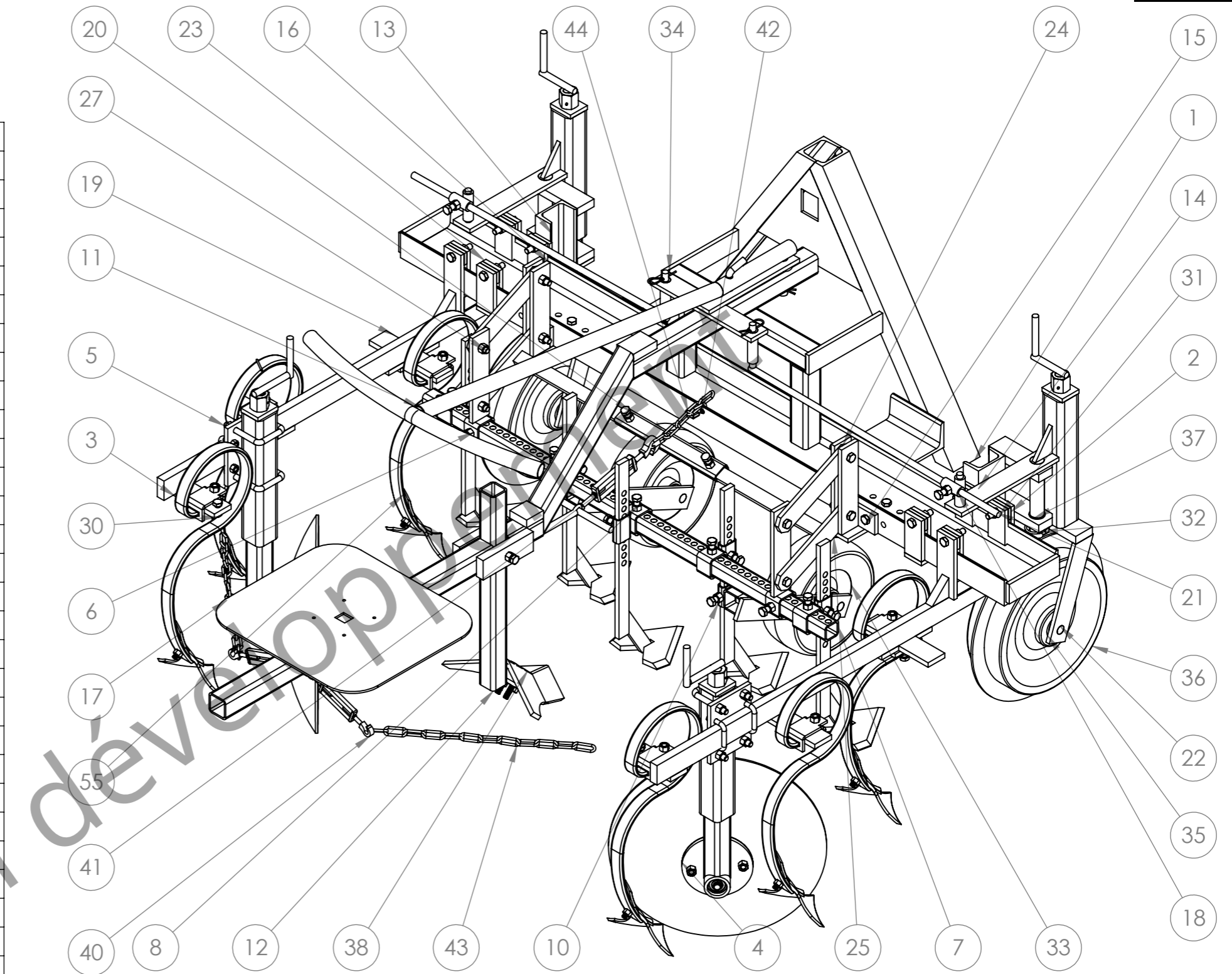


Version	1.1	Qté	1
Date	20/10/2015		
Outil	Bineuse		
Pièce	Nomenclature générale		

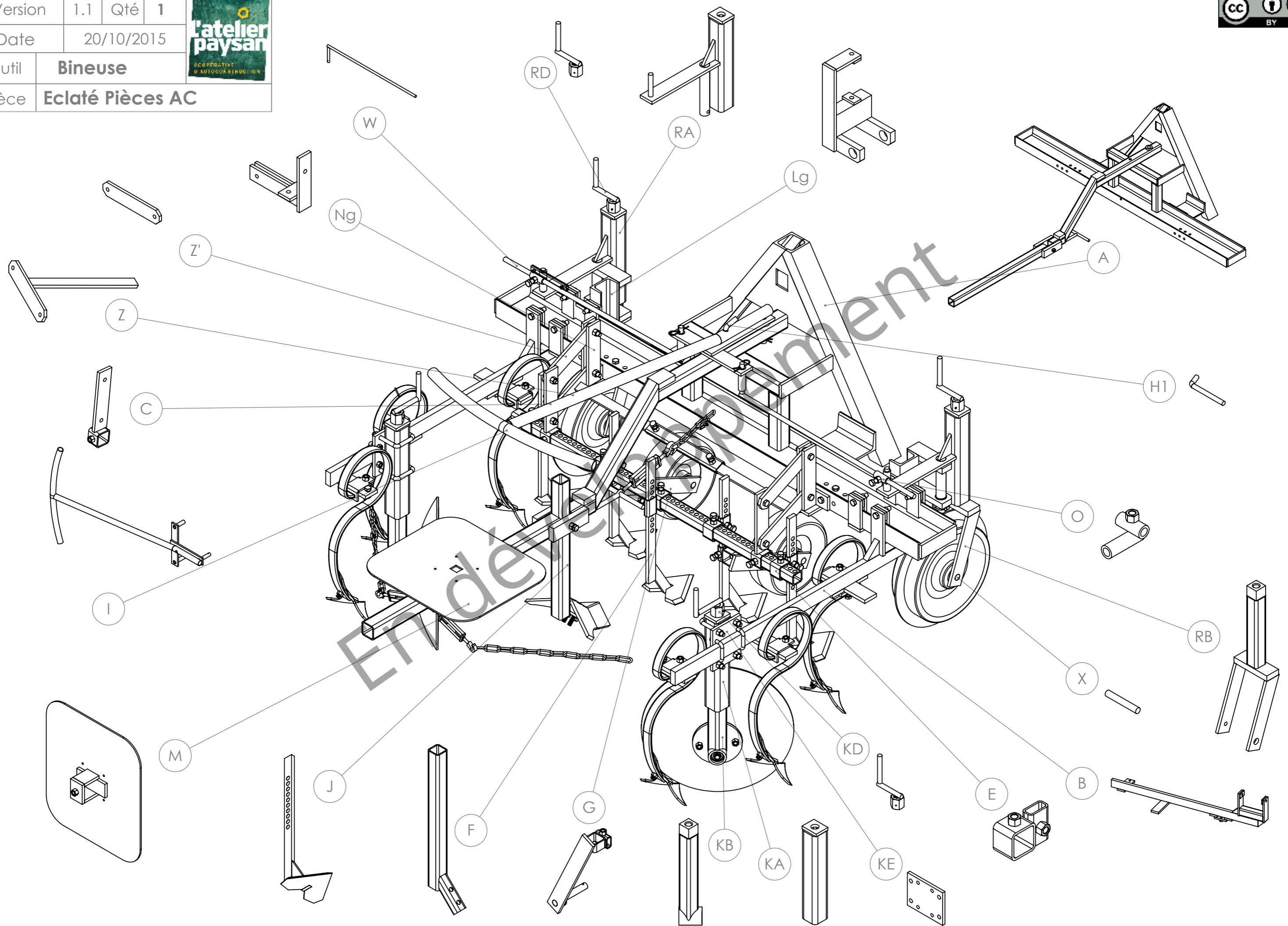



N°	Désignation	Qté
1	A - Bâti	1
2	B - Passe-pied droit	1
3	Bg - Passe-pied gauche	1
4	Disque manivelle droit	1
5	Disque Manivelle gauche	1
6	C - Bride barre bineuse	2
7	D - Barre bineuse	1
8	E - Bride de dent	5
9	F - Dent	5
10	G - Support roue de jauge binage	2
11	I - Barre de direction	1
12	J - Dent buttoir	1
13	Lg - Bride de roue de jauge gauche	1
14	Ld - Bride roue de jauge droite	1
15	Nd - Support Parallélogramme droit	1
16	Ng - Support Parallélogramme gauche	1
17	M - Siège	1
18	O - Bride réglage direction	2
19	T - Barre 1ere dent	2
20	V - Réglage écartement parallélogramme	1
21	W - Barre transmission direction	2
22	X - Axe de roue de jauge	2
23	Y - Bride pour UPN	8
24	Z' - Bielle supérieure parallélogramme	2
25	Z - Bielle inférieure Parallélogramme	2
26	Vis hexagonale M12 x 30	25
27	Vis hexagonale M12 x 40	13
28	Vis hexagonale M12 x 55	12
29	vis hexagonale M10 x 30	2
30	Ecrou M10 autofreiné	4
31	Ecrou M12 autofreiné	20
32	Goupille clips Ø10 l=30mm	2
33	Roue gonflable Ø260 ; l85	2
34	Goupille épingle d'axe, 15x70 Ø4	5
35	Rit à billes Øint20 Øext52 e15	4
36	Roue en tôle Øext320 Øaxe30	2
37	Bague autolub Øint 30 Øext 34 l=25mm	4
38	Dent Buttoir	1
39	Maillon chaîne Ø5mm, Øint 12mm	2
40	tendeur lanterne M8	2

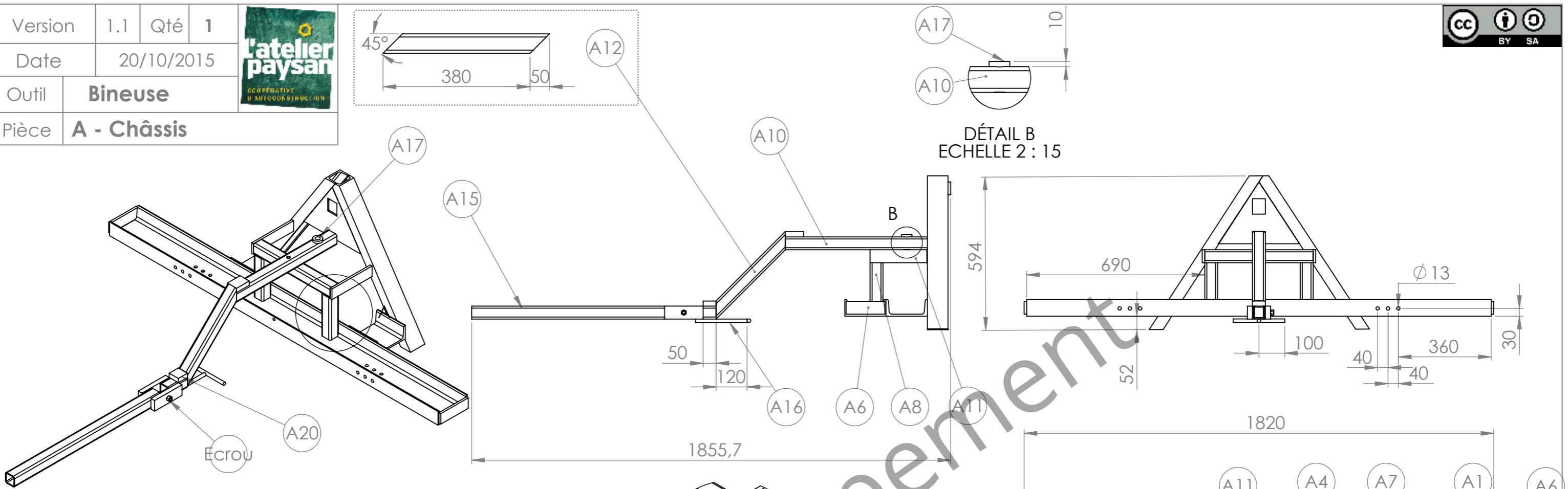


N°	Désignation	Qté
41	Tendeur lanterne M10	1
42	Maillon rapide Ø5mm	1
43	Chaîne, maillon Ø5 L=45 e=20	2
44	Chaîne, maillon Ø5 L=45 e=20	1
45	RA - réglages roue de jauge ext	2
46	RB - Support roue de jauge	2
47	RC - Tige roue de jauge	2
48	RD - Manivelle roue de jauge	2
49	Goupille Elastique 40 x 3.5	2
50	Vis tête fraisée M10 x 70	2
51	Rondelle Ø20 série MU	2
52	Rondelle Ø20 série ZU	8
53	Disque Ø320x4; fond plat Ø150; entraxe perçage 110 Ø12.5	2
54	Bride de fixation sur profil 50 x 12	6
55	Dent de vibroculteur courbe	6
56	Ecrou M12 brut	6
57	Etiré rond Ø14	1
58	Soc à patte d'oie 200x4	6

