

Outil	Laveuse à légumes		
Date	12/01/2026	Version	1.1 page n° 1 / 24
Feuille	Préambule		



Avant de commencer

La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

Félicitations, vous êtes en passe de devenir constructeur d'outils et machines agricoles homologué CE! Renseignez-vous sur vos responsabilités légales sur notre site: des outils paysans\techniques et réglementations.
(<https://www.latelierpaysan.org/Techniques-et-reglementations>)

**Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites.
Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.**

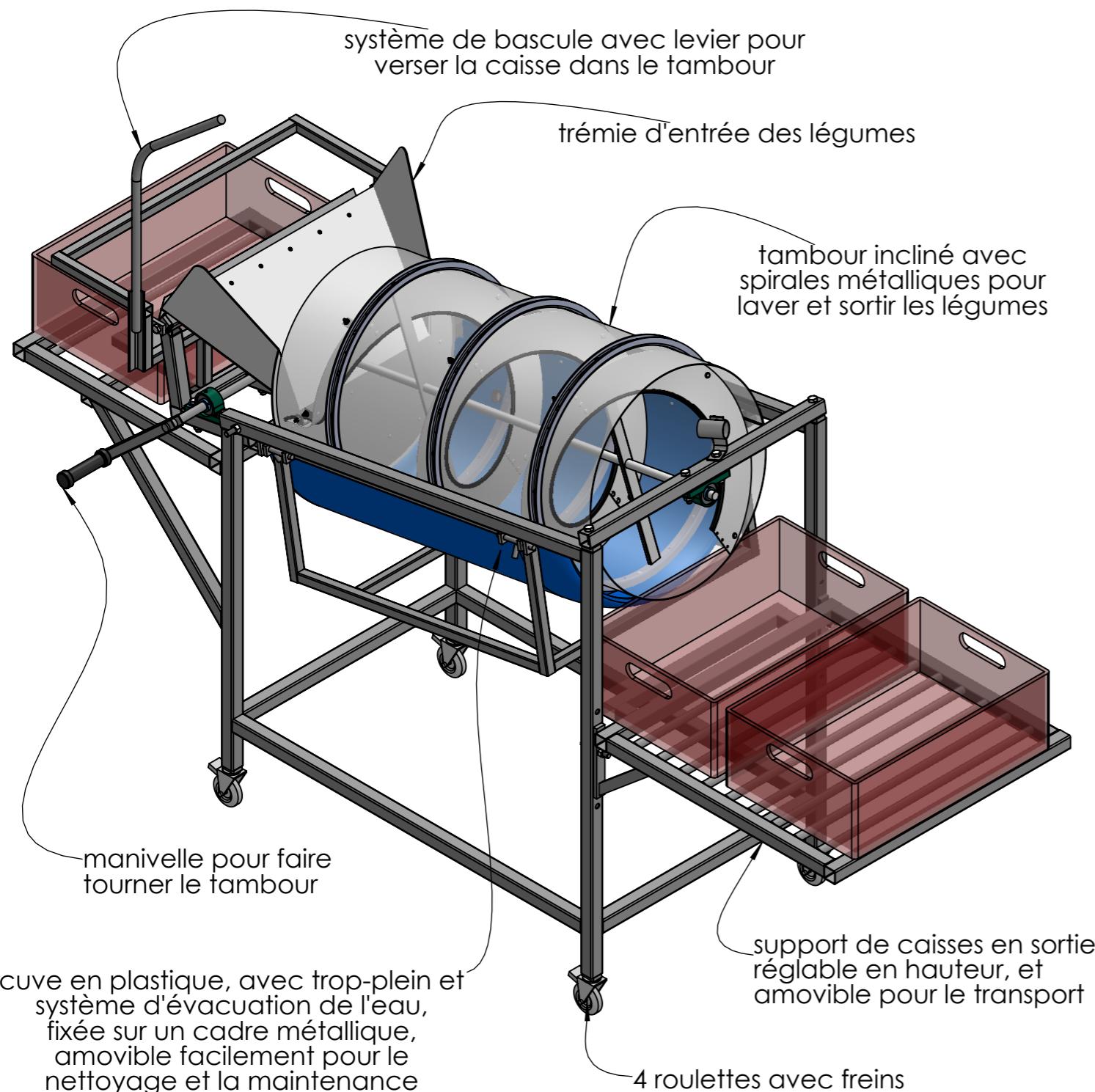
<http://www.latelierpaysan.org/>

<http://forum.latelierpaysan.org>

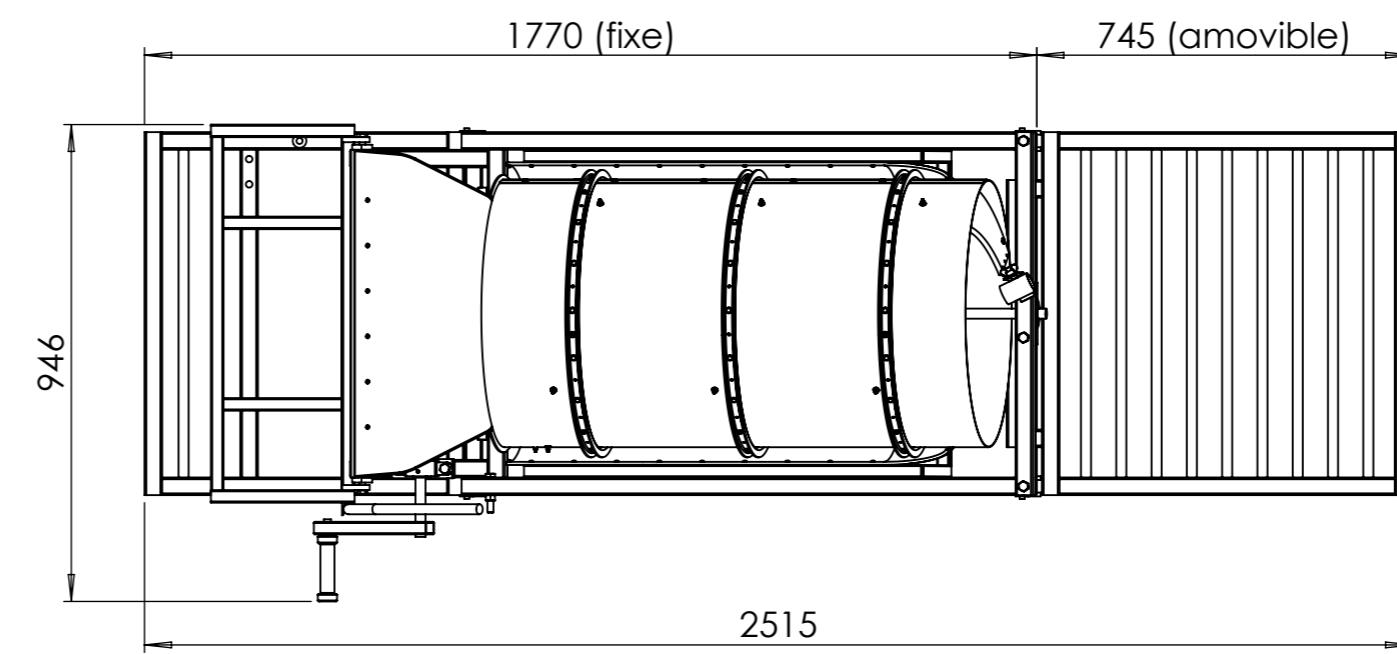
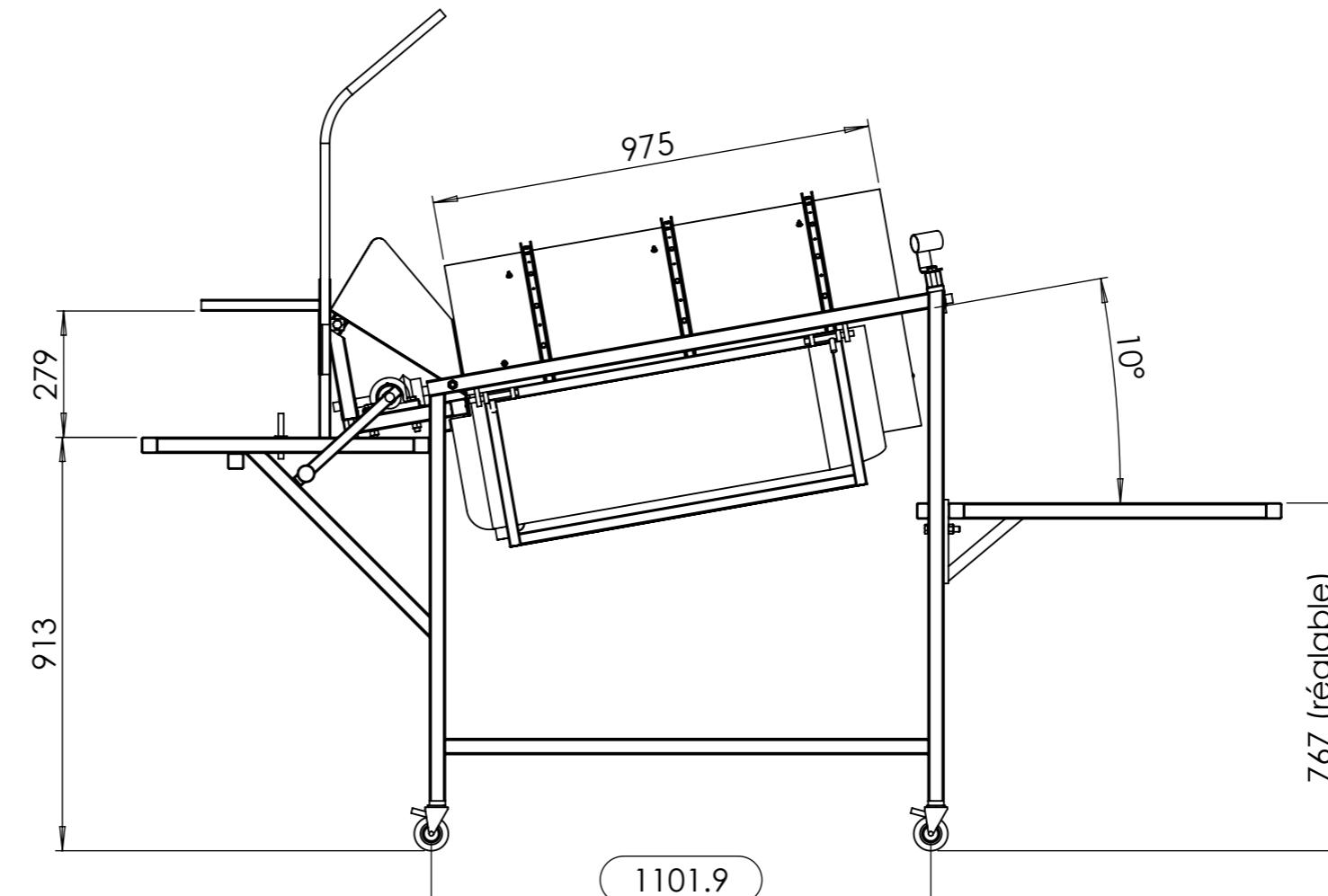
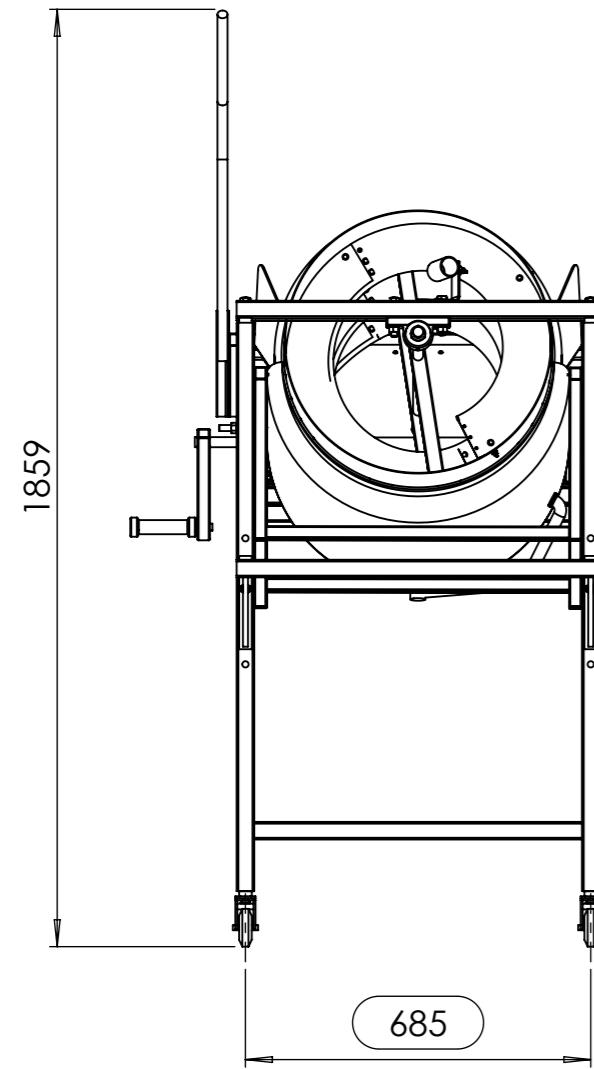


Remarques :

- Circuit hydraulique : la cuve et le système d'évacuation (bonde à tirette et trop-plein) sont compris dans l'outil. En revanche, l'arrivée d'eau et les tuyaux de raccordement ne sont pas fournis.
- La cuve est à couper et percer. Une scie sauteuse et une scie cloche ($\varnothing 32$) sont nécessaires.
- Outilage inox : cet outil comporte des pièces en acier inoxydable, dont certaines à percer et tarauder. Certains outillages "spécial inox" sont compris dans l'outil.



Repère	Désignation	Quantité	
A		1	
B	Support caisses en sortie	1	
C	Broche pour butée de caisse	1	
F	Trémie entrée	1	
G		1	
H	Manivelle	1	
J	Tambour	1	
M	Axe et rayons du tambour	1	
	Jante de vélo	Jante de vélo 26"	3
	Colle époxy bicomposant	Colle époxy bicomposant	1
	Caoutchouc de protection d'arête	Caoutchouc de protection d'arête	1
	Vis TFHC	Vis TFHC M6 x 25 inox	6
	rivet	rivet 4x10 tête large	83
	Rondelle	Rondelle Ø4 série LLU	73
L		5	
N	Patte de fixation spirale	13	
Vis BHC	Vis BHC M4x16 inox	13	
Ecrou	Ecrou M4 autofreiné inoxydable	13	
rivet	rivet 4x10	5	
K		1	
Y	Vérouillage cuve	2	
Poignée en mousse	Poignée en mousse	1	
roulette pivotante	roulette pivotante Ø75 freinée - trou de vis simple	4	
Palier chapeau	Palier chapeau Ø20	4	
Couple conique	Couple conique M5 1:1	1	
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M12 x 70	17	
Ecrou	Ecrou M12 autofreiné	7	
rivet	rivet 4x12	41	
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M8 x 25	2	
Taraud	Taraud machine M6x10 pour inox	1	
Foret	Foret Ø5 pour inox	1	
Ecrou	Ecrou M12 brut	3	
O		1	
E	Cadre cuve	1	
Fût à bondes	Fût à bondes 220L - demi cuve	1	
D	Renfort cuve	1	
Bonde à tirette	Bonde à tirette	1	
Trop-plein	Trop-plein D24-30mm	1	
P	Support arrosage	1	
Q	Support arrosage	1	
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M10 x 20	1	
Ecrou papillon	Ecrou papillon M10	1	
Vis TFHC	Vis TFHC M10 x 35 10.9	4	



