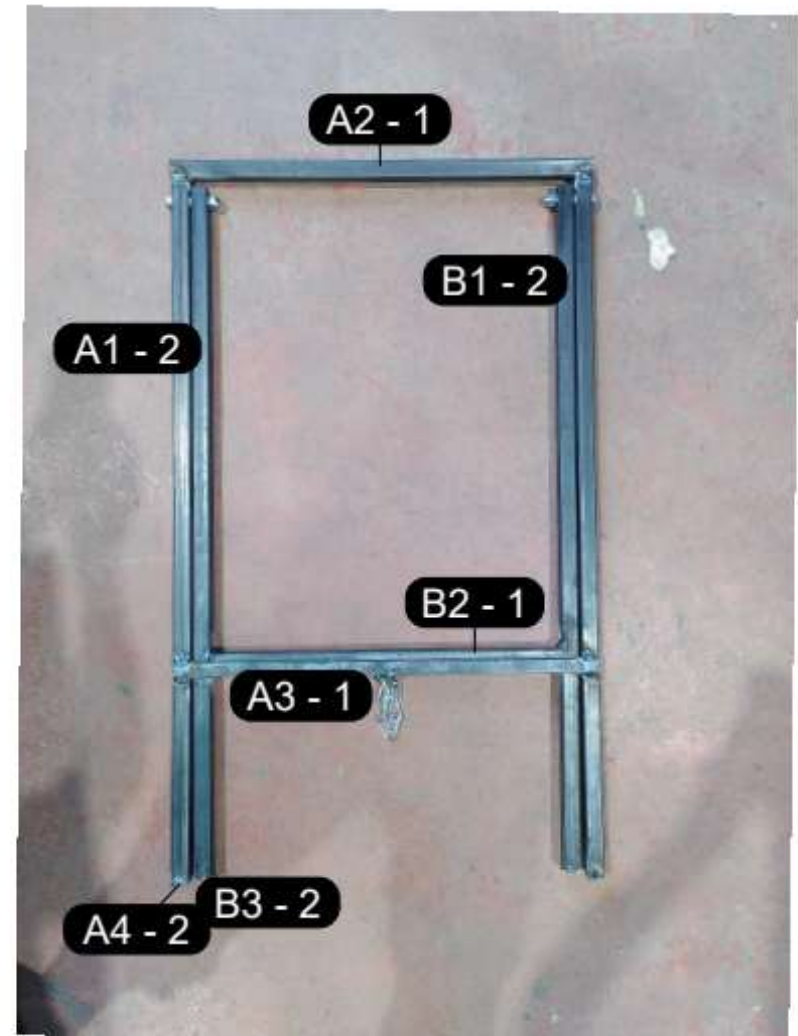
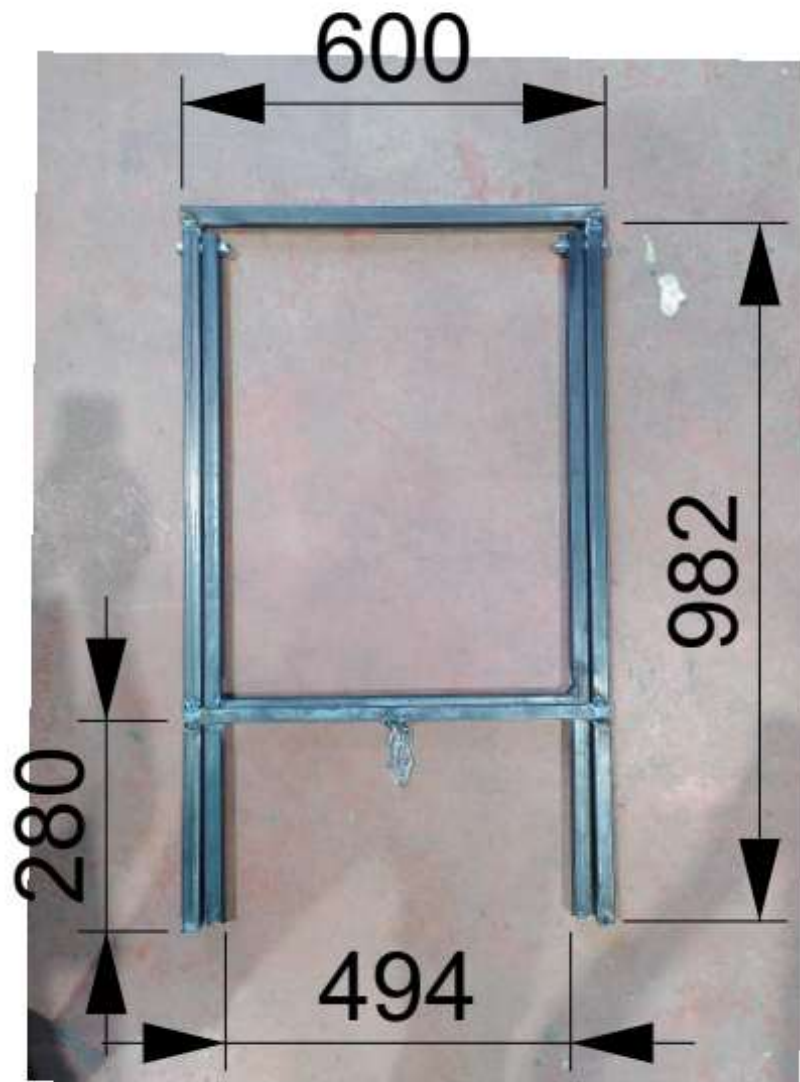
