

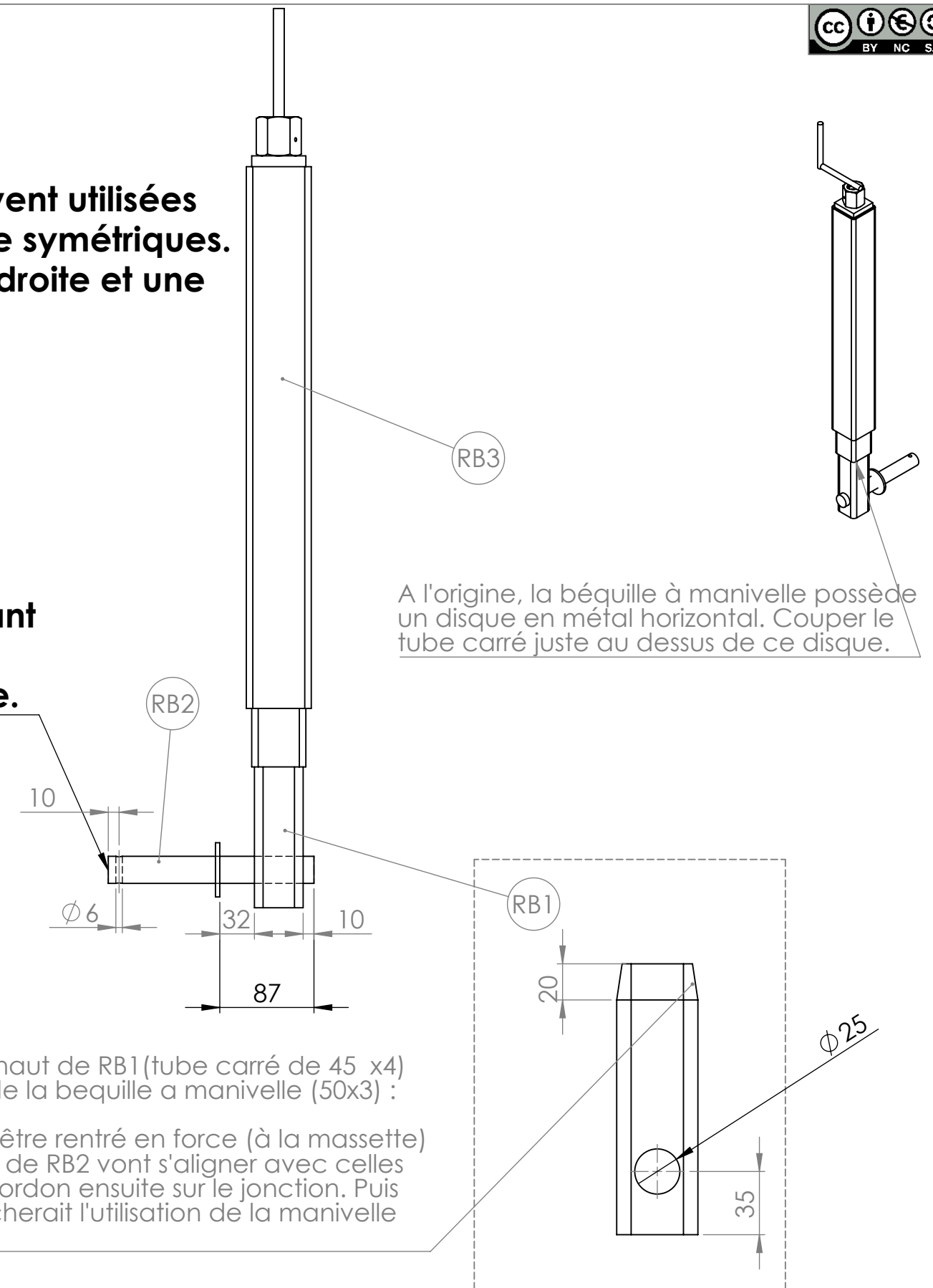
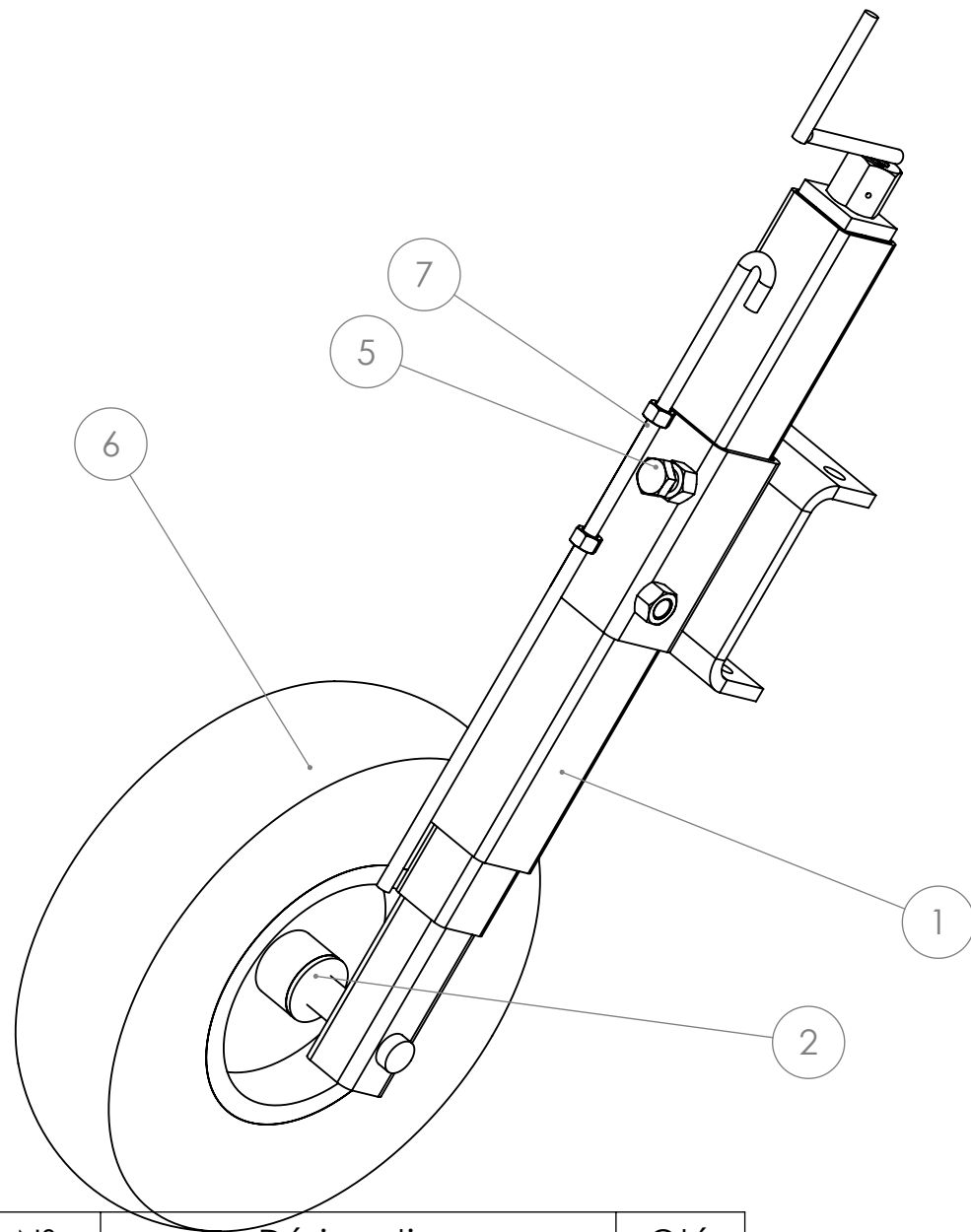
Outil	Roue de jauge manivelle		
Date	05/05/2023	Version	1.3
		page n°	1 / 3
Pièce	Vus d'ensemble - RB	Qté	1



