

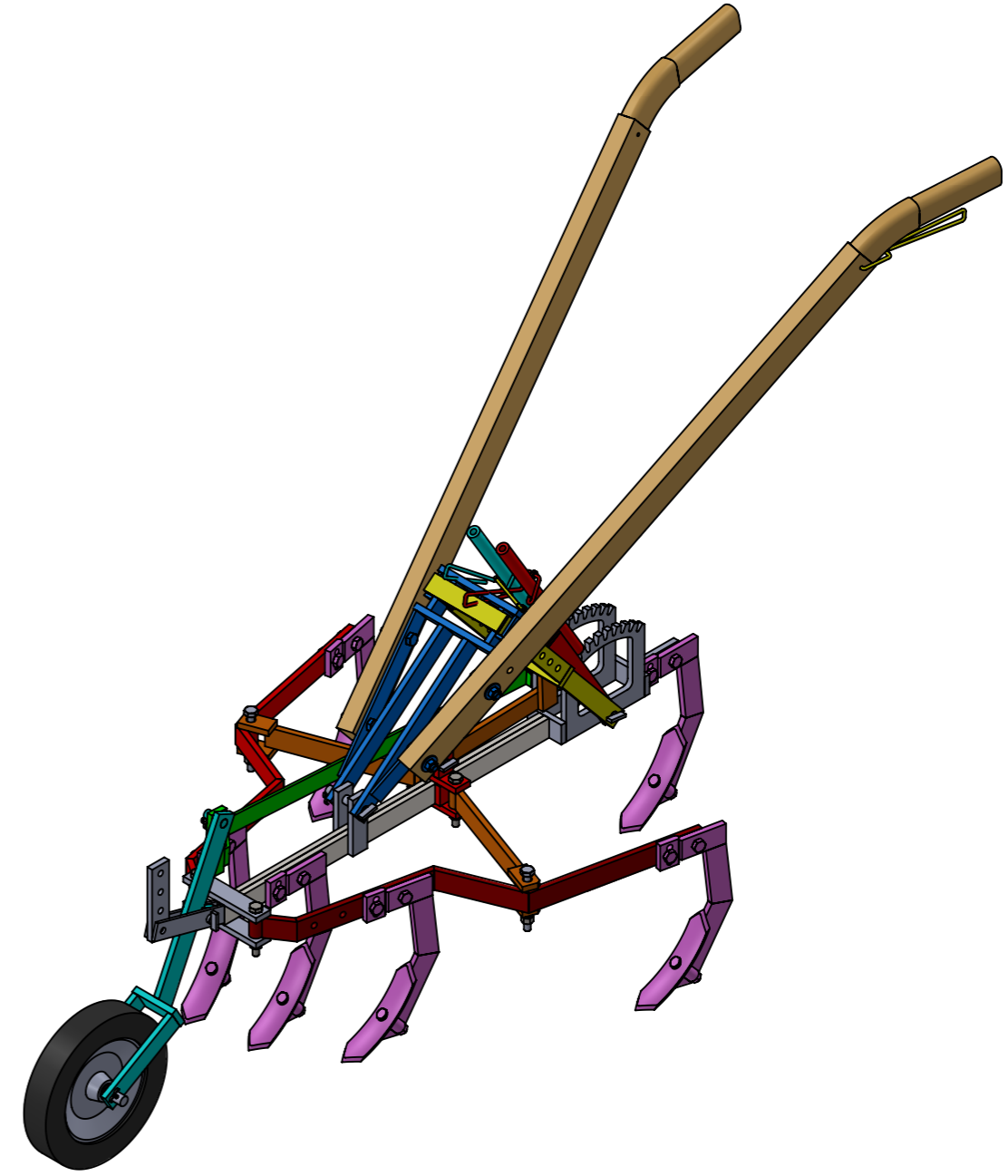
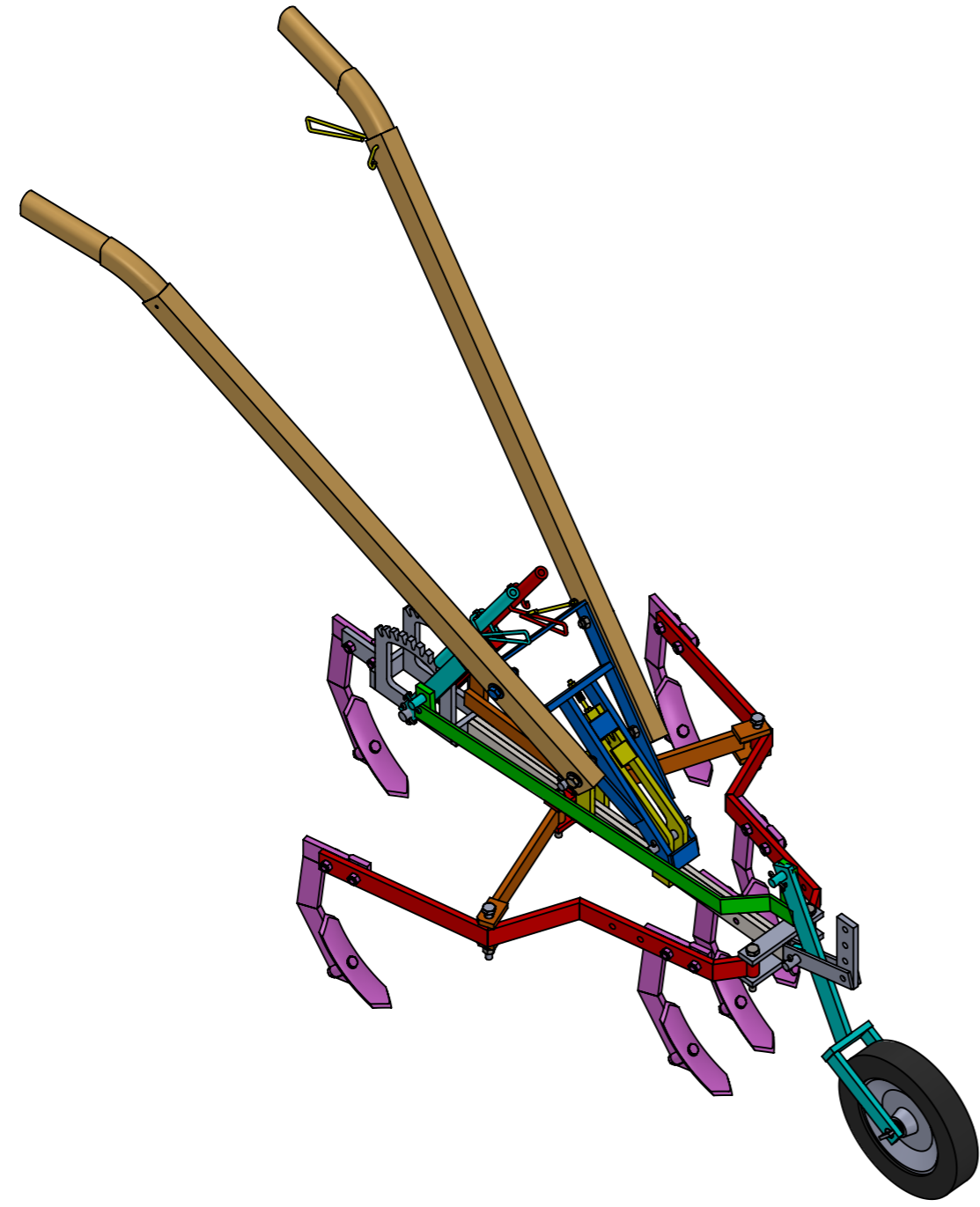
Outil	<b>Bineuse Néo-Planet</b>		
Date	09/12/2016	Échelle	1:10 page n° 1 / 17
Pièce	<b>Vue d'ensemble</b>	Qté	1

**L'atelier paysan**

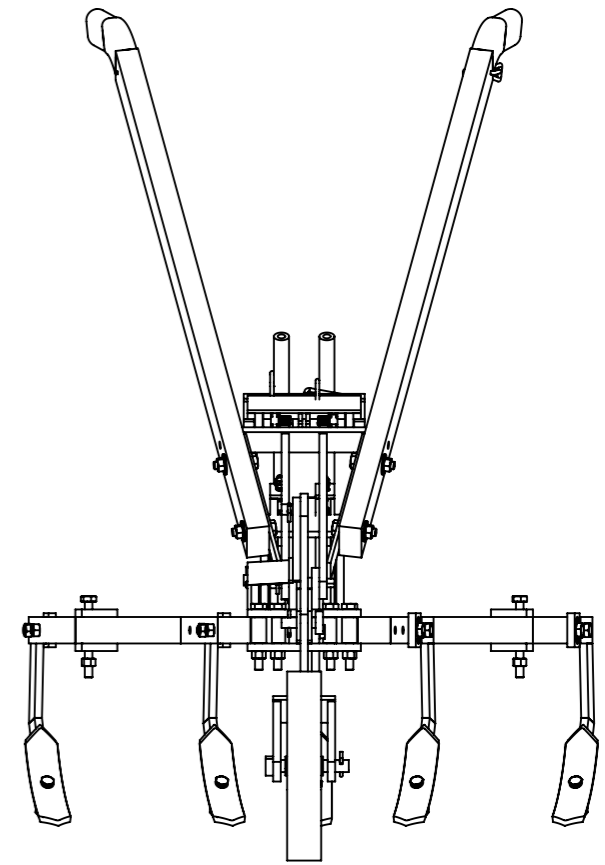
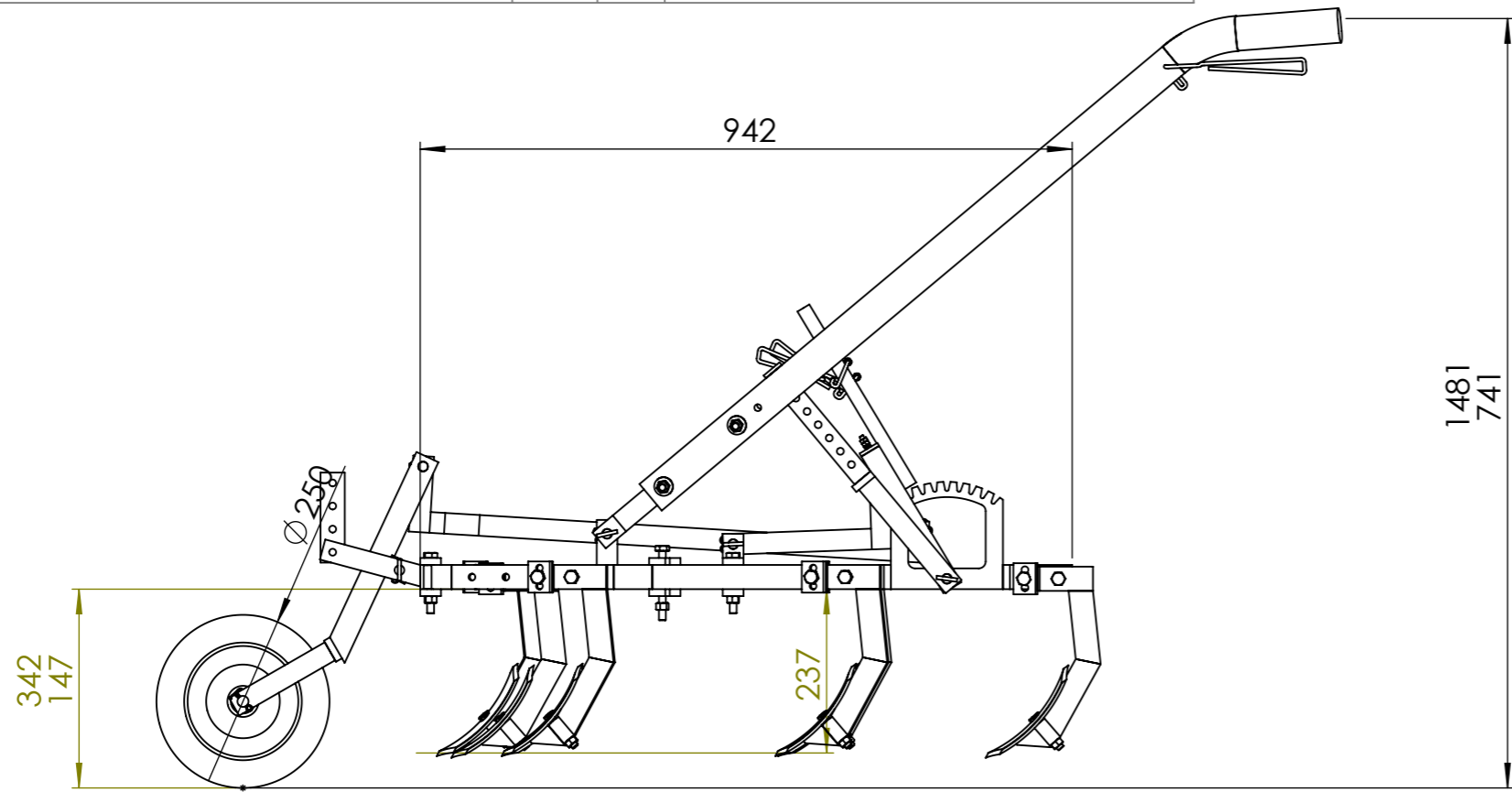
**HIPPOTESE**