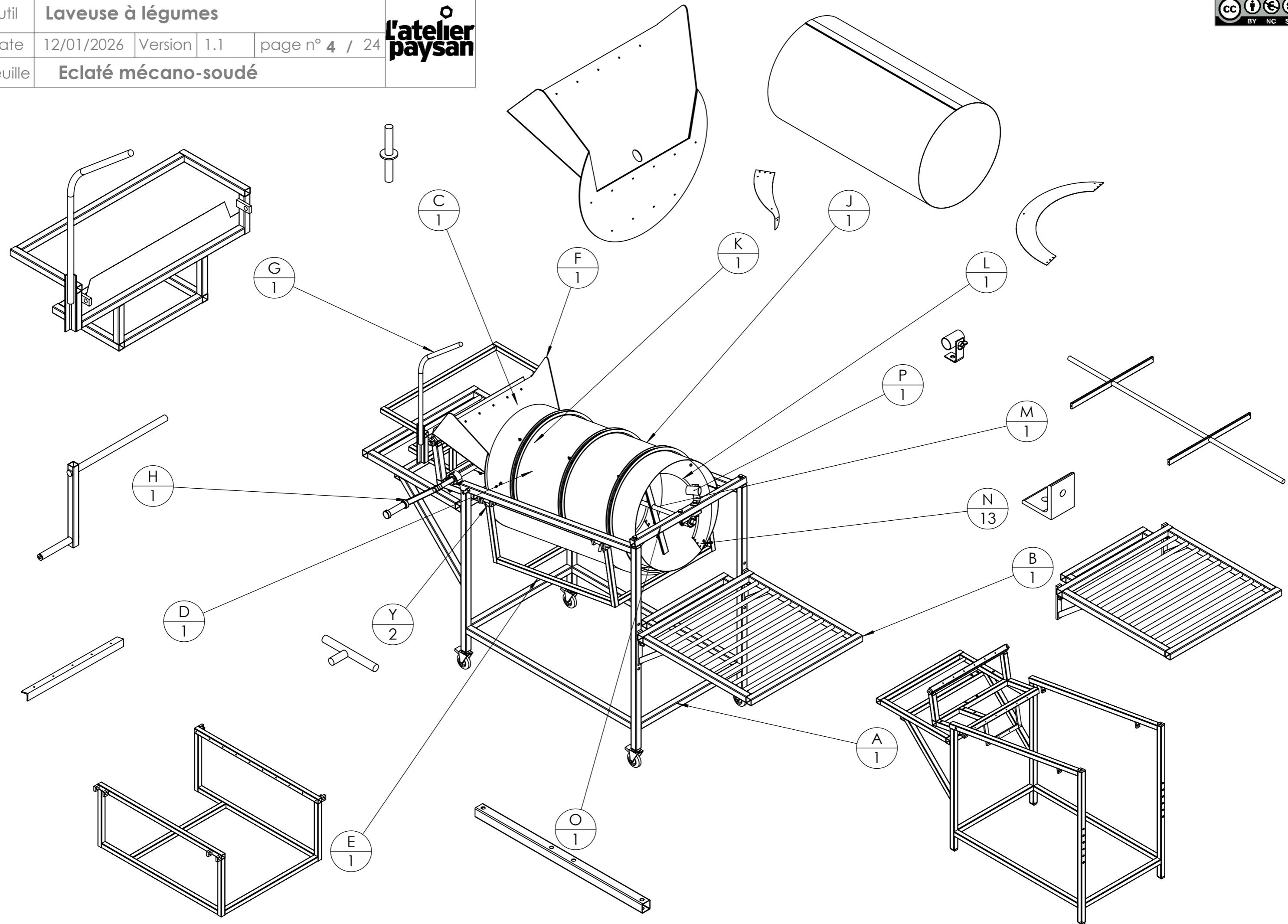
Outil

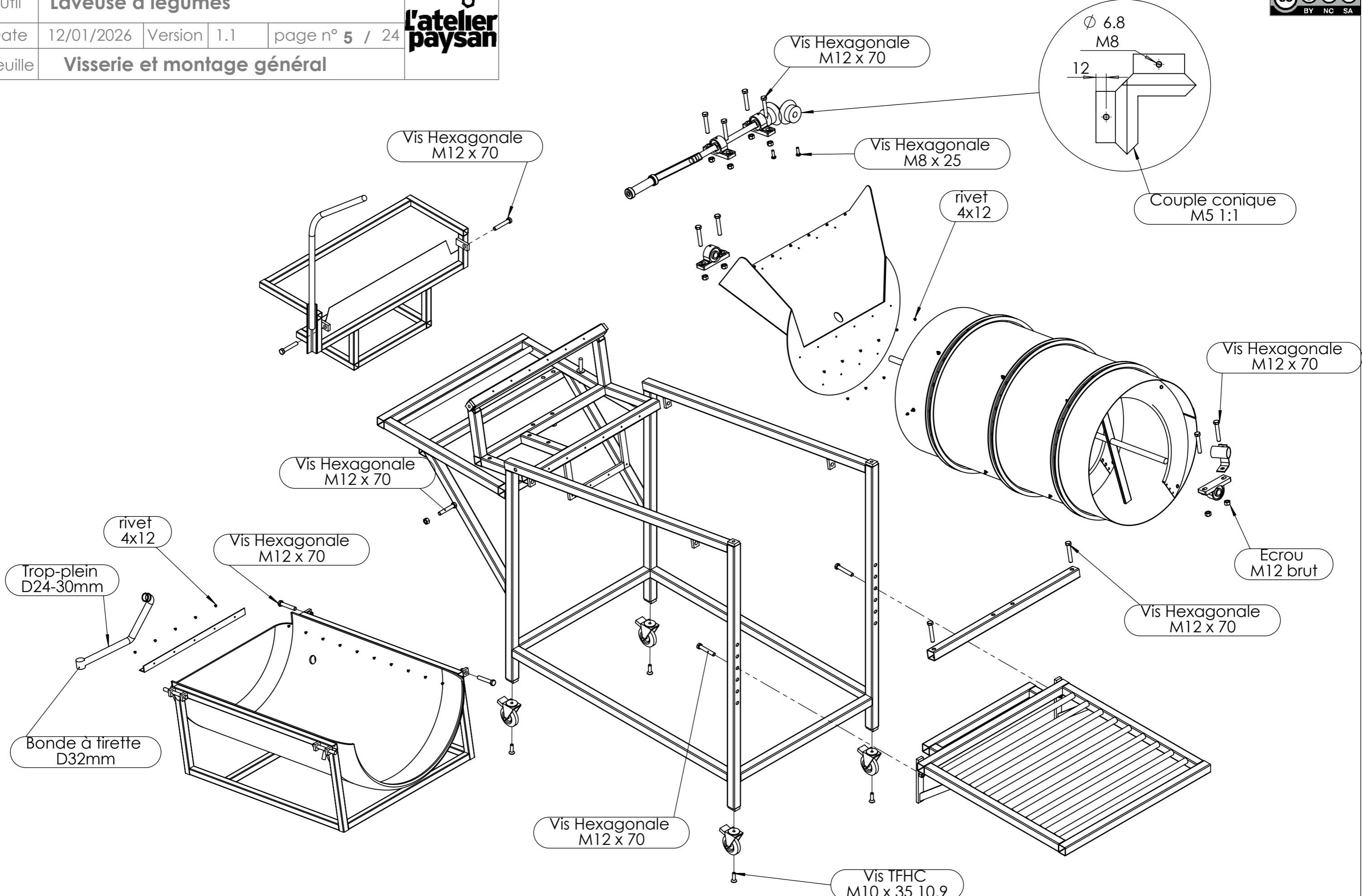
Laveuse à légumes

Date

12/01/2026 Version 1.1 page n° 4 / 24

Feuille

Eclaté mécano-soudé



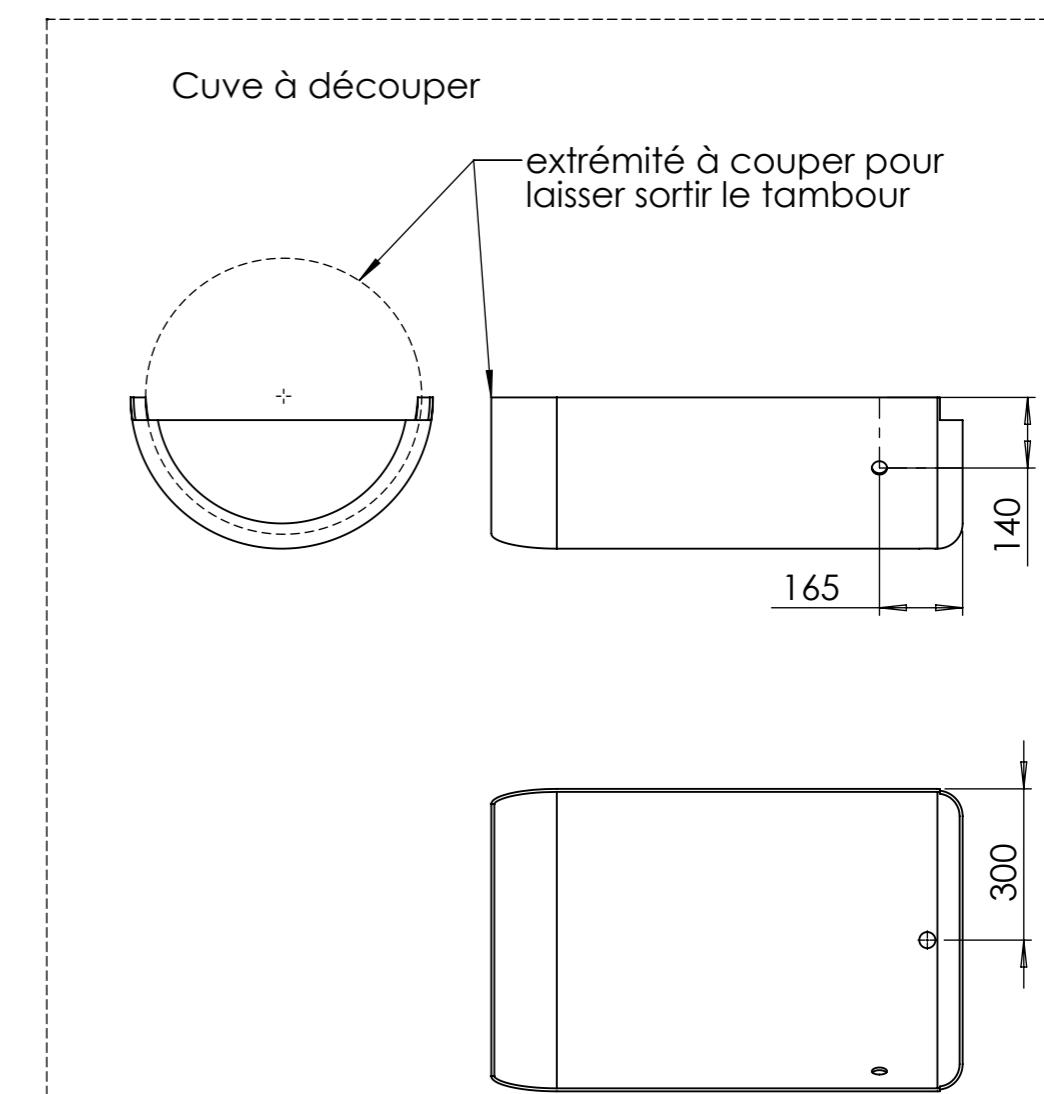
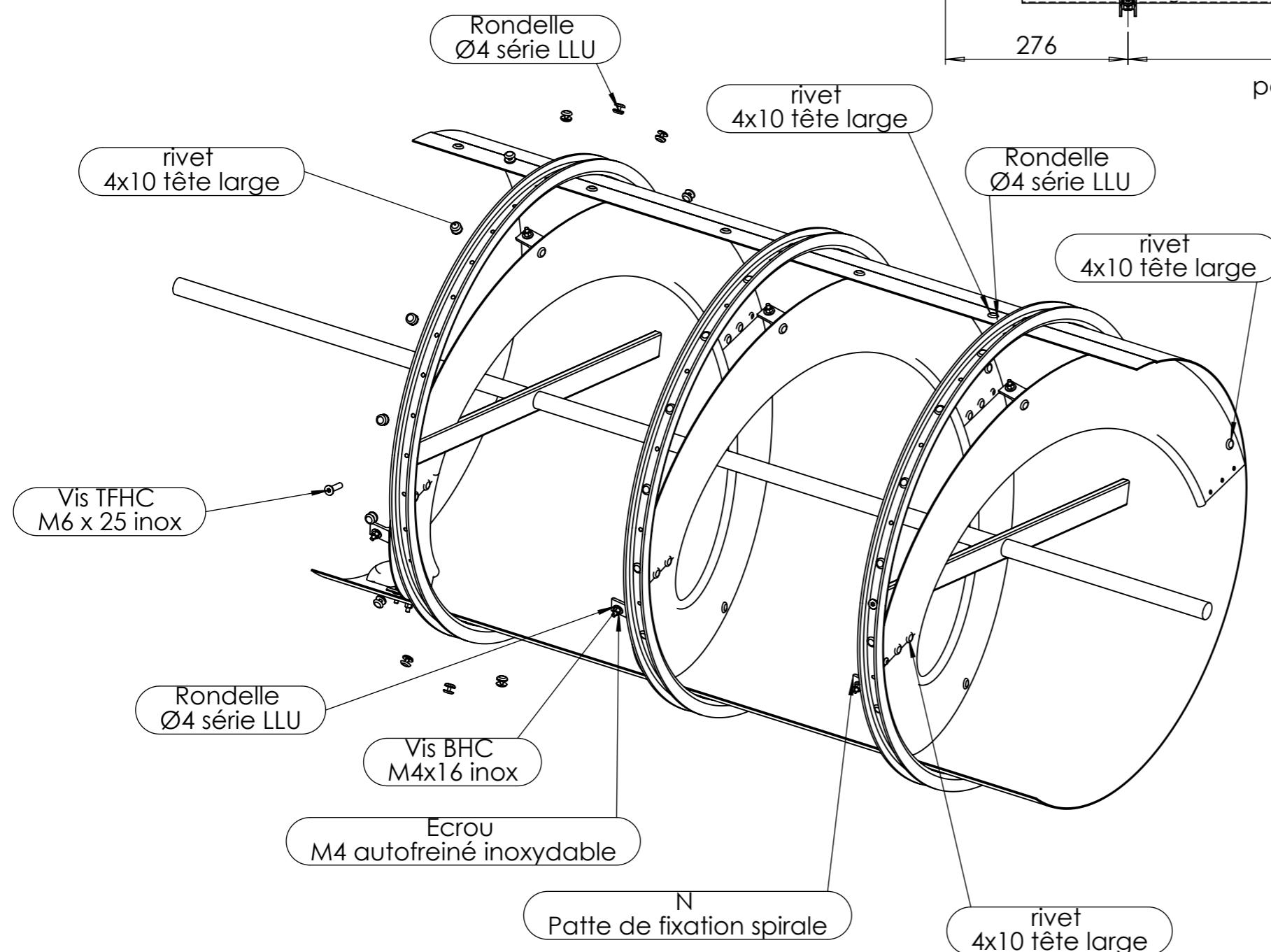
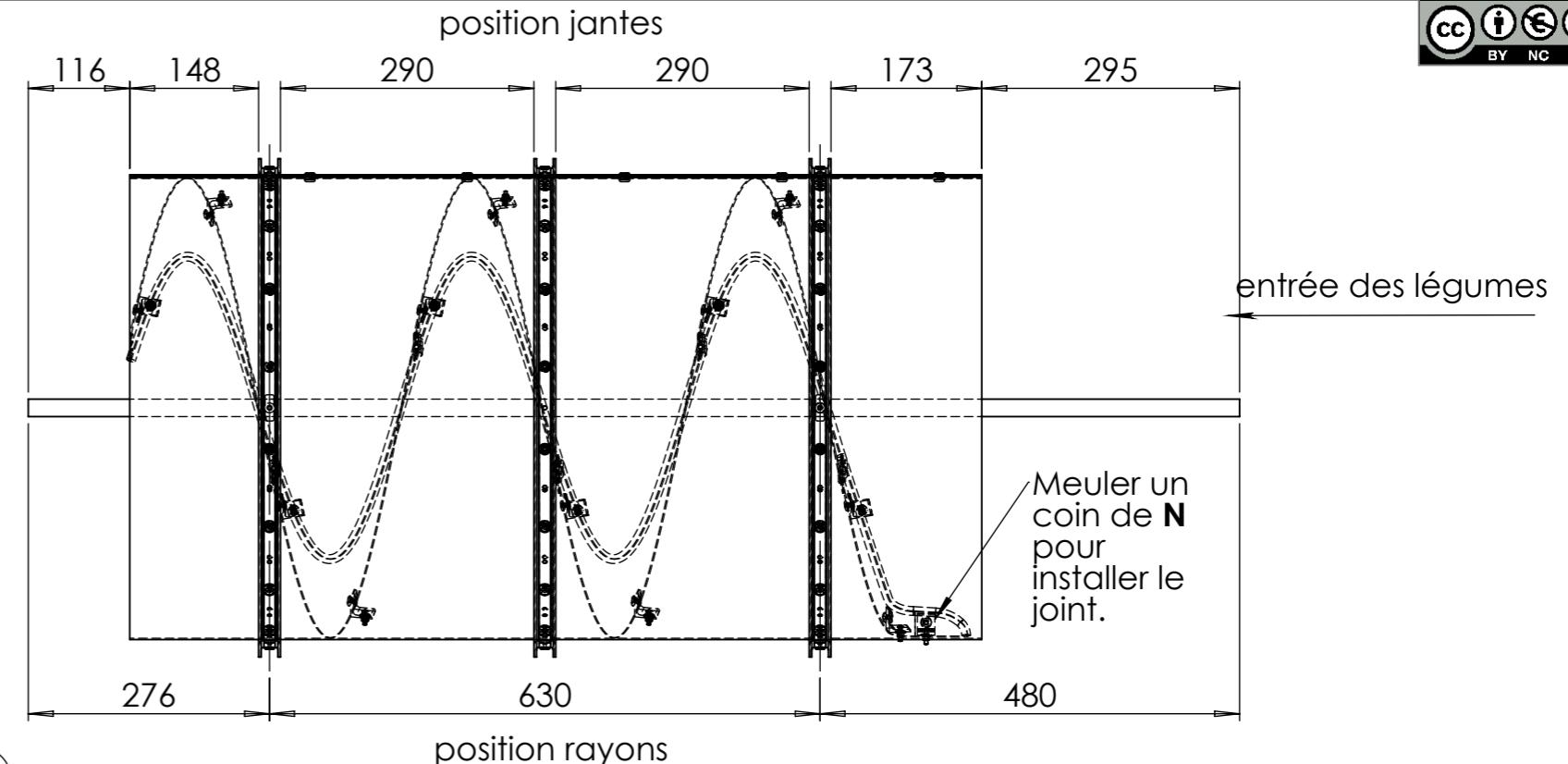
Outil

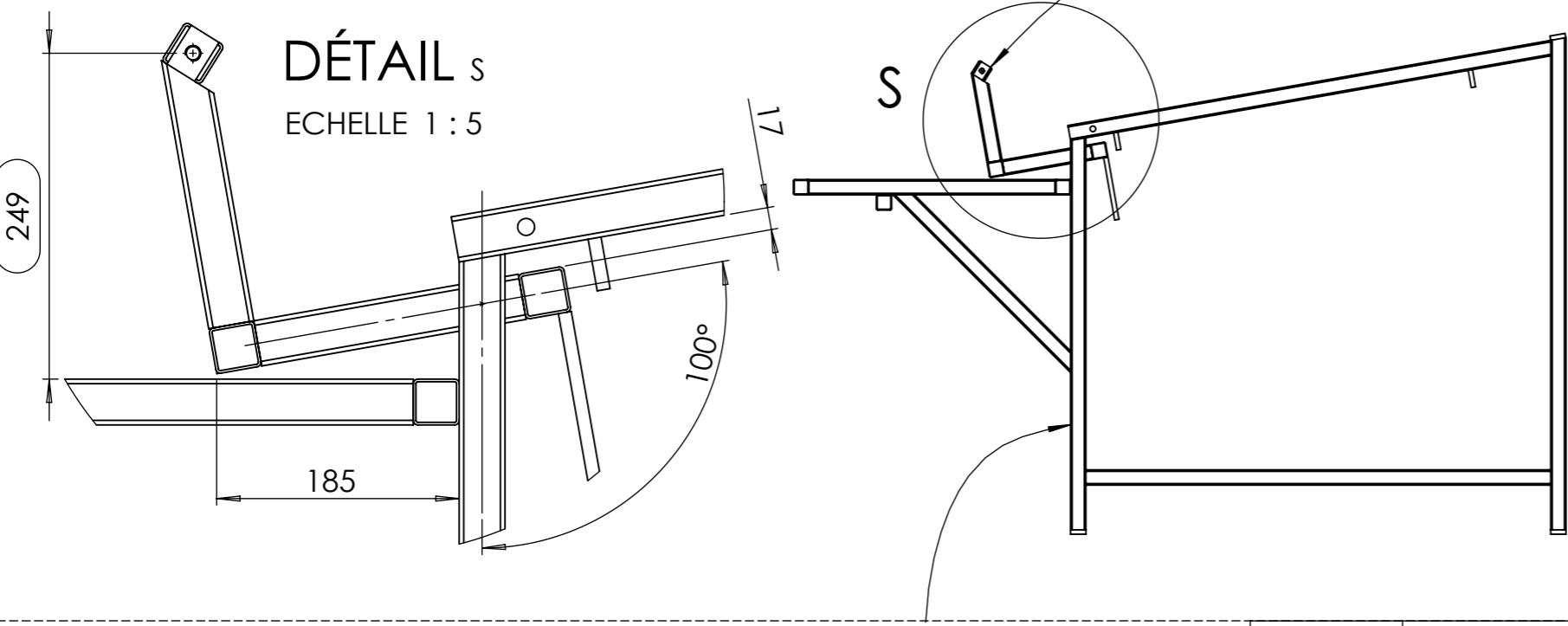
Laveuse à légumes

Date

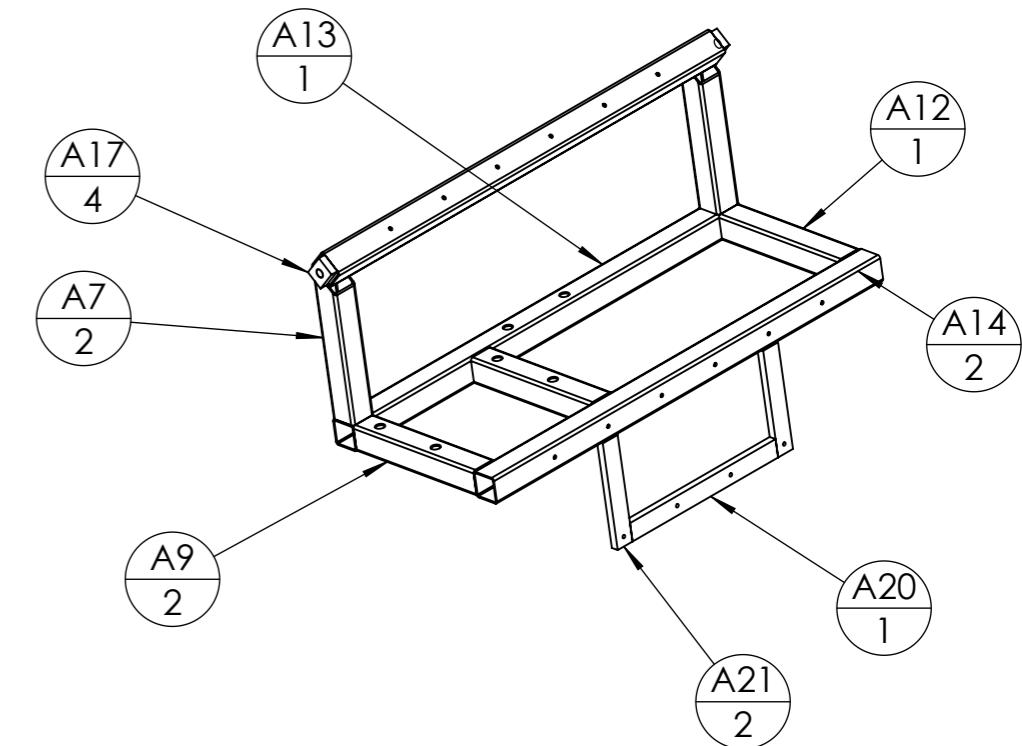
12/01/2026 Version 1.1 page n° 6 / 24

Feuille

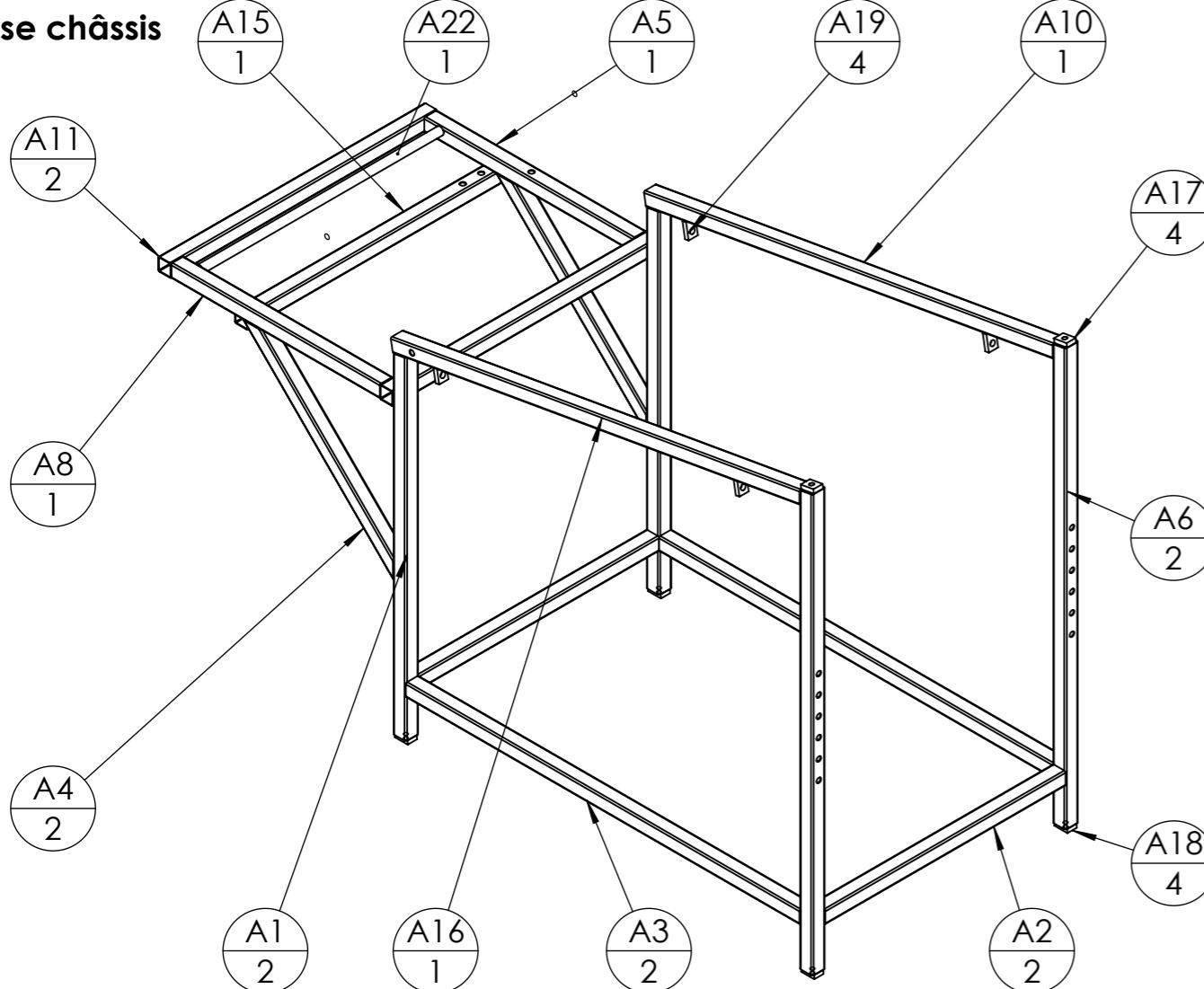
Montage tambour, découpe cuve



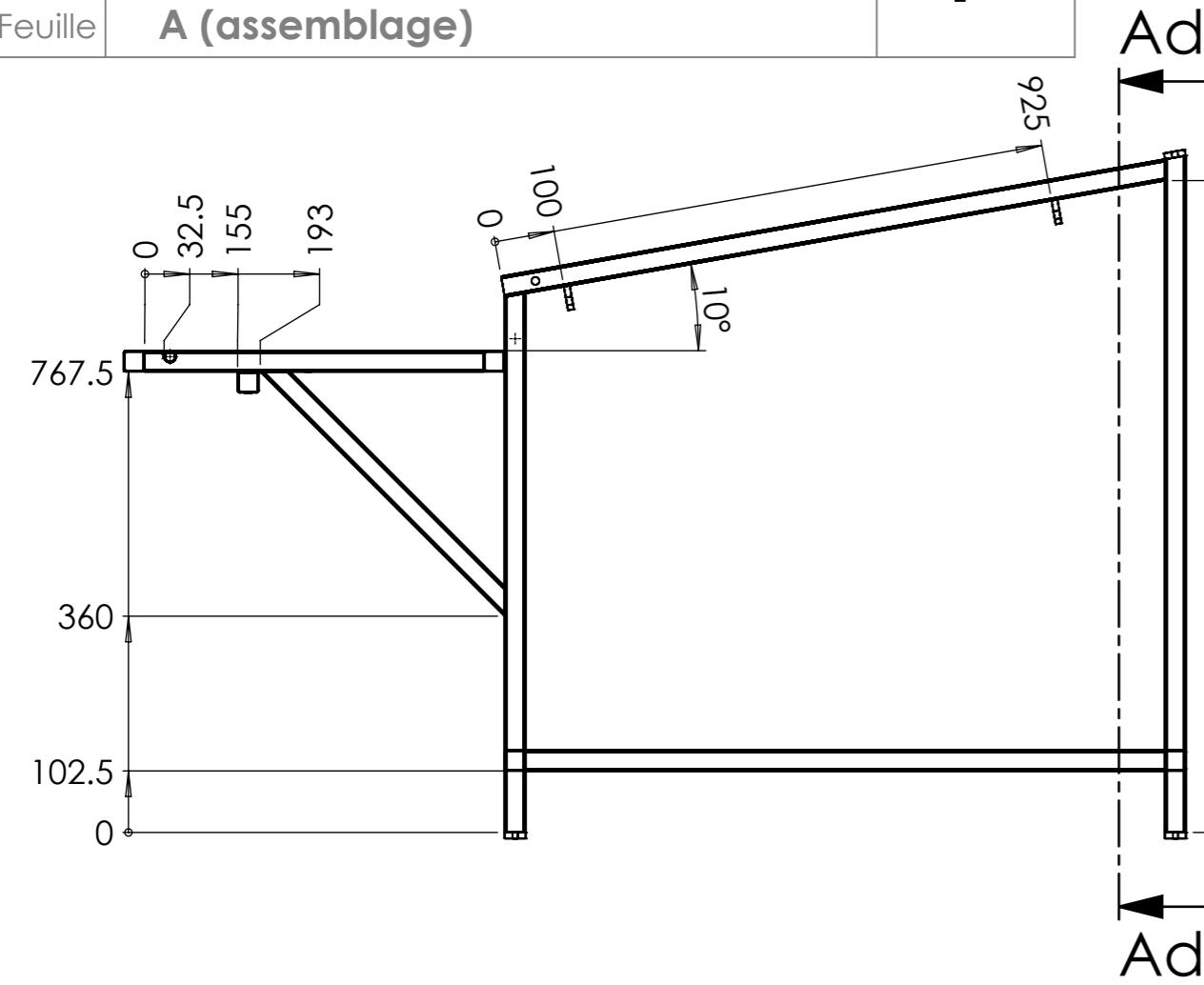
Support paliers et bascule



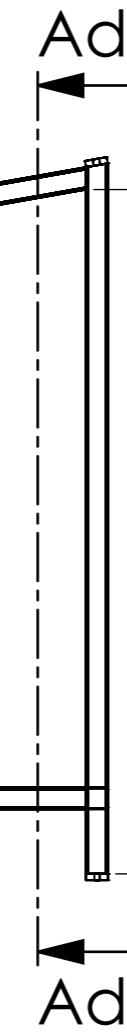
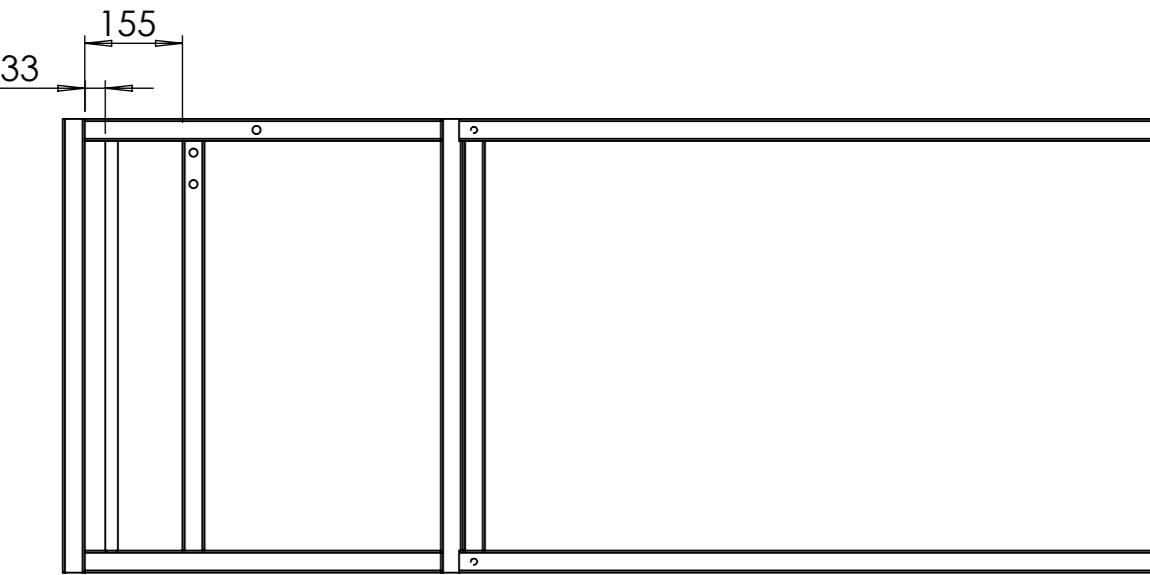
Base châssis



