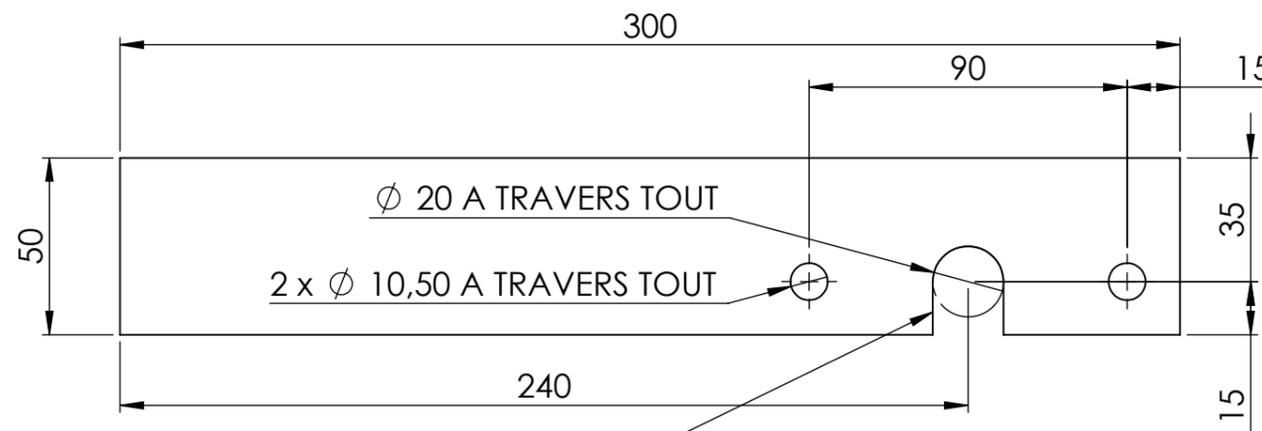
S3.1



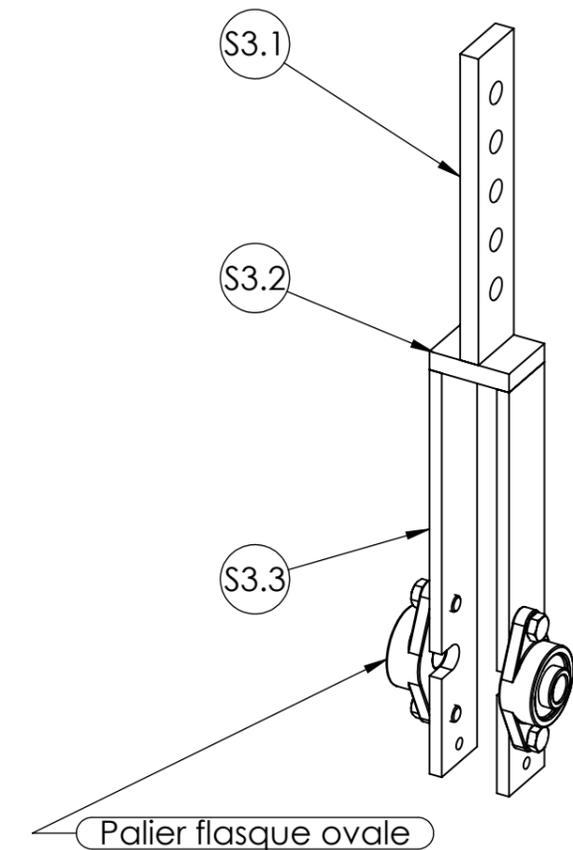
S3.2



S3.3

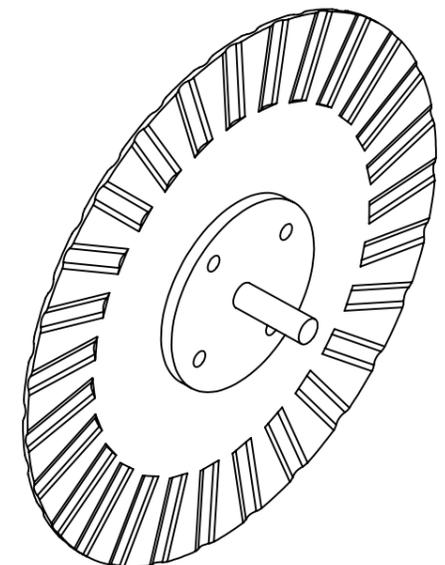
