

Outil	Laveuse à légumes				
Date	24/10/2025	Version	1.1	page n° 1 / 24	
Feuille	Préambule				



Avant de commencer

La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

Félicitations, vous êtes en passe de devenir constructeur d'outils et machines agricoles homologué CE! Renseignez-vous sur vos responsabilités légales sur notre site: des outils paysans\techniques et réglementations.
(<https://www.latelierpaysan.org/Techniques-et-reglementations>)

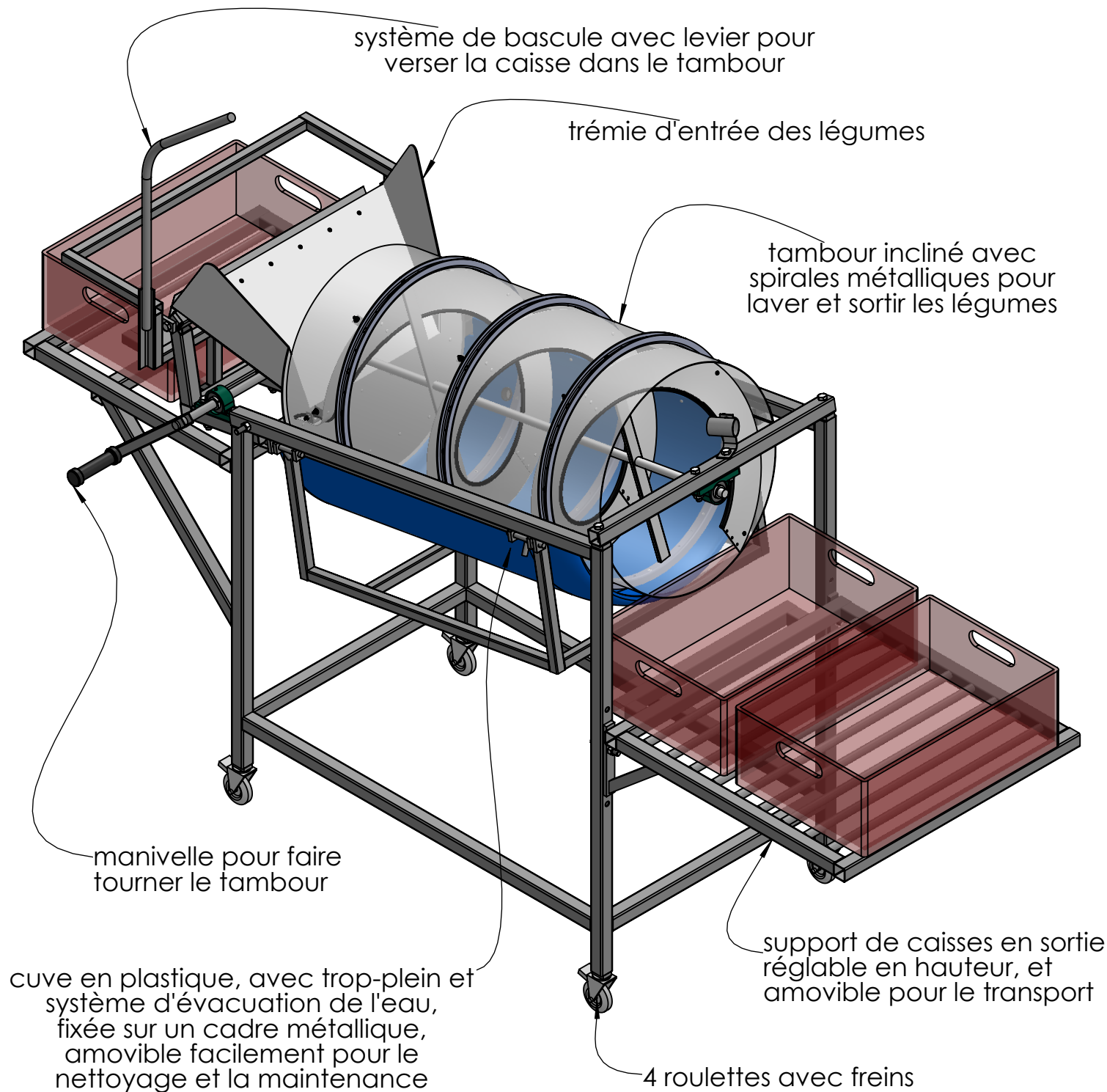
Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites.
Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.

<http://www.latelierpaysan.org/>

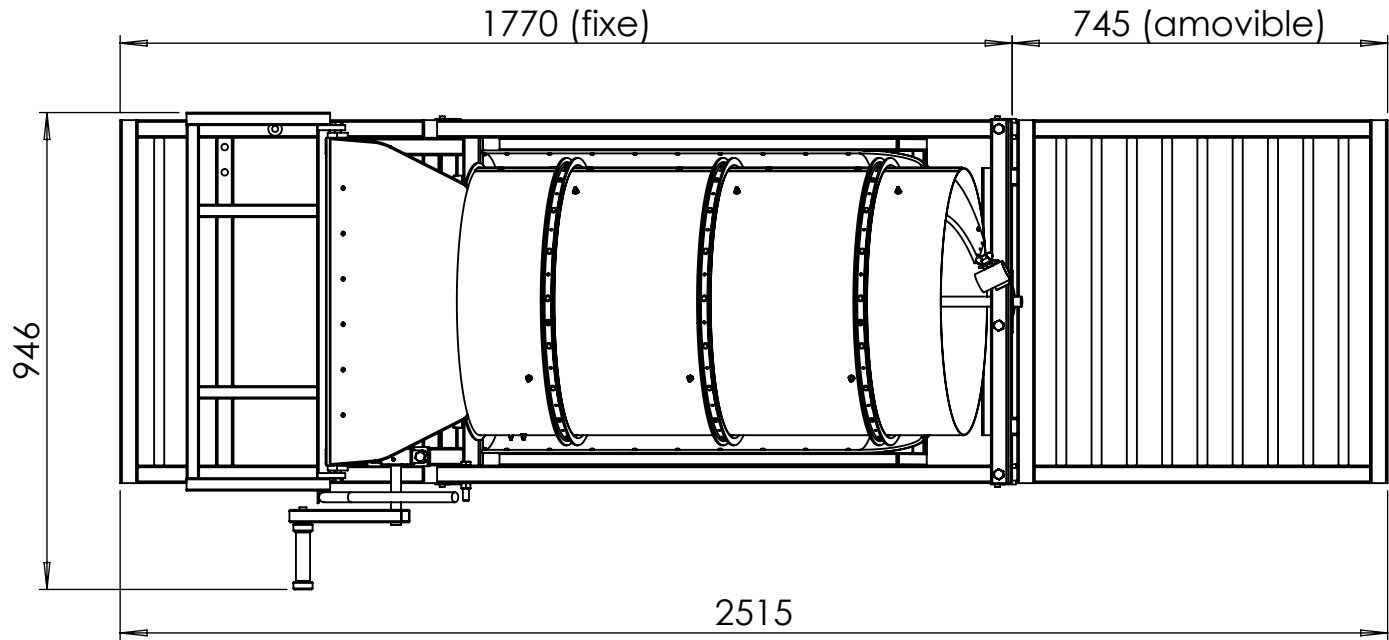
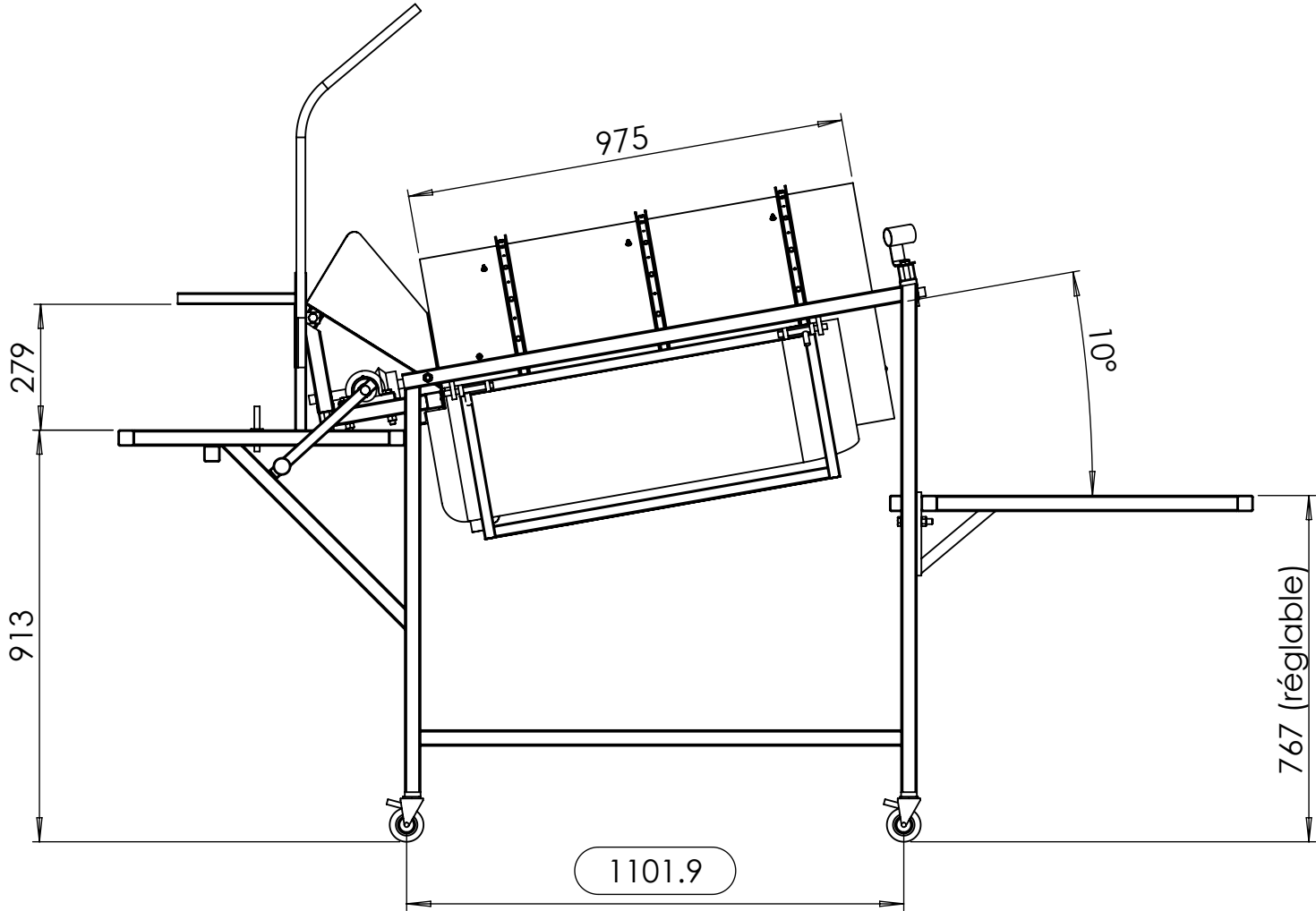
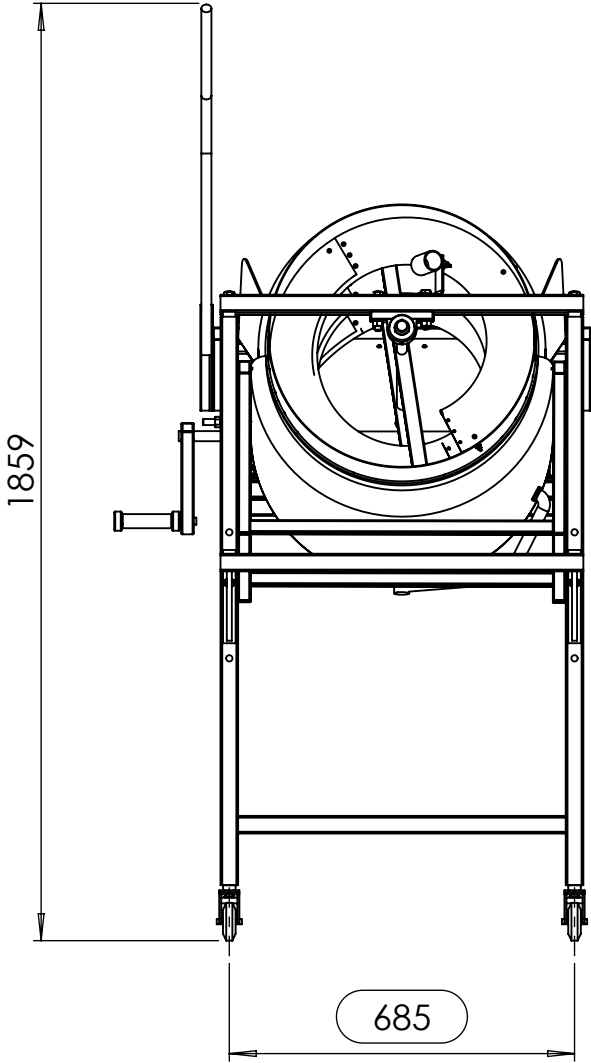
<http://forum.latelierpaysan.org>

