

Outil	Strip-till			
Date	25/01/2023	Version	2.3	
Feuille	Préambule			



Avant de commencer

La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

Félicitations, vous êtes en passe de devenir constructeur d'outils et machines agricoles homologué CE! Renseignez-vous sur vos responsabilités légales sur notre site: des outils paysans\techniques et réglementations. (<https://www.latelierpaysan.org/Techniques-et-reglementations>)

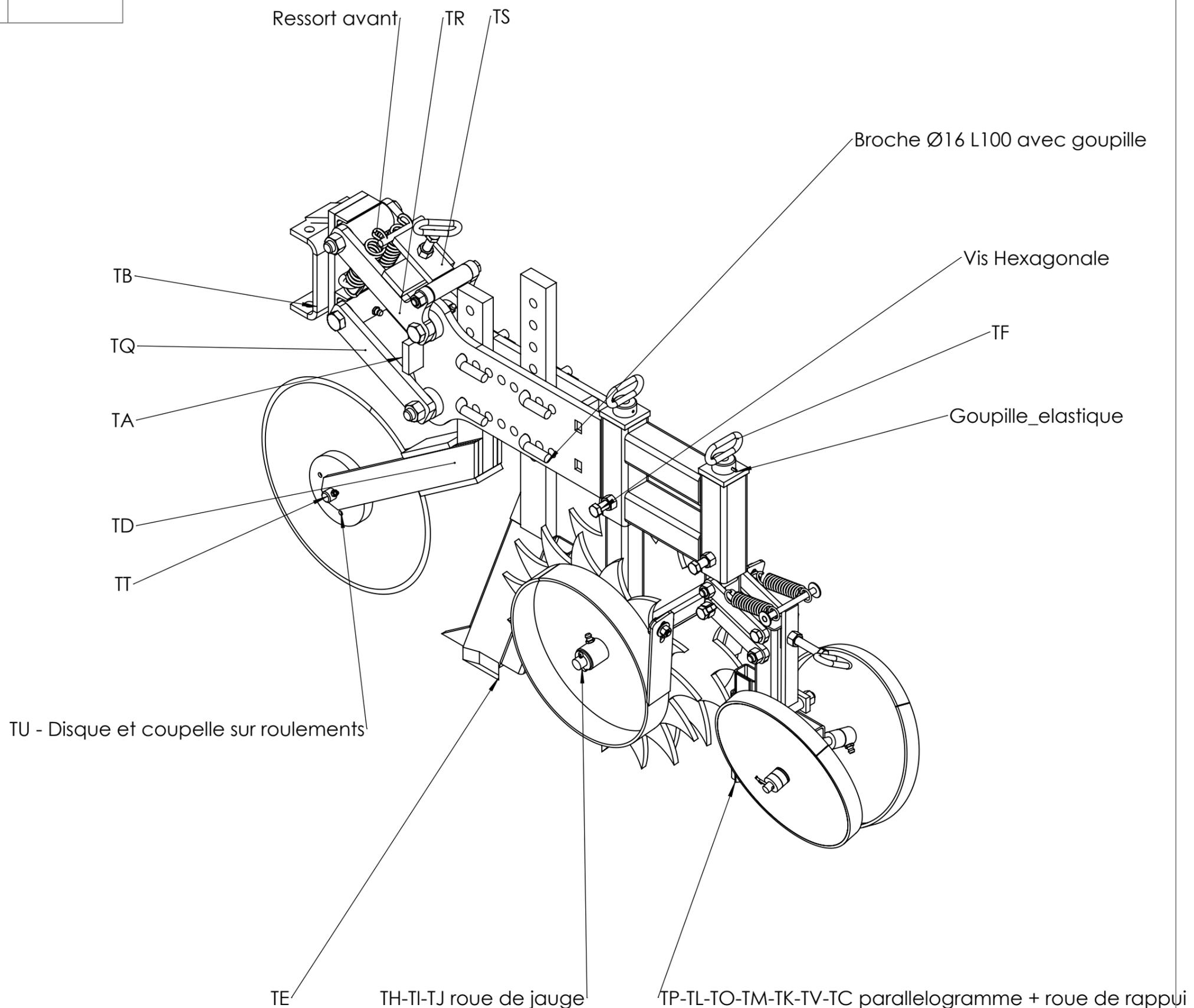
Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites.
Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.

<http://www.latelierpaysan.org/>

<http://forum.latelierpaysan.org>

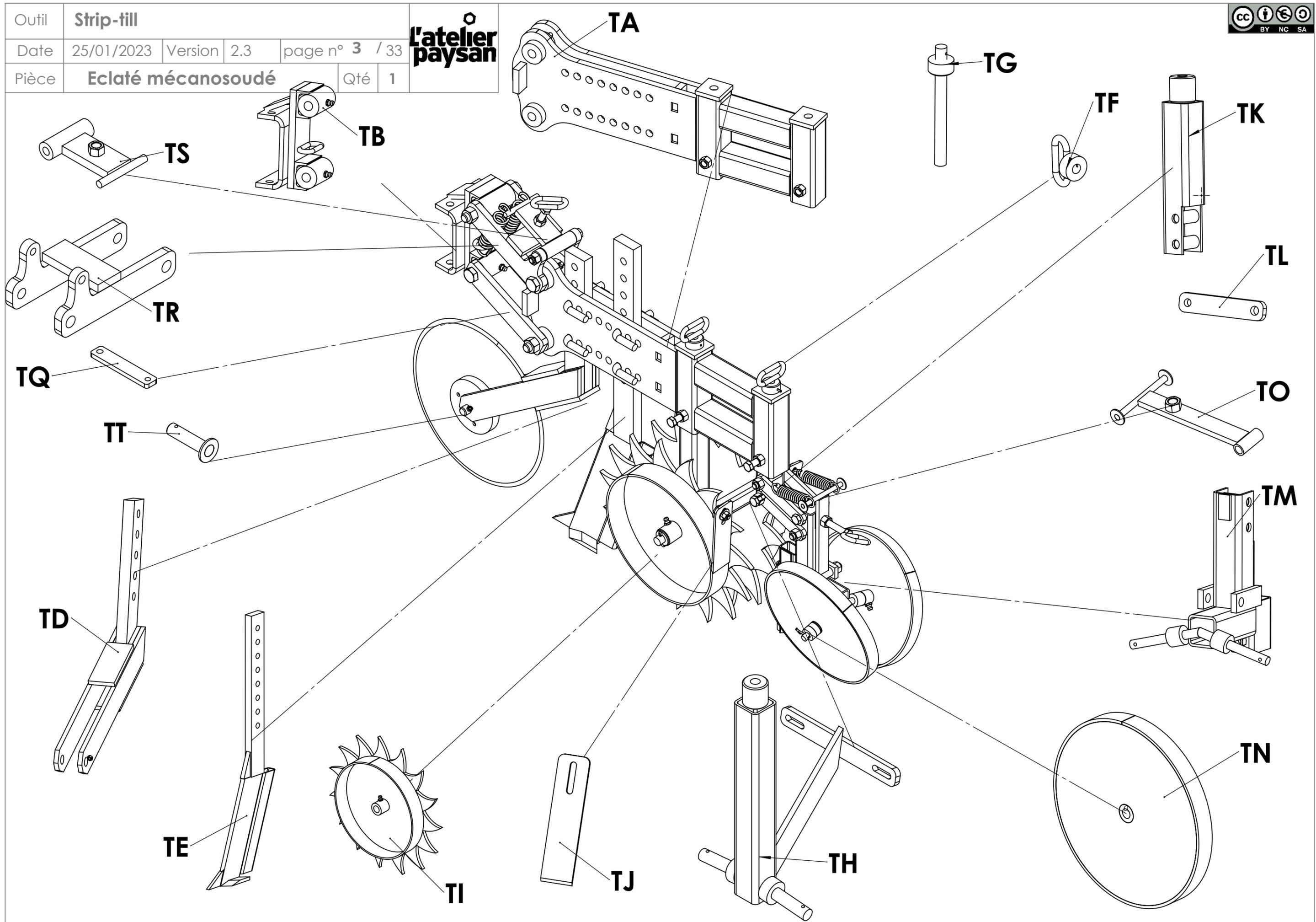
Outil	Strip-till		
Date	25/01/2023	Version	2.3
	page n° 2 / 33		
Pièce	Nomenclature générale		Qté 1

Pièce	Désignation	Qté
TA	Châssis	1
TB	support parallélogramme	1
TD	bras support disque	1
TE	Dent de travail, goulotte engrais	1
TF	Manivelle réglage	2
TG	tige filetée réglage	2
TH-TI-TJ	roue de jauge	1
TP-TL-TO-TM-TK-TV-TC	parallélogramme arrière et roue de rappui	1
TQ	bielle inférieure	2
TR	bielles supérieures	1
TS	levier réglage ressort avant	1
TT	axe disque	1
Broche Ø16 L100 avec goupille		4
TU - Disque et coupelle sur roulements	Disque de coute ondulé Ø460	1
Ecrou	Ecrou M20 Zingué	4
Ecrou	Ecrou M14 Zingué	1
Goupille_elastique	Goupille élastique 4 x 50	2
Goupille_elastique	Goupille élastique 5 x 30	1
Ressort avant	Ressort Do=35.99 d=5 L=127	2
Rondelle	Rondelle Ø20 série ZU	2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 40	2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M20 x 150 PF	4
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 140 PF	1
TW	Vis de réglage	1

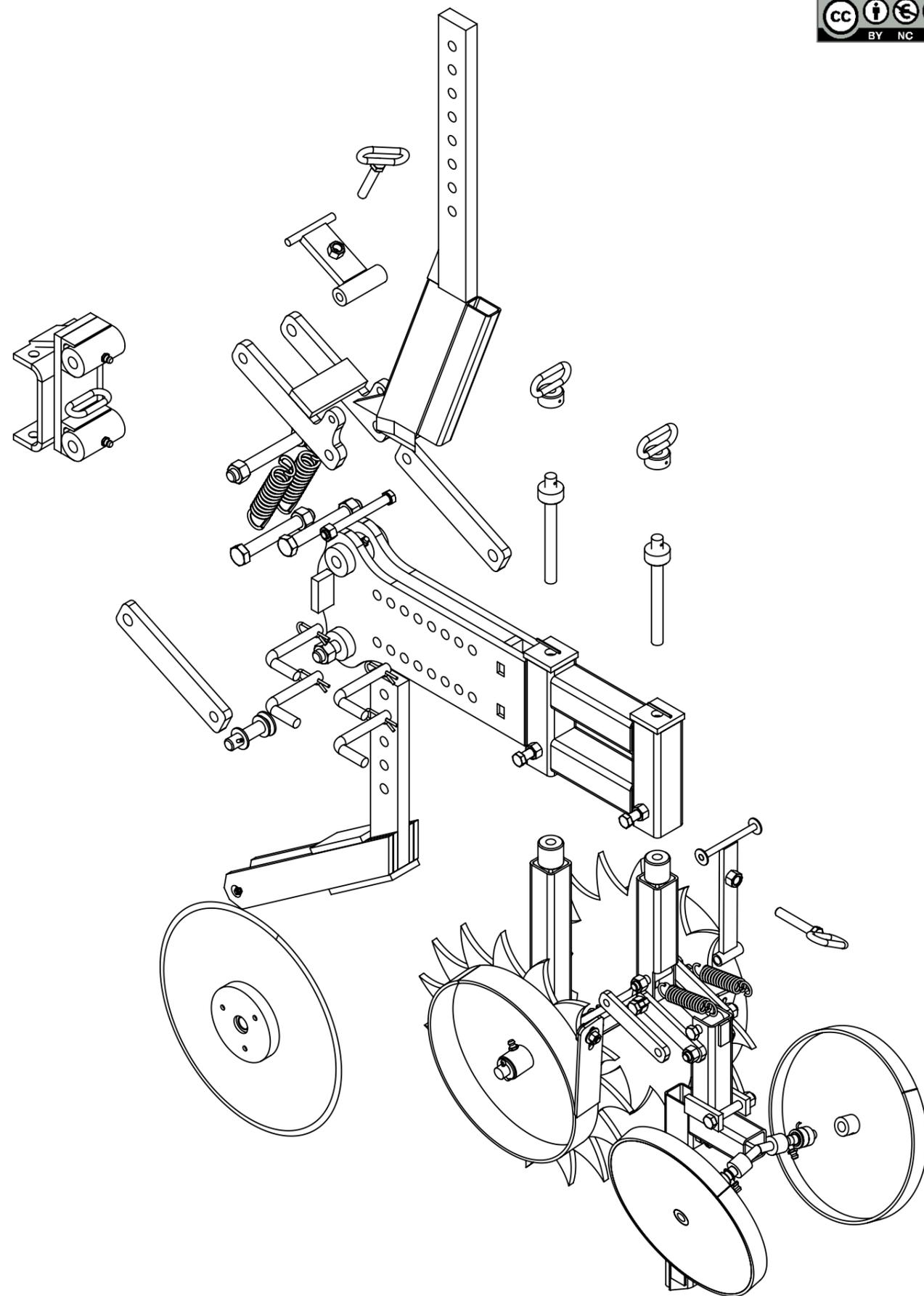
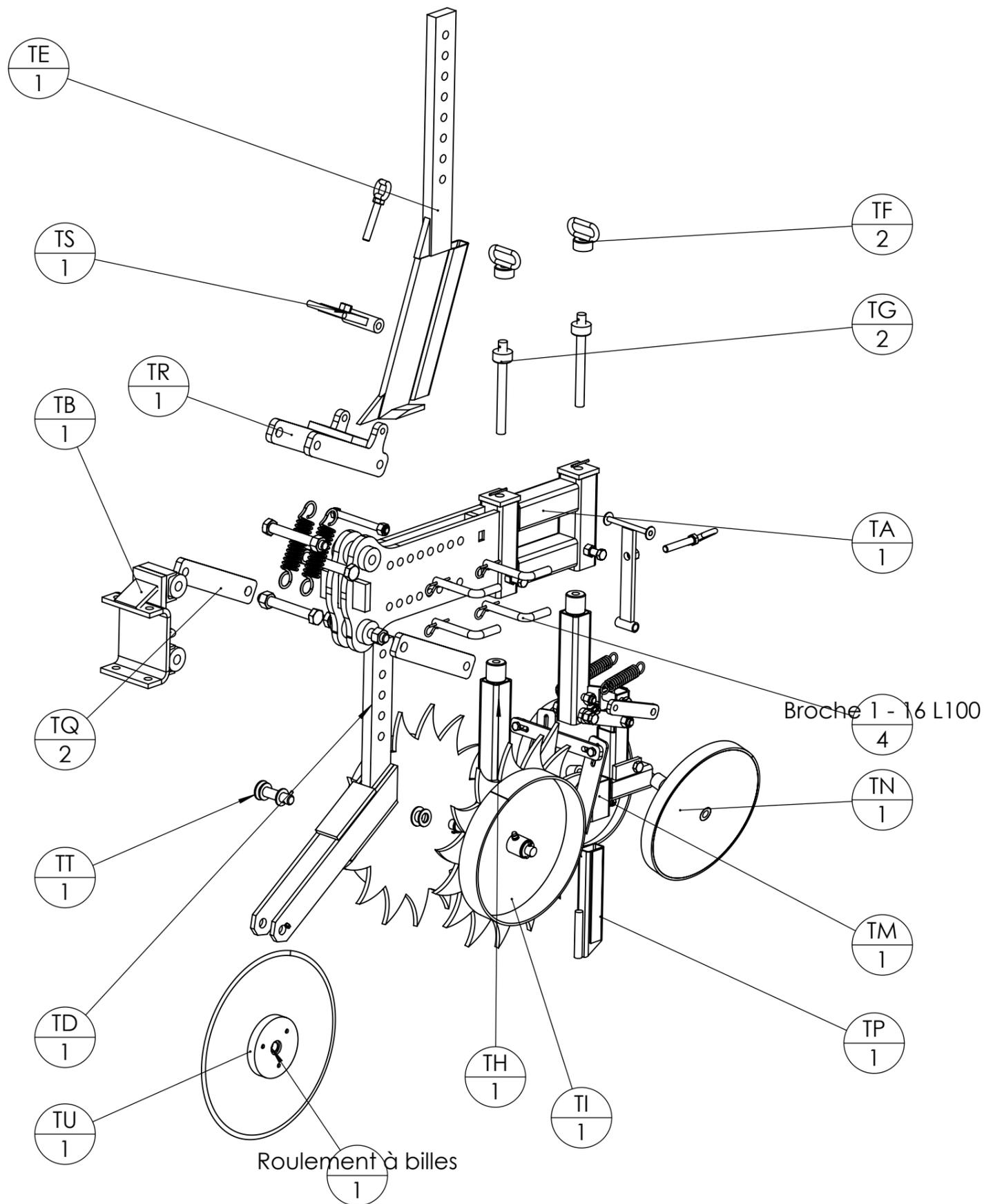


Outil	Strip-till		
Date	25/01/2023	Version	2.3
Pièce	Eclaté mécanosoudé		Qté 1

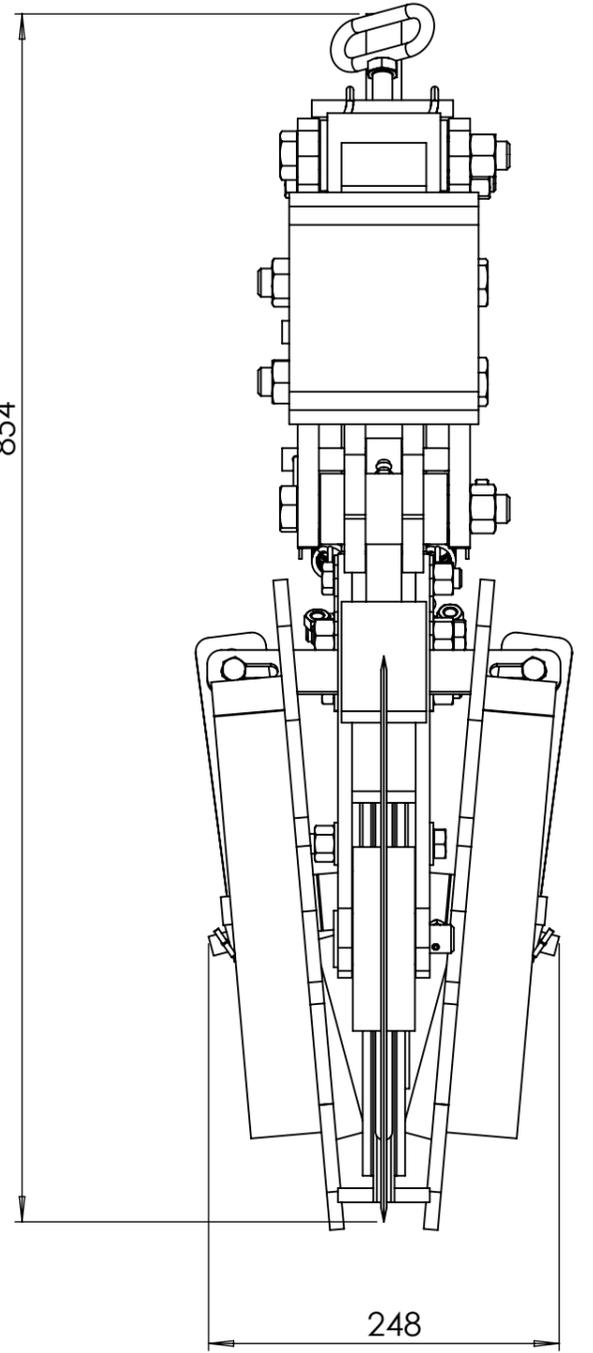
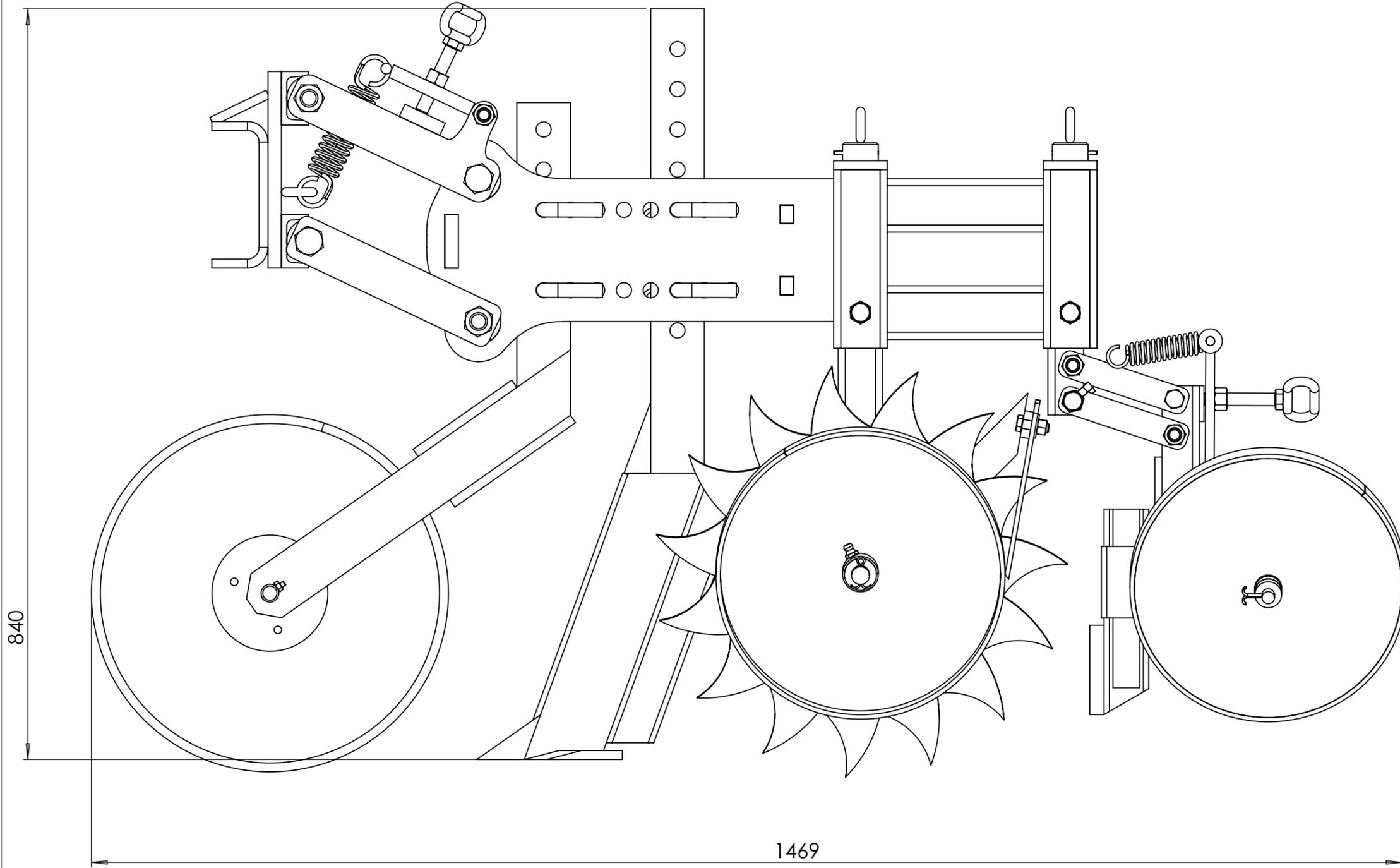
L'atelier paysan



Outil	Strip-till		
Date	25/01/2023	Version	2.3
Pièce	Eclaté général		Qté 1

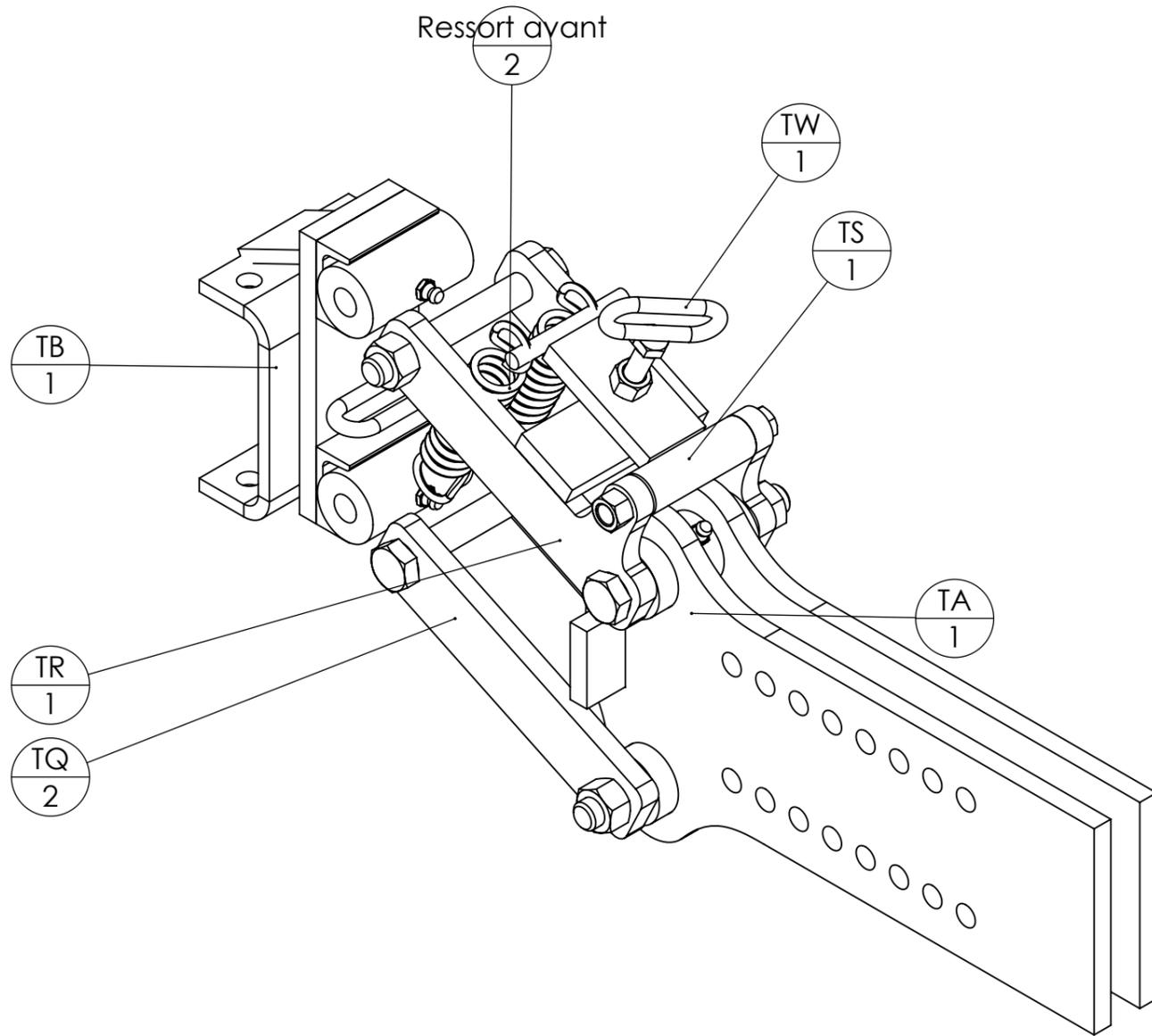


Outil	Strip-till				
Date	25/01/2023	Version	2.3	page n° 5 / 33	
Pièce	Encombrement			Qté	