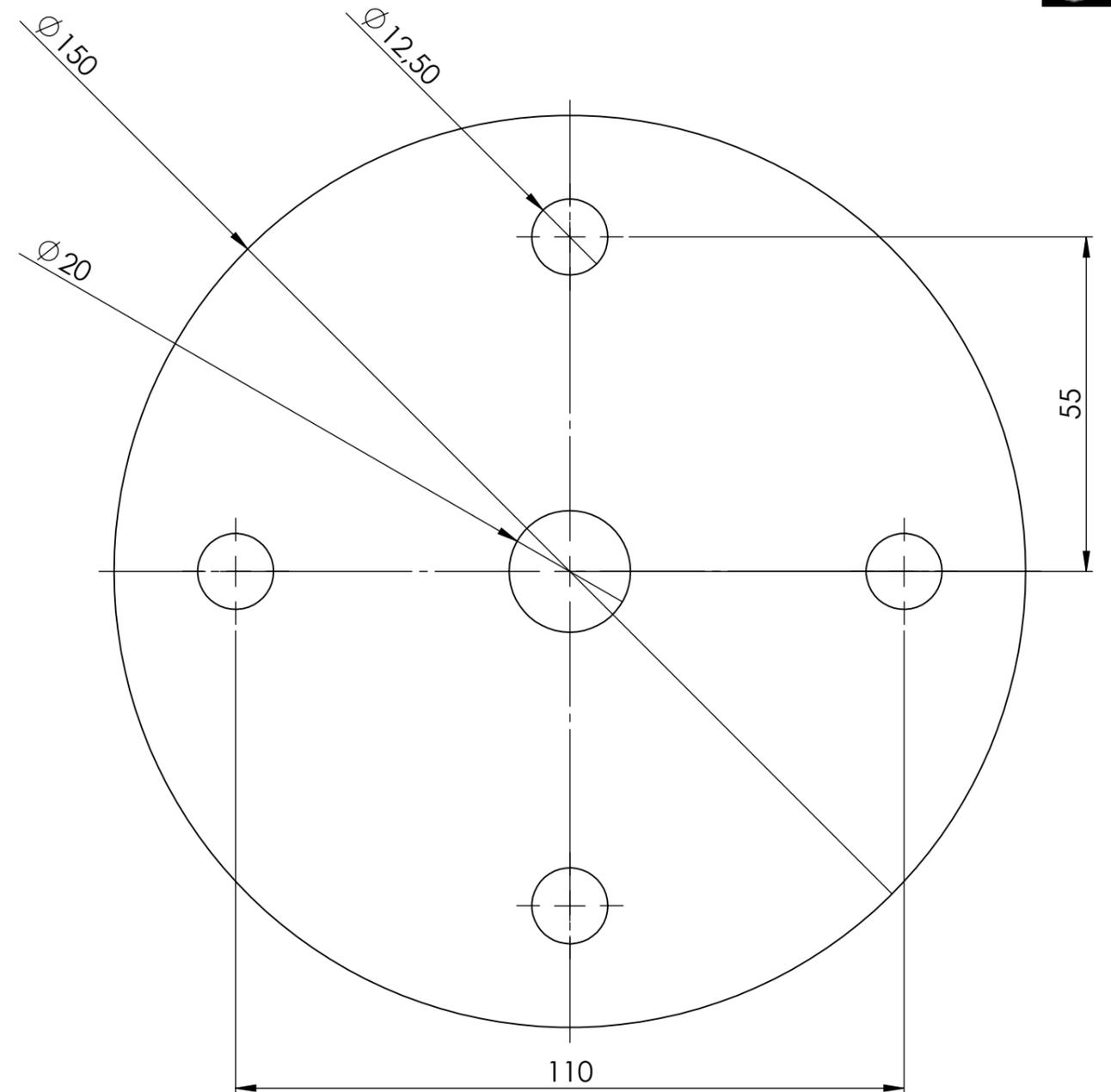
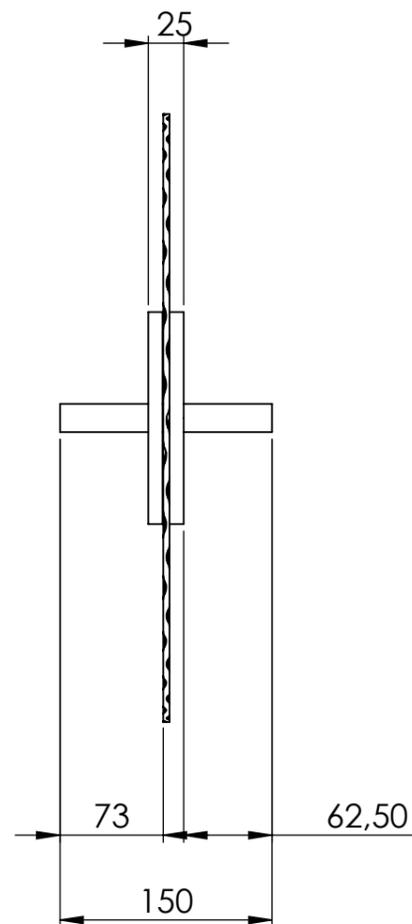
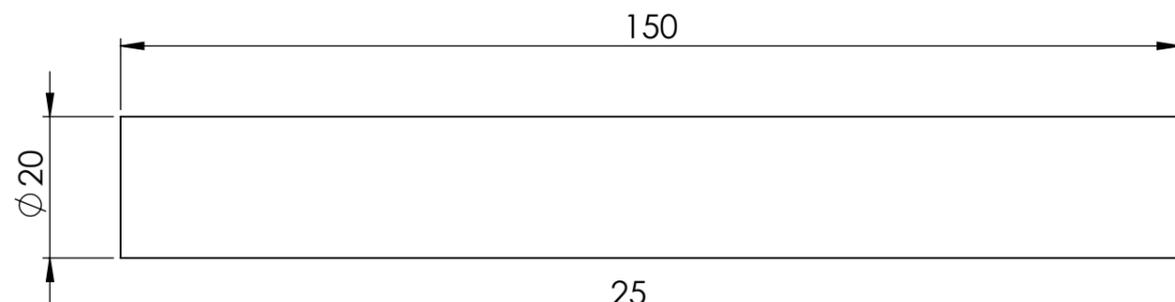