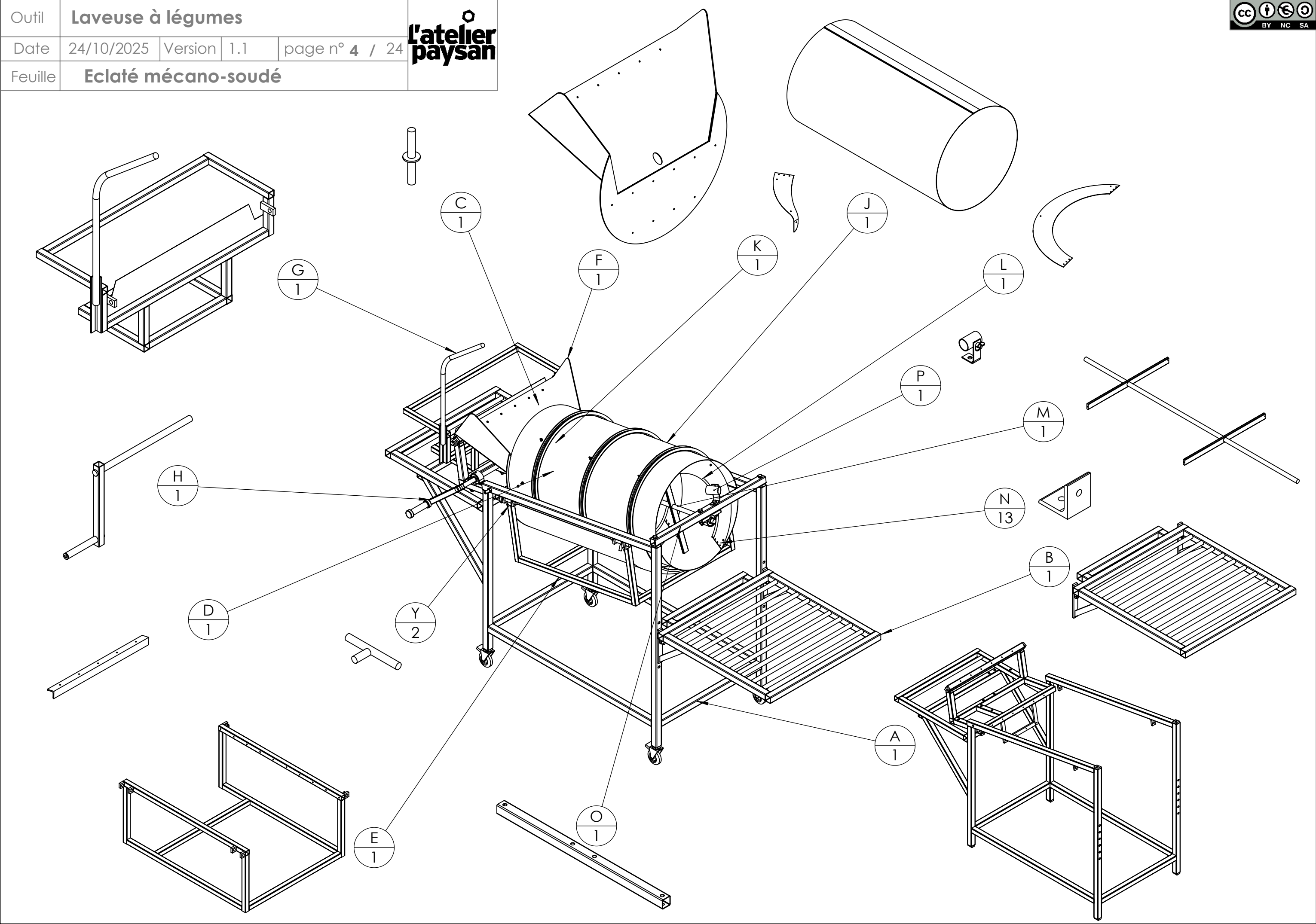
Remarques :

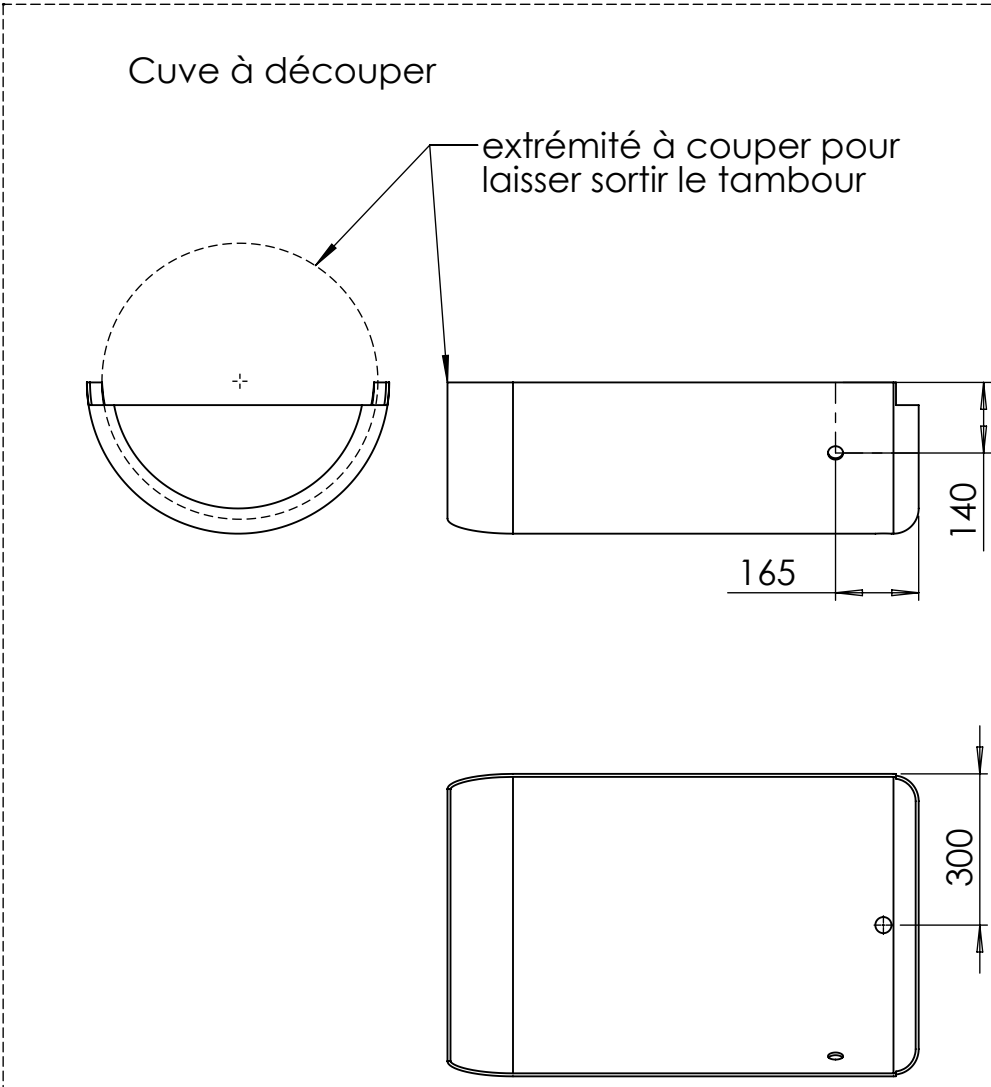
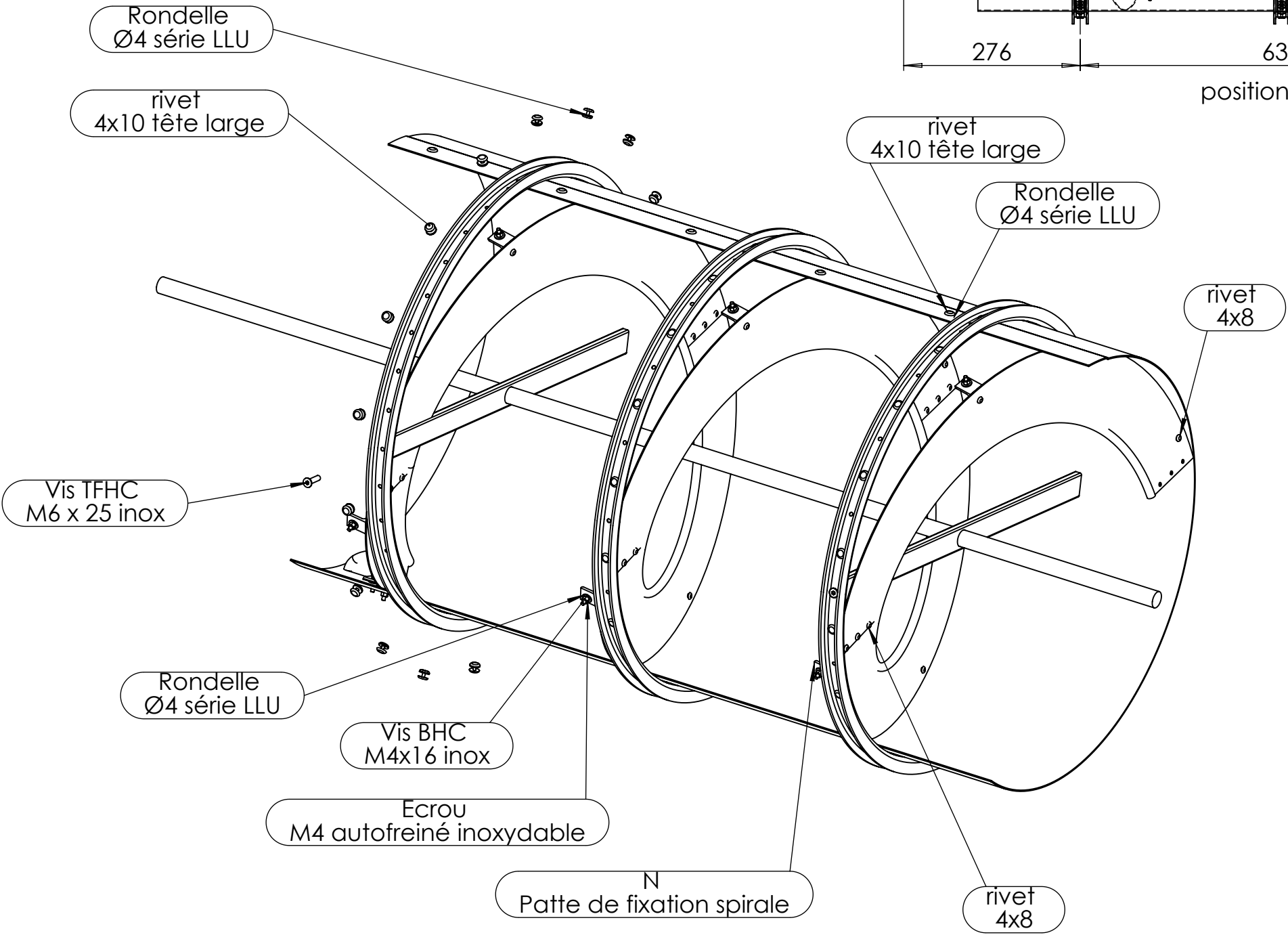
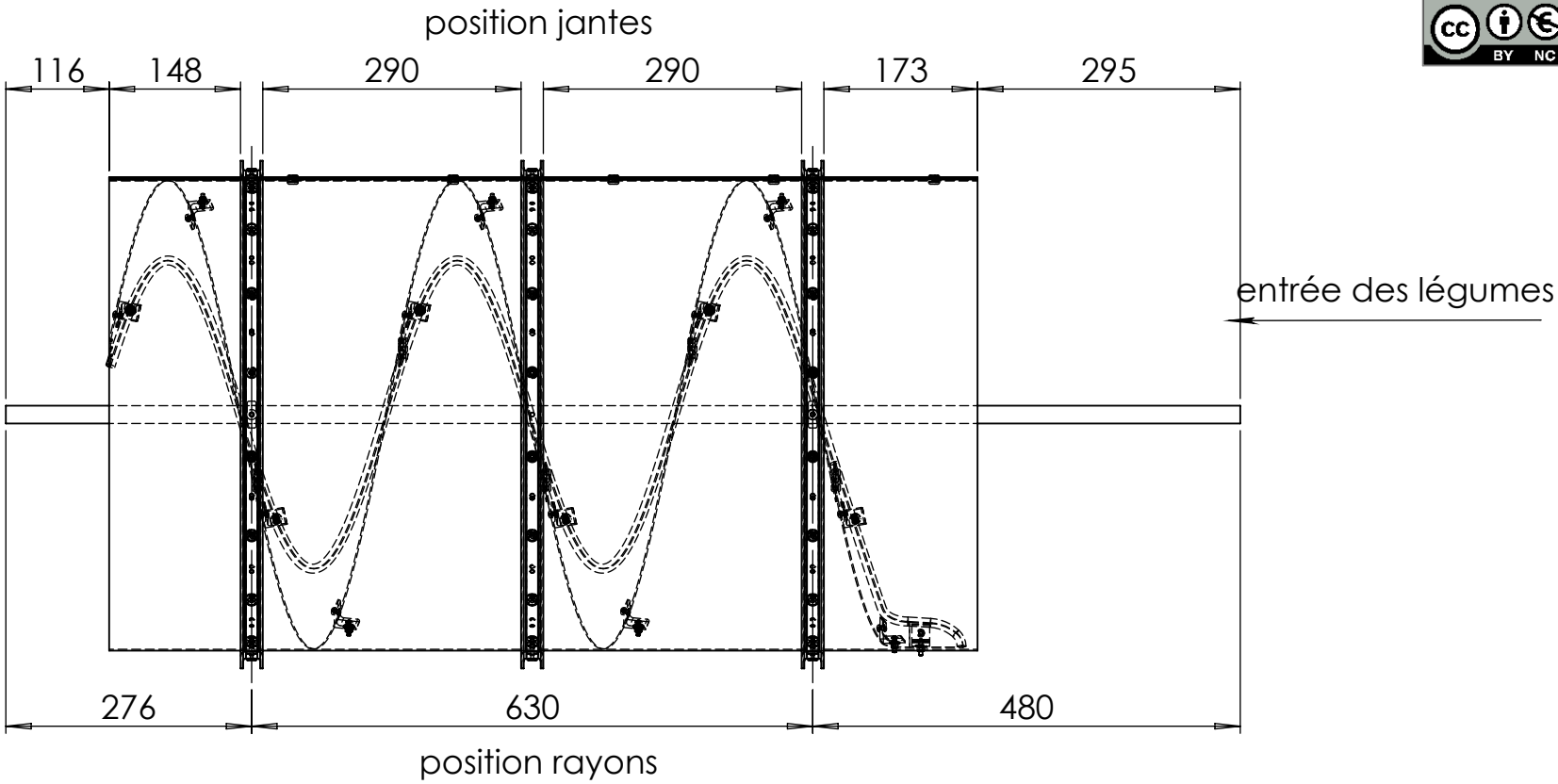
- Circuit hydraulique : la cuve et le système d'évacuation (bonde à tirette et trop-plein) sont compris dans l'outil. En revanche, l'arrivée d'eau et les tuyaux de raccordement ne sont pas fournis.
- La cuve est à couper et percer. Une scie sauteuse et une scie cloche (Ø32) sont nécessaires.
- Outillage inox : cet outil comporte des pièces en acier inoxydable, dont certaines à percer et tarauder. Certains outillages "spécial inox" sont compris dans l'outil.