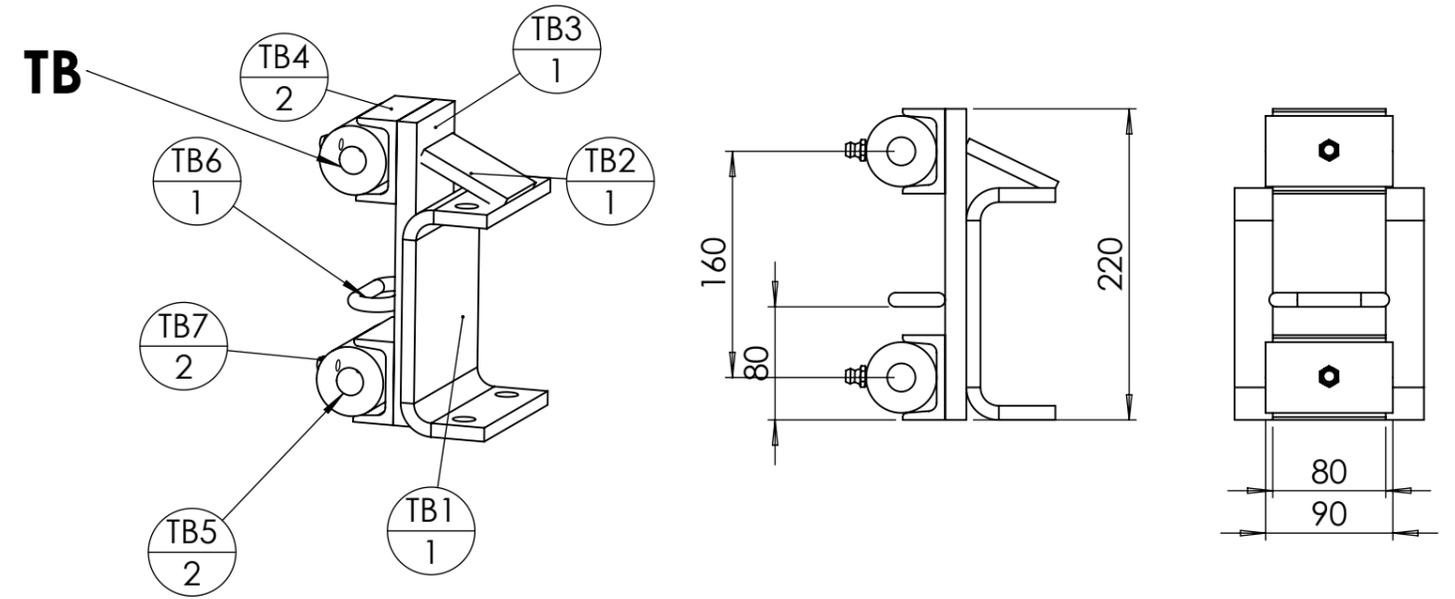


Outil	Strip-till			L'atelier paysan	
Date	25/01/2023	Version	2.3		page n° 6 / 33
Pièce	Parallélogramme avant		Qté		1

Parallélogramme

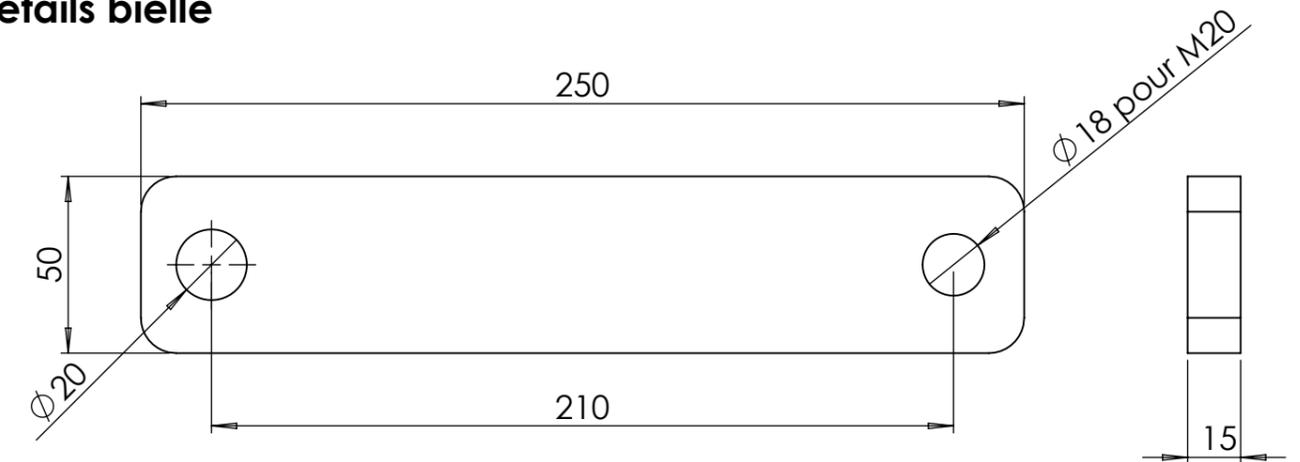


Prévoir un alésoir de 20 pour annuler la déformation due à la soudure



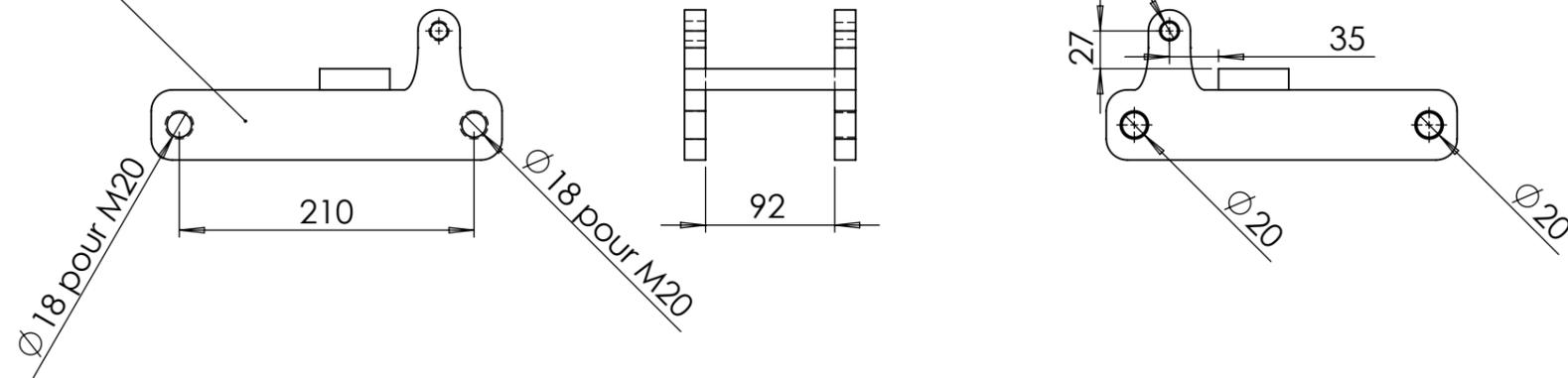
rep	Désignation	p	Long.	Qté
TB1	Cavalier BPO			1
TB3	Fer plat 80 x 15		220	1
TB4	fer U 60 x 30 x 6		80	2
TB5	Bague tournée Øint 20 - Øext 50 - L 90			2
TB6	Maillon de chaîne 65x40x10			1
TB7	Graisseur M8			2
TB2	fer plat 60 x 10		70	1

Détails bielle

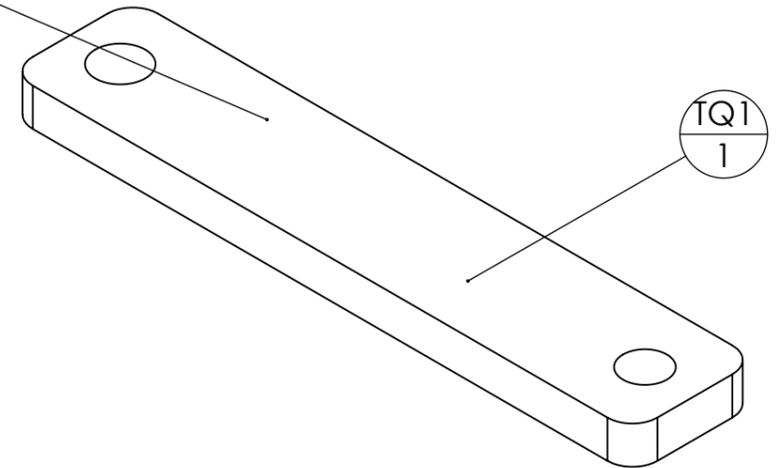


Un trou de chaque bielle est taraudé pour pouvoir régler le jeu axial

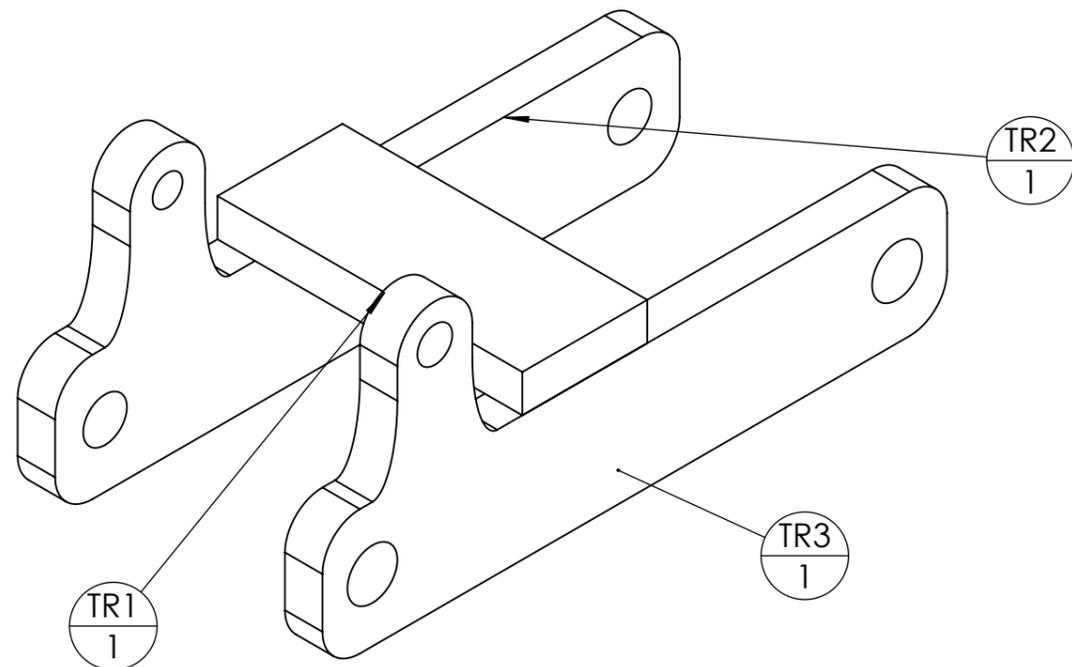
TR



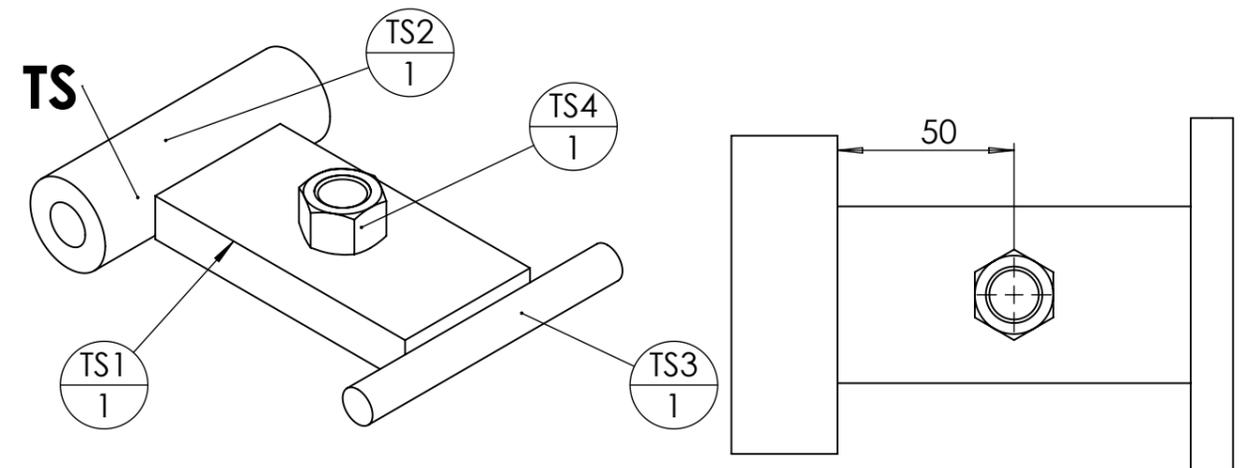
TQ



repère	Désignation	Quantité
TQ1	bielle taraudée parallélogramme strip till	1

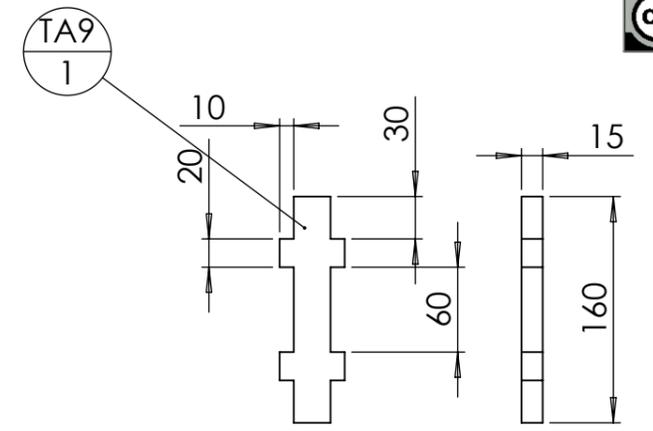
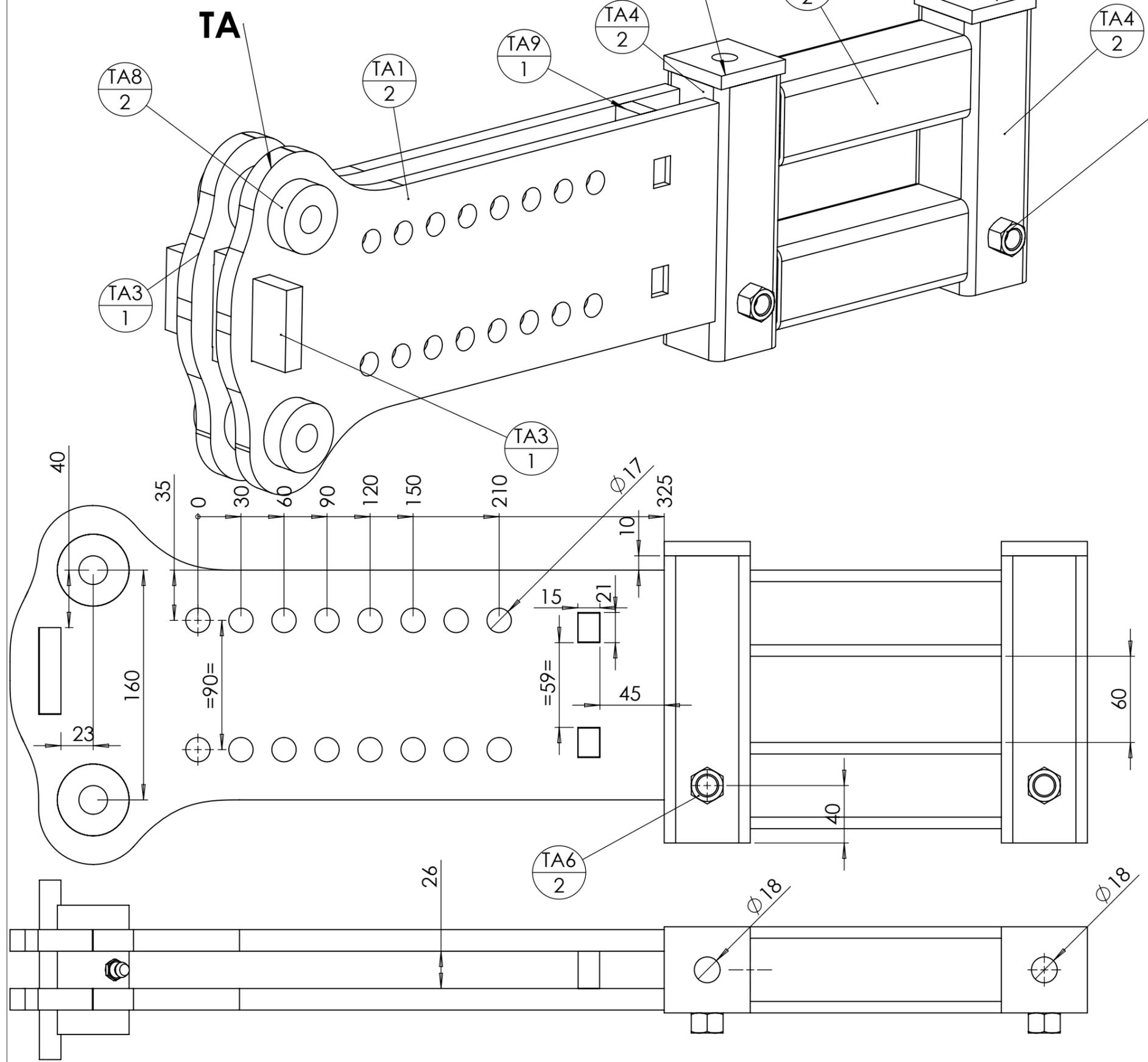


TS



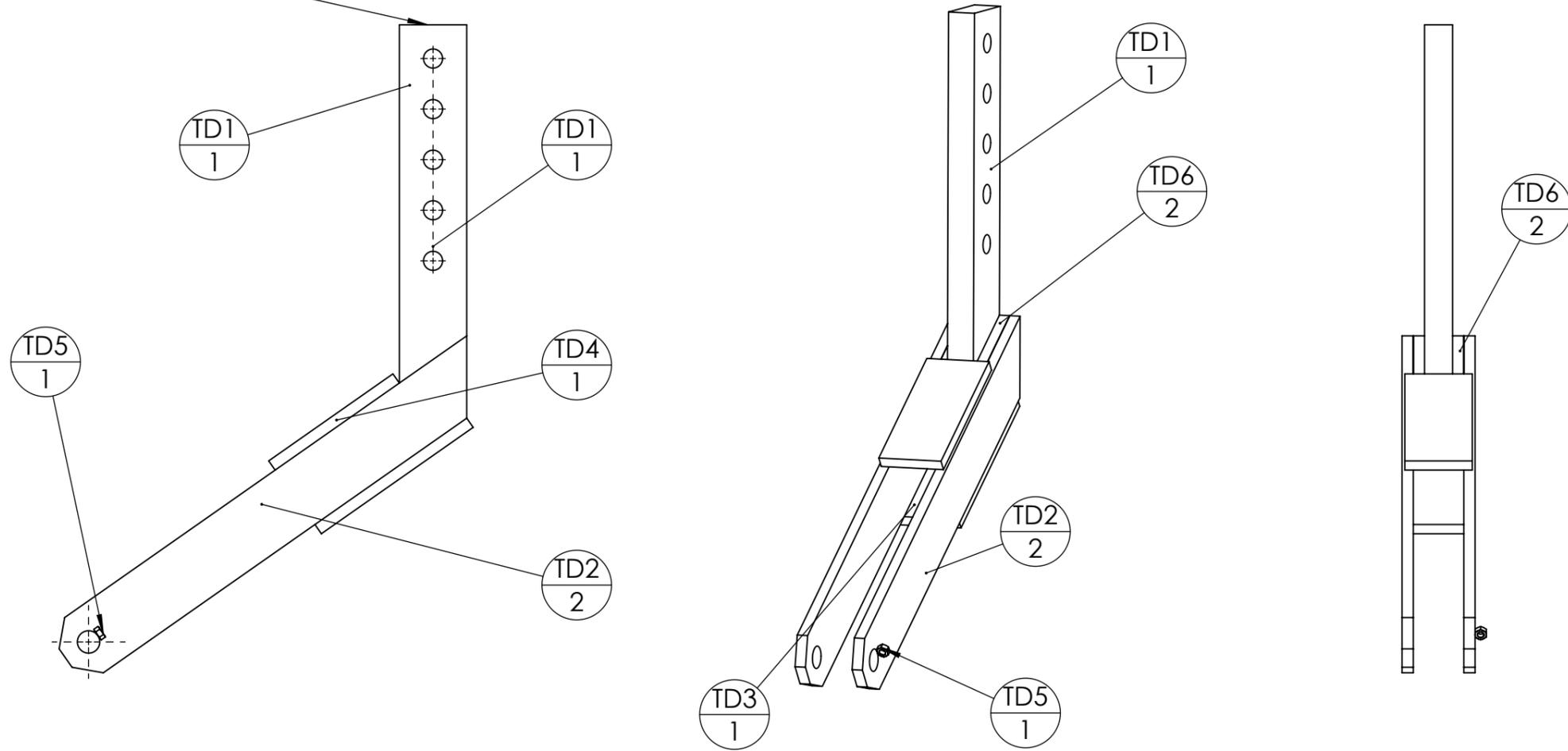
repère	Désignation	p	LONGUEUR	Quantité
TR1	fer plat 50 x 15		122	1
TR2	TR2 bielle à oreille taraudée réglage parallélo strip-till			1
TR3	TR3 bielle à oreille taraudée réglage parallélo strip-till			1

repère	Désignation	p	LONGUEUR	Quantité
TS3	Fer rond Ø12		100	1
TS4	Ecrou M14 brut			1
TS1	fer plat 50 x 15	1x Ø15 ;	100	1
TS2	Bague tournée Øint 14 - Øext 30 - L 90			1



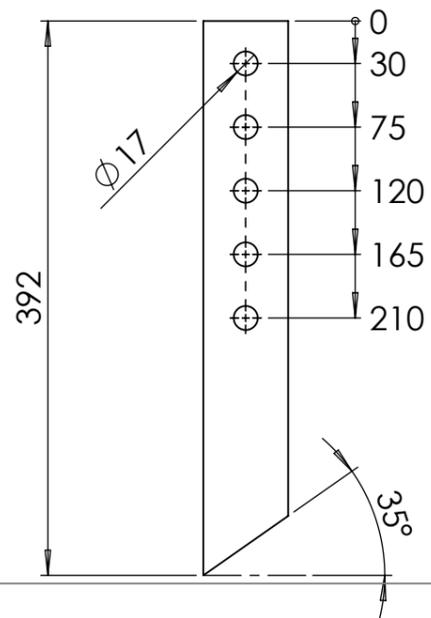
repère	Désignation	p	LONGUEUR	Quantité
TA6	Ecrou M14 brut			2
TA2	tube carré 60 x 5		160	1
TA9	TA9 séparation descente graine strip fill élément			1
TA3	TA3 butée strip fill			1
TA7	fer plat 60 x 10	1x Ø18 -	60	2
TA1	TA1 strip-till chassis			2
TA8	Bague tournée Øint 20 - Øext 50 - L 90	1x Ø20 - 1x Ø6,8 -		2
TA10	graisseur M8			2
TA4	tube carré 60 x 4	1x Ø15 -	200	2
TA5	tube carré 60 x 4		175	2

TD

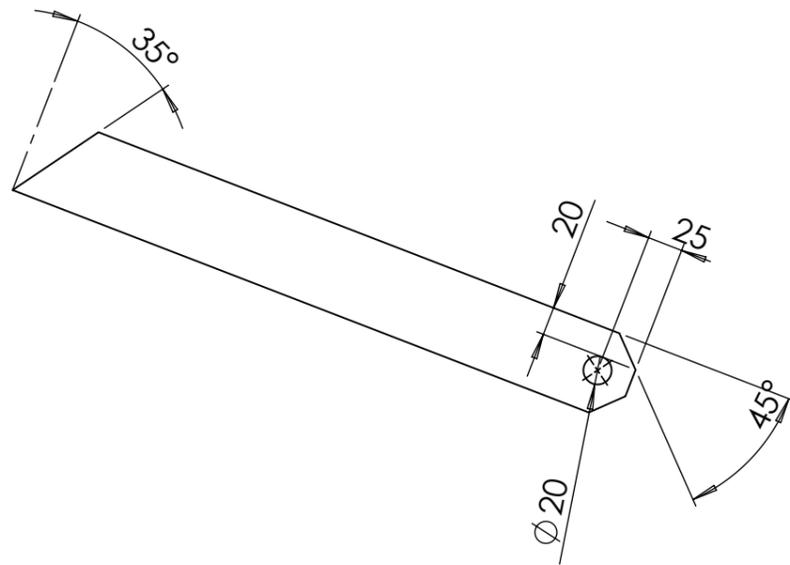


rep	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Long.	Qté
TD1	étiré plat 60 x 25	0.00	35.00	5x Ø17 ;	392. 0125	1
TD2	étiré plat 50 x 10	35.00	0.00	1x Ø20 ;	457. 0125	2
TD3	fer plat 60 x 10	0.00	0.00		165	1
TD4	fer plat 60 x 10	0.00	0.00		135	1
TD5	Ecrou M6 brut					1
TD6	fer plat 60 x 10	0.00	35.00		73.2 465	2

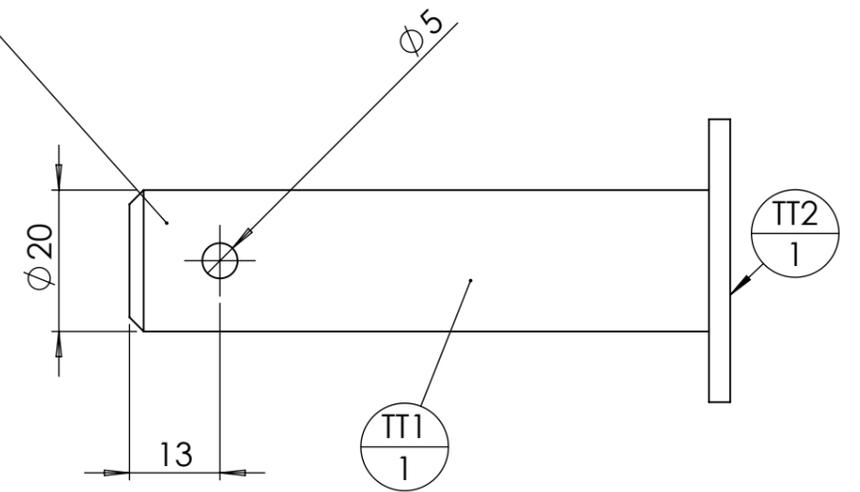
Détail TD1



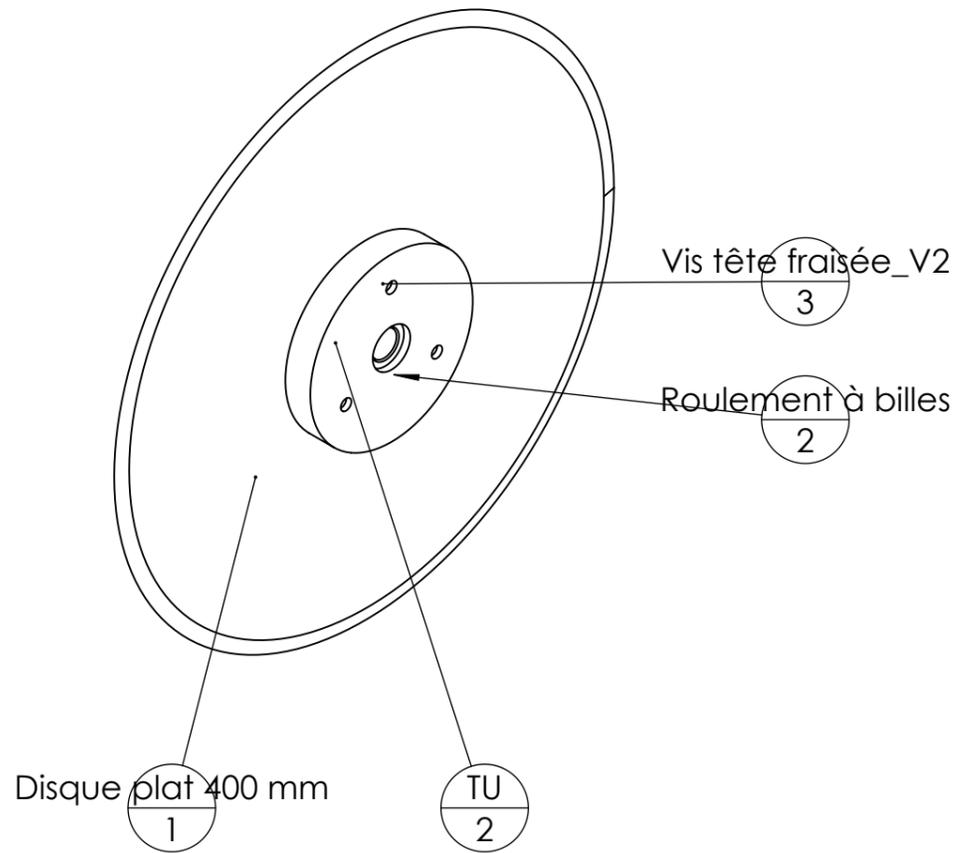
Détail TD2



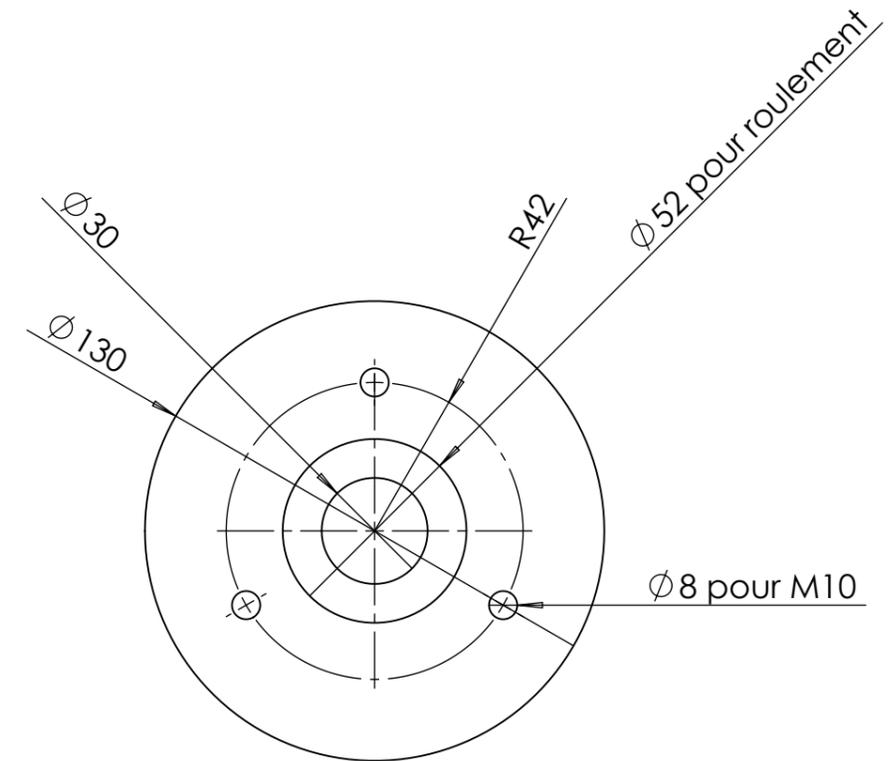
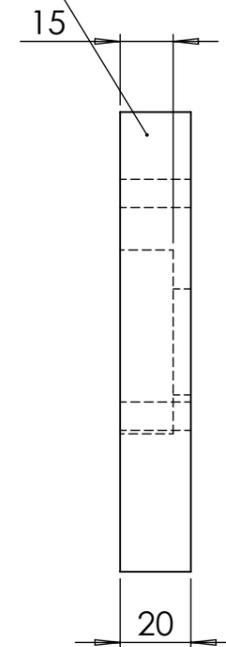
TT



repère	Désignation	p	LONGUEUR	Quantité
TT2	Rondelle Ø20 série MU	1x Ø20 ;		1
TT1	étiré rond Ø20	1x Ø5 ;	85	1



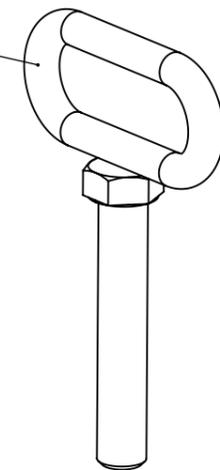
TU



Pièce	Désignation	Qté
TU	TU1 coupelle disque coùtre Ø400 fraisé	1
TU	TU1' coupelle disque coùtre Ø400 taraudé	1
Roulement à billes	Roulement à billes SKF 6304 - 2RSH	2
Disque plat 400 mm	Disque de coùtre 400 mm	1
Vis tête fraisée_V2	vis tête fraisée M10 x 40	3

Attention : un côté taraudé !