Après avoir percé $\phi 20$, découper jusqu'au trou à la disqueuse pour laisser passer l'axe du disque coudre



N°	Désignation	Longueur	Qté
S3.1	Acier étiré section rectangulaire 50 x 15	250	1
S3.2	Acier étiré section rectangulaire 50 x 15	65	1
S3.3	Fer plat 50 x 10	330	2
Palier flasque ovale			2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 25		4

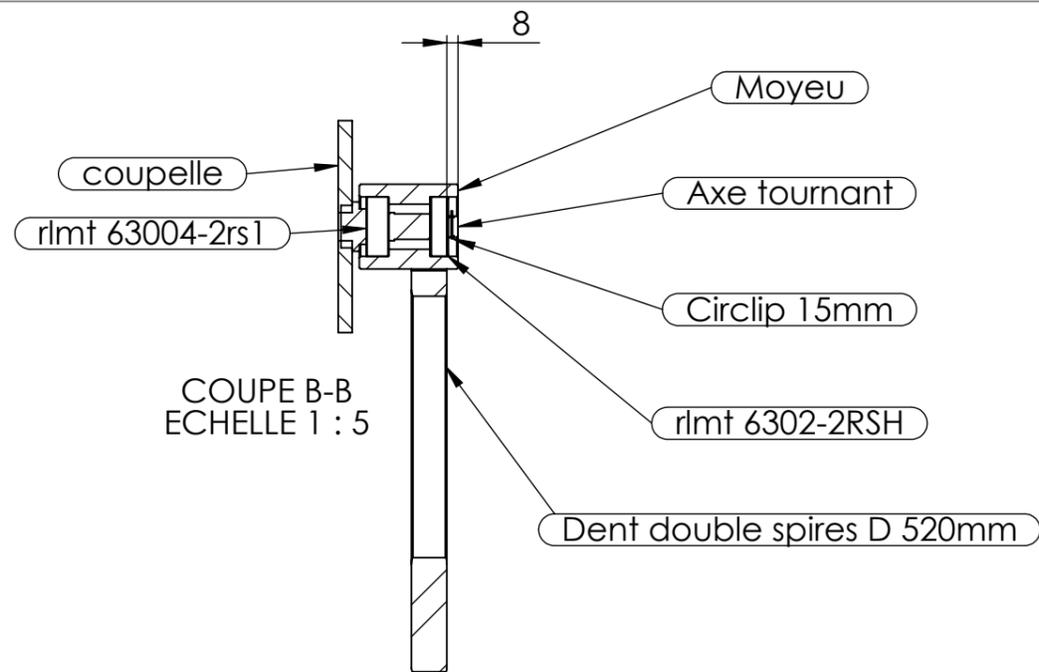
Version	2	Qté	1	L'atelier paysan
Date	12/07/2016			
Outil	Strip-till BPO			
Pièce	Détail S11			