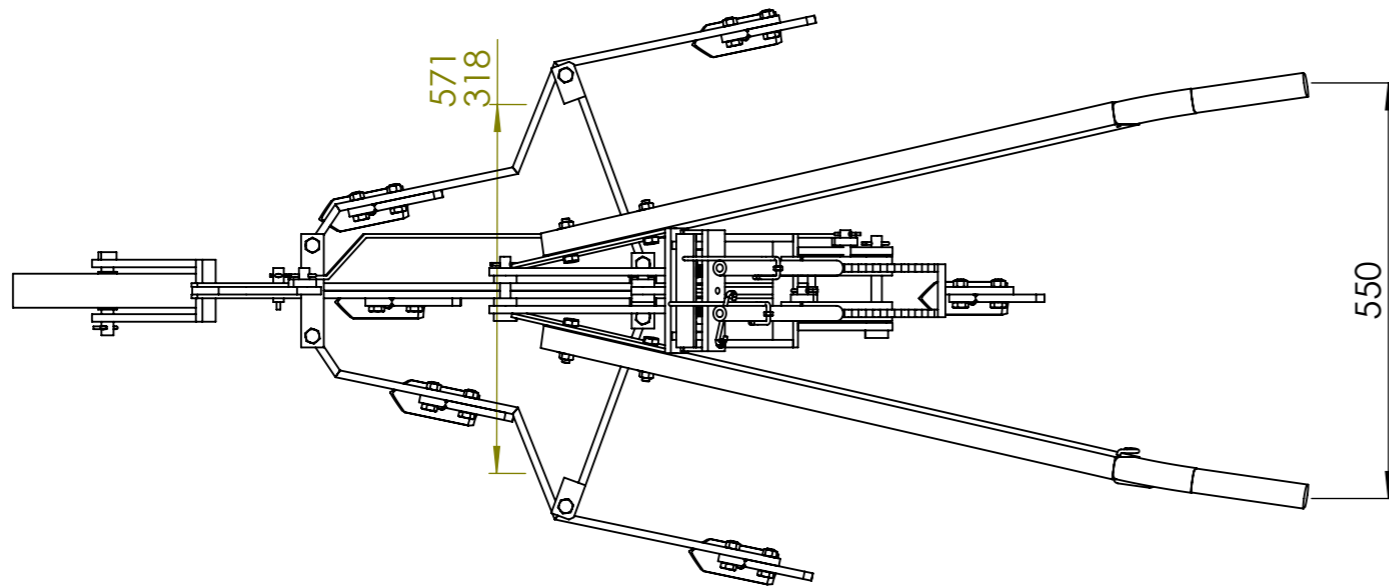
**Le cheval de travail**



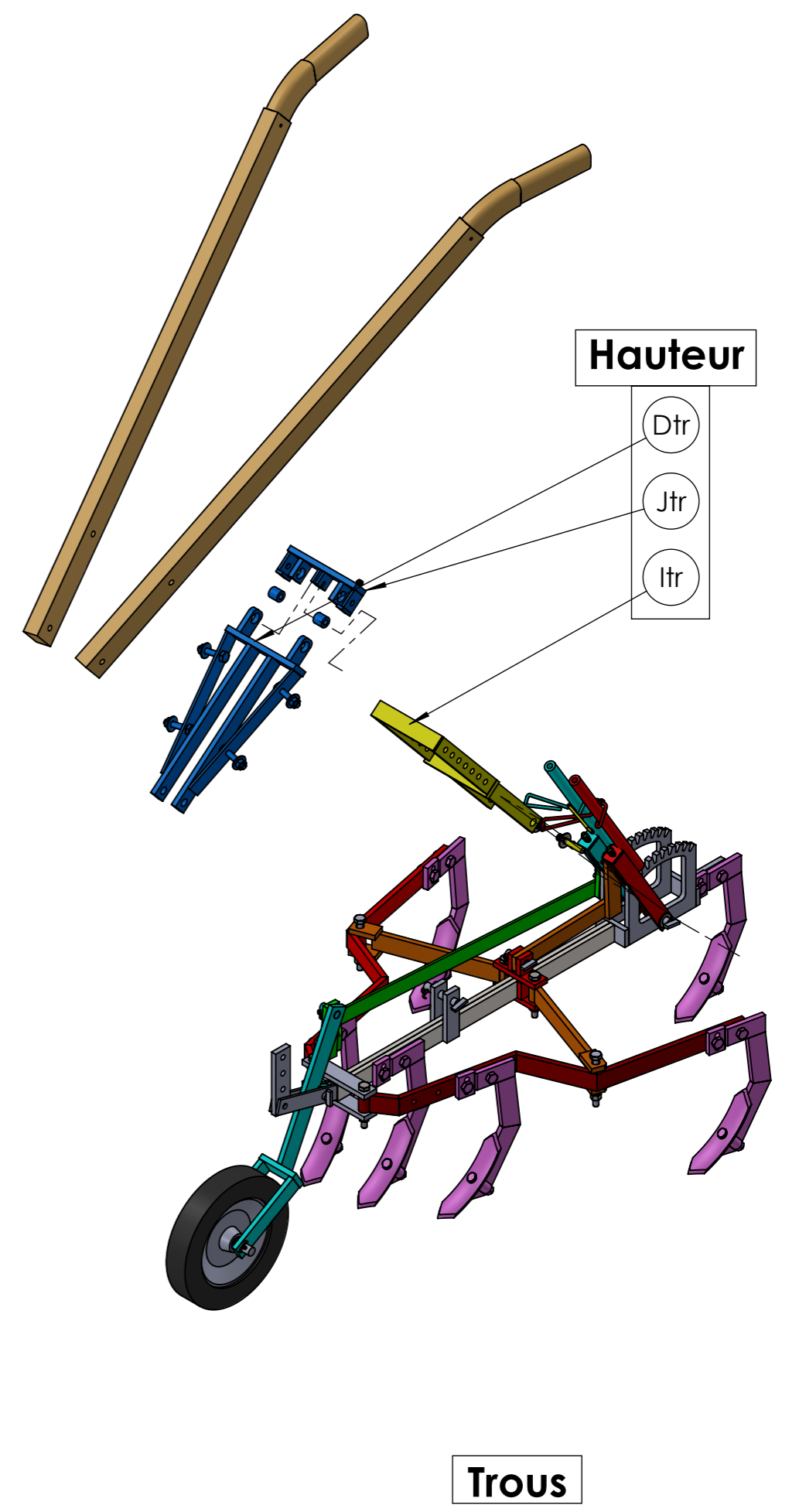
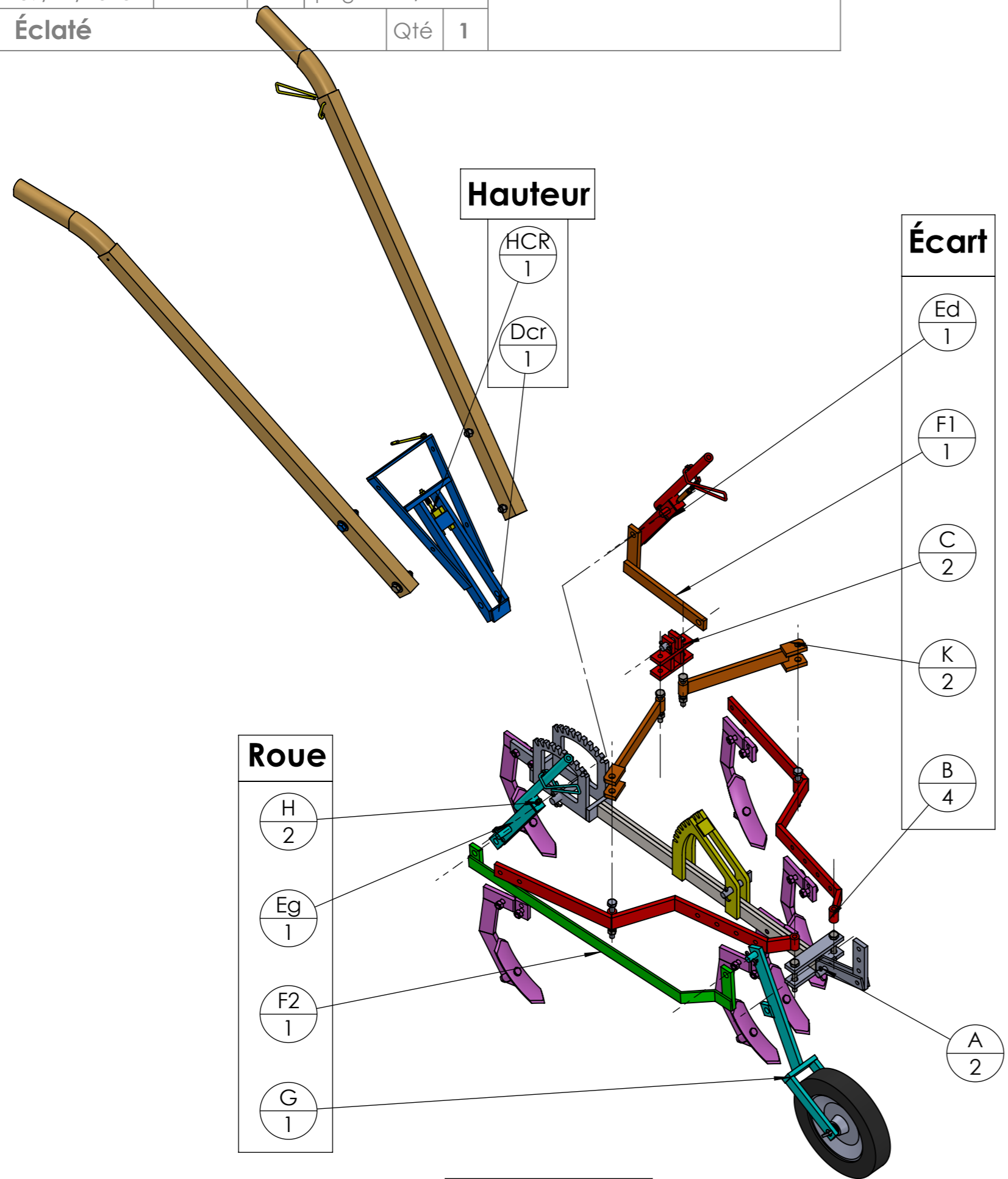
Outil	<b>Bineuse Néo-Planet</b>			
Date	09/12/2016	Échelle	1:10	page n° 2 / 17
Pièce	<b>Dimensions</b>	Qté	1	

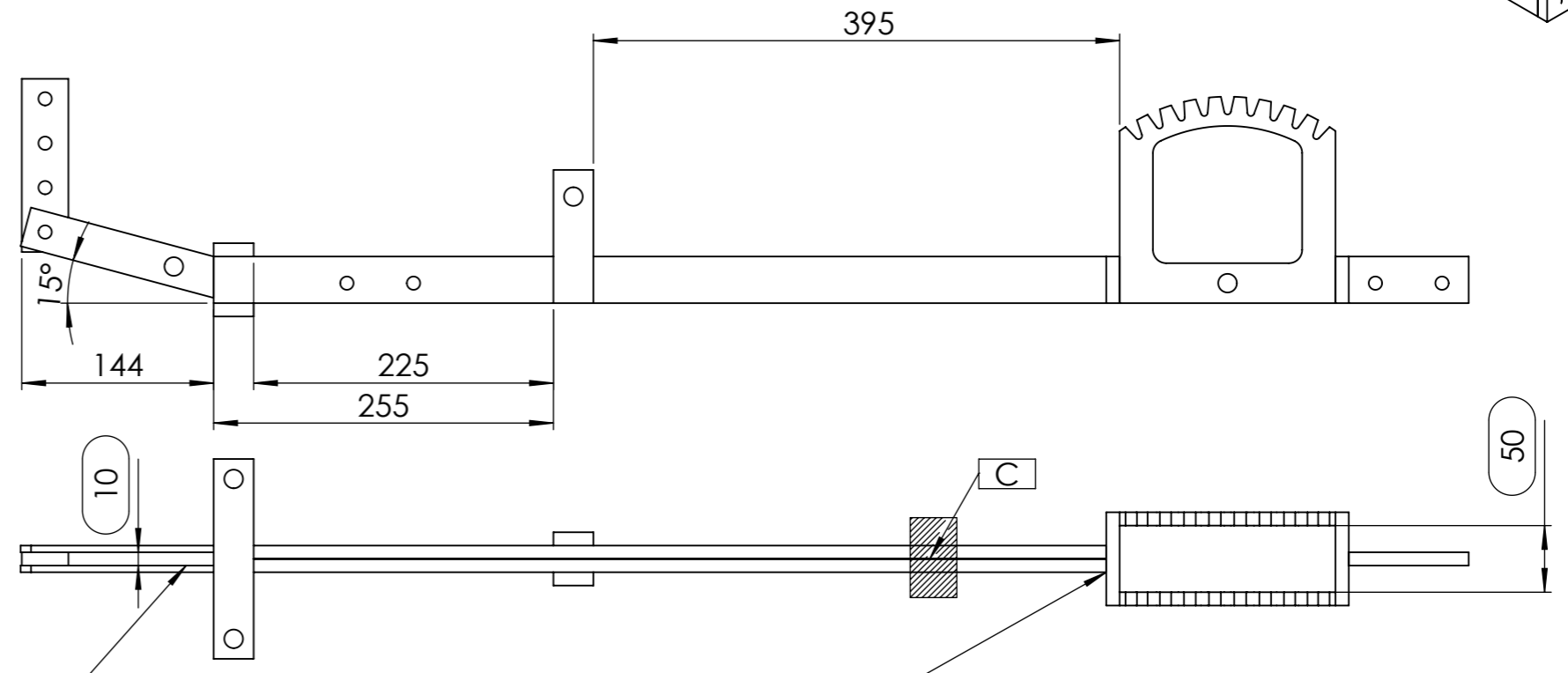
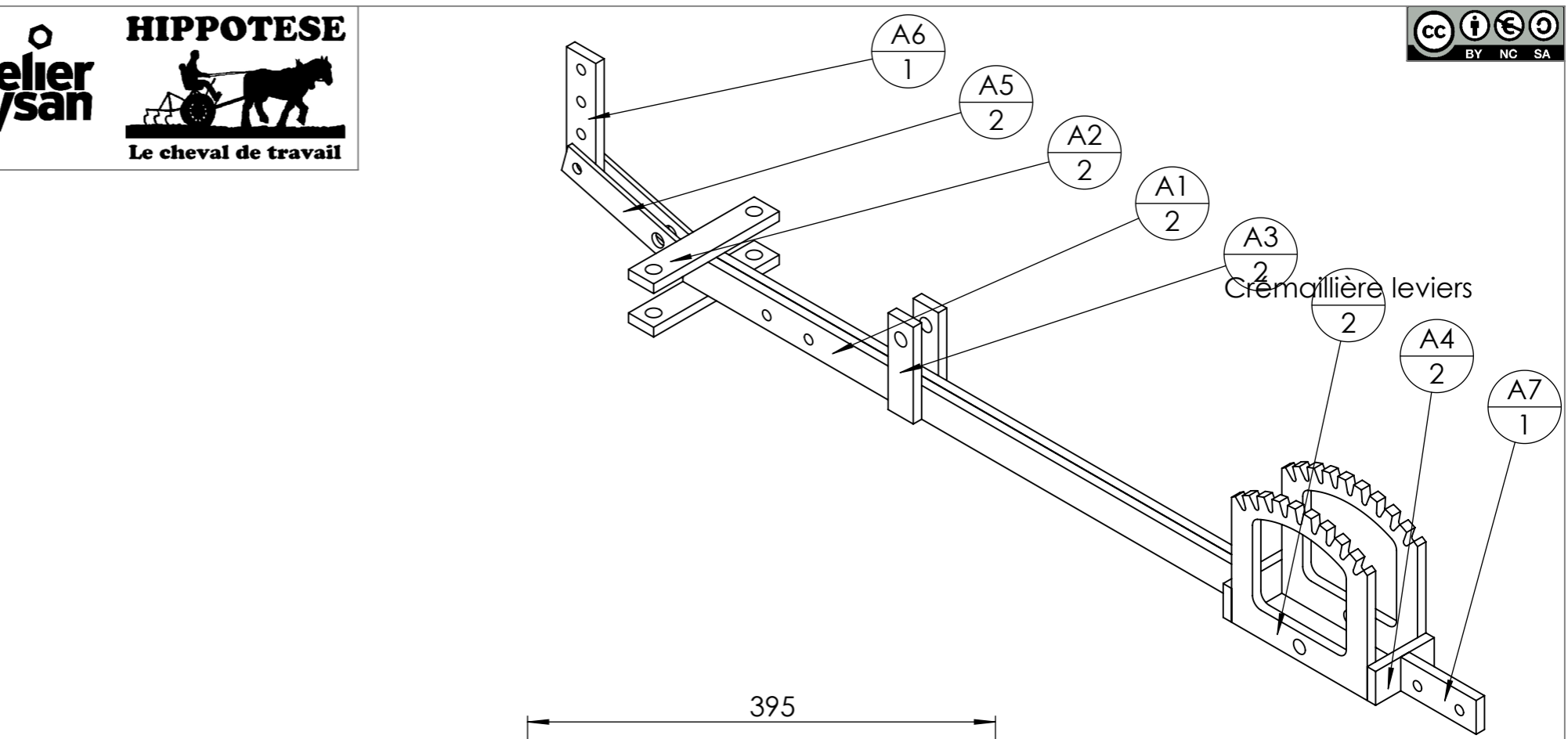
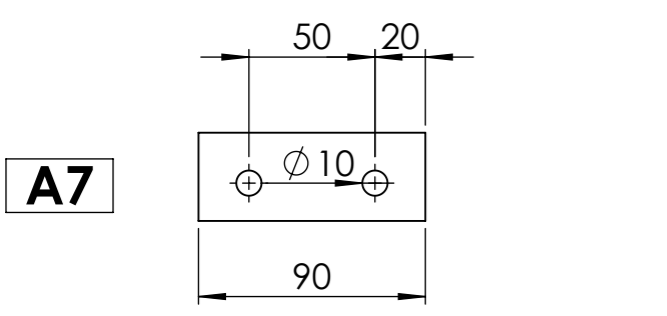
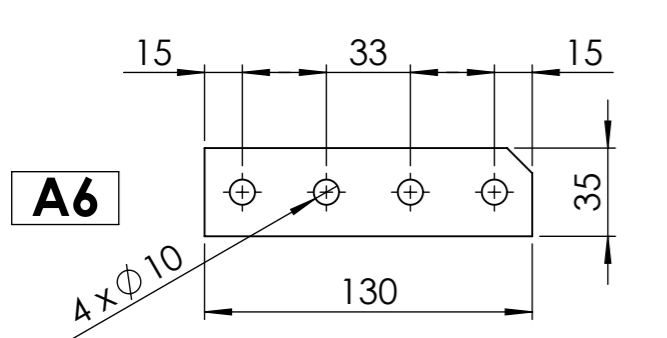
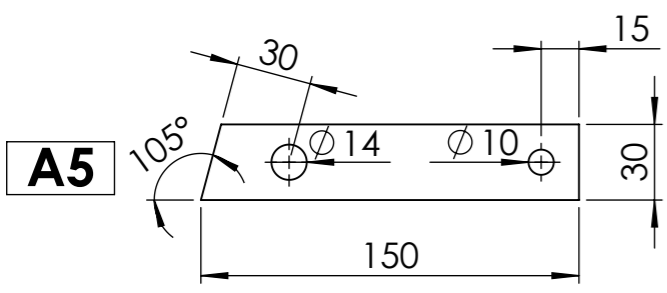
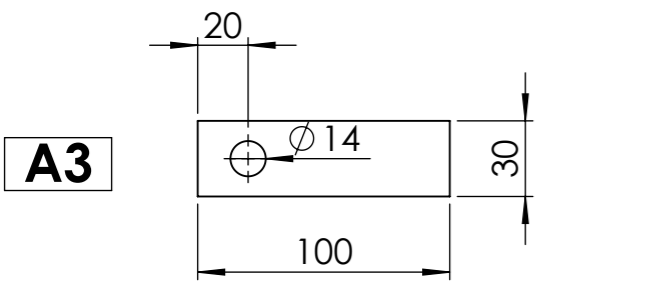
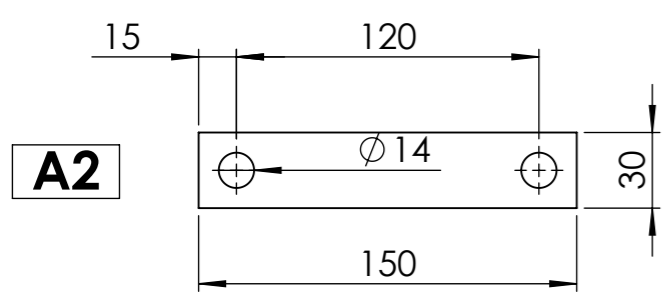
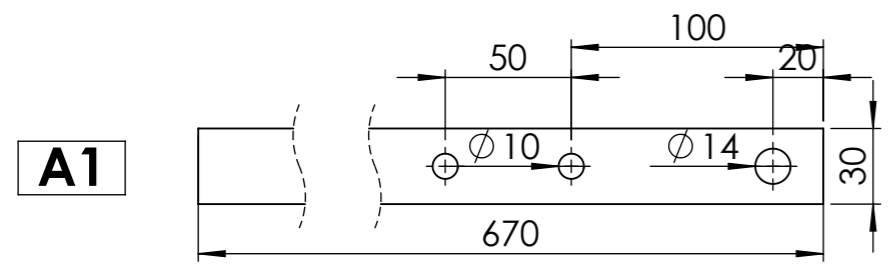


Poids de l'outil : 25kg



Outil	Bineuse Néo-Planet		
Date	09/12/2016	Échelle	1:10 page n° 3 / 17
Pièce	Éclaté	Qté	1