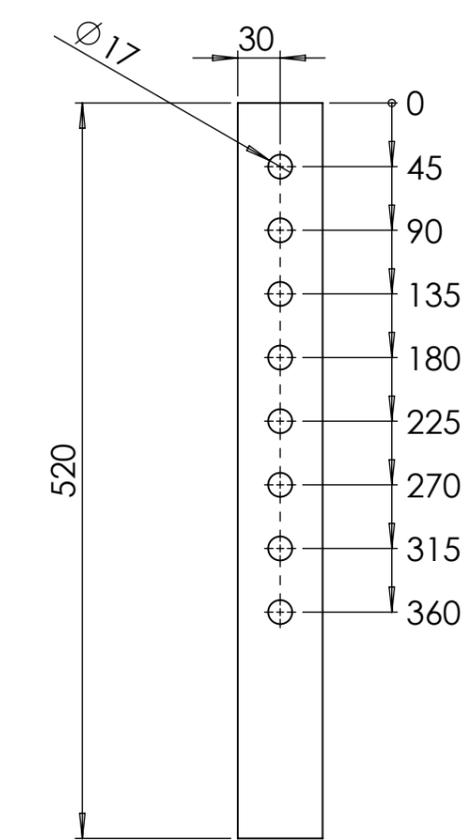
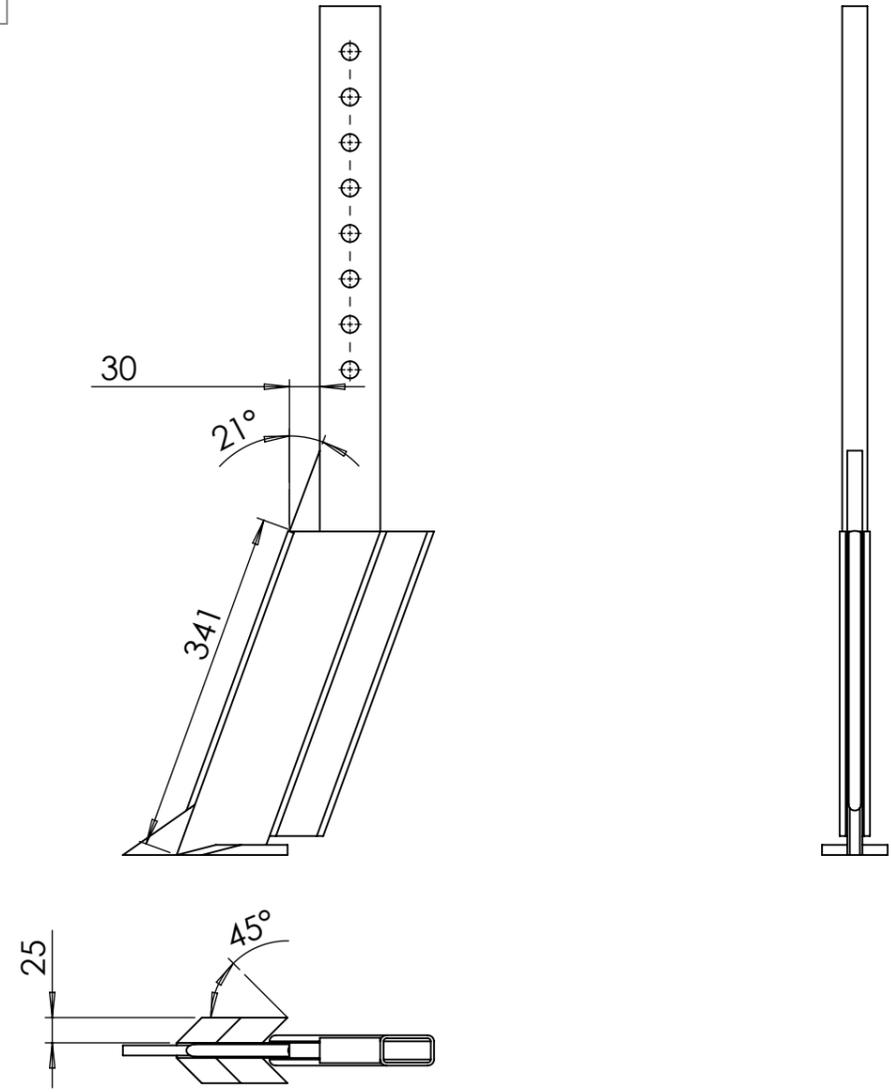
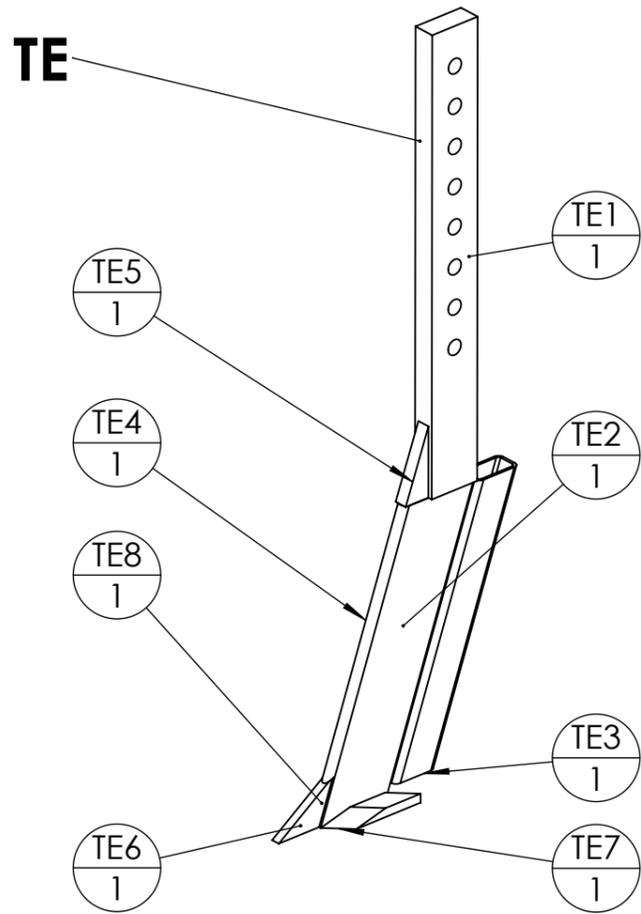
TW



repère	Désignation	Quantité
TW1	Vis Hexagonale M14 x 80	1
TW2	Maillon de chaîne 65x40x10	1

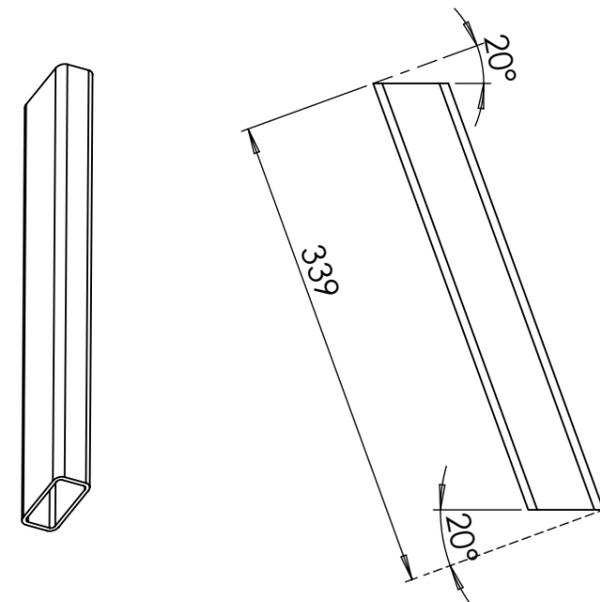
Détails TE

Détails TE1

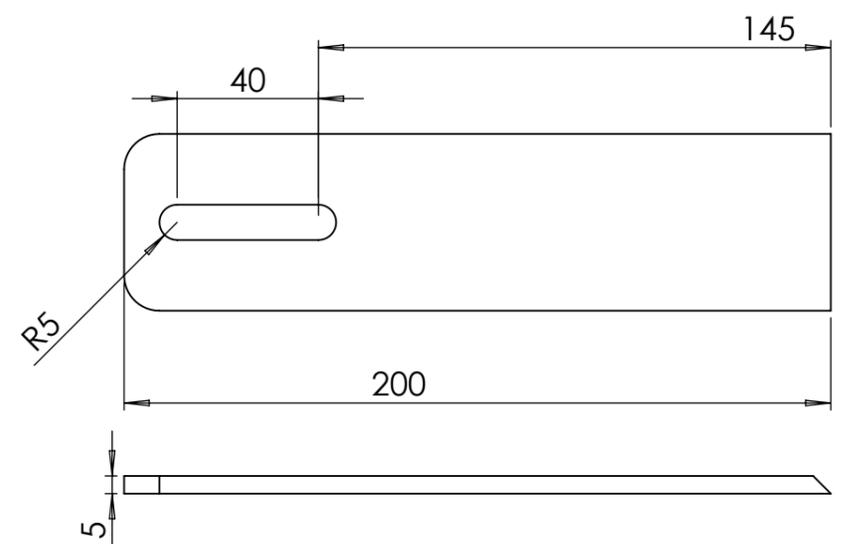


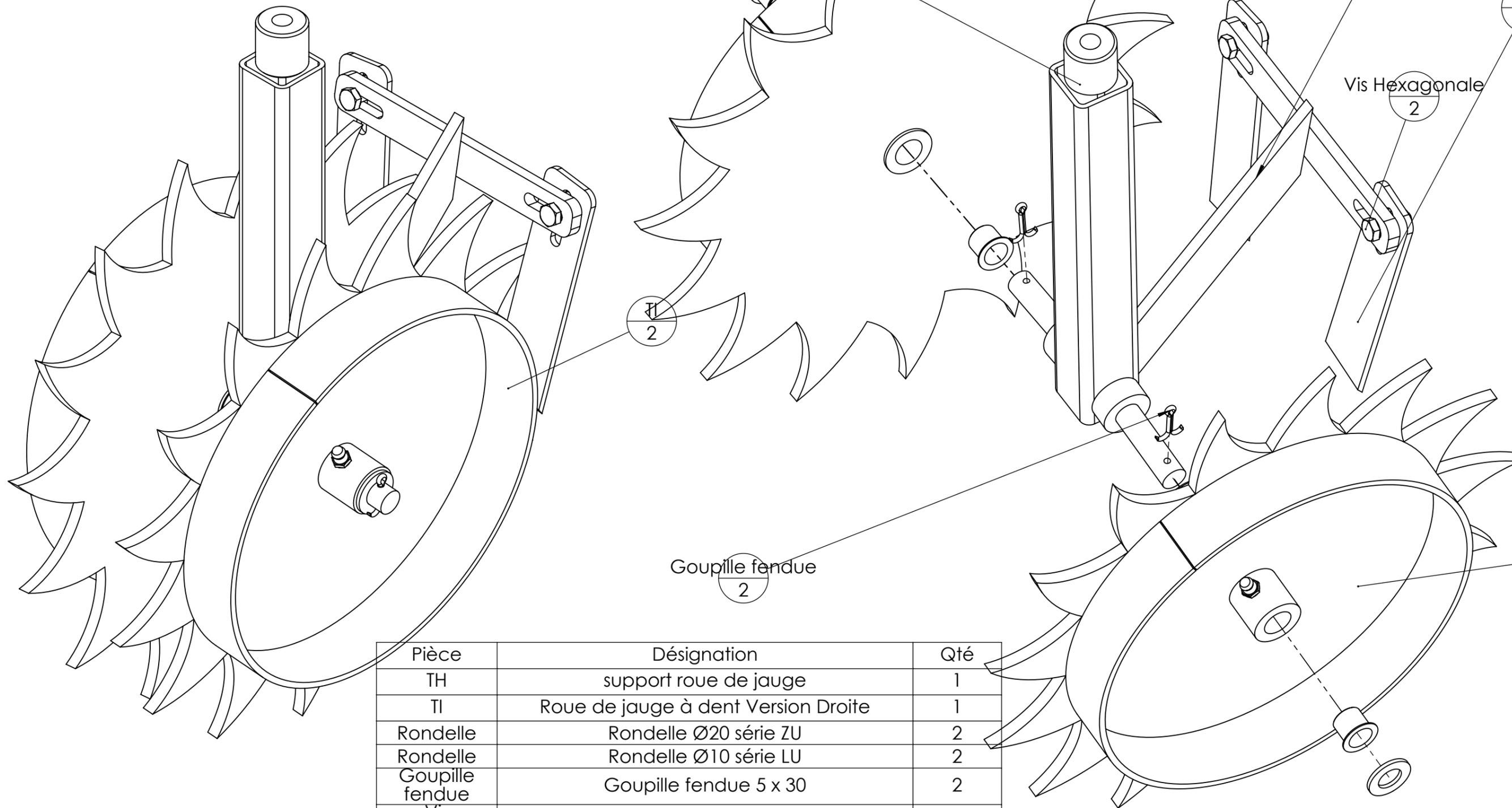
ID	Description	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
TE1	étiré plat 60 x 25	0°	0°	8x Ø17 ;	520	1
TE2	étiré plat 80 x 15	20°	20°		370	1
TE3	Tube rectangulaire 50 x 30 x 3	20°	20°		339.0809	1
TE7	mise de soc 60x10	45°	-		95.3553	1
TE8	mise de soc 60x10	45°	-		95.3553	1
TE6	étiré plat 50 x 10	55°	20°		71.4074	1
TE4	étiré rond Ø12	55°	0°		294.5782	1
TE5	Fer plat 80 x 15	21°	0°		30	1

Détails TE3



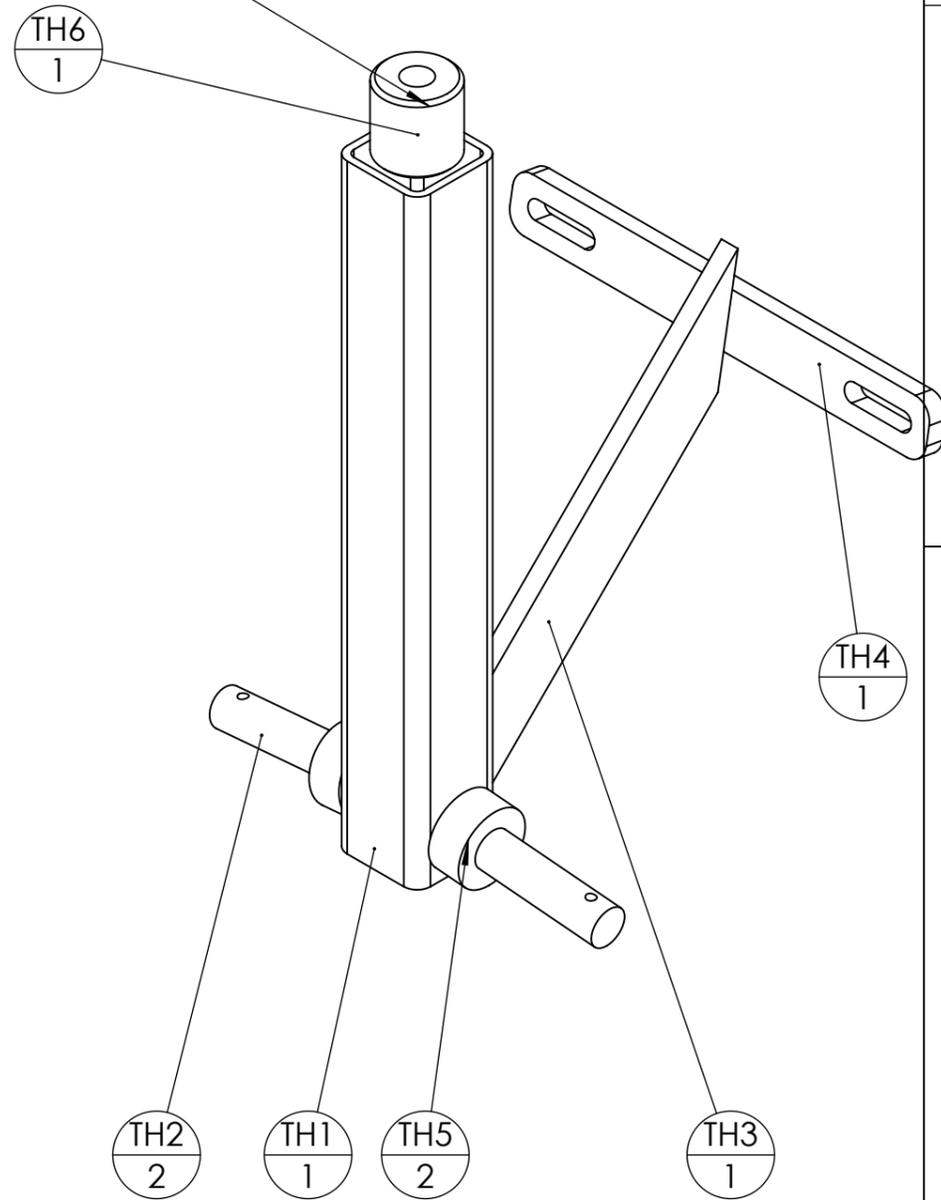
Détails TJ



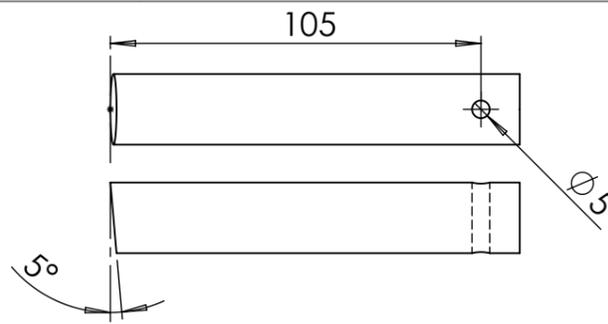


Pièce	Désignation	Qté
TH	support roue de jauge	1
TI	Roue de jauge à dent Version Droite	1
Rondelle	Rondelle Ø20 série ZU	2
Rondelle	Rondelle Ø10 série LU	2
Goupille fendue	Goupille fendue 5 x 30	2
Vis Hexagonale	vis hexagonale M10 x 30	2
TJ	Décroûteur	2
Ecrou	Ecrou M10 autofreiné	2
Palier lisse à collerette Iglus	Palier lisse à collerette Iglidur® Øint 20 - Øext 23 - L 21.5	4
TI	Roue de jauge à dent Version Droite	1