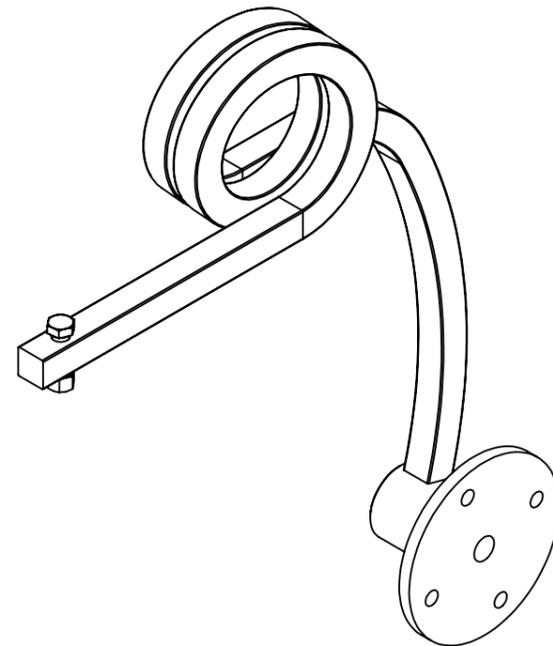
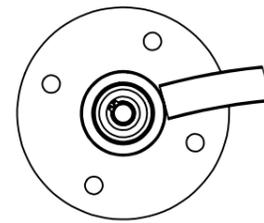
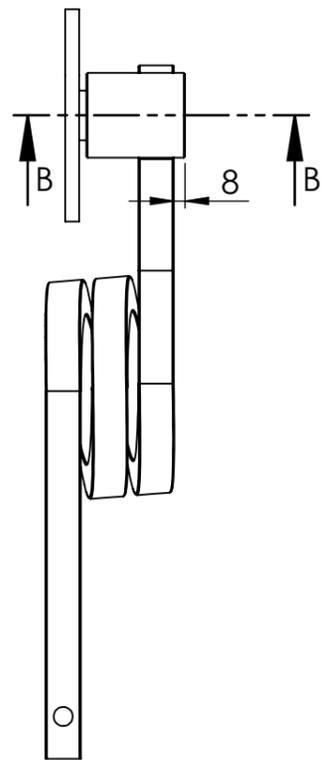
Souder les deux coupelles centrées sur le disque coudre
Puis souder cet ensemble sur l'axe (là encore, centré.)

N°	Désignation	Longueur	Qté
S11.1	étiré rond Ø20	150	1
coupelle	Coupelle 4 trous Ø110		2
Disque ondulé 430	Disque coudre 430 x 4,5		1

Version	2	Qté	1	
Date	12/07/2016			
Outil	Strip-till BPO			
Pièce	Détail S12			



COUPE B-B
ECHELLE 1 : 5



N°	Désignation	Longueur	Qté
Moyeu	Moyeu		1
Axe tournant	Arbre de palier 2/3		1
rlm 63004-2rs1	Roulement à bille SKF 63004-2RS1		1
rlm 6302-2RSH	Roulement à bille SKF 6302 -2RSH		1
coupelle	Coupelle 4 trous Ø110		1
Circlip 15mm	Circlips extérieur Øint 15		1
Dent double spires D 520mm	Dent double spire droite section 25 dégagement 520		1

Version	2	
Date	12/07/2016	
Outil	Strip-till BPO	
Pièce	Contributions	



Les travaux pour réaliser la R&D de cet outil ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(es) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier Paysan.