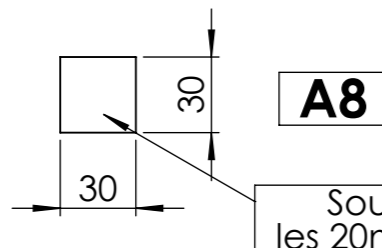
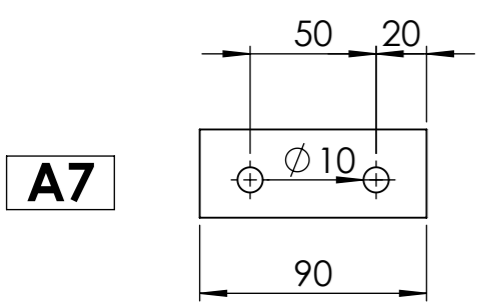
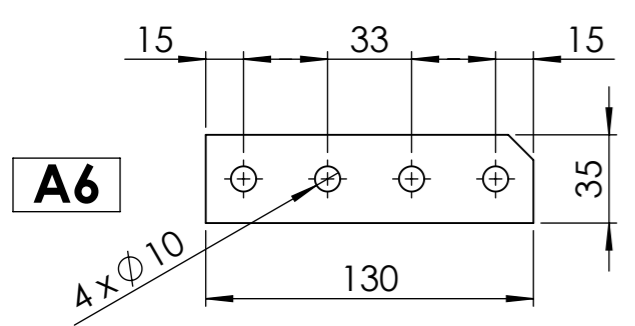
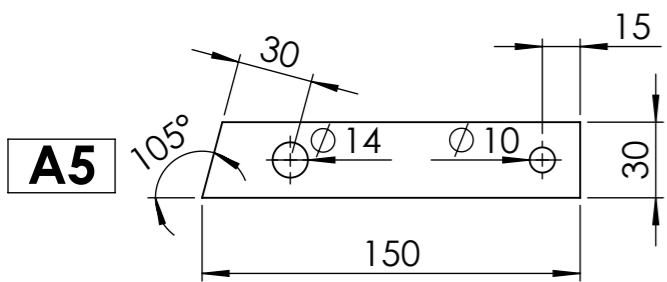
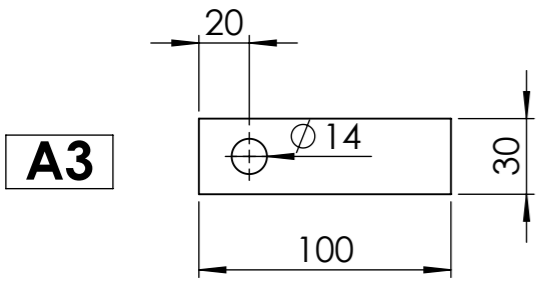
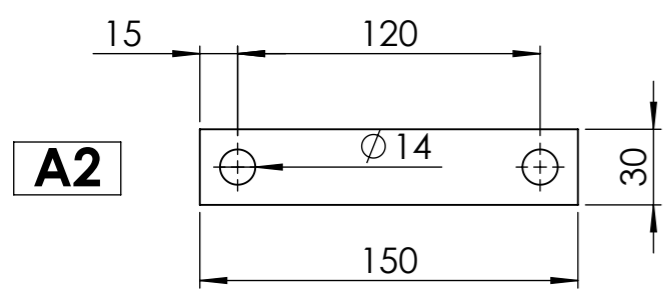
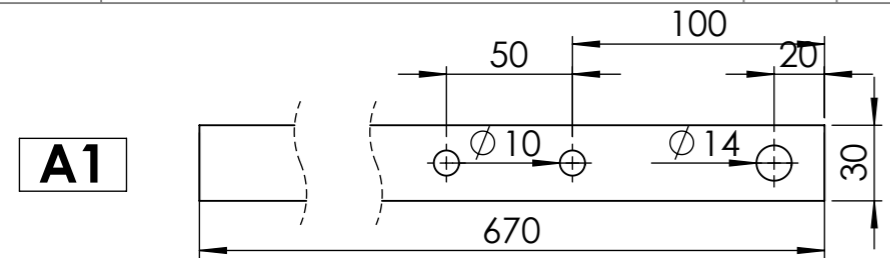


**ATTENTION** : Ne pas souder la partie arrière avant d'avoir monté la glissière C sur A1 !

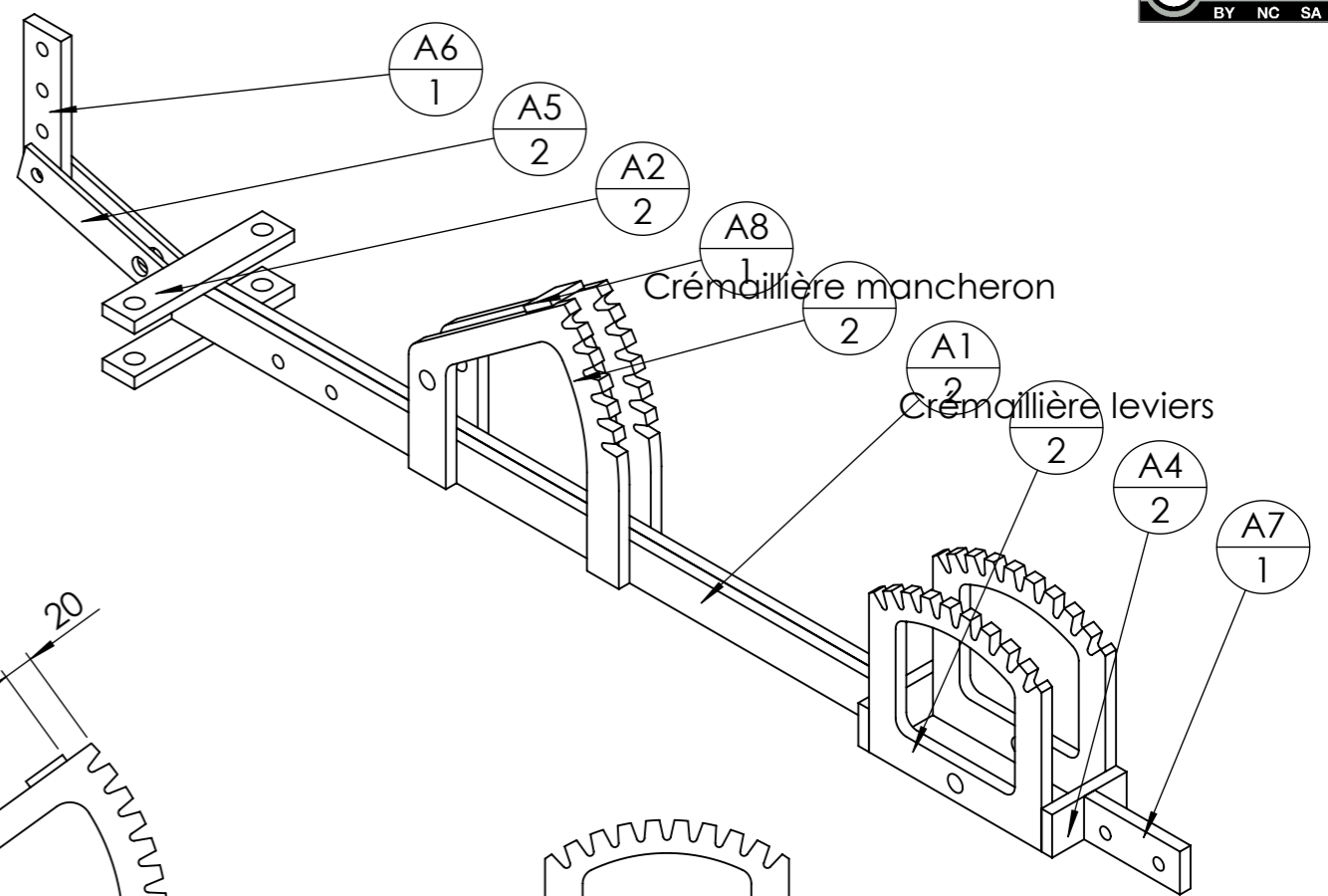
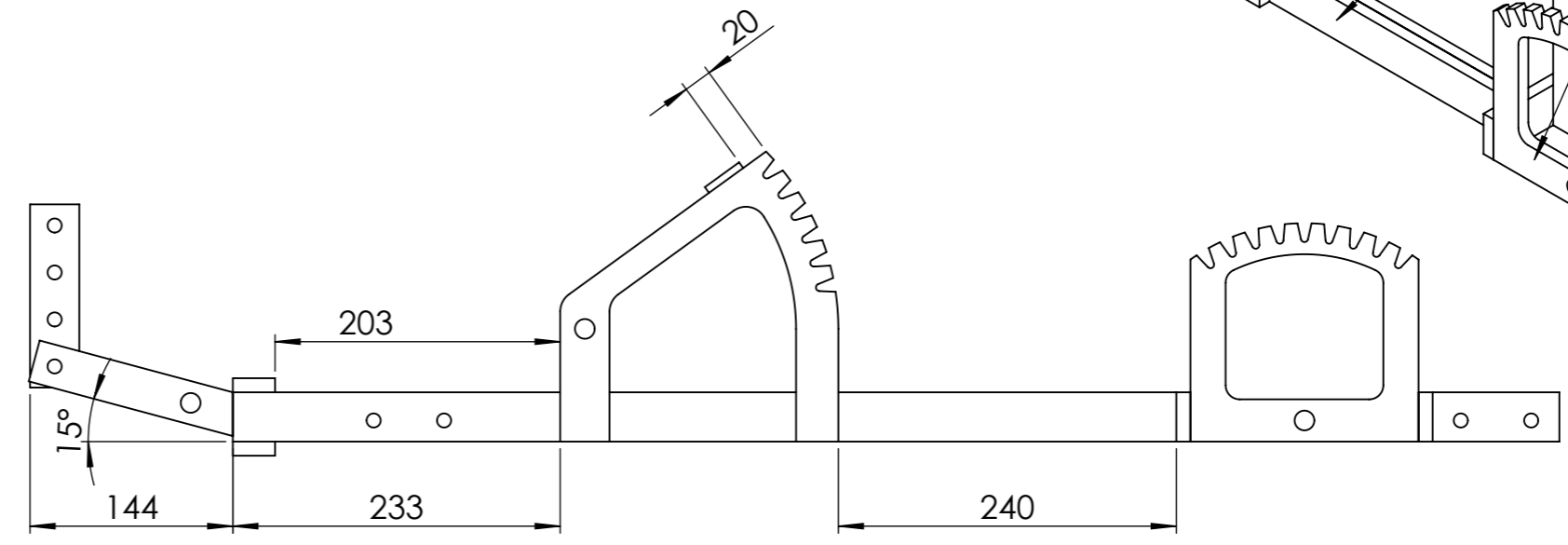
**ATTENTION** : Insérer la fourche G entre les deux A5 avant de les souder, et laisser du jeu pour qu'elle tourne autour du trou Ø14 !

N°	Désignation	Longueur	Qté
A1	Fer plat 35 x 10	670	2
A2	étiré plat 30 x 10	150	2
A3	étiré plat 30 x 10	100	2
A4	Fer plat 35 x 10	70	2
A7	Fer plat 35 x 10	90	1
Crémaillère leviers	Crémaillère leviers		2
A5	Fer plat 30 x 5	150	2
A6	Fer plat 35 x 10	130	1

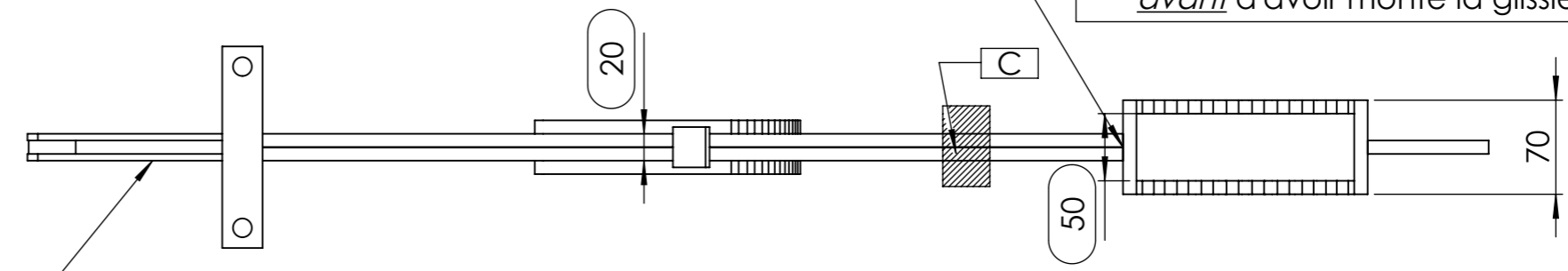
Outil	Bineuse Néo-Planet			
Date	09/12/2016	Échelle	1:3	page n° 5 / 17
Pièce	Acr	Qté	1	



Souder A8 avec Dcr en position, pour garantir les 20mm entre les deux crémaillères mancheron



**ATTENTION** : Ne pas souder la partie arrière *avant* d'avoir monté la glissière C sur A1 !



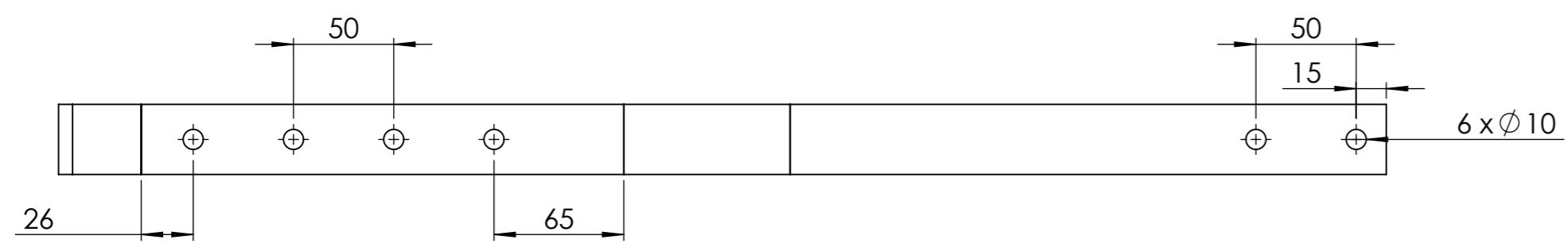
**ATTENTION** : Insérer la fourche G entre les deux A5 avant de les souder, et laisser du jeu pour qu'elle tourne autour du trou Ø14 !

N°	Désignation	Longueur	Qté
A1	Fer plat 35 x 10	670	2
A2	étiré plat 30 x 10	150	2
A3	étiré plat 30 x 10	100	2
A4	Fer plat 35 x 10	70	2
A7	Fer plat 35 x 10	90	1
Crémaillère leviers	Crémaillère leviers		2
A5	Fer plat 30 x 5	150	2
A6	Fer plat 35 x 10	130	1

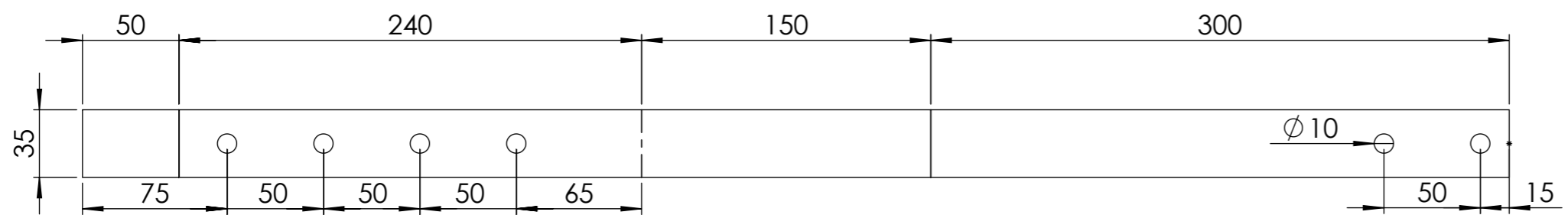
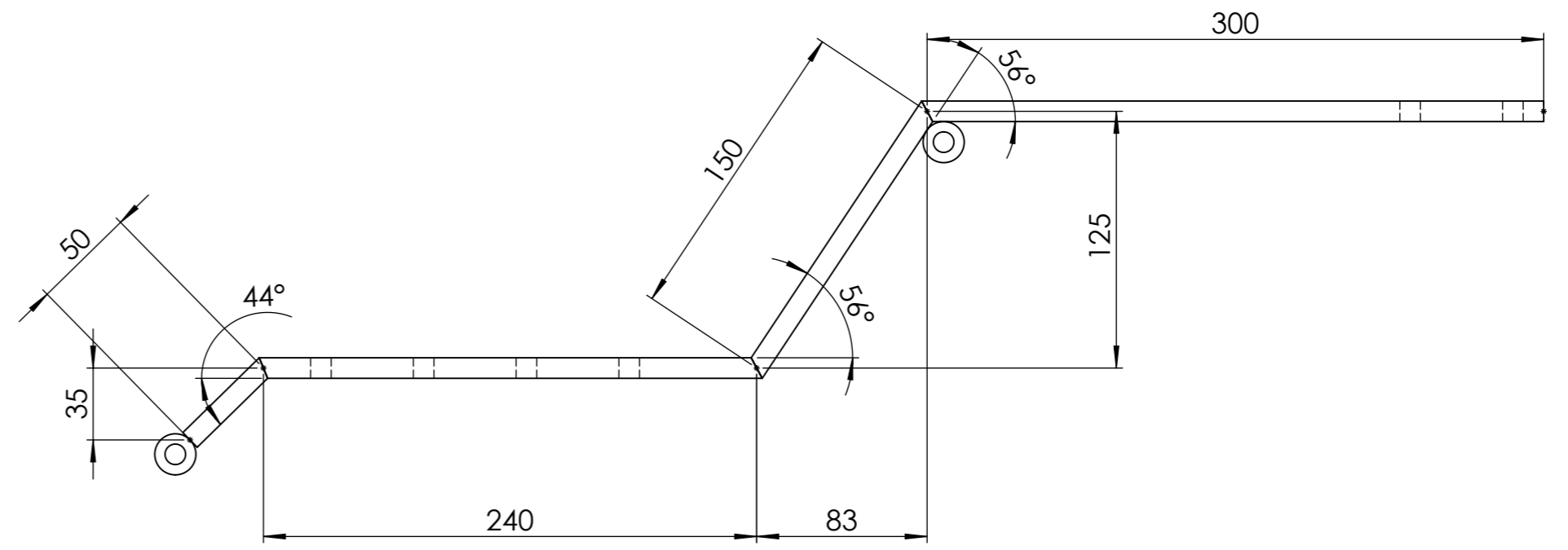
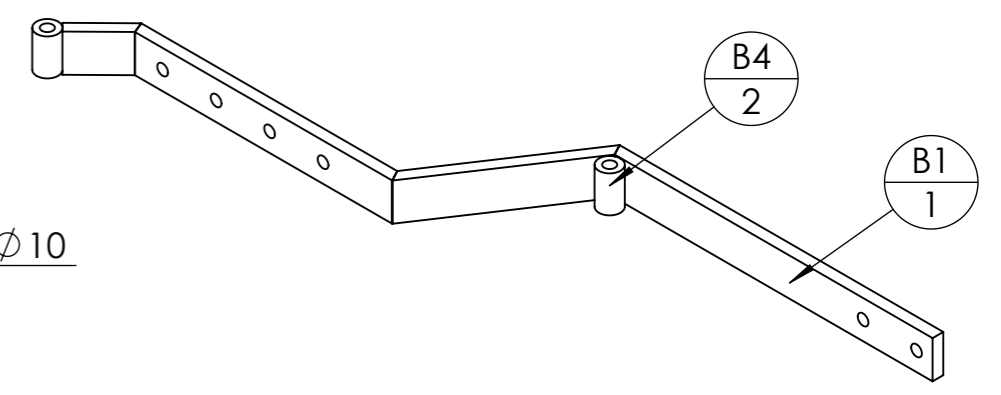
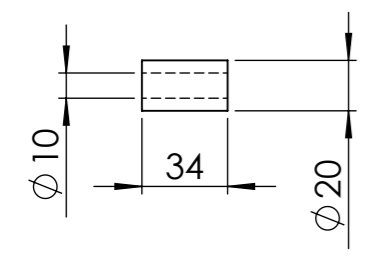
Outil	Bineuse Néo-Planet			
Date	09/12/2016	Échelle	1:3	page n° 6 / 17
Pièce	B	Qté	1	



