

Outil	Laveuse à légumes				
Date	15/05/2025	Version	1.0	page n° 1 / 23	
Feuille	Préambule				



Avant de commencer

La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

Félicitations, vous êtes en passe de devenir constructeur d'outils et machines agricoles homologué CE! Renseignez-vous sur vos responsabilités légales sur notre site: des outils paysans\techniques et réglementations.
(<https://www.latelierpaysan.org/Techniques-et-reglementations>)

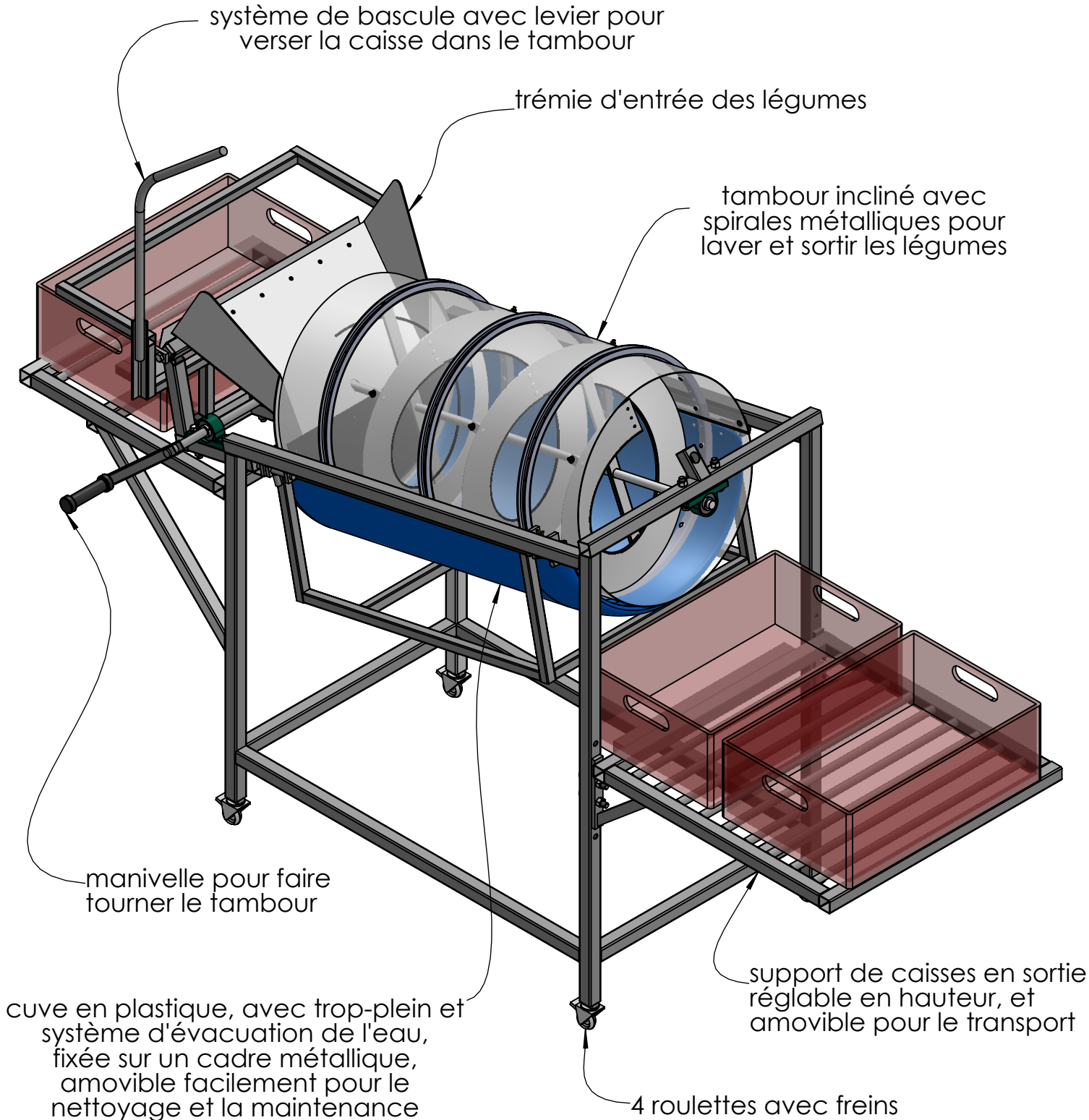
Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites.
Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.

<http://www.latelierpaysan.org/>

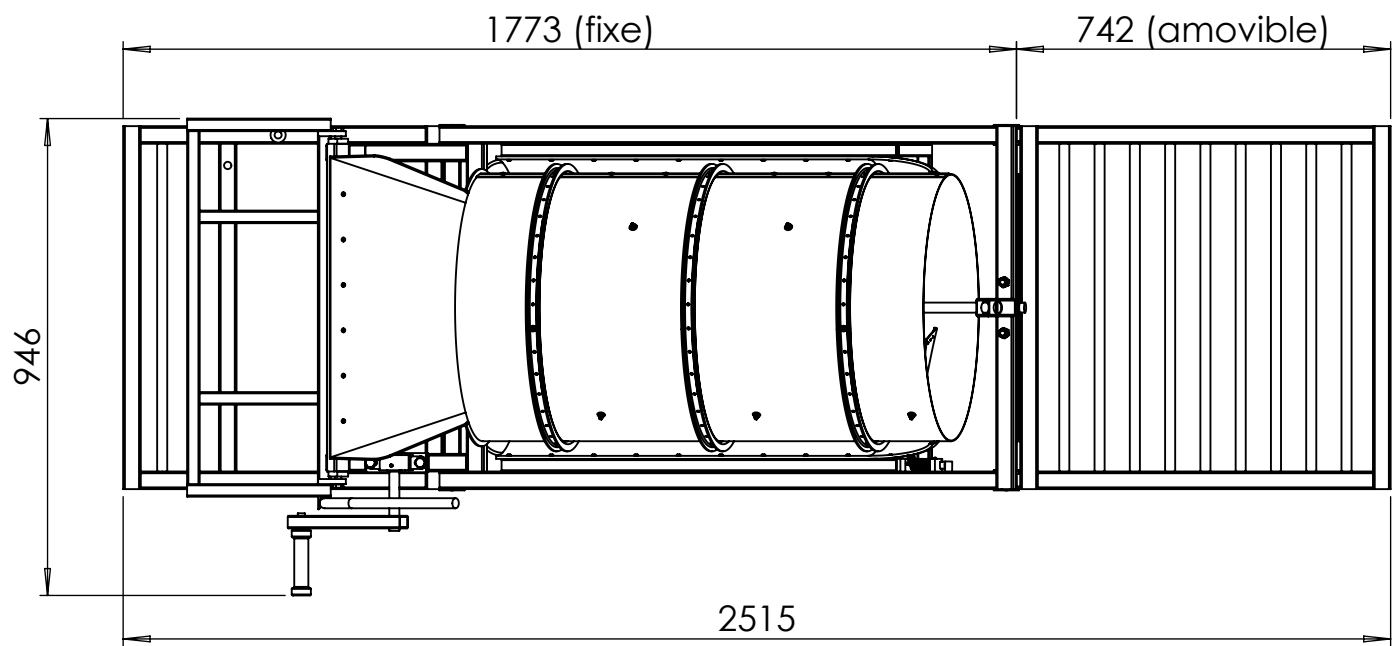