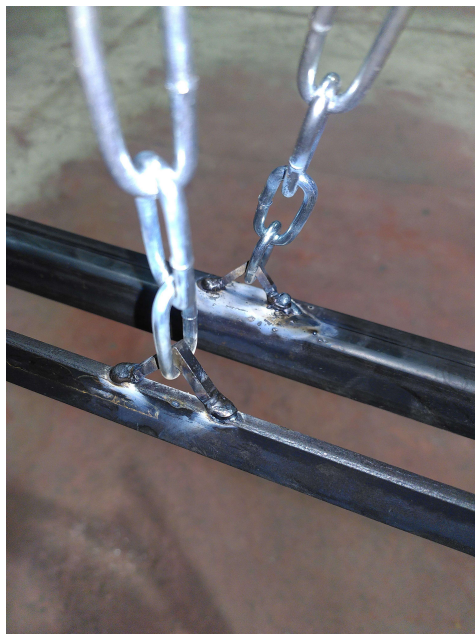
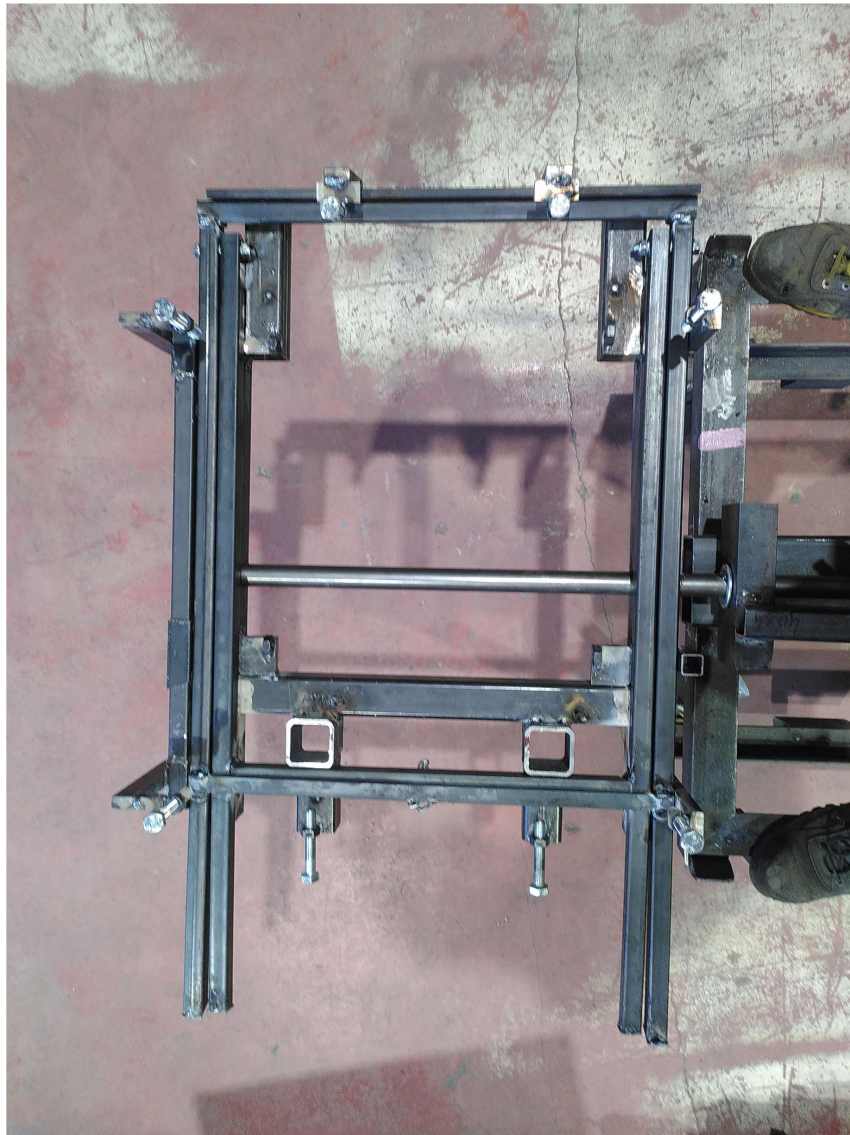