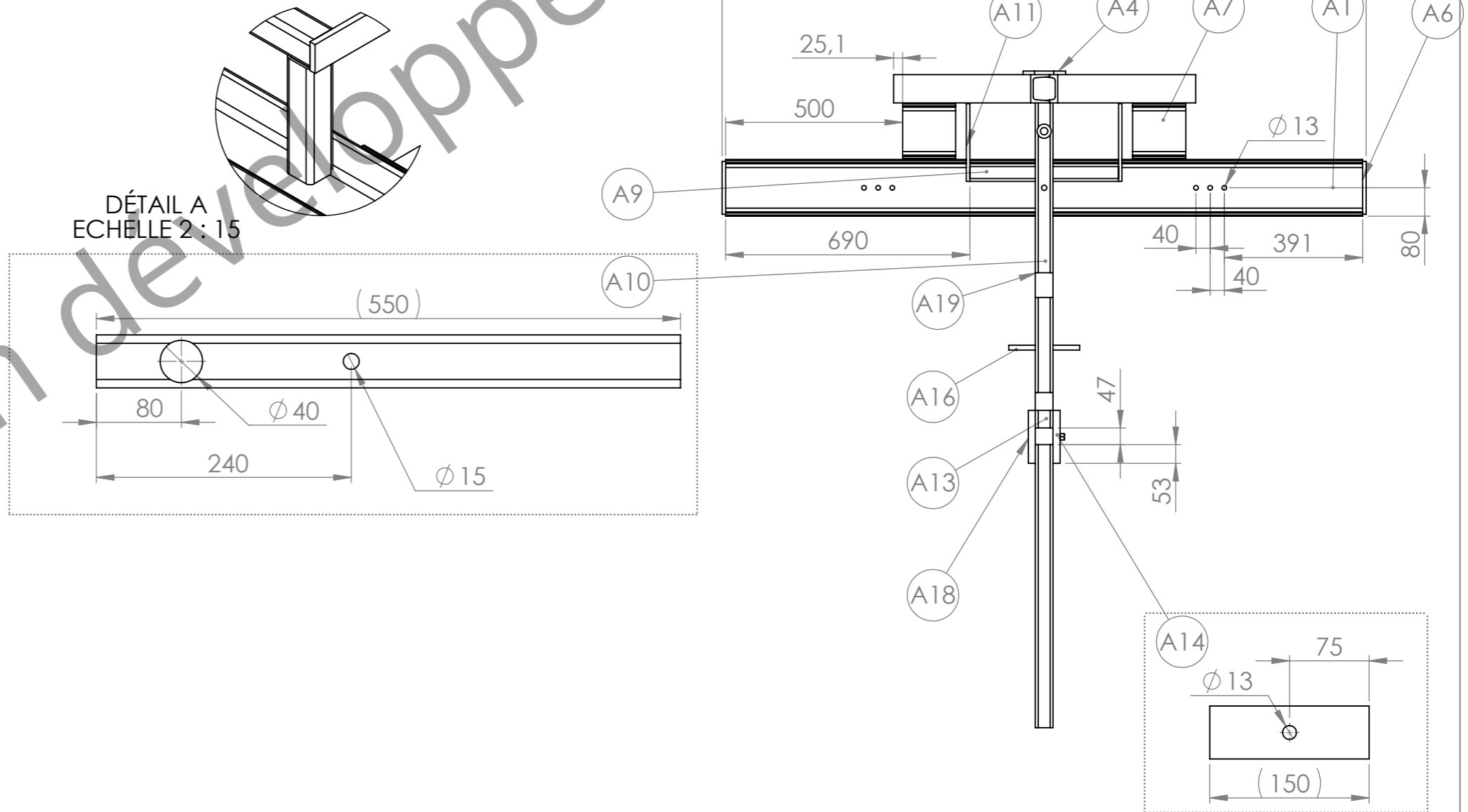
Version	1.1	Qté	1	
Date	20/10/2015			
Outil	Bineuse			
Pièce	Eclaté Pièces AC			



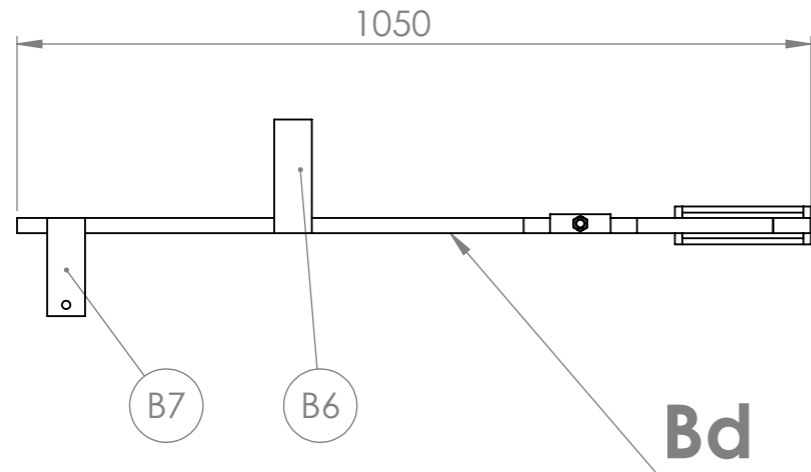
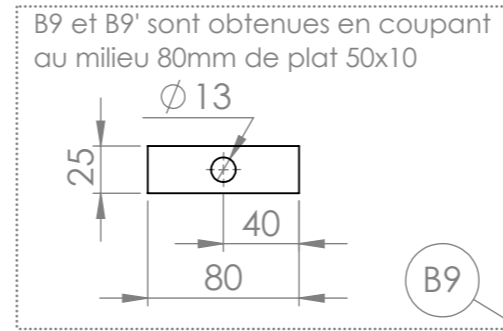
Version	1.1	Qté	1	
Date	20/10/2015			
Outil	Bineuse			
Pièce	A - Châssis			



N°	Désignation	Longueur	Qté
A1	Profilé UPN 160 x 65	1800	1
A2	Profilé UPN 80 x 45	740	1
A3	Profilé UPN 80 x 45	740	1
A4	Fer plat 50 x 10	120	1
A5	Tôle triangle intérieure		1
A6	Fer plat 50 x 10	150	2
A7	Profilé UPN 160 x 65	150	2
A8	tube carré 50 x 4	200	2
A9	tube carré 50 x 4	420	1
A10	tube carré 50 x 4	550	1
A11	Fer plat 50 x 10	220	2
A12	tube carré 50 x 4	430	1
A13	tube carré 50 x 4	100	1
A14	Fer plat 50 x 20	150	1
A15	tube carré 50 x 4	800	1
A16	étiré rond Ø14	200	2
A17	Douille Øint 20,5, Øext40, l=70mm		1
A18	Fer plat 50 x 20	150	1
A19	Fer plat 50 x 20	70	1
A20	Fer plat 50 x 20	50	1
Ecrou	Ecrou M12 brut		1

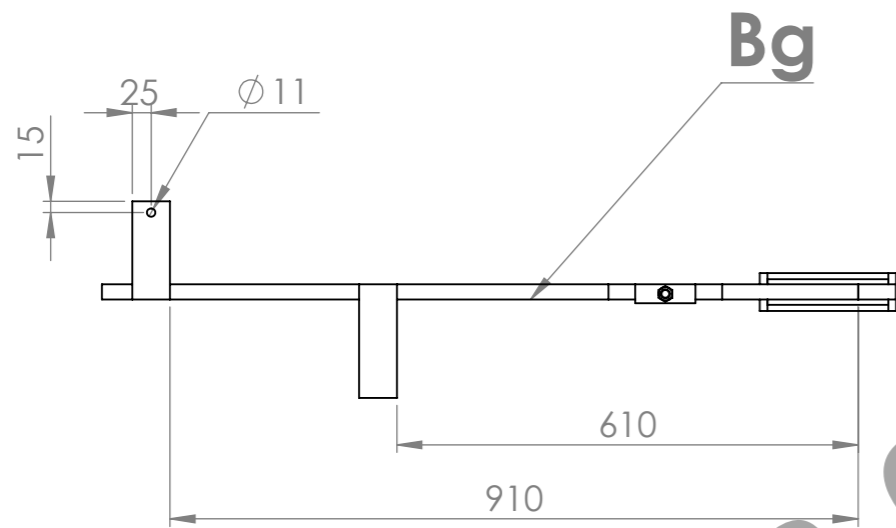


Version	1.1	Qté	1
Date	20/10/2015		
Outil	Bineuse		
Pièce	Bg et Bd - Bras binage allées		

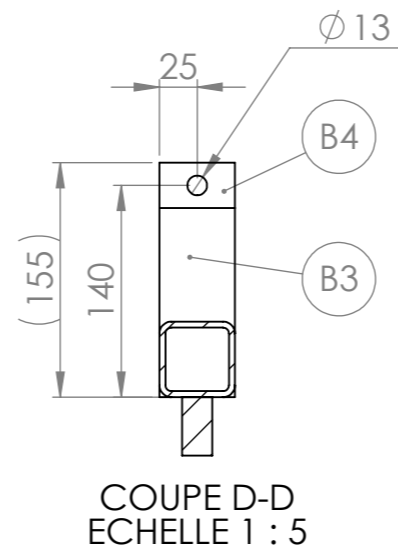
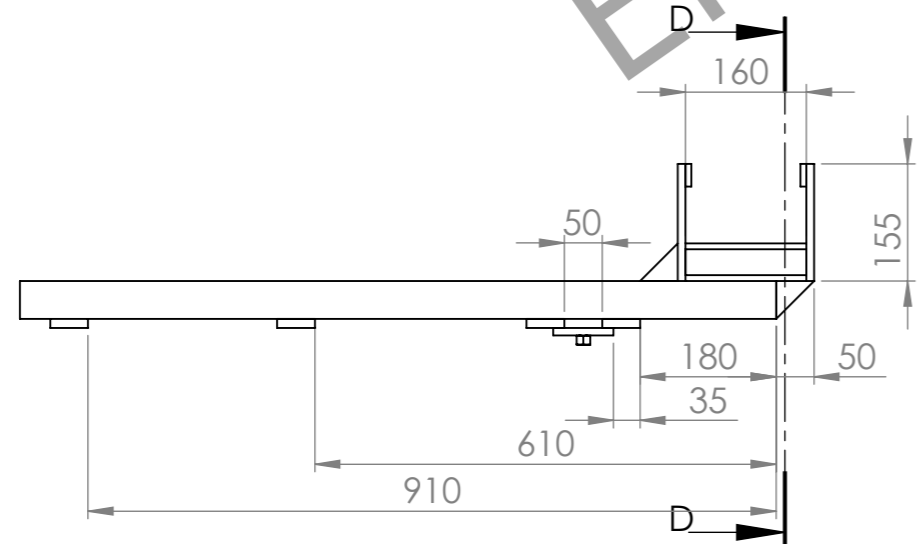