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Qté
A1	tube carré 35 x 2	10°	0°		898.0857	1783	2
A2	tube carré 35 x 2	0°	0°		650	1295	2
A3	tube carré 35 x 2	0°	0°		1065	2122	2
A4	tube carré 35 x 2	45°	45°		575.9367	1078	2
A5	tube carré 35 x 2	0°	0°	2x Ø13 ;	565	1121	1
A6	tube carré 35 x 2	10°	0°	12x Ø12,5 ;	1127.5853	2217	2
A7	tube carré 35 x 2	0°	42°		208	383	2
A8	tube carré 35 x 2	0°	0°		565	1126	1
A9	tube carré 35 x 2	0°	0°	4x Ø12,5 ;	205	401	2
A10	tube carré 35 x 2	10°	0°		1123.1407	2231	1
A11	tube carré 35 x 2	0°	0°		720	1434	2
A12	tube carré 35 x 2	0°	0°		205	408	1
A16	tube carré 35 x 2	10°	0°	1x Ø13 ;	1123.1407	2229	1
A13	tube carré 35 x 2	0°	0°	4x Ø12,5 ;	650	1287	1
A14	tube carré 35 x 2	0°	0°	6x Ø4,5 ;	650	1293	2
A15	tube carré 35 x 2	0°	0°	4x Ø13 ;	685	1356	1
A17	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø10,2 ;	35	62	4
A18	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø8,5 ;	35	64	4
A19	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø13 ;	40	68	4
A20	fer plat 25 x 10	0°	0°	2x Ø4,5 ;	245	475	1
A21	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø4,5 ;	145	282	2
A22	Tube rond 20 x 2	0°	0°		650	573	1

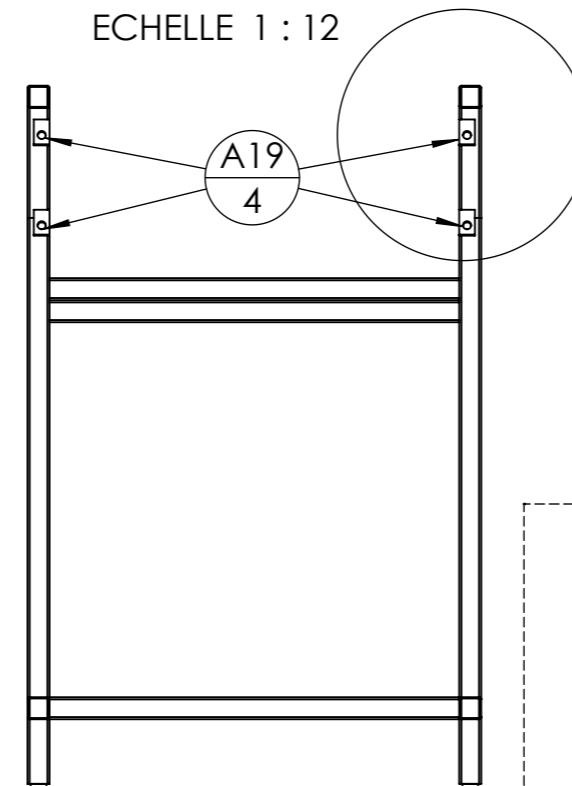


Base châssis

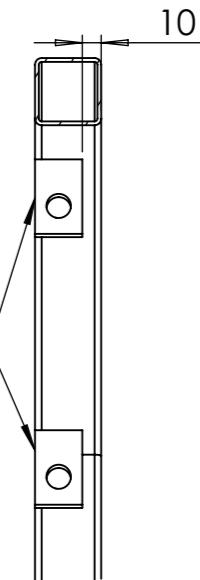


COUPE Ad-Ad

ECHELLE 1 : 12



A19 à souder
à fleur des faces internes
du châssis A



DÉTAIL A

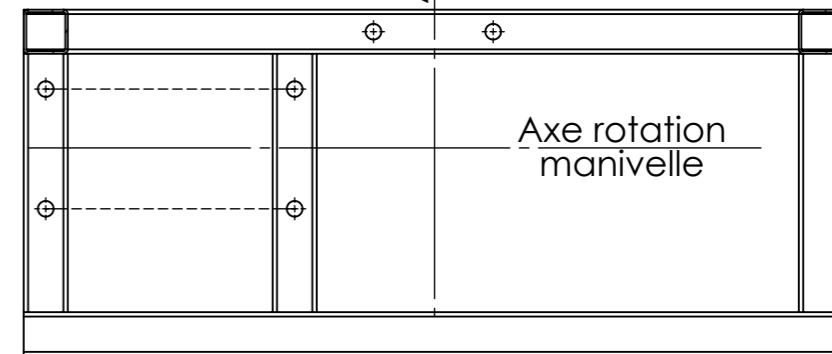
ECHELLE 1 : 4

Support paliers et bascule

COUPE Y-Y

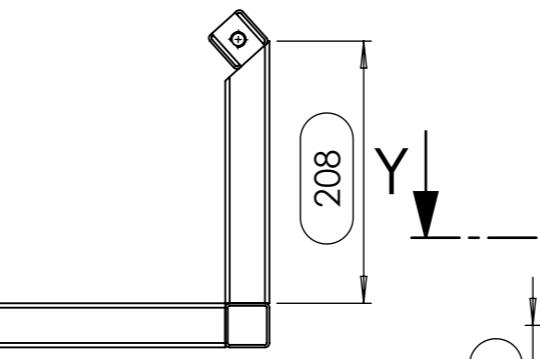
ECHELLE 1 : 6

Axe rotation tambour

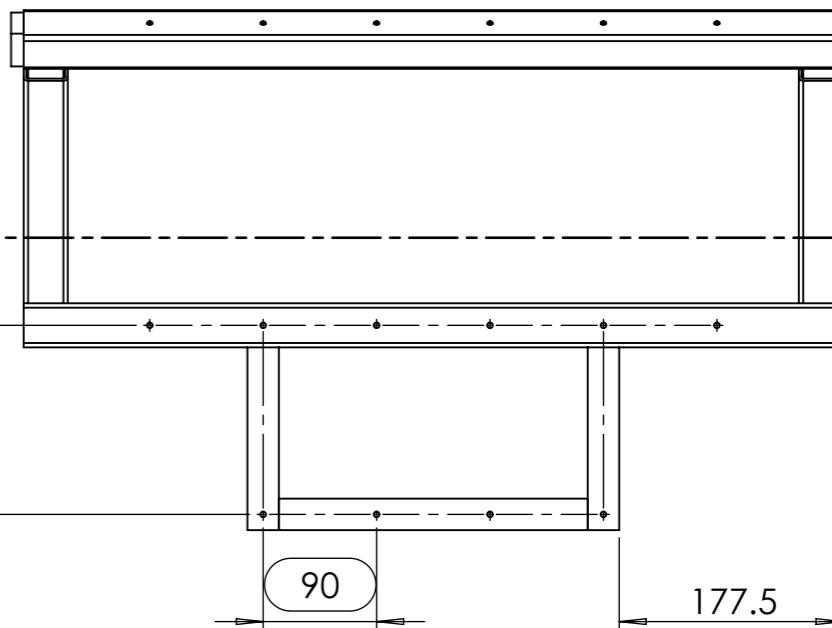


Axe rotation manivelle

à mettre d'équerre et
meuler le cordon pour
avoir une surface plane

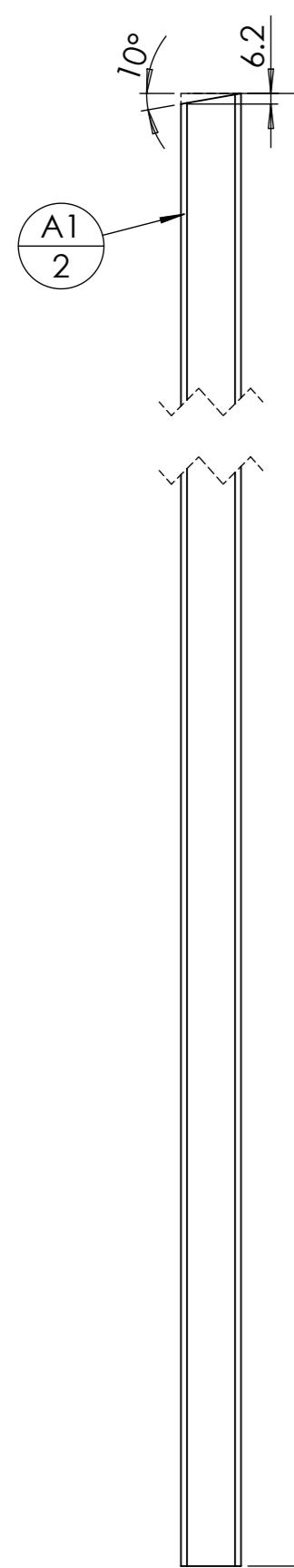


Perçage à aligner
avec ceux de F



Y

Base châssis



perçage pour la butée de centrage des caisses,
à réaliser en fonction de vos caisses

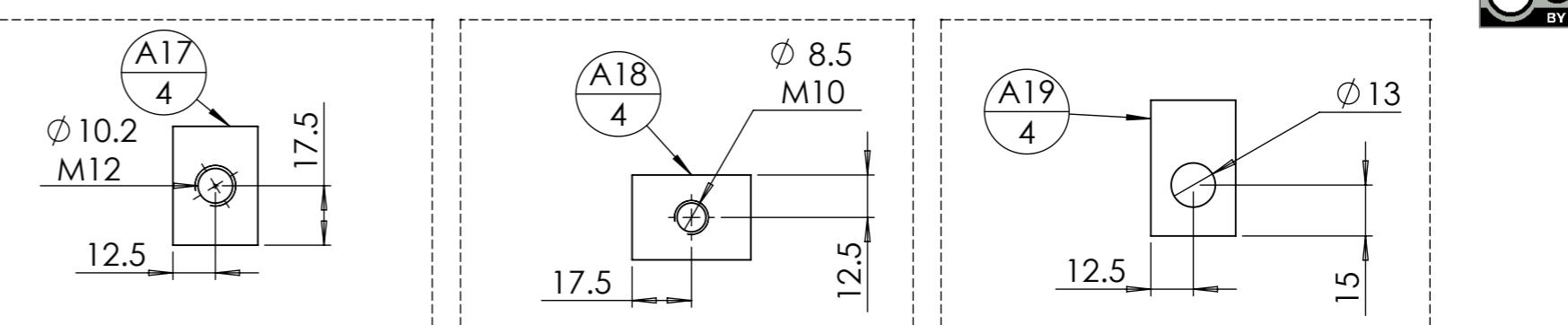
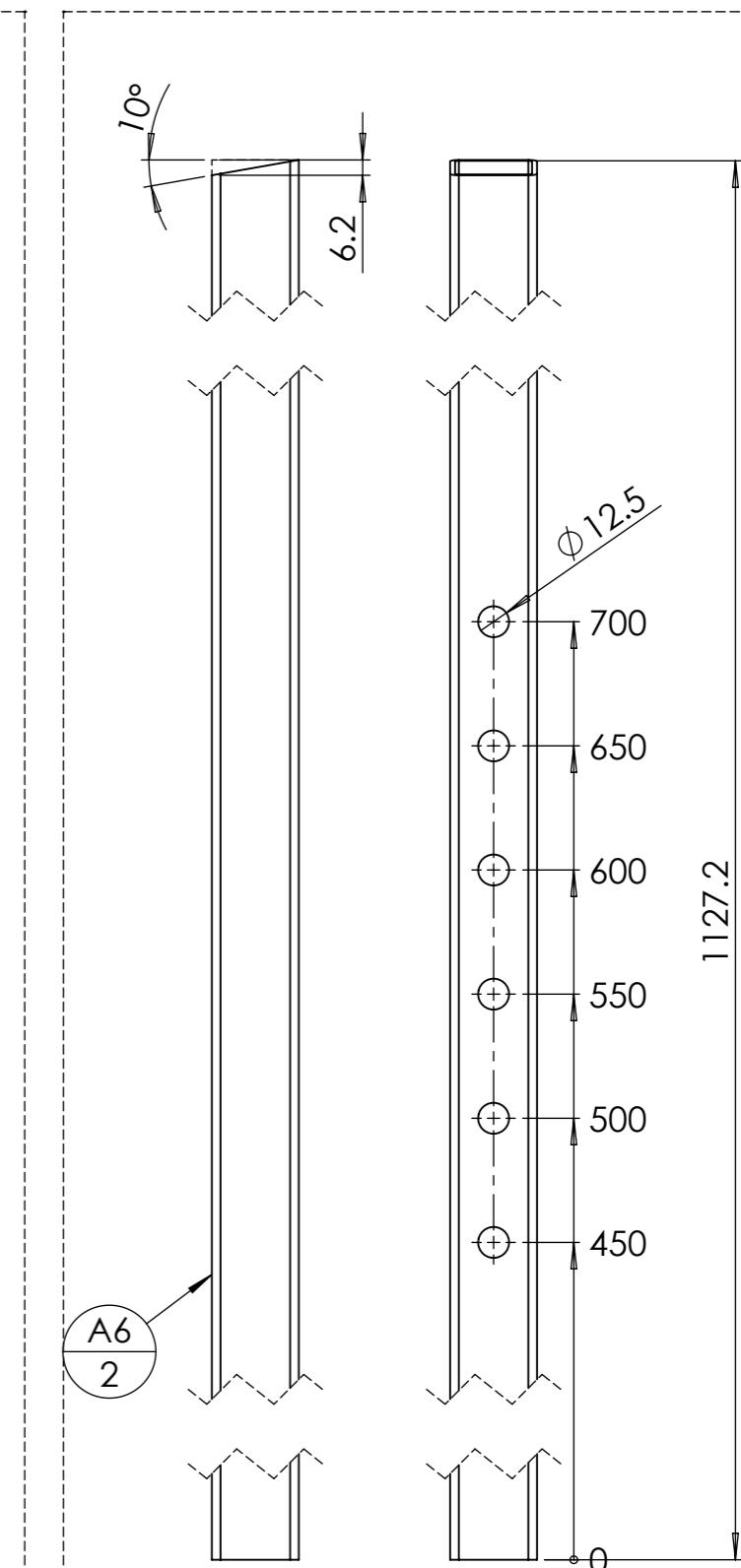
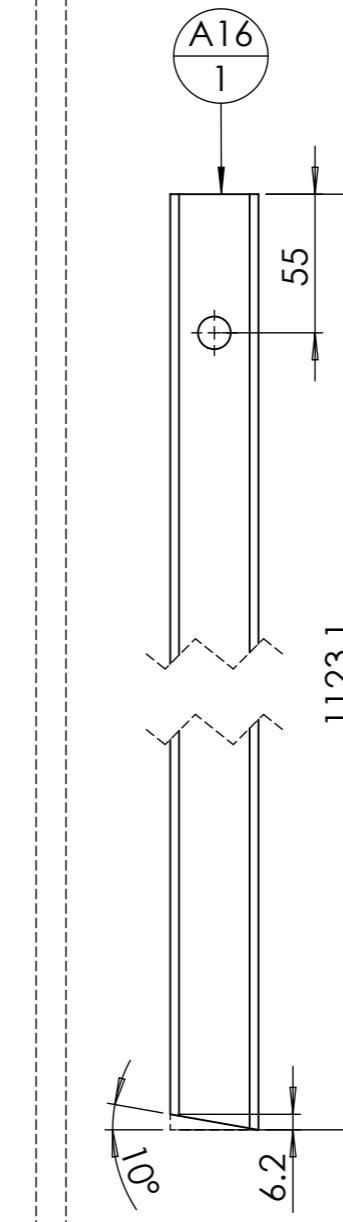
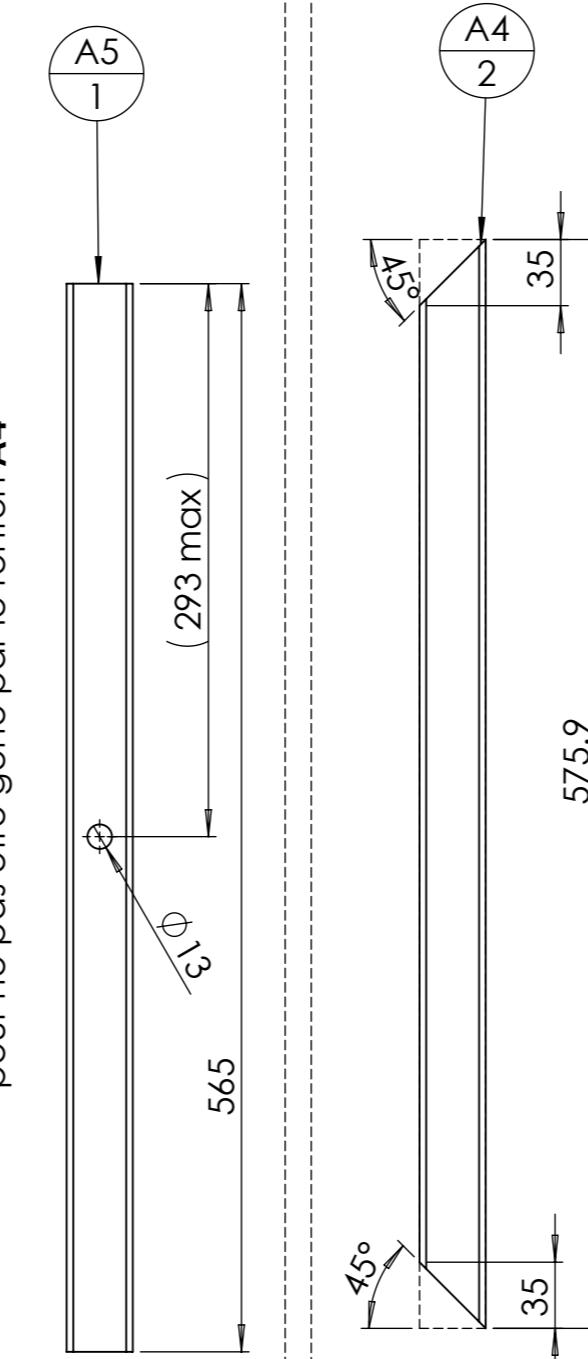
Ø 13

86 (caisse 500mm)
36 (caisse de 600mm)