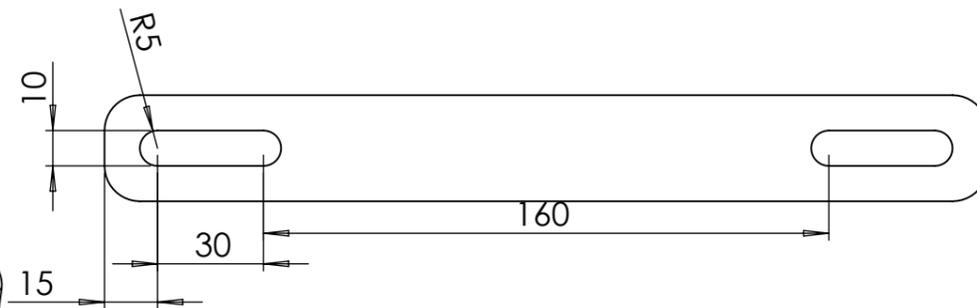
TH



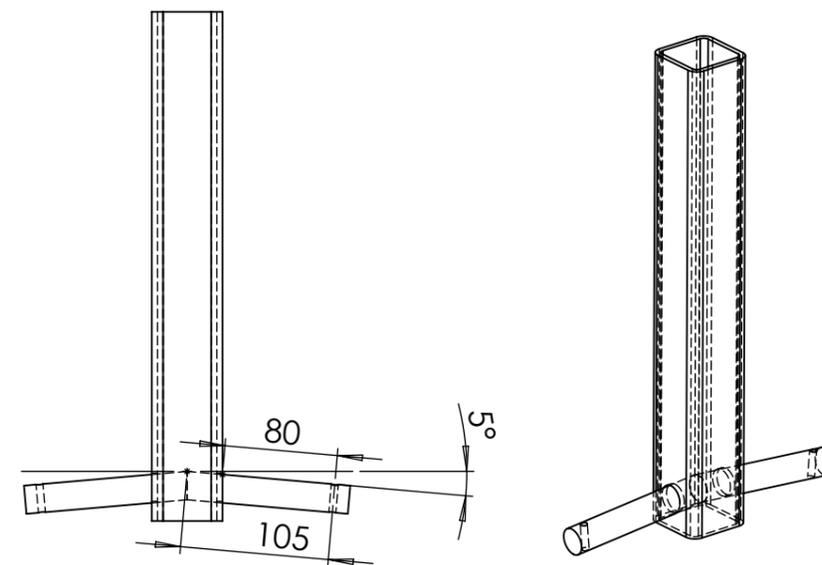
Détails TH2



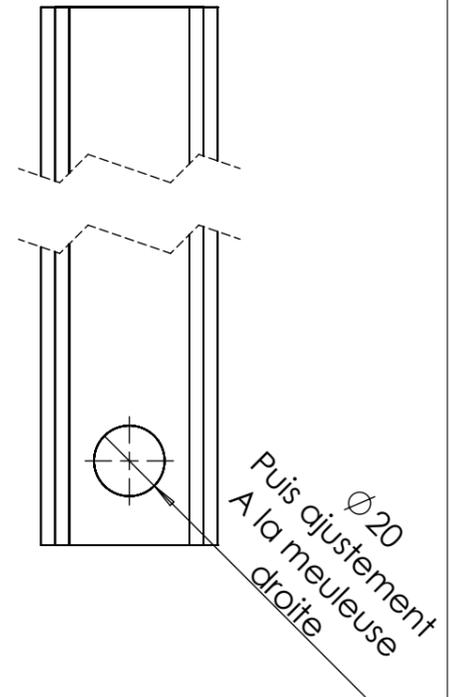
Détails TH4



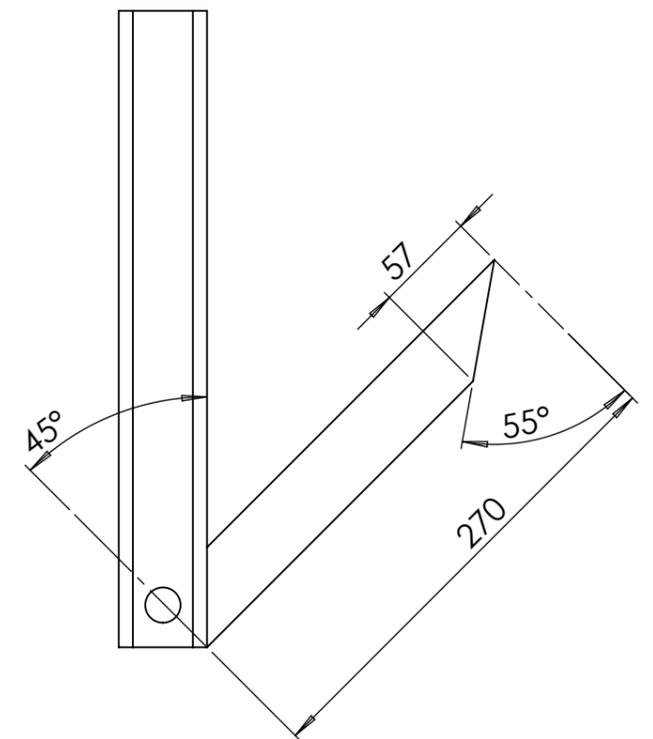
Détails TH1-TH2



Détails TH1

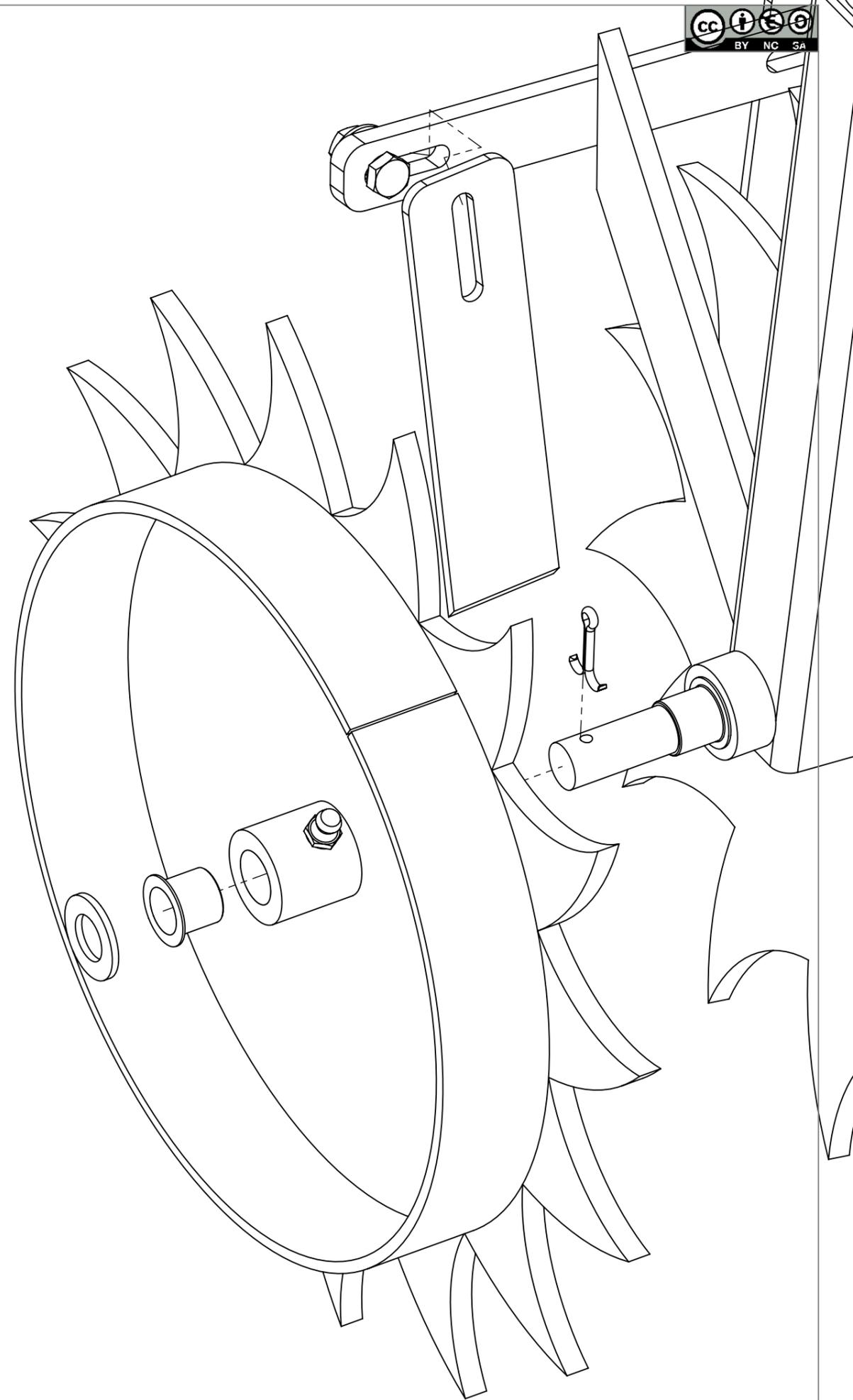
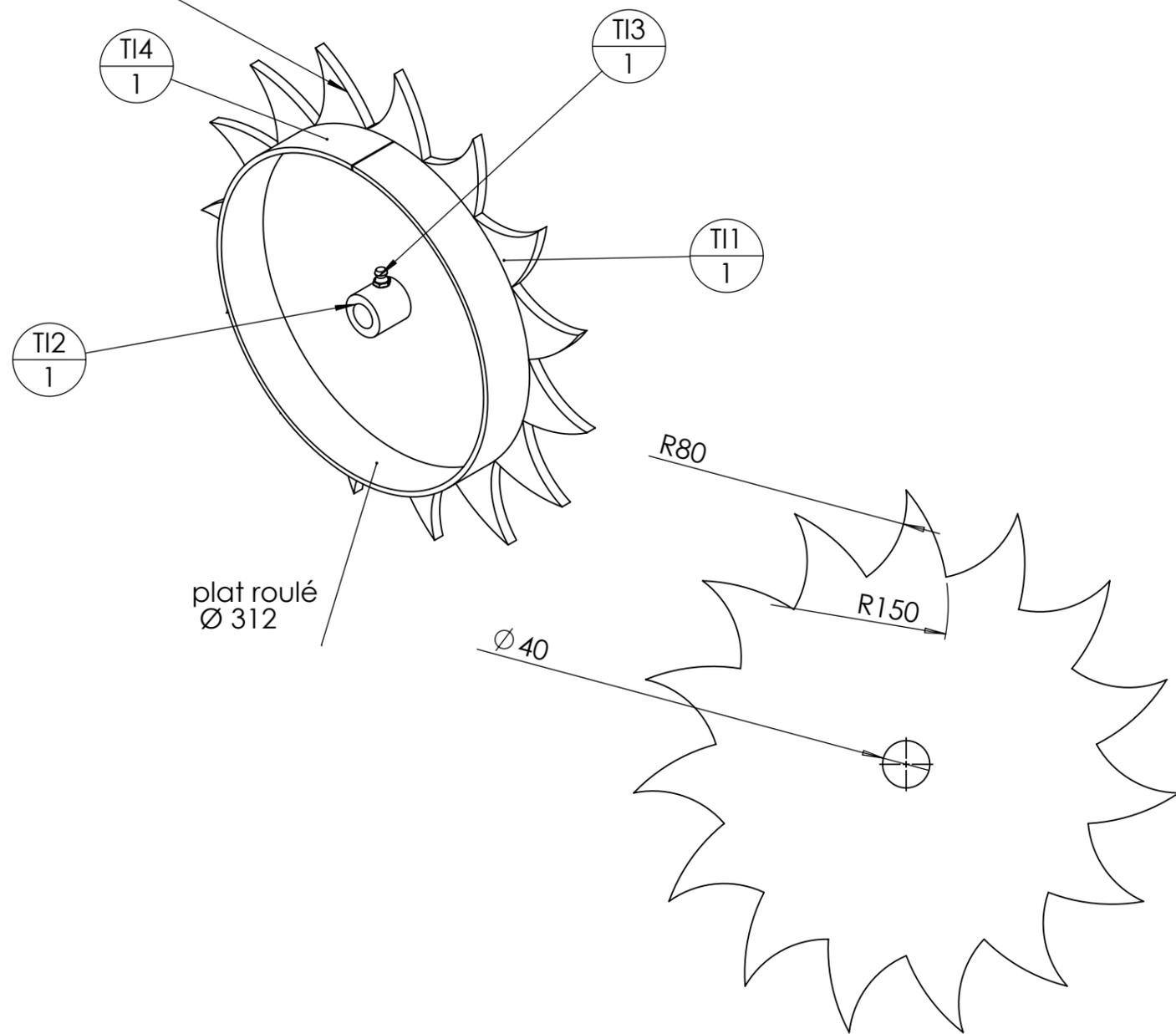


Détails TH1 - TH4

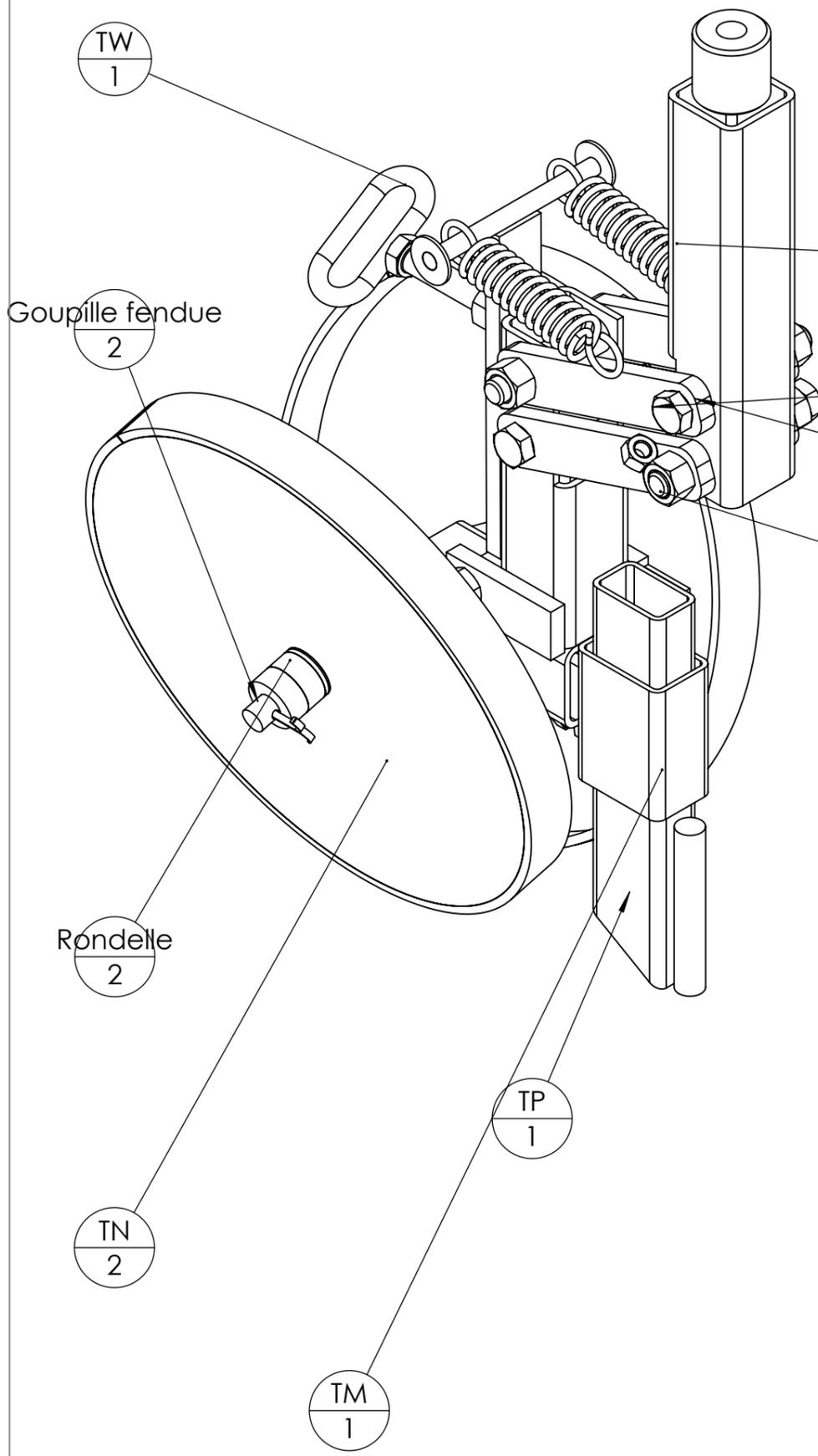


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	LONGUEUR	Quantité
TH2	étiré rond Ø20	0	5	1x Ø5	115.8749	2
TH3	Fer plat 40 x 10	55	45		270	1
TH1	tube carré 50 x 4	0	0	2x Ø20 ;	360	1
TH6	Ecrou M18 rond pas 5mm					1
TH4	TH4 support grattoir strip till	0	0		250	1
TH5	Bague tournée Øint 20 - Øext 40 - L 18					2

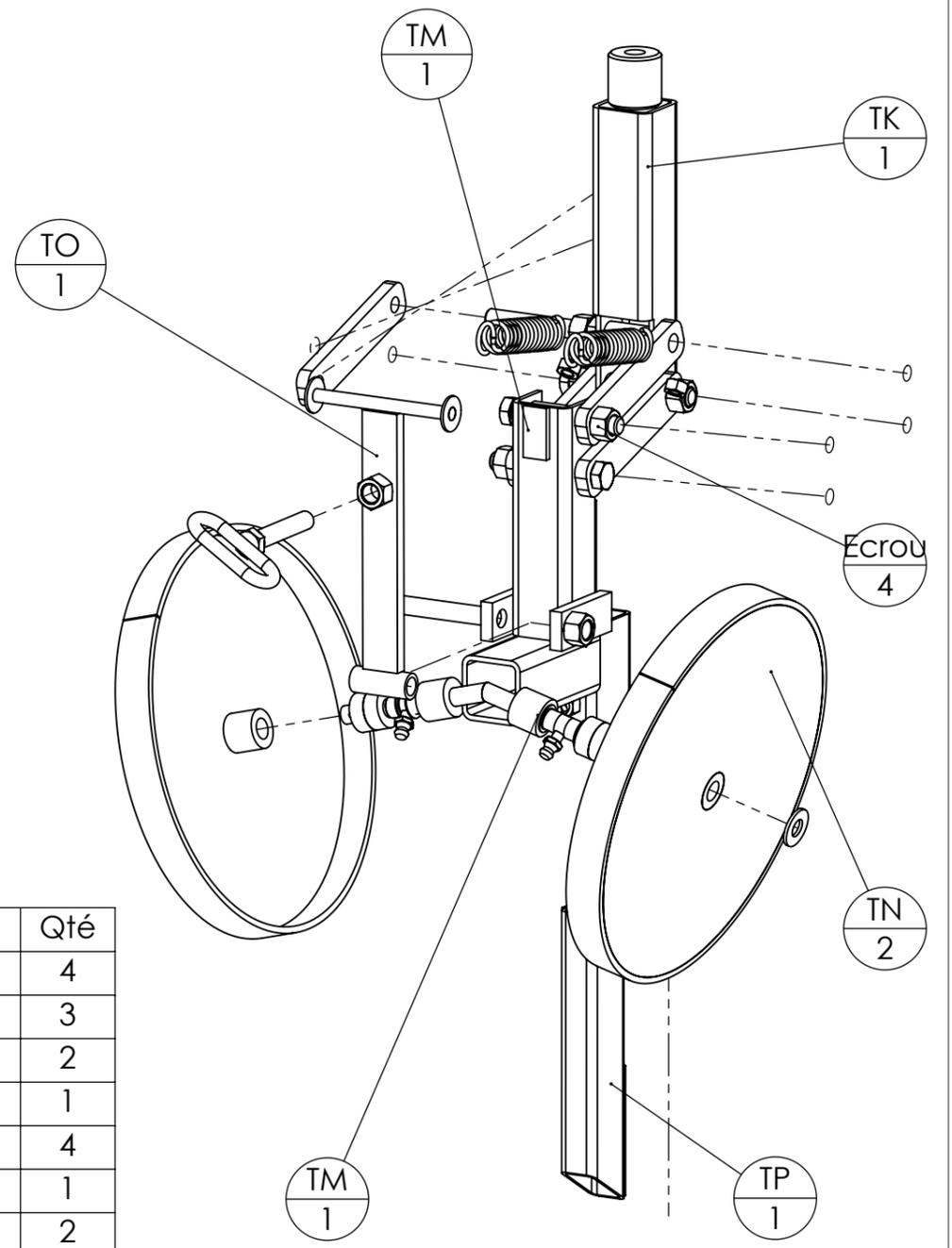
TI



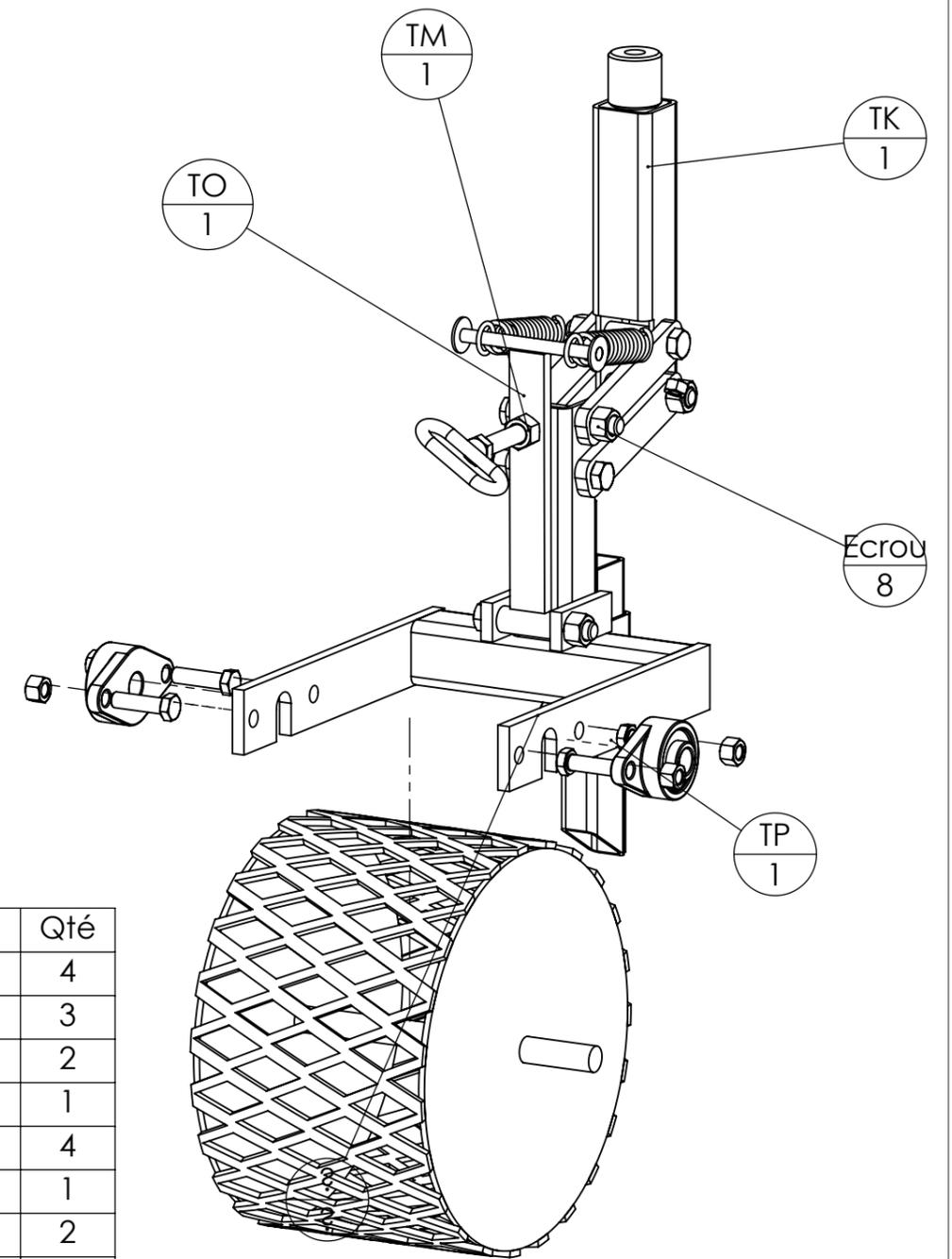
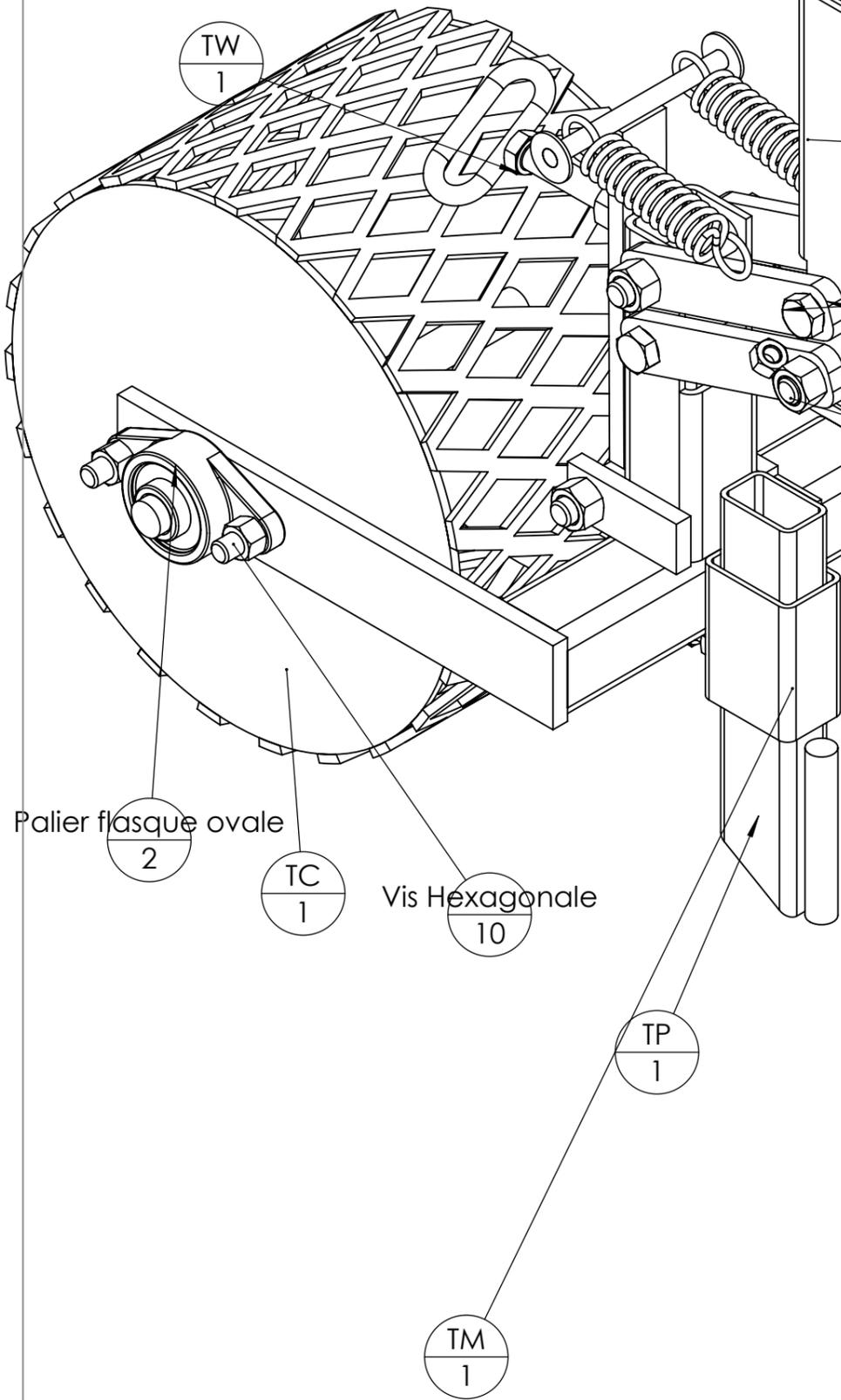
repère	Désignation	LONGUEUR	Quantité
T13	graisseur M8		1
T11	T11 strip-till étoile roue de jauge		1
T12	Bague tournée Øint 23 - Øext 40 - L 50		1
T14	Fer plat 50 x 5	1000.8693	1



Pièce	Désignation	Qté
ENT	entretoise réglage	4
Ecrou	Ecrou M14 Zingué	3
Goupille fendue	Goupille fendue 5 x 30	2
TK	support parallélogramme arrière	1
TL	bielle arrière strip till	4
TM	Support dent graine et roue terrage	1
TN	Disque de terrage	2
TO	levier réglage de tension	1
TP	Dent pour graine	1
Palier lisse à collerette Iglidur	Palier lisse à collerette Iglidur® Øint 14 - Øext 16 - L 21	4
Rondelle	Rondelle Ø14 série MU	2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 20	1
TW	Vis de réglage graisseur M8	1
ressort arrière	Ressort traction 3,43 x 25,40 x 127	2
TV	écrou accroche ressort	2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 90 PF	4
Ecrou	Ecrou M14 autofreiné	1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 100 PF	1



Outil	Strip-till		
Date	25/01/2023	Version	2.3
	page n° 16/33		
Pièce	Parallélogramme arrière(2)	Qté	1



TK
1

Vis Hexagonale
10

TL
4

Vis Hexagonale
10

TW
1

Palier flasque ovale
2

TC
1

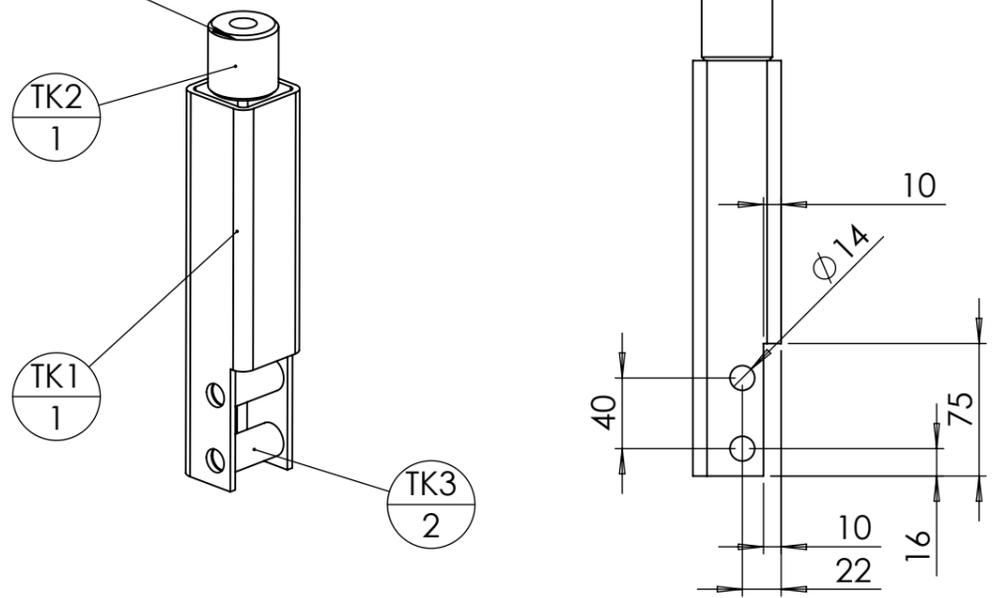
Vis Hexagonale
10

TP
1

TM
1

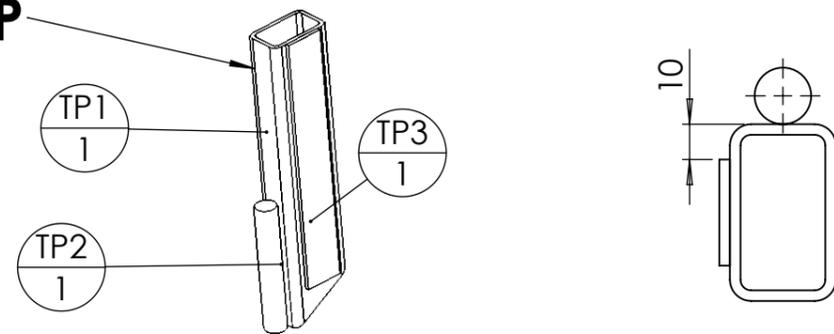
Pièce	Désignation	Qté
ENT	entretoise réglage	4
Ecrou	Ecrou M14 Zingué	3
Goupille fendue	Goupille fendue 5 x 30	2
TK	support parallélogramme arrière	1
TL	bielle arrière strip till	4
TM	Support dent graine et roue terrage	1
TN	Disque de terrage	2
TO	levier réglage de tension	1
TP	Dent pour graine	1
Palier lisse à collerette Iglidur®	Palier lisse à collerette Iglidur® Øint 14 - Øext 16 - L 21	4
Rondelle	Rondelle Ø14 série MU	2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 20	1
TW	Vis de réglage	1
graisseur M8	Graisseur M8	2
ressort arrière	Ressort traction 3,43 x 25,40 x 127	2
TV	écrou accroche ressort	2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 90 PF	4
Ecrou	Ecrou M14 autofreiné	1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 100 PF	1