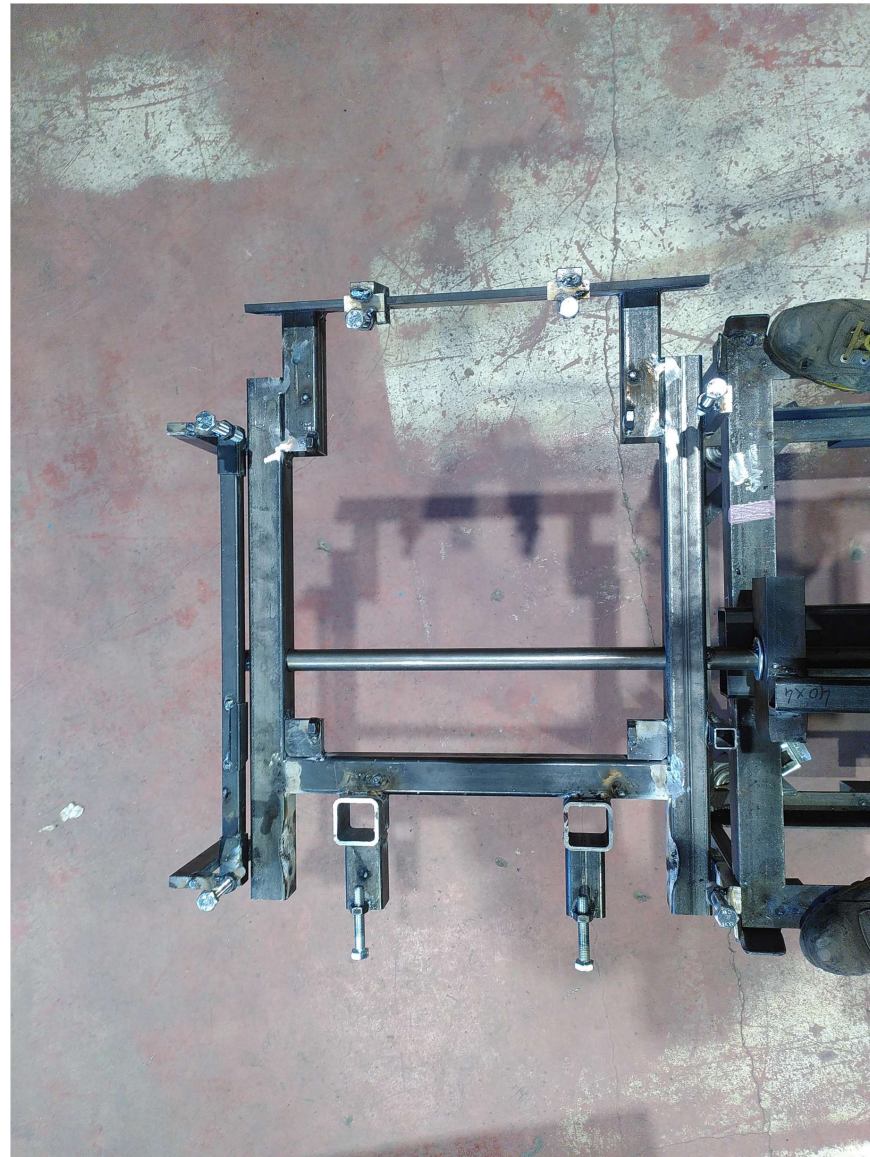


n°	designation	Angle 1	Angle	percage	Longueur hors tout	quantité
A1	Tube carré 25 x 2	15	15 (parallèle)	Ø10 @952	988	2
A2	Tube carré 25 x 2	0	0		600	1
A3	fer plat 25 x 5	0	0		590	1
A4	fer plat 25 x 3	0	0		30	2
A5	Cornière 25 x 25 x 3	0	0		5	1
B1	Tube carré 25 x 2	15	15 (parallèle)	Ø10 @952	968	2
B2	Tube carré 25 x 2	0	0		494	1
B3	fer plat 25 x 3	0	0		30	2
B4	Cornière 25 x 25 x 3	0	0		5	1
C1	chaîne Ø4 maillon 40mm	0	0		12 maillon	1
X1	Vis hexagonale M10 x 70 PF					2
X2	Ecrou M10 autofreiné					2
X3	Rondelle Ø10 série ZU					6

Vissez A1 et B1 ensemble avant de mettre en position et de souder.
si vous utilisez un gabarit, soudez en premier a4 et b3 avec a1 et b2



Gabarit rotatif avec treteau soudé



Gabarit rotatif vide