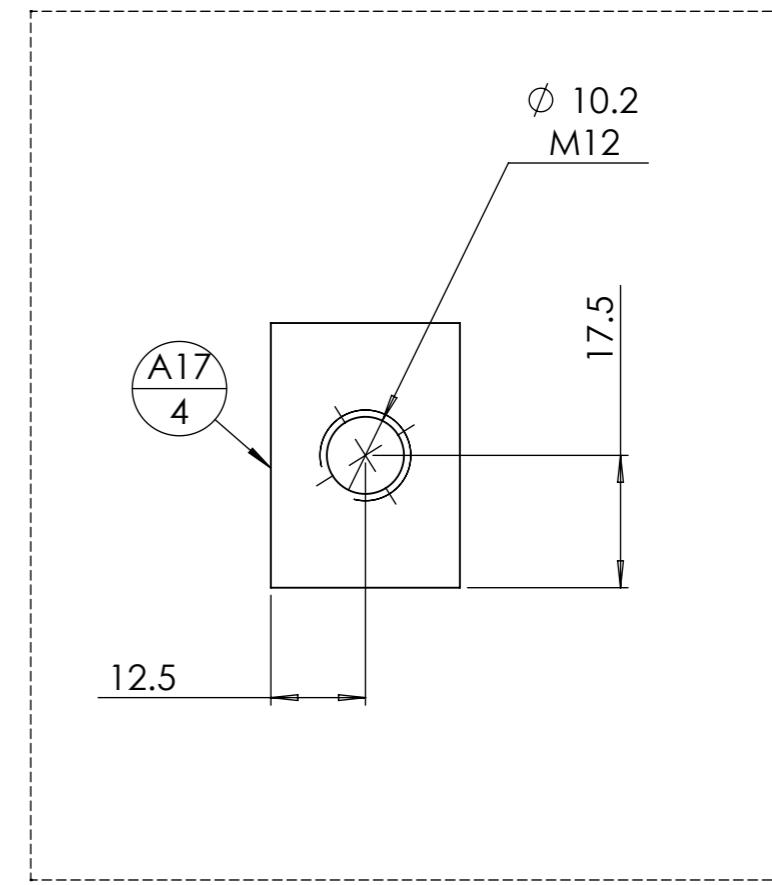
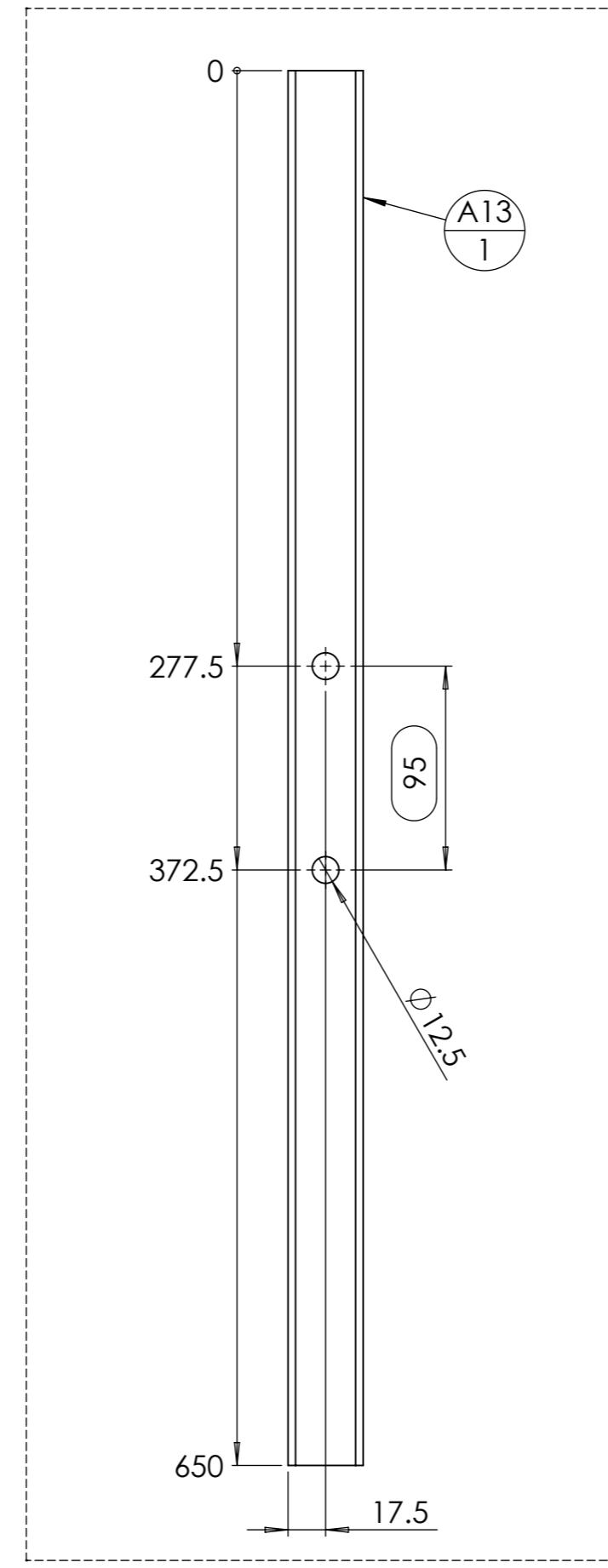
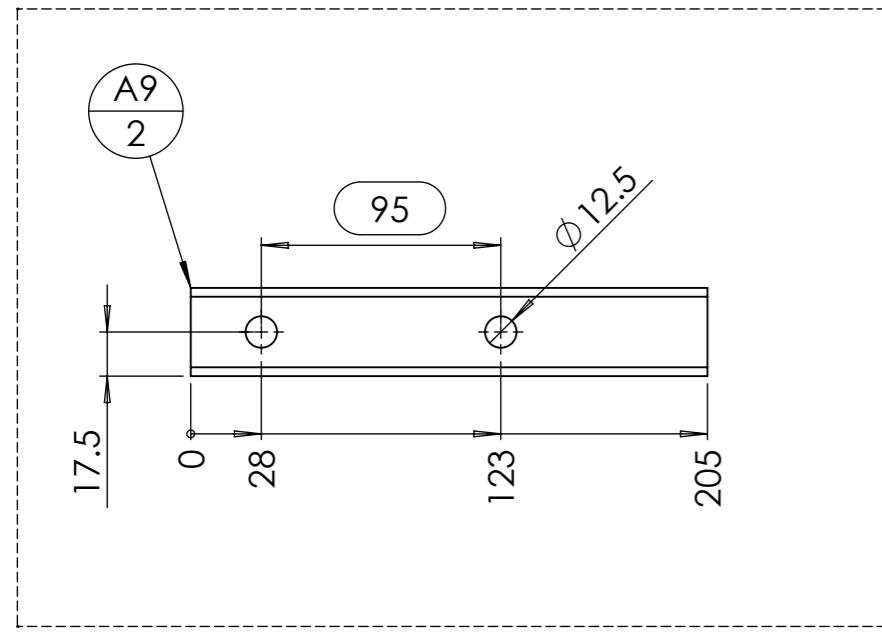
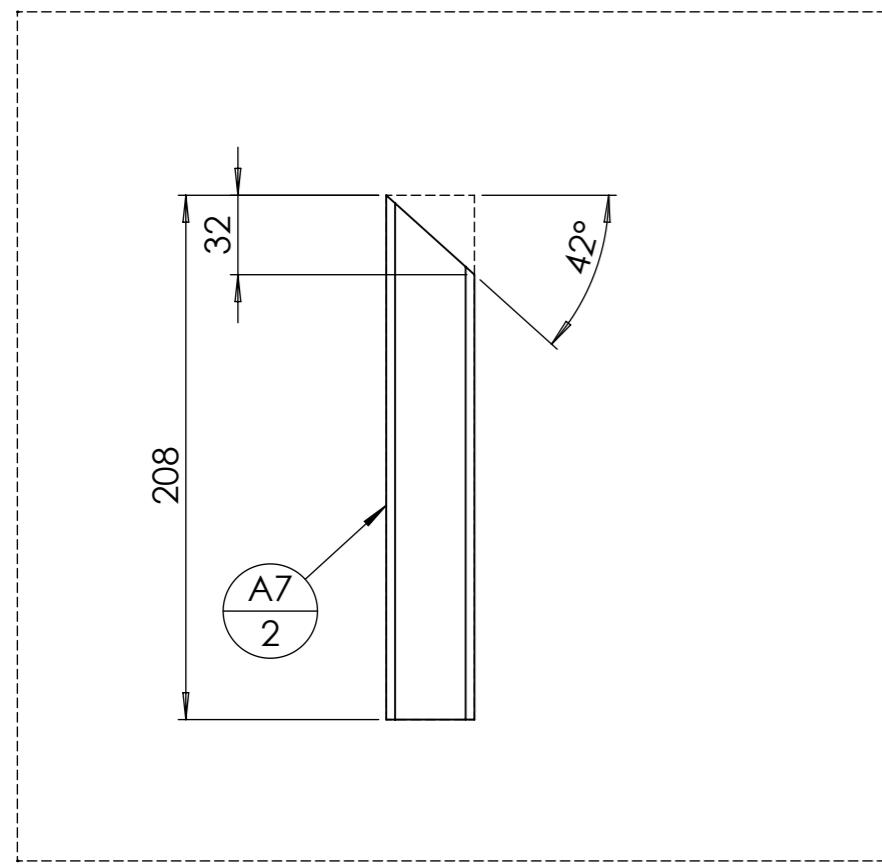
A15 1

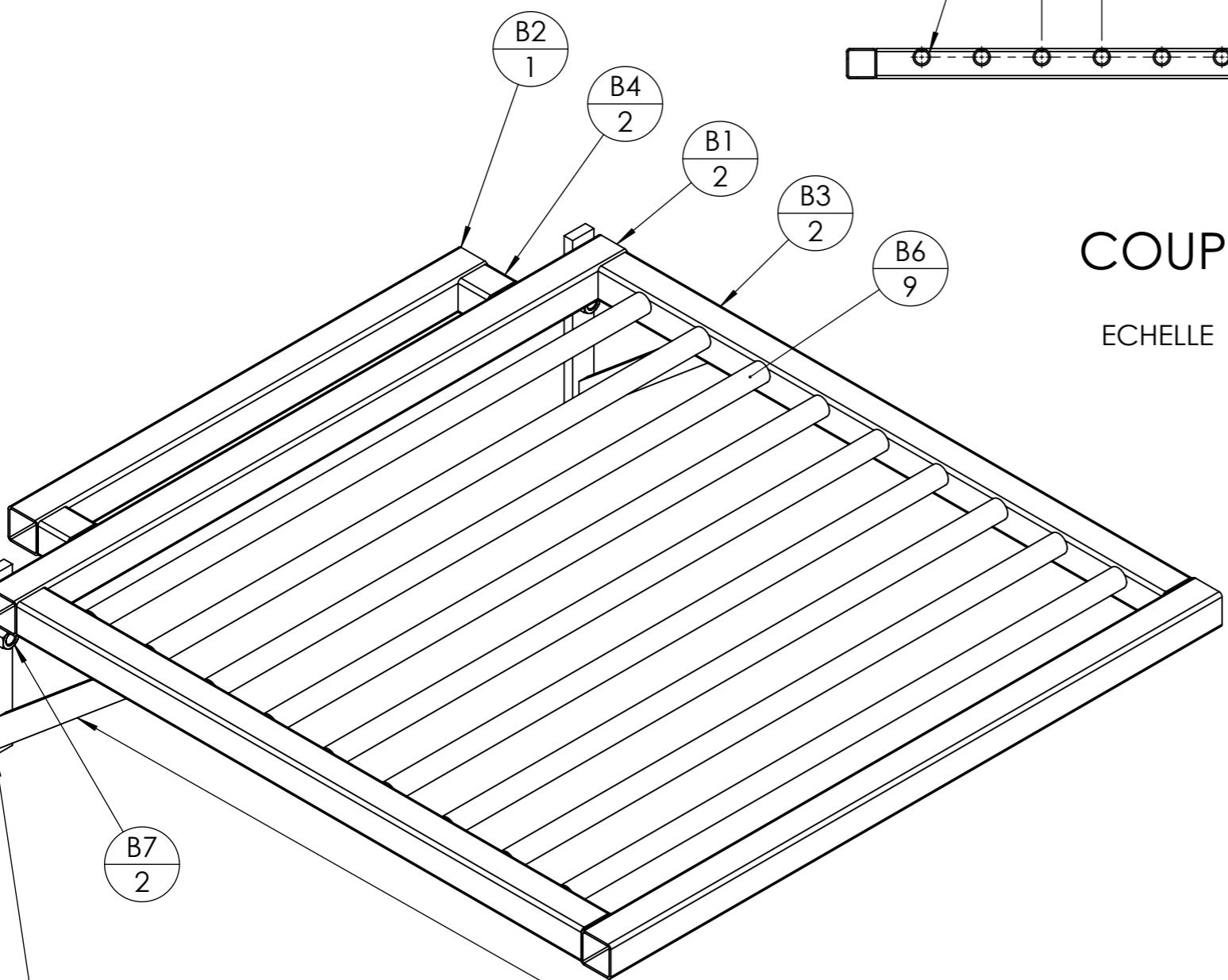
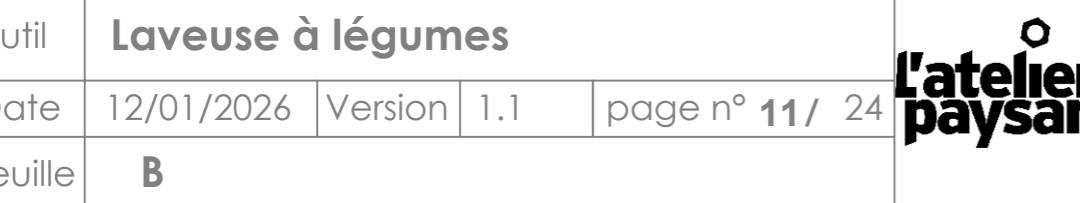
685

perçage pour la butée de centrage des caisses,
pas besoin de précision, mais attention à ne pas percer trop loin
pour ne pas être gêné par le renfort A4



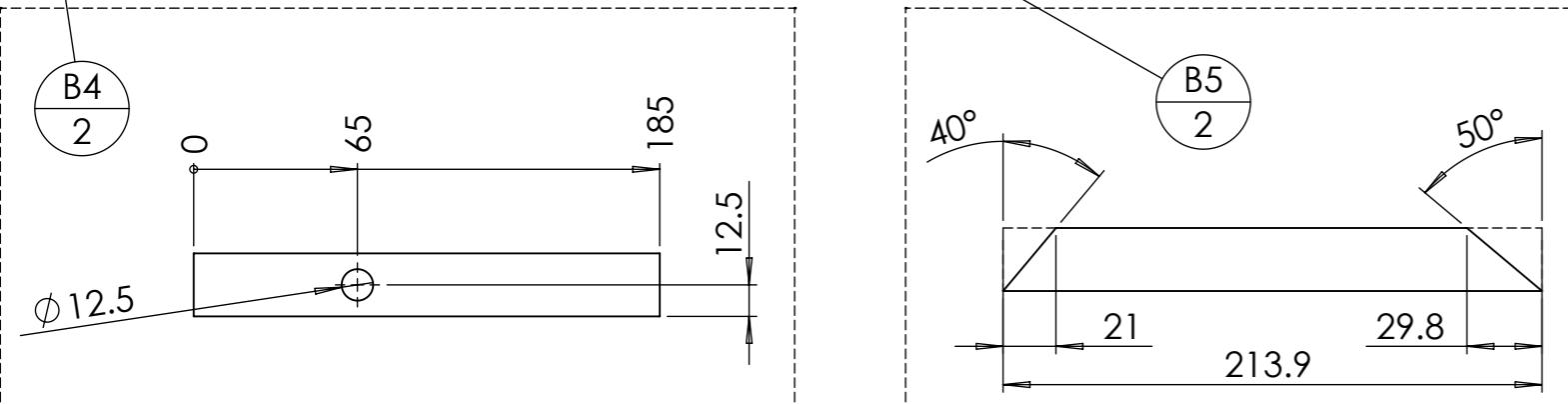
Support paliers et bascule



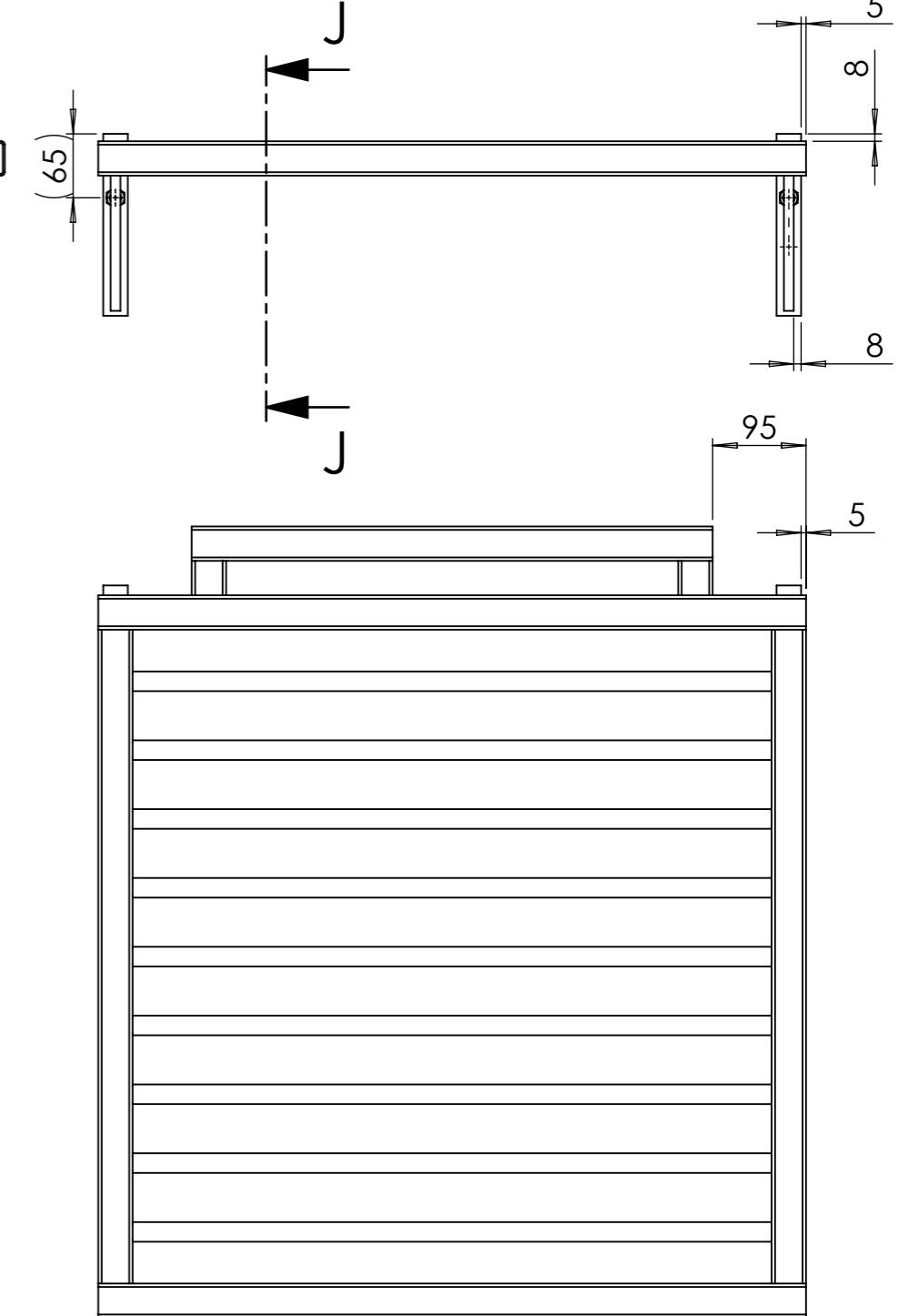


COUPE J-J

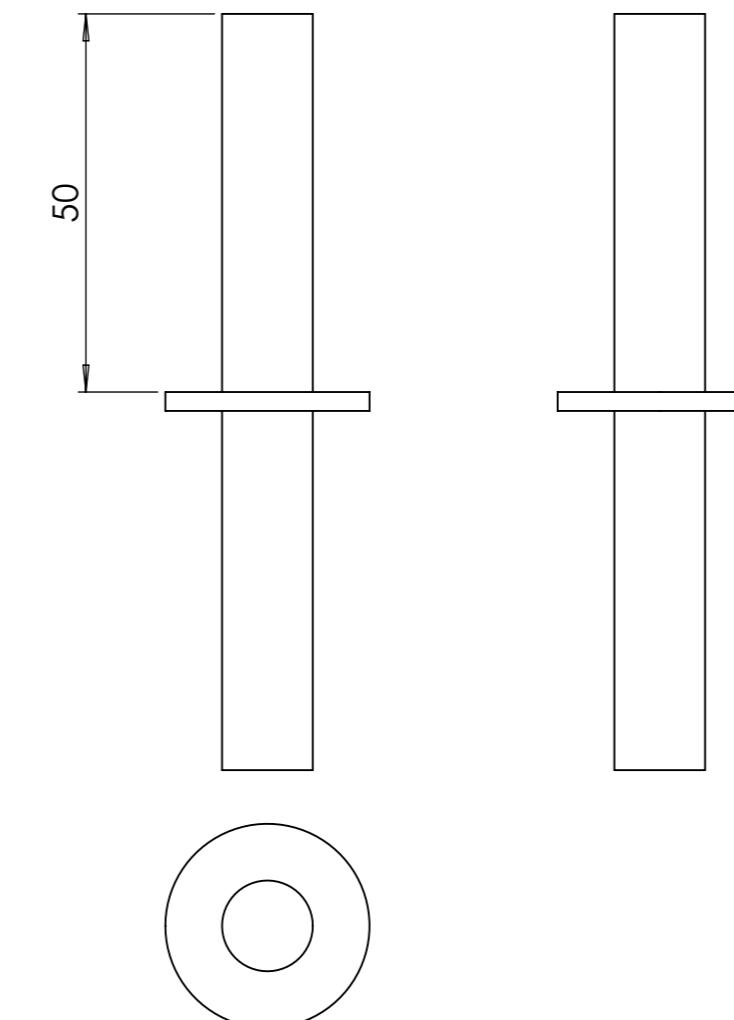
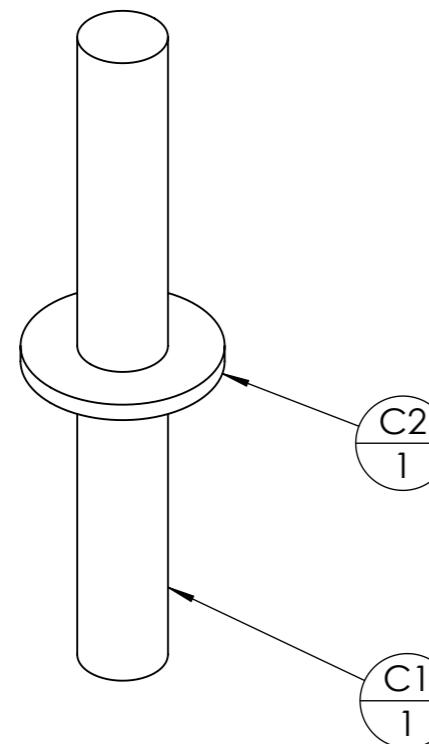
ECHELLE 1 : 7



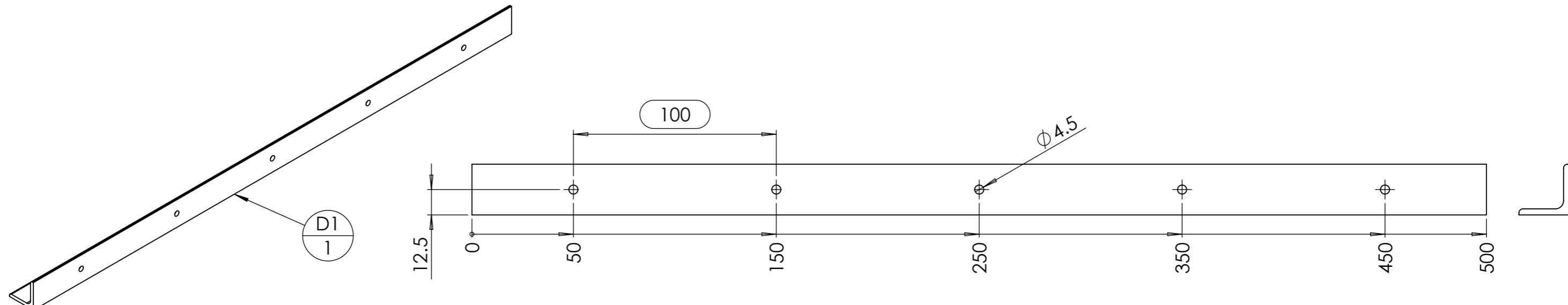
B6 à répartir de manière uniforme et à souder à fleur du haut du plateau