**B1**



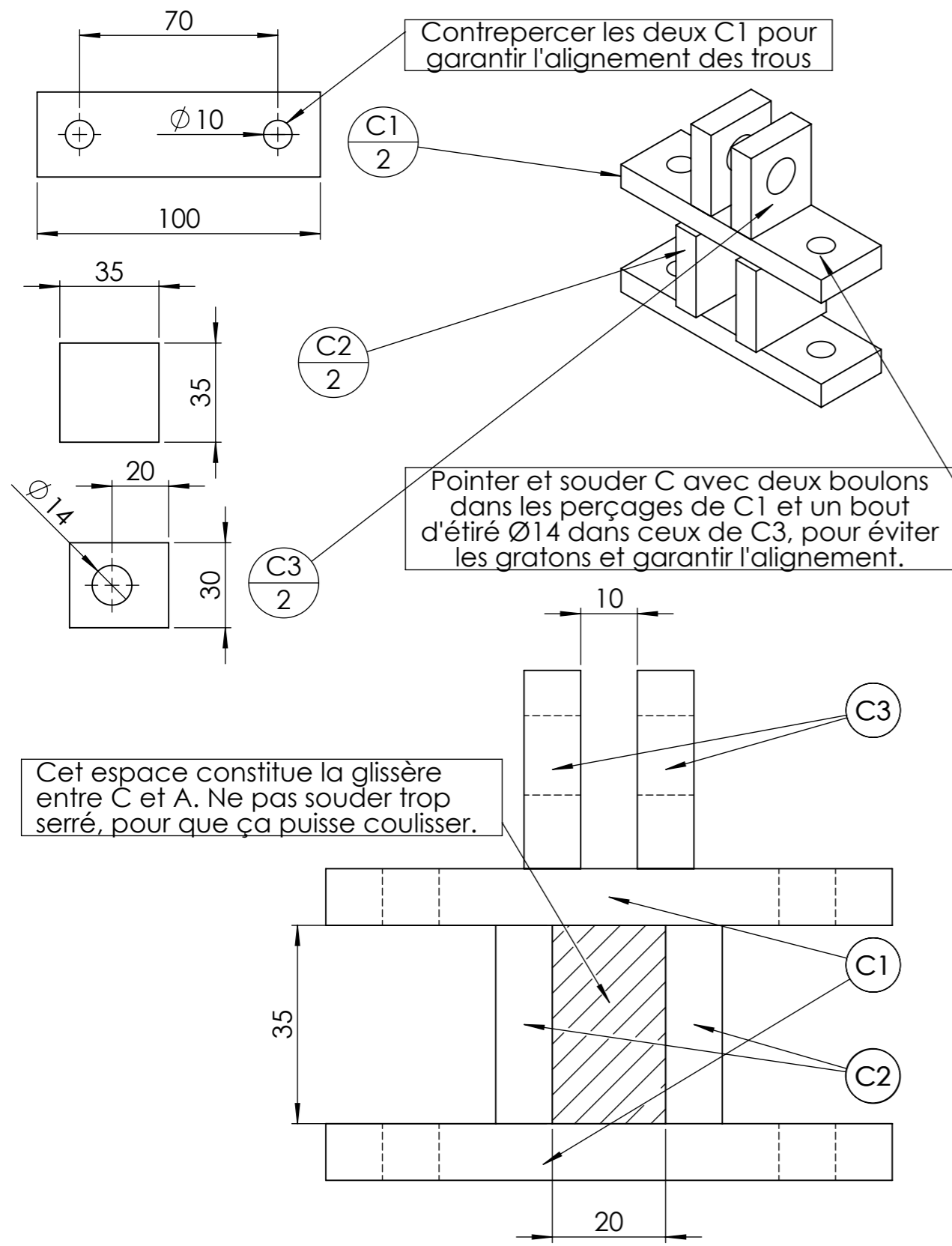
**B4**



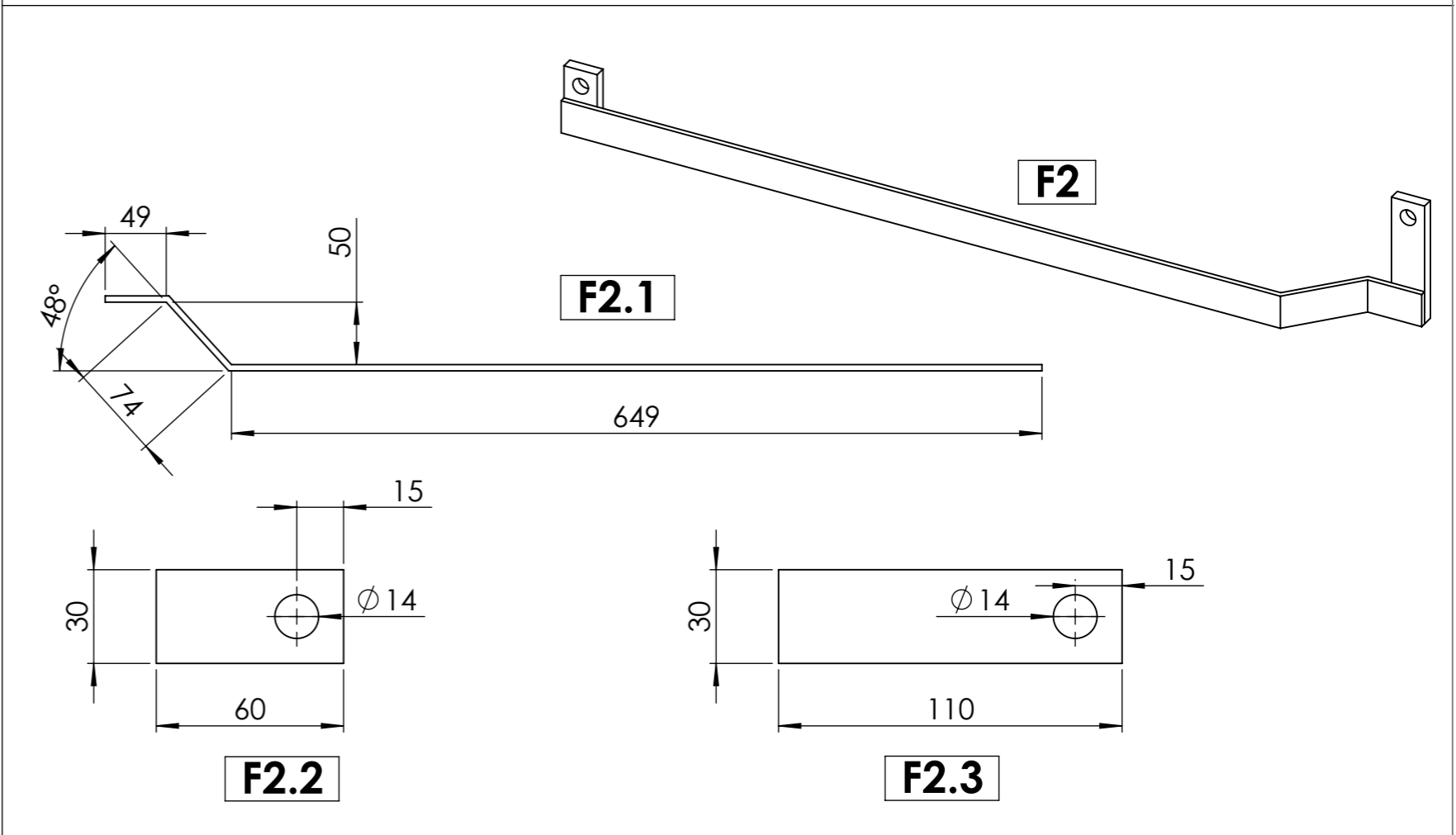
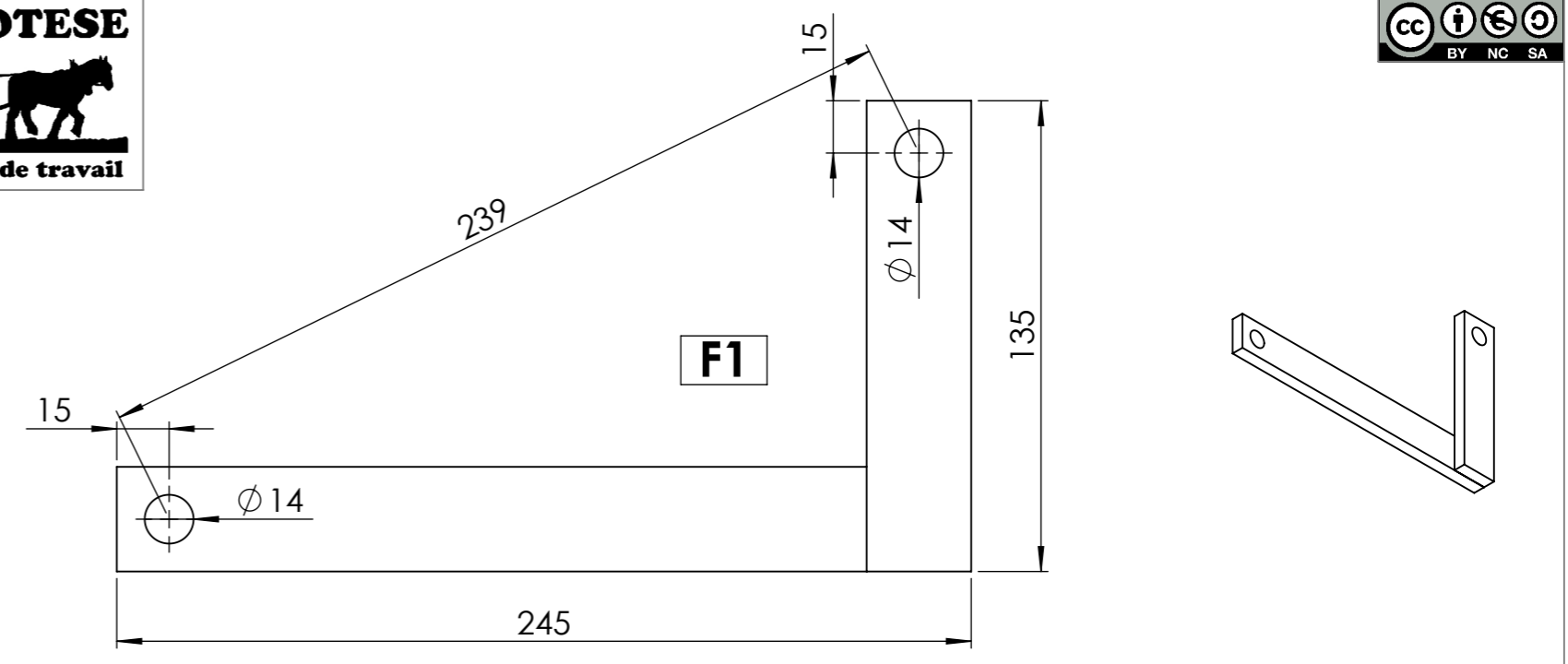
**B1**  
état déplié

N°	Désignation	Longueur	Qté
B1	Fer plat 35 x 10	740	1
B4	tube rond 20 x 5	10	2



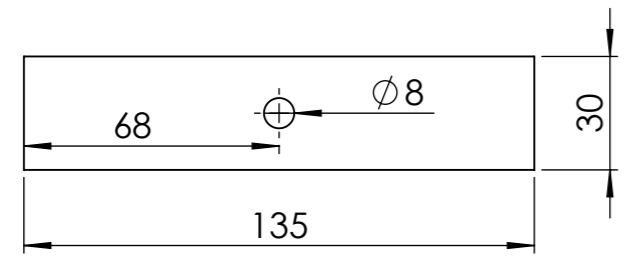


N°	Désignation	Longueur	Qté
C1	étiré plat 30 x 10	100	2
C2	Fer plat 35 x 10	35	2
C3	étiré plat 30 x 10	35	2

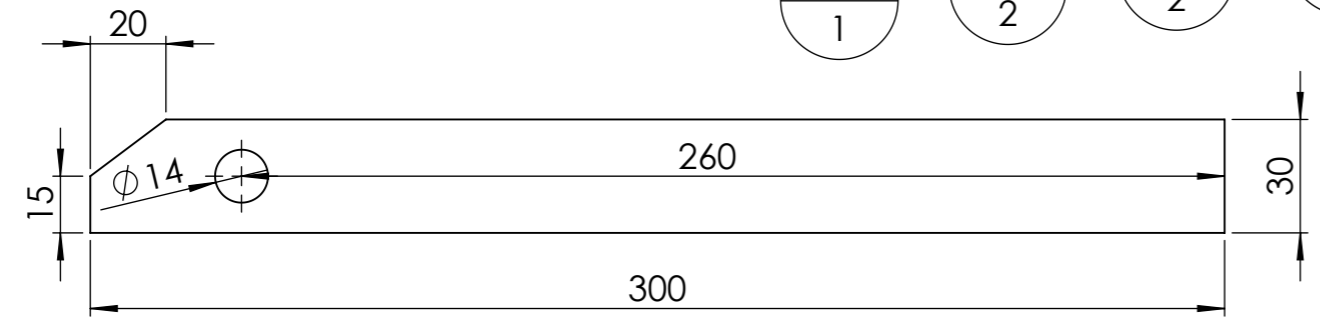


N°	Désignation	Longueur	Qté
F1.1	étiré plat 30 x 10	245	1
F1.2	étiré plat 30 x 10	135	1
F2.1	Fer plat 30 x 5	750	1
F2.2	étiré plat 30 x 10	60	1
F2.3	étiré plat 30 x 10	110	1