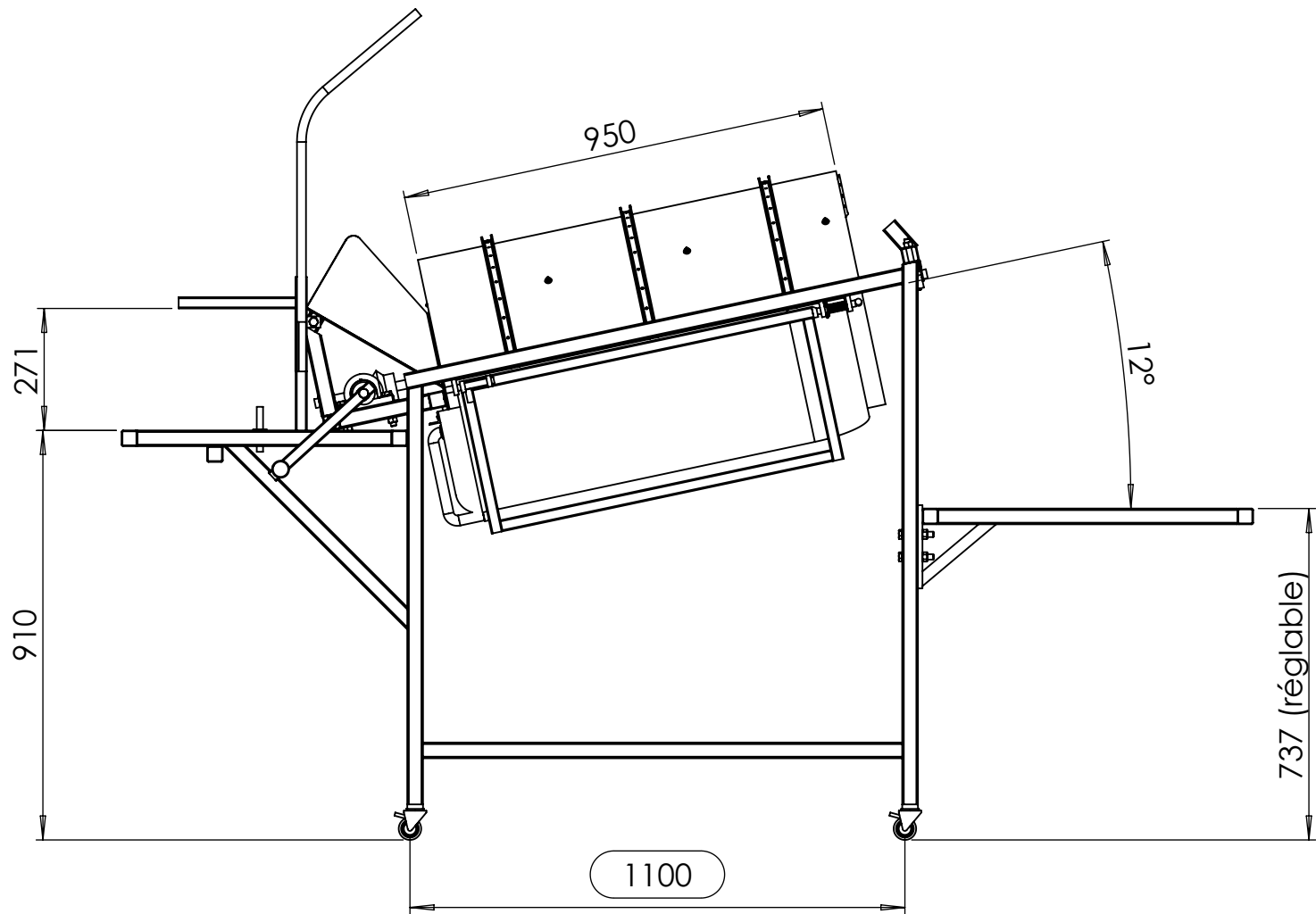
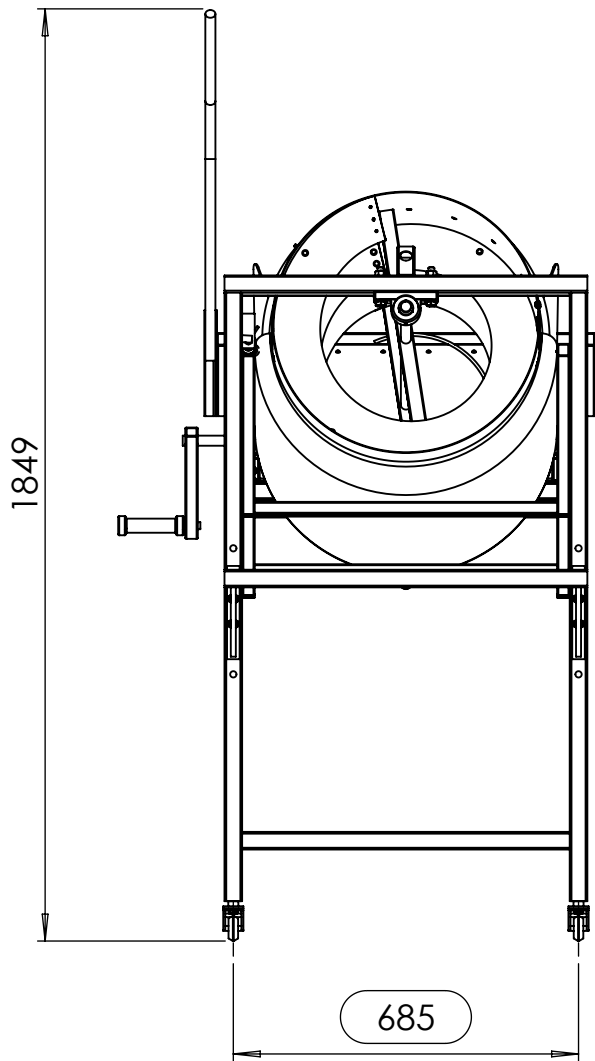
<http://forum.latelierpaysan.org>

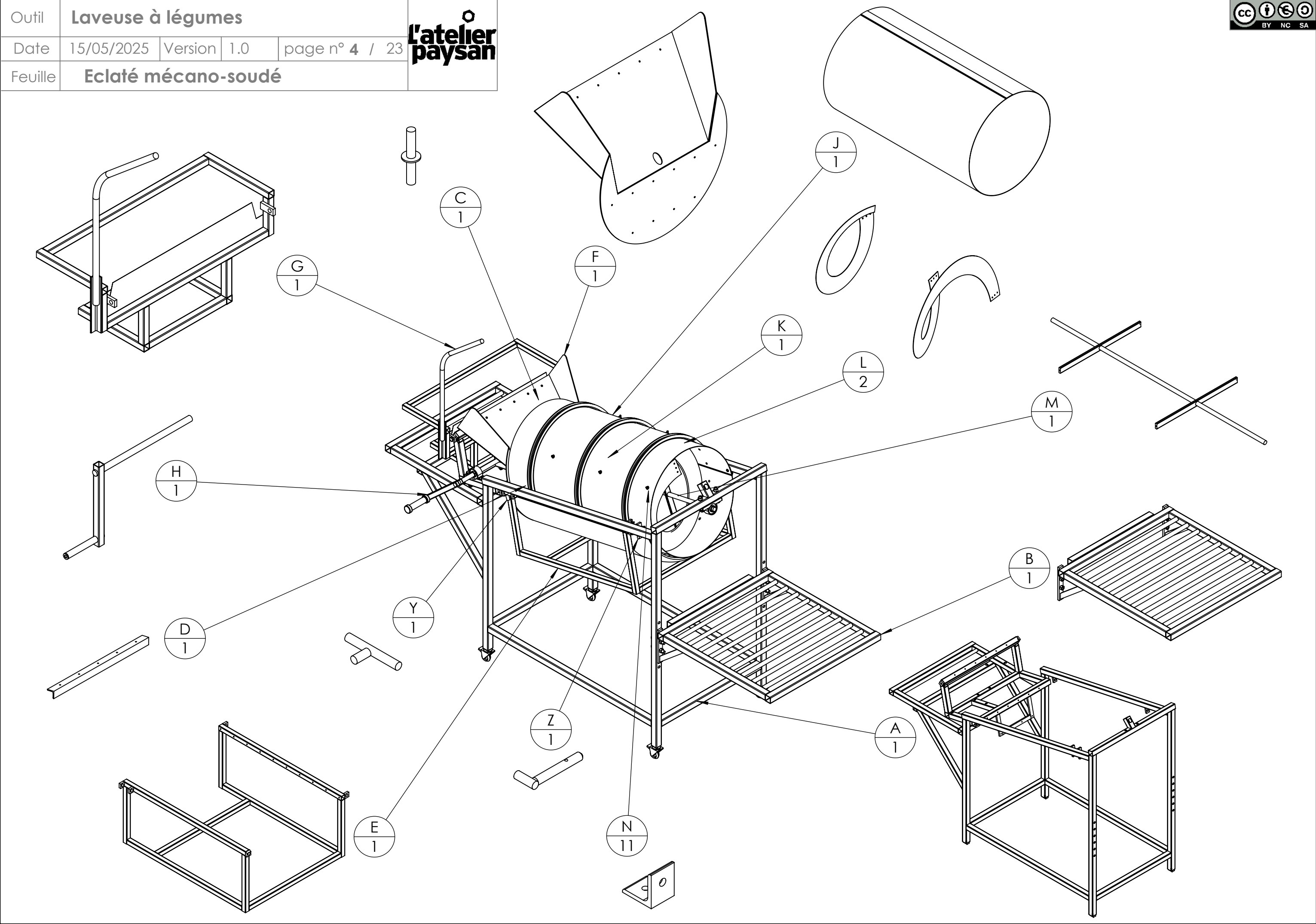