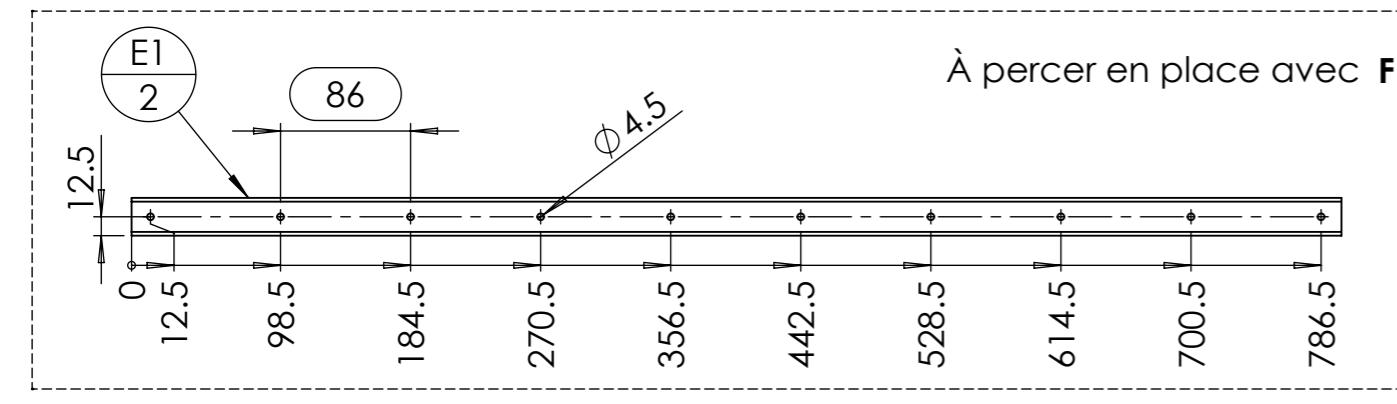
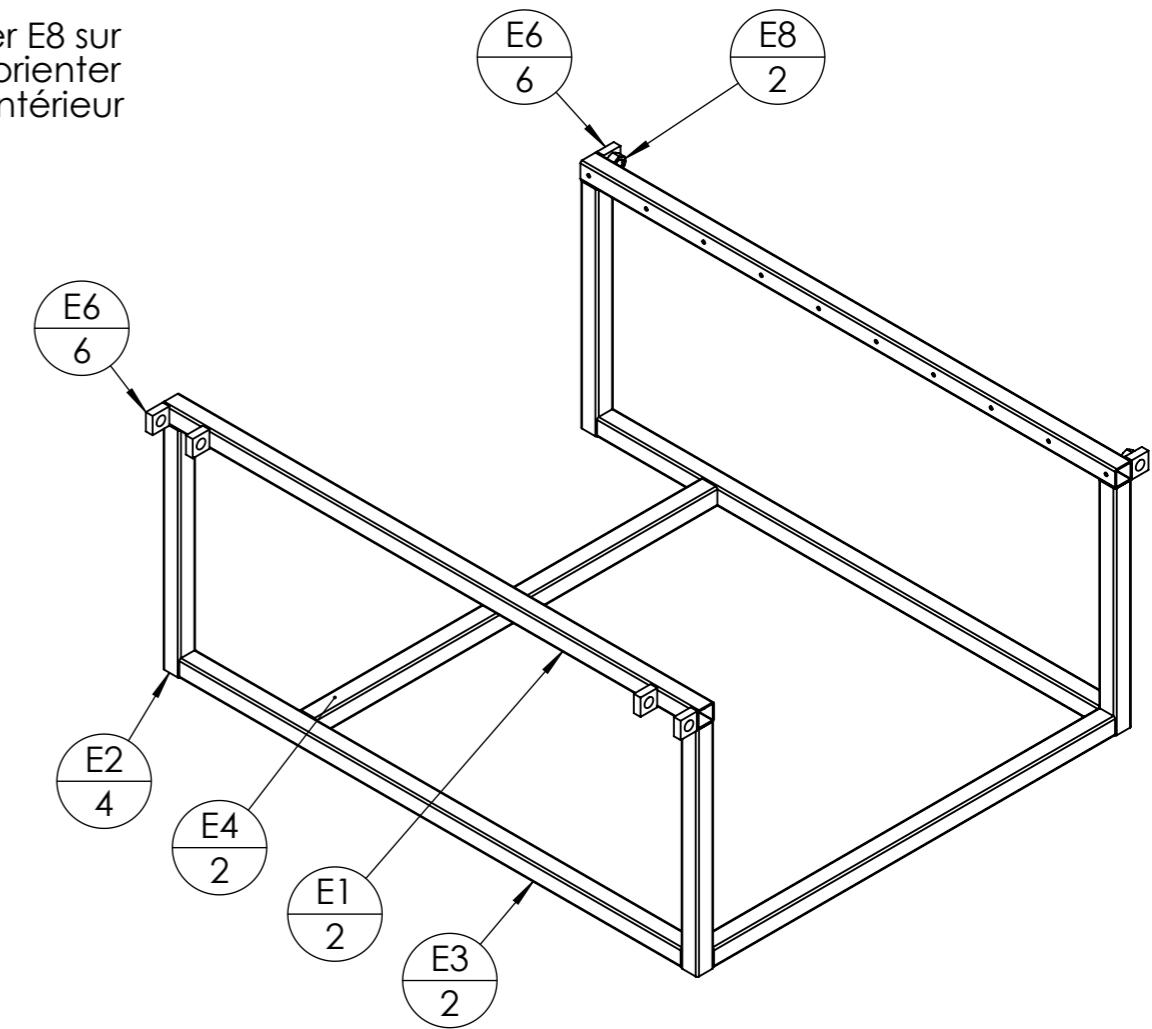
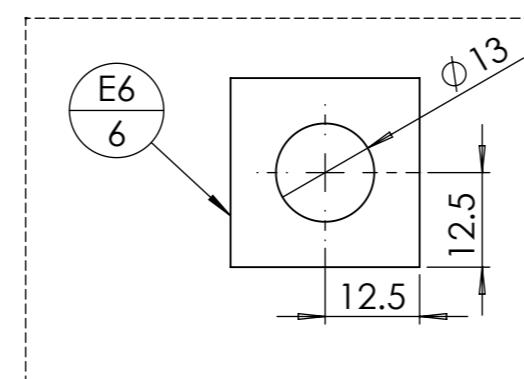
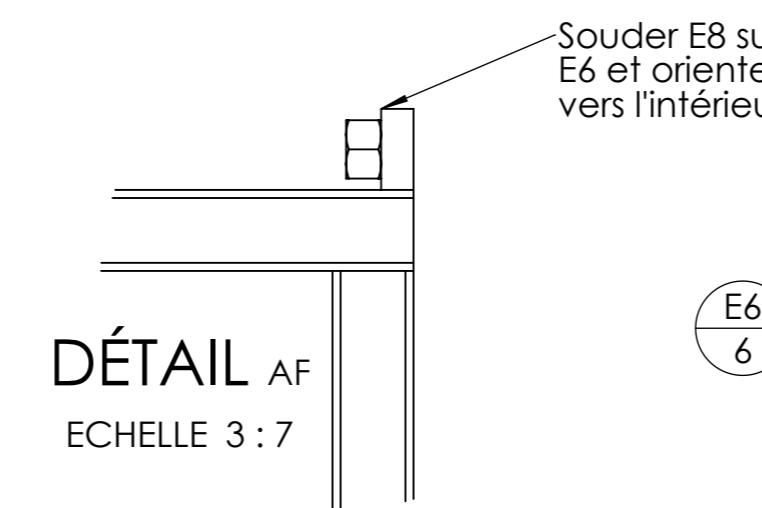
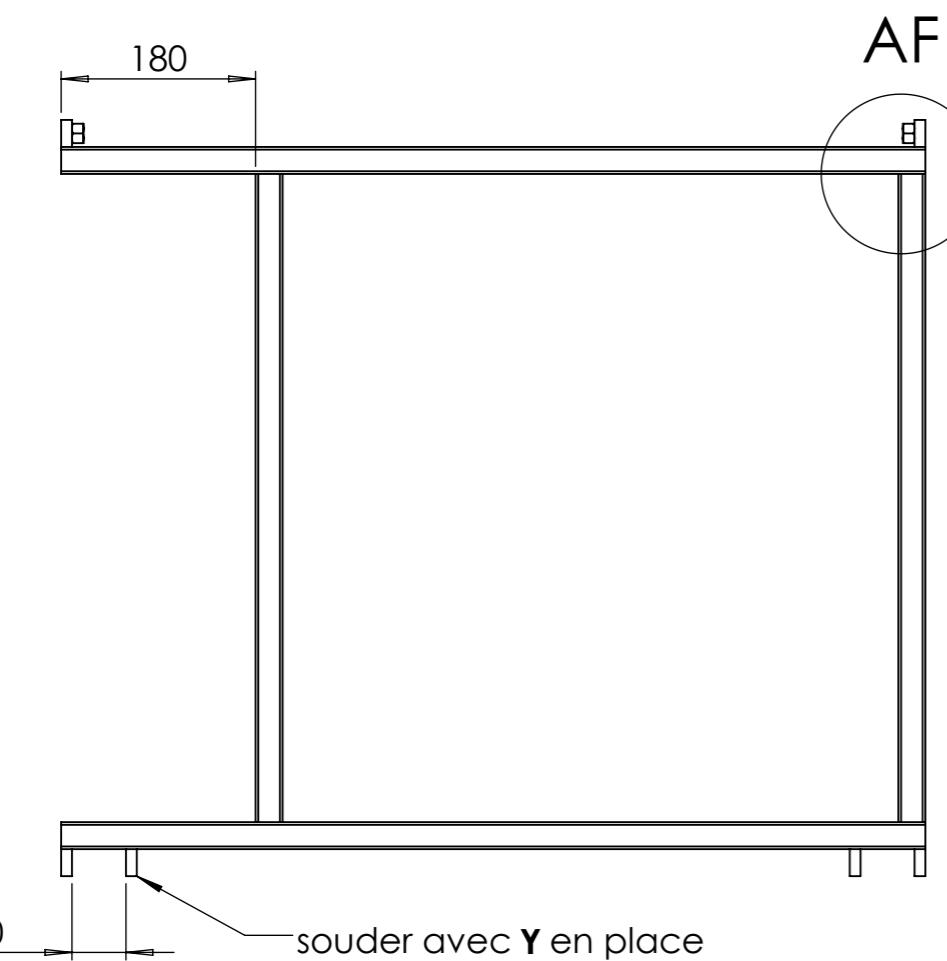
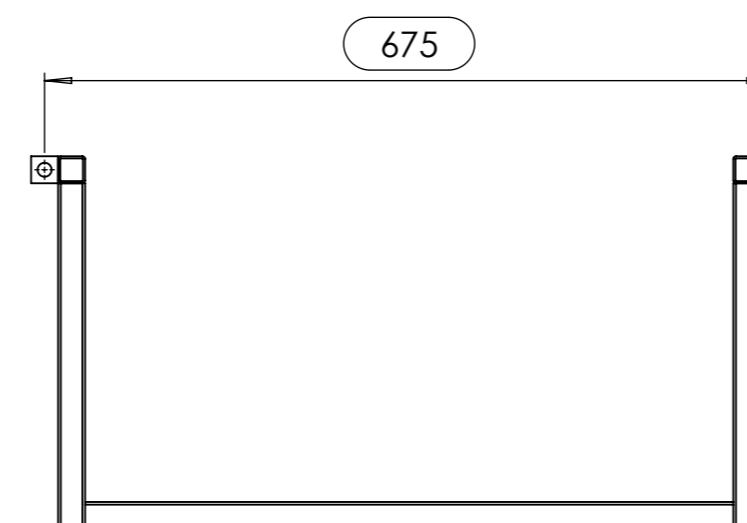
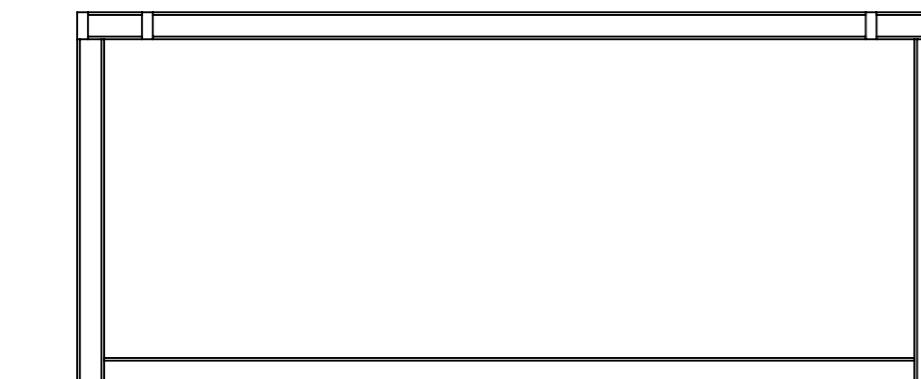
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Qté
B1	tube carré 35 x 2	0°	0°		720	1434	2
B2	tube carré 35 x 2	0°	0°		530	1056	1
B3	tube carré 35 x 2	0°	0°		665	1325	2
B4	tube carré 35 x 2	0°	0°		35	70	2
B4	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø12,5 ;	185	351	2
B5	fer plat 25 x 10	50°	40°		213.912	368	2
B6	tube rond 20 x 2	0°	0°		650	573	9
B7	Ecrou M12 brut				17	2	



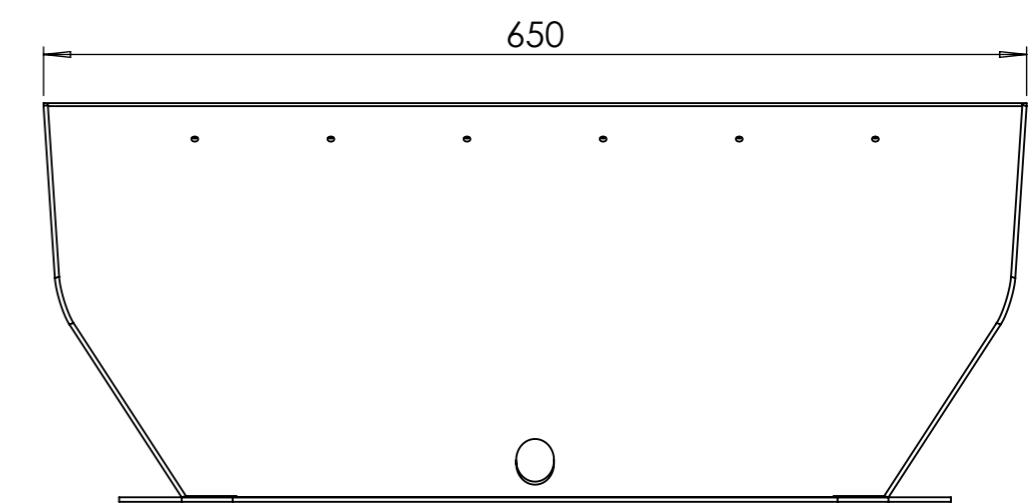
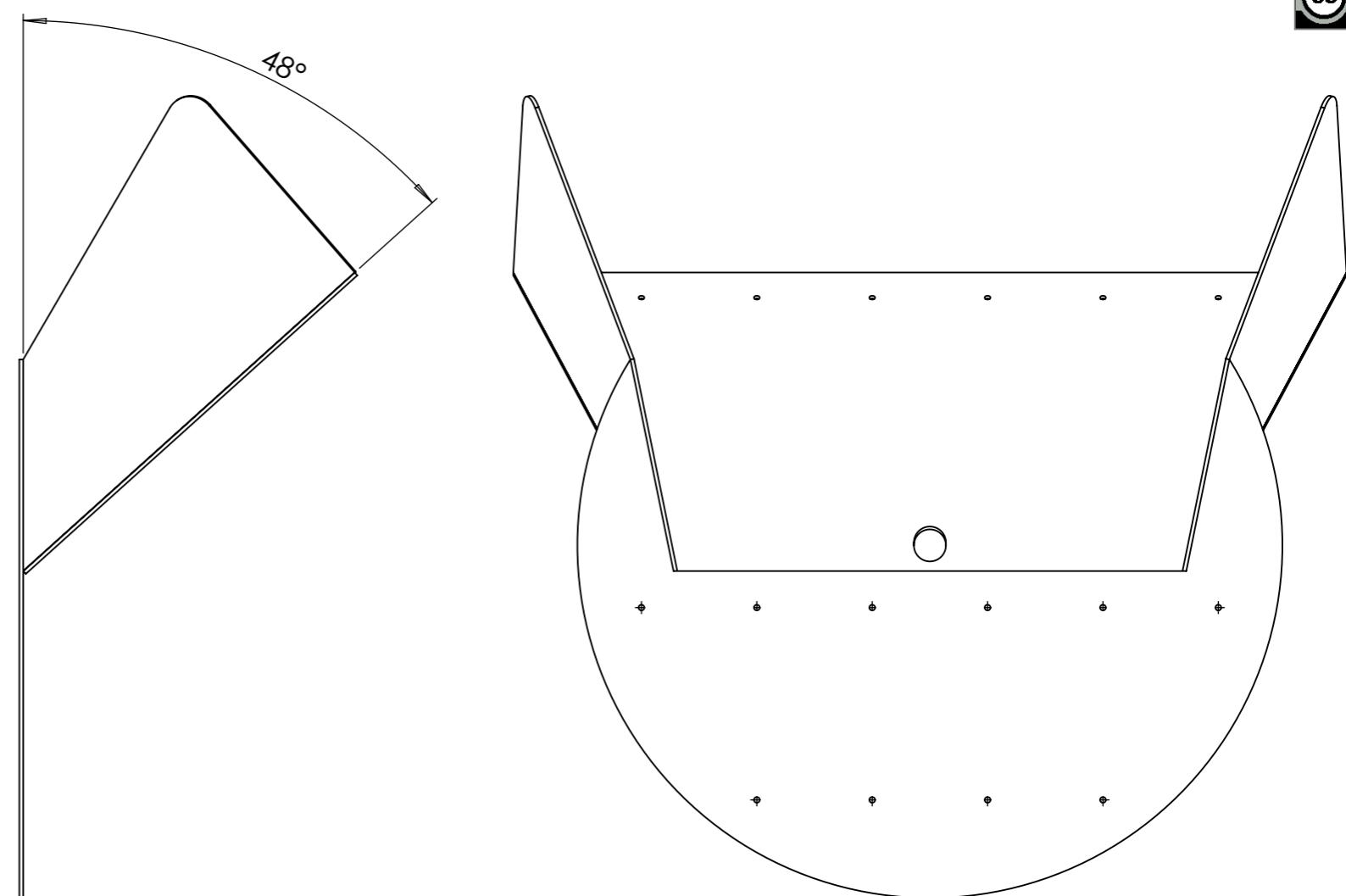
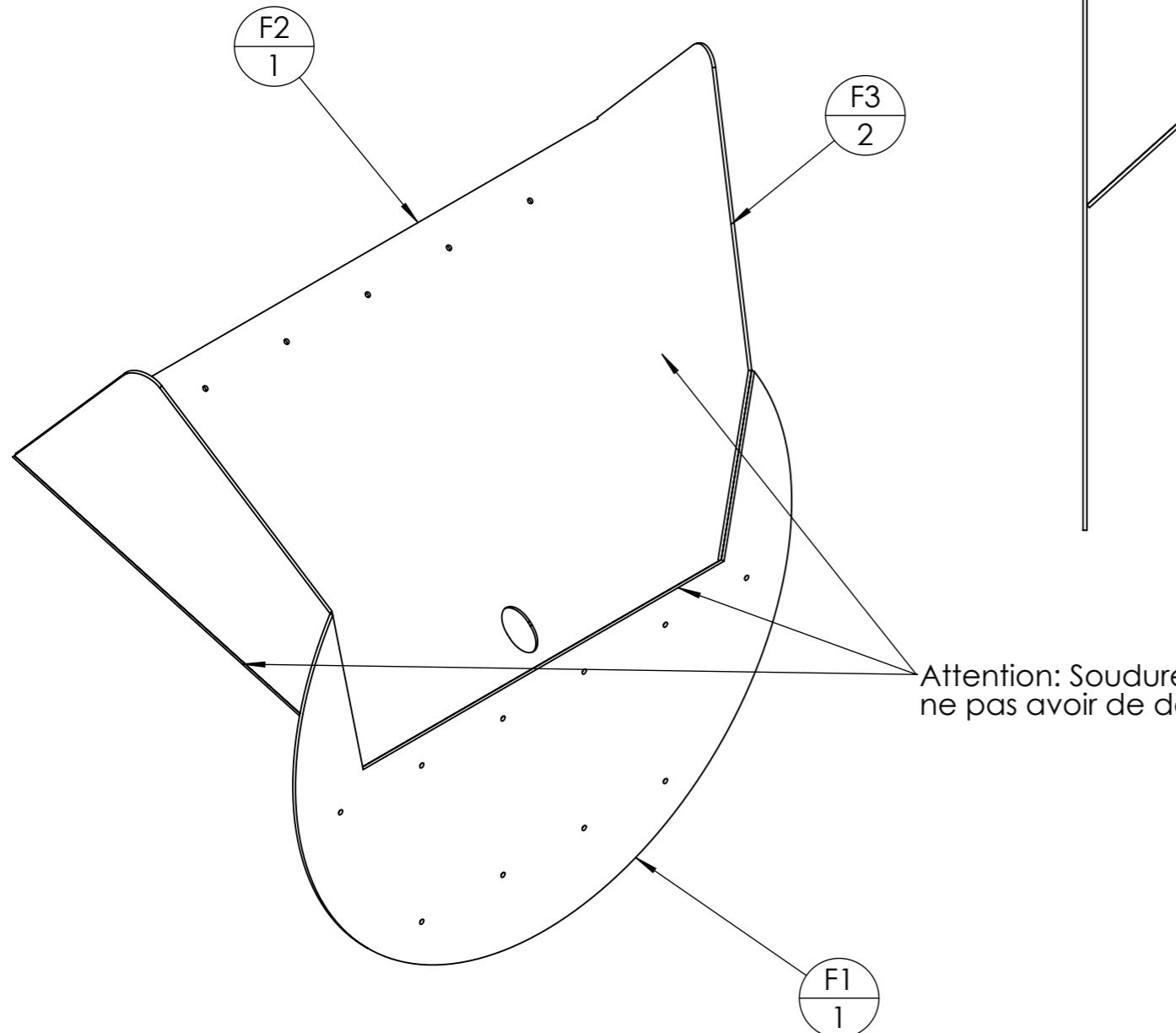
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôlerie	Qté
C1	étiré rond Ø12	0°	0°		100	88		1
C2	Rondelle Ø12 série MU					9		1



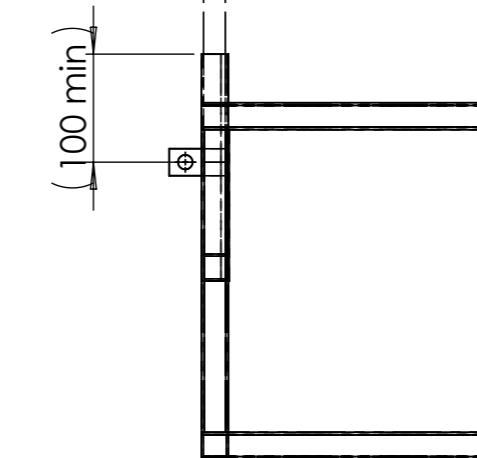
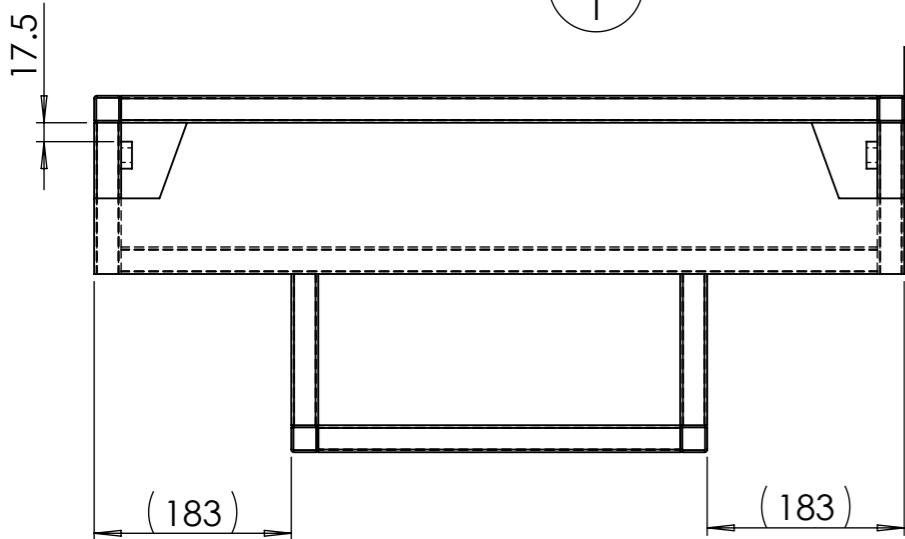
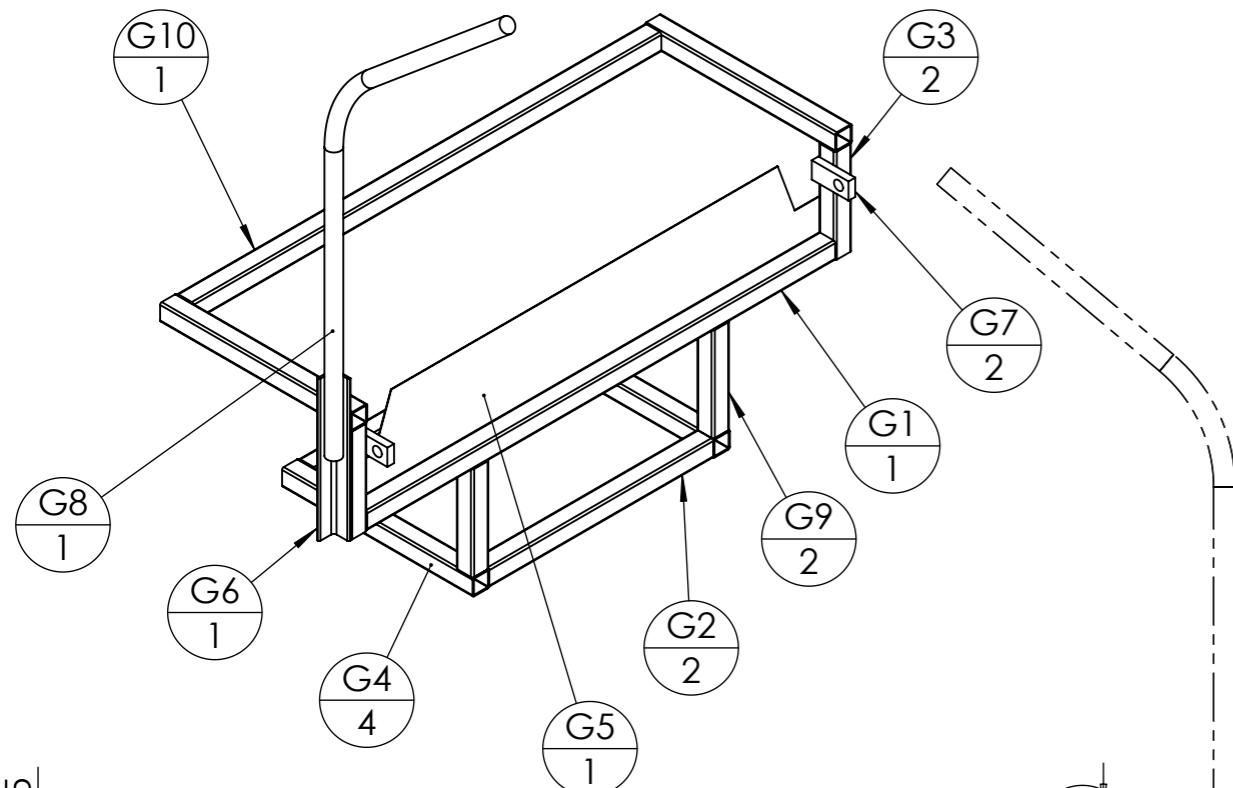
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôlerie	Qté
D1	Cornière 25 x 25 x 3	0°	0°	5x Ø4,5 ;	500	555		1