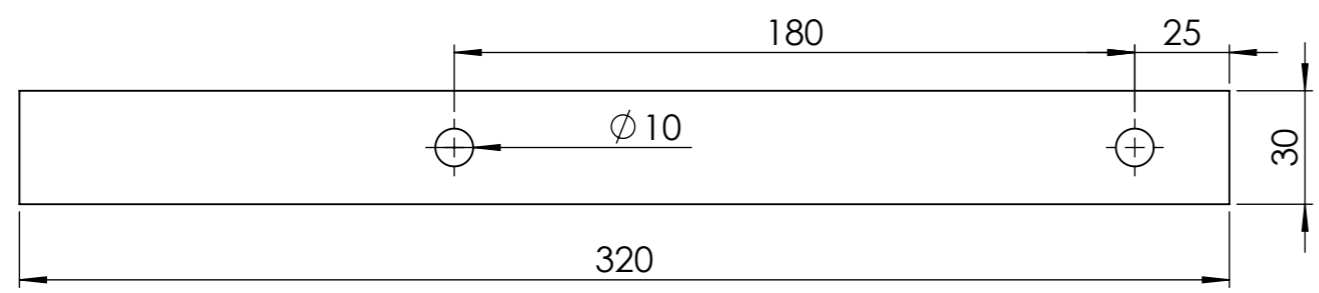
**Dcr1**



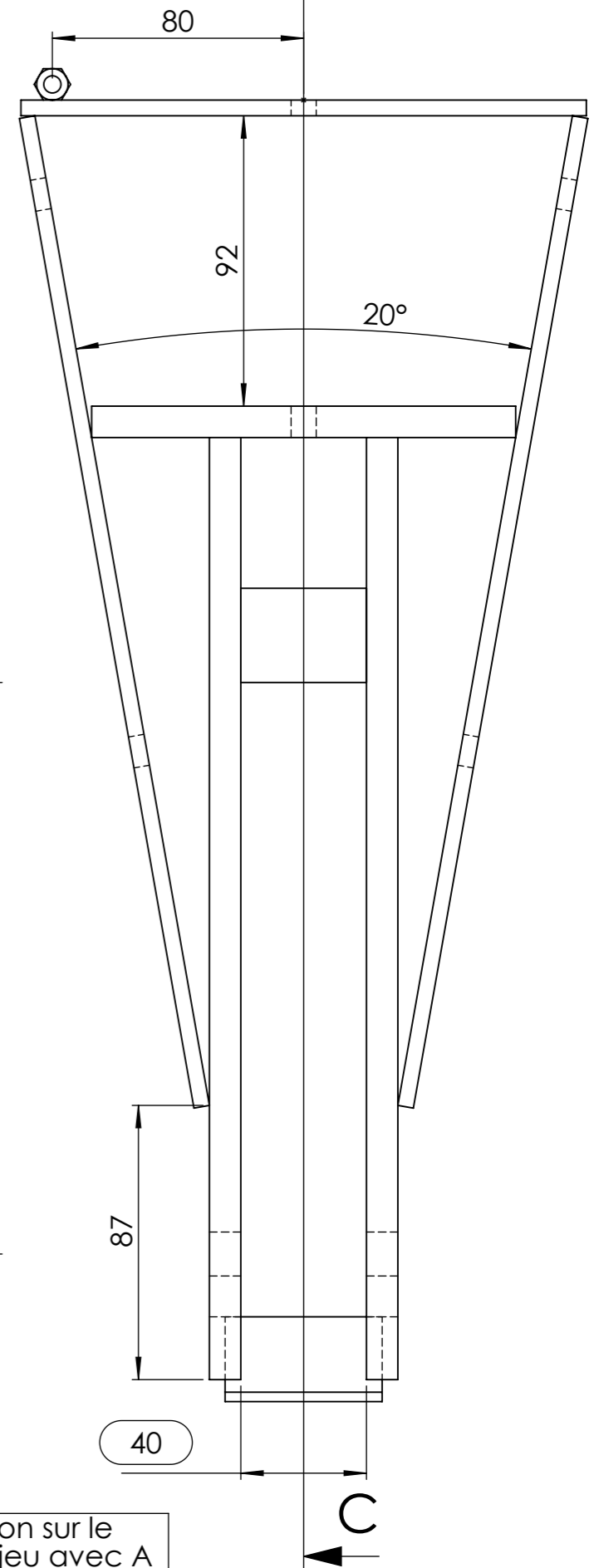
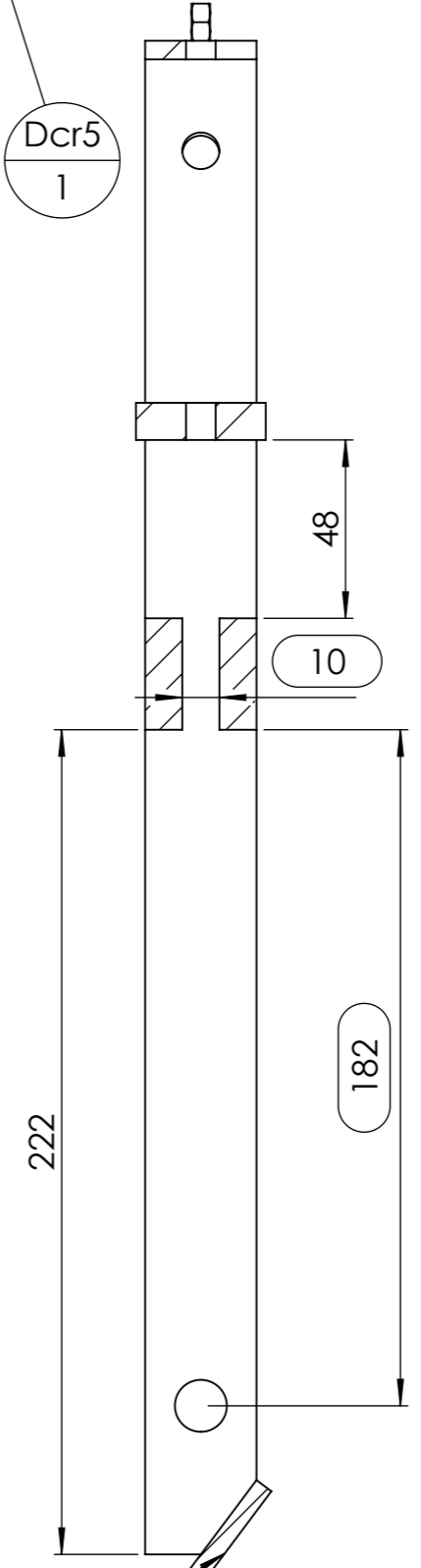
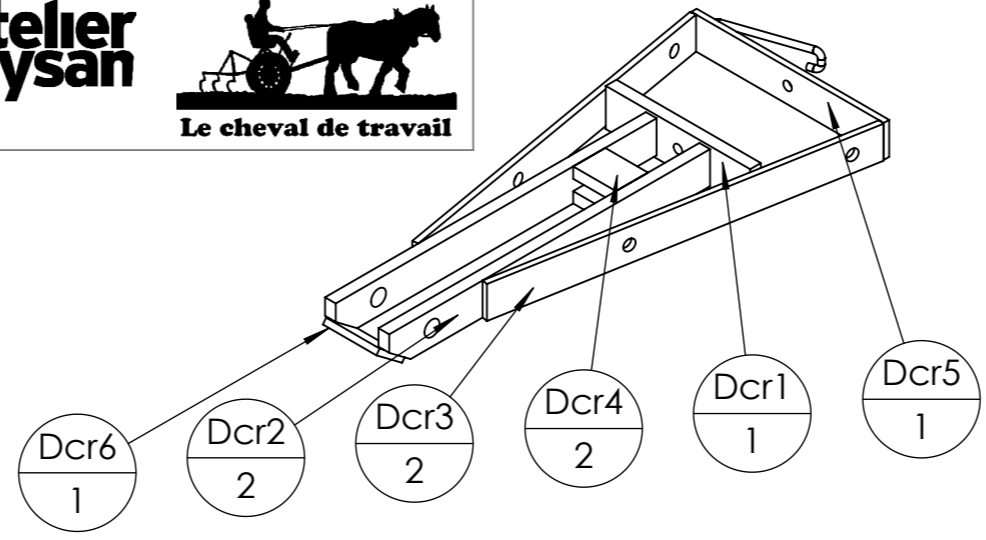
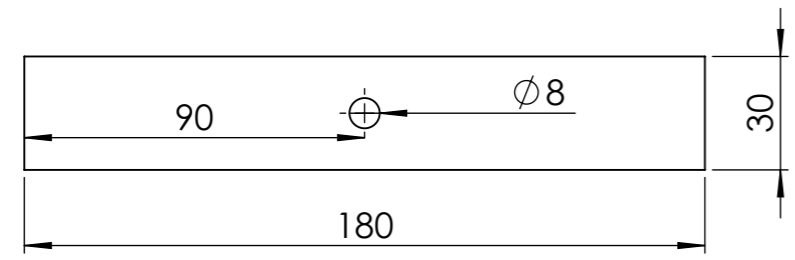
**Dcr2**



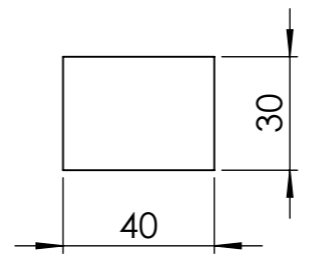
**Dcr3**



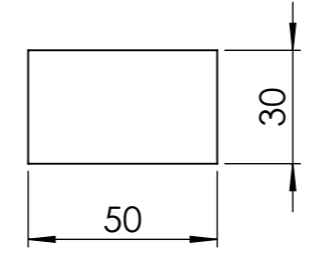
**Dcr5**



**Dcr4**



**Dcr6**



Souder Dcr6 en position sur le chassis, pour garantir le jeu avec A

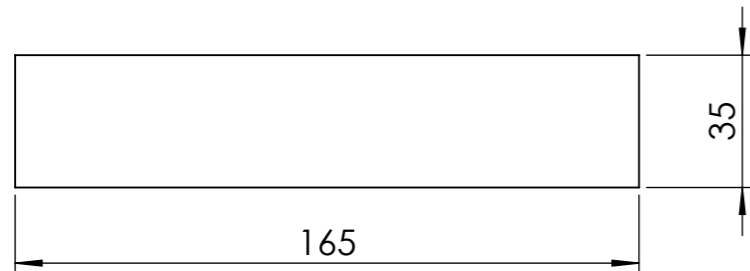
N°	Désignation	Longueur	Qté
Dcr1	Fer plat 35 x 10	135	1
Dcr2	étiré plat 30 x 10	300	2
Dcr3	Fer plat 30 x 5	320	2
Dcr4	étiré plat 30 x 10	40	2
Dcr5	Fer plat 30 x 5	180	1
Dcr6	Fer plat 30 x 5	50	1
Ecrou	Ecrou M6 brut		1
Dcr7	étiré rond Ø5	140	1
Dcr8	étiré rond Ø5	435	1
Rondelle	Rondelle Ø10 série LU		4



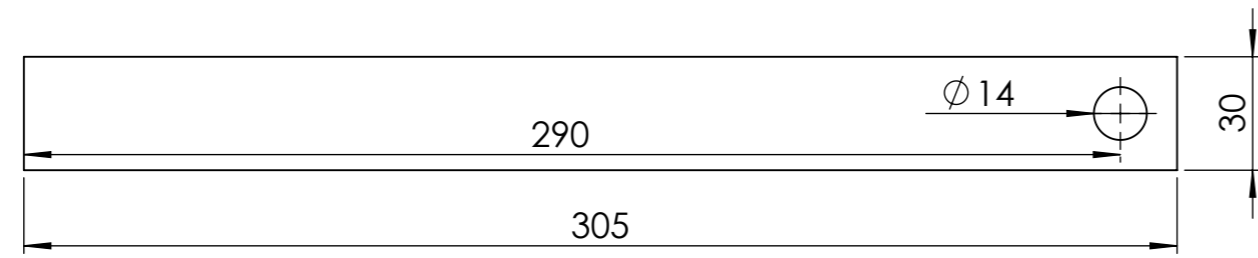
Outil	<b>Bineuse Néo-Planet</b>			
Date	09/12/2016	Échelle	1:2	page n° 9 / 17
Pièce	<b>Dtr</b>	Qté	1	



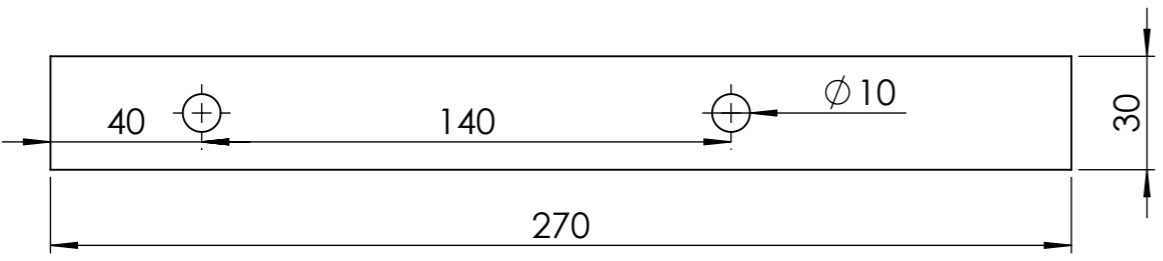
**Dtr1**



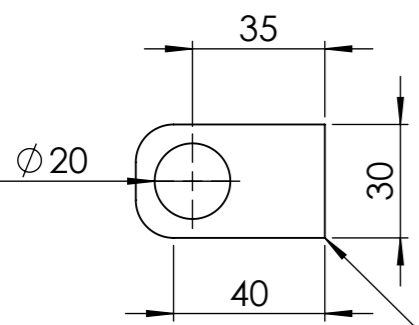
**Dtr2**



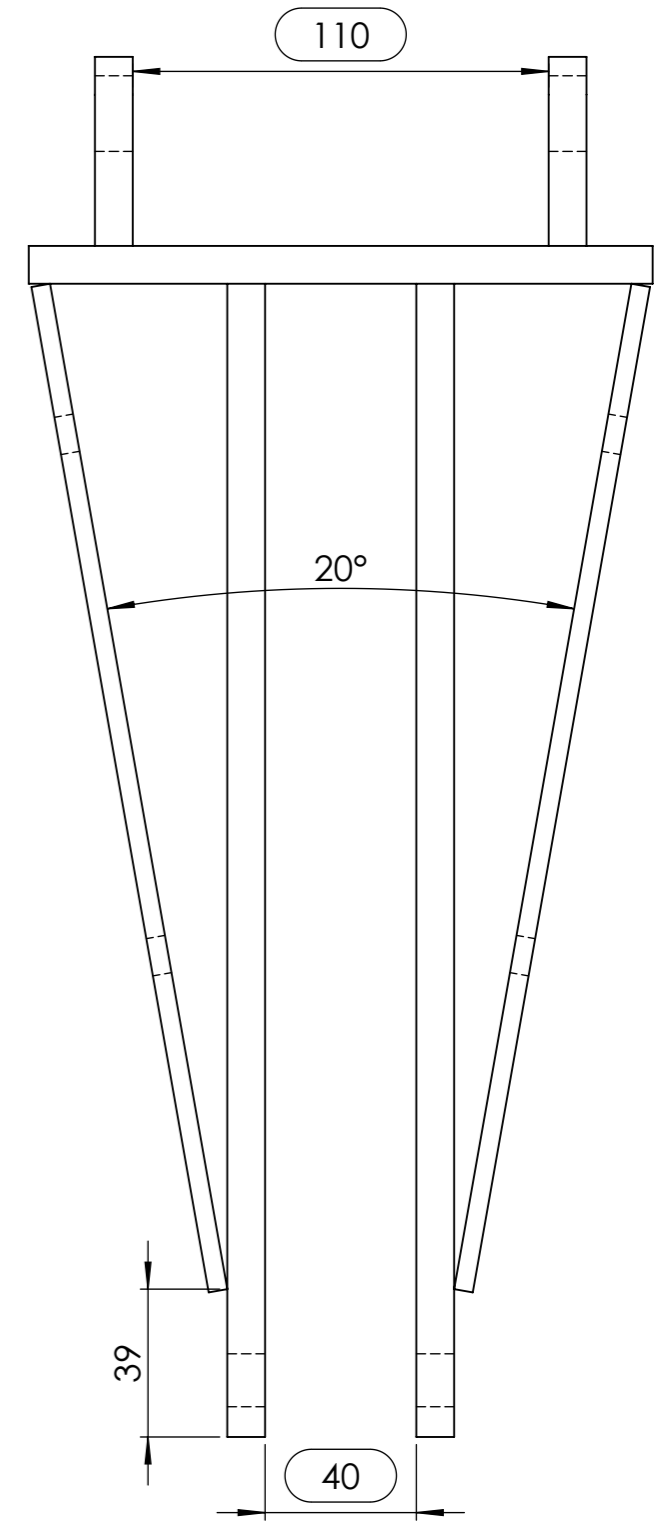
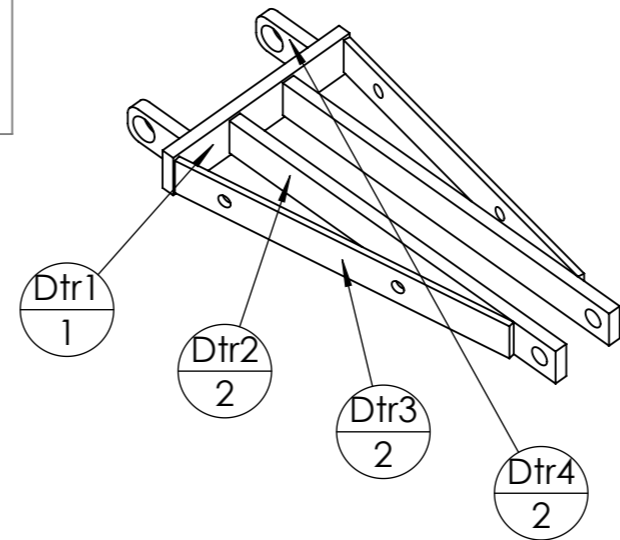
**Dtr3**