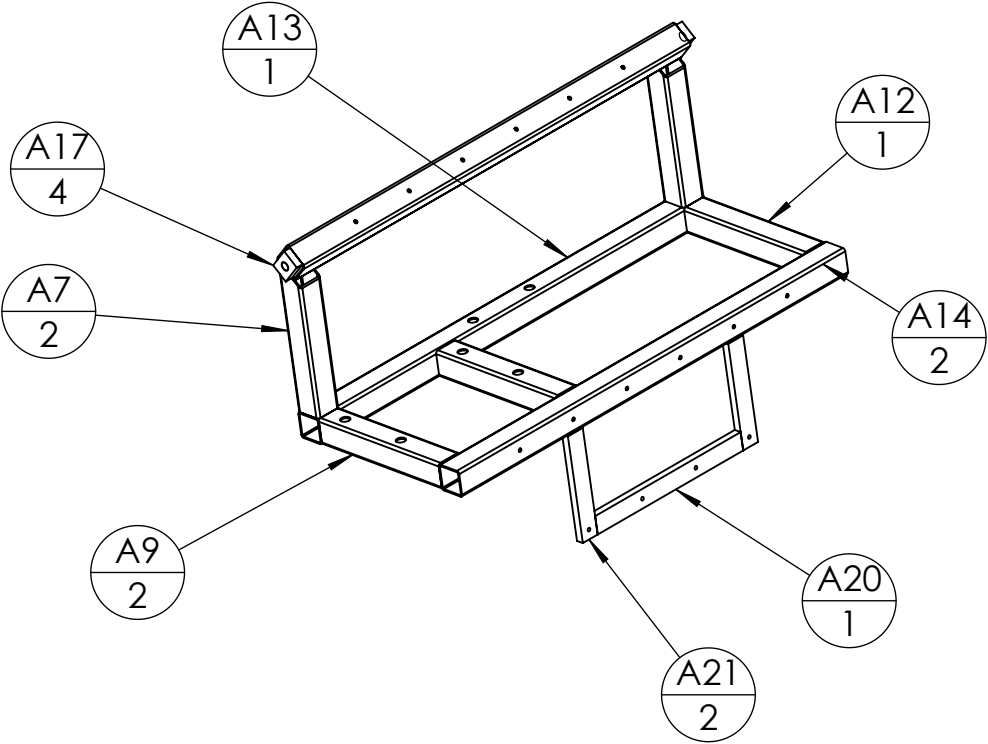
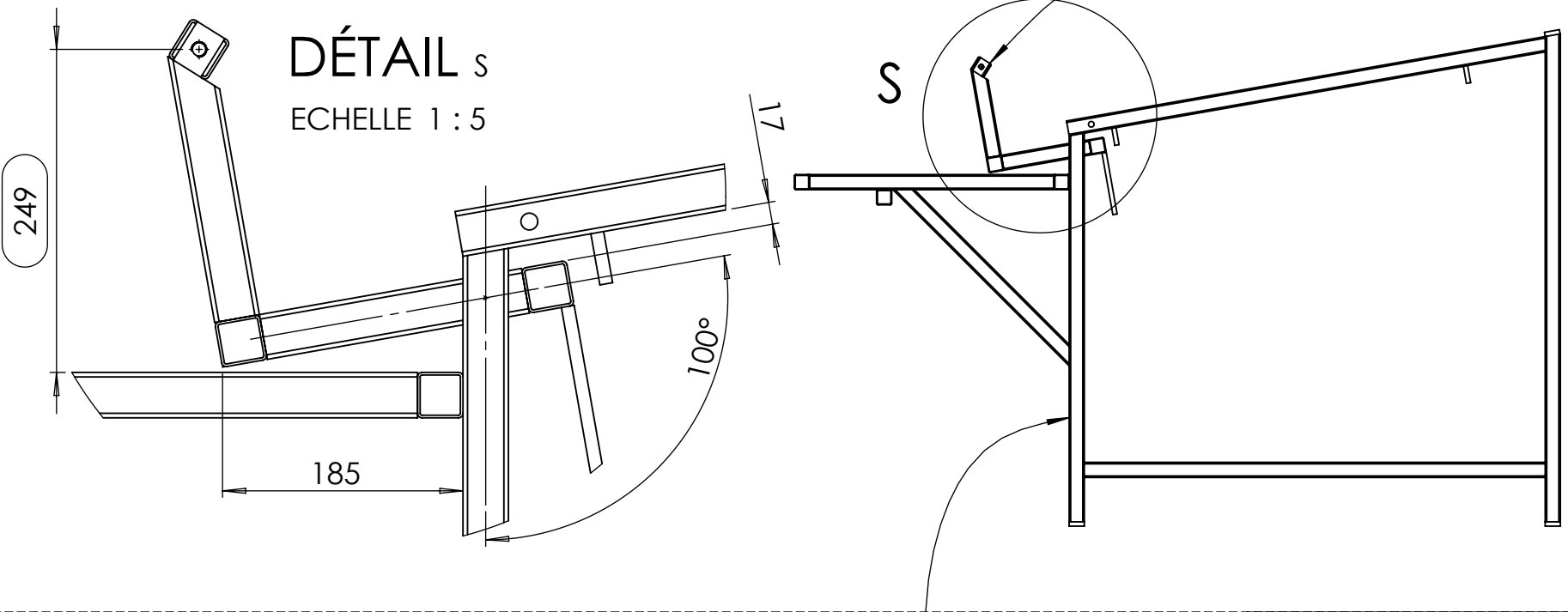
Repère	Désignation	Quantité
A		1
B	Support caisses en sortie	1
C	Broche pour butée de caisse	1
F	Trémie entrée	1
G		1
H	Manivelle	1
J	Tambour	1
M	Axe et rayons du tambour	1
Jante de vélo	Jante de vélo 26"	3
Colle époxy bicomposant	Colle époxy bicomposant	1
Caoutchouc de protection d'arête	Caoutchouc de protection d'arête	1
Vis TFHC	Vis TFHC M6 x 25 inox	6
rivet	rivet 4x10 tête large	60
Rondelle	Rondelle Ø4 série LLU	73
L		5
N	Patte de fixation spirale	13
Vis BHC	Vis BHC M4x16 inox	13
Ecrou	Ecrou M4 autofreiné inoxydable	13
rivet	rivet 4x8	28
K		1
Y	Vérouillage cuve	2
Poignée en mousse	Poignée en mousse	1
roulette pivotante	roulette pivotante Ø75 freinée - trou de vis simple	4
Palier chapeau	Palier chapeau Øint20	4
Couple conique	Couple conique M5 1:1	1
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M12 x 70	17
Ecrou	Ecrou M12 autofreiné	7
rivet	rivet 4x12	41
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M8 x 25	2
Taraud	Taraud machine M6x10 pour inox	1
Foret	Foret Ø5 pour inox	1
Ecrou	Ecrou M12 brut	3
O		1
E	Cadre cuve	1
Fût à bondes	Fût à bondes 220L - demi cuve	1
D	Renfort cuve	1
Bonde à tirette	Bonde à tirette	1
Trop-plein	Trop-plein D24-30mm	1
P	Support arrosage	1
Q	Support arrosage	1
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M10 x 20	1
Ecrou papillon	Ecrou papillon M10	1
Vis TFHC	Vis TFHC M10 x 35 10.9	4