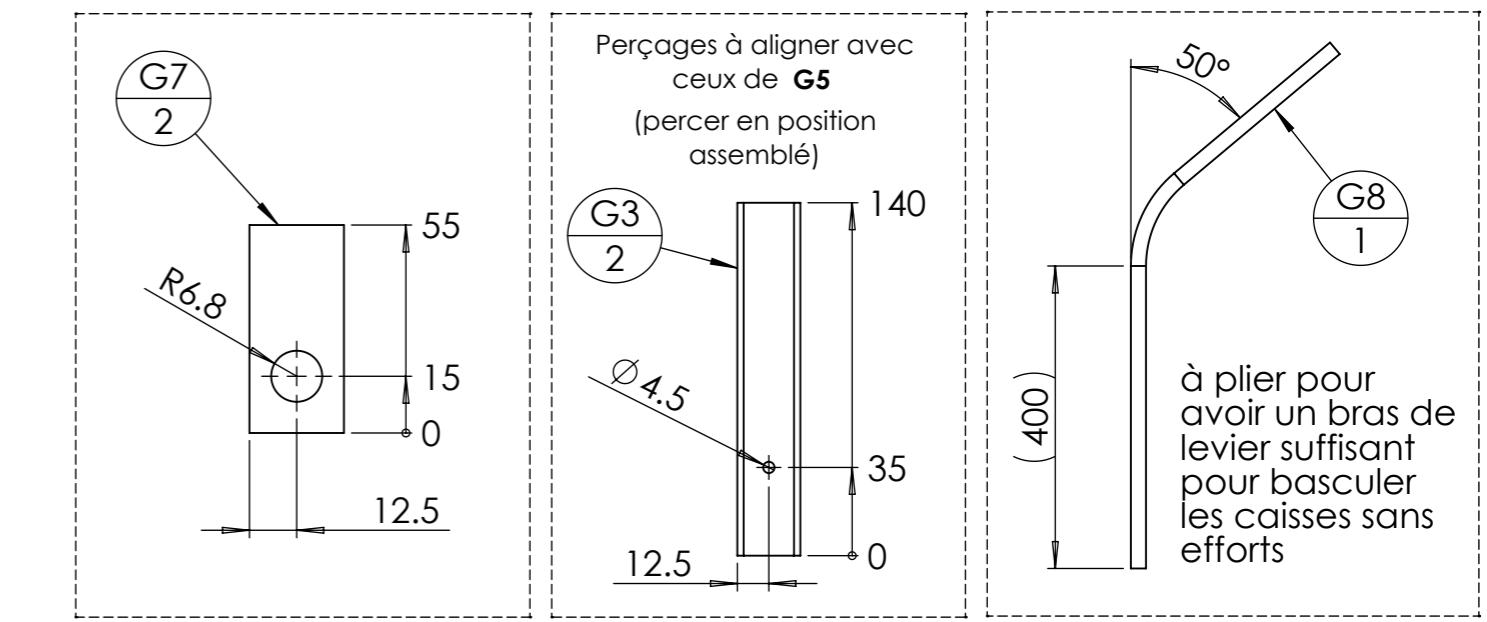
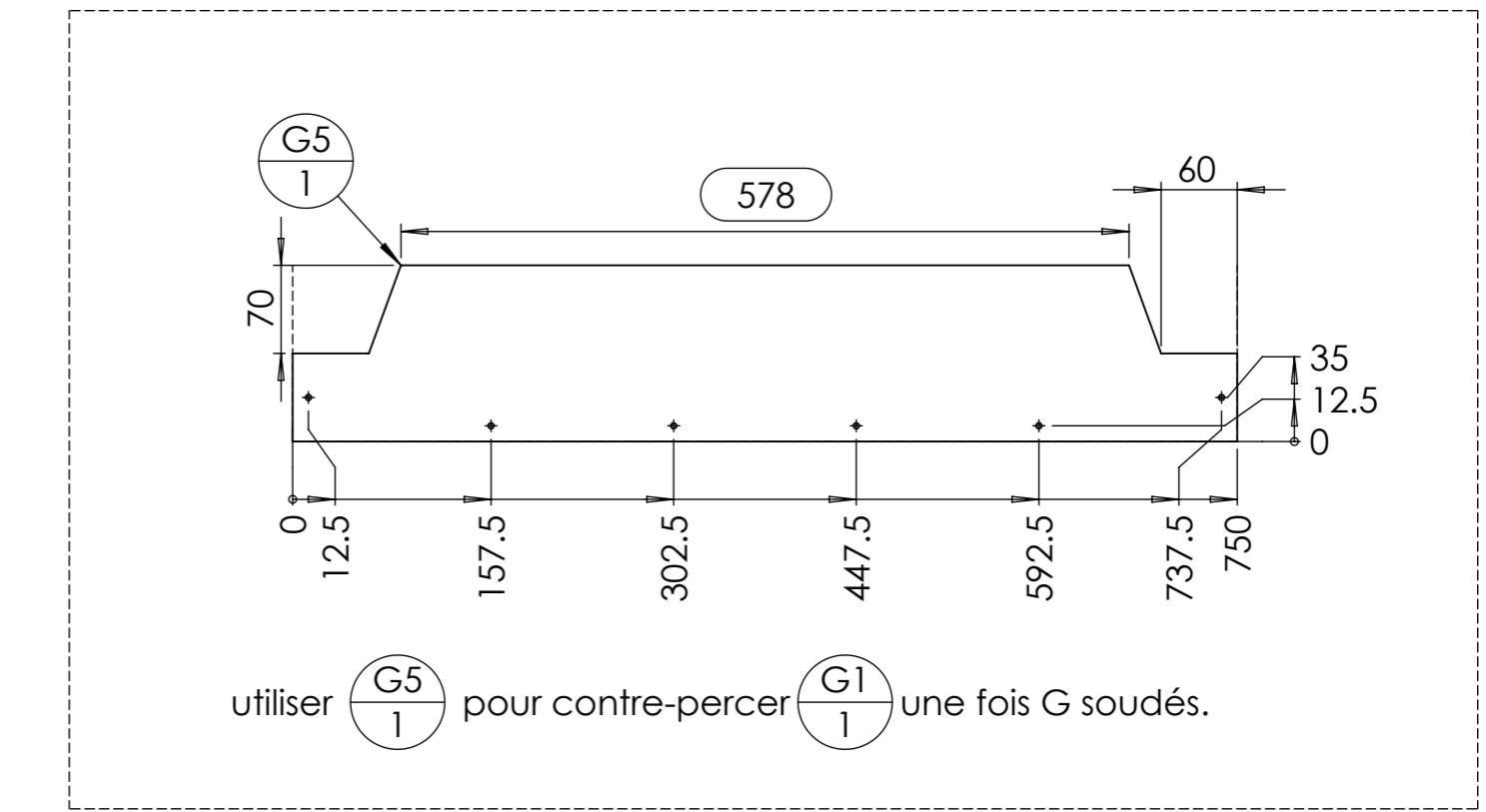
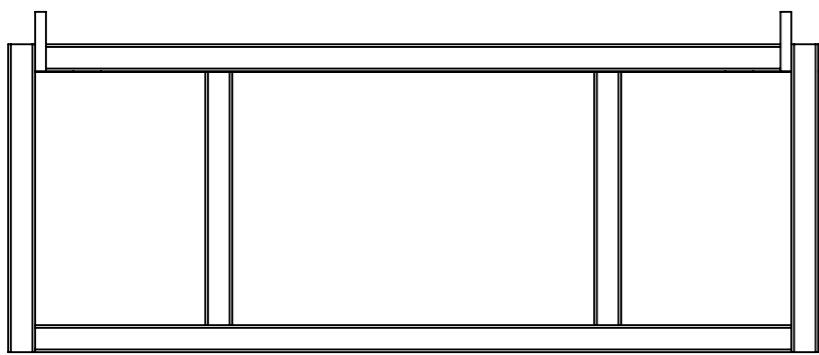
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôlerie	Qté
E1	Tube carré 25 x 2	0°	0°	10x Ø4,5 ;	800	1114		2
E2	Tube carré 25 x 2	0°	0°		320	446		4
E3	Tube carré 25 x 2	0°	0°		750	1046		2
E4	Tube carré 25 x 2	0°	0°		600	837		2
E6	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø13 ;	25	38		6
E8	Ecrou M12 brut					17		2



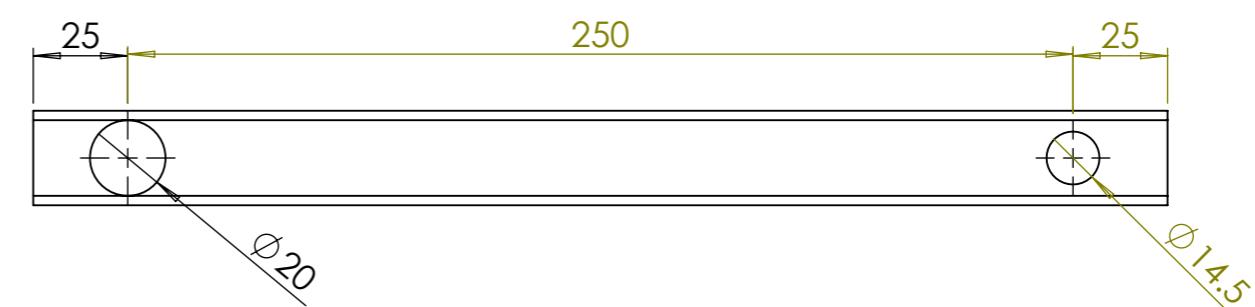
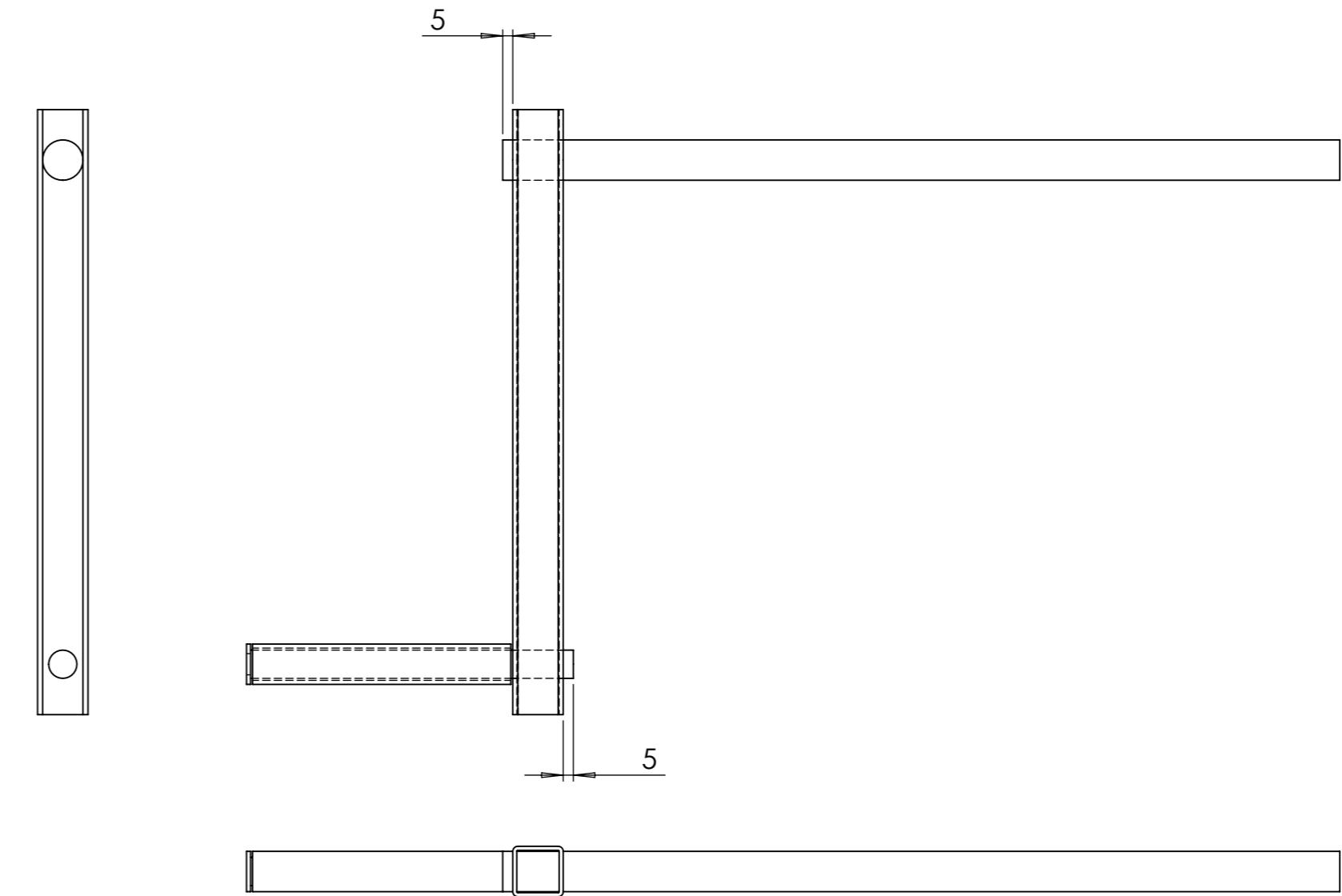
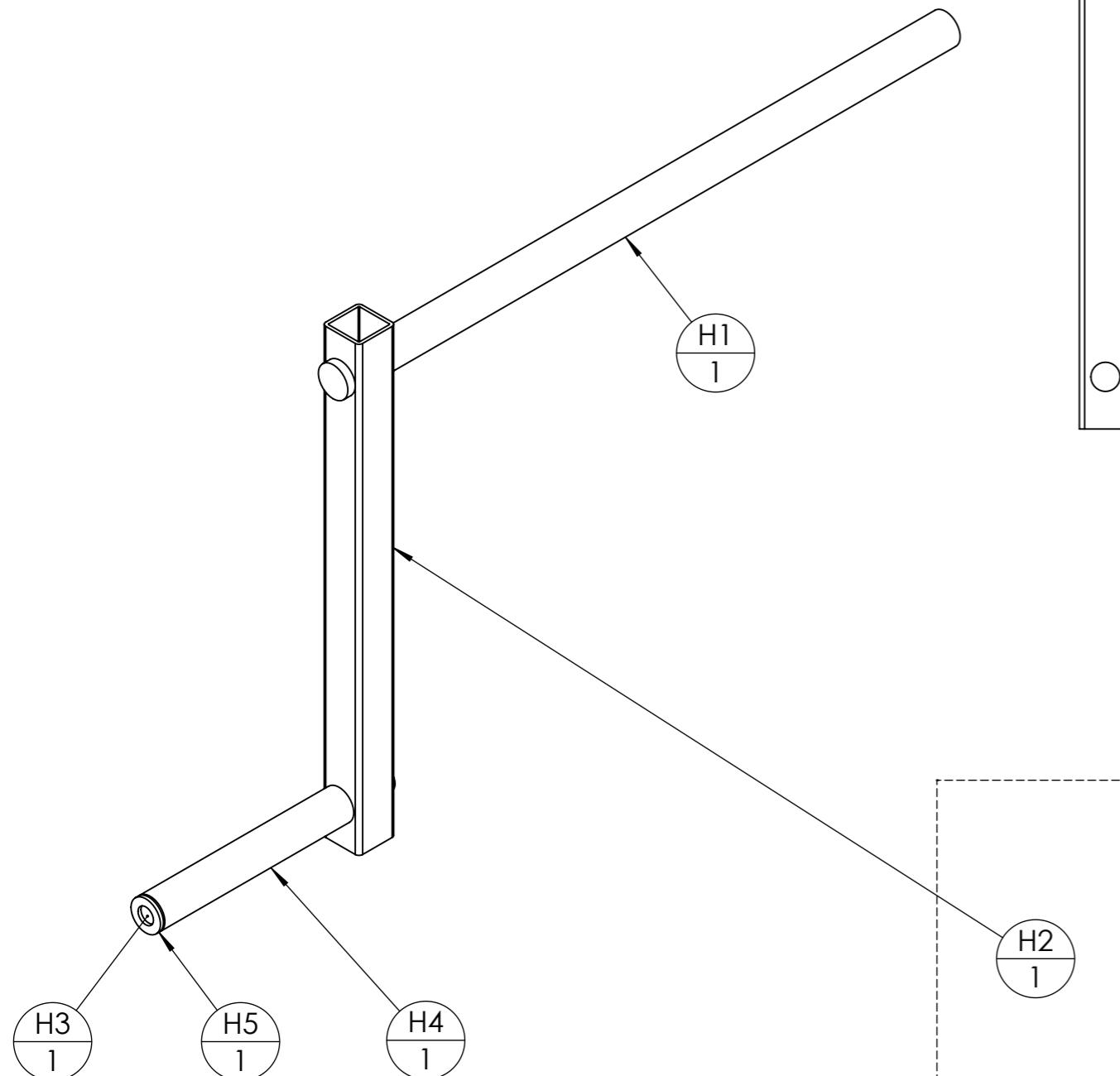
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôlerie	Qté
F1	F1 Trémie entrée LL					2899	3	1
F2	F2 Trémie entrée LL					4287	3	1
F3	F3 Trémie entrée LL					1131	3	2



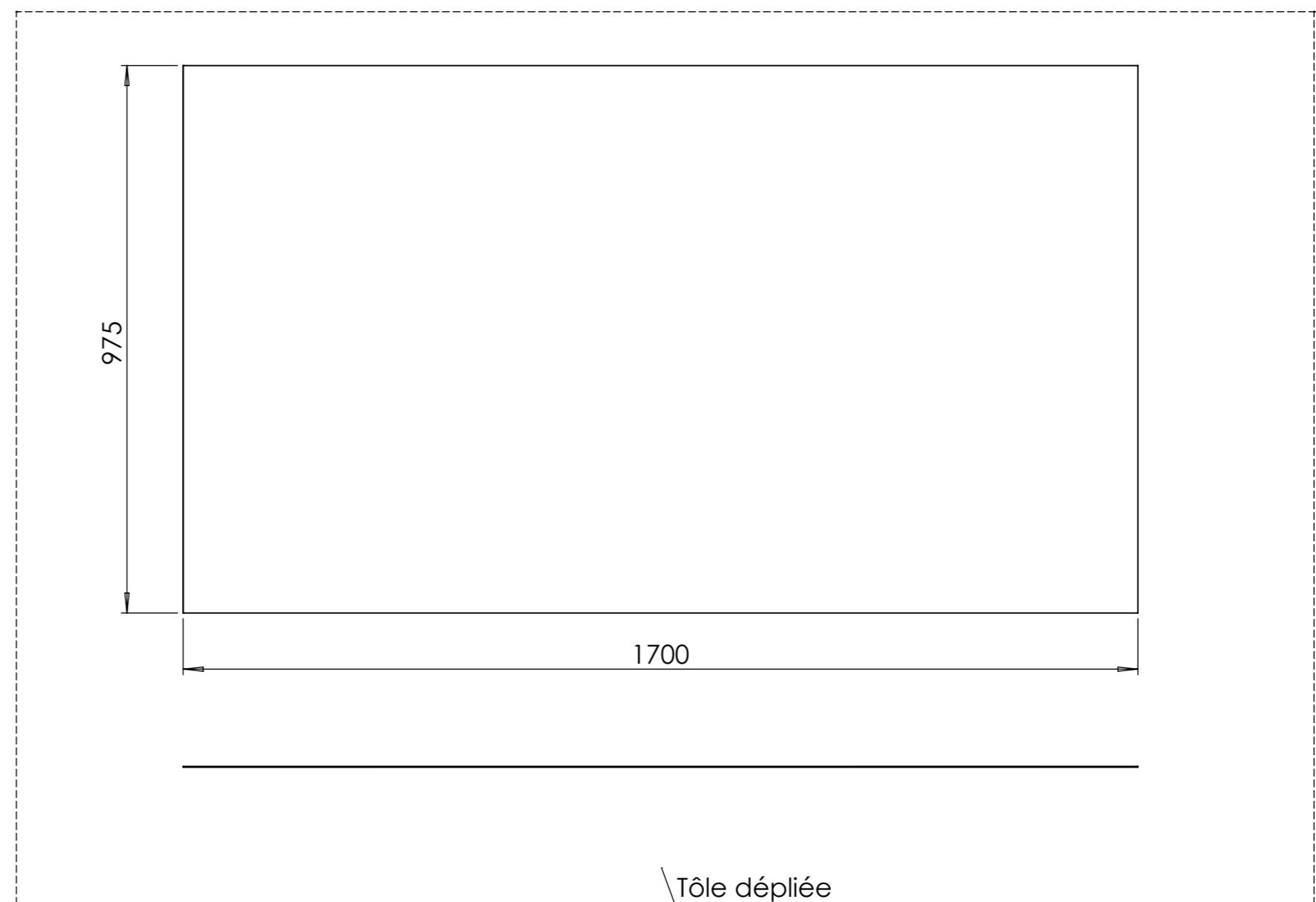
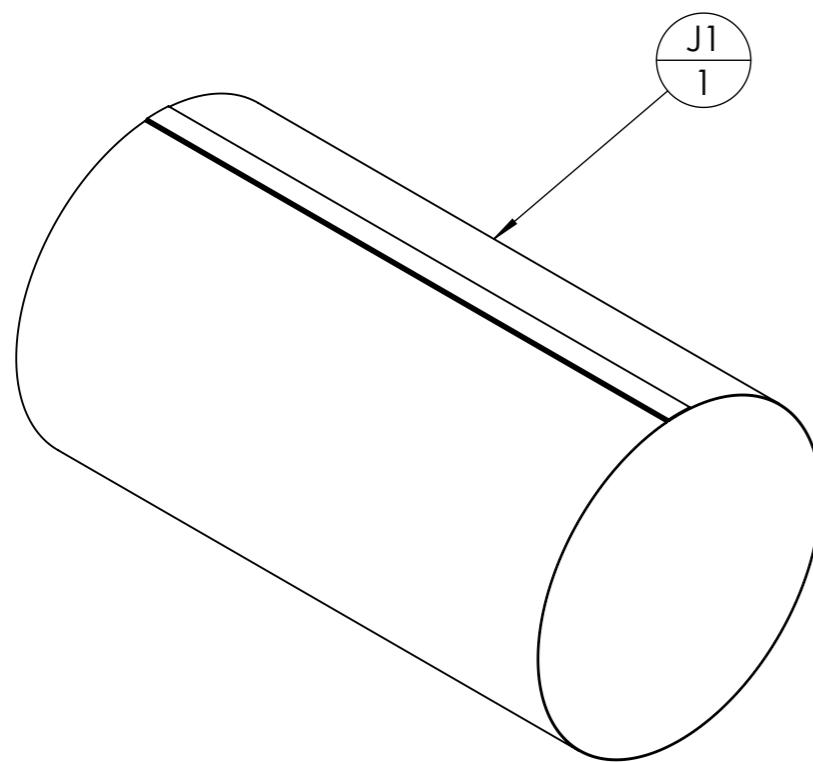
Souder le levier en fonction de la forme souhaitée, mais avec un recouvrement suffisant (100 min)