**Dtr4**

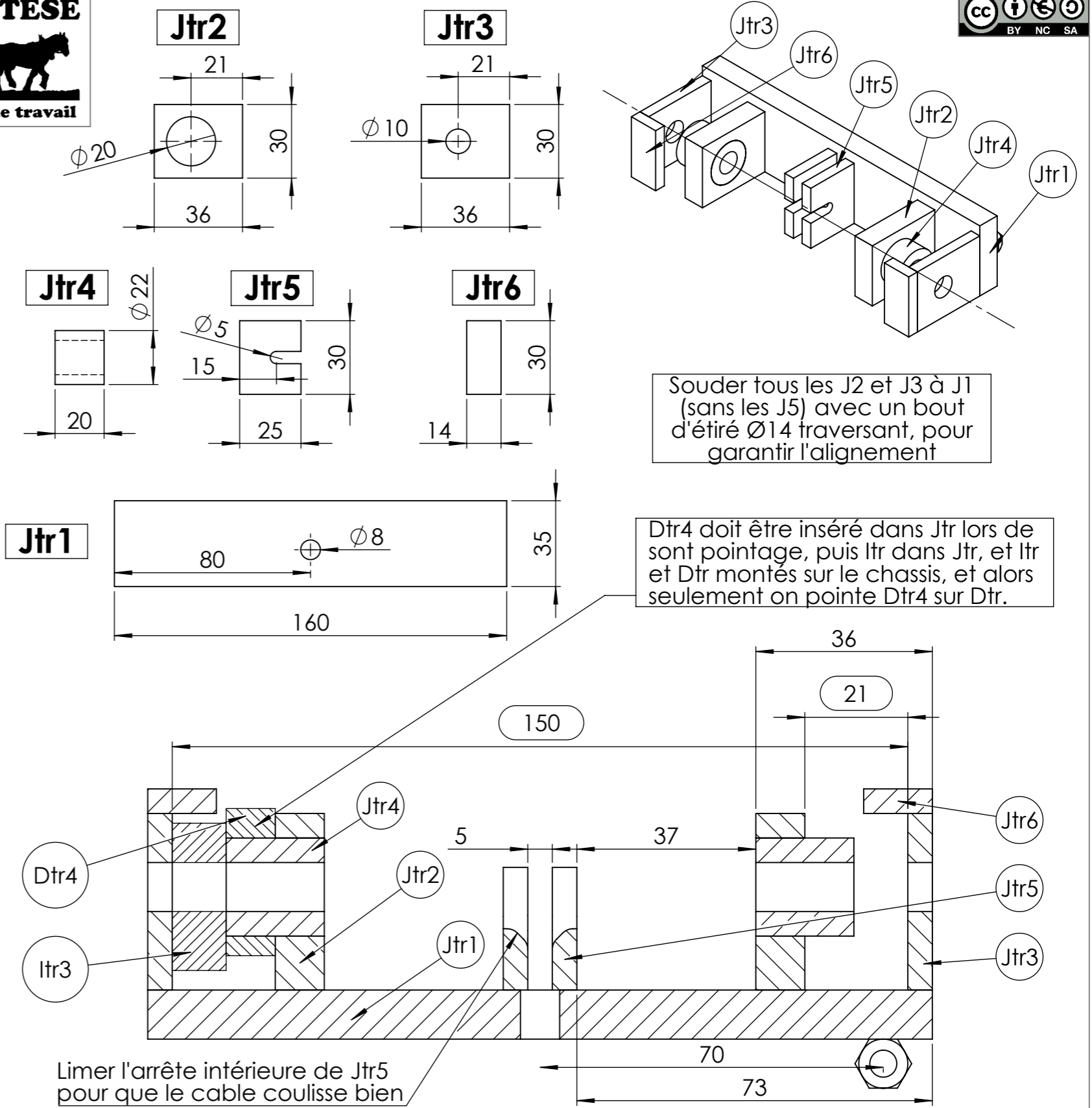
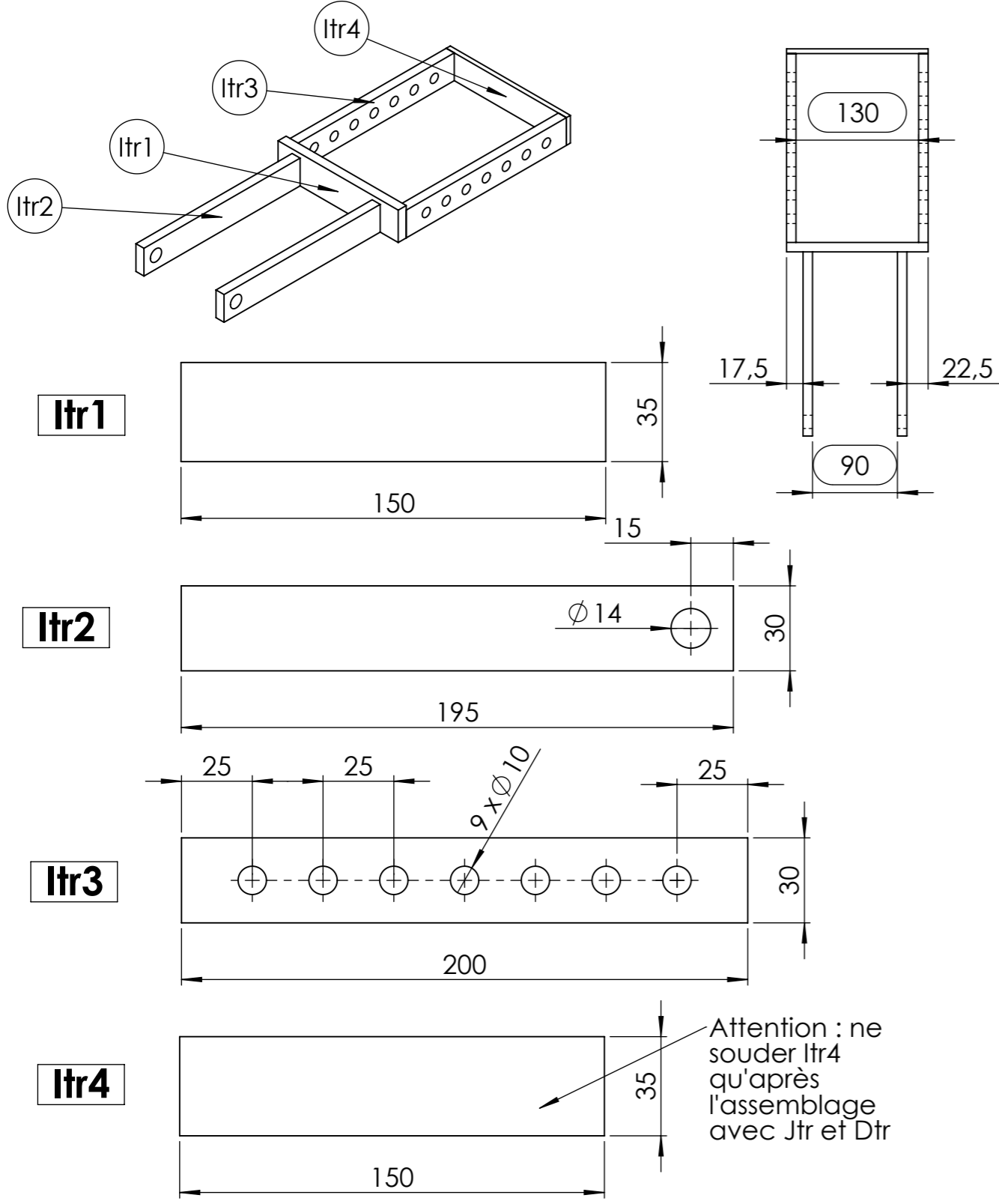


Dtr4 doit être inséré dans Jtr lors de sont pointage, puis ltr dans Jtr, et ltr et Dtr montés sur le chassis, et alors seulement on pointe Dtr4 sur Dtr.



N°	Désignation	Longueur	Qté
Dtr1	Fer plat 35 x 10	165	1
Dtr2	étiré plat 30 x 10	305	2
Dtr3	Fer plat 30 x 5	270	2
Dtr4	étiré plat 30 x 10	50	2
Rondelle	Rondelle Ø10 série LU		4

Outil	Bineuse Néo-Planet		
Date	09/12/2016	Échelle	1:2
Pièce	Itr - Jtr	Qté	1



Souder tous les J2 et J3 à J1 (sans les J5) avec un bout d'étiré Ø14 traversant, pour garantir l'alignement

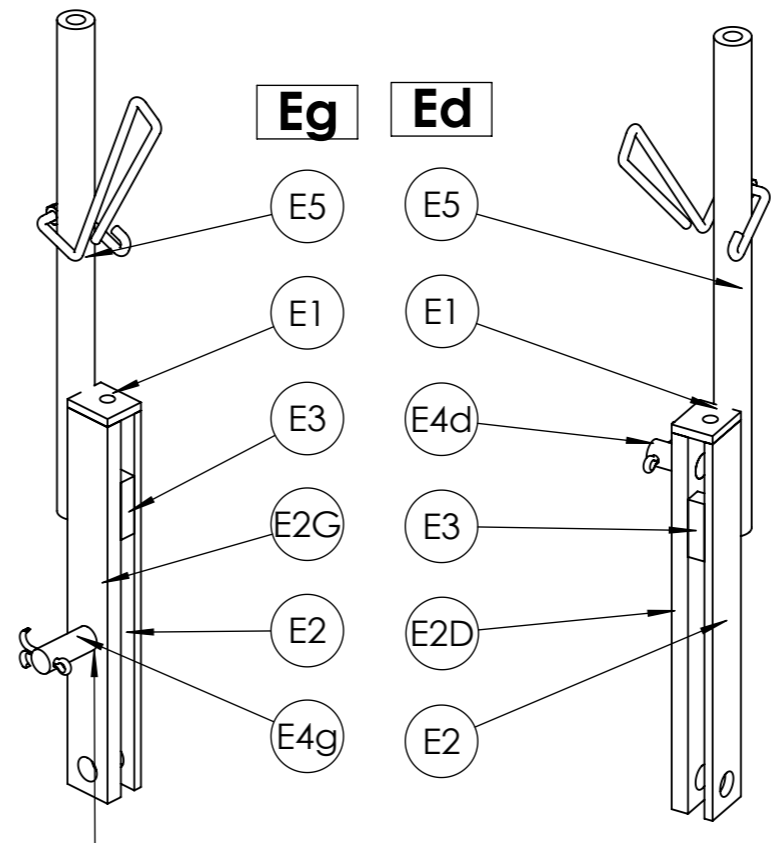
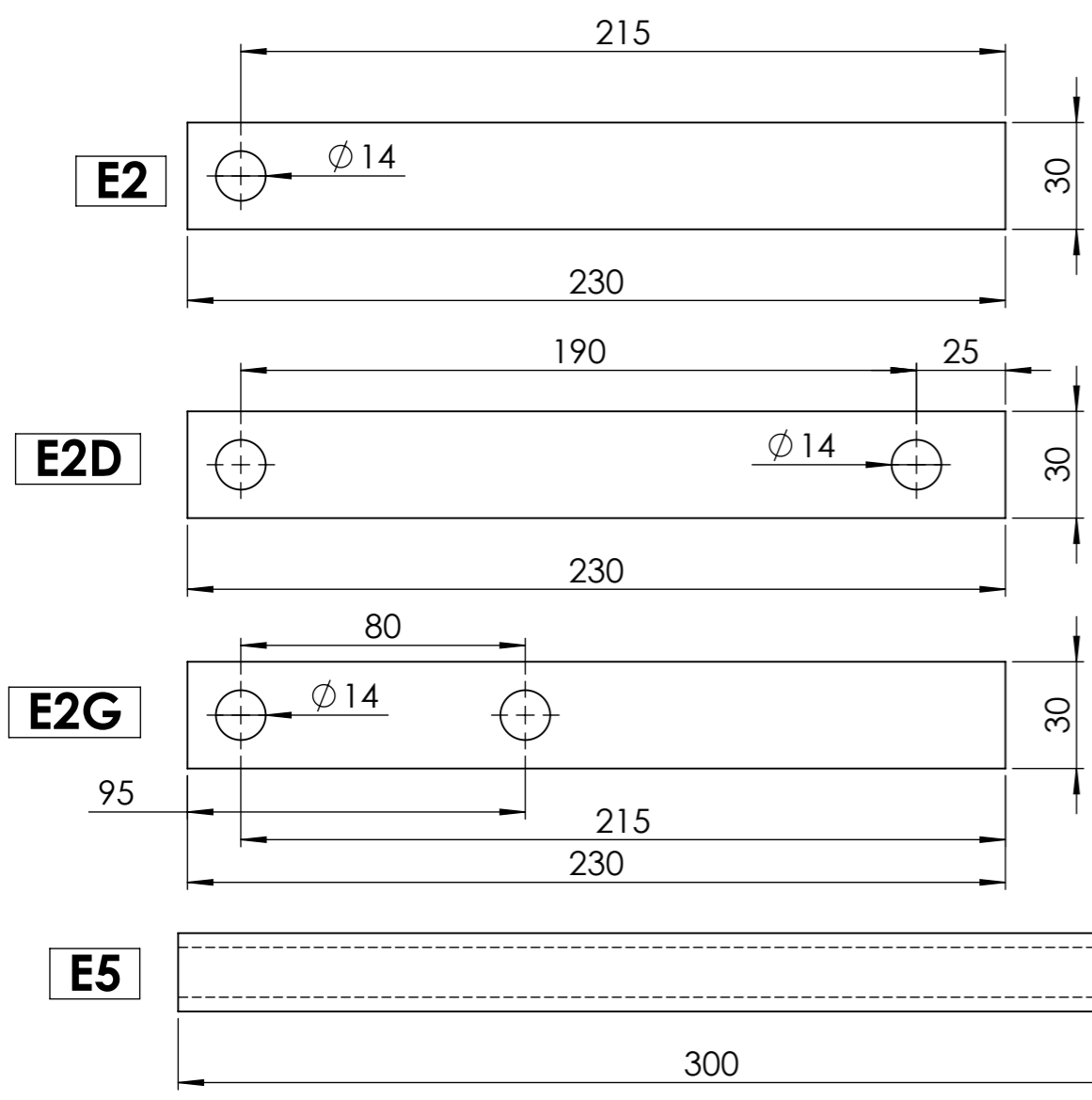
Dtr4 doit être inséré dans Jtr lors de sont pointage, puis Itr dans Jtr, et Itr et Dtr montés sur le chassis, et alors seulement on pointe Dtr4 sur Dtr.

Attention : ne souder Itr4 qu'après l'assemblage avec Jtr et Dtr

Limer l'arrête intérieure de Jtr5 pour que le cable coulisse bien

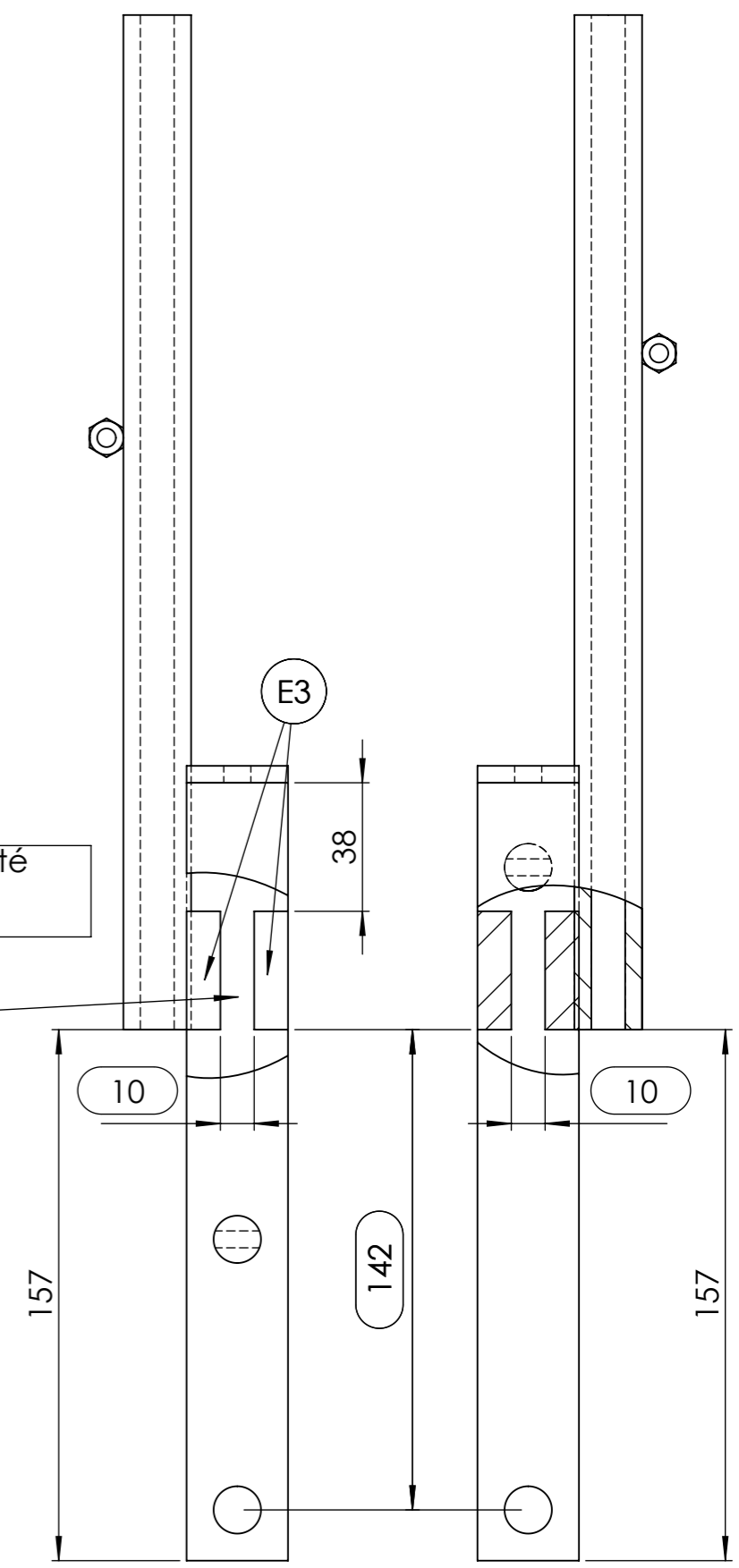
N°	Désignation	Longueur	Qté
Itr1	Fer plat 35 x 10	150	1
Itr2	étiré plat 30 x 10	195	2
Itr3	étiré plat 30 x 10	200	2
Itr4	Fer plat 30 x 5	150	1

N°	Désignation	Longueur	Qté
Jtr1	Fer plat 35 x 10	160	1
Jtr2	étiré plat 30 x 10	36	2
Jtr3	Fer plat 30 x 5	36	2
Jtr4	ébauche tubulaire 20 x 5	20	2
Jtr5	Fer plat 30 x 5	25	2
Jtr6	Fer plat 30 x 5	14	2
Ecrou	Ecrou M6 brut		1

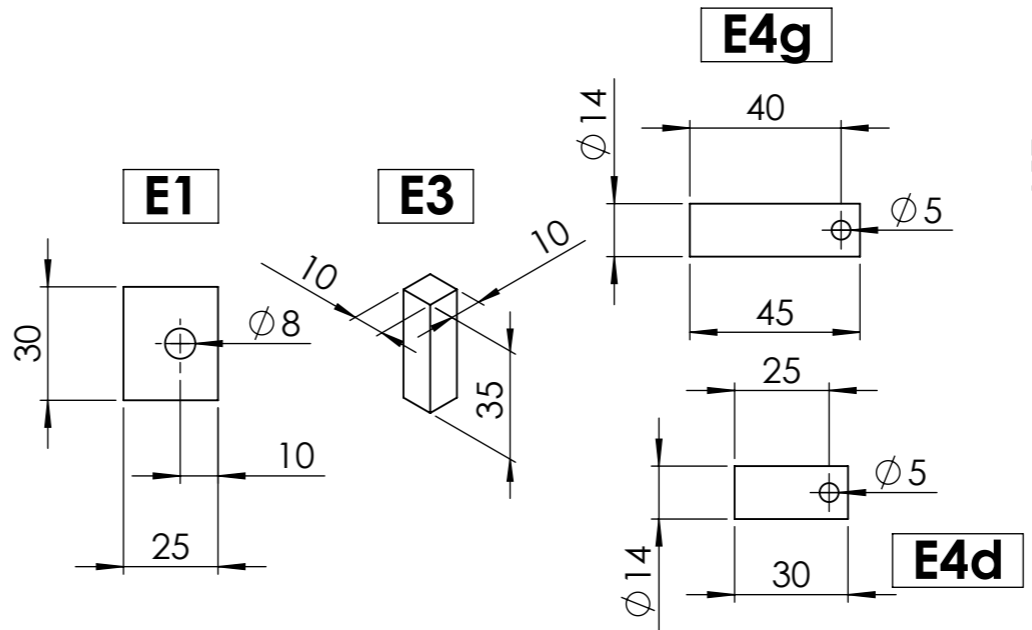


Attention : ne pas souder E4 sur ce côté de E2G ou E2D. Ca empêcherait l'assemblage avec F1 et F2.

Vérifier que les dents de crémaillère coulisent facilement dans leur logement avant de souder définitivement



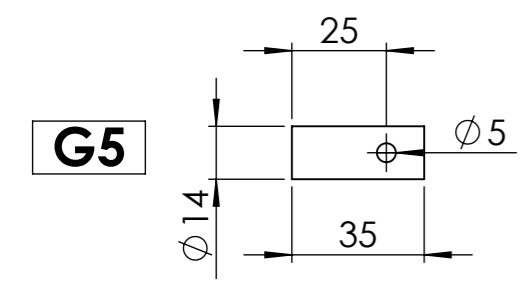
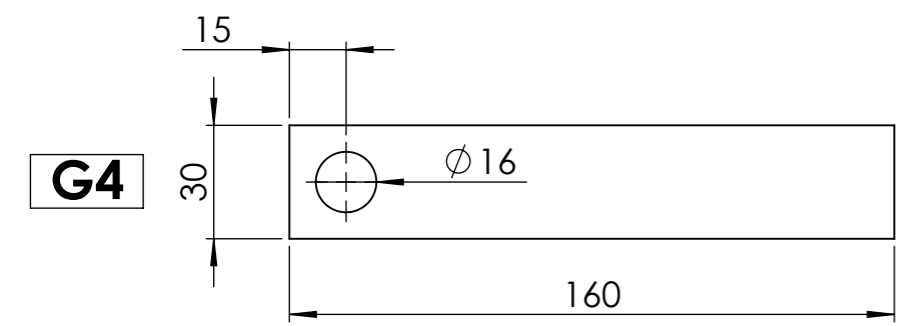
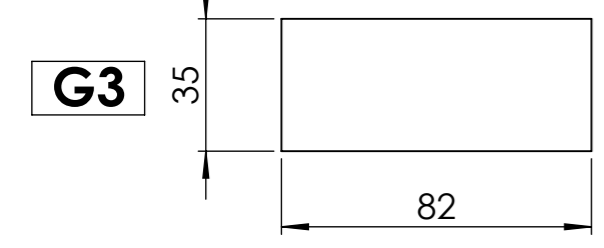
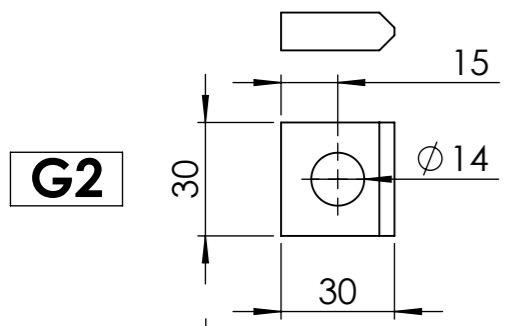
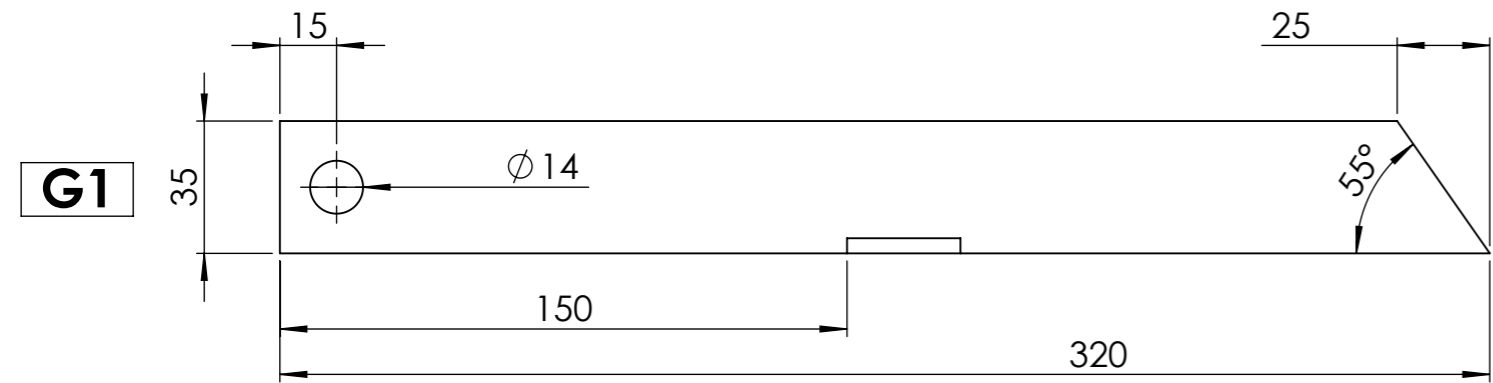
N°	Désignation	Longueur	Qté
E1	Fer plat 30 x 5	25	2
E2	Fer plat 30 x 5	230	2
E2D	étiré plat 30 x 10	230	1
E2G	étiré plat 35 x 10	270	1
E3	Fer plat 35 x 10	10	4
E4d	étiré rond $\phi 14$	30	2
E5	tube rond 20 x 5	300	2
Goupille fendue	Goupille fendue 5 x 30		2
E6	étiré rond $\phi 5$	355	1
Ecrou	Ecrou M6 brut		1



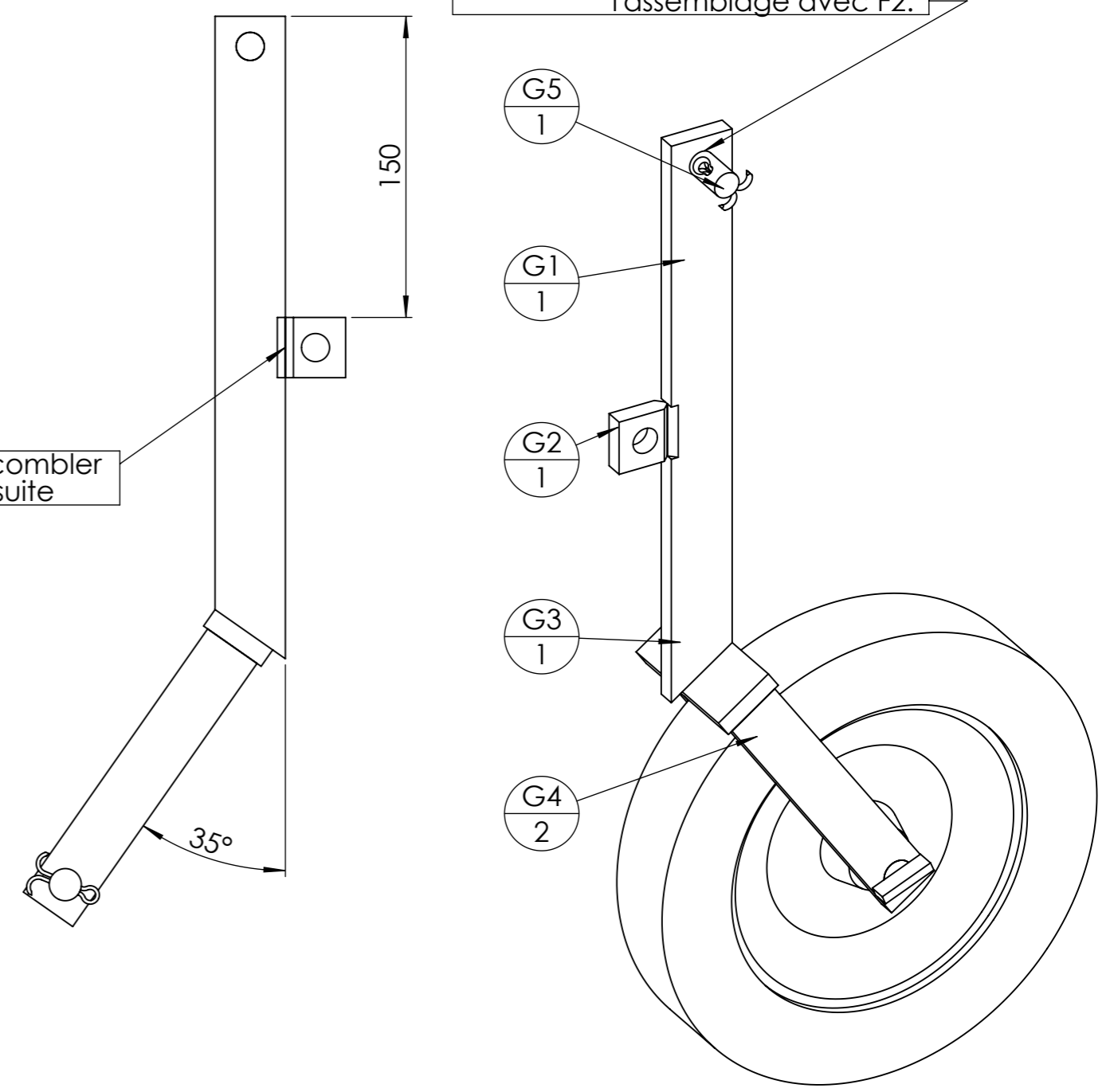
Outil	<b>Bineuse Néo-Planet</b>			
Date	09/12/2016	Échelle	1:2	page n° 12 / 17
Pièce	<b>G</b>	Qté	1	



Attention : ne pas souder G5 sur ce côté de G1. Ca empêcherait l'assemblage avec F2.



Meuler les arêtes de G1 et G2 pour combler avec la soudure et meuler à plat ensuite



N°	Désignation	Longueur	Qté
G1	Fer plat 35 x 10	320	1
G2	étiré plat 30 x 10	30	1
G3	Fer plat 35 x 10	82	1
G4	étiré plat 30 x 10	160	2
G5	étiré rond Ø14	35	1
Goupille fendue	Goupille fendue 5 x 30		2
Roue	roue caoutchouc Ø250		1
Z1	Fer plat 30 x 5	10	1
Z100	étiré rond Ø16	100	1

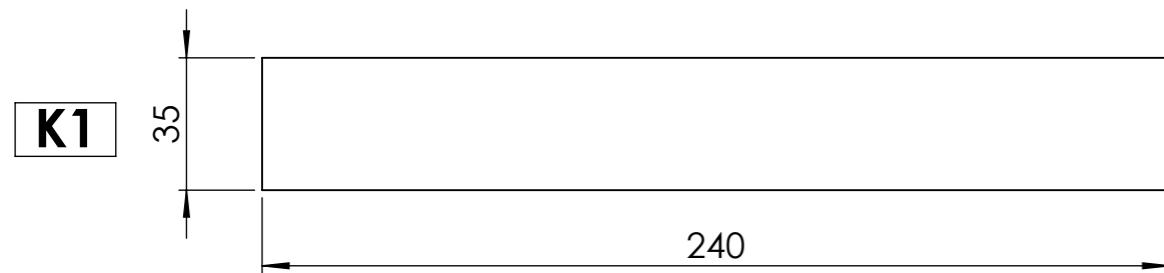
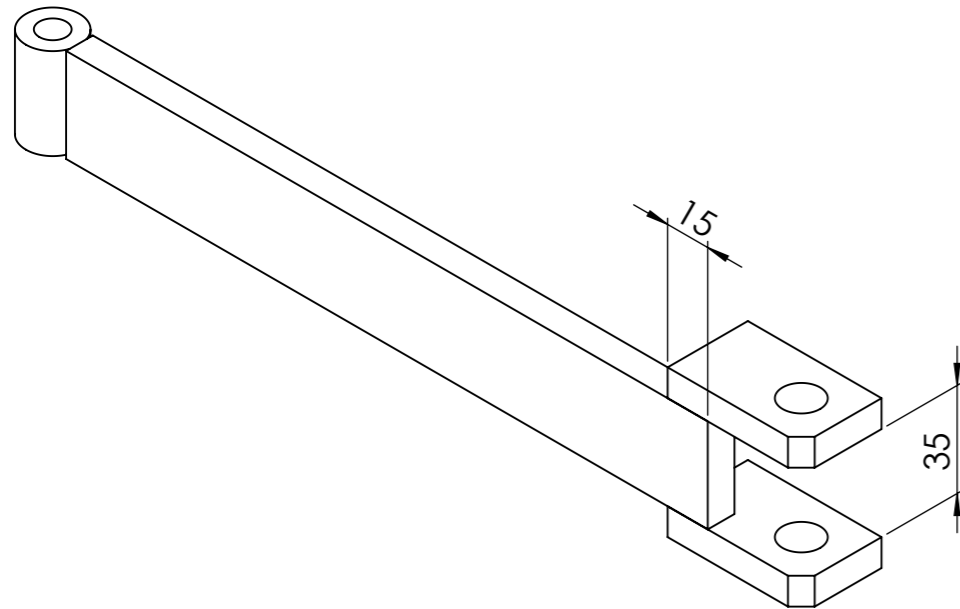
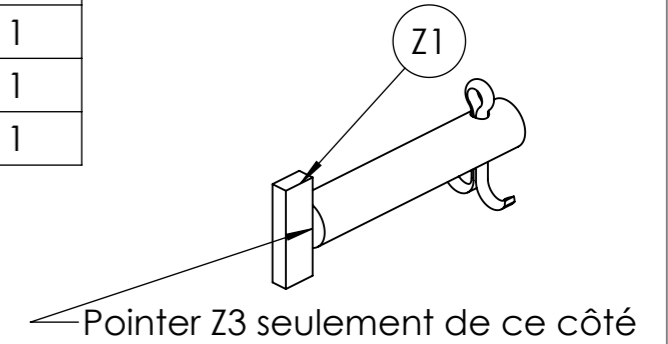
Outil	<b>Bineuse Néo-Planet</b>			
Date	09/12/2016	Échelle	1:2	page n° 13 / 17
Pièce	<b>H - K - Z</b>			Qté 1



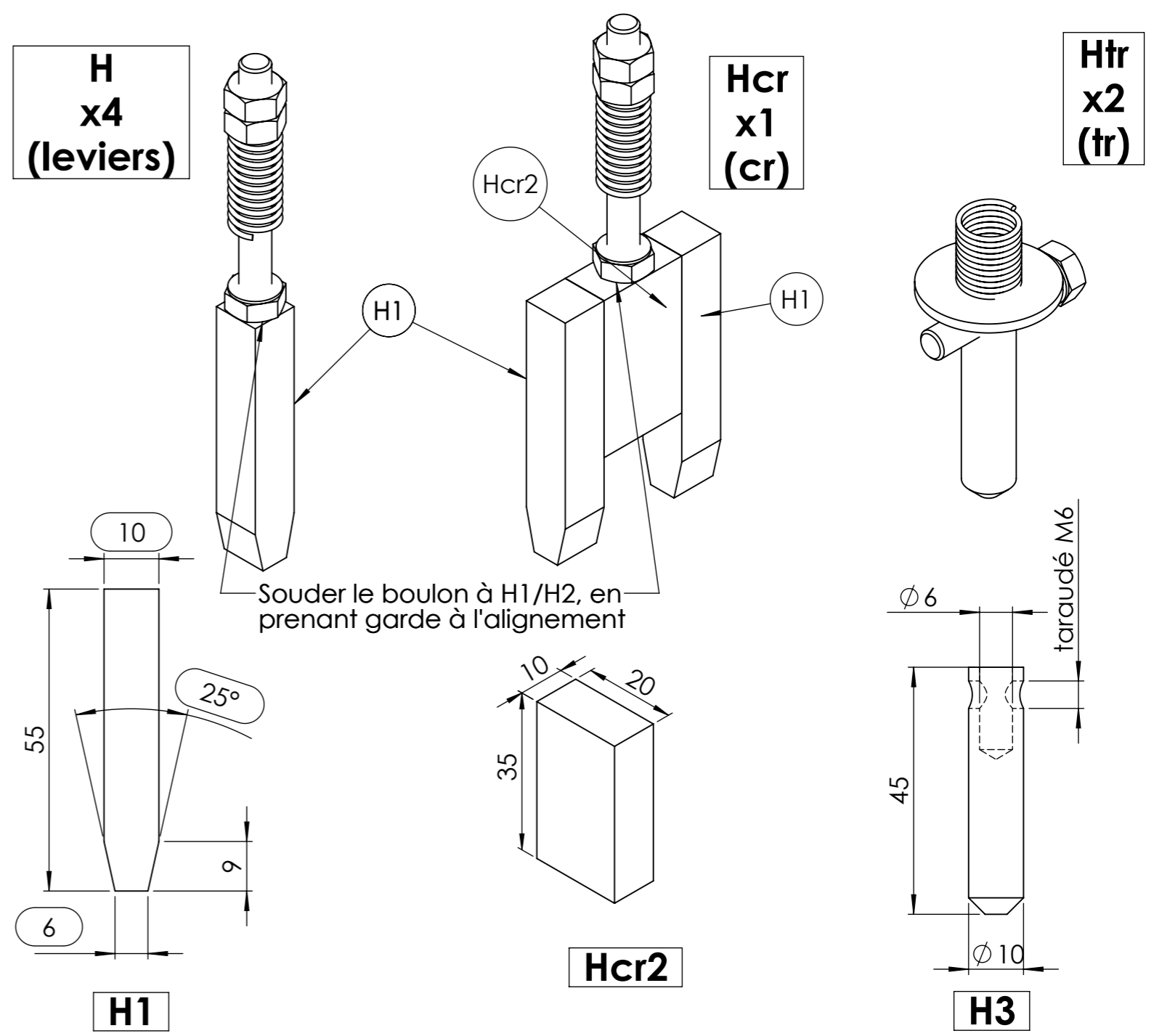
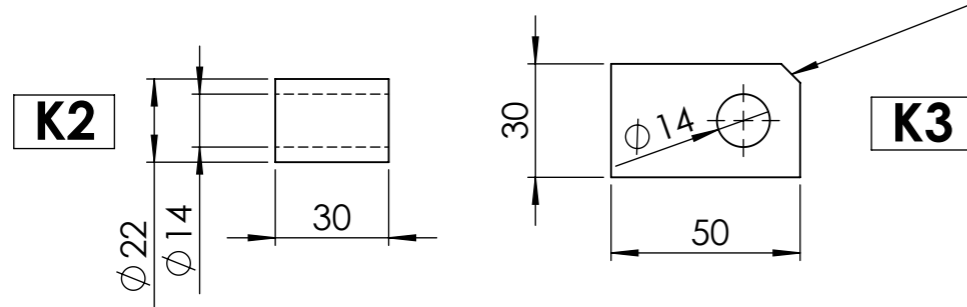
N°	Désignation	Longueur	Qté
Z1	Fer plat 30 x 5	10	5
Z45	étiré rond Ø14	45	2
Z75	étiré rond Ø14	75	1
Z100	étiré rond Ø16	100	1
Z125	étiré rond Ø14	125	1



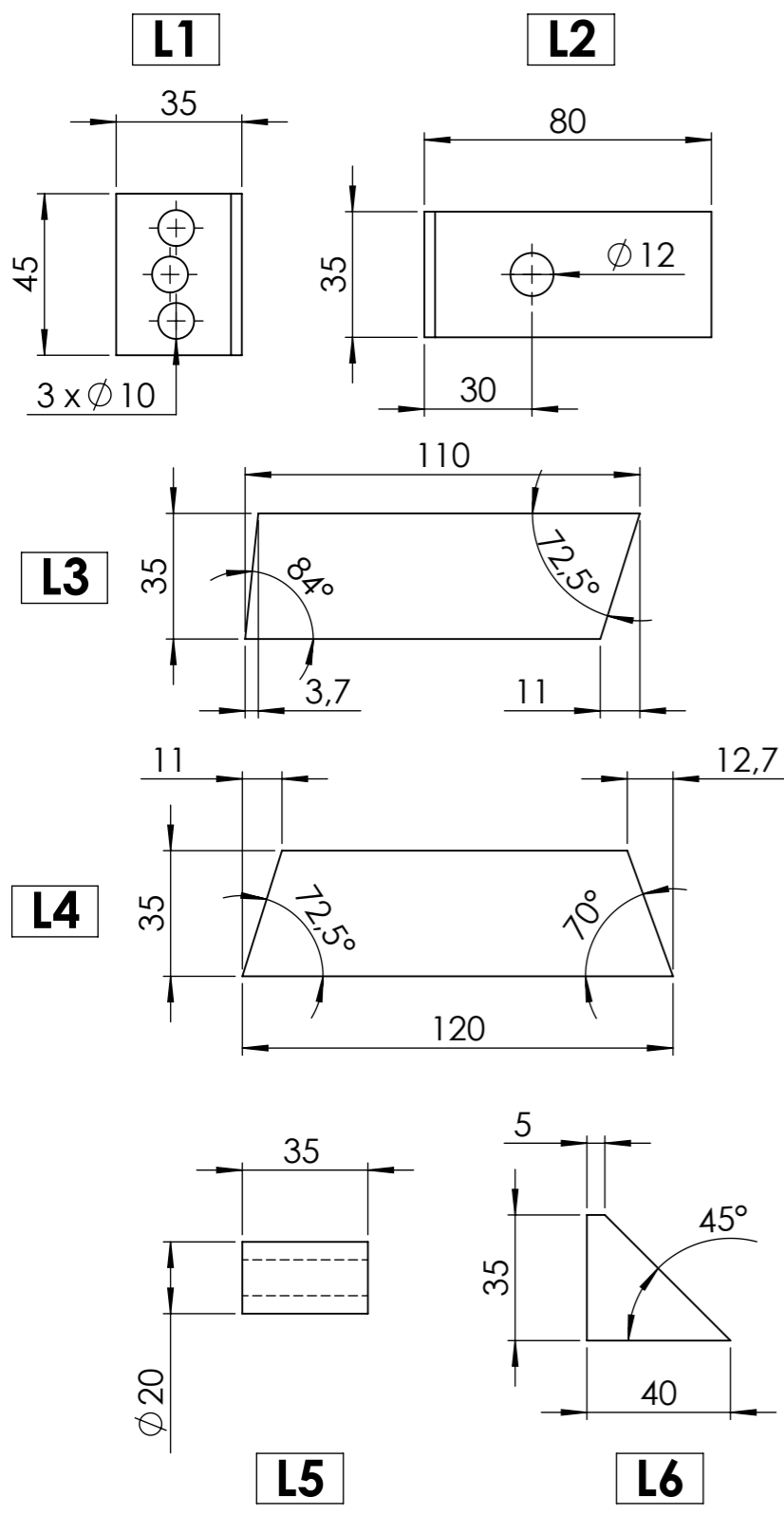
Z1 peut être remplacé par une rondelle



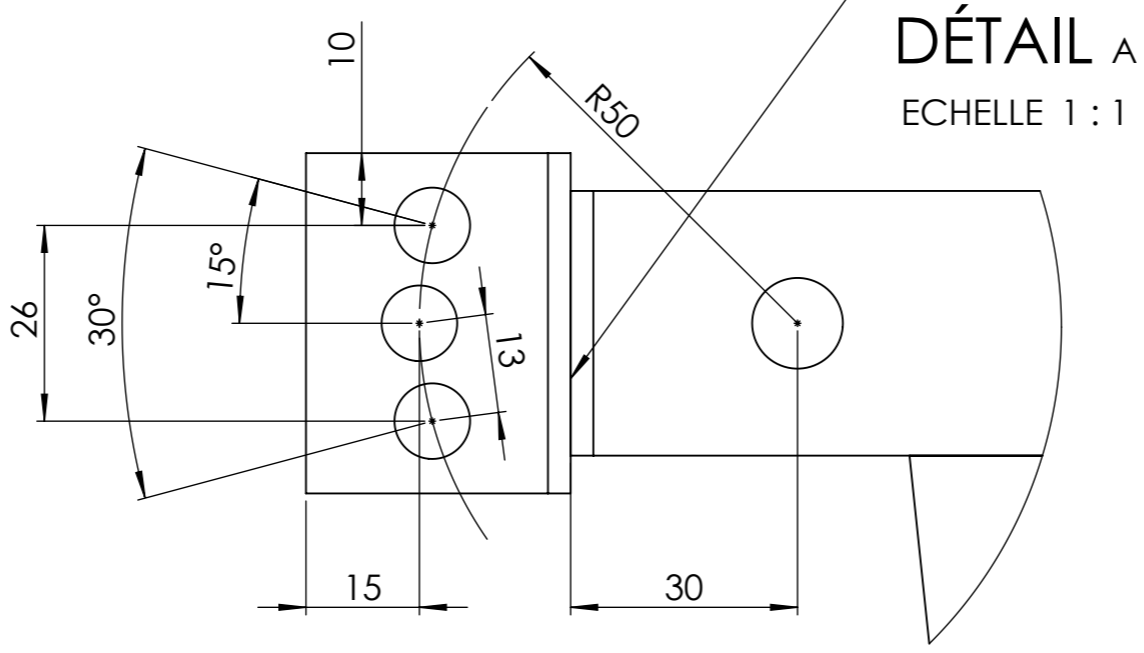
Meuler les coins pour le passage de M



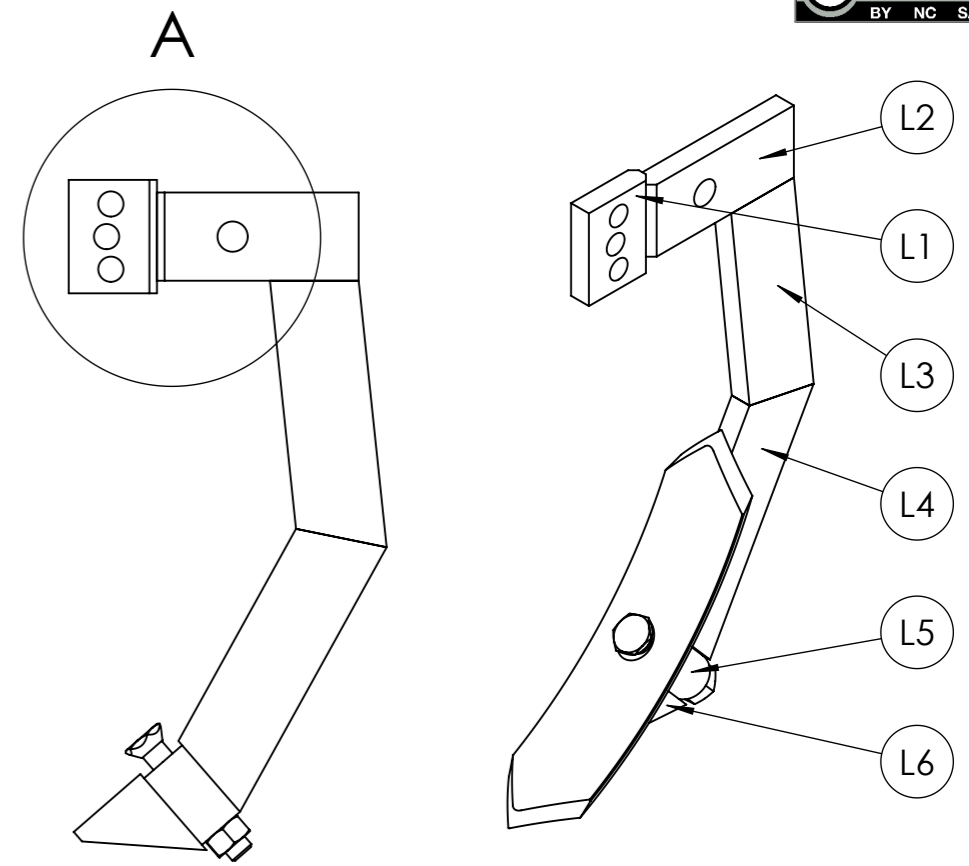
N°	Désignation	Longueur	Qté
K1	Fer plat 35 x 10	240	1
K2	tube rond 20 x 5	10	1
K3	étiré plat 30 x 10	50	2



Meuler les arêtes de L1 et L2 pour combler avec la soudure et meuler à plat ensuite



Commencer par souder L1 et L2 (meuler la soudure à plat), puis pointer L1 et L2 en position



N°	Désignation	Longueur	Qté
L1	Fer plat 35 x 10	45	1
L2	Fer plat 35 x 10	80	1
L3	Fer plat 35 x 10	110	1
L4	Fer plat 35 x 10	120	1
L5	ébauche tubulaire 20 x 5	35	1
L6	Fer plat 35 x 10	40	1
Ecrou	Ecrou M10 brut		3
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M10 x 30		2
Vis tête fraisée collet carré	Vis M10 x 55		1
soc de vibroculteur	Soc de cultivateur 210x36x6		1



Outil	<b>Bineuse Néo-Planet</b>		
Date	09/12/2016	Échelle	1:20
	page n° 16 / 17		
Pièce	<b>Nomenclature - Tr</b>		Qté 1



N°	Désignation	Longueur	Qté
A1	Fer plat 35 x 10	670	2
A2	étiré plat 30 x 10	150	2
A3	étiré plat 30 x 10	100	2
A4	Fer plat 35 x 10	70	2
A5	Fer plat 30 x 5	150	2
A6	Fer plat 35 x 10	130	1
A7	Fer plat 35 x 10	90	1
B1	Fer plat 35 x 10	740	2
B4	tube rond 20 x 5	10	4
C1	étiré plat 30 x 10	100	2
C2	Fer plat 35 x 10	35	2
C3	étiré plat 30 x 10	35	2
Crémaillère leviers	Crémaillère leviers		2
Dtr1	Fer plat 35 x 10	165	1
Dtr2	étiré plat 30 x 10	305	2
Dtr3	Fer plat 30 x 5	270	2
Dtr4	étiré plat 30 x 10	50	2
Dtr7	étiré rond Ø5	130	1
Dtr8	étiré rond Ø5	485	1
E1	Fer plat 30 x 5	25	2
E2	Fer plat 30 x 5	230	2
E2D	étiré plat 30 x 10	230	1
E2G	étiré plat 30 x 10	230	1
E3	Fer plat 35 x 10	10	4
E4d	étiré rond Ø14	30	1
E4g	étiré rond Ø14	45	1
E5	tube rond 20 x 5	300	2
E6	étiré rond Ø5	355	2
Ecrou	Ecrou M6 brut		7
Ecrou	Ecrou M10 brut		22
Ecrou	Ecrou M10 autofreiné		6
F1.1	étiré plat 30 x 10	245	1
F1.2	étiré plat 30 x 10	135	1
F2.1	Fer plat 30 x 5	750	1
F2.2	étiré plat 30 x 10	60	1
F2.3	étiré plat 30 x 10	110	1
G1	Fer plat 35 x 10	320	1
G2	étiré plat 30 x 10	30	1
G3	Fer plat 35 x 10	82	1
G4	étiré plat 30 x 10	160	2
G5	étiré rond Ø14	35	1

N°	Désignation	Longueur	Qté
Goupille fendue	Goupille fendue 5 x 30		8
H1	dent de crémaillère	10	2
H3	étiré rond Ø10	45	2
ltr1	Fer plat 35 x 10	150	1
ltr2	étiré plat 30 x 10	195	2
ltr3	étiré plat 30 x 10	200	2
ltr4	Fer plat 30 x 5	150	1
Jtr1	Fer plat 35 x 10	160	1
Jtr2	étiré plat 30 x 10	36	2
Jtr3	Fer plat 30 x 5	36	2
Jtr4	ébauche tubulaire 20 x 5	20	2
Jtr5	Fer plat 30 x 5	25	2
Jtr6	Fer plat 30 x 5	14	2
K1	Fer plat 35 x 10	240	2
K2	tube rond 20 x 5	10	2
K3	étiré plat 30 x 10	50	4
L1	Fer plat 35 x 10	45	6
L2	Fer plat 35 x 10	80	6
L3	Fer plat 35 x 10	110	6
L4	Fer plat 35 x 10	120	6
L5	ébauche tubulaire 20 x 5	35	6
L6	Fer plat 35 x 10	40	6
Mancheron	Mancheron cintré	1250	2
Ressort	Ressort compression 1 x 8 x 30		2
Ressort	ressort compression 1 x 10 x 40		2
Rondelle	Rondelle Ø14 série ZU		2
Rondelle	Rondelle Ø10 série LU		6
Roue	roue caoutchouc Ø250		1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M6 x 50		2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M6 x 30		2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M10 x 80		4
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M10 x 100		2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M10 x 50		4
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M10 x 30		12
Vis tête fraisée collet carré	Vis M10 x 55		6
Z1	Fer plat 30 x 5	10	5
Z45	étiré rond Ø14	45	2
Z75	étiré rond Ø14	75	1
Z100	étiré rond Ø16	100	1
Z125	étiré rond Ø14	125	1
soc de vibroculteur	Soc de cultivateur 210x36x6		6

Outil	<b>Bineuse Néo-Planet</b>		
Date	09/12/2016	Échelle	1:20
	page n° 17 / 17		
Pièce	<b>Nomenclature - Cr</b>	Qté	1



N°	Désignation	Longueur	Qté
A1	Fer plat 35 x 10	670	2
A2	étiré plat 30 x 10	150	2
A4	Fer plat 35 x 10	70	2
A5	Fer plat 30 x 5	150	2
A6	Fer plat 35 x 10	130	1
A7	Fer plat 35 x 10	90	1
A8	Fer plat 30 x 5	30	1
B1	Fer plat 35 x 10	740	2
B4	tube rond 20 x 5	10	4
C1	étiré plat 30 x 10	100	2
C2	Fer plat 35 x 10	35	2
C3	étiré plat 30 x 10	35	2
Crémaillère leviers	Crémaillère leviers		2
Crémaillère mancheron	crémaillère mancheron		2
Dcr1	Fer plat 35 x 10	135	1
Dcr2	étiré plat 30 x 10	300	2
Dcr3	Fer plat 30 x 5	320	2
Dcr4	étiré plat 30 x 10	40	2
Dcr5	Fer plat 30 x 5	180	1
Dcr6	Fer plat 30 x 5	50	1
Dcr7	étiré rond Ø5	140	1
Dcr8	étiré rond Ø5	435	1
E1	Fer plat 30 x 5	25	2
E2	Fer plat 30 x 5	230	2
E2D	étiré plat 30 x 10	230	1
E2G	étiré plat 30 x 10	230	1
E3	Fer plat 35 x 10	10	4
E4d	étiré rond Ø14	30	1
E4g	étiré rond Ø14	45	1
E5	tube rond 20 x 5	300	2
E6	étiré rond Ø5	355	2
Ecrou	Ecrou M6 brut		9
Ecrou	Ecrou M10 autofreiné		6
Ecrou	Ecrou M10 brut		22
F1.1	étiré plat 30 x 10	245	1

N°	Désignation	Longueur	Qté
F1.2	étiré plat 30 x 10	135	1
F2.1	Fer plat 30 x 5	750	1
F2.2	étiré plat 30 x 10	60	1
F2.3	étiré plat 30 x 10	110	1
G1	Fer plat 35 x 10	320	1
G2	étiré plat 30 x 10	30	1
G3	Fer plat 35 x 10	82	1
G4	étiré plat 30 x 10	160	2
G5	étiré rond Ø14	35	1
Goupille fendue	Goupille fendue 5 x 30		8
H1	dent de crémaillère	10	4
Hcr2	Fer plat 35 x 10	20	1
K1	Fer plat 35 x 10	240	2
K2	tube rond 20 x 5	10	2
K3	étiré plat 30 x 10	50	4
L1	Fer plat 35 x 10	45	6
L2	Fer plat 35 x 10	80	6
L3	Fer plat 35 x 10	110	6
L4	Fer plat 35 x 10	120	6
L5	ébauche tubulaire 20 x 5	35	6
L6	Fer plat 35 x 10	40	6
Mancheron	Mancheron cintré	1250	2
Ressort	Ressort compression 1 x 8 x 30		3
Rondelle	Rondelle Ø10 série LU		4
Rondelle	Rondelle Ø14 série MU		2
Roue	roue caoutchouc Ø250		1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M6 x 50		3
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M10 x 30		12
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M10 x 50		4
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M10 x 80		4
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M10 x 100		2
Vis tête fraisée collet carré	Vis M10 x 55		6
Z1	Fer plat 30 x 5	10	5
Z45	étiré rond Ø14	45	2
Z75	étiré rond Ø14	75	1
Z100	étiré rond Ø16	100	2
soc de vibroculteur	Soc de cultivateur 210x36x6		6

Outil	<b>Bineuse Néo-Planet</b>
Date	09/12/2016
Pièce	<b>Contributions</b>



Les travaux pour réaliser la R&D de cet outil ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(ses) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier Paysan.