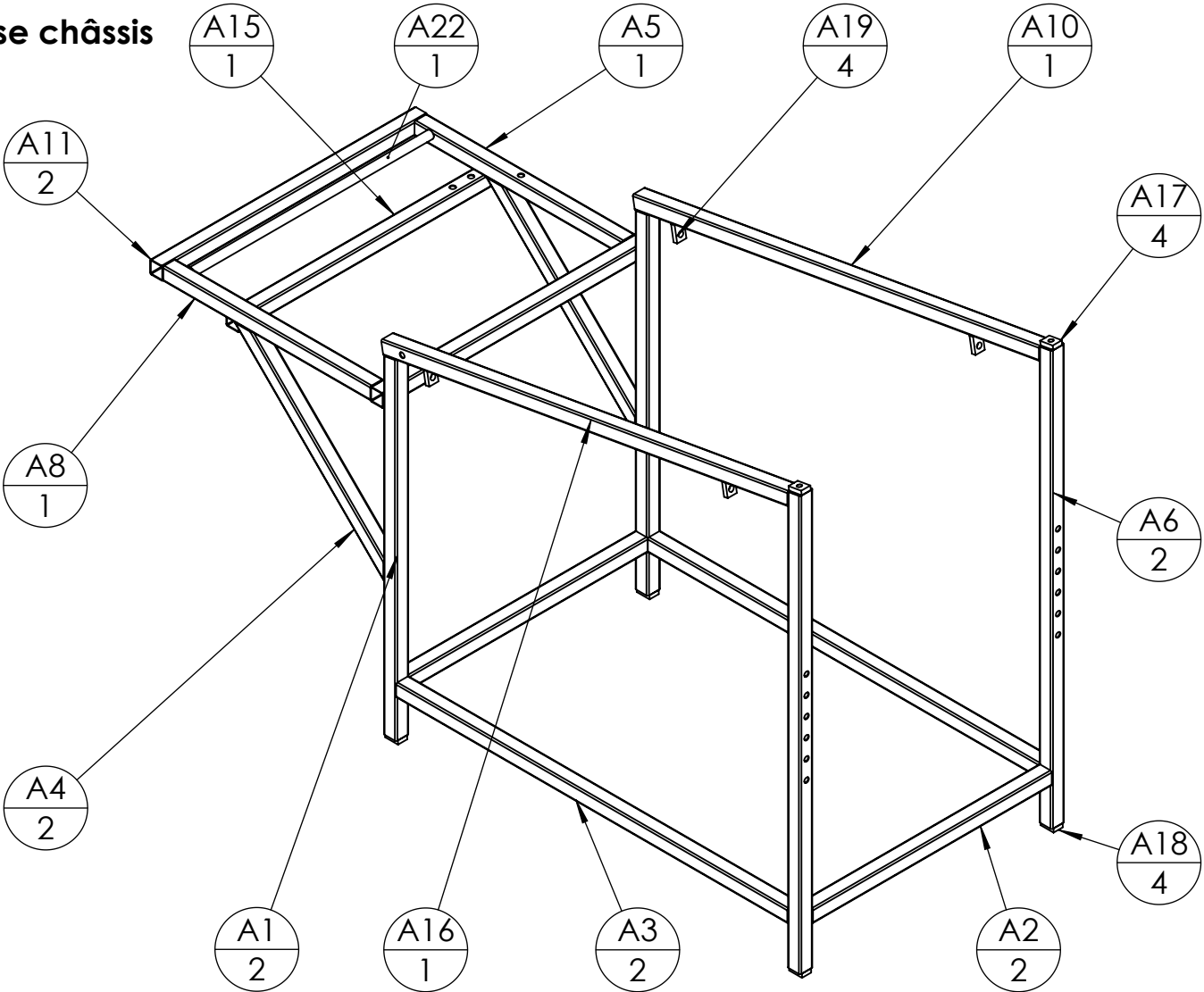




Support paliers et bascule

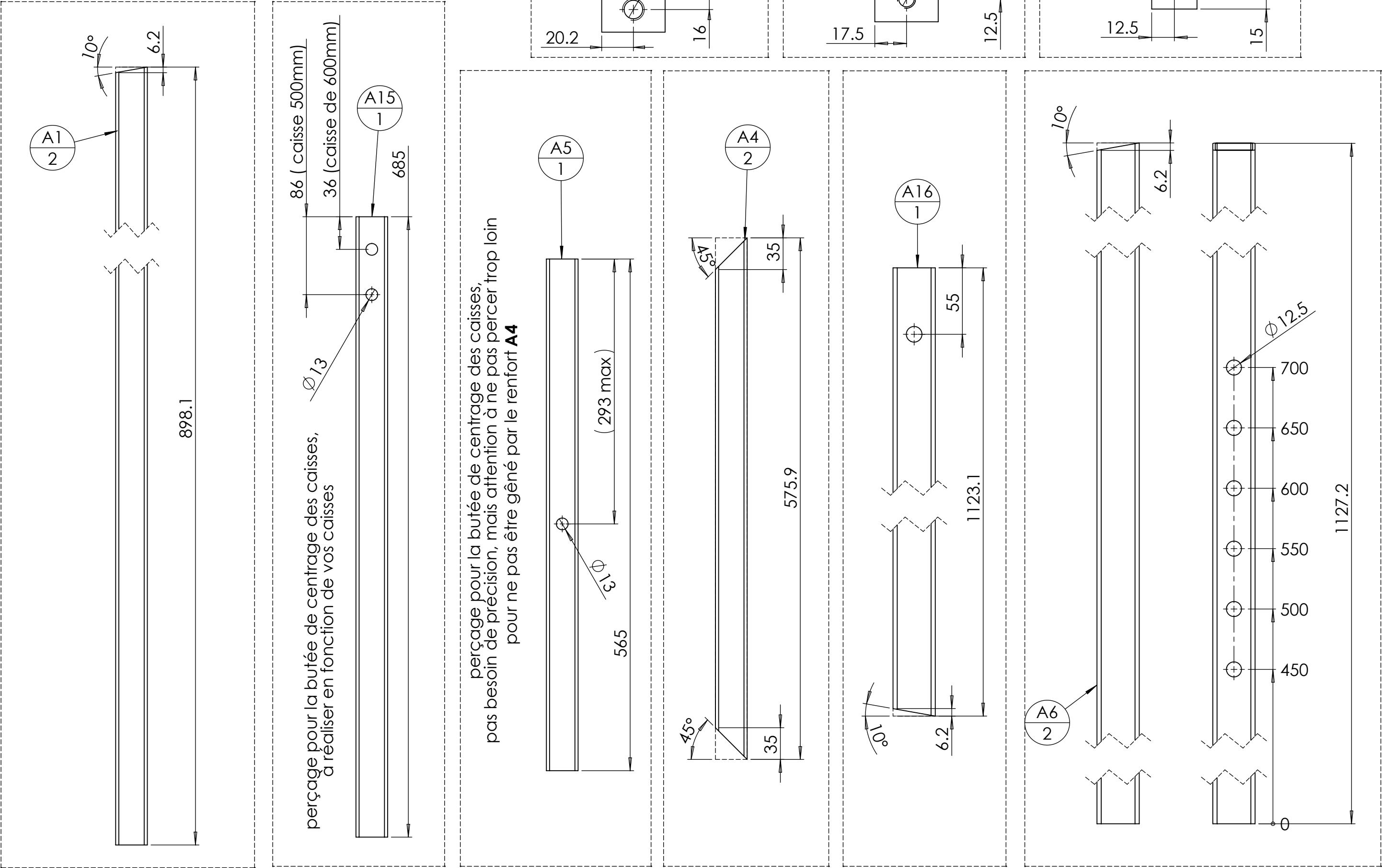


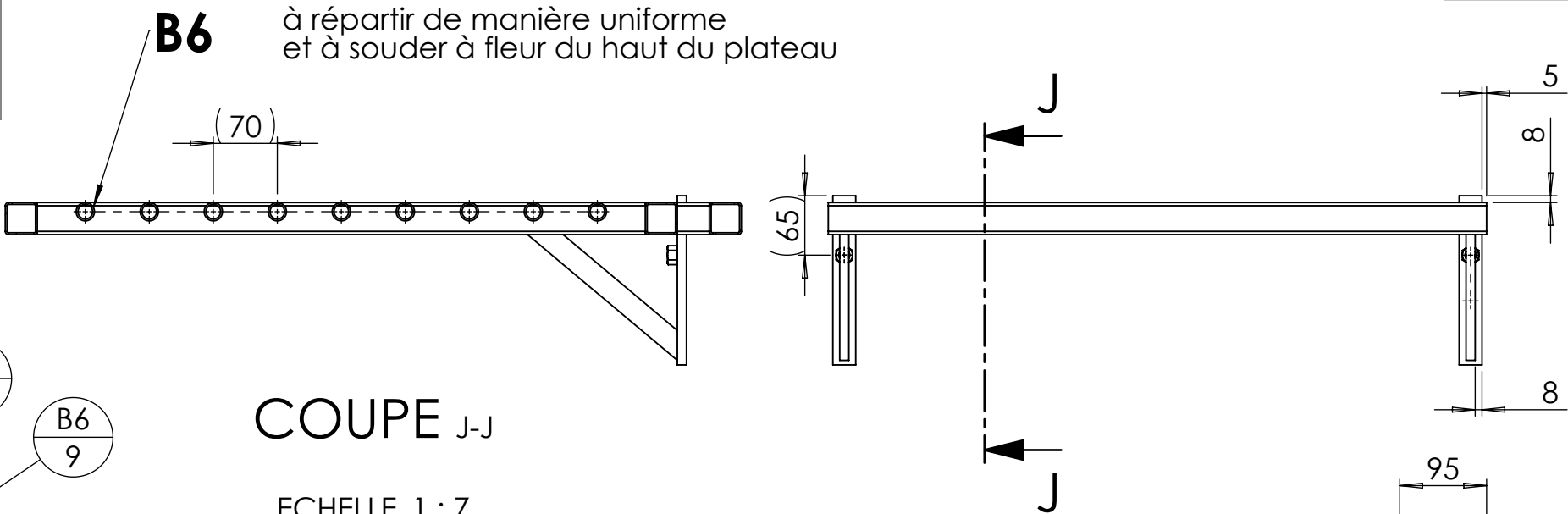
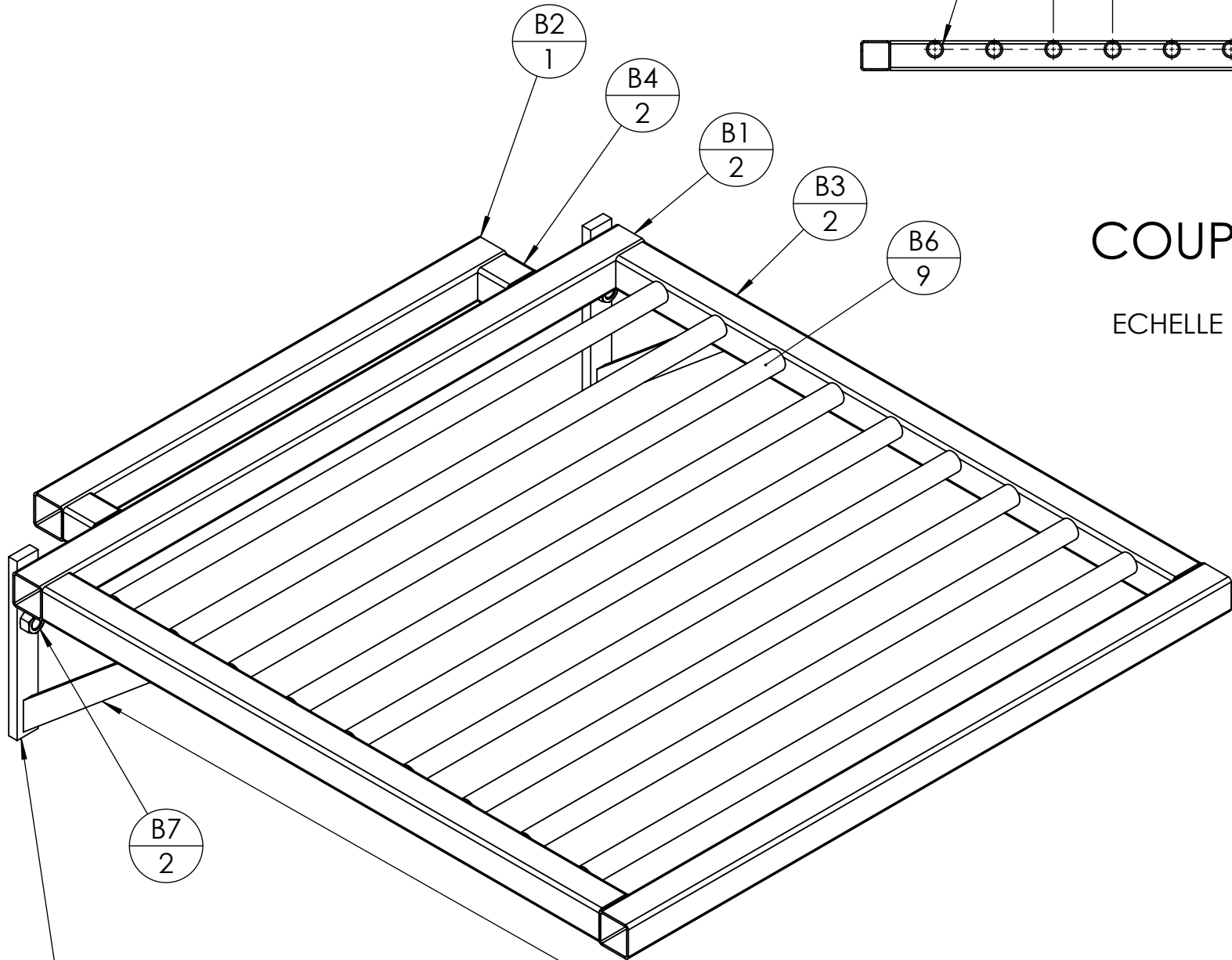
Base châssis



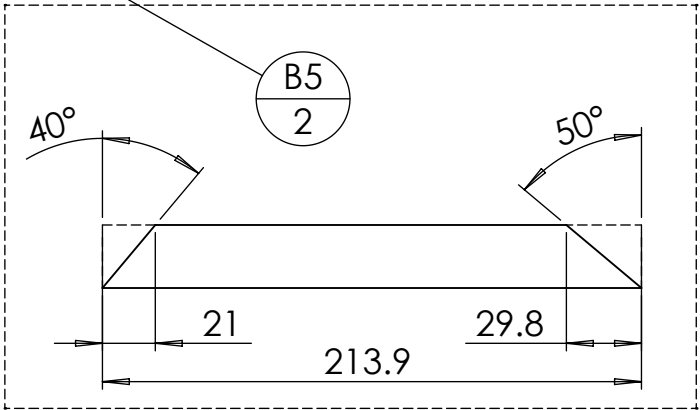
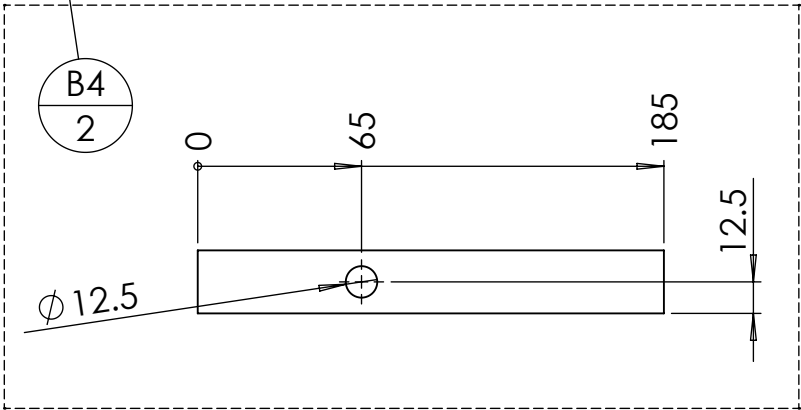
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Qté
A1	tube carré 35 x 2	10°	0°		898.0857	1783	2
A2	tube carré 35 x 2	0°	0°		650	1295	2
A3	tube carré 35 x 2	0°	0°		1065	2122	2
A4	tube carré 35 x 2	45°	45°		575.9367	1078	2
A5	tube carré 35 x 2	0°	0°	2x Ø13 ;	565	1121	1
A6	tube carré 35 x 2	10°	0°	12x Ø12,5 ;	1127.5853	2217	2
A7	tube carré 35 x 2	0°	42°		208	383	2
A8	tube carré 35 x 2	0°	0°		565	1126	1
A9	tube carré 35 x 2	0°	0°	4x Ø12,5 ;	205	401	2
A10	tube carré 35 x 2	10°	0°		1123.1407	2231	1
A11	tube carré 35 x 2	0°	0°		720	1434	2
A12	tube carré 35 x 2	0°	0°		205	408	1
A16	tube carré 35 x 2	10°	0°	1x Ø13 ;	1123.1407	2229	1
A13	tube carré 35 x 2	0°	0°	4x Ø12,5 ;	650	1287	1
A14	tube carré 35 x 2	0°	0°	6x Ø4,5 ;	650	1293	2
A15	tube carré 35 x 2	0°	0°	4x Ø13 ;	685	1356	1
A17	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø10,2 ;	35	62	4
A18	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø8,5 ;	35	64	4
A19	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø13 ;	40	68	4
A20	fer plat 25 x 10	0°	0°	2x Ø4,5 ;	245	475	1
A21	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø4,5 ;	145	282	2
A22	Tube rond 20 x 2	0°	0°		650	573	1