Remarques :

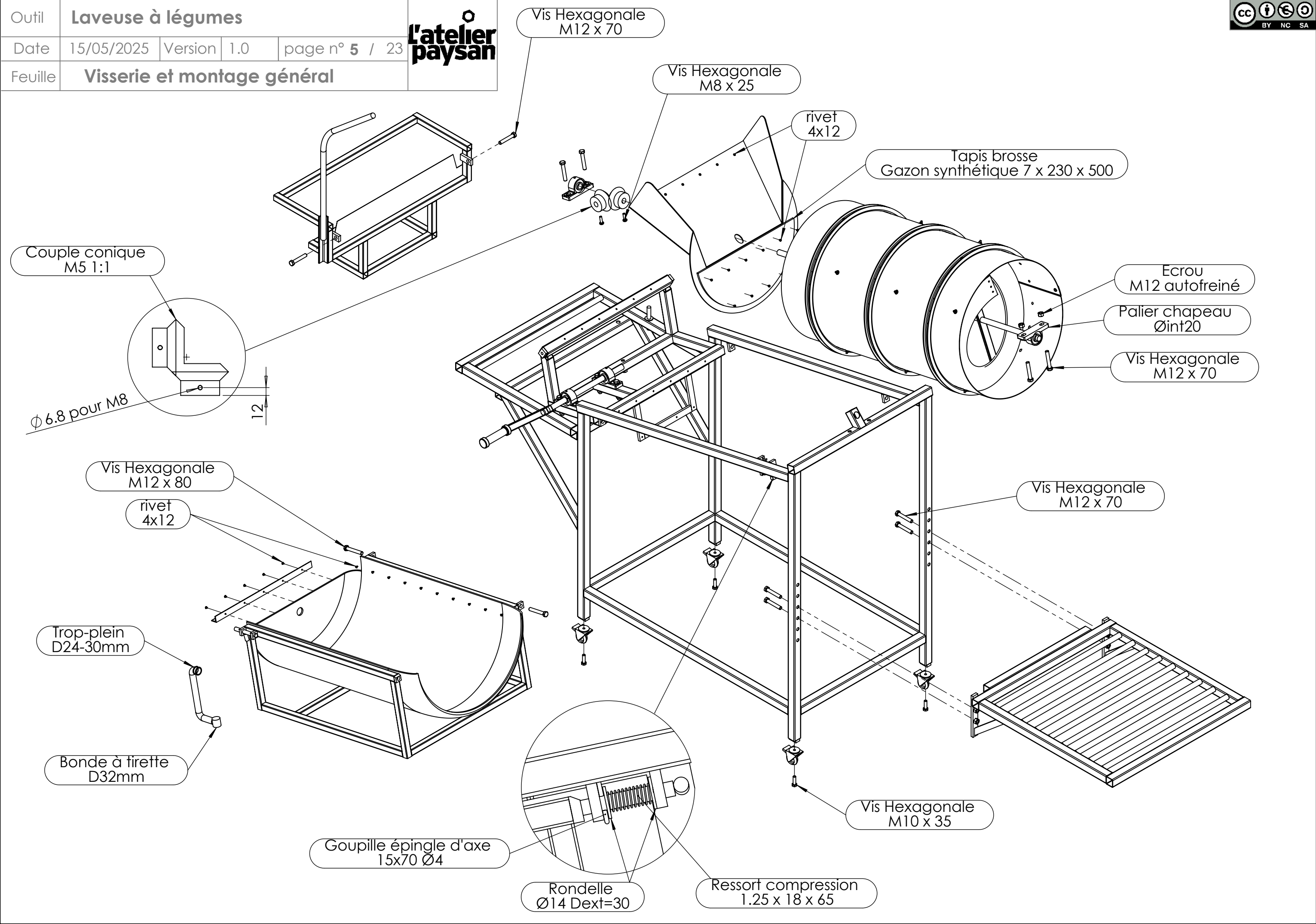
- Circuit hydraulique : la cuve et le système d'évacuation (bonde à tirette et trop-plein) sont compris dans l'outil. En revanche, l'arrivée d'eau et les tuyaux de raccordement ne sont pas fournis.