**Les roues de jauges sont souvent utilisées par paire et doivent donc être symétriques. Penser à réaliser une version droite et une version gauche.**

**Penser à emmancher RE1 avant de souder RB2 pour éviter d'avoir à démonter la béquille.**

A l'origine, la béquille à manivelle possède un disque en métal horizontal. Couper le tube carré juste au dessus de ce disque.



Réaliser un chanfrein sur 2cm en haut de RB1 (tube carré de 45 x4) pour l'emmancher dans le tube de la bequille a manivelle (50x3) :

comme il manque 1mm RB1 doit être rentré en force (à la massette) en l'enfilant sur 2 à 4cm, les faces de RB2 vont s'aligner avec celles du tube de la béquille. Faire un cordon ensuite sur le jonction. Puis meuler la surépaisseur qui empêcherait l'utilisation de la manivelle jusqu'à son maximum.

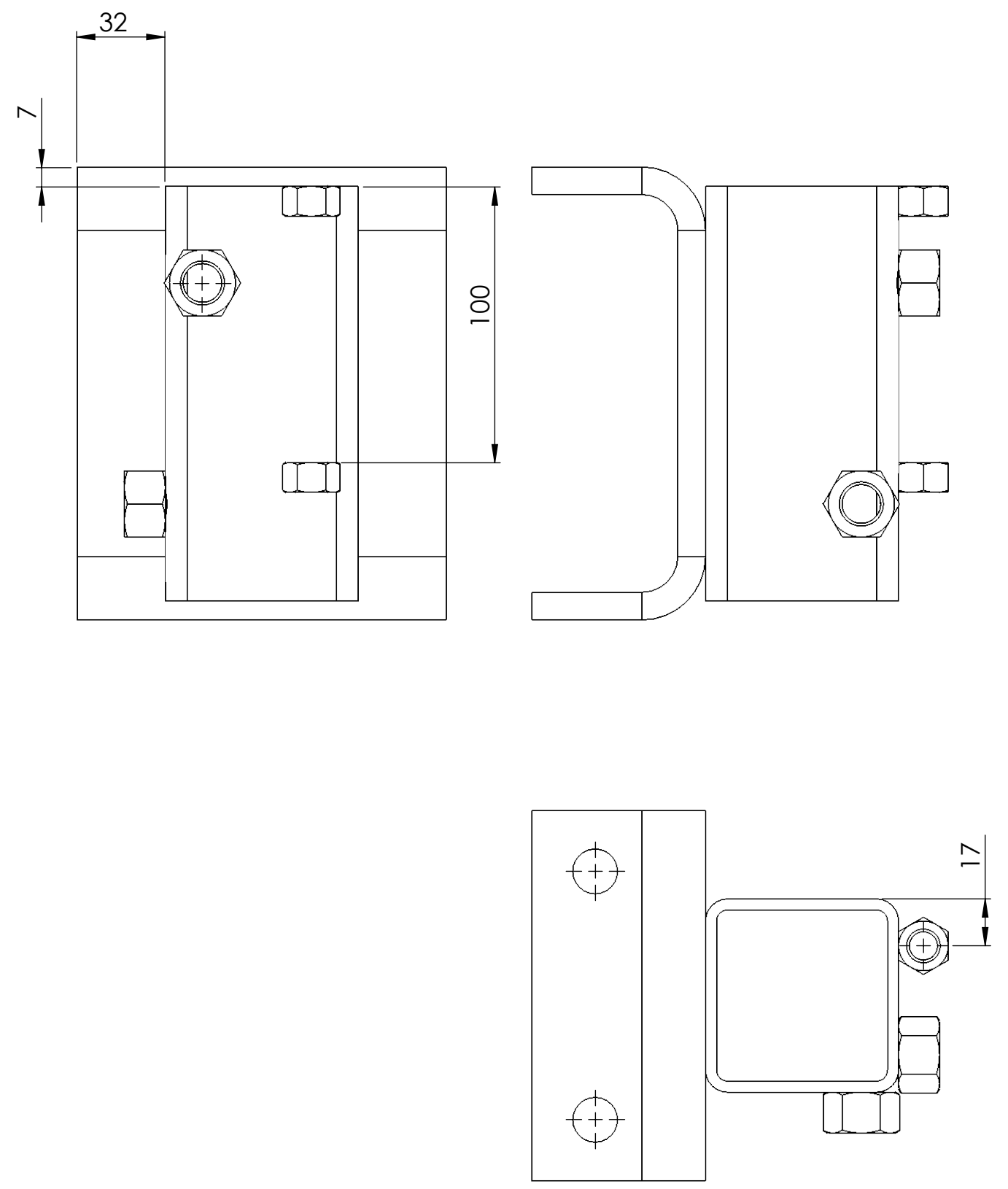
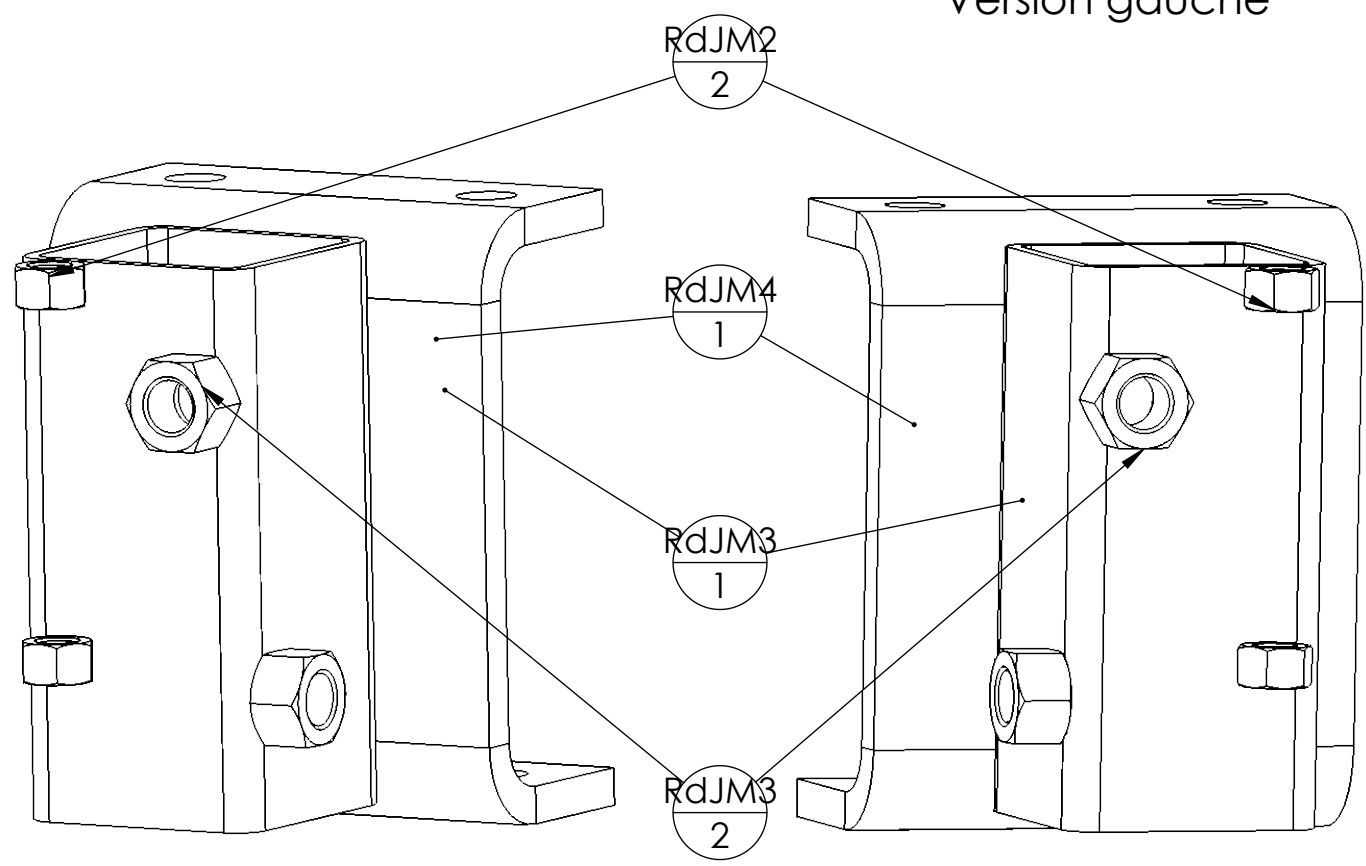
N°	Désignation	Qté
1	Béquille à manivelle	1
2	étiré rond Ø25	1
3	tube carré 45 x 4	1
4	Rondelle Ø24 série MU	2
5	Vis hexagonale M16 x 35	2
6	Roue 4.00 x 8	1
7	fer rond Ø10	1
8	Goupille fendue 5 x 80	1
9	tube carré 70 x 4	1

N°	Désignation	Longueur	Qté
RB3	Béquille à manivelle		1
RB2	étiré rond Ø25	190	1
RB1	tube carré 45 x 4	150	1
Rondelle	Rondelle Ø24 série MU		1

Version gauche :  
Pensez bien à faire la version de droite en symétrie !