Base châssis

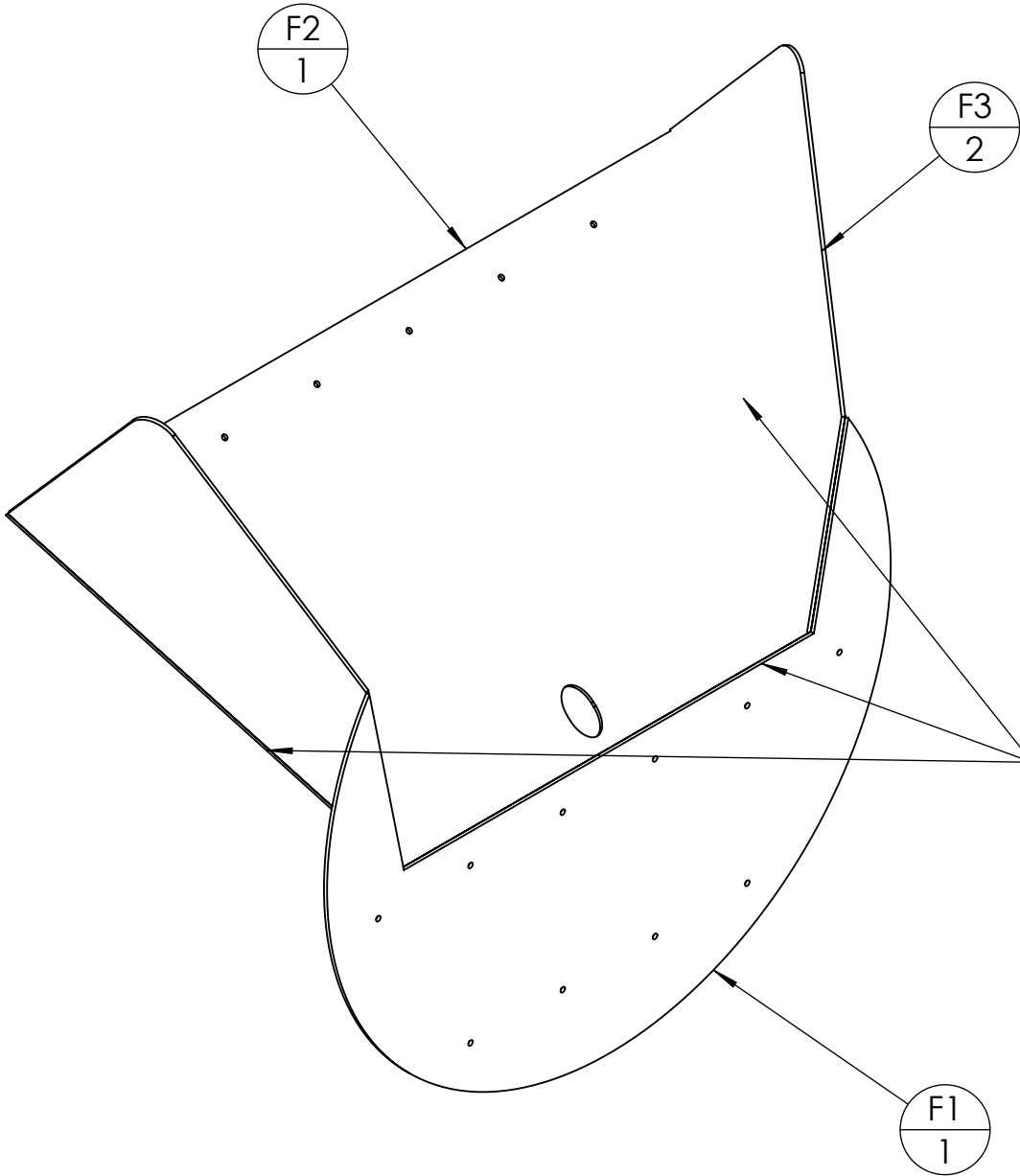




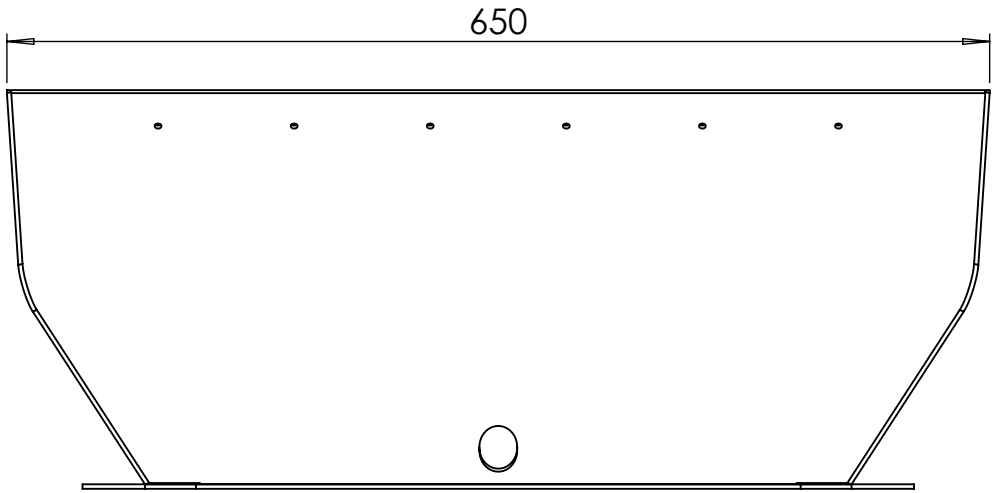
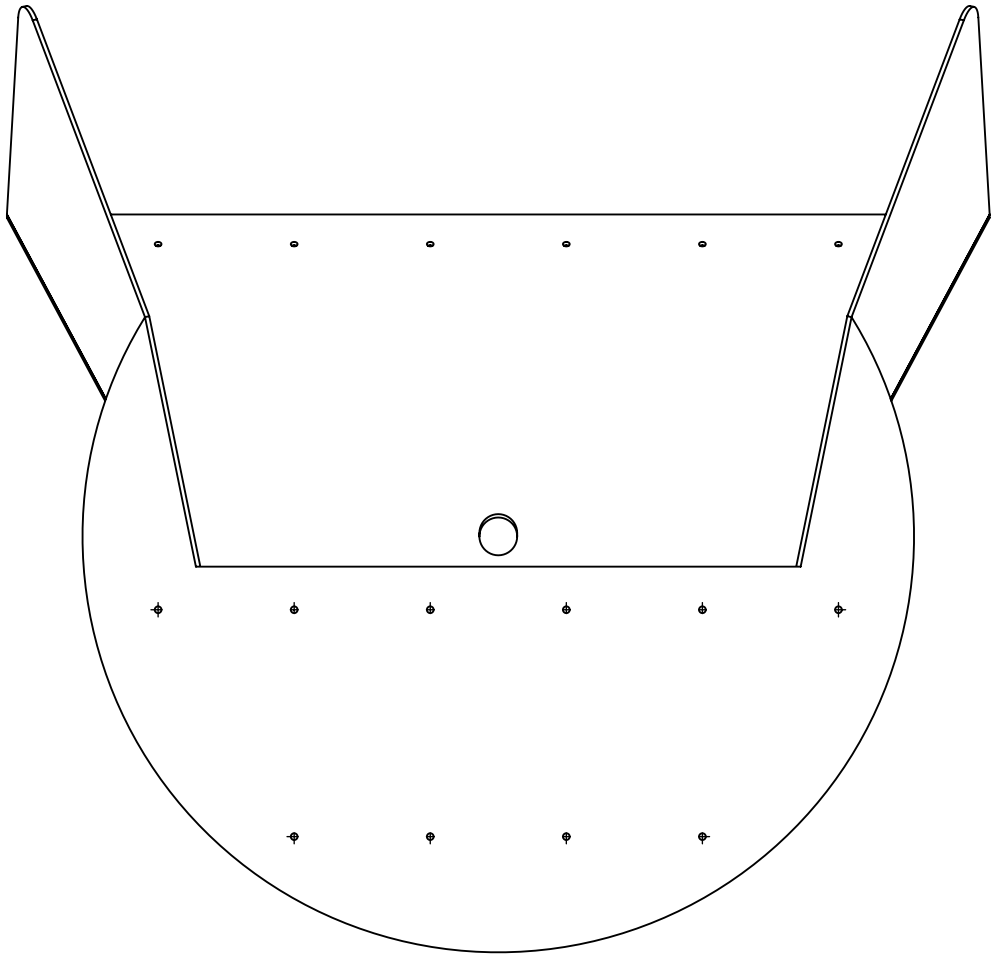
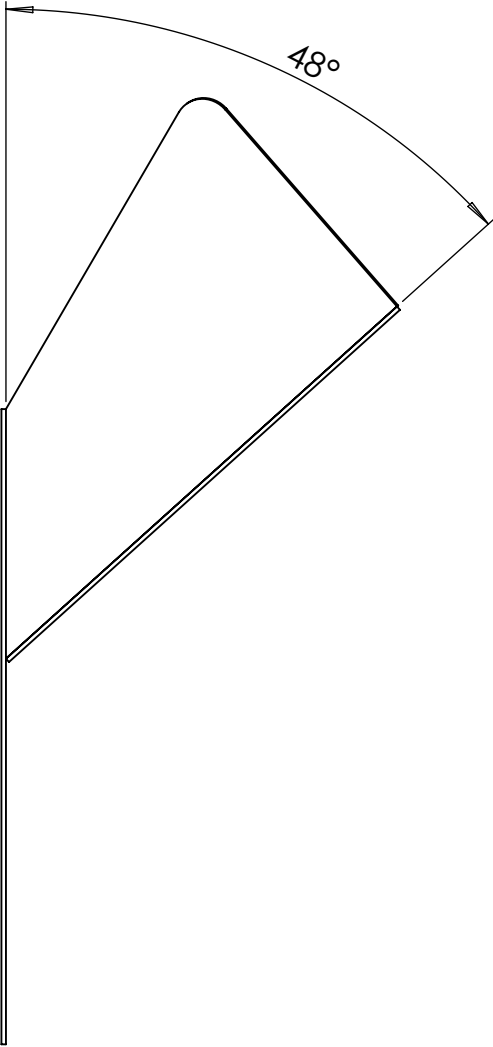
COUPE J-J
ECHELLE 1 : 7