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôlerie	Qté
G1	Tube carré 25 x 2	0°	0°	4x Ø4,5;	700	976		1
G2	Tube carré 25 x 2	0°	0°		335	467		2
G3	Tube carré 25 x 2	0°	0°	1x Ø4,5;	140	195		2
G4	Tube carré 25 x 2	0°	0°		285	398		4
G5	G5 bascule LL			6x Ø4,5;		443	0.6	1
G6	Cornière 25 x 25 x 3	0°	0°		210	234		1
G7	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø13,5 ;	55	96		2
G8	étiré rond Ø20	0°	0°		800	1960		1
G9	Tube carré 25 x 2	0°	0°		140	195		2
G10	Tube carré 25 x 2	0°	0°		700	977		1

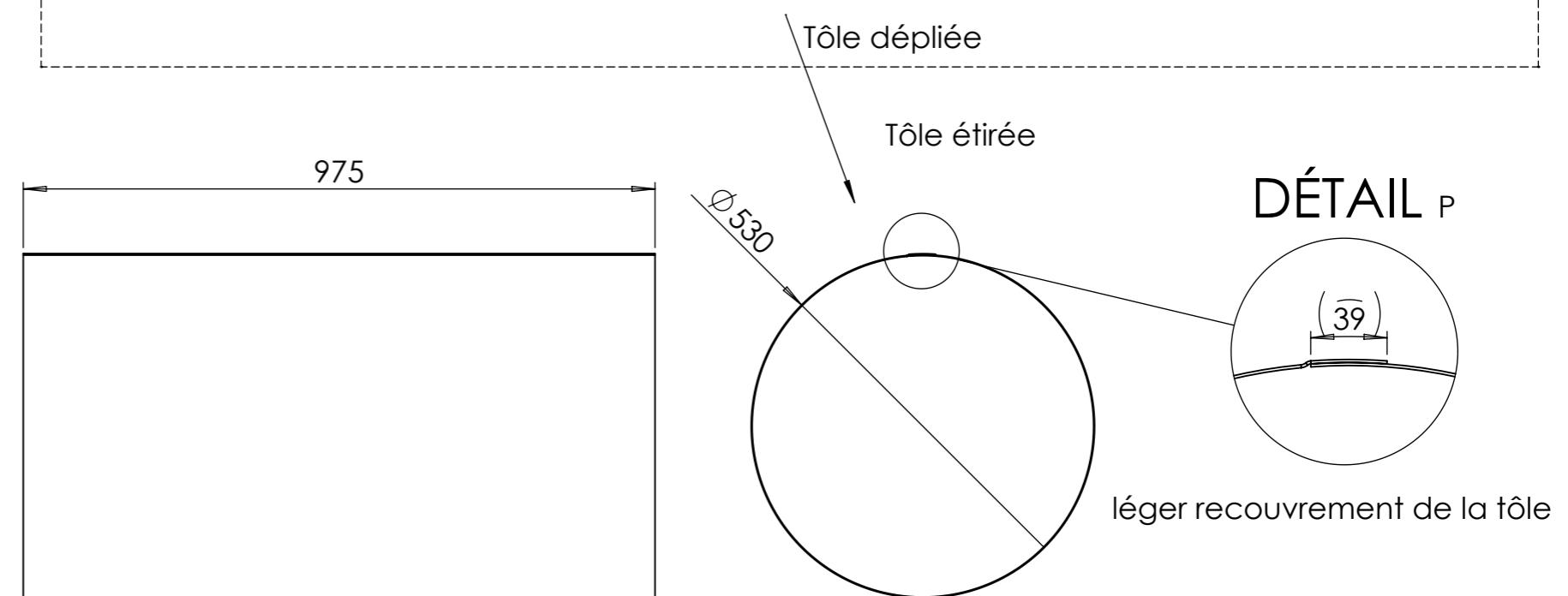


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôlerie	Qté
H1	étiré rond Ø20	0°	0°		415	1017		1
H2	Tube carré 25 x 2	0°	0°	2x Ø14 ; 2x Ø20 ;	300	404		1
H3	étiré rond Ø14	0°	0°		160	192		1
H4	Tube rond 20 x 2	0°	0°		128	113		1
H5	Rondelle Ø10 série ZU					4		1

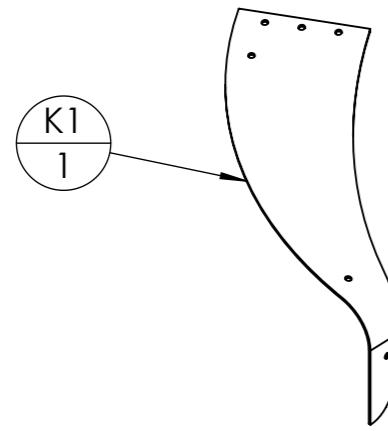


Etape préparation tambour:

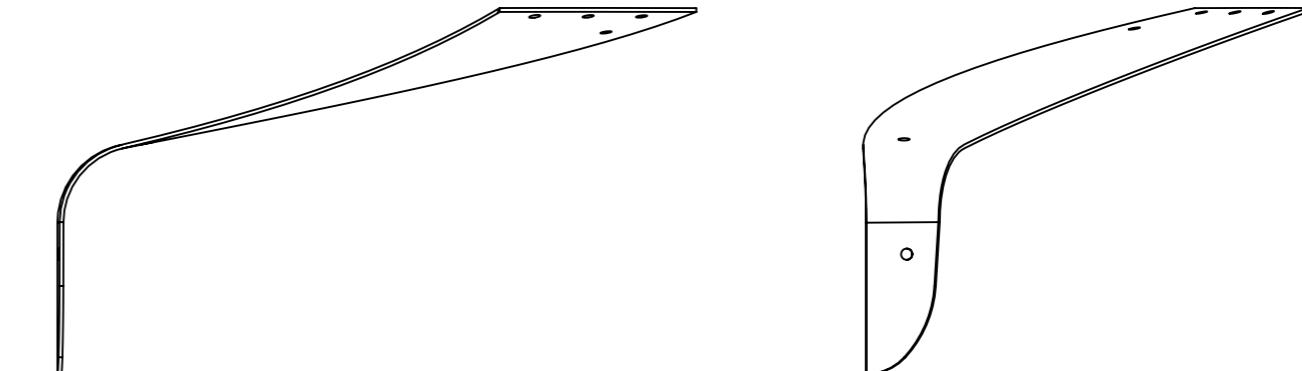
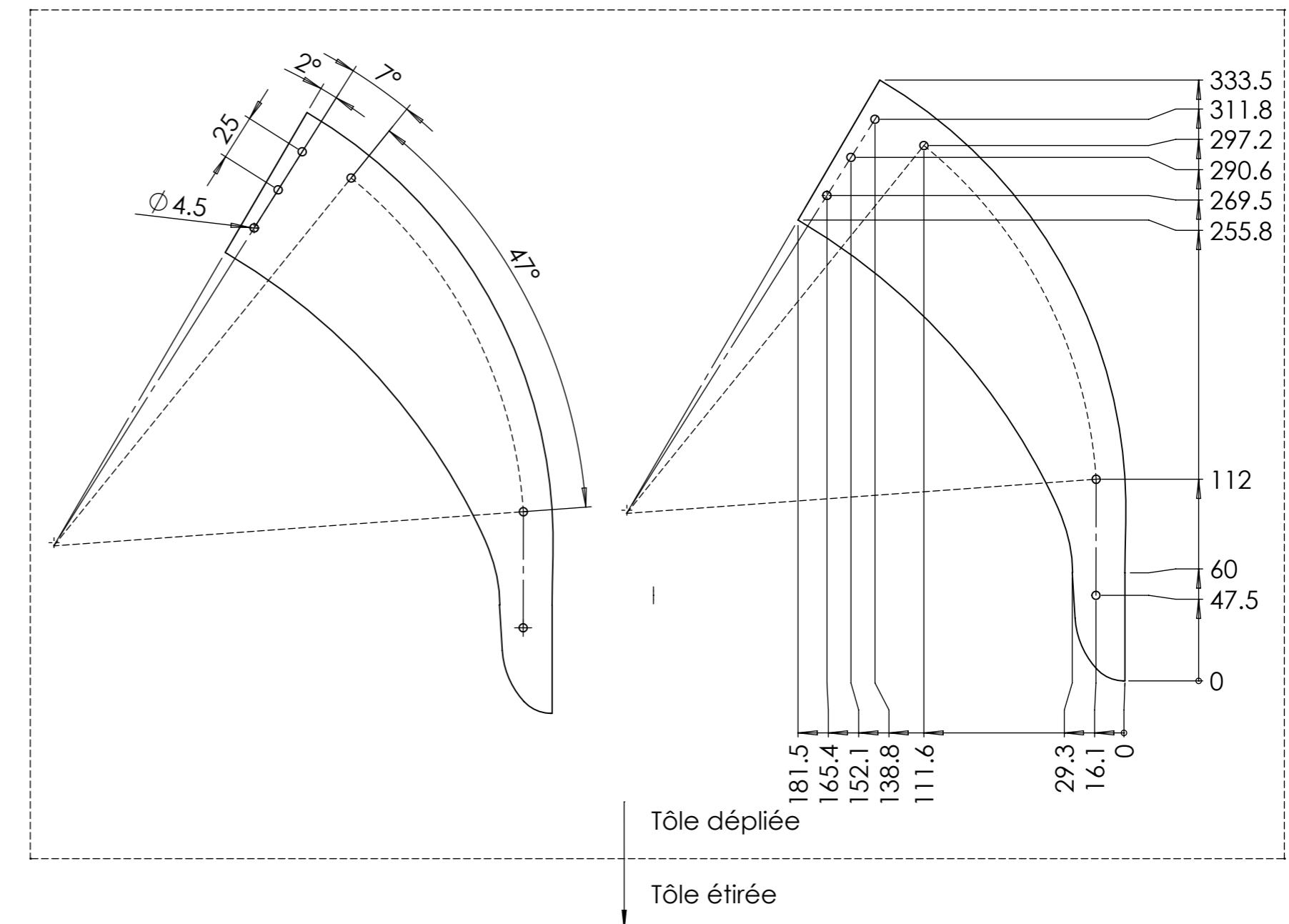
1. Coupe
2. Traçage
3. Roulage (**Attention:** placer la face sans bavure de découpe à l'intérieur. C'est la face la plus lisse au touché.)
4. Marquage
5. Perçage jante
6. Alignage
7. Rivetage rivet 4x10 tête large



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôlerie	Qté
J1	Tôle perforée inox 304 épaisseur 1.5mm ; diamètre trou 8mm ; 975mmx1700mm					19542	1.5	1



Étirer la spirale, puis fermer à 90° la moitié/le tiers de la spirale du côté de l'extrémité la plus fine.
Cela permet de brasser les légumes sans les pincer.



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôlerie	Qté
K1	K1 Spirale LL					242	1.5	1

Outil

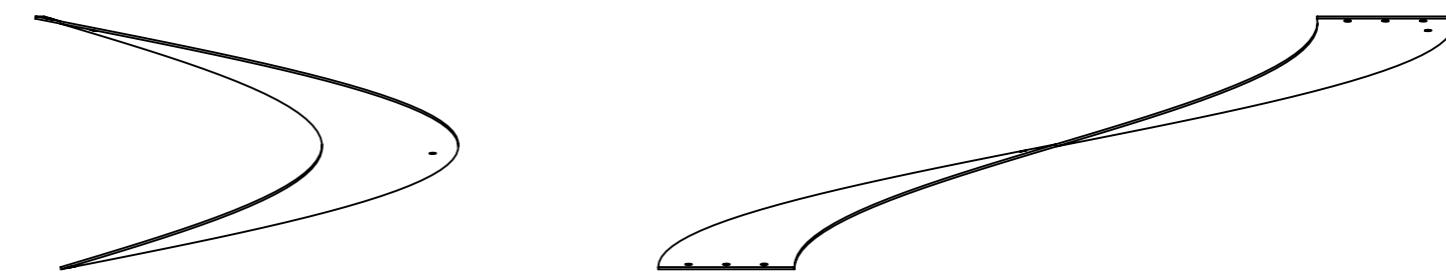
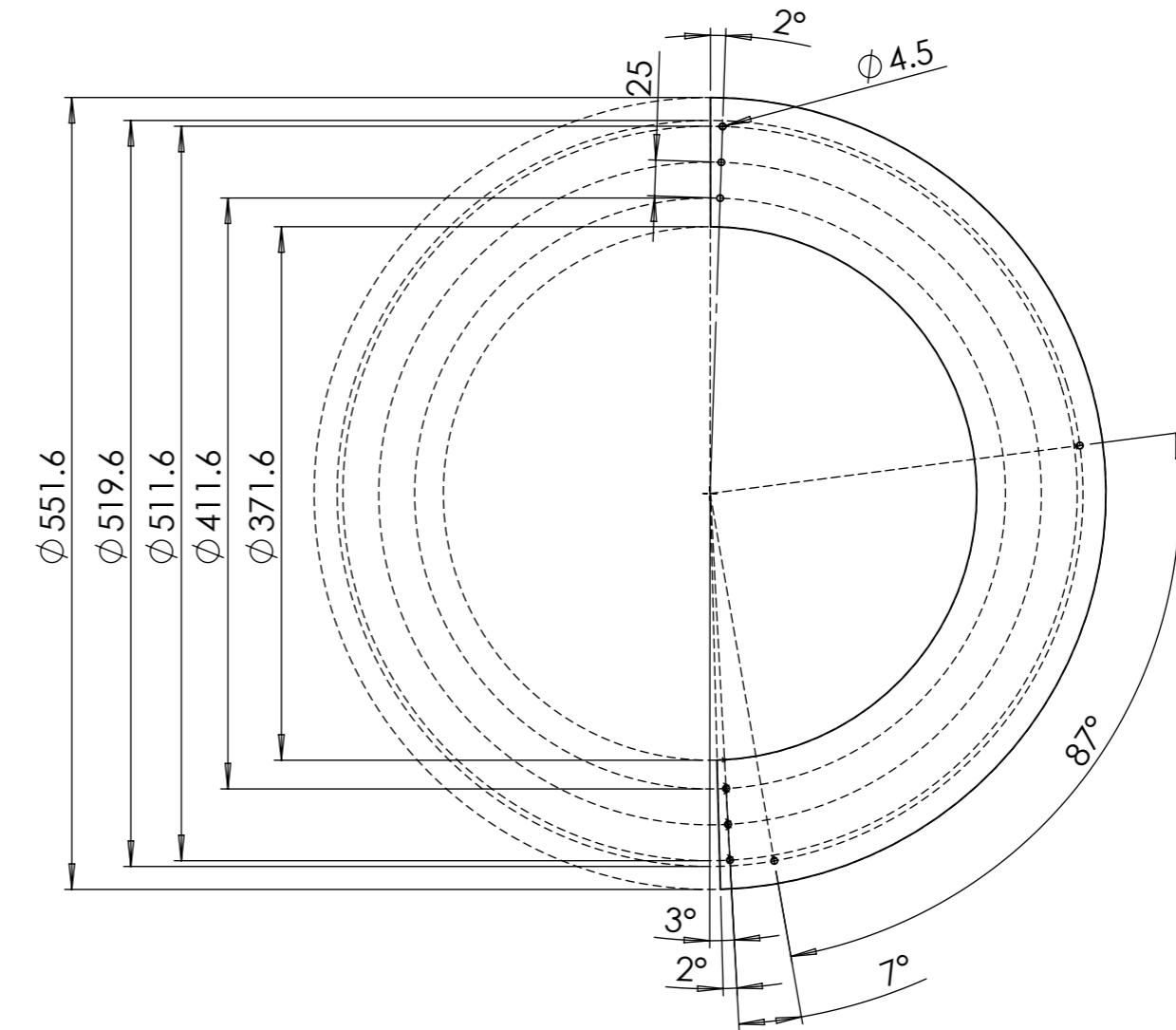
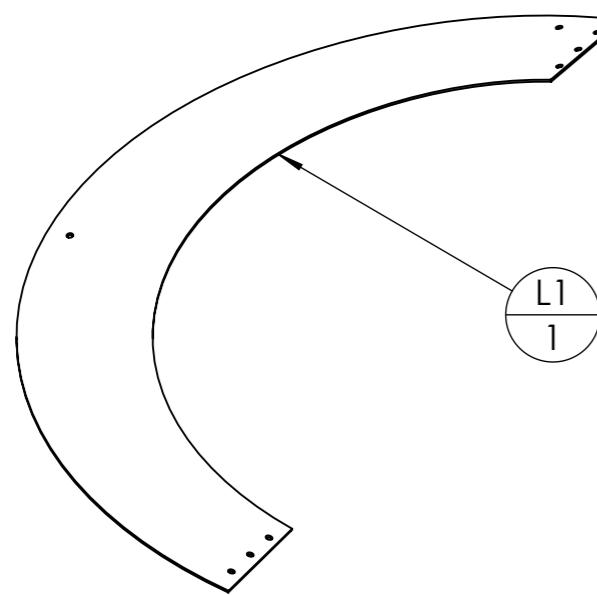
Laveuse à légumes

Date

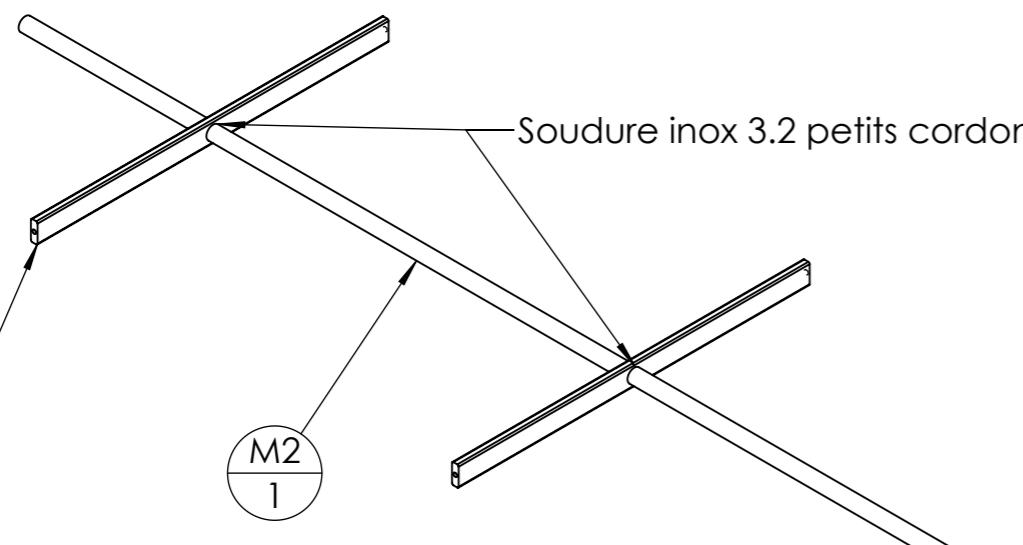
12/01/2026 Version 1.1 page n° 19 / 24

Feuille

L

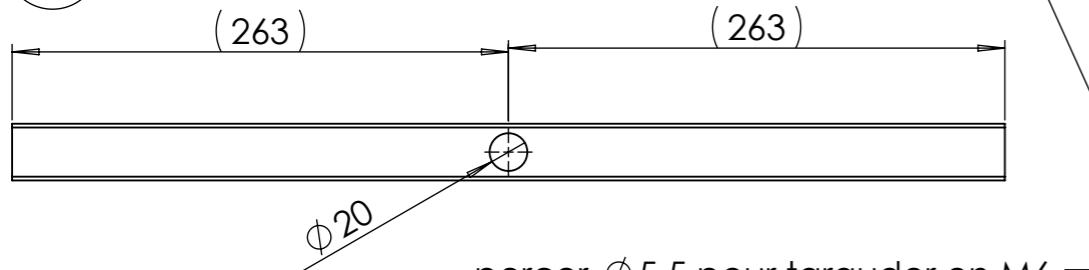


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôlerie	Qté
L1	L1 Spirale LL					755	1.5	1

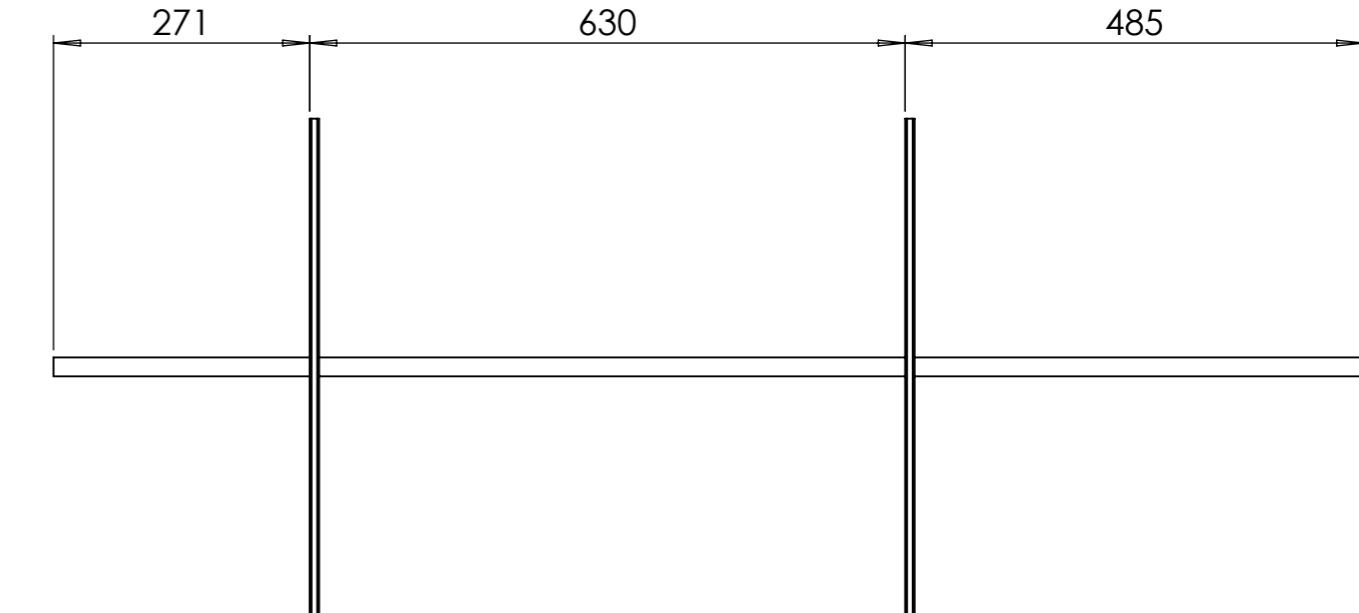
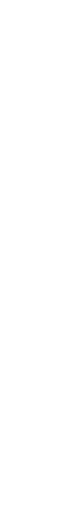