TK Détails TK



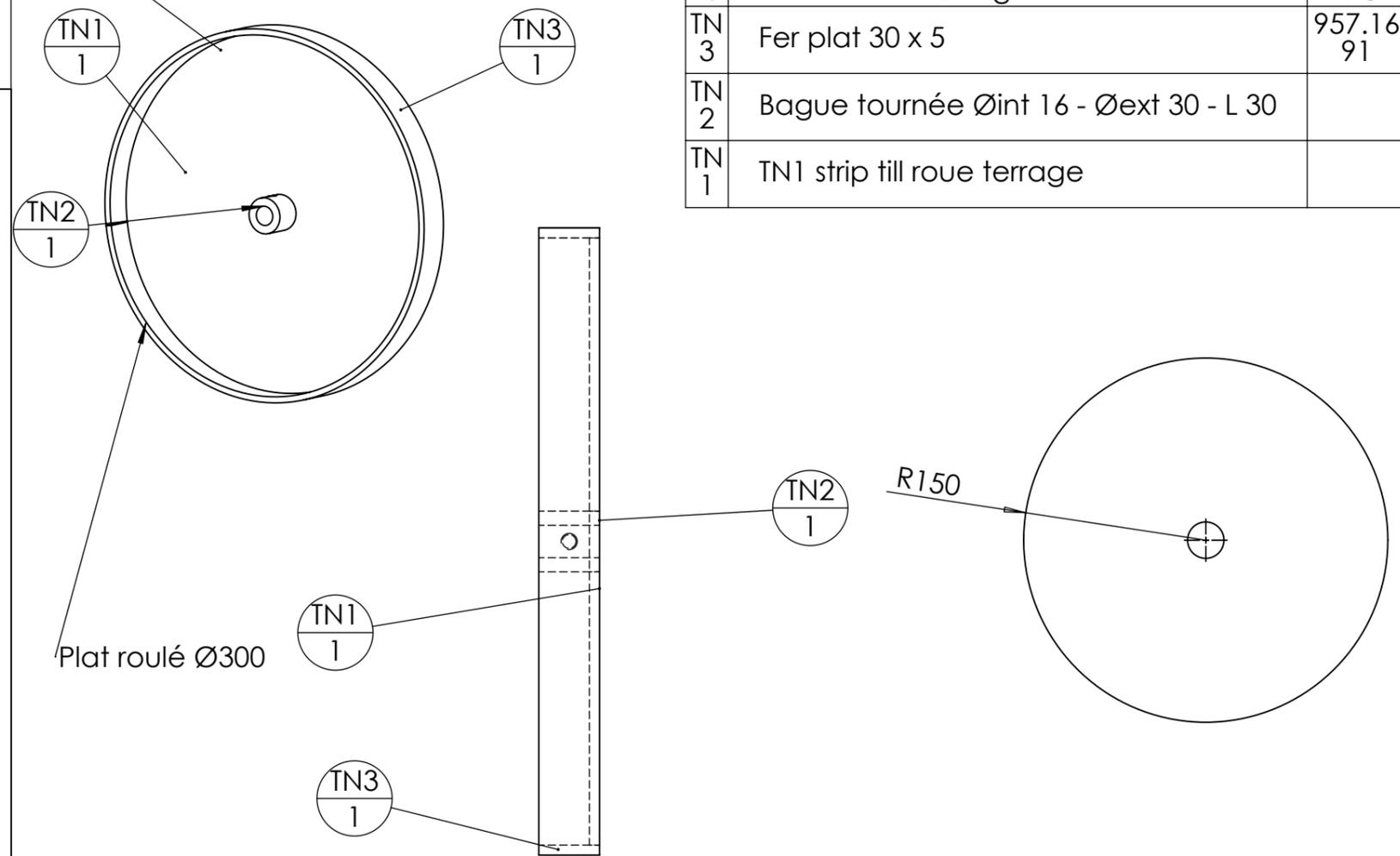
rep	Désignation	p	Long.	Qté
TK1	tube carré 50 x 4	4x Ø14;	235	1
TK3	Tube rond 20 x 3	1x Ø14;	40	2
TK2	Ecrou M18 rond pas 5mm			1

TP



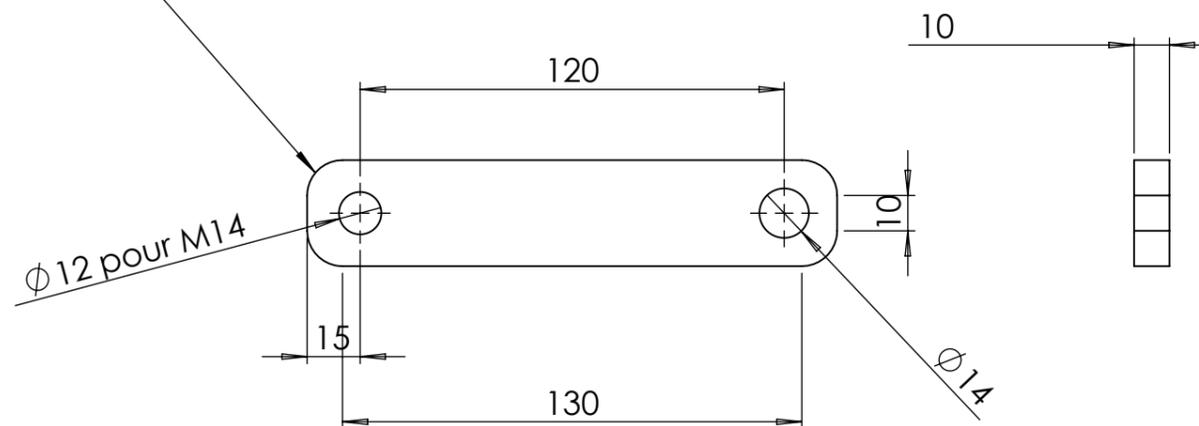
rep	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	Long.	Qté
TP1	Tube rectangulaire 50 x 30 x 3	30.00	0.00	230	1
TP2	étiré rond Ø16	0.00	0.00	100	1
TP3	Fer plat 30 x 3	0.00	0.00	200	1

TN



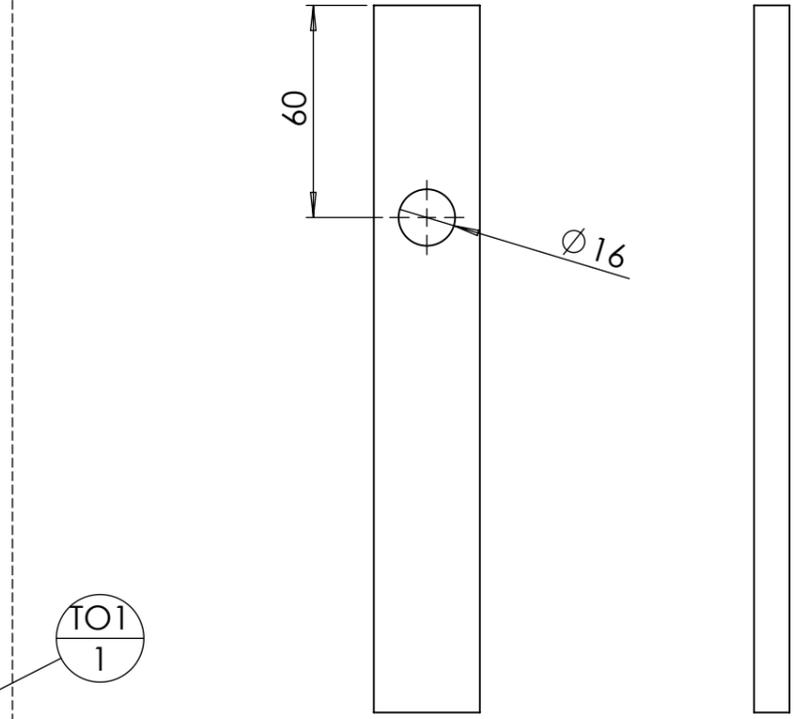
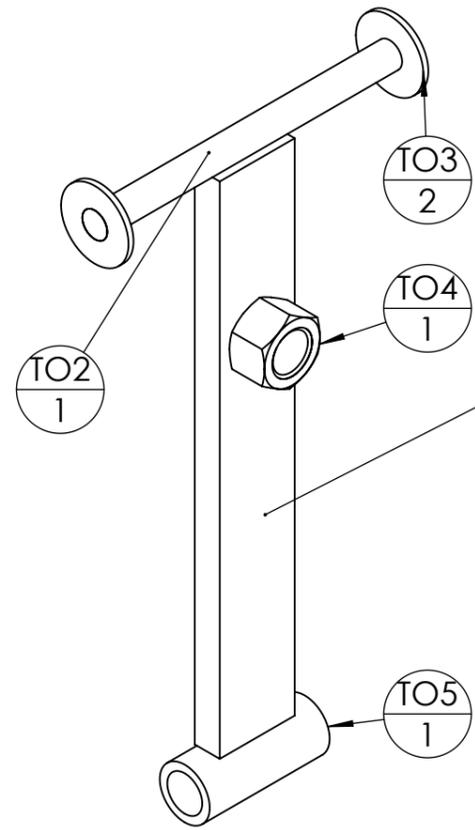
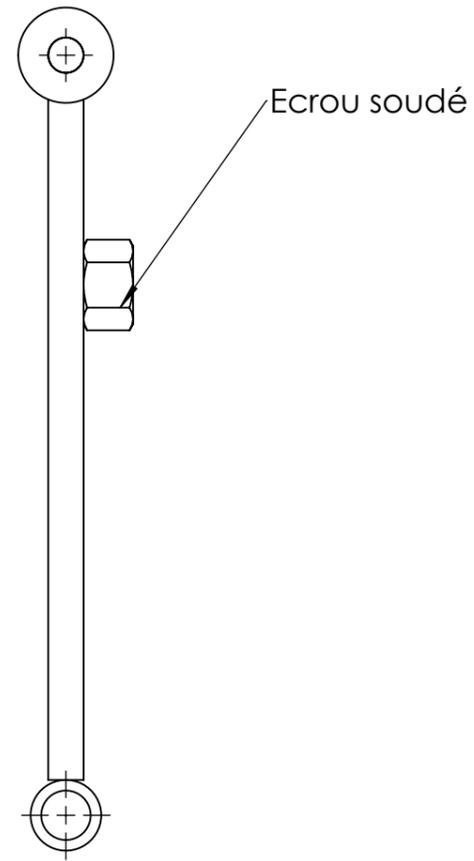
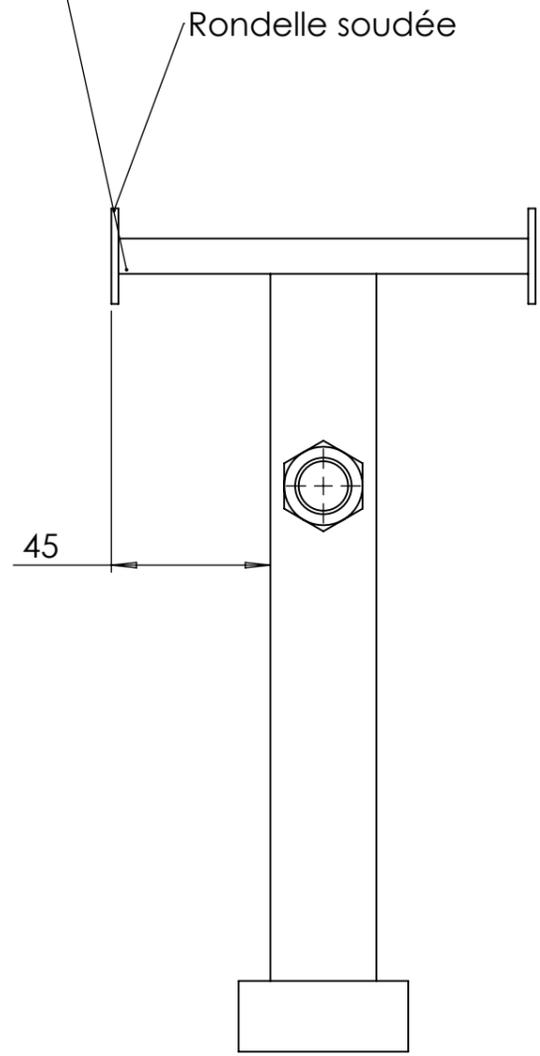
rep	Désignation	Long.	Qté
TN3	Fer plat 30 x 5	957.16 91	1
TN2	Bague tournée Øint 16 - Øext 30 - L 30		1
TN1	TN1 strip till roue terrage		1

TL

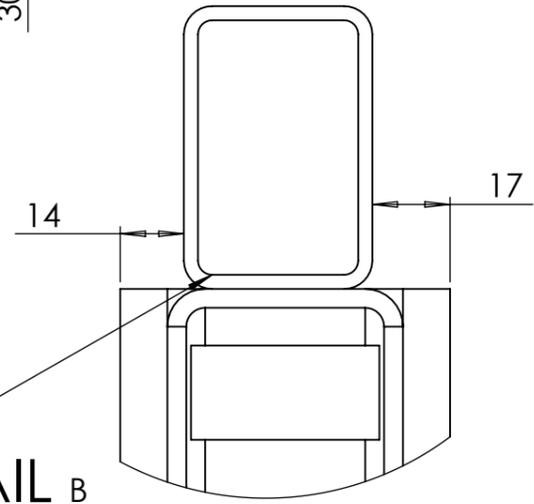
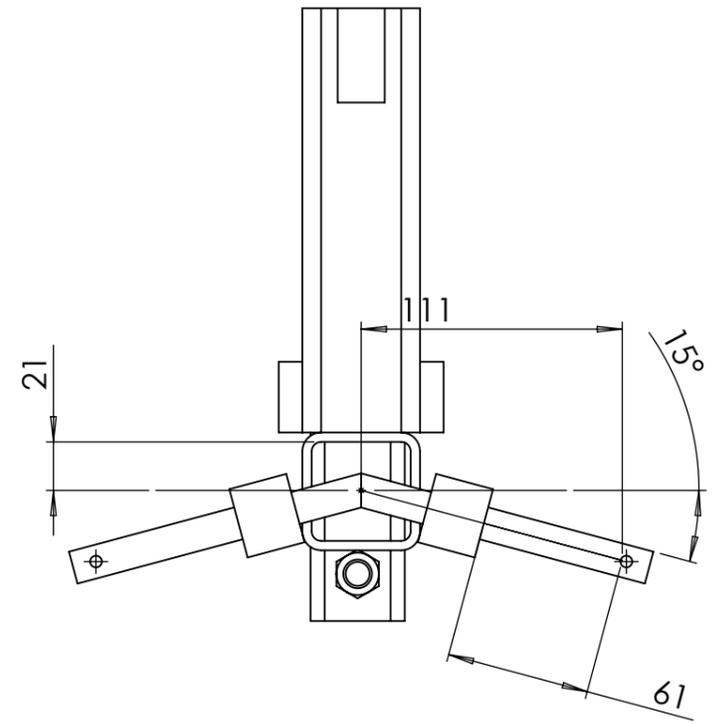
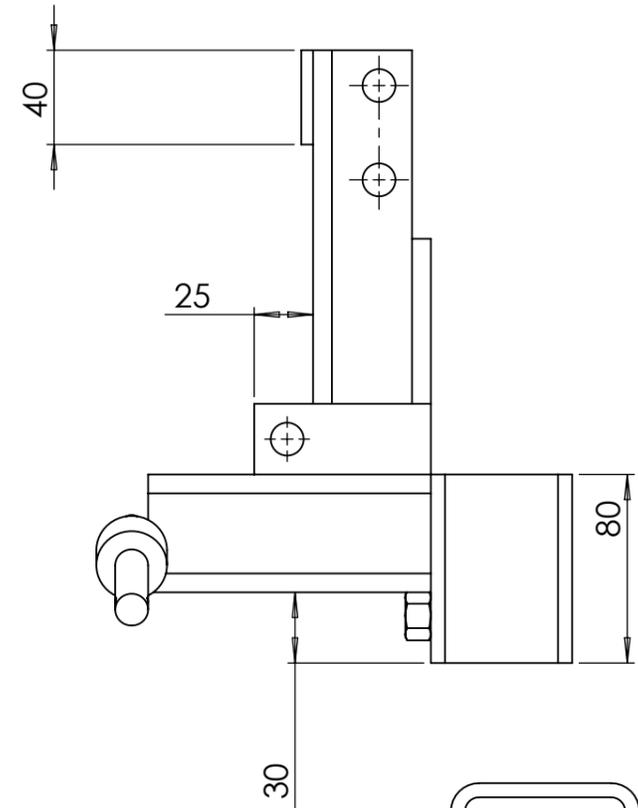
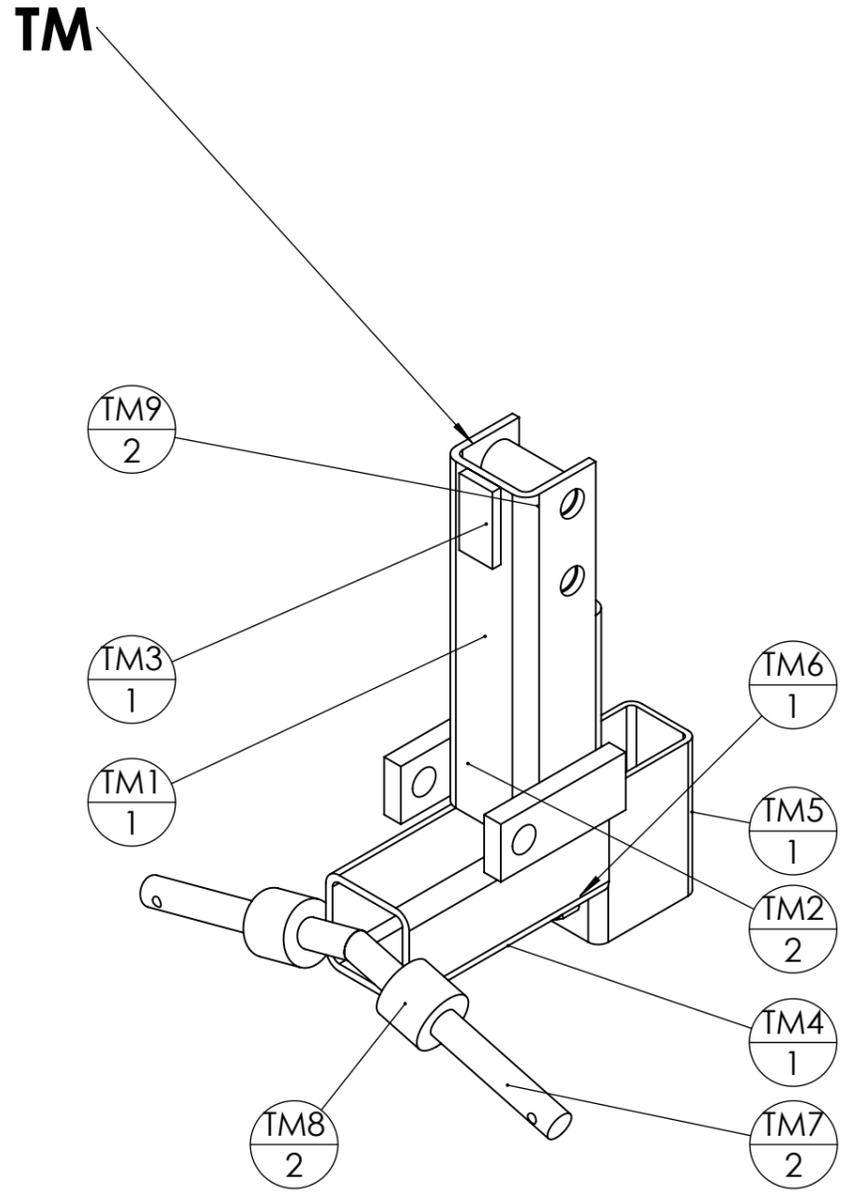


ID	Description	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
TL1	TL1 bielle parallélogramme arrière strip till	0.00	0.00		150	1

TO

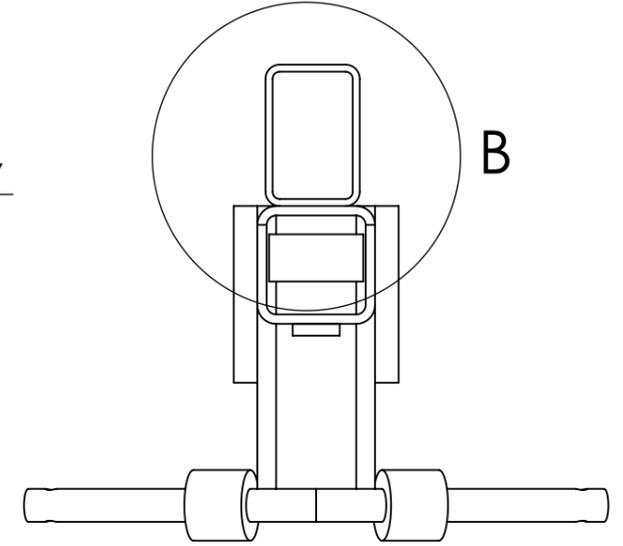


rep	Désignation	p	Long.	Qté
TO1	Fer plat 30 x 10	1x Ø16 ;	200	1
TO2	fer rond Ø10		120	1
TO3	Rondelle Ø10 série LU			2
TO4	Ecrou M14 brut			1
TO5	Tube rond 20 x 3		48	1



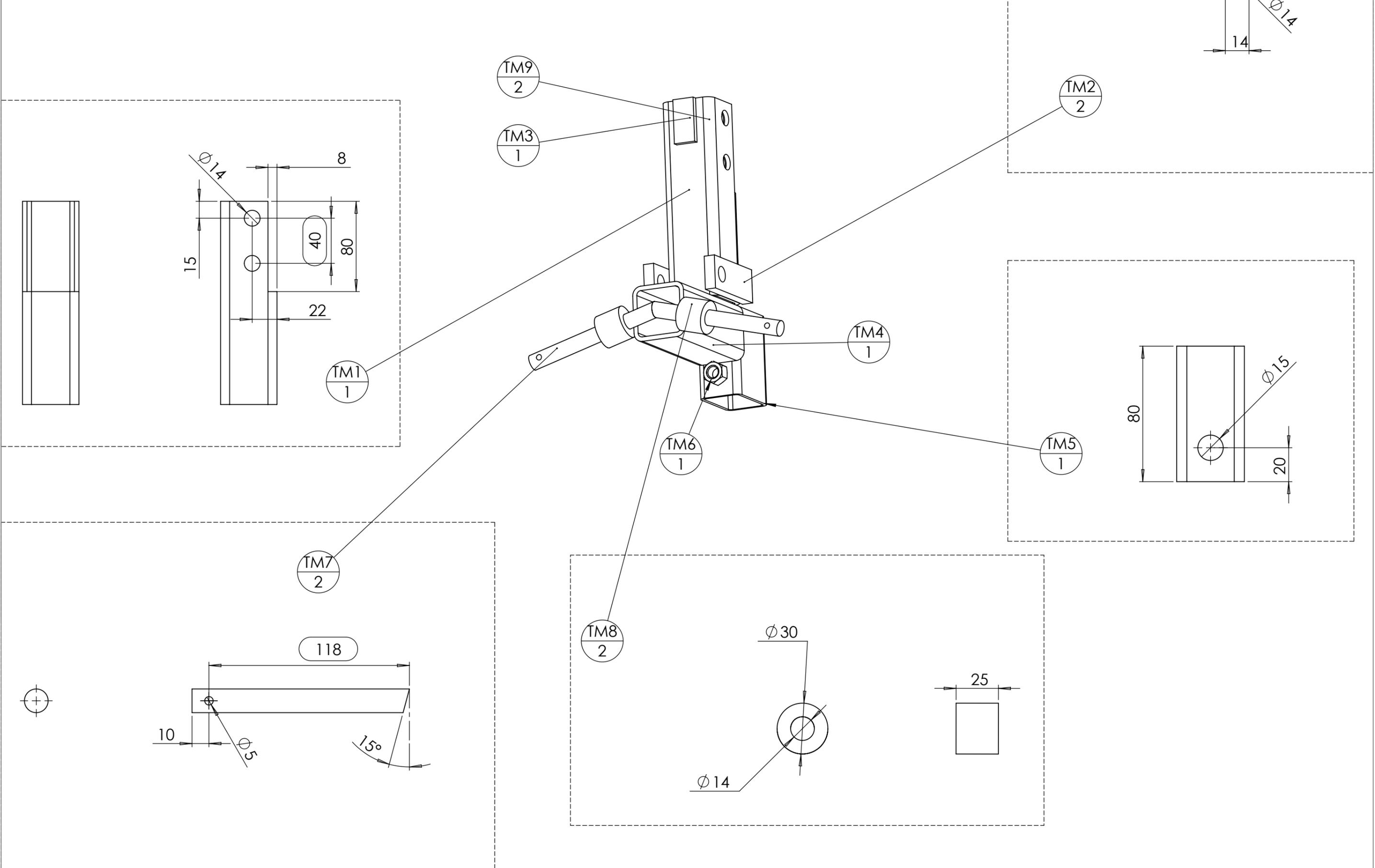
ATTENTION
Pièce asymétrique

DÉTAIL B
ECHELLE 2 : 3

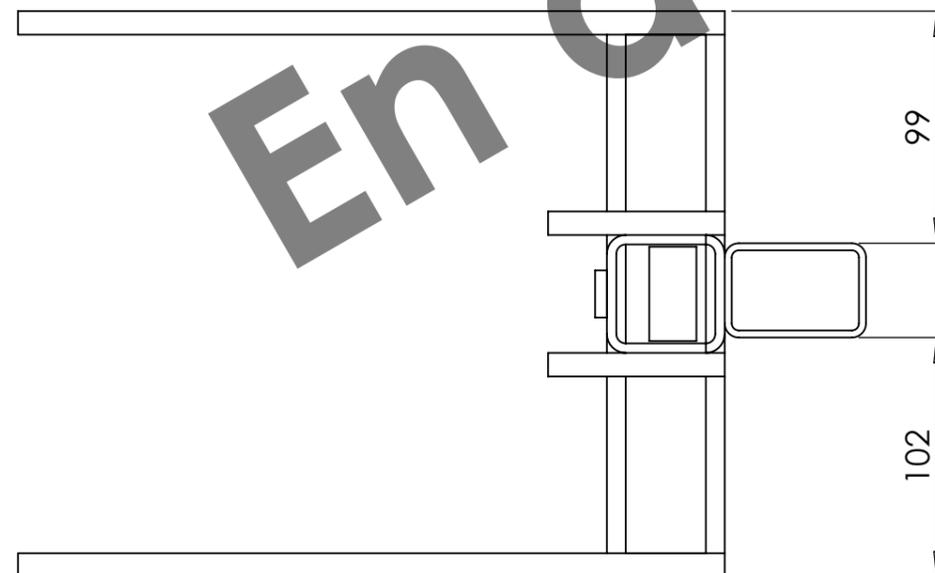
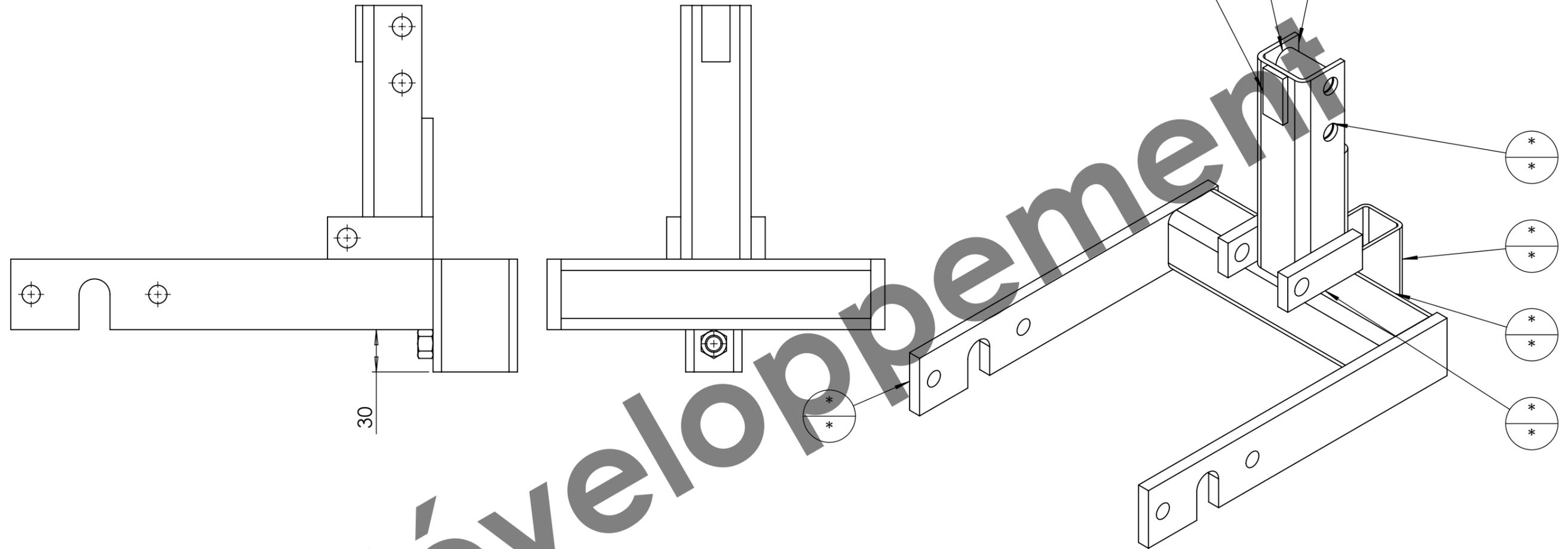


rep	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Long.	Qté
TM1	tube carré 50 x 4	0.00	0.00	4x Ø14 ;	180	1
TM2	Fer plat 30 x 10	0.00	0.00	1x Ø14 ;	75	2
TM3	Fer plat 20 x 5	0.00	0.00		40	1
TM4	tube carré 50 x 4	0.00	0.00		120	1
TM5	tube rectangulaire 60 x 40 x 3	0.00	0.00	1x Ø15 ;	80	1
TM6	Ecrou M12 brut					1
TM7	étiré rond Ø14	0.00	15.00	1x Ø5 ;	128.4286	2
TM8	Bague tournée Øint 14 - Øext 30 - L 25	0.00	0.00		25	2
TM9	Tube rond 20 x 3	0.00	0.00	1x Ø14 ;	40	2