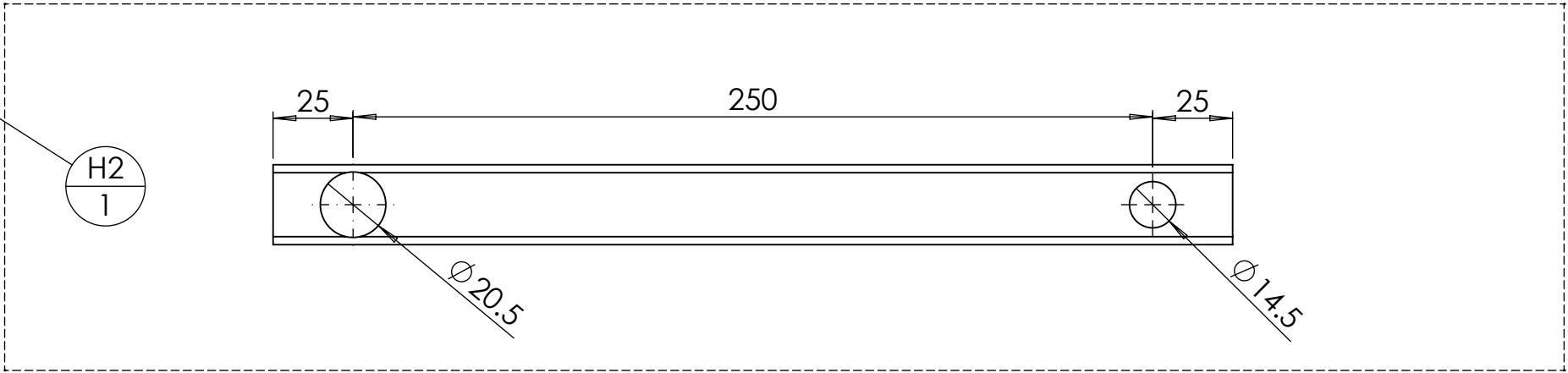
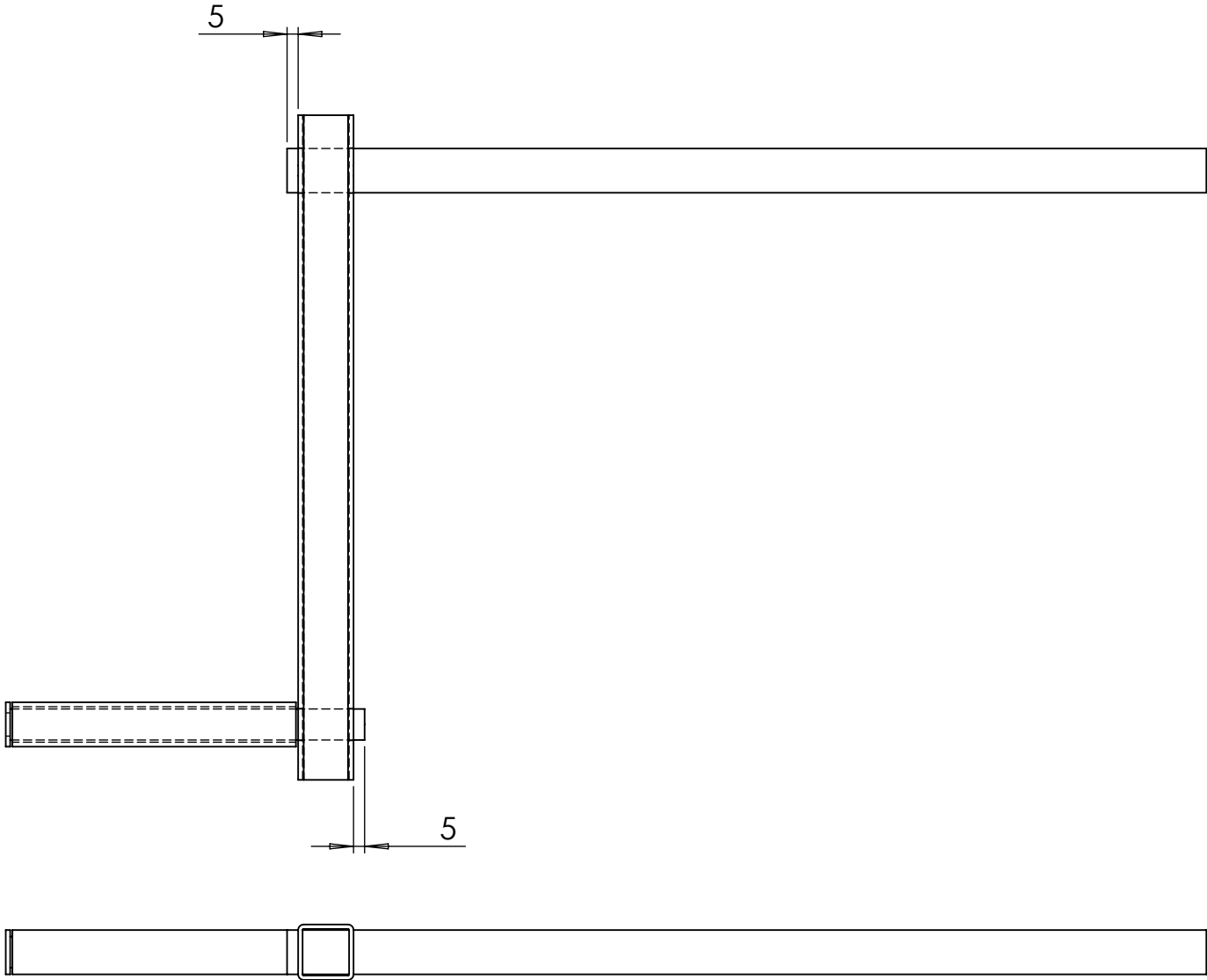
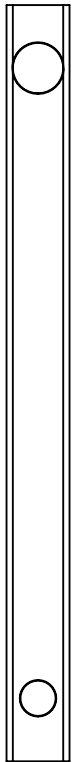
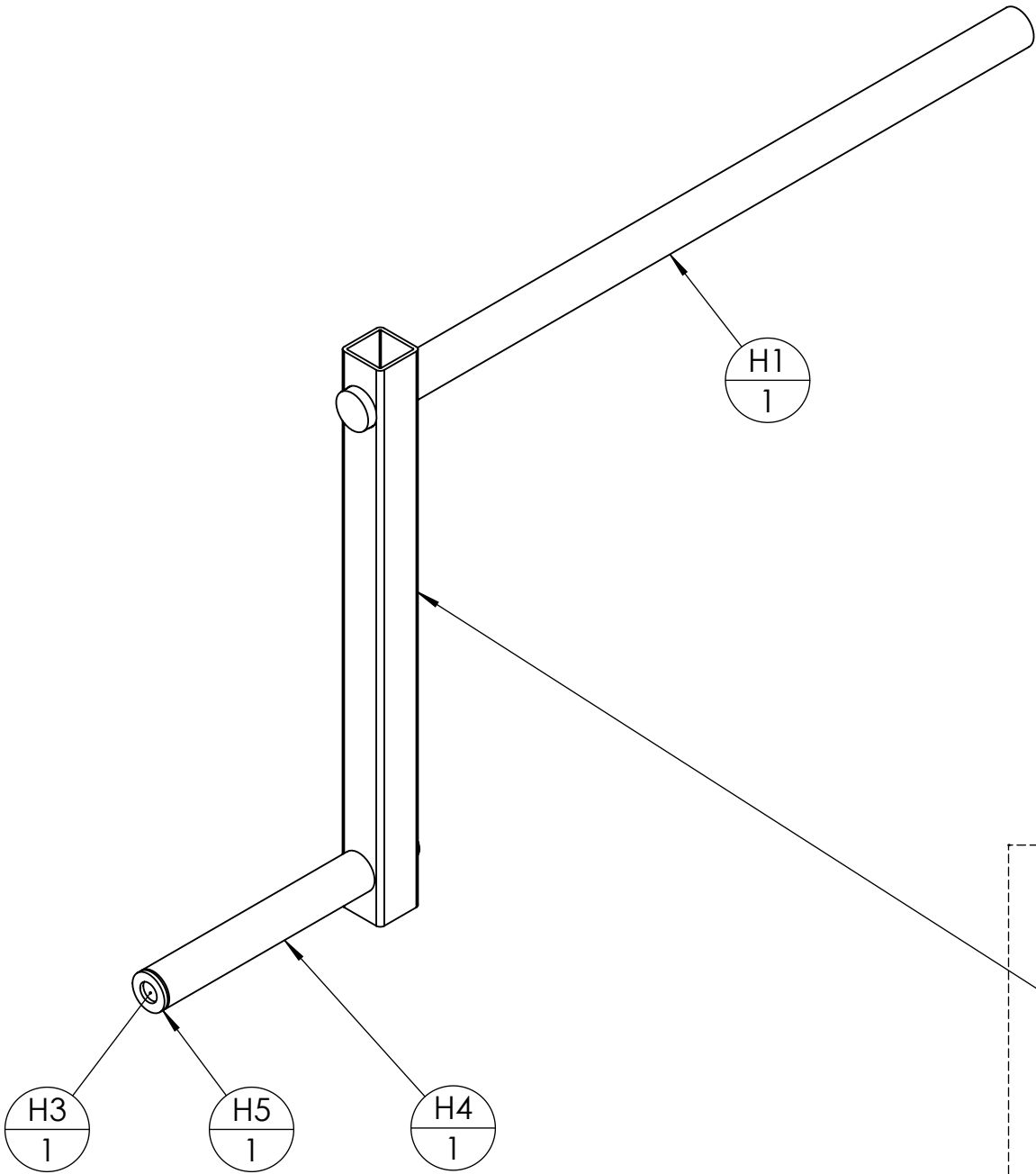
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Qté
B1	tube carré 35 x 2	0°	0°		720	1434	2
B2	tube carré 35 x 2	0°	0°		530	1056	1
B3	tube carré 35 x 2	0°	0°		665	1325	2
B4	tube carré 35 x 2	0°	0°		35	70	2
B4	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø12,5 ;	185	351	2
B5	fer plat 25 x 10	50°	40°		213.912	368	2
B6	tube rond 20 x 2	0°	0°		650	573	9
B7	Ecrou M12 brut					17	2



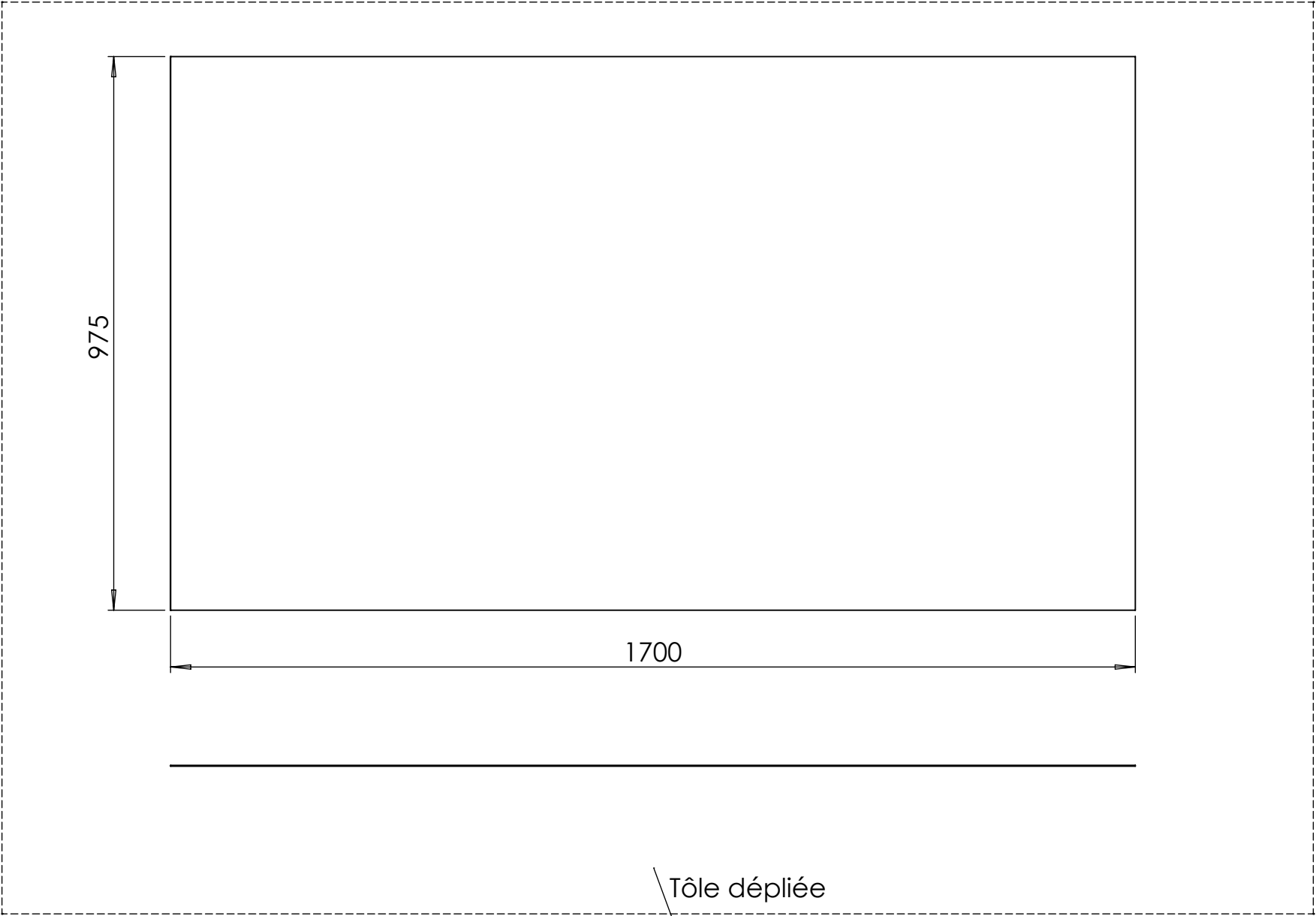
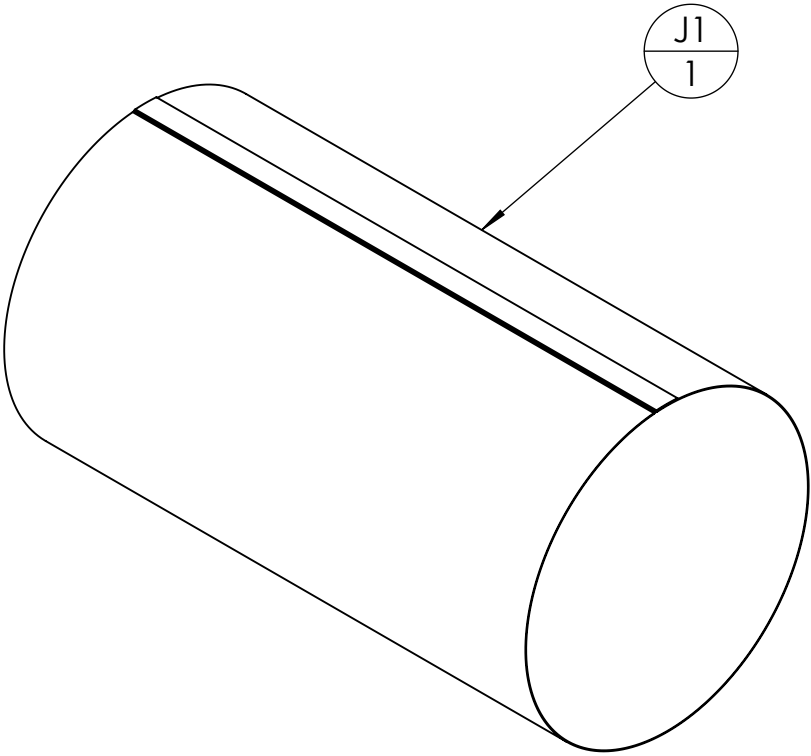
Attention: Soudure par point pour ne pas avoir de déformation.