M1
2

bien meuler des angles (avant le montage)

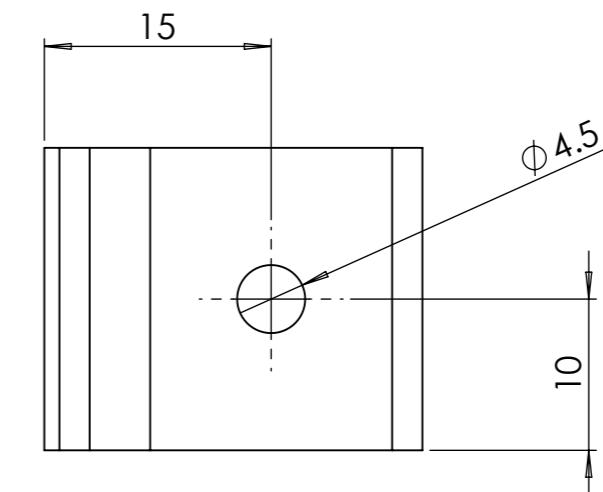
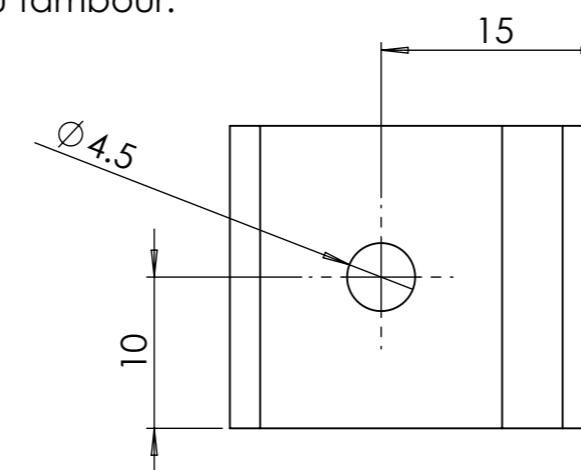
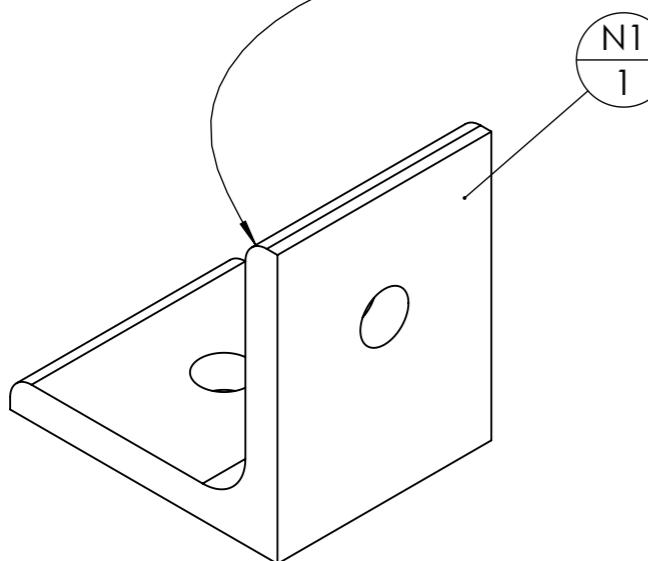


percer Ø 5,5 pour tarauder en M6

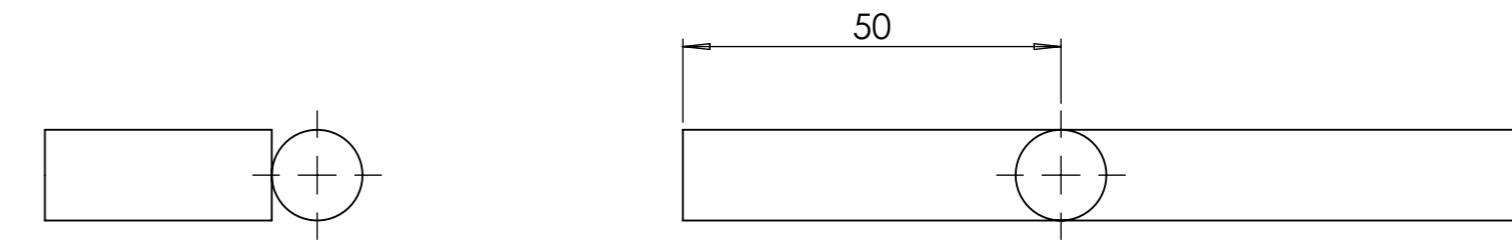
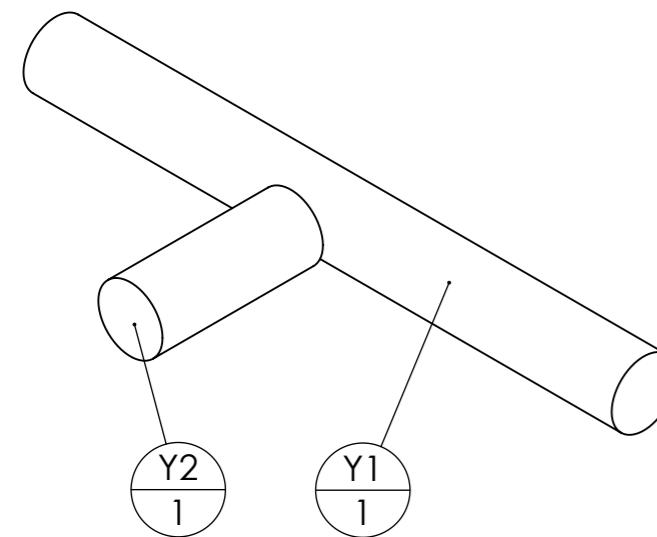


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôlerie	Qté
M1	Fer plat 30 x 10 inoxydable	0°	0°	1x Ø20 ; 2x Ø5 ;	525.1438	1196		2
M2	étiré rond Ø20 inoxydable	0°	0°		1386	3422		1

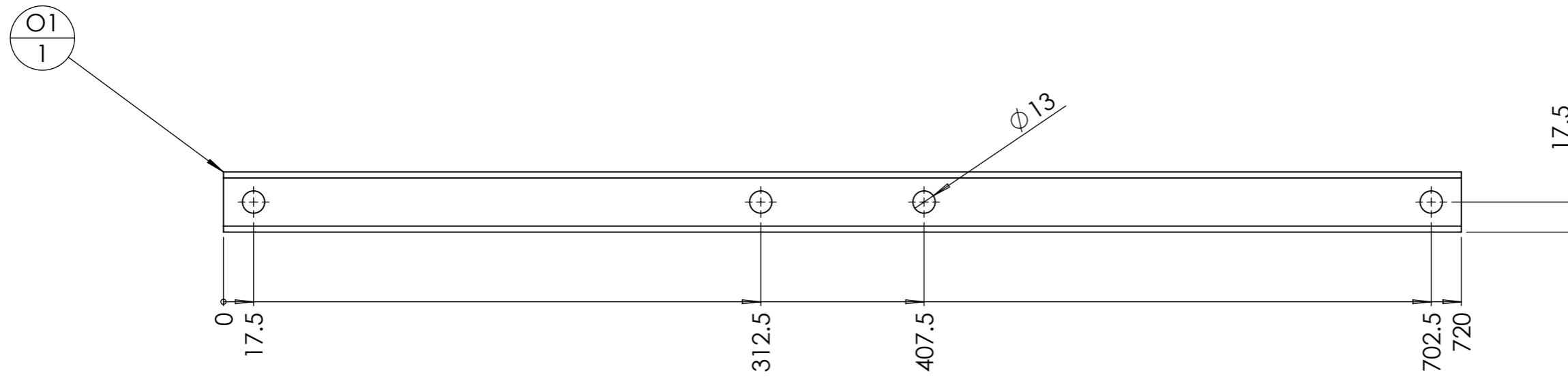
Attention: Pensez à meuler le coin **d'une pièce N1** dans le montage K1+N1 pour **facilité le montage du joint** sur la spirale du tambour.



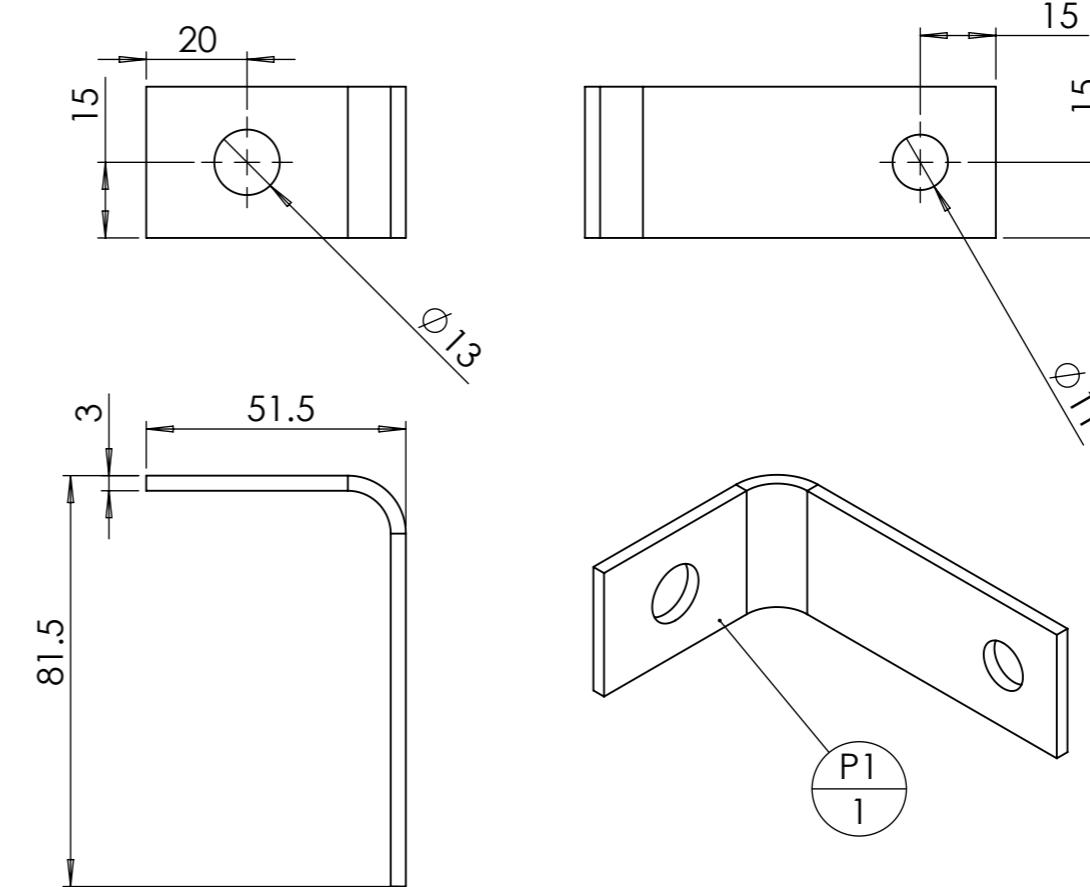
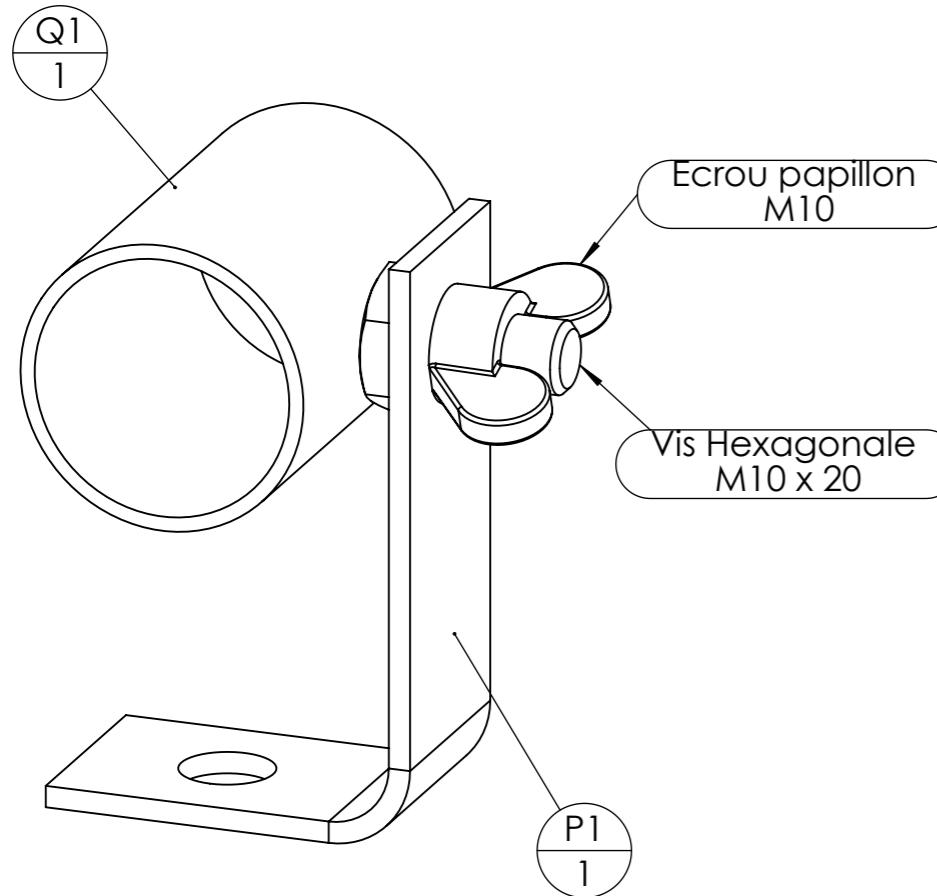
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôlerie	Qté
N1	Cornière 25 x 25 x 3 inoxydable	0°	0°	2x Ø4,5 ;	20	22		1



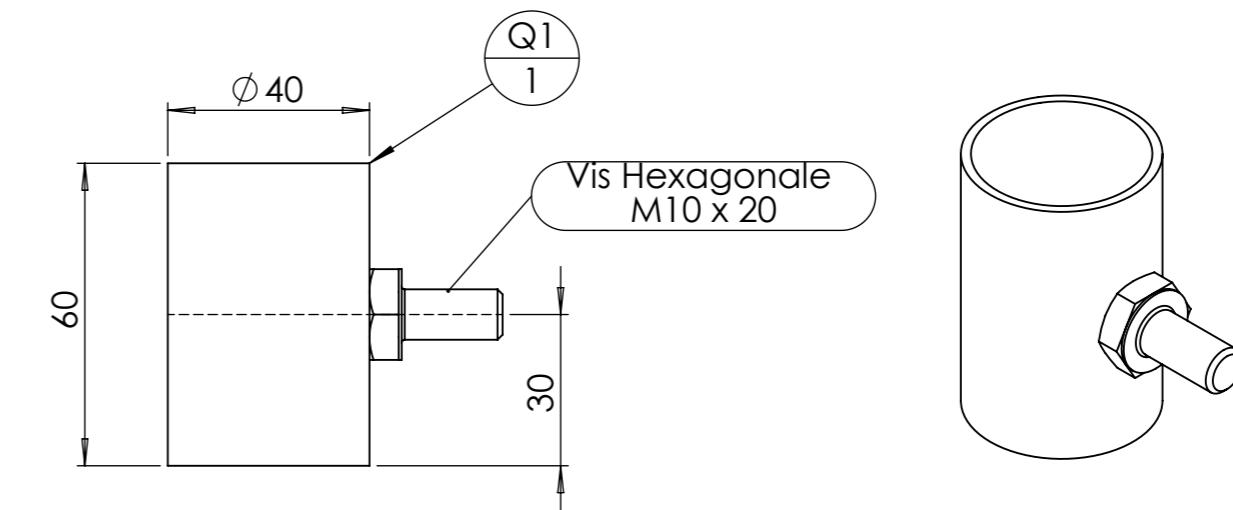
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôlerie	Qté
Y1	étiré rond Ø12	0°	0°		110	97		1
Y2	étiré rond Ø12	0°	0°		30	26		1



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôlerie	Qté
O1	tube carré 35 x 2	0°	0°	8x Ø13 ;	720	1418		1



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Qté
P1	Fer plat 30 x 3	0°	0°	1x Ø13 ; 1x Ø11 ;	125.708	83	1



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Qté
Q1	tube rond 40 x 2	0°	0°		60	112	1
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M10 x 20					17	1

Outil	Laveuse à légumes						
Date	12/01/2026	Version	1.1	page n°	23 / 24		
Feuille	Fournitures globales						

Table de nomenclature(restructuré)										
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôle	Kit	Quantité
A1	tube carré 35 x 2	10°	0°		898.0857	1783	Acier S235		0	2
A2	tube carré 35 x 2	0°	0°		650	1295	Acier S235		0	2
A3	tube carré 35 x 2	0°	0°		1065	2122	Acier S235		0	2
A4	tube carré 35 x 2	45°	45°		575.9367	1078	Acier S235		0	2
A5	tube carré 35 x 2	0°	0°	2x Ø13 ;	565	1121	Acier S235		0	1
A6	tube carré 35 x 2	10°	0°	12x Ø12,5 ;	1127.5853	2217	Acier S235		0	2
A7	tube carré 35 x 2	0°	42°		208	383	Acier S235		0	2
A8	tube carré 35 x 2	0°	0°		565	1126	Acier S235		0	1
A9	tube carré 35 x 2	0°	0°	4x Ø12,5 ;	205	401	Acier S235		0	2
A10	tube carré 35 x 2	10°	0°		1123.1407	2231	Acier S235		0	1
A11	tube carré 35 x 2	0°	0°		720	1434	Acier S235		0	2
A12	tube carré 35 x 2	0°	0°		205	408	Acier S235		0	1
A13	tube carré 35 x 2	0°	0°	4x Ø12,5 ;	650	1287	Acier S235		0	1
A14	tube carré 35 x 2	0°	0°	6x Ø4,5 ;	650	1293	Acier S235		0	2
A15	tube carré 35 x 2	0°	0°	4x Ø13 ;	685	1356	Acier S235		0	1
A16	tube carré 35 x 2	10°	0°	1x Ø13 ;	1123.1407	2229	Acier S235		0	1
A17	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø10,2 ;	35	62	Acier S235		0	4
A18	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø8,5 ;	35	64	Acier S235		0	4
A19	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø13 ;	40	68	Acier S235		0	4
A20	fer plat 25 x 10	0°	0°	2x Ø4,5 ;	245	475	Acier S235		0	1
A21	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø4,5 ;	145	282	Acier S235		0	2
A22	Tube rond 20 x 2	0°	0°		650	573	Acier S235		0	1
B1	tube carré 35 x 2	0°	0°		720	1434	Acier S235		0	2
B2	tube carré 35 x 2	0°	0°		530	1056	Acier S235		0	1
B3	tube carré 35 x 2	0°	0°		665	1325	Acier S235		0	2
B4	tube carré 35 x 2	0°	0°		35	70	Acier S235		0	2
B4	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø12,5 ;	185	351	Acier S235		0	2
B5	fer plat 25 x 10	50°	40°		213.912	368	Acier S235		0	2
B6	tube rond 20 x 2	0°	0°		650	573	Acier S235		0	9
B7	Ecrou M12 brut			STD	17	Acier brut			0	2
C1	étiré rond Ø12	0°	0°		100	88	Acier E355		0	1
C2	Rondelle Ø12 série MU			STD	9	Acier Zingué			0	1
F1	F1 Trémie entrée LL			SPE	2899	Acier inoxydable	3		1	
F2	F2 Trémie entrée LL			SPE	4287	Acier inoxydable	3		1	
F3	F3 Trémie entrée LL			SPE	1131	Acier inoxydable	3		2	
G1	Tube carré 25 x 2	0°	0°	4x Ø4,5;	700	976	Acier S235		0	1
G2	Tube carré 25 x 2	0°	0°		335	467	Acier S235		0	2
G3	Tube carré 25 x 2	0°	0°	1x Ø4,5;	140	195	Acier S235		0	2
G4	Tube carré 25 x 2	0°	0°		285	398	Acier S235		0	4
G5	G5 bascule LL			6x Ø4,5;	SPE	443	Acier S235	0.6		1
G6	Cornière 25 x 25 x 3	0°	0°		210	234	Acier S235		0	1
G7	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø13,5 ;	55	96	Acier S235		0	2
G8	étiré rond Ø20	0°	0°		800	1960	Acier E355		0	1
G9	Tube carré 25 x 2	0°	0°		140	195	Acier S235		0	2
G10	Tube carré 25 x 2	0°	0°		700	977	Acier S235		0	1
H1	étiré rond Ø20	0°	0°		415	1017	Acier E355		0	1
H2	Tube carré 25 x 2	0°	0°	2x Ø14 ; 2x Ø20 ;	300	404	Acier S235		0	1
H4	Tube rond 20 x 2	0°	0°		128	113	Acier S235		0	1
H5	Rondelle Ø10 série ZU			STD	4	Acier Zingué			0	1
H3	étiré rond Ø14	0°	0°		160	192	Acier E355		0	1

Table de nomenclature(restructuré)										
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P		LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôle	
J1	Tôle perforée inox 304 épaisseur 1.5mm ; diamètre trou 8mm ; 975mmx1700mm						SPE	19542	Acier inoxydable	1.5
M1	Fer plat 30 x 10 inoxydable	0°	0°	1x Ø20 ; 2x Ø5 ;		525.1438	1196	Acier inoxydable		0
M2	étiré rond Ø20 inoxydable	0°	0°			1386	3422	Acier inoxydable		0
Jante de vélo	Jante de vélo 26"					STD	560	Aluminium		3
Colle époxy bicomposant	Colle époxy bicomposant					STD	0	Acier S235		1
Caoutchouc de protection d'arête	Caoutchouc de protection d'arête					4000	1934	Acier S235		1
Vis TFHC	Vis TFHC M6 x 25 inox					STD	7	Acier inoxydable		6
rivet	rivet 4x10 tête large					STD	1	Acier Zingué		83
Rondelle	Rondelle Ø4 série LLU					STD	1	Acier Zingué		73
L	spiral tambour			8x Ø4.5		STD	503	Acier S235		5
L1	L1 Spirale LL					SPE	755	Acier S235	1.5	5
N1	Cornière 25 x 25 x 3 inoxydable	0°	0°	2x Ø4,5 ;	20	22	Acier S235		0	13
Vis BHC	Vis BHC M4x16 inox					STD	2	Acier inoxydable		13
Ecrou	Ecrou M4 autofreiné inoxydable					STD	1	Acier inoxydable		13
rivet	rivet 4x10					STD	1	Acier Zingué		5
K1	K1 Spirale LL					SPE	242	Acier inoxydable	1.5	1
Y1	étiré rond Ø12	0°	0°		110	97	Acier E355		0	2
Y2	étiré rond Ø12	0°	0°		30	26	Acier E355		0	2
Poignée en mousse	Poignée en mousse					STD	30	Mousse		1
roulette pivotante	roulette pivotante Ø75 freinée - trou de vis simple					STD	941			4
Palier chapeau	Palier chapeau Ø20					STD	884	Acier S235		4
Couple conique	Couple conique M5 1:1					STD	2287	Acier S235		1
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M12 x 70					STD	78	Acier Zingué		17
Ecrou										

Outil	Laveuse à légumes		
Date	12/01/2026	Version	1.1 page n° 24 / 24
Feuille	Contributions		



Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



Cette action est cofinancée par le Fonds européen agricole pour le développement rural : l'Europe investit dans les zones rurales.



Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(ses) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier Paysan.