Bd

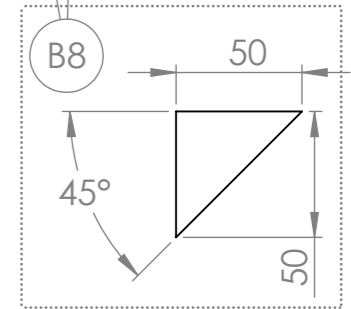
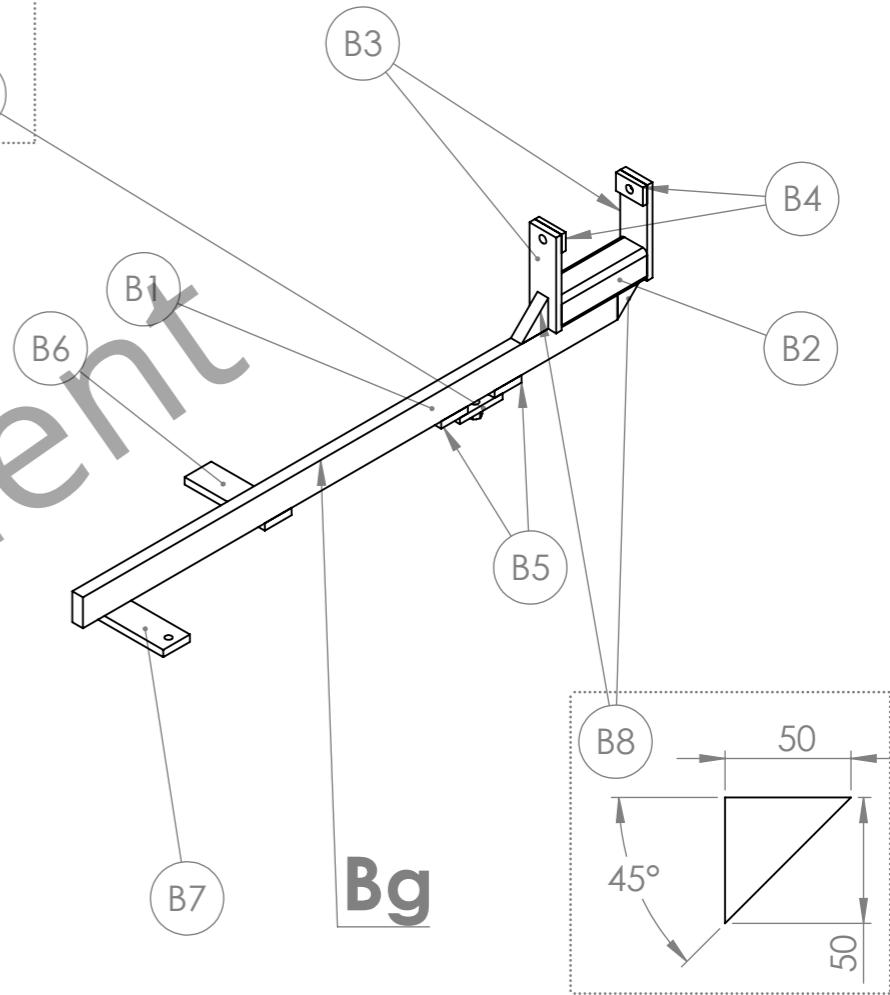
ATTENTION : deux montages symétriques : Bg et Bd: les positions de B6 et B7 changent



Bg



Souder B4 sur B3 avant le perçage



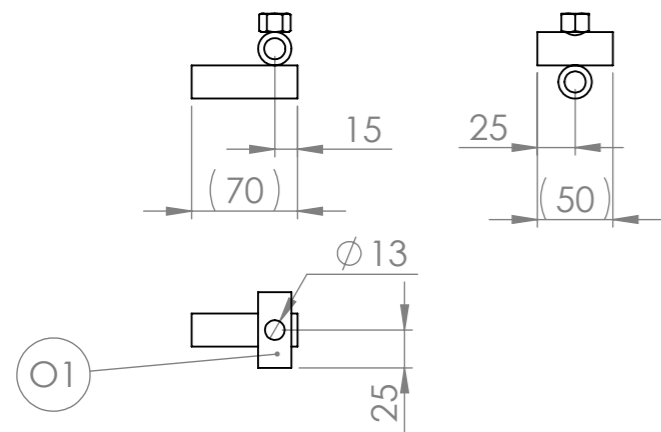
N°	Désignation	Longueur	Qté
B1	Fer plat 50 x 20	1000	1
B2	tube carré 50 x 4	160	1
B3	Fer plat 50 x 10	155	2
B4	fer plat 50 x 8	30	2
B5	Fer plat 50 x 12	20	2
B6	Fer plat 50 x 12	150	1
B7	Fer plat 50 x 12	130	1
B8	Fer plat 50 x 20	50	2
B9	Fer plat 50 x 10	80	1
Ecrou	Ecrou M12 brut		1

Version	1.1	Qté	1
Date	20/10/2015		
Outil	Bineuse		
Pièce	I - O		

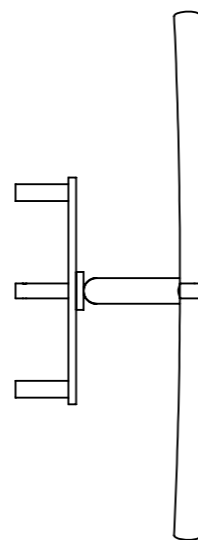
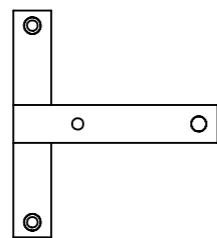
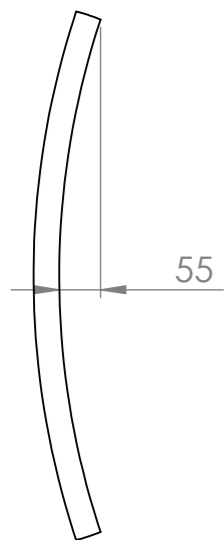
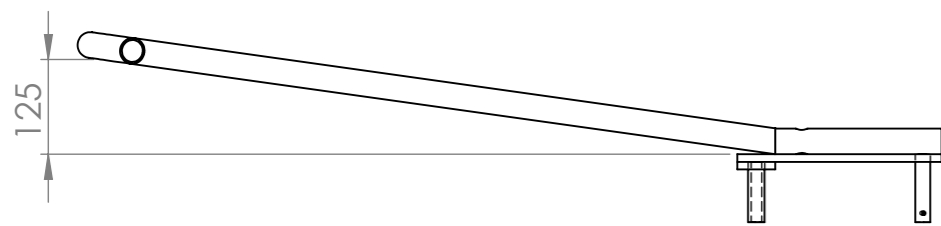
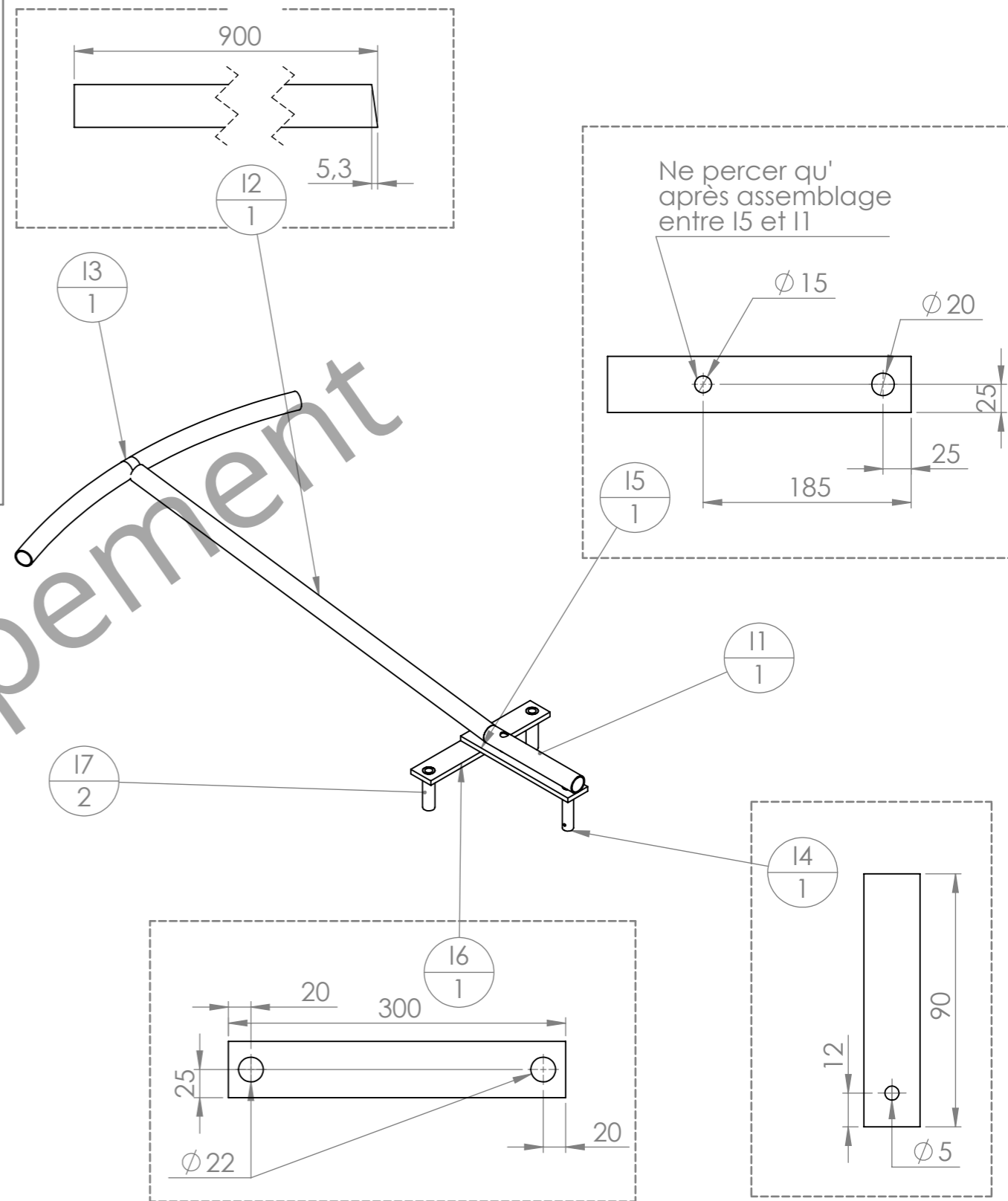


Pièce	O - Bride réglage direction	Qté	2
-------	-----------------------------	-----	---


N°	Désignation	Longueur	Qté
O1	tube rond étiré 22 x 4	50	1
O2	tube rond étiré 22 x 4	70	1
Ecrou	Ecrou M12 brut		1