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôle	Qté
F1	F1 Trémie entrée LL					2899	3	1
F2	F2 Trémie entrée LL					4287	3	1
F3	F3 Trémie entrée LL					1131	3	2

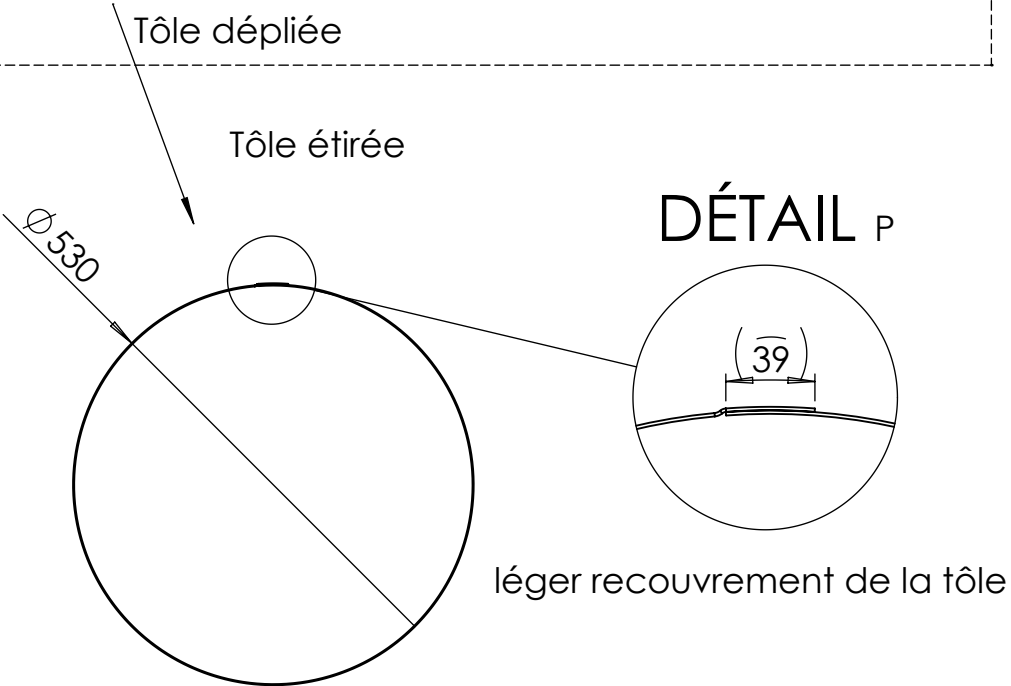
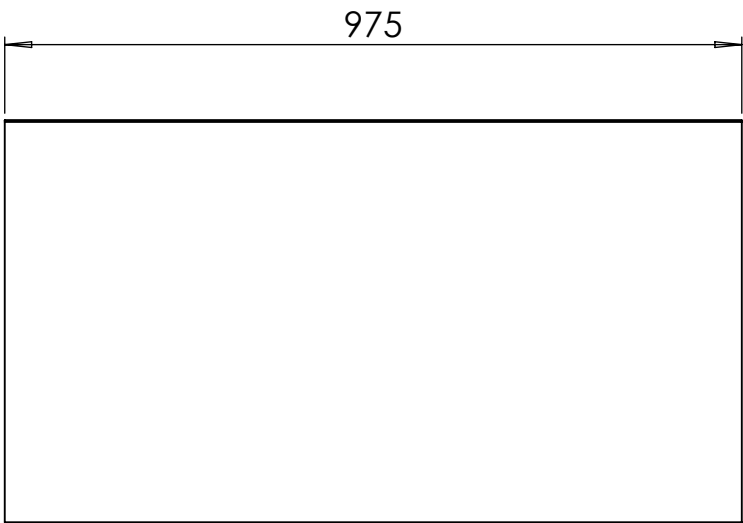


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôle	Qté
H1	étiré rond Ø20	0°	0°		415	1017		1
H2	Tube carré 25 x 2	0°	0°	2x Ø14,5 ; 2x Ø20.5 ;	300	403		1
H3	étiré rond Ø14	0°	0°		160	192		1
H4	Tube rond 20 x 2	0°	0°	1x Ø16 ;	128	113		1
H5	Rondelle Ø10 série ZU					4		1

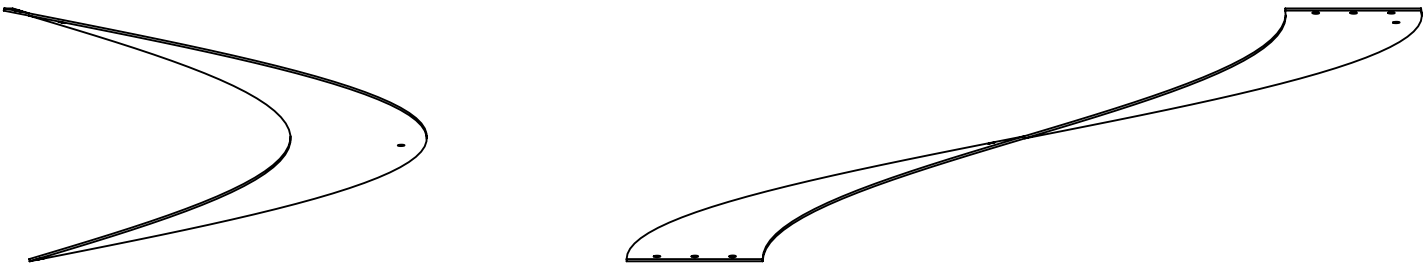
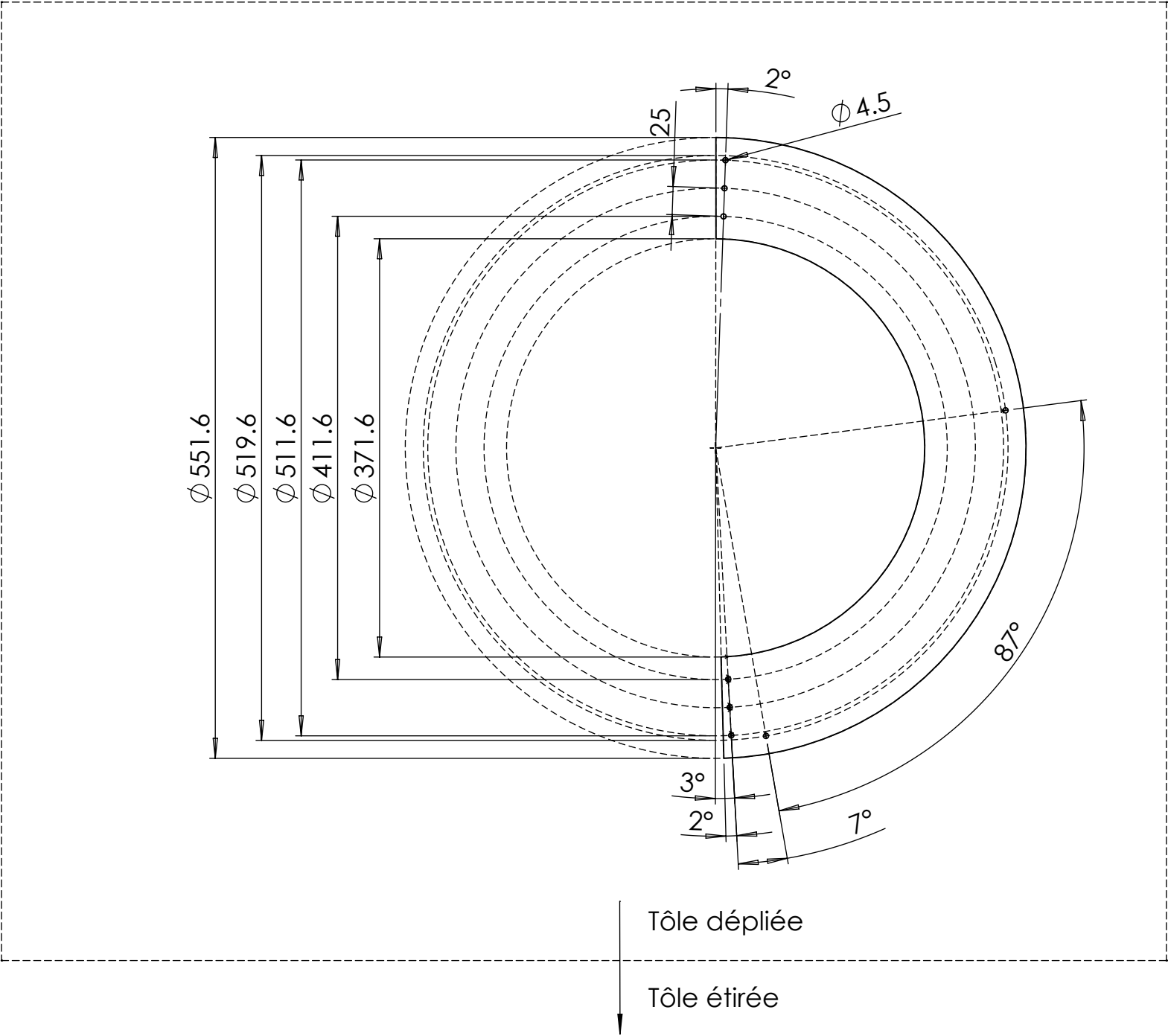
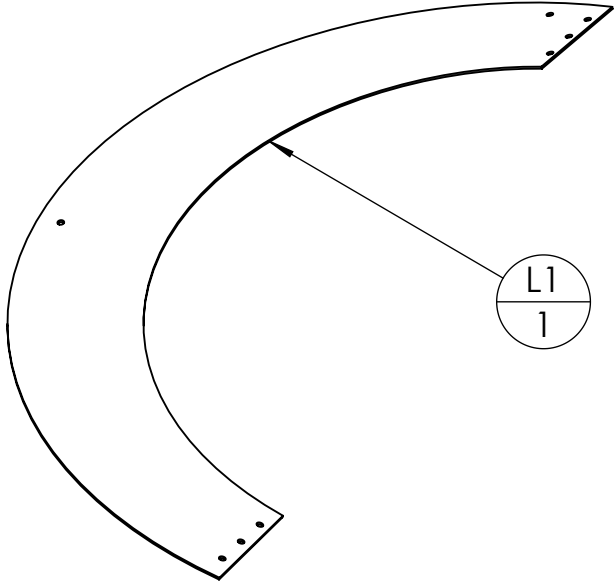


Etape préparation tambour:

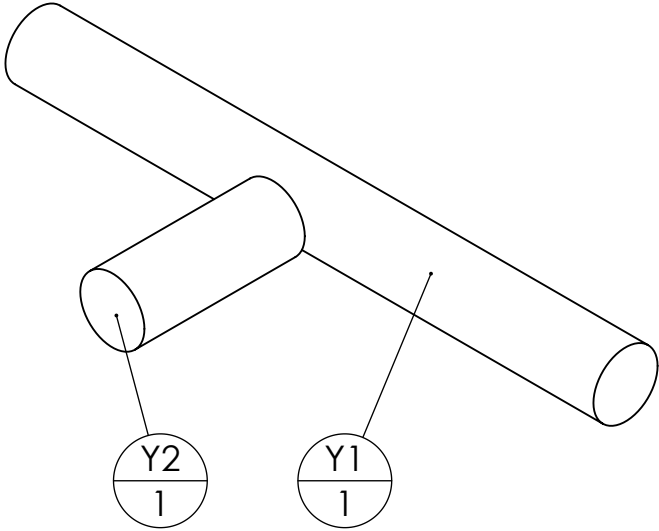
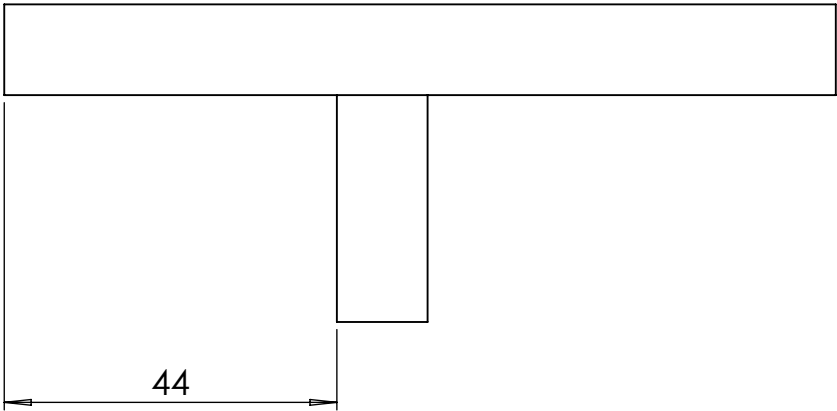
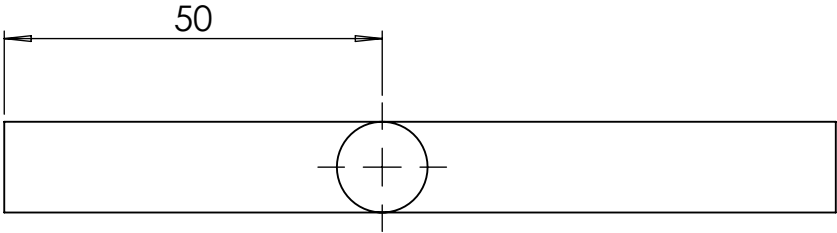
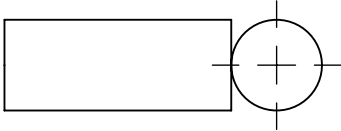
- 1. Coupe
- 2. Traçage
- 3. Roulage (**Attention:** placer la face sans bavure de découpe à l'intérieur. C'est la face la plus lisse au touché.)
- 4. Marquage
- 5. Perçage jante
- 6. Alignage
- 7. Rivetage rivet 4x10 tête large



