

Présentation de l'outil :

Une roue de jauge à manivelle permet un réglage continu de la hauteur de son outil. Le modèle présenté dans ce tutoriel est transposable avec plusieurs ensembles de profilés suivant le poids de l'outil à équiper. Les groupes de profilés compatibles sont listés dans le tableau ci-dessous.

L'emmanchement dans RE permet un deuxième réglage de la hauteur mais n'est pas conseillé pour des outils très lourds car le poids est juste repris par les deux vis de pression M16 (dans l'angle de RE1 pour que RA soit plaqué sur deux faces). On peut alors souder directement RA sur la platine RE2 (ou sur un cavalier de Barre Porte-Outils).

La platine RE présentée ici est compatible avec un bâti carré de 80mm. De telles brides en U existent aussi pour des bâtis carrés de 60mm (M12) et 100mm (M16).

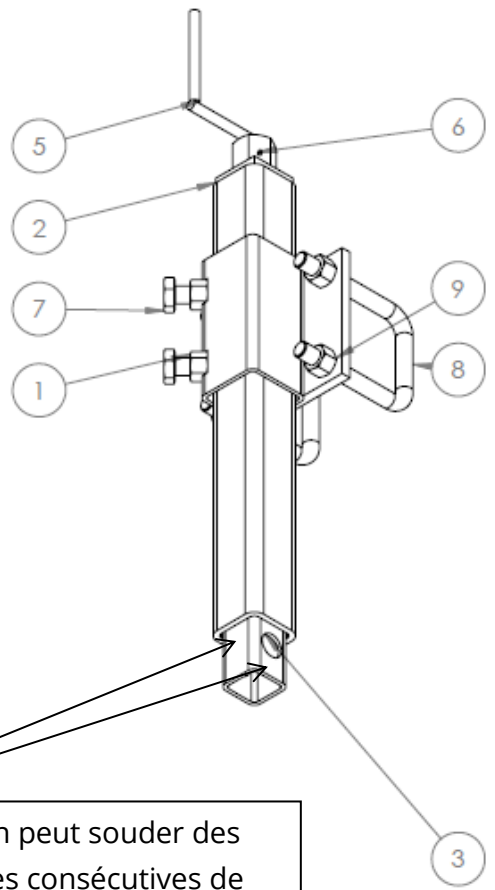
La tige filetée est à filet trapézoïdal pour plus de confort (moins de chance de blocage) et avec un pas important de 5mm (1 tour = 5mm). Il est possible de prendre un filet triangulaire à pas standard pour limiter les couts.

Il est possible de ne pas souder de manivelle (étiré rond de Ø10) dans RD pour limiter l'encombrement et faire ses réglages avec une douille hexagonale et une clé à cliquet.

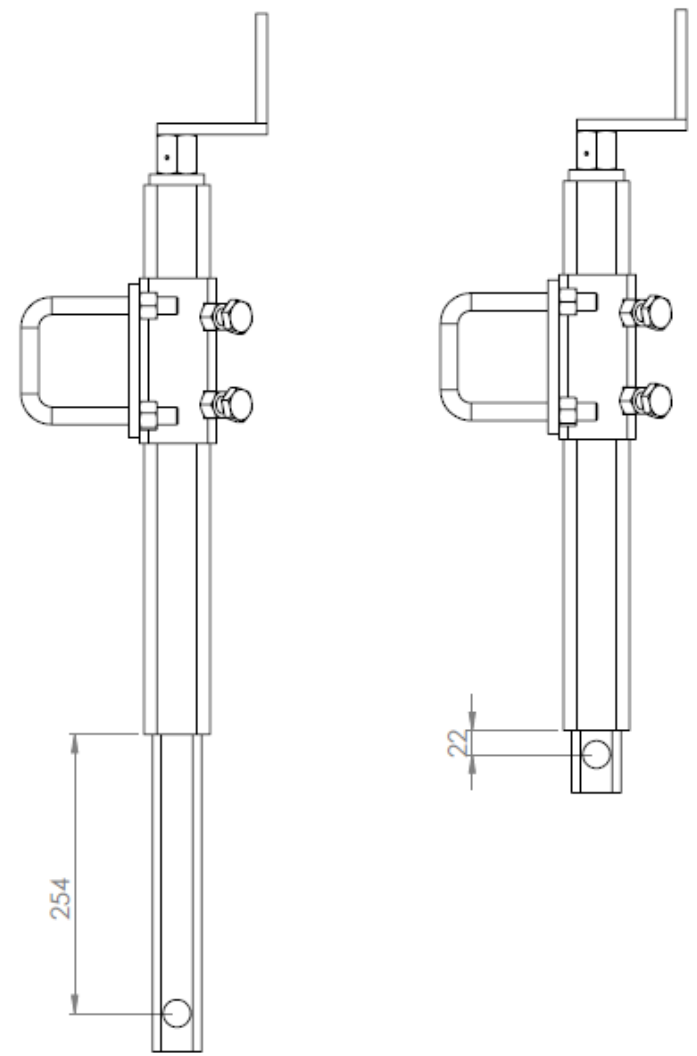
Ne pas oublier de bien graisser la tige avant utilisation !