Pièce	I - Barre direction	Qté	1
-------	---------------------	-----	---

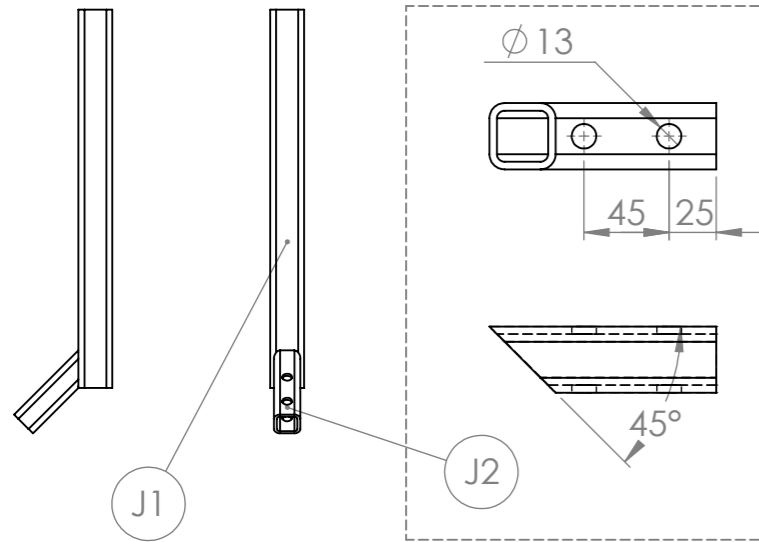


N°	Désignation	Longueur	Qté
I1	tube rond 34 x 2.5	220	1
I2	tube rond 34 x 2.5	900	1
I3	tube rond 34 x 2.5	700	1
I4	étiré rond Ø20	90	1
I5	Fer plat 50 x 10	270	1
I6	Fer plat 50 x 10	300	1
I7	tube rond étiré 22 x 4	80	2

Version	1.1	Qté	1	
Date	20/10/2015			
Outil	Bineuse			
Pièce	J - Lg - Ld			



Pièce	J - Dent buttoir	Qté	1
-------	------------------	-----	---

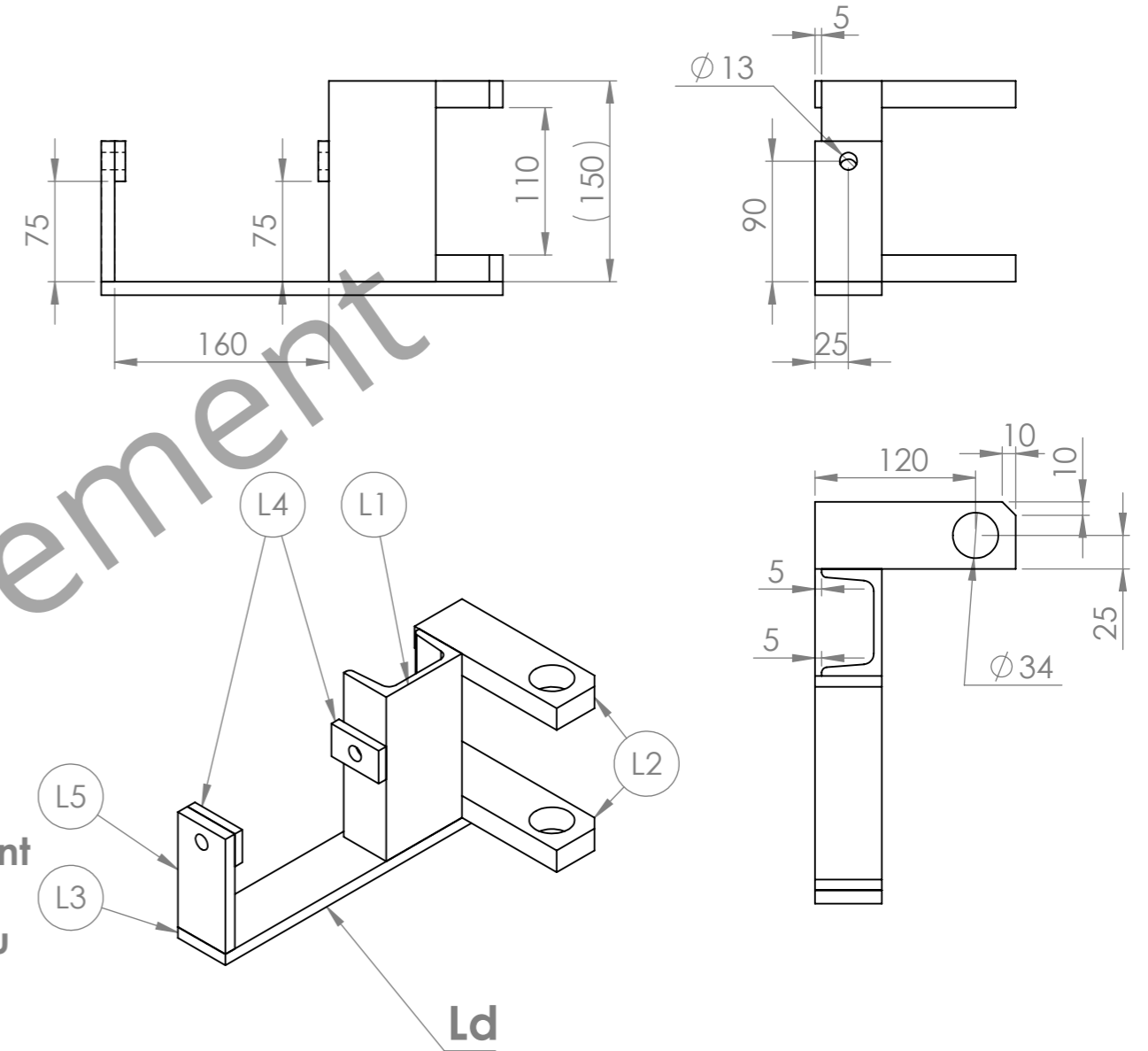
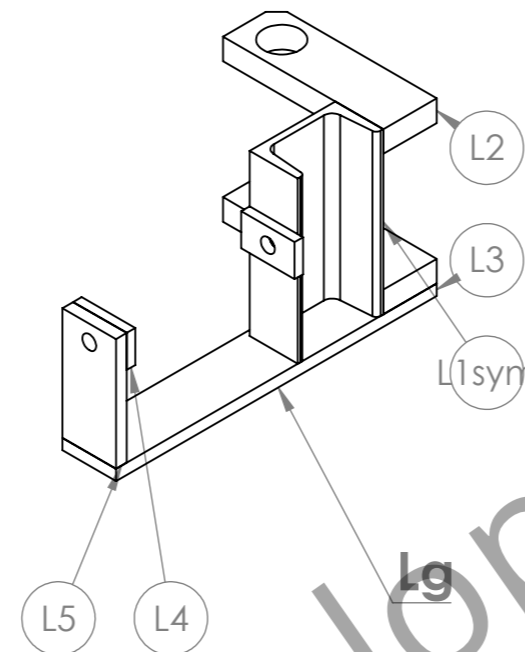


N°	Désignation	Longueur	Qté
J1	tube carré 45 x 4	500	1
J2	tube carré 35 x 4	120	1

Pièce	Lg - bride de roue de jauge gauche	Qté	1
-------	------------------------------------	-----	---

Pièce	Ld - bride de roue de jauge droite	Qté	1
-------	------------------------------------	-----	---

Souder L4 sur L5 et L4 sur L1 avant de percer les trous de 13



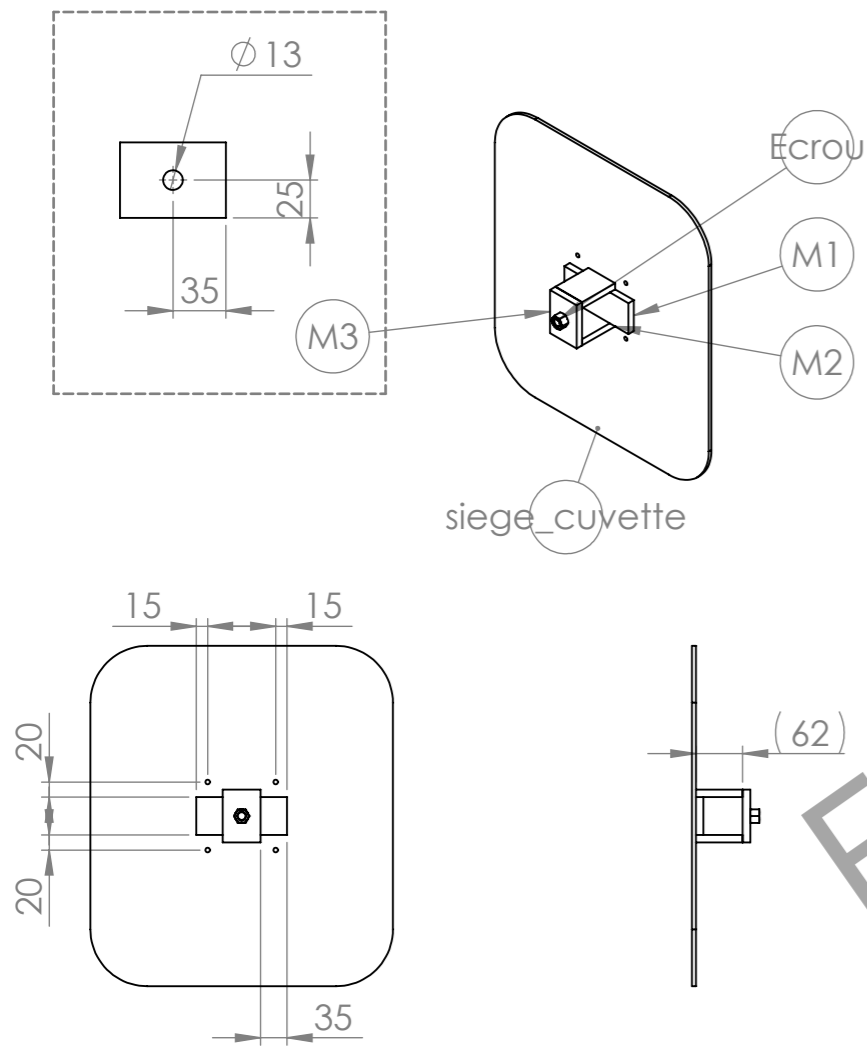
Attention : les deux montages Lg et Ld sont symétriques et différents. La pièce L1 change de part la position du trou de 13mm

N°	Désignation	Longueur	Qté
L1	Profilé UPN 80 x 45	150	1
L2	Fer plat 50 x 20	150	2
L3	Fer plat 50 x 10	300	1
L4	fer plat 50 x 8	30	2
L5	Fer plat 50 x 10	105	1