Outil	Strip-till				
Date	25/01/2023	Version	2.3		page n° 20 / 33
Feuille	TM fabrication				

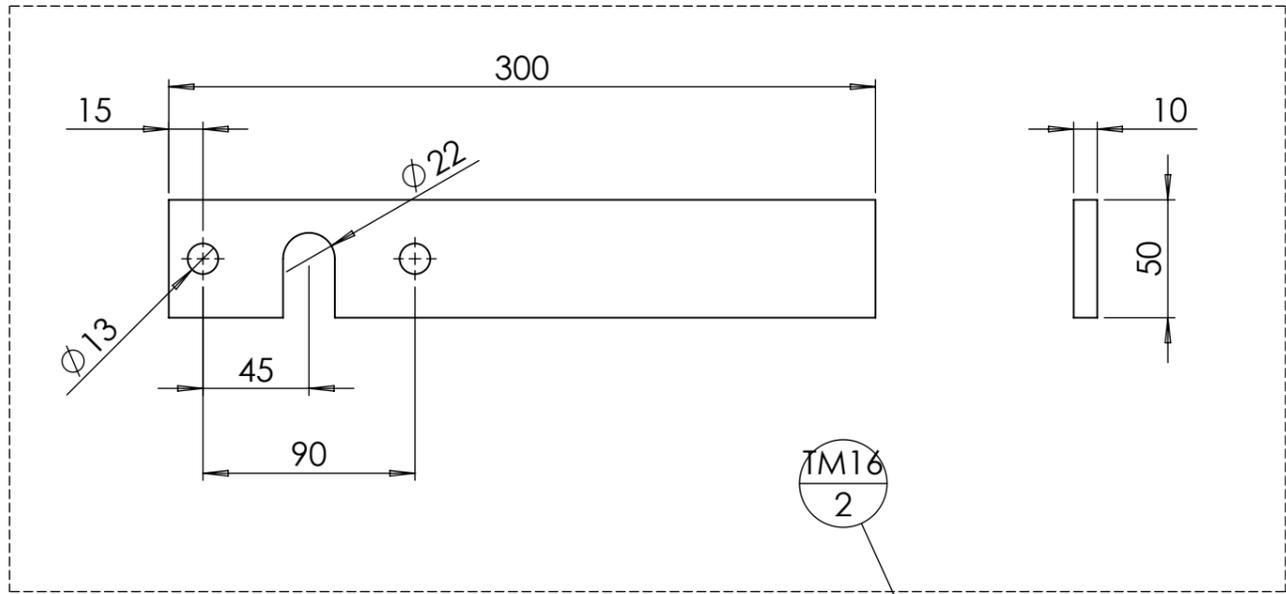


Outil	Strip-till			L'atelier paysan	
Date	25/01/2023	Version	2.3		page n° 21 / 33
Pièce	TM - dev		Qté		1

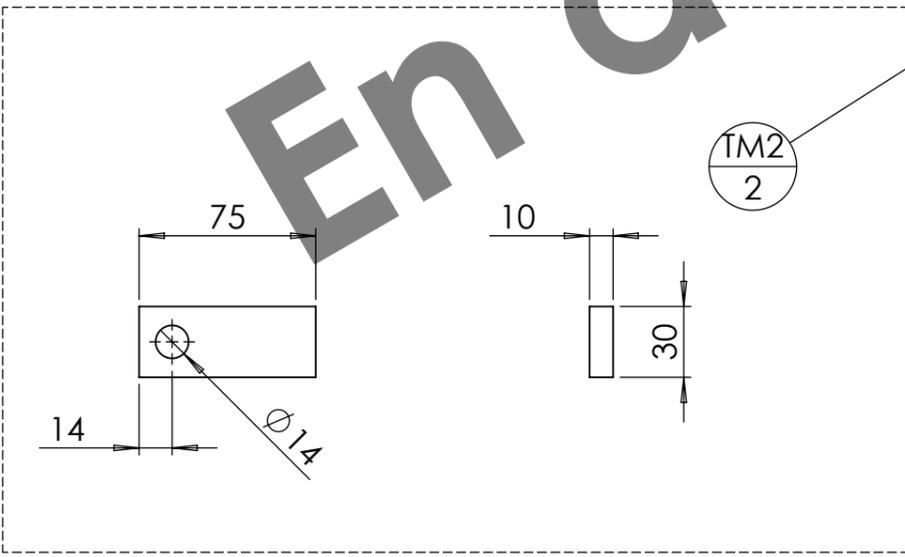
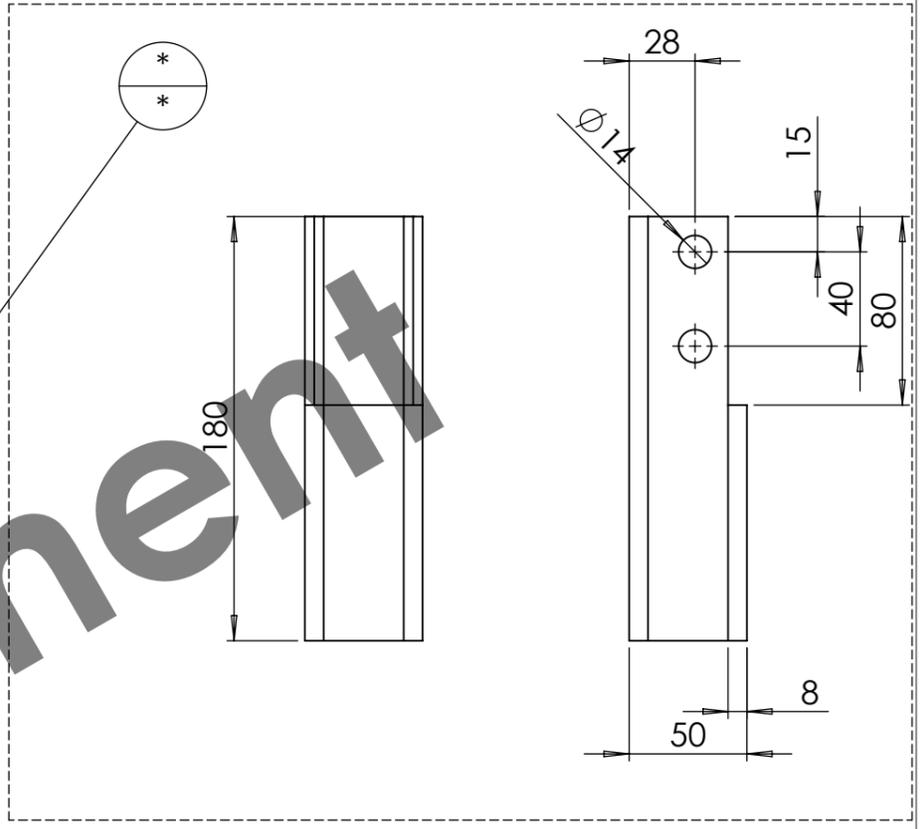


ID	Description	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
TM1	tube carré 50 x 4	0.00	0.00	4x Ø14 ;	180	1
TM2	Fer plat 30 x 10	0.00	0.00	1x Ø14 ;	75	2
TM3	Fer plat 20 x 5	0.00	0.00		40	1
TM5	tube rectangulaire 60 x 40 x 3	0.00	0.00	1x Ø15 ;	80	1
TM6	Ecrou M12 brut					1
TM9	Tube rond 20 x 3	0.00	0.00	1x Ø14 ;	40	2
TM15	tube carré 50 x 4	0.00	0.00		220	1
TM16	fer plat 50 x 10	0.00	0.00	2x Ø13 ;	300	2

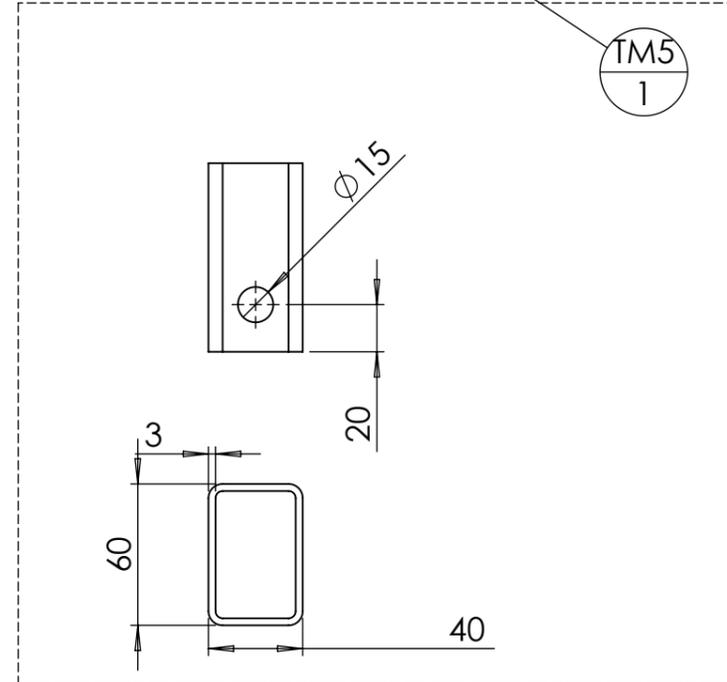
Outil	Strip-till				
Date	25/01/2023	Version	2.3	page n° 22/33	
Pièce	TM - dev(2)		Qté	1	



TM16
2

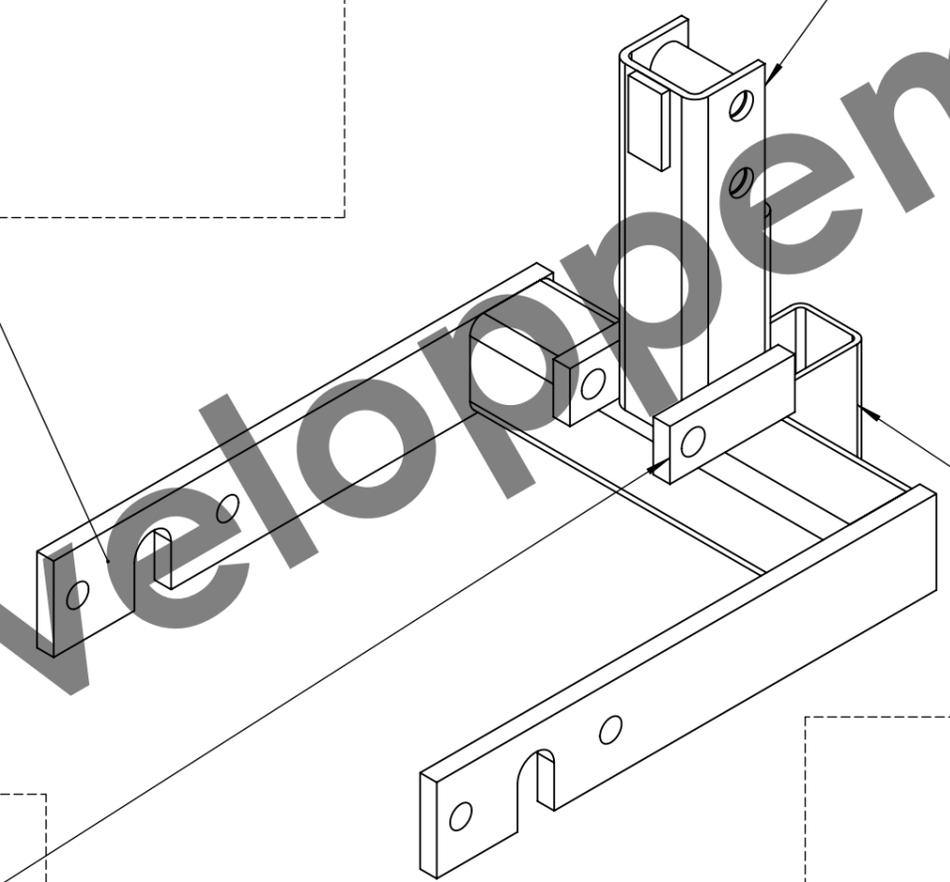


TM2
2

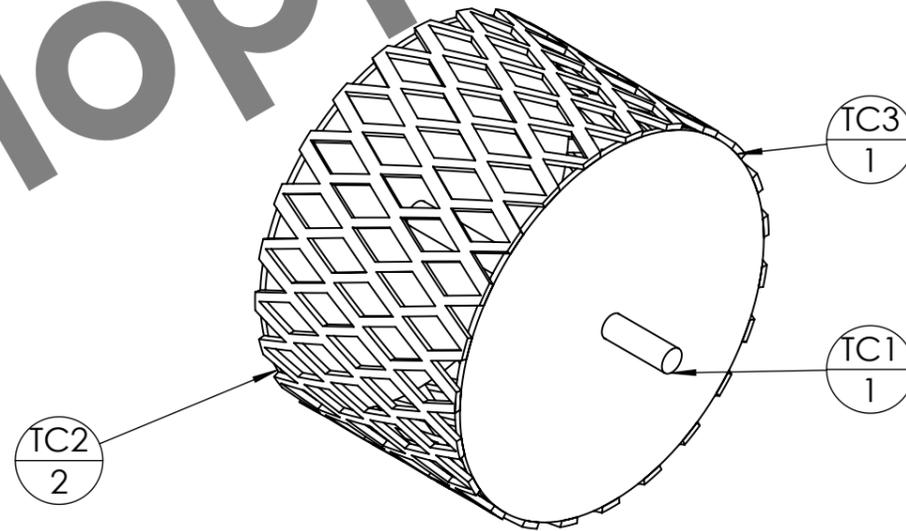
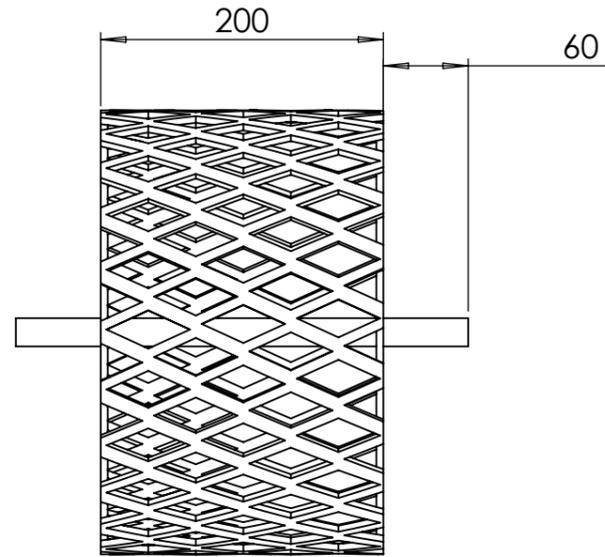


TM5
1

En développement



Outil	Strip-till					
Date	25/01/2023	Version	2.3	page n°	23/33	
Pièce	TC - dev			Qté	1	

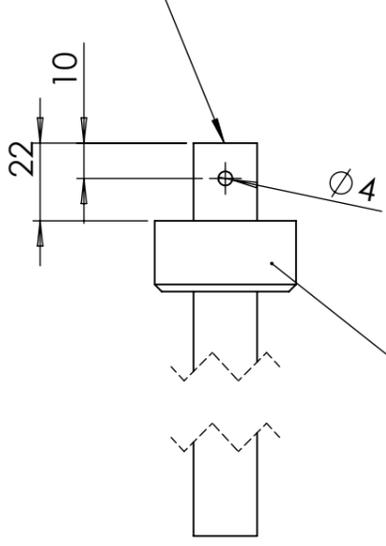


En développement

ID	Description	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
TC ₁	étiré rond Ø20	0	0		320	1
TC ₂	TC2 coupelle rouleau fer déployé semoir maraicher			1x Ø20,1 ;		2
TC ₃	Métal déployé 62 x 30 - 6 x 3				0.2	1

Outil	Strip-till			L'atelier paysan	
Date	25/01/2023	Version	2.3		page n° 24 / 33
Feuille	TG-TF				

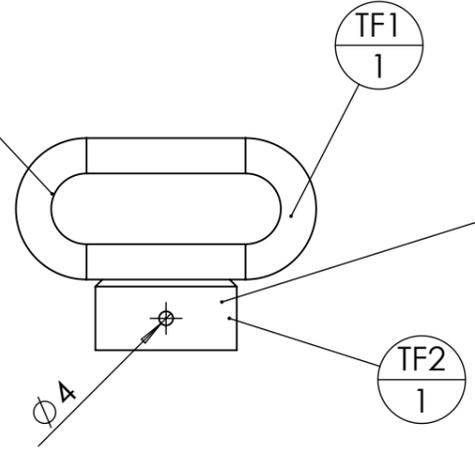
TG



rep	Désignation	p	Long.	Qté
TG1	Tige filetée M18 pas 5 mm	1x Ø4 ;	200	1

A couper en deux

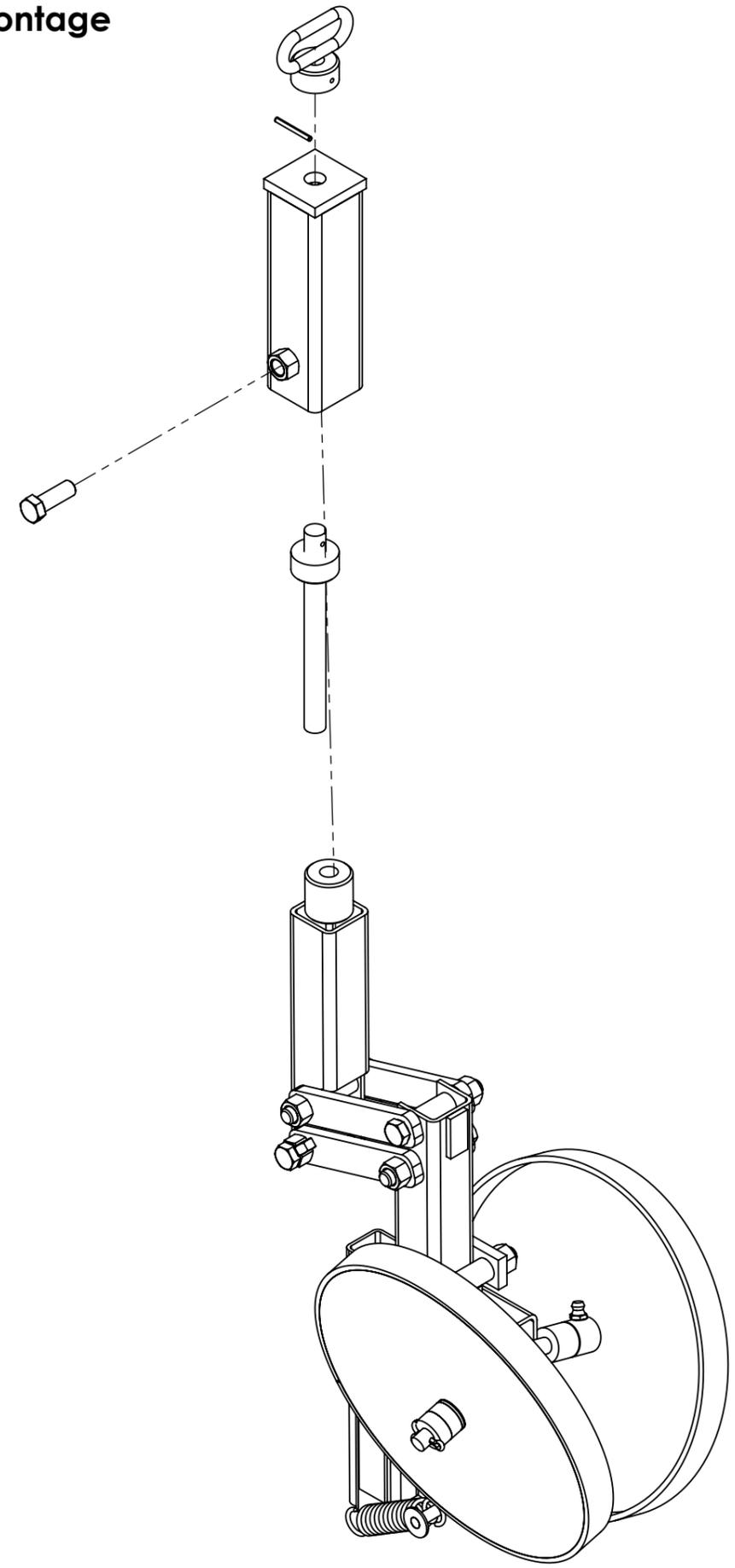
TF



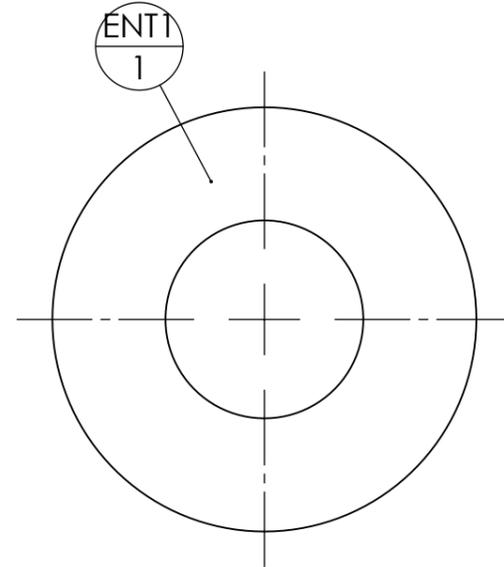
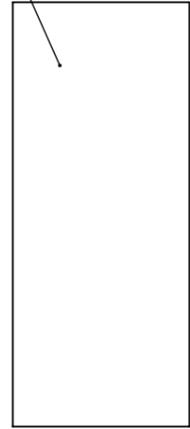
A couper en deux

rep	Désignation	p	Long.	Qté
TF1	Maillon de chaîne 65x40x10			1
TF2	Ecrou M18 rond pas 5mm			1

**Vue éclatée montage
Réglage à vis**

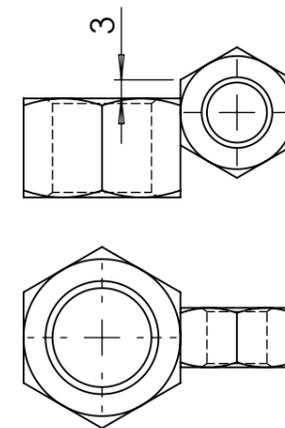
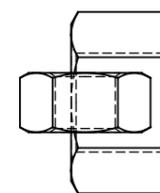
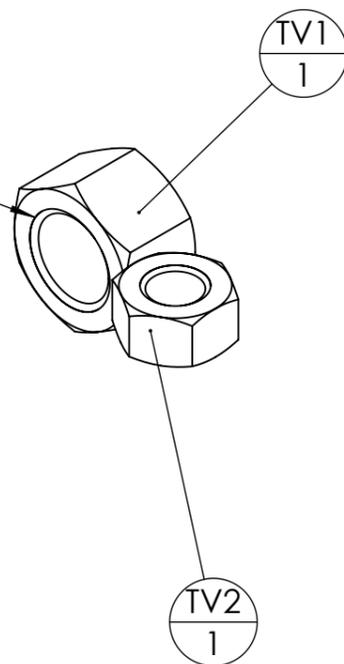