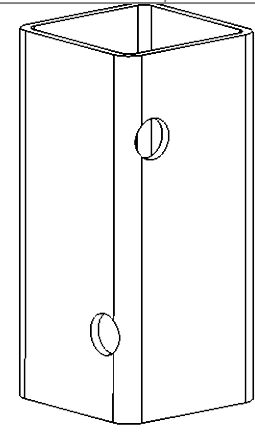
Version droite

Version gauche

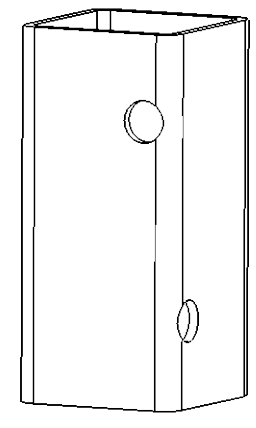
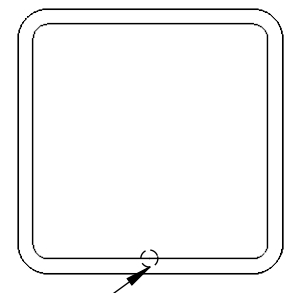
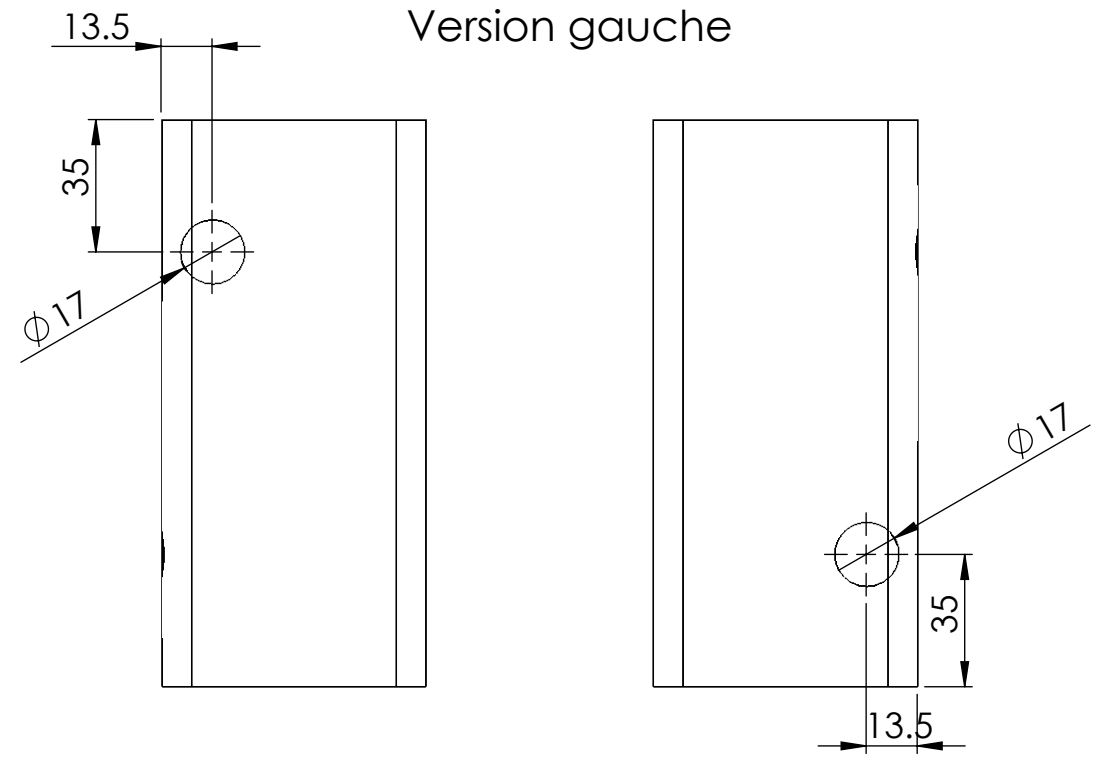