Version	1.1	Qté	
Date	20/10/2015		
Outil	Bineuse		
Pièce	M - Nd - Ng		



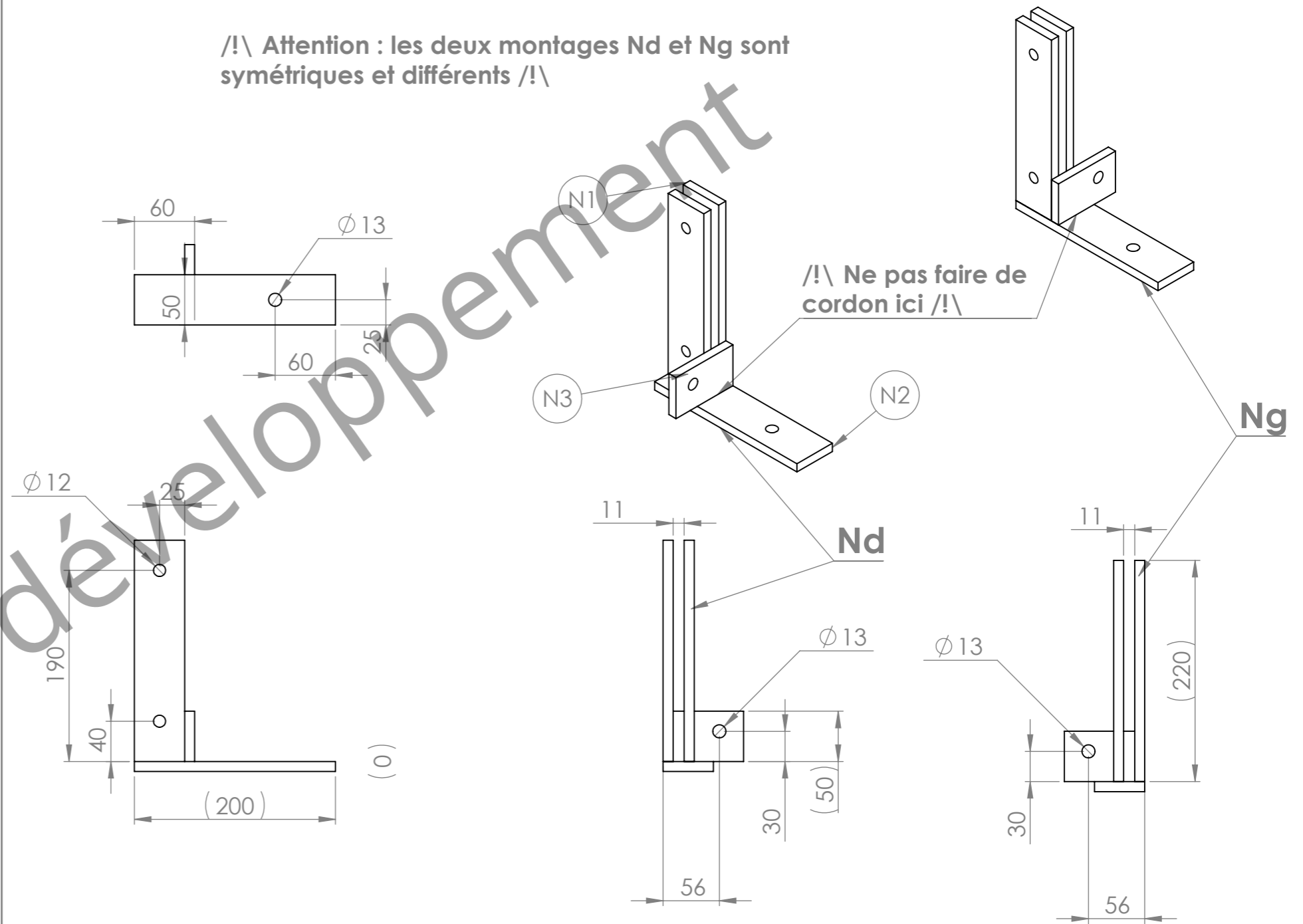
Pièce	M - Siège	Qté	1
-------	-----------	-----	---



N°	Désignation	Longueur	Qté
siège_cuvette	Siège cuvette		1
M1	Fer plat 50 x 10	120	1
M2	Fer plat 50 x 10	62	2
M3	Fer plat 50 x 10	70	1
Ecrou	Ecrou M12 brut		1

Pièce	Nd - Support Parallélogramme droit	Qté	1	Pièce	Ng - Support Parallélogramme gauche	Qté	1
-------	------------------------------------	-----	---	-------	-------------------------------------	-----	---

!/\ Attention : les deux montages Nd et Ng sont symétriques et différents !/\

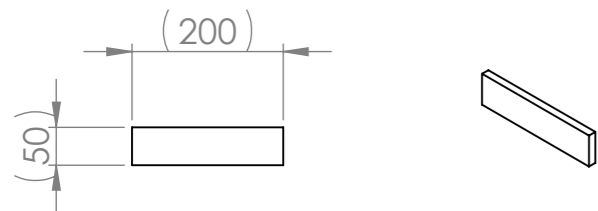


N°	Désignation	Longueur	Qté
N1	Fer plat 50 x 10	220	2
N2	Fer plat 50 x 10	200	1
N3	Fer plat 50 x 10	80	1

Version	1.1	Qté	
Date	20/10/2015		
Outil	Bineuse		
Pièce	T - V - W - X - Y - Z - Z'		

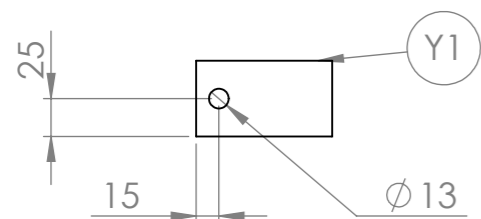


Pièce	T - Barre 1ère dent	Qté	2
-------	---------------------	-----	---



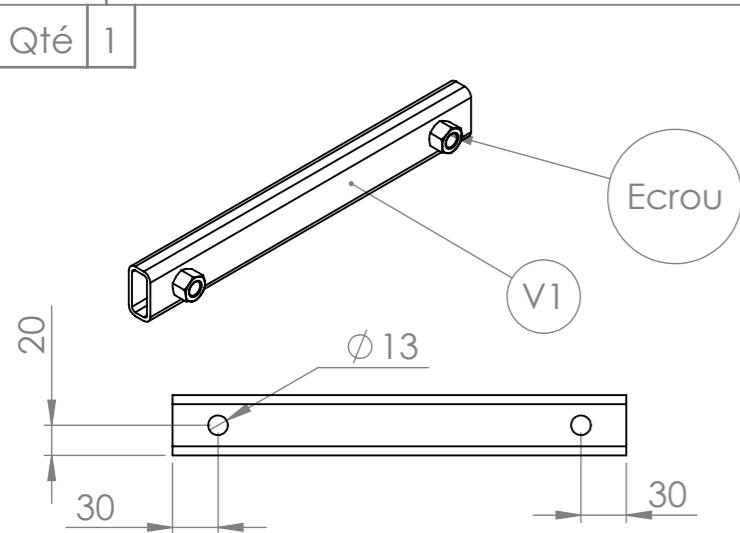
N°	Désignation	Longueur	Qté
T1	Fer plat 50 x 12	200	1

Pièce	Y - Bride pour UPN	Qté	4
-------	--------------------	-----	---



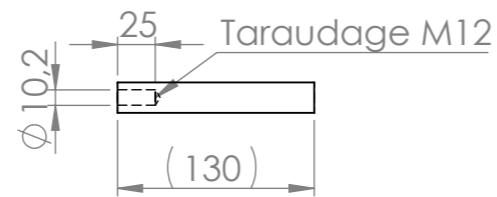
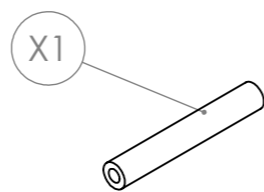
N°	Désignation	Longueur	Qté
Y1	Fer plat 50 x 10	90	1

Pièce	V - Réglage écartement parallélogramme	Qté	1
-------	--	-----	---



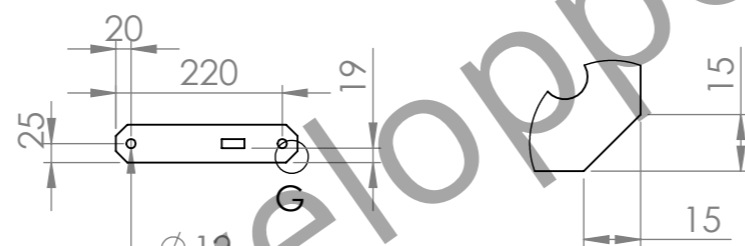
N°	Désignation	Longueur	Qté
V1	tube rectangulaire 40 x 20 x 3	300	1
Ecrou	Ecrou M12 brut		2

Pièce	X - Axe de roue de jauge	Qté	2
-------	--------------------------	-----	---

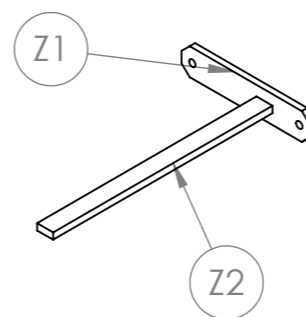


N°	Désignation	Longueur	Qté
X1	étiré rond Ø20	130	1

Pièce	Z - Bielle inférieure Parallélogramme	Qté	2
-------	---------------------------------------	-----	---



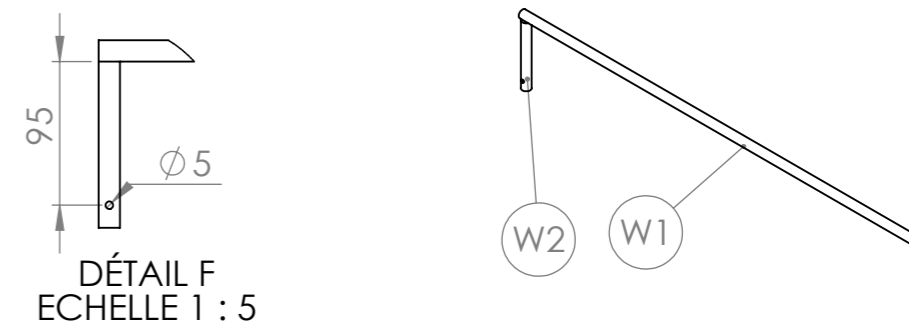
DÉTAIL G
ECHELLE 1 : 2



N°	Désignation	Longueur	Qté
Z1	Fer plat 50 x 10	240	1
Z2	Etiré plat 30 x 12	410	1



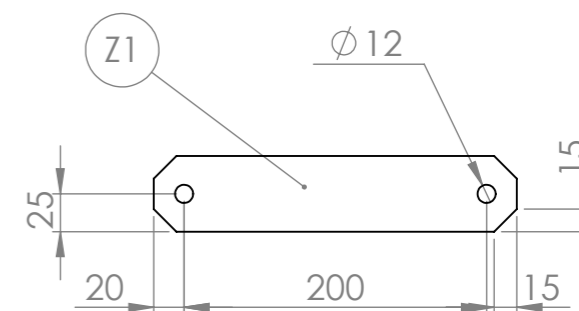
Pièce	W - Barre transmission direction	Qté	2
-------	----------------------------------	-----	---