ENT

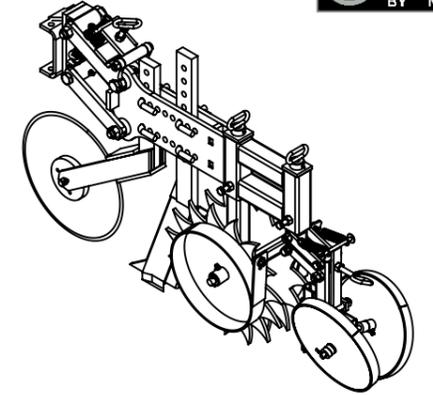


repère	Désignation	p	LONGUEUR	Quantité
ENT1	tube rond 30 x 8	1x Ø14;	12.5	1

TV



repère	Désignation	LONGUEUR	Quantité
TV1	Ecrou M14 brut		1
TV2	Ecrou M10 brut		1



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	Epaisseur de tôle	MATERIAU	Quantité
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 40				STD		Acier Zingué	2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M20 x 150 PF				STD		Acier Zingué	4
Ecrou	Ecrou M20 Zingué				STD		Acier Zingué	4
Goupille_elastique	Goupille élastique 4 x 50				STD		Acier Zingué	2
Ressort avant	Ressort Do=35,99 d=5 L=127				STD		Acier S235	2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 140 PF				STD		Acier Zingué	1
Ecrou	Ecrou M14 Zingué				STD		Acier Zingué	4
Goupille_elastique	Goupille élastique 5 x 30				STD		Acier Zingué	1
Rondelle	Rondelle Ø20 série ZU				STD		Acier Zingué	4
TE1	étré plat 60 x 25	0°	0°	8x Ø17 ;	520		Acier S235	1
TE2	étré plat 80 x 15	20°	20°		370		Acier S235	1
TG1	Tige filetée M18 pas 5 mm	0	0	1x Ø4 ;	200		Acier S235	2
TD1	étré plat 60 x 25	0.00	35.00	5x Ø17 ;	392,0125		Acier S235	1
TD2	étré plat 50 x 10	35.00	0.00	1x Ø20 ;	457,0125		Acier S235	2
TD3	fer plat 60 x 10	0.00	0.00		165		Acier S235	1
TD4	fer plat 60 x 10	0.00	0.00		135		Acier S235	1
TD5	Ecrou M6 brut				STD		Acier brut	1
TD6	fer plat 60 x 10	0.00	35.00		73,2465		Acier S235	2
TV1	Ecrou M14 brut				STD		Acier brut	2
Broche 1 - 16 L1008	étré rond Ø16	0.00	0.00	1x Ø5 ;	175,13		Acier S235	4
Goupille épingle d'axe, 15x70 Ø4	Goupille épingle d'axe 15x70 Ø4				STD		Acier Zingué	4
TP1	Tube rectangulaire 50 x 30 x 3	30.00	0.00		230		Acier S235	1
TP2	étré rond Ø16	0.00	0.00		100		Acier S235	1
TP3	Fer plat 30 x 3	0.00	0.00		200		Acier S235	1
TO1	Fer plat 30 x 10	0.00	0.00	1x Ø16 ;	200		Acier S235	1
TO2	fer rond Ø10	0.00	0.00		120		Acier S235	1
TO3	Rondelle Ø10 série LU				STD		Acier Zingué	2
TO4	Ecrou M14 brut				STD		Acier brut	1
TO5	Tube rond 20 x 3	0.00	0.00		48		Acier S235	1
TM1	tube carré 50 x 4	0.00	0.00	4x Ø14 ;	180		Acier S235	1
TM2	Fer plat 30 x 10	0.00	0.00	1x Ø14 ;	75		Acier S235	2
TM3	Fer plat 20 x 5	0.00	0.00		40		Acier S235	1
TM5	tube rectangulaire 60 x 40 x 3	0.00	0.00	1x Ø15 ;	80		Acier S235	1
TA6	Ecrou M14 brut				STD		Acier brut	4
TM4	tube carré 50 x 4	0.00	0.00		120		Acier S235	1
TM7	étré rond Ø14	0.00	15.00	1x Ø5 ;	128,4286		Acier S235	2
TM8	Bague tournée Øint 14 - Øext 30 - L 25	0.00	0.00		SPE		Acier S235	2
Palier lisse à collerette Iigus	Palier lisse à collerette Igidur Øint 14 - Øext 16 - L 21				STD		Igidur	4
ressort arrière	Ressort traction 3,43 x 25,40 x 127				STD		Acier Zingué	2
TV2	Ecrou M10 brut				STD		Acier brut	2
Rondelle	Rondelle Ø14 série MU				STD		Acier Zingué	2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 90 PF				STD		Acier Zingué	4
Ecrou	Ecrou M14 autofreiné				STD		Acier Zingué	1
Goupille fendue	Goupille fendue 5 x 30				STD		Acier Zingué	4
graisseur M8	Graisseur M8				STD		Acier Zingué	2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 20				STD		Acier Zingué	1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 100 PF				STD		Acier Zingué	1
Vis Hexagonale	vis hexagonale M10 x 30				STD		Acier Zingué	2
Rondelle	Rondelle Ø10 série LU				STD		Acier Zingué	2
Ecrou	Ecrou M10 autofreiné				STD		Acier Zingué	2
Palier lisse à collerette Iigus	Palier lisse à collerette Igidur Øint 20 - Øext 23 - L 21,5				STD		Igidur	4
TU1'	TU1' coupelle disque coùtre Ø400 taraudé				SPE	20	Acier S235	1
Roulement à billes	Roulement à billes SKF 6304 - 2RS1				STD		Matériau <non spécifié>	2
Disque plat 400 mm	Disque de coùtre 400 mm				STD			1
Vis tête fraisée_V2	vis tête fraisée M10 x 40				STD		Acier Zingué	3
T14	Fer plat 50 x 5	0.00	0.00		1000,8693		Acier S235	1

repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	Epaisseur de tôle	MATERIAU	Quantité
T13	graisseur M8				STD		Acier S235	1
T14	Fer plat 50 x 5	0.00	0.00		1000,8693		Acier S235	1
T13	graisseur M8				STD		Acier S235	1
TB2	fer plat 60 x 10	0.00	0.00		70		Acier S235	1
TB3	Fer plat 80 x 15	0.00	0.00		220		Acier S235	1
TB4	fer U 60 x 30 x 6	0.00	0.00		80		Acier S235	2
TB5	Bague tournée Øint 20 - Øext 50 - L 90				SPE		Acier S235	2
TW2	Mailon de chaîne 65x40x10				STD		Acier S235	5
TB7	Graisseur M8				STD		Acier S235	2
TW1	Vis Hexagonale M14 x 80				STD		Acier Zingué	2
TE3	Tube rectangulaire 50 x 30 x 3	20°	20°		339,0809		Acier S235	1
TE7	mise de soc 60x10	45°	-		95,3553		Acier S235	1
TE8	mise de soc 60x10	45°	-		95,3553		Acier S235	1
TE6	étré plat 50 x 10	55°	20°		71,4074		Acier S235	1
TE4	étré rond Ø12	55°	0°		294,5782		Acier S235	1
TE5	Fer plat 80 x 15	21°	0°		30		Acier S235	1
TT1	étré rond Ø20	0.00	0.00	1x Ø5 ;	85		Acier S235	1
TR1	fer plat 50 x 15	0	0		122		Acier S235	1
TR2	TR2 bielle à oreille taraudée réglage parallélo strip-til				SPE	15	Acier S235	1
TR3	TR3 bielle à oreille taraudée réglage parallélo strip-til	0	0		SPE	15	Acier S235	1
TS1	fer plat 50 x 15	0.00	0.00	1x Ø15 ;	100		Acier S235	1
TS2	Bague tournée Øint 14 - Øext 30 - L 90				SPE		Acier S235	1
TS3	Fer rond Ø12	0.00	0.00		100		Acier S235	1
TN1	TN1 strip-til roue terrage				SPE	5	Acier S235	2
TN2	Bague tournée Øint 16 - Øext 30 - L 30				SPE		Acier S235	2
TN3	Fer plat 30 x 5	0.00	0.00		957,1691		Acier S235	2
TM9	Tube rond 20 x 3	0.00	0.00	1x Ø14 ;	40		Acier S235	4
TK1	tube carré 50 x 4	0°	0°	4x Ø14 ;	235		Acier S235	1
TK2	Ecrou M18 rond pas 5mm				STD		Acier S235	3
ENT1	tube rond 30 x 8	0	0	1x Ø14 ;	12,5		Acier S235	4
TU1	TU1 coupelle disque coùtre Ø400 fraisé				SPE	20	Acier S235	1
TH1	tube carré 50 x 4	0	0	2x Ø20 ;	360		Acier S235	1
TH2	étré rond Ø20	0	5	1x Ø5 ;	115,8749		Acier S235	2
TH3	Fer plat 40 x 10	55	45		270		Acier S235	1
TH4	TH4 support grattoir strip-til	0	0		SPE	10	Acier S235	1
TH6	Ecrou M18 rond pas 5mm				STD		Acier Zingué	1
TH5	Bague tournée Øint 20 - Øext 40 - L 18				SPE		Acier S235	2
TJ1	TJ1 strip-til	0.00	45.00		SPE	5	Acier S235	2
TA1	TA1 strip-til chassis	-	0.00		SPE	15	Acier S235	2
TA2	tube carré 60 x 5	0.00	0.00		160		Acier S235	1
TA3	TA3 butée strip-til	0.00	0.00		SPE	15	Acier S235	1
TA4	tube carré 60 x 4	0.00	0.00	1x Ø15 -	200		Acier S235	2
TA5	tube carré 60 x 4	0.00	0.00		175		Acier S235	2
TA7	fer plat 60 x 10	0.00	0.00	1x Ø18 -	60		Acier S235	2
TA8	Bague tournée Øint 20 - Øext 50 - L 90				SPE		Acier S235	2
TA10	graisseur M8				STD			2
TA9	TA9 séparation descente graine strip-til élément				SPE	15	Acier S235	1
T11	T11 strip-til étoile roue de jauge				SPE	10	Acier S235	1
T12	Bague tournée Øint 23 - Øext 40 - L 50				SPE		Acier S235	1
T11	T11 strip-til étoile roue de jauge				SPE	10	Acier S235	1
T12	Bague tournée Øint 23 - Øext 40 - L 50				SPE		Acier S235	1
TB1	Cavalier BPO				SPE	10	Acier S235	1
TQ1	bielle taraudée parallélogramme strip-til	0°	0°		SPE	15	Acier S235	2
TL1	TL1 bielle parallélogramme arrière strip-til Rondelle Ø20 série MU	0.00	0.00		SPE	10	Acier S235	4
TT2					STD		Acier S235	1

Outil	Strip-till				
Date	25/01/2023	Version	2.3	page n° 27 / 33	
Pièce	Contributions		Qté	1	



Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



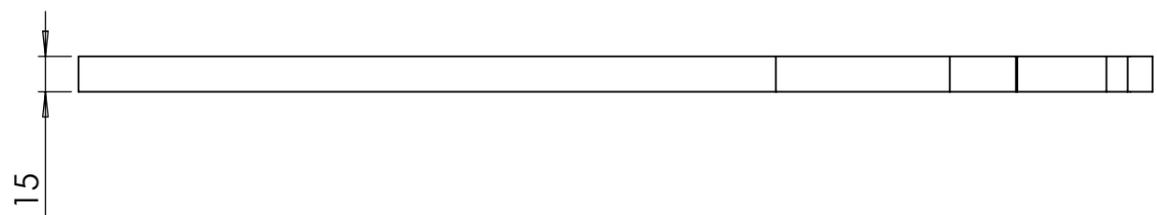
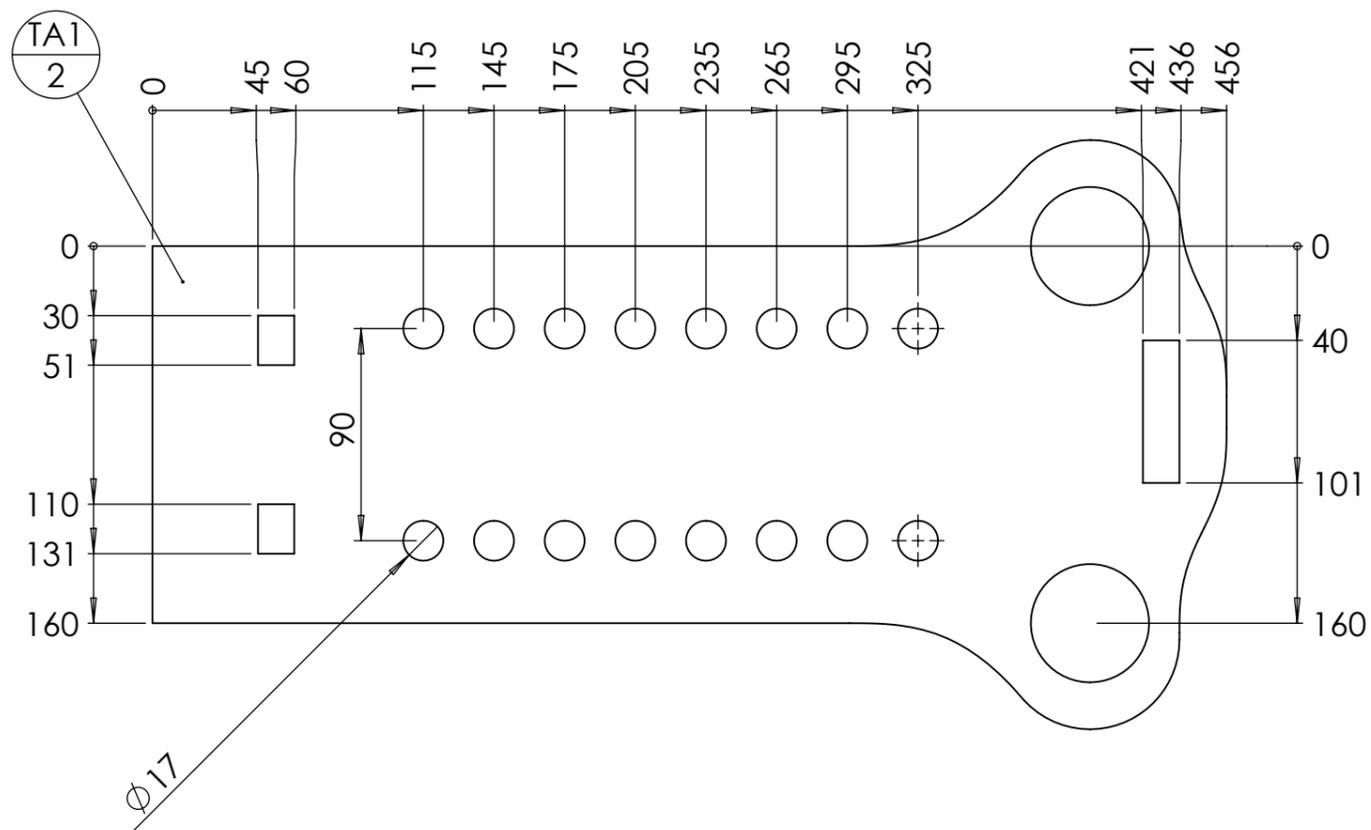
Cette action est cofinancée par le Fonds européen agricole pour le développement rural : l'Europe investit dans les zones rurales.



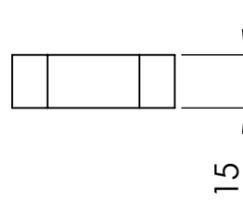
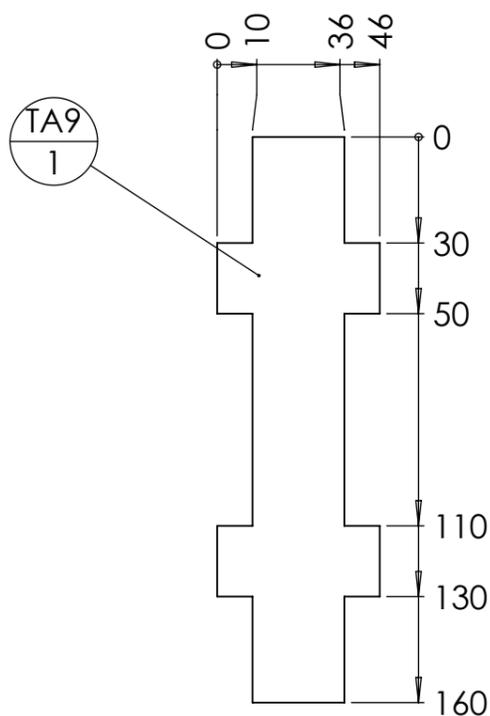
Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(ses) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier Paysan.



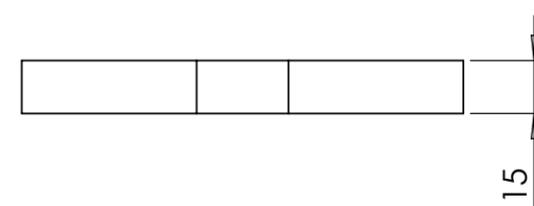
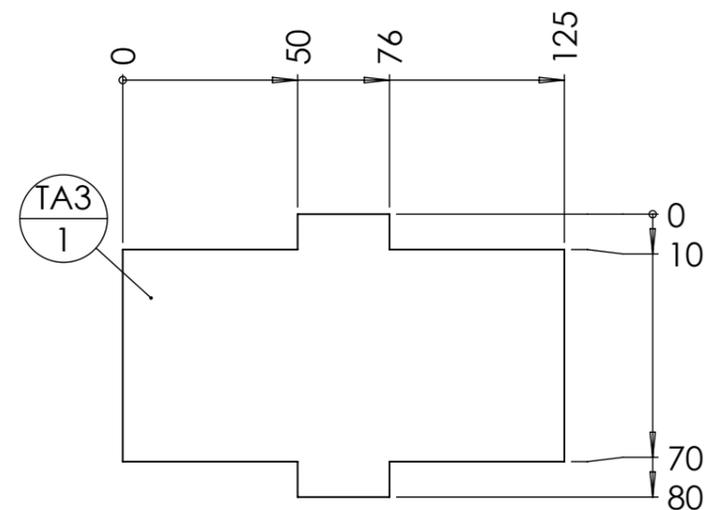
TA1
 épaisseur 15
 Acier S235

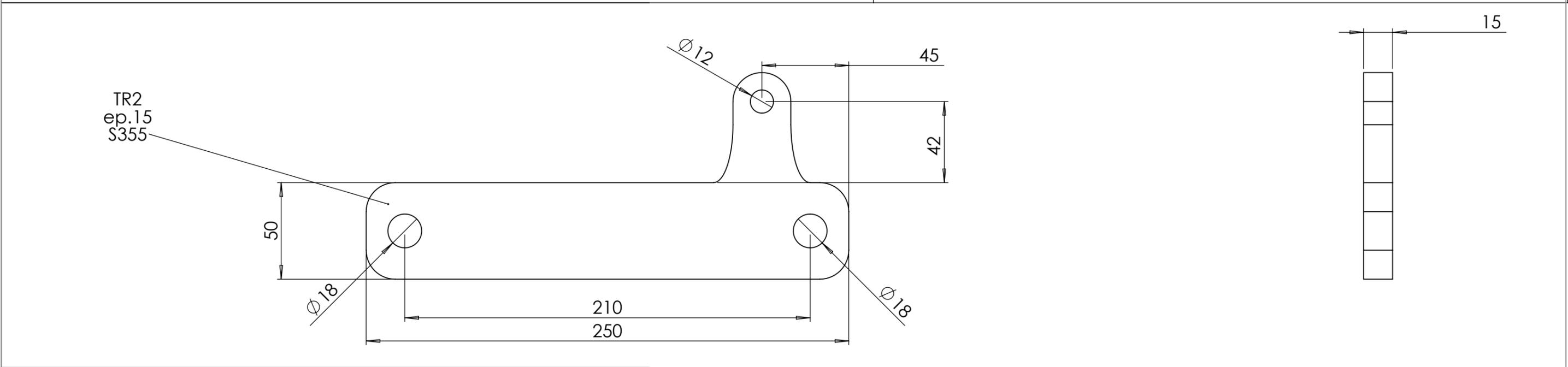
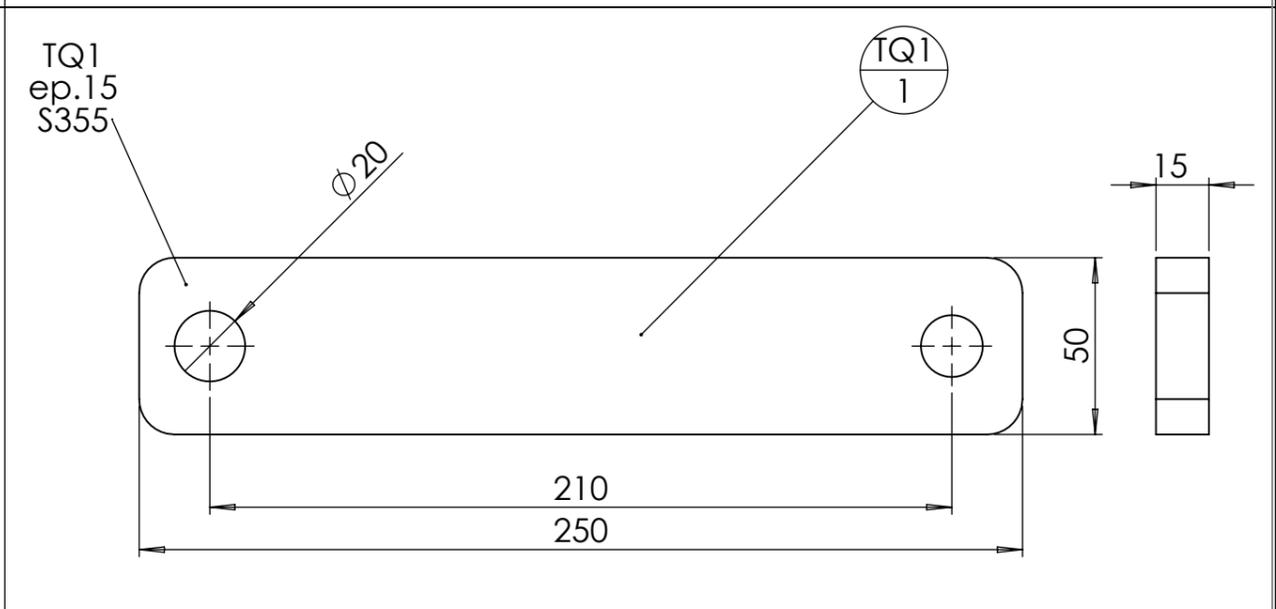
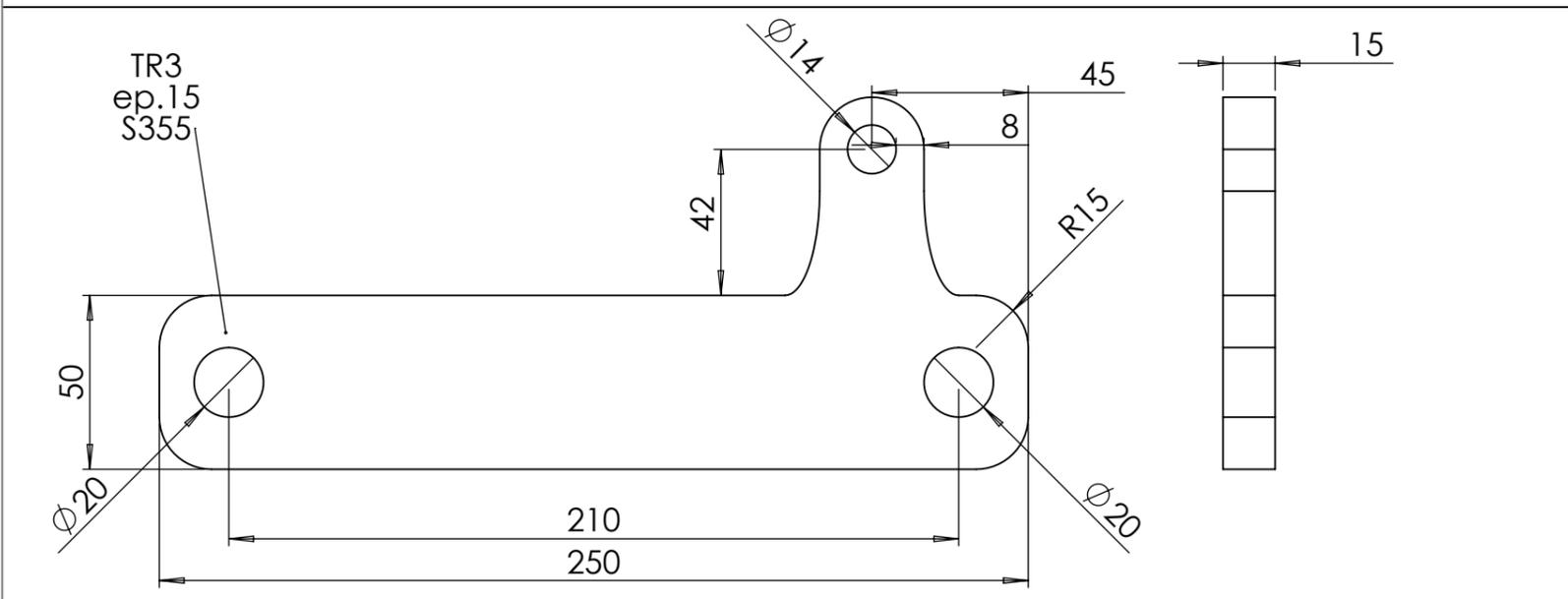
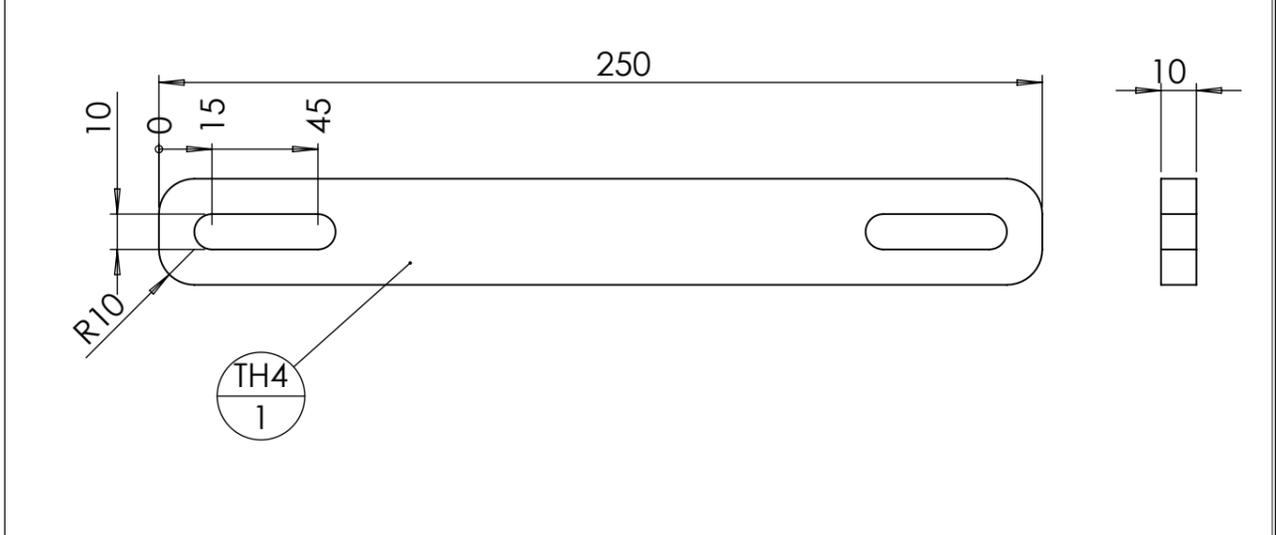
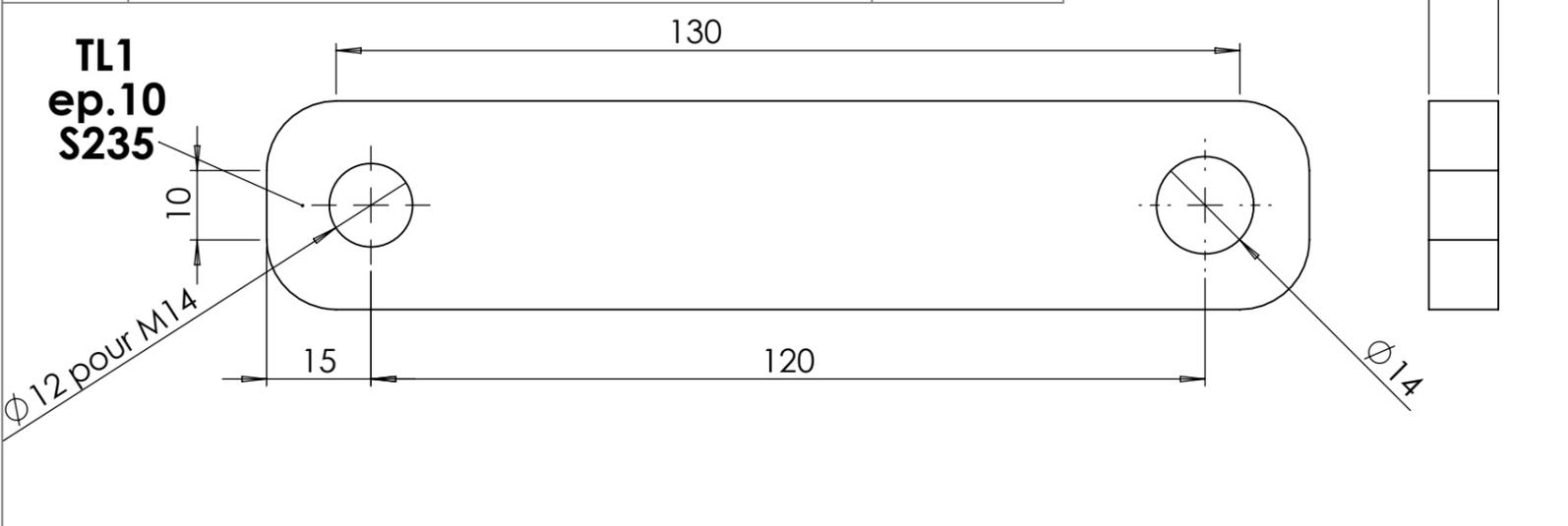