- La cuve est à couper et percer. Une scie sauteuse et une scie cloche (Ø32) sont nécessaires.
- Outillage inox : cet outil comporte des pièces en acier inoxydable, dont certaines à percer et tarauder. Certains outillages "spécial inox" sont compris dans l'outil.

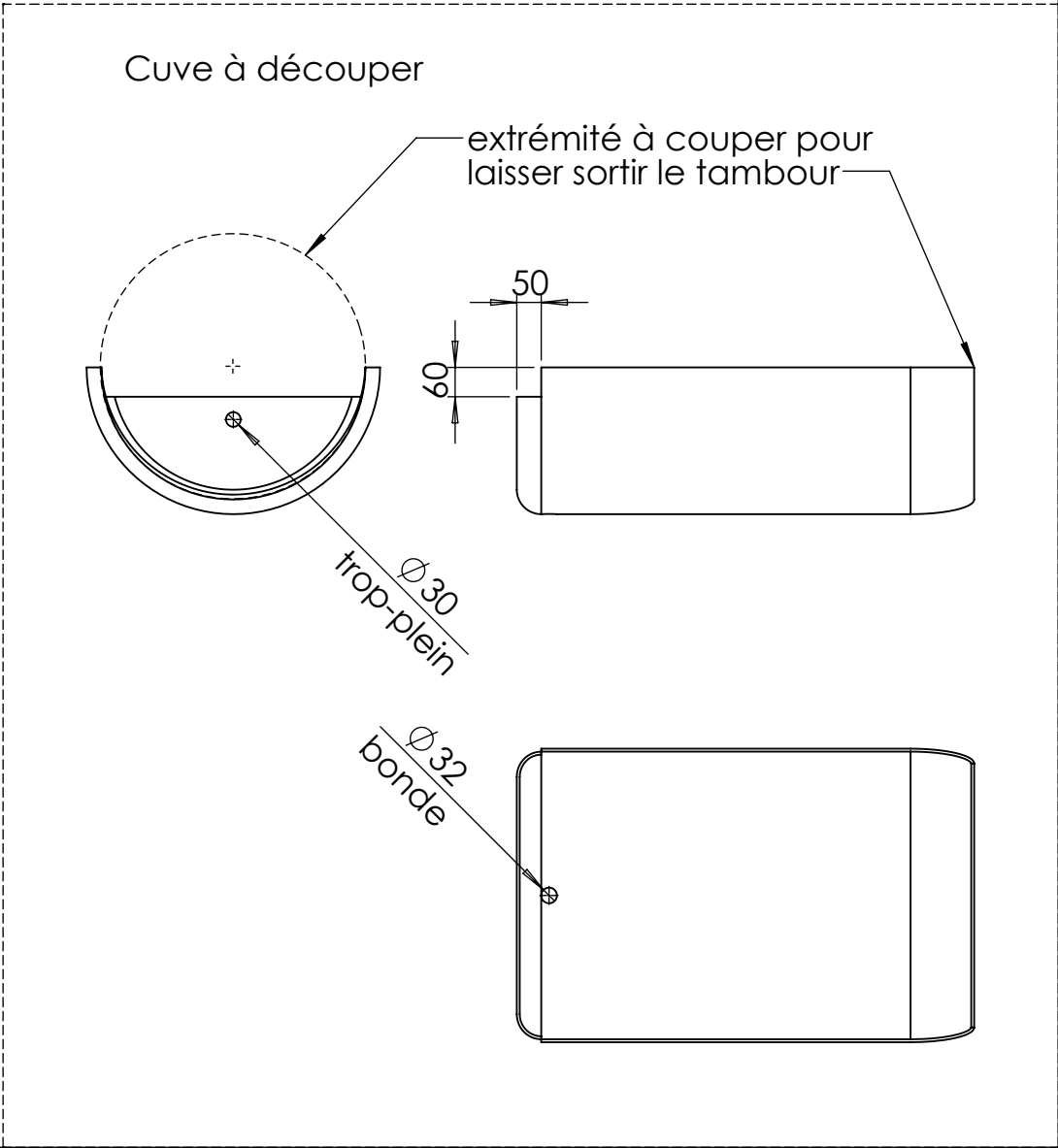