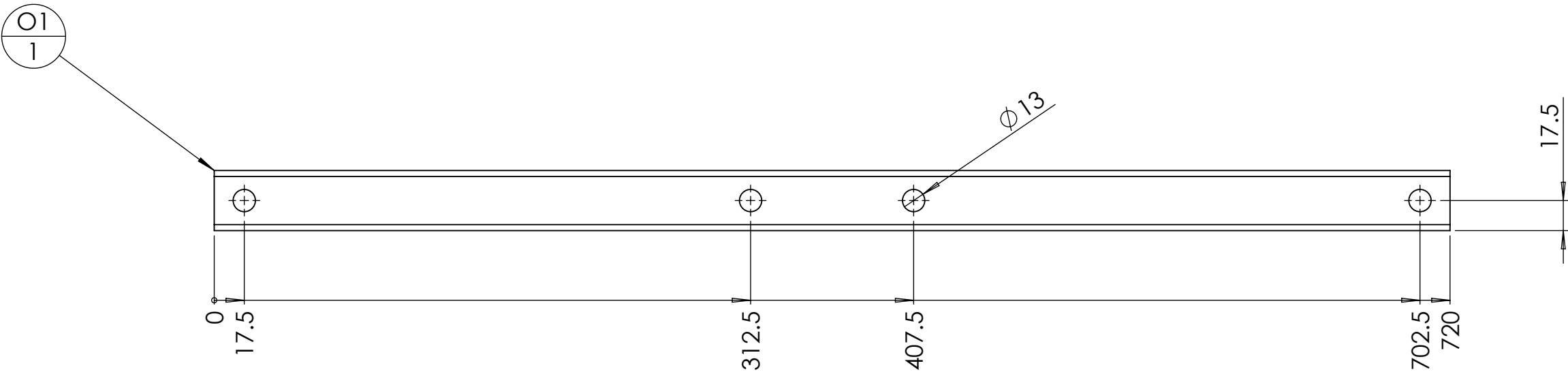
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôle	Qté
J1	Tôle perforée inox 304 épaisseur 1.5mm ; diamètre trou 8mm ; 975mmx1700mm					19542	1.5	1



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôle	Qté
L1	L1 Spirale LL					755	1.5	1



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôle	Qté
Y1	étiré rond Ø12	0°	0°		110	97		1
Y2	étiré rond Ø12	0°	0°		30	26		1



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôle	Qté
O1	tube carré 35 x 2	0°	0°	8x Ø13 ;	720	1418		1

Outil	Laveuse à légumes																			
Date	24/10/2025	Version	1.1	page n° 23/ 24																
Feuille	Fournitures globales																			
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôle	Kit	Quantité										
N1	Cornière 25 x 25 x 3 inoxydable	0°	0°	2x Ø4,5 ;	20	22	Acier S235		0	1										
Vis BHC	Vis BHC M4x16 inox				STD	2	Acier inoxydable		0	1										
Rondelle	Rondelle Ø4 série LLU				STD	1	Acier Zingué		0	1										
Ecrou	Ecrou M4 autofreiné inoxydable				STD	1	Acier inoxydable		0	1										
rivet	rivet 4x8				STD	1	Acier Zingué			1										
rivet	rivet 4x8				STD	1	Acier Zingué			18										
Rondelle	Rondelle Ø4 série LLU				STD	1	Acier Zingué		0	63										
Vis BHC	Vis BHC M4x16 inox				STD	2	Acier inoxydable		0	3										
Ecrou	Ecrou M4 autofreiné inoxydable				STD	1	Acier inoxydable		0	3										
Vis TFHC	Vis TFHC M6 x 25 inox				STD	7	Acier inoxydable		0	6										
rivet	rivet 4x10 tête large				STD	1	Acier Zingué			60										
A11	tube carré 35 x 2	0°	0°		720	1434	Acier S235		0	2										
A12	tube carré 35 x 2	0°	0°		205	408	Acier S235		0	1										
A13	tube carré 35 x 2	0°	0°	4x Ø12,5 ;	650	1287	Acier S235		0	1										
A14	tube carré 35 x 2	0°	0°	6x Ø4,5 ;	650	1293	Acier S235		0	2										
A15	tube carré 35 x 2	0°	0°	4x Ø13 ;	685	1356	Acier S235		0	1										
A17	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø10,2 ;	35	62	Acier S235		0	4										
A18	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø8,5 ;	35	64	Acier S235		0	4										
A19	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø13 ;	40	68	Acier S235		0	4										
A2	tube carré 35 x 2	0°	0°		650	1295	Acier S235		0	2										
A20	fer plat 25 x 10	0°	0°	2x Ø4,5 ;	245	475	Acier S235		0	1										
A21	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø4,5 ;	145	282	Acier S235		0	2										
A16	tube carré 35 x 2	10°	0°	1x Ø13 ;	1123.1407	2229	Acier S235		0	1										
A3	tube carré 35 x 2	0°	0°		1065	2122	Acier S235		0	2										
A5	tube carré 35 x 2	0°	0°	2x Ø13 ;	565	1121	Acier S235		0	1										
A7	tube carré 35 x 2	0°	42°		208	383	Acier S235		0	2										
A8	tube carré 35 x 2	0°	0°		565	1126	Acier S235		0	1										
A9	tube carré 35 x 2	0°	0°	4x Ø12,5 ;	205	401	Acier S235		0	2										
B1	tube carré 35 x 2	0°	0°		720	1434	Acier S235		0	2										
B2	tube carré 35 x 2	0°	0°		530	1056	Acier S235		0	1										
B3	tube carré 35 x 2	0°	0°		665	1325	Acier S235		0	2										
B4	tube carré 35 x 2	0°	0°		35	70	Acier S235		0	2										
B4	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø12,5 ;	185	351	Acier S235		0	2										
B6	tube rond 20 x 2	0°	0°		650	573	Acier S235		0	9										
E8	Ecrou M12 brut				STD	17	Acier brut		0	2										
Bonde à tirette	Bonde à tirette				STD	0	Non défini			1										
C1	étiré rond Ø12	0°	0°		100	88	Acier E355		0	1										
C2	Rondelle Ø12 série MU				STD	9	Acier Zingué		0	1										
Caoutchouc de protection d'arête	Caoutchouc de protection d'arête				4000	1934	Acier S235			1										
Colle époxy bicomposant	Colle époxy bicomposant				STD	0	Acier S235			1										
Couple conique	Couple conique M5 1:1				STD	2287	Acier S235			1										
D1	Cornière 25 x 25 x 3	0°	0°	5x Ø4,5 ;	500	555	Acier S235		0	1										
E1	Tube carré 25 x 2	0°	0°	10x Ø4,5 ;	800	1114	Acier S235		0	2										
E2	Tube carré 25 x 2	0°	0°		320	446	Acier S235		0	4										
E3	Tube carré 25 x 2	0°	0°		750	1046	Acier S235		0	2										
E4	Tube carré 25 x 2	0°	0°		600	837	Acier S235		0	2										
E6	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø14,5 ;	25	38	Acier S235		0	6										
B7	Ecrou M12 brut				STD	17	Acier brut		0	2										
Ecrou	Ecrou M12 autofreiné				STD	17	Acier Zingué		0	7										

repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôle	Kit	Quantité					
Ecrou	Ecrou M12 brut				STD	17	Acier brut		0	3					
Ecrou papillon	Ecrou papillon M10				STD	17	Acier Zingué			1					
F1	F1 Trémie entrée LL				SPE	2899	Acier inoxydable	3		1					
F2	F2 Trémie entrée LL				SPE	4287	Acier inoxydable	3		1					
F3	F3 Trémie entrée LL				SPE	1131	Acier inoxydable	3		2					
Foret	Foret Ø5 pour inox				STD	0	Acier S235			1					
Fût à bondes	Fût à bondes 220L - demi cuve				STD	4000	PET			1					
G7	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø13,5 ;	55	96	Acier S235		0	2					
G2	Tube carré 25 x 2	0°	0°		335	467	Acier S235		0	2					
G4	Tube carré 25 x 2	0°	0°		285	398	Acier S235		0	4					
G6	Cornière 25 x 25 x 3	0°	0°		210	234	Acier S235		0	1					
G8	étiré rond Ø20	0°	0°		800	1960	Acier E355		0	1					
H1	étiré rond Ø20	0°	0°		415	1017	Acier E355		0	1					
H2	Tube carré 25 x 2	0°	0°	2x Ø14,5 ; 2x Ø20,5 ;	300	403	Acier S235		0	1					
H3	étiré rond Ø14	0°	0°		160	192	Acier E355		0	1					
H4	Tube rond 20 x 2	0°	0°	1x Ø16 ;	128	113	Acier S235		0	1					
H5	Rondelle Ø10 série ZU				STD	4	Acier Zingué		0	1					
J1	Tôle perforée inox 304 épaisseur 1.5mm ; diamètre trou 8mm ; 975mmx1700mm				SPE	19542	Acier inoxydable	1.5		1					
Jante de vélo	Jante de vélo 26"				STD	560	Aluminium			3					
L1	L1 Spirale LL				SPE	755	Acier S235	1.5		5					
M2	étiré rond Ø20 inoxydable	0°	0°		1386	3422	Acier inoxydable		0	1					
N1	Cornière 25 x 25 x 3 inoxydable	0°	0°	2x Ø4,5 ;	20	22	Acier inoxydable		0	3					
O1	tube carré 35 x 2	0°	0°	8x Ø13 ;	720	1418	Acier S235		0	1					
Palier chapeau	Palier chapeau Øint20				STD	884	Acier S235			4					
Poignée en mousse	Poignée en mousse				STD	30	Mousse			1					
Q1	tube rond 40 x 2	0°	0°		60	112	Acier S235		0	1					
rivet	rivet 4x12				STD	1	Acier Zingué			41					
Taraud	Taraud machine M6x10 pour inox				STD	0	Acier S235			1					
Trop-plein	Trop-plein D24-30mm				STD	0	Non défini			1					
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M12 x 70				STD	78	Acier Zingué			17					
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M8 x 25				STD	16	Acier Zingué			2					
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M10 x 20				STD	26	Acier Zingué			1					
Y1	étiré rond Ø12	0°	0°		110	97	Acier E355		0	2					
Y2	étiré rond Ø12	0°	0°		30	26	Acier E355		0	2					
roulette pivotante	roulette pivotante Ø75 freinée - trou de vis simple				STD	941				4					
G9	Tube carré 25 x 2	0°	0°		140	195	Acier S235		0	2					
G10	Tube carré 25 x 2	0°	0°		700	977	Acier S235		0	1					
G1	Tube carré 25 x 2	0°	0°	4x Ø4,5;	700	976	Acier S235		0	1					
G3	Tube carré 25 x 2	0°	0°	1x Ø4,5;	140	195	Acier S235		0	2					
G5	G5 bascule LL			6x Ø4,5;	SPE	443	Acier S235	0.6		1					
A1	tube carré 35 x 2	10°	0°		898.0857	1783	Acier S235		0	2					
A4	tube carré 35 x 2	45°	45°		575.9367	1078	Acier S235		0	2					
A6	tube carré 35 x 2	10°	0°	12x Ø12,5 ;	1127.5853	2217	Acier S235		0	2					
A10	tube carré 35 x 2	10°	0°		1123.1407	2231	Acier S235		0	1					
A22	Tube rond 20 x 2	0°	0°		650	573	Acier S235		0	1					
B5	fer plat 25 x 10	50°	40°		213.912	368	Acier S235		0	2					
M1	Fer plat 30 x 10 inoxydable	0°	0°	1x Ø20,4 ; 2x Ø5 ;	525.1438	1195	Acier inoxydable		0	2					
P1	Fer plat 30 x 3	0°	0°	1x Ø13 ; 1x Ø11 ;	125.708	83	Acier S235		0	1					
Vis TFHC	Vis TFHC M10 x 35 10.9				STD	27	Acier Zingué		0	4					
K1	K1 Spirale LL				SPE	242	Acier inoxydable	1.5		1					

Outil	Laveuse à légumes				
Date	24/10/2025	Version	1.1	page n° 24/ 24	
Feuille	Contributions				



Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



Cette action est cofinancée par le Fonds européen agricole pour le développement rural : l'Europe investit dans les zones rurales.



Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(ses) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier Paysan.