Différentes combinaisons de profilés possibles				
Pièce	RE1	RB1	RA1	RA2
Profilés	90x4	70x4	80x4	80x10 (l=75mm)
	70x4	45x4	60x6	50x10 (l=50mm)
	60x4	40x4	50x4	45x10 (l=45mm)

Version	1.0	Qté	1
Date	26/01/2016		
Outil	Roue de jauge		
Pièce	Nomenclature générale		



Pour limiter le jeu entre RA et RB, on peut souder des bouts de tôle de 1mm sur deux faces consécutives de RB1. A faire avant le reste du montage.

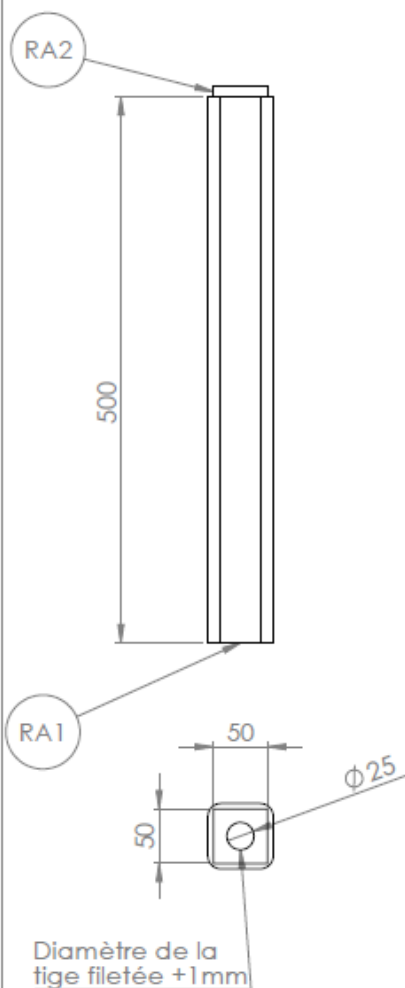


N°	Désignation	Qté
1	RE - Bride bâti	1
2	RA - Tube extérieur	1
3	RB - Tube intérieur	1
4	RC - Tige filetée	1
5	RD - Manivelle	1
6	Goupille Elastique 40 x 3.5	1
7	Vis hexagonale M16 x 35	2
8	Bride en U pour bâti de 80	2
9	Ecrou M16 autofreiné	4

Afin que tous les éléments s'assemblent correctement, procéder dans l'ordre :

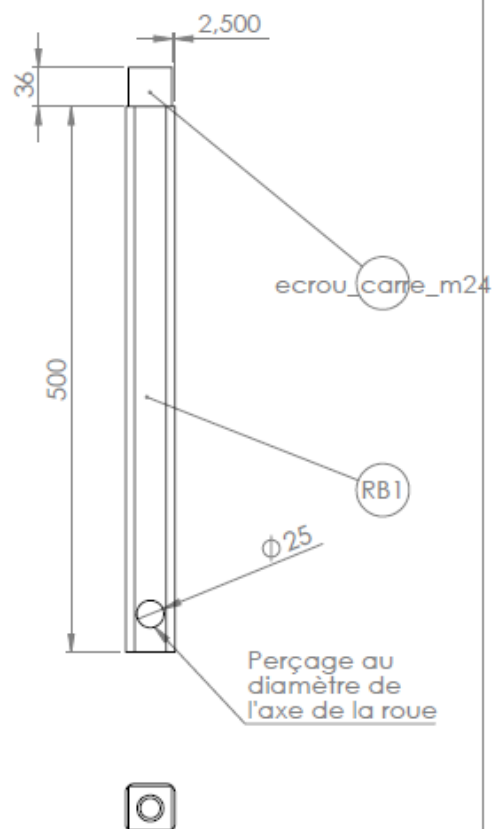
- assembler RD
- assembler RB en essayant de centrer au mieux l'écrou, meuler la surépaisseur des cordons
- suivre les étapes de la page suivante

Pièce RA - Tube extérieur



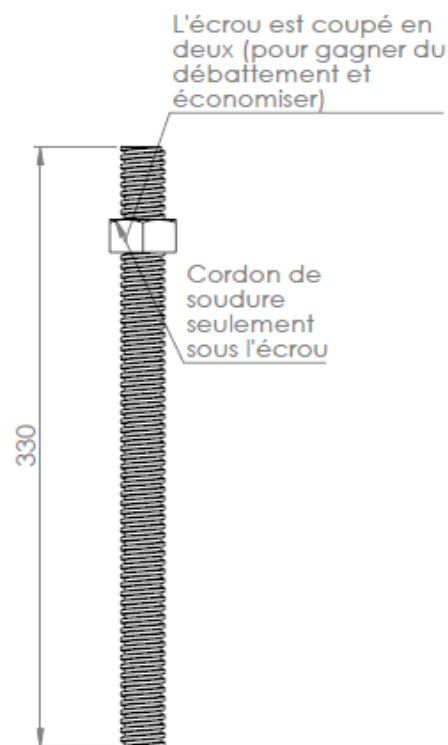
N°	Désignation	Longueur	Qté
RA1	tube carré 60 x 6	500	1
RA2	Fer plat 50 x 10	50	1

Pièce RB - Tube intérieur



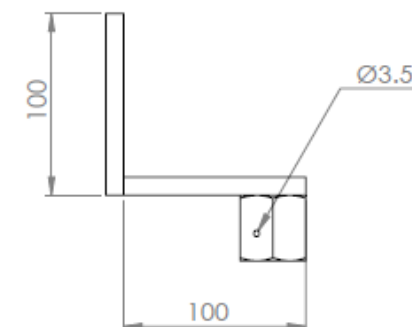
N°	Désignation	Longueur	Qté
RB1	tube carré 45 x 4	500	1
ecrou_carre_m24	Ecrou carré M24 Trapezoidal - Pas 5mm		1

Pièce RC - Tige filetée




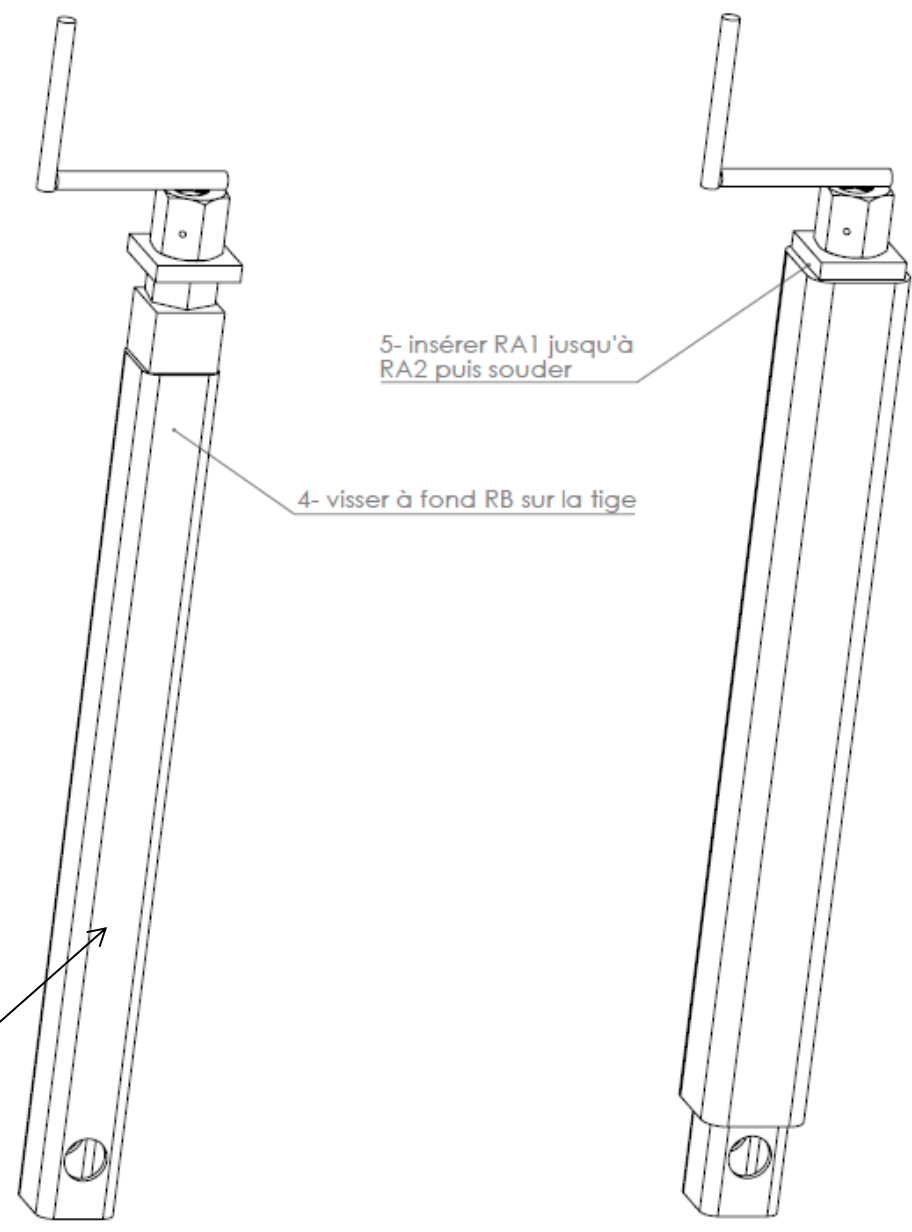
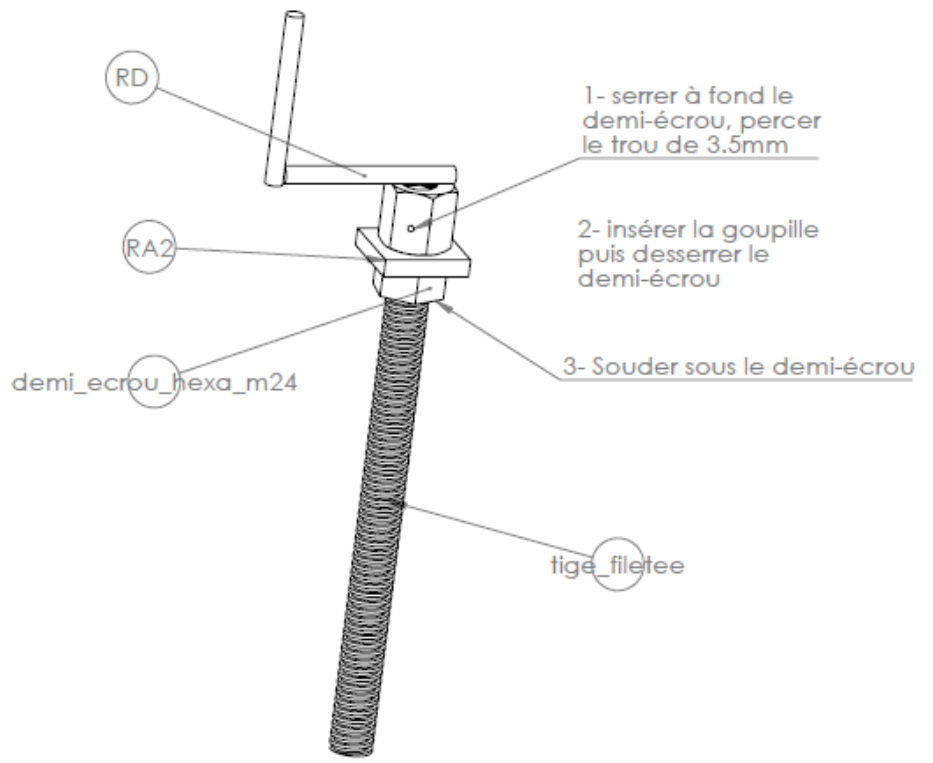
N°	Désignation	Longueur	Qté
tige_filee	Tige Filetée M24 Trapezoidal - Pas 5mm	330	1
demi_ecrou_hexa_m24	Ecrou six pans M24 Trapezoidal Pas 5mm		1

Pièce RD - Manivelle




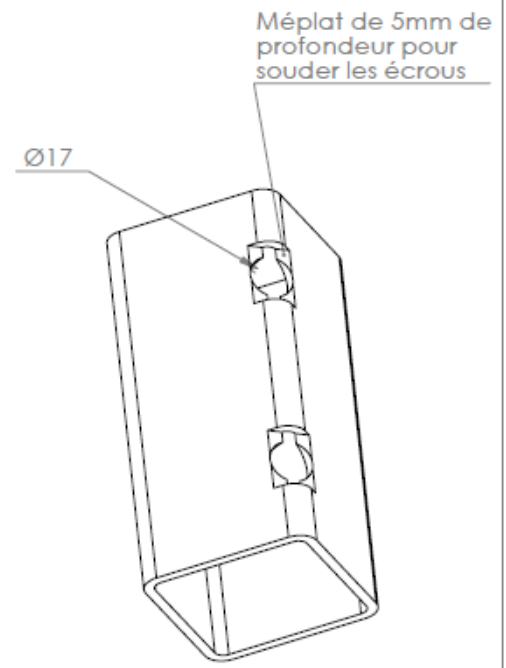
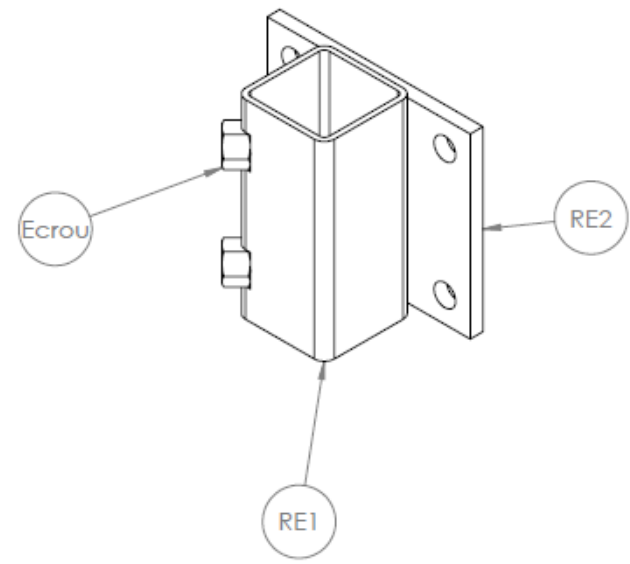
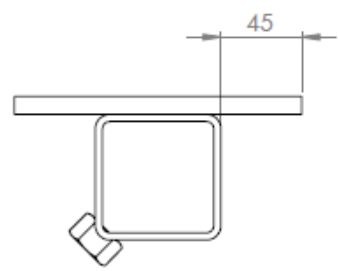
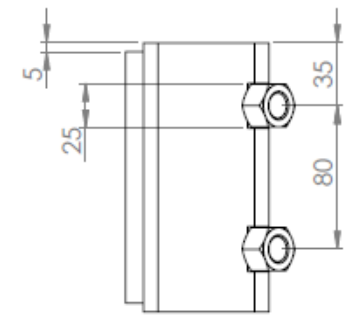
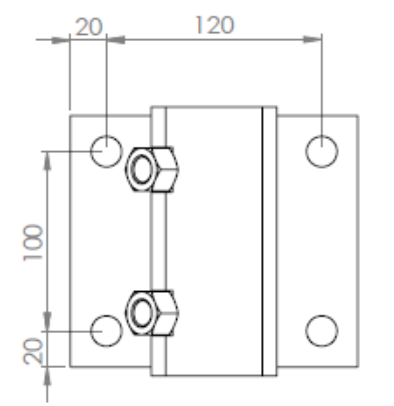
N°	Désignation	Longueur	Qté
RD1	rond diam 10	100	2
ecrou_hexa_m24	Ecrou six pans M24 Trapezoidal Pas 5mm		1

Version	1.0	Qté	1	
Date	26/01/2016			
Outil	Roue de jauge			
Pièce	Étapes de montage			




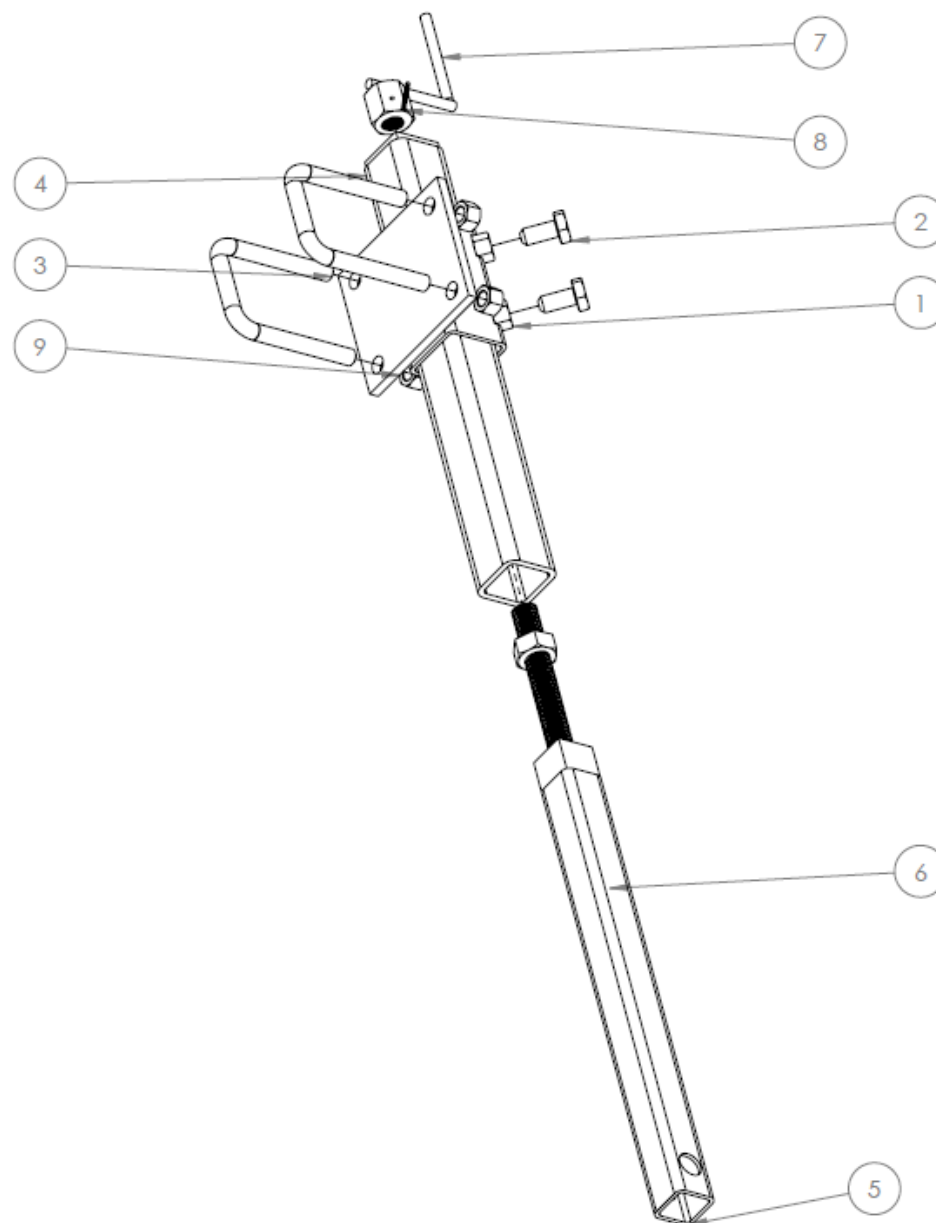
Il peut être intéressant de graduer RB par des traits superficiels de meuleuse afin d'avoir une lecture des réglages de hauteur.

Version	1.0	Qté	1	
Date	26/01/2016			
Outil	Roue de jauge			
Pièce	RE - Bride pour bâti de 80			



N°	Désignation	Longueur	Qté
RE2	Large plat 160 x 10	140	1
RE1	tube carré 70 x 4	150	1
Ecrou	Ecrou M16 brut		2

Version	1.0	Qté	1	
Date	26/01/2016			
Outil	Roue de jauge			
Pièce	Eclaté			



N°	Désignation	Qté
1	RE - Bride bâti	1
2	Vis hexagonale M16 x 35	2
3	Bride en U pour bâti de 80	2
4	RA - Tube extérieur	1
5	RB - Tube intérieur	1
6	RC - Tige filetée	1
7	RD - Manivelle	1
8	Goupille Elastique 40 x 3.5	1
9	Ecrou M16 autofreiné	4