TA9
 épaisseur 15
 Acier S235



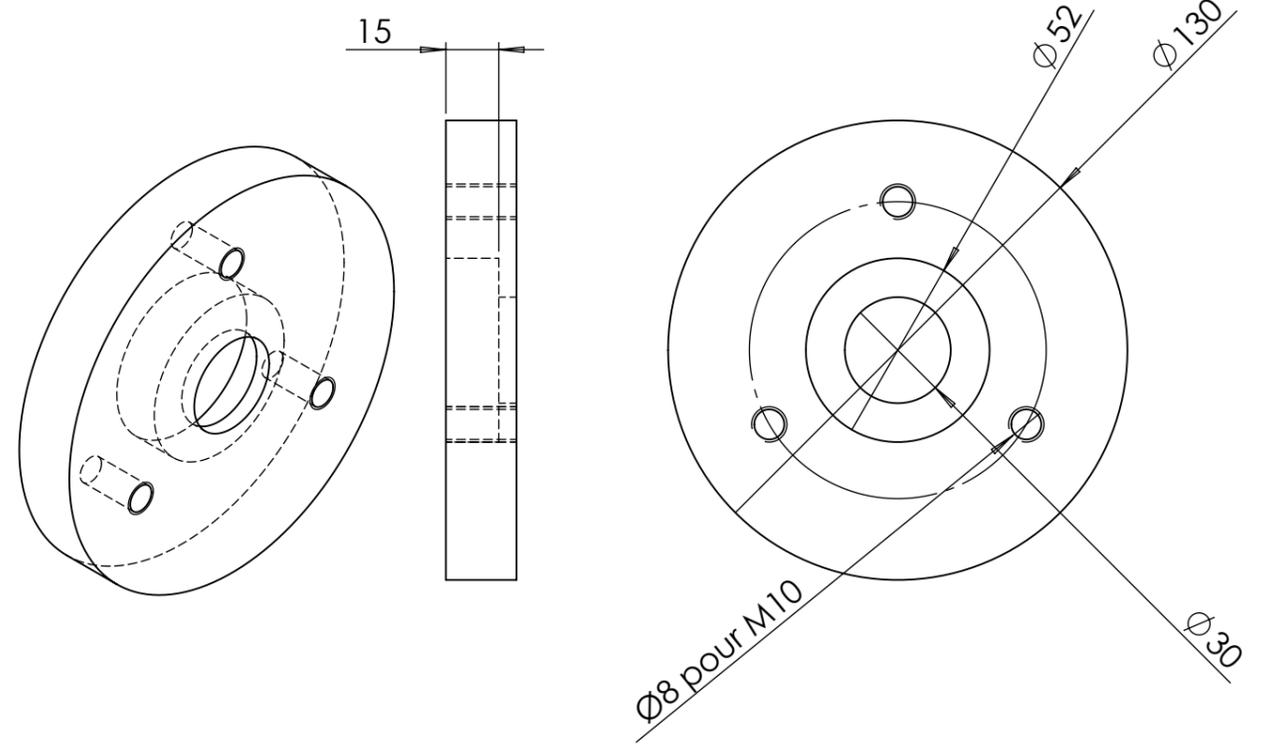
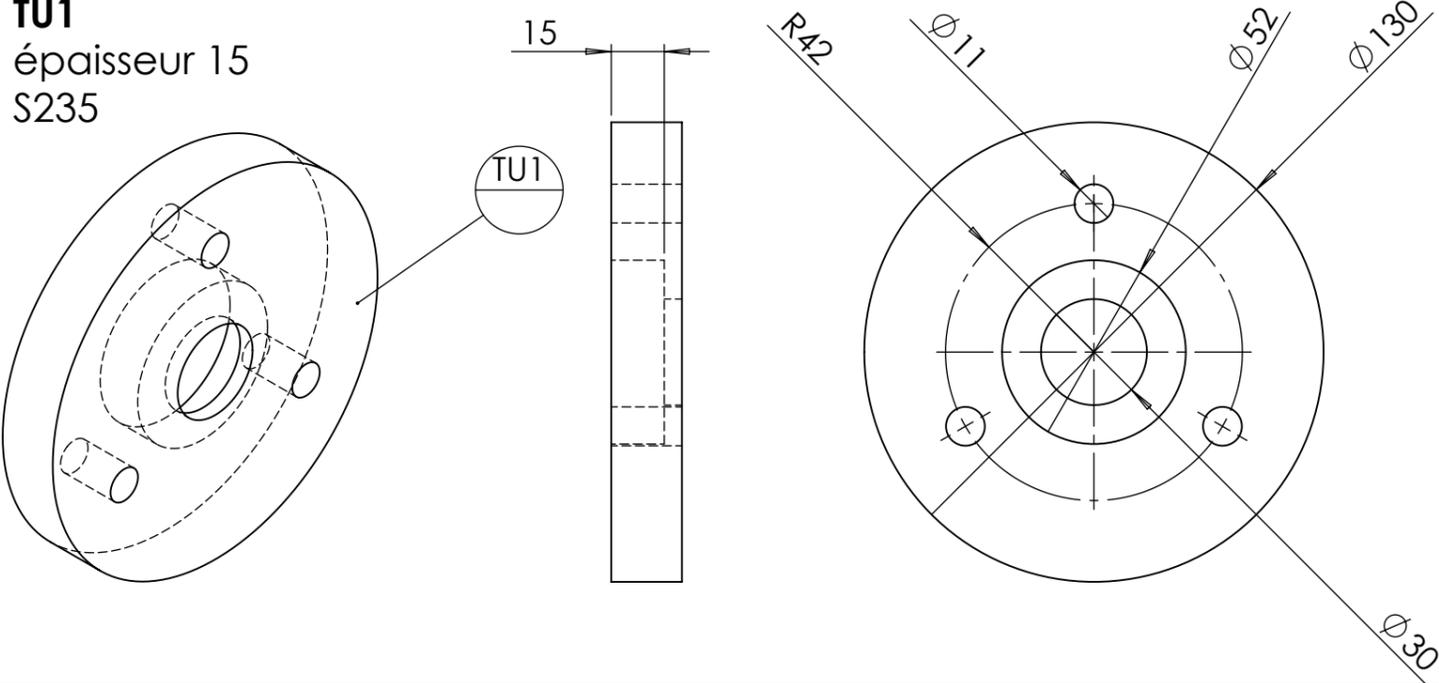
TA3
 épaisseur 15
 Acier S235



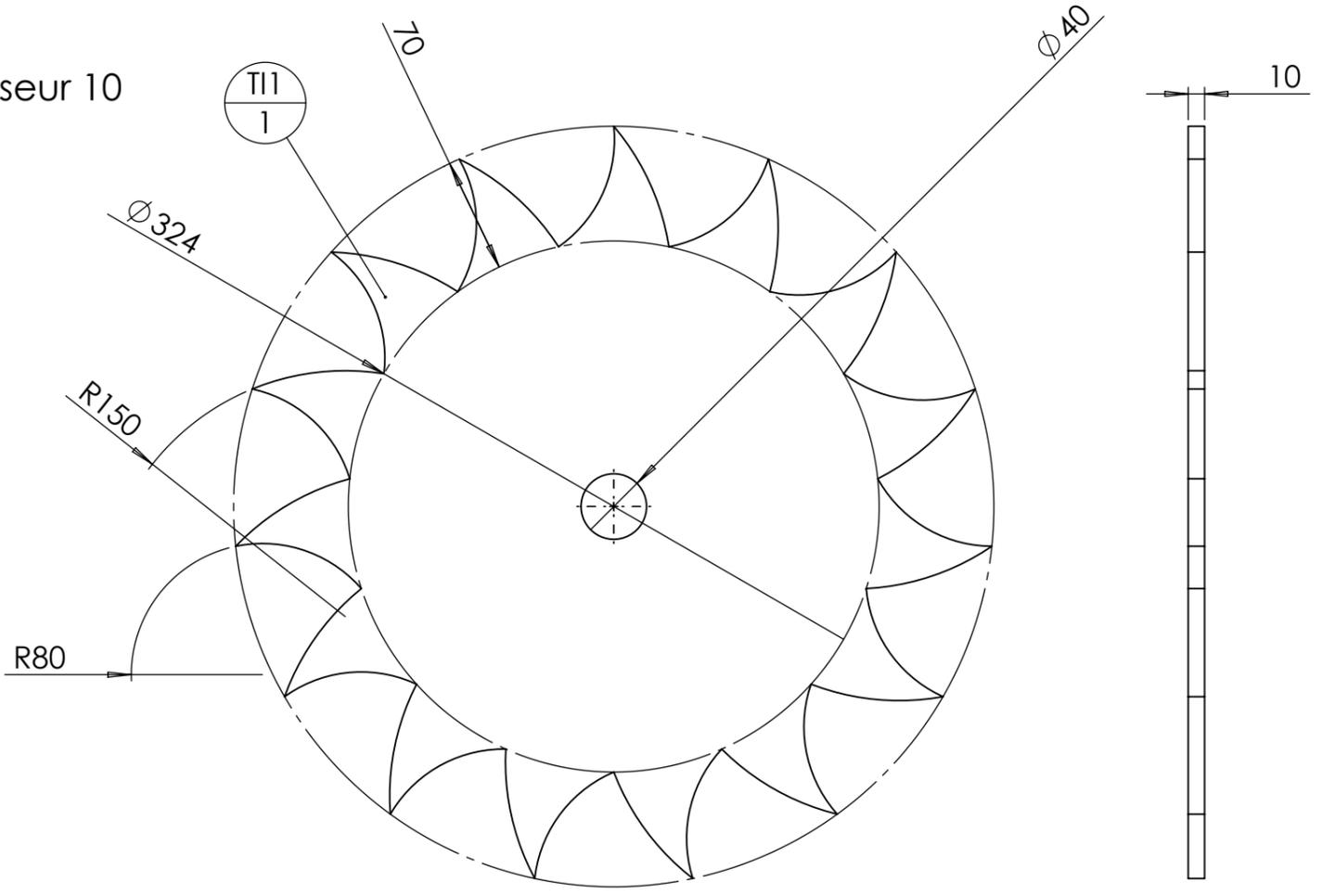


TU1'
épaisseur 15
S235

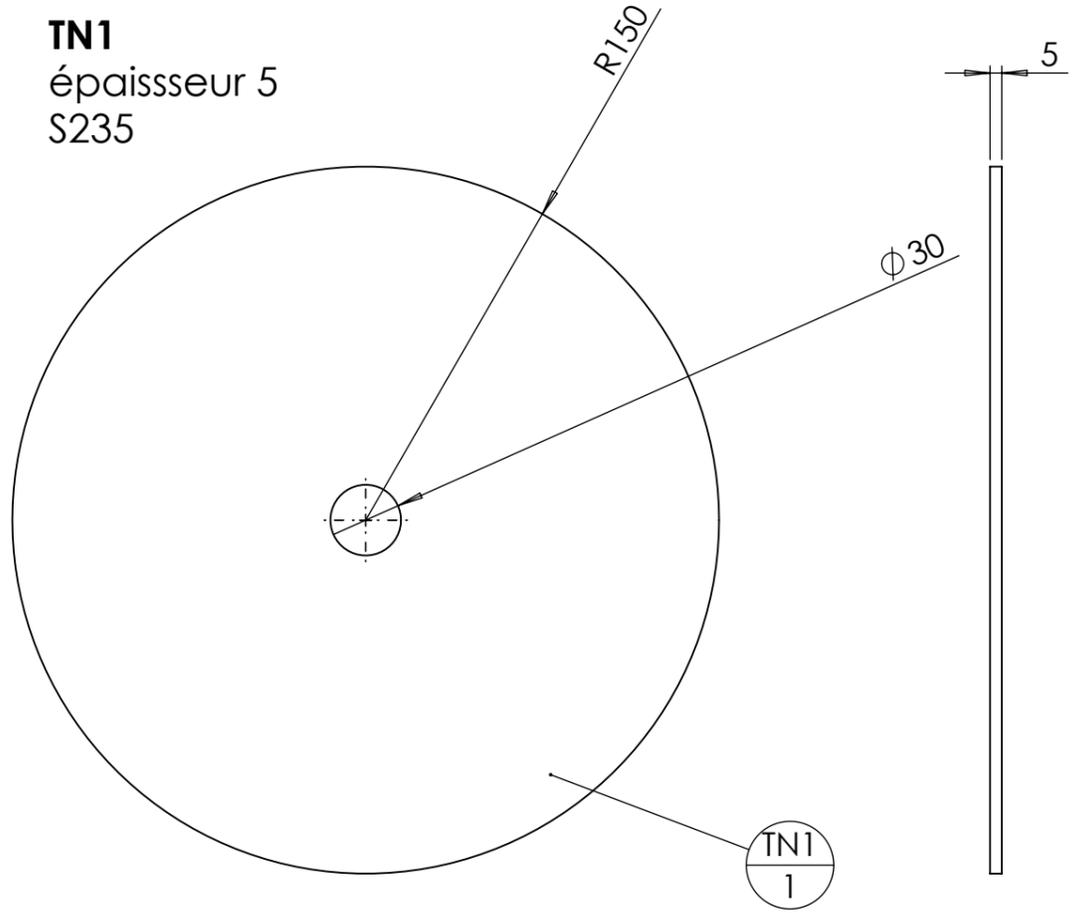
TU1
épaisseur 15
S235



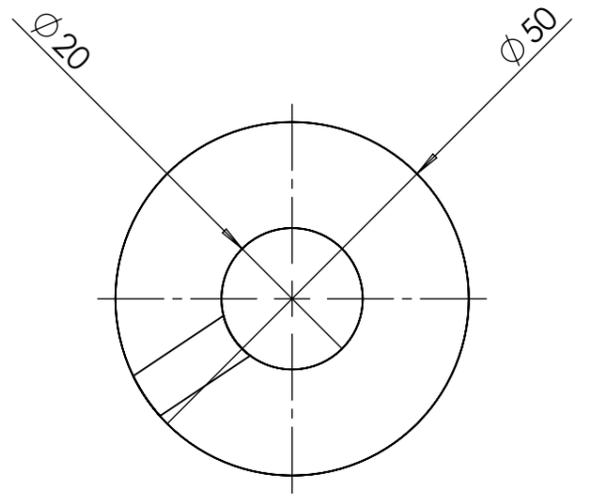
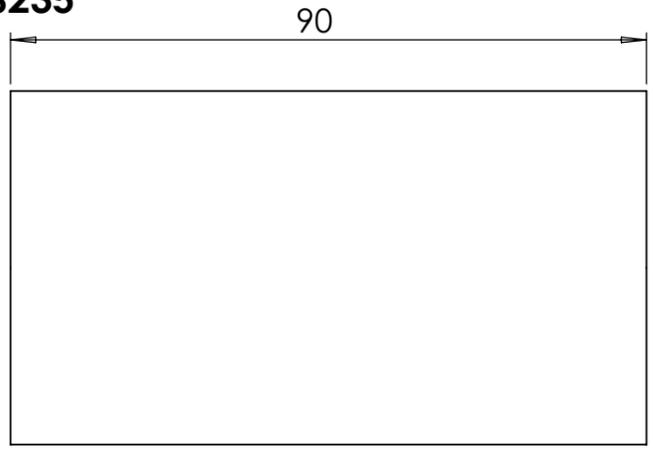
TI1
épaisseur 10
S235



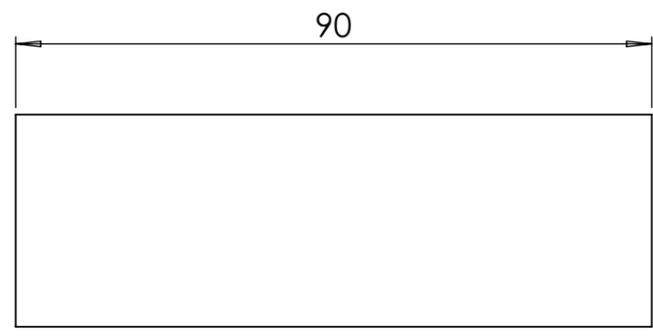
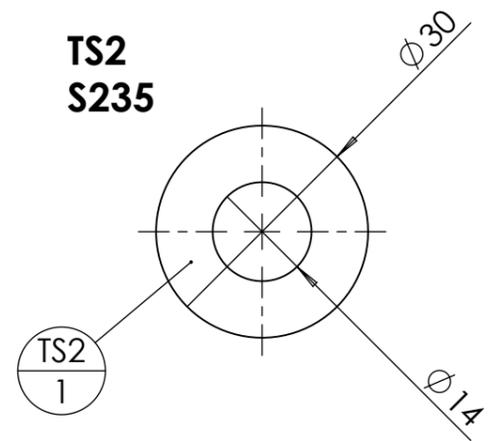
TN1
épaisseur 5
S235



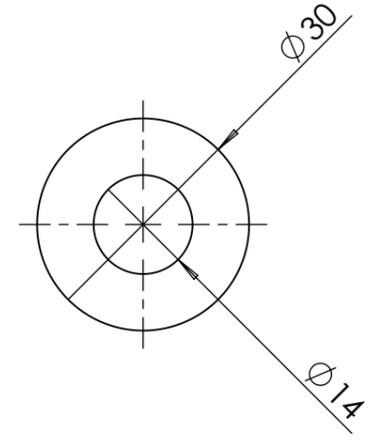
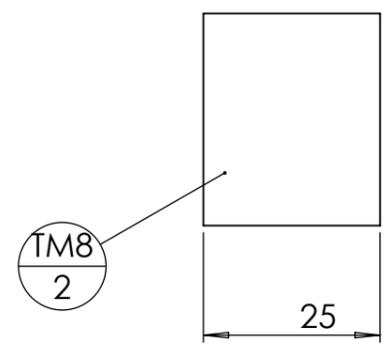
**TA8-TB5
S235**



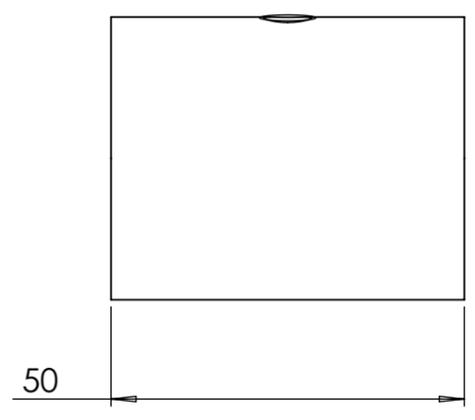
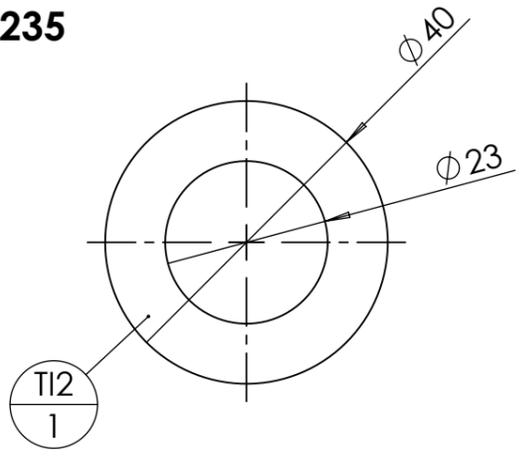
**TS2
S235**



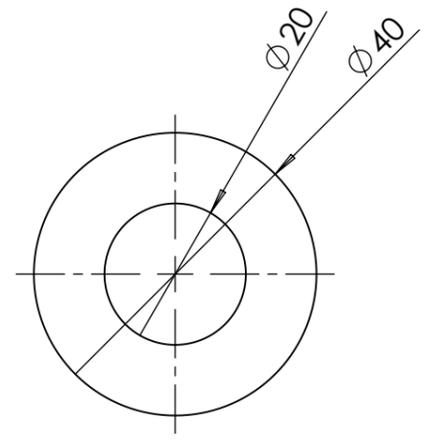
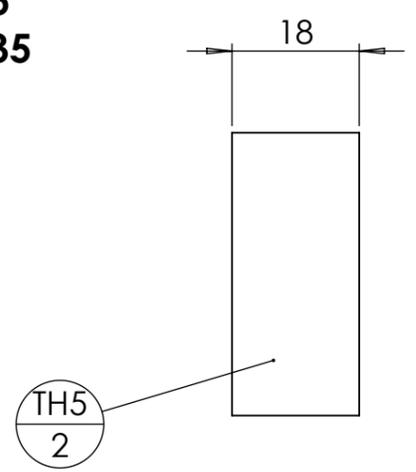
**TM8
S235**



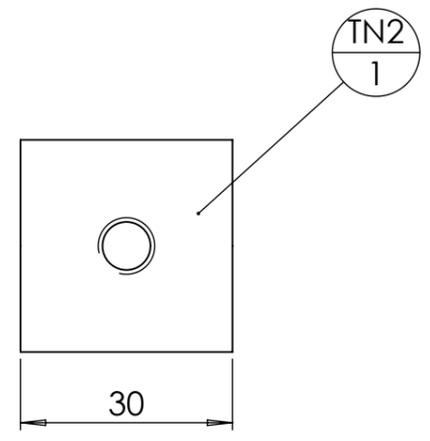
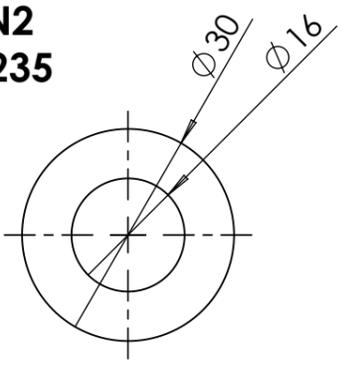
**TI3
S235**



**TH5
S235**



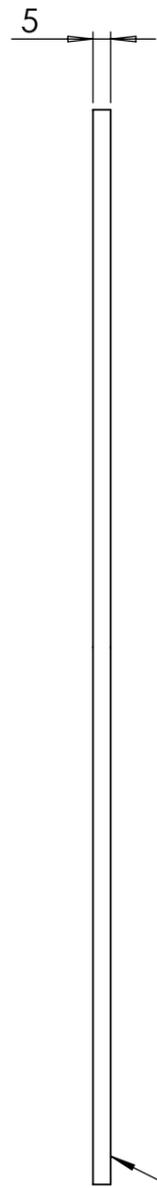
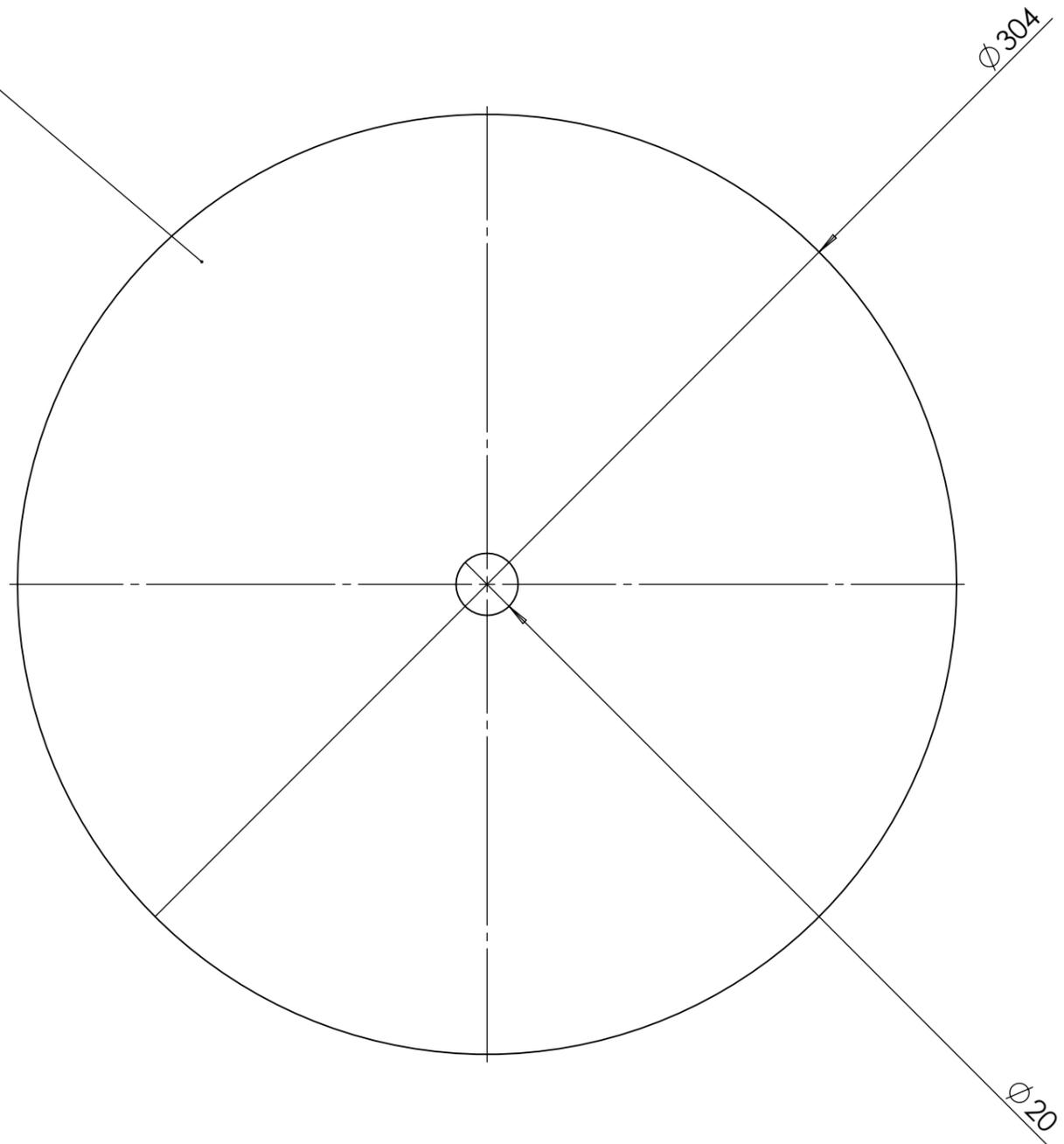
**TN2
S235**



Outil	Strip-till			
Date	25/01/2023	Version	2.3	
Feuille	TC2			

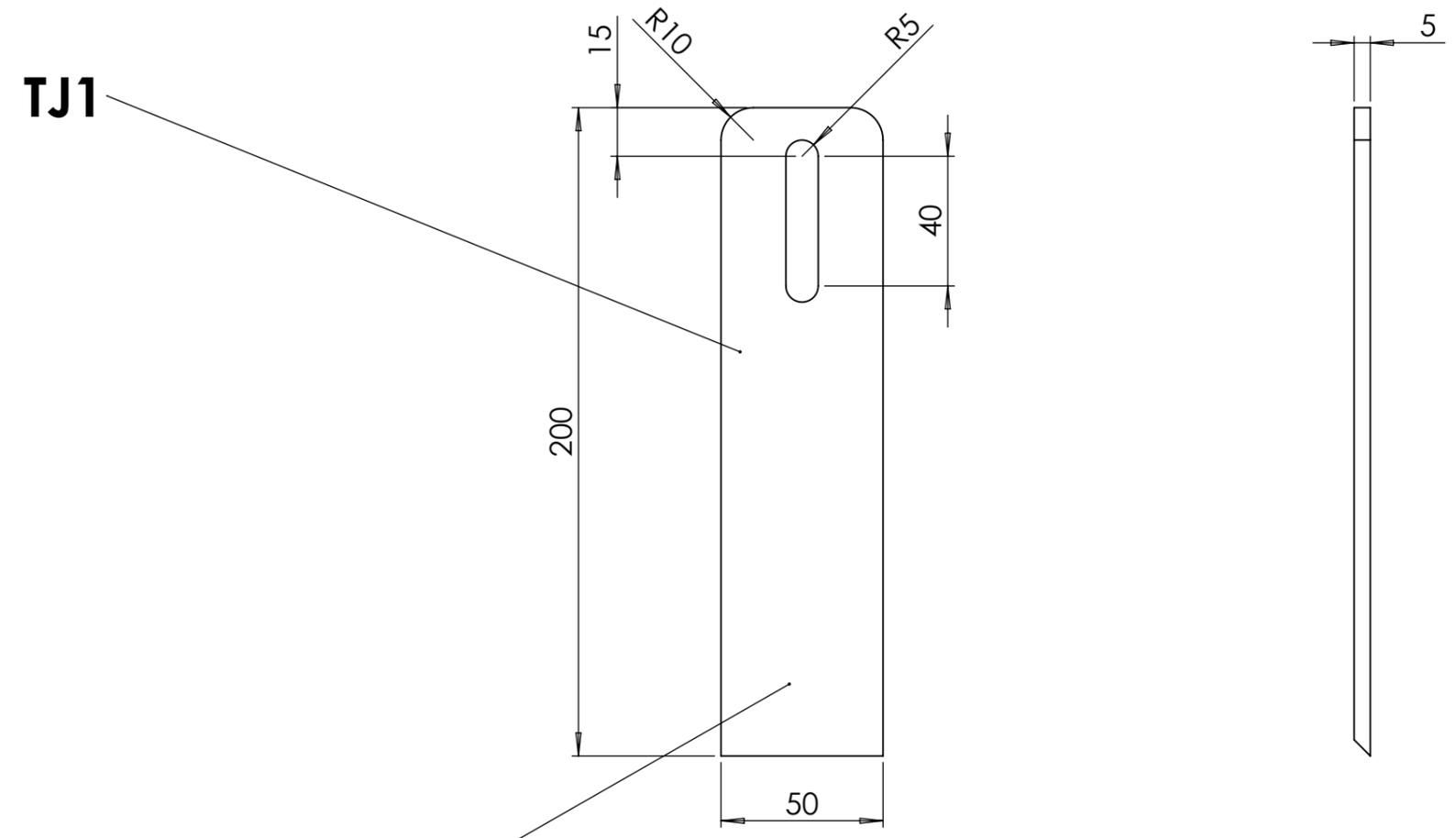


TC2



Acier S235

Outil	Strip-till		
Date	25/01/2023	Version	2.3
Feuille	TJ1		



Acier S235