DÉTAIL F
ECHELLE 1 : 5

N°	Désignation	Longueur	Qté
W1	étiré rond Ø14	750	1
W2	étiré rond Ø14	110	1

Pièce	Z' - Bielle supérieure parallélogramme	Qté	2
-------	--	-----	---

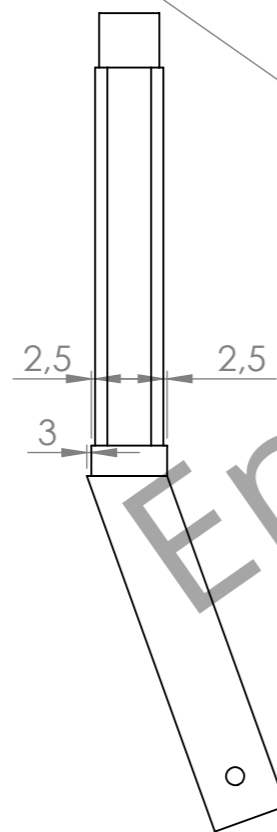
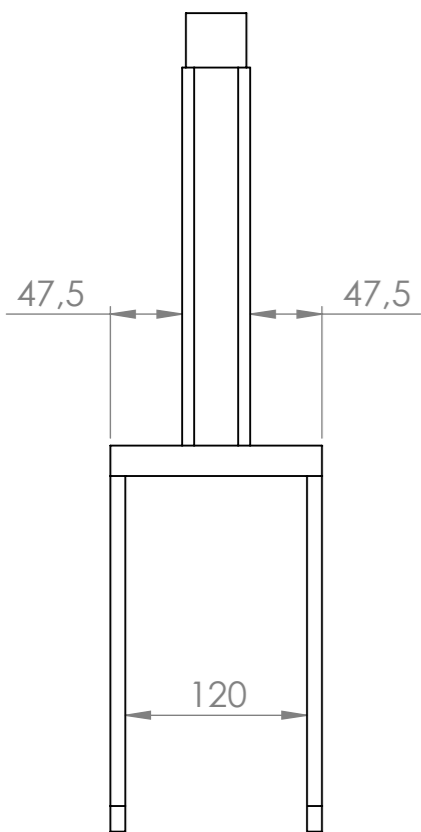
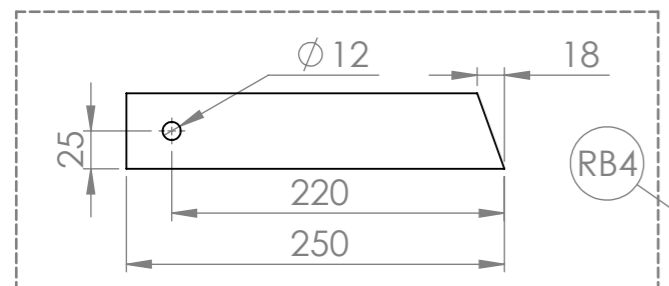
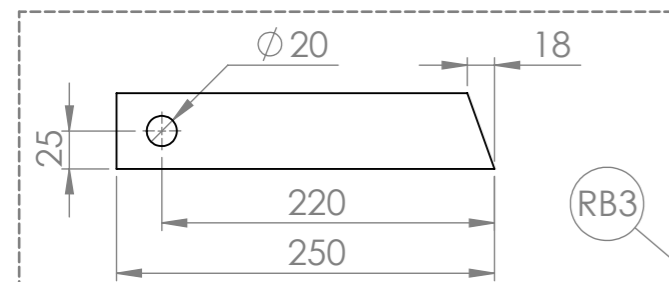


N°	Désignation	Longueur	Qté
Z1	Fer plat 50 x 10	240	1

Version	1.1	Qté	
Date	20/10/2015		
Outil	Bineuse		
Pièce	RA - RB - Roue de jauge		



Pièce	RB - Support roue de jauge	Qté	2
-------	----------------------------	-----	---



ecrou_carre_m24

RB1

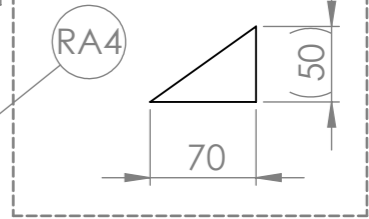
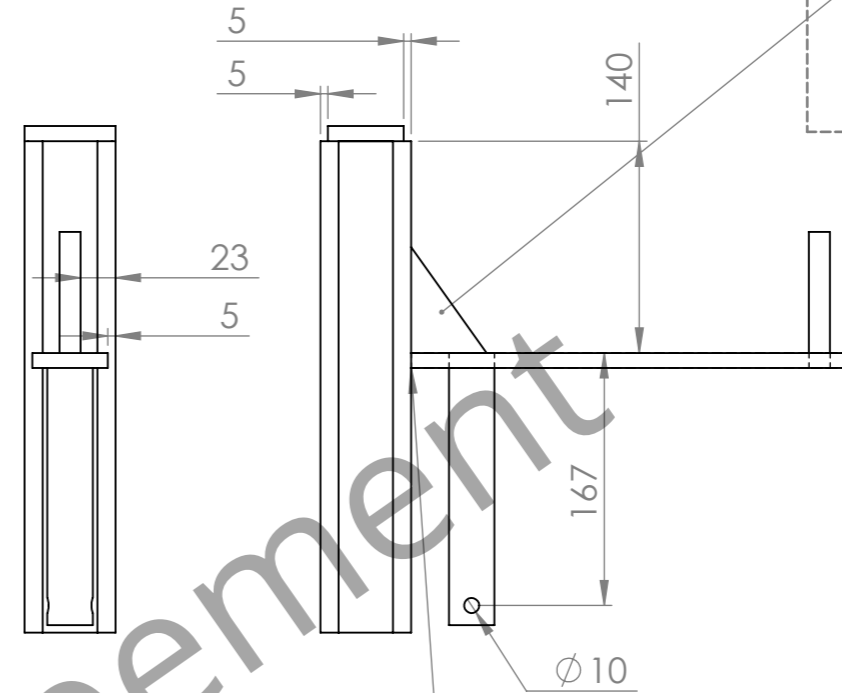
RB2

RB3

RB4

N°	Désignation	Longueur	Qté
RB1	tube carré 45 x 4	250	1
ecrou_carre_m24	Ecrou carré M24 Trapezoidal - Pas 5mm		1
RB2	Fer plat 50 x 20	140	1
RB3	Fer plat 50 x 10	250	1
RB4	Fer plat 50 x 10	250	1

Pièce	RA - réglages roue de jauge ext	Qté	2
-------	---------------------------------	-----	---



!!\ Attendre de mettre en place RB dans RA1 et de faire traverser la tige filetée pour souder RA2 !!\

RA4

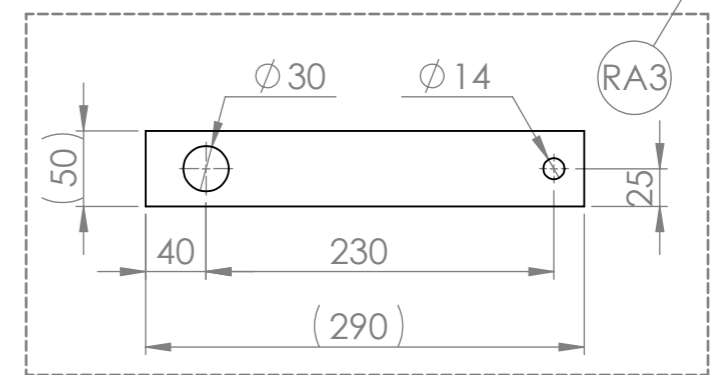
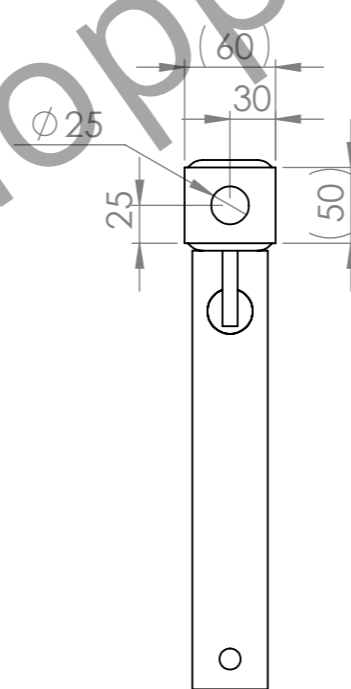
RA2

RA5

RA1

RA6

!!\ Ne pas faire de cordon ici (entre RA3 et RA1, sous RA3) !!\

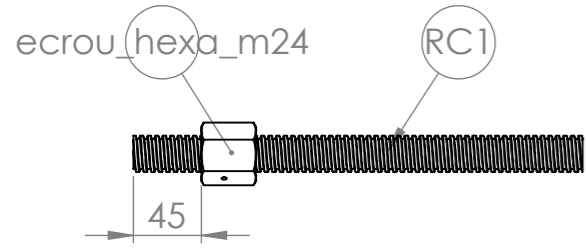


N°	Désignation	Longueur	Qté
RA1	tube carré 60 x 6	325	1
RA2	Fer plat 50 x 10	60	1
RA3	Fer plat 50 x 10	290	1
RA4	Fer plat 50 x 10	70	1
RA5	étiré rond Ø30	180	1
RA6	étiré rond Ø14	90	1

Version	1.1	Qté	
Date	20/10/2015		
Outil	Bineuse		
Pièce	RC-KC-RD-KD-KB-KA-KE		

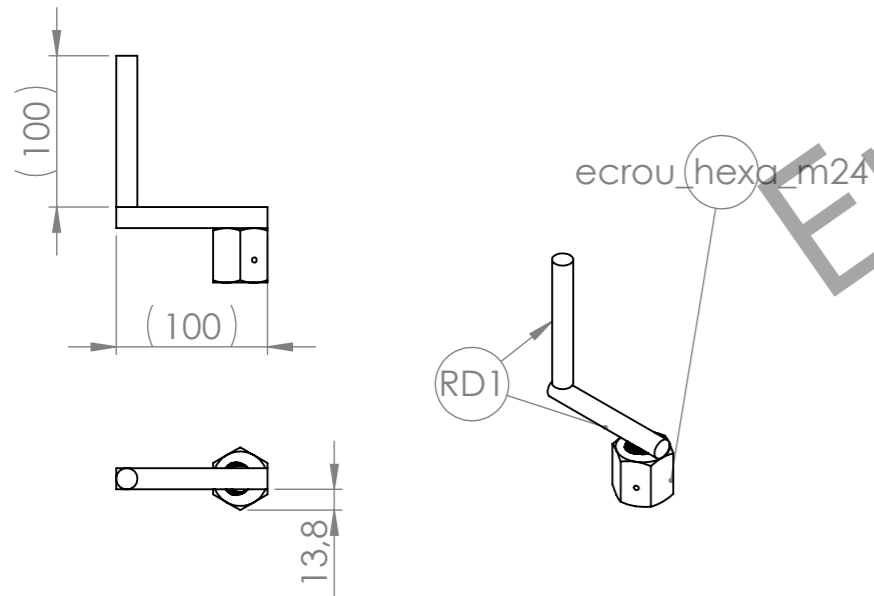


Pièce	RC et KC - Tige manivelle	Qté	4
-------	---------------------------	-----	---



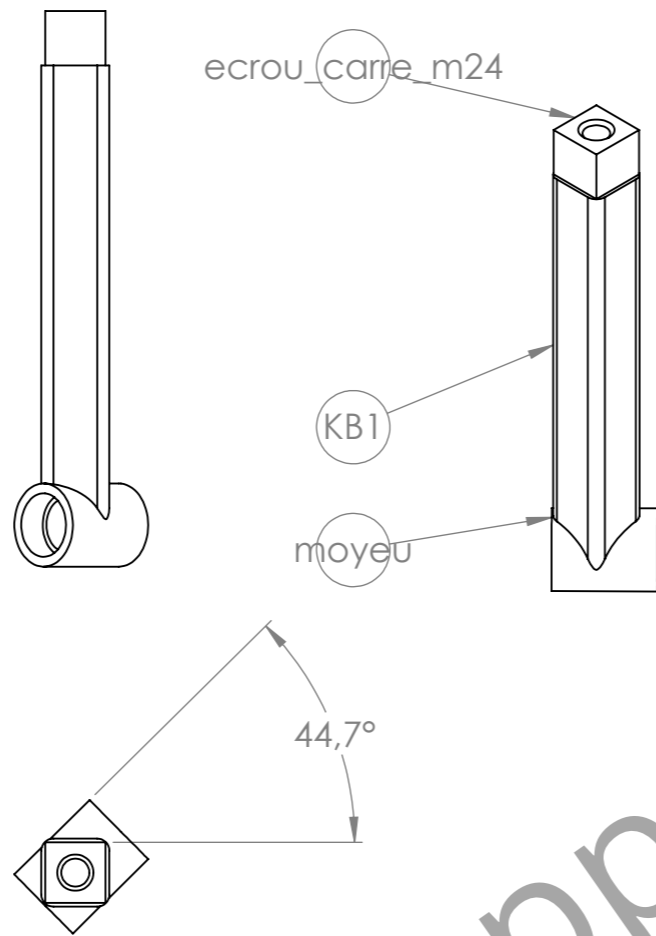
N°	Désignation	Longueur	Qté
RC1	Tige Filetée M24 Trapezoidal - Pas 5mm	300	1
ecrou_hexa_m24	Ecrou six pans M24 Trapezoidal Pas 5mm		1

Pièce	RD et KD - Manivelle	Qté	4
-------	----------------------	-----	---



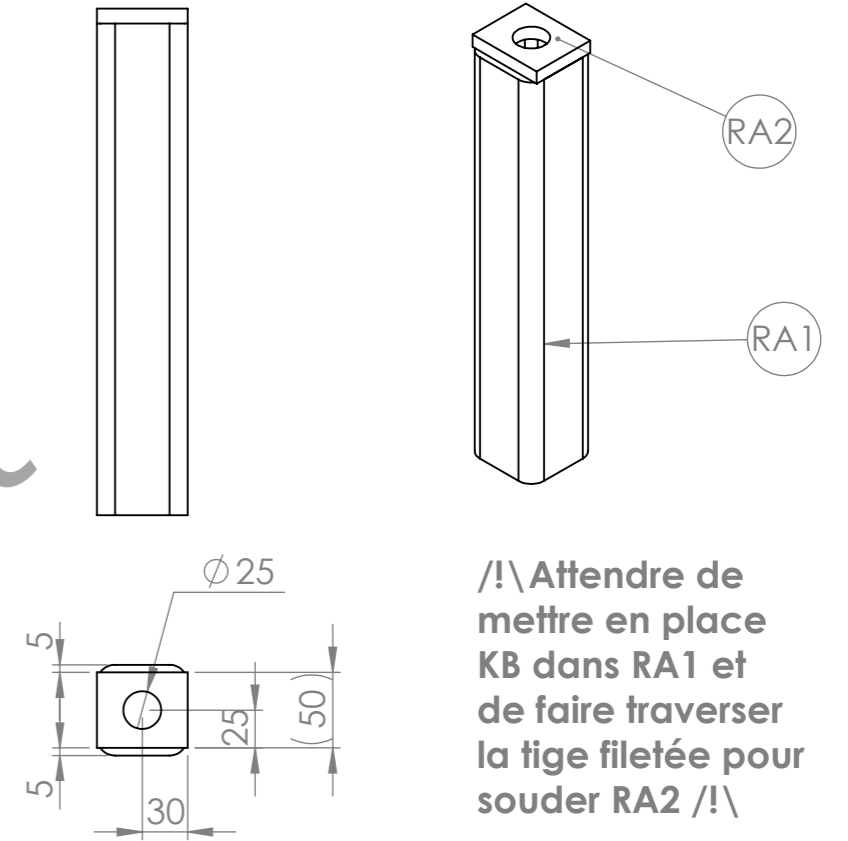
N°	Désignation	Longueur	Qté
ecrou_hexa_m24	Ecrou six pans M24 Trapezoidal Pas 5mm		1
RD1	étiré rond Ø14	100	2

Pièce	KB - Moyeu Disque Manivelle	Qté	2
-------	-----------------------------	-----	---



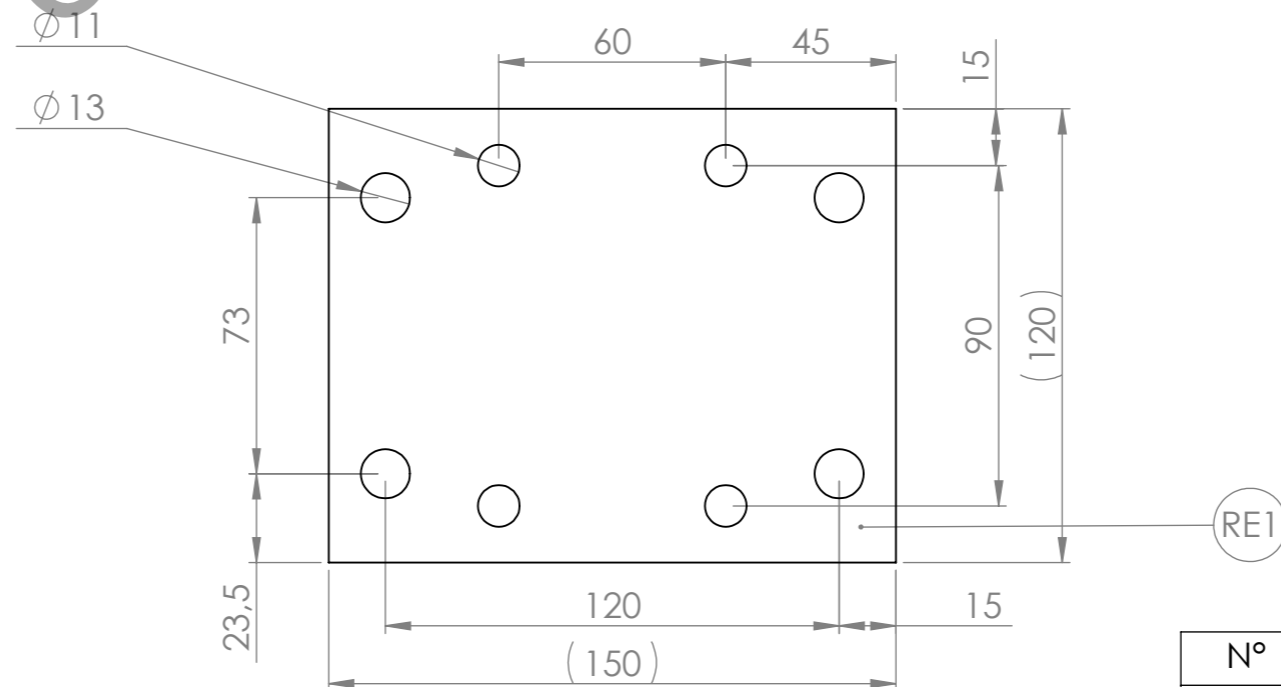
N°	Désignation	Longueur	Qté
KB1	tube carré 45 x 4	300	1
ecrou_carre_m24	Ecrou carré M24 Trapezoidal - Pas 5mm		1
Moyeu	Moyeu 2/3		1

Pièce	KA - Extérieur manivelle disque	Qté	2
-------	---------------------------------	-----	---




N°	Désignation	Longueur	Qté
RA1	tube carré 60 x 6	325	1
RA2	Fer plat 50 x 10	60	1

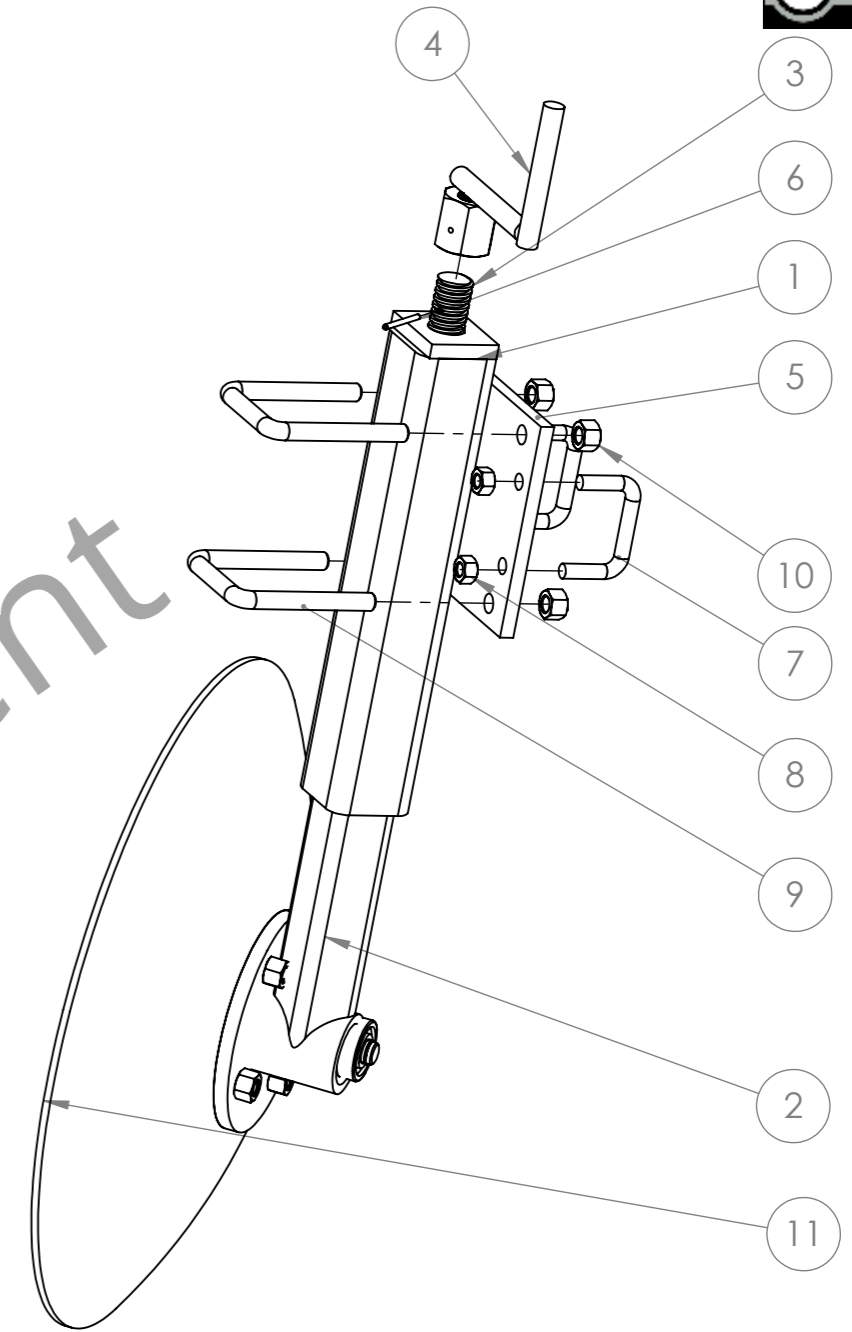
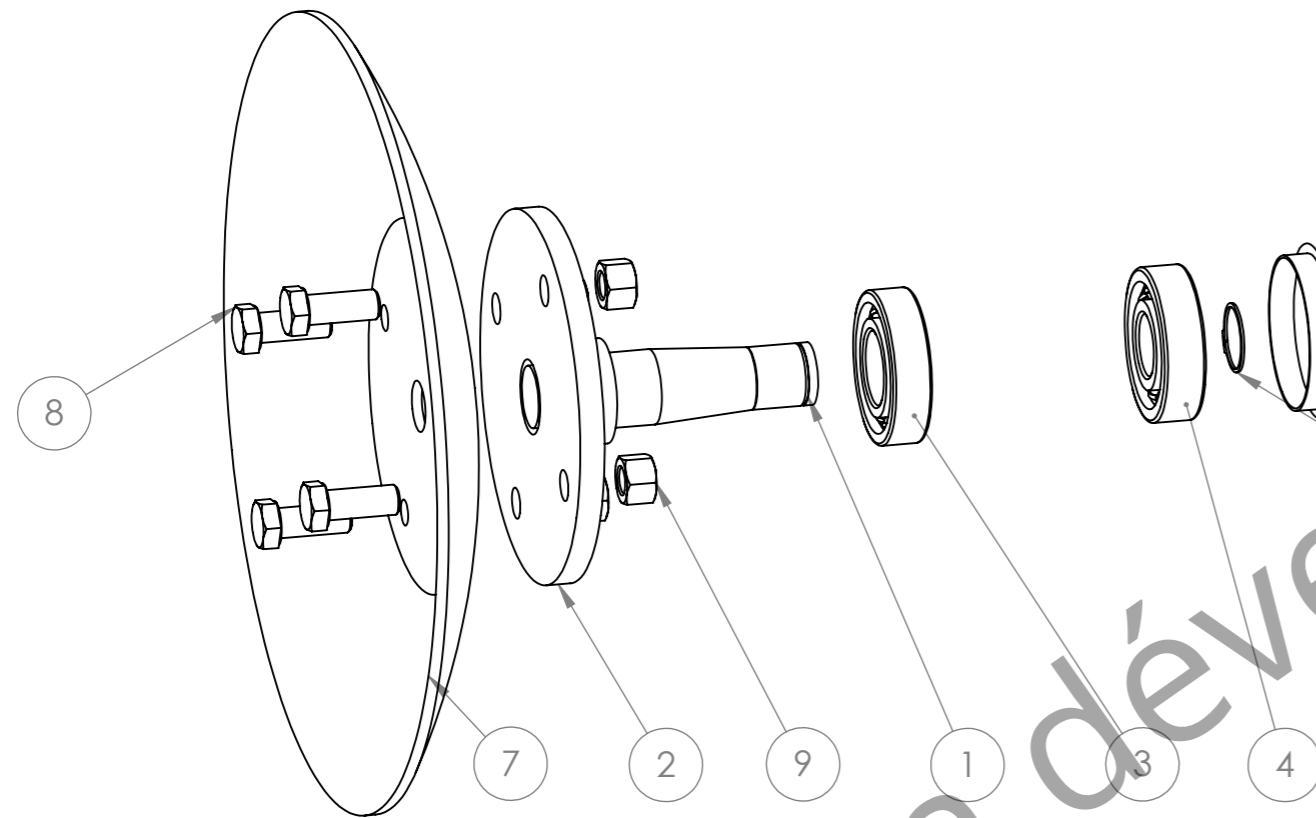
Pièce	KE -Bride disque manivelle	Qté	2
-------	----------------------------	-----	---



N°	Désignation	Longueur	Qté
RE1	Fer plat 120 x 10	150	1


Version	1.1	Qté	2	
Date	20/10/2015			
Outil	Bineuse			
Pièce	Disque manivelle			

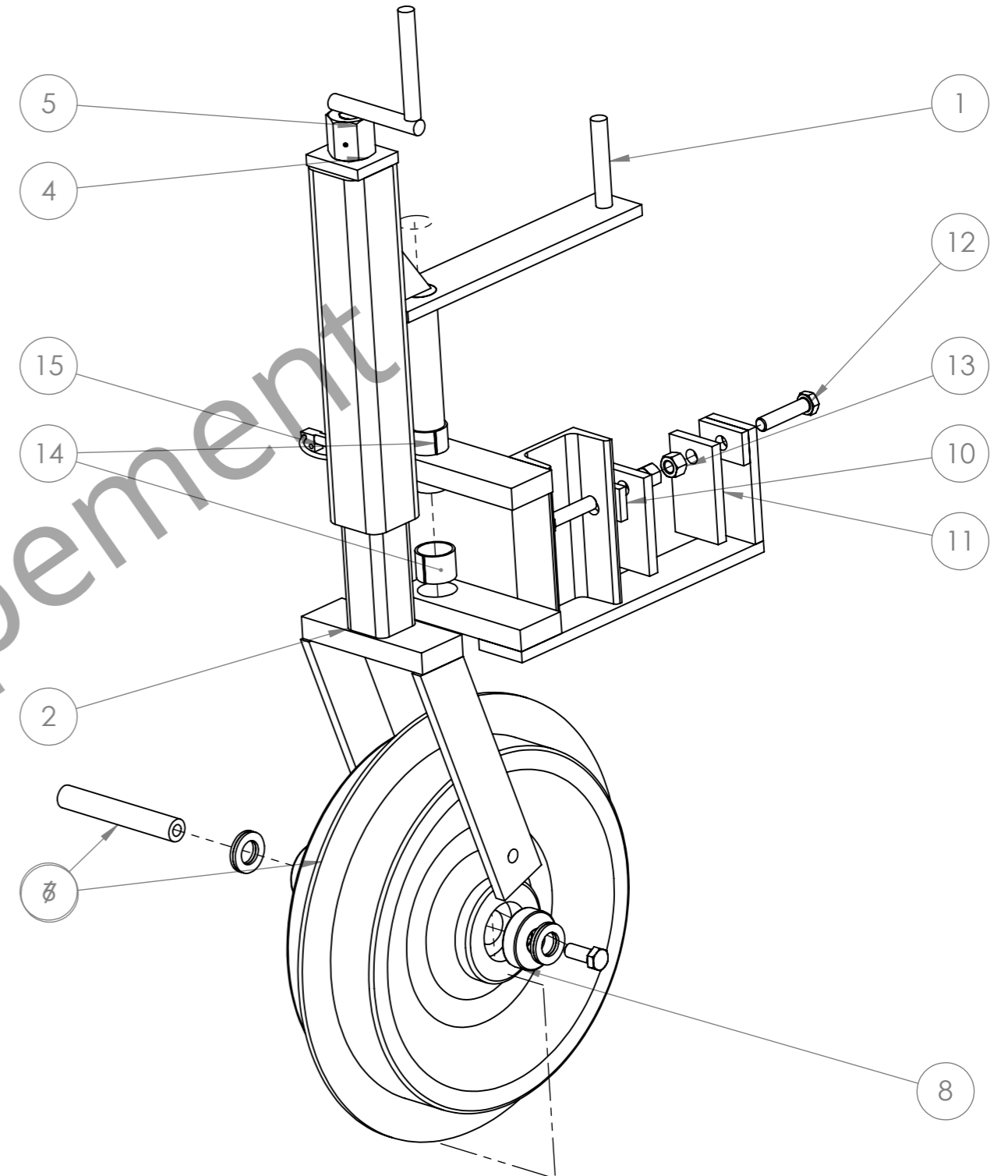
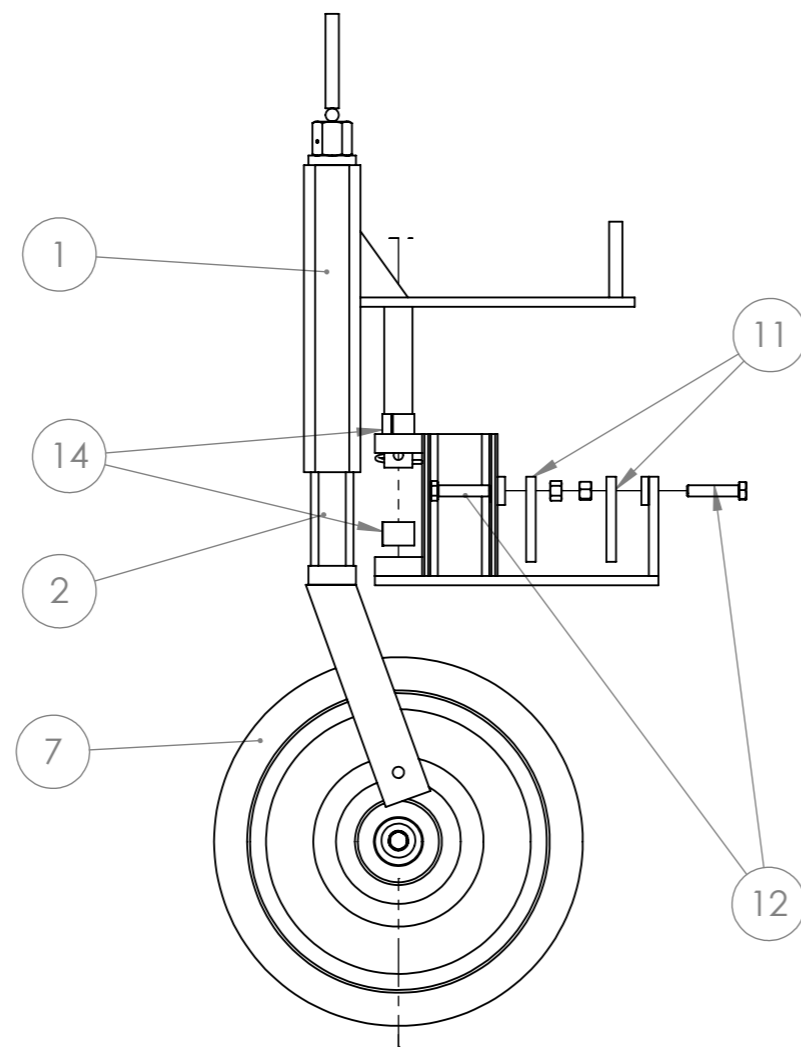
!/ Attention : un disque gauche et un disque droit : KB pivote de 90° dans KA d'une version à l'autre !/\



N°	Désignation	Qté
1	Arbre du palier	1
2	Coupelle	1
3	Roulement à bille SKF 6206 -2RS1 Øext 62 Øint 30	1
4	Roulement à bille SKF 6305 -2RS1 Øext 62 Øint 25	1
5	Circlips extérieur Øint 25	1
6	Cabochon	1
7	Disque Ø320x4; fond plat Ø150; entraxe perçage 110 Ø12.5	1
8	Vis hexagonale M12 x 30	4
9	Ecrou M12 autofreiné	4

N°	Désignation	Qté
1	KA - Extérieur manivelle disque	1
2	KB - Moyeu Disque Manivelle	1
3	KC - Tige filetée disque manivelle	1
4	KD - Manivelle réglage disque	1
5	KE - Bride disque manivelle	1
6	Goupille Elastique 40 x 3.5	1
7	Bride en U - L utile 51 - H utile 36 - diam 10	2
8	Ecrou M10 autofreiné	4
9	Bride en U pour bâti de 60	2
10	Ecrou M12 autofreiné	4
11	Palier + coupelle + disque	1

Version	1.1	Qté	2	
Date	20/10/2015			
Outil	Bineuse			
Pièce	Eclaté roue de jauge			



N°	Désignation	Qté/Roue de jauge
1	RA - réglages roue de jauge ext	1
2	RB - Support roue de jauge	1
3	RC - Tige roue de jauge	1
4	RD - Manivelle roue de jauge	1
5	Goupille Elastique 40 x 3.5	1
6	X - Axe de roue de jauge	1
7	Roue en tôle Øext320 Øaxe30	1
8	Rlt à billes Øint20 Øext52 e15	2
9	Vis hexagonale M12 x 30	1
10	Ld - Bride roue de jauge droite	1
11	Y - Bride pour UPN	2
12	Vis hexagonale M12 x 55	2
13	Ecrou M12 autofreiné	2
14	Bague autolub Øint 30 Øext 34 l=25mm	2
15	Goupille clips Ø10 l=30mm	1
16	Rondelle Ø20 série ZU	4

Les travaux pour réaliser la R&D de cet outil ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(ses) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier Paysan.

The logo for 'L'Atelier Paysan' features the text 'L'Atelier paysan' in a bold, sans-serif font. Above the letter 'i' in 'Atelier' is a small, stylized icon of a hexagon with a smaller hexagon inside it.