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	LONGUEUR	Quantité
RdJM1	tube carré 70 x 4	0	0		150	1
RdJM3	Ecrou M16 brut				STD	2
RdJM2	Ecrou M12 brut				STD	2
RdJM4	Cavalier BPO				STD	1

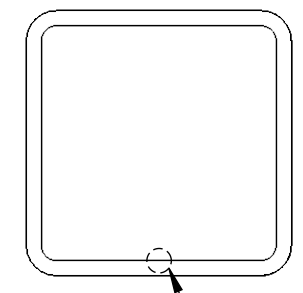
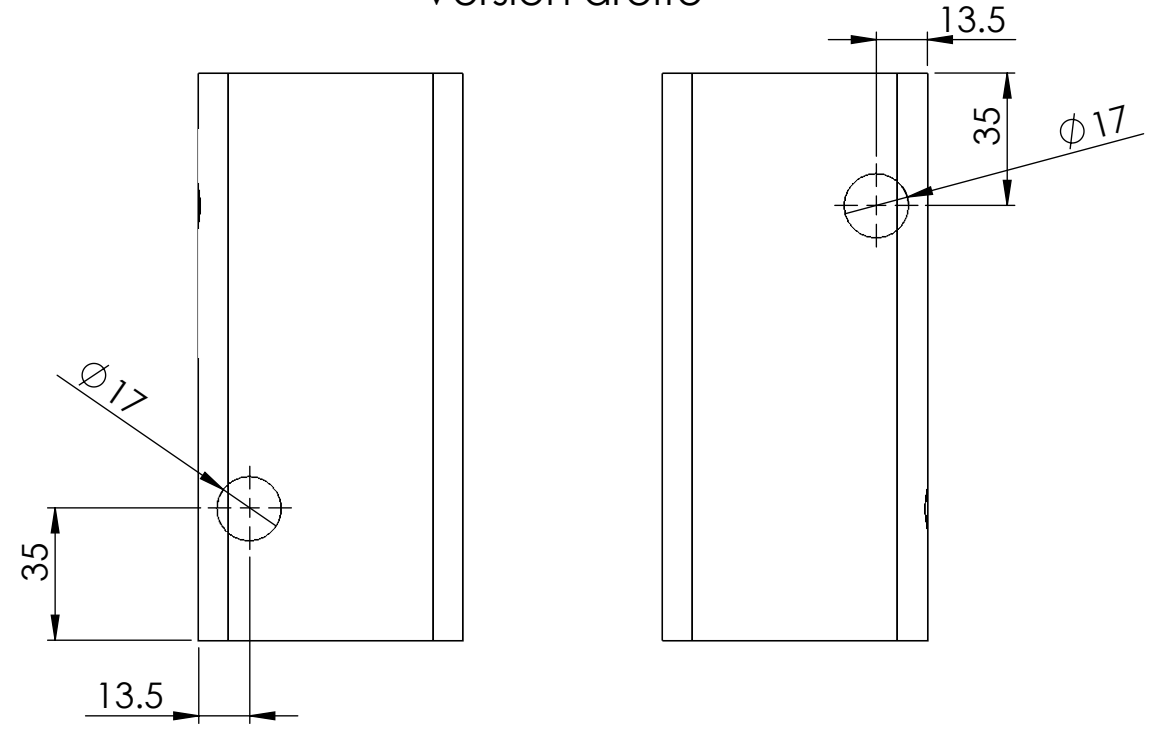
Outil	Roue de jauge manivelle				
Date	05/05/2023	Version	1.3		page n° 3 / 3
Feuille	RdJM - Pièce				



Version gauche



Version droite



**ATTENTION :**

**Il y a un joint de soudure sur l'une des faces intérieures du tube carré. Il faut IMPERATIVEMENT réaliser un des perçages SUR la face avec le joint de soudure. Les surfaces intérieures planes serviront de surface d'appui à la roue de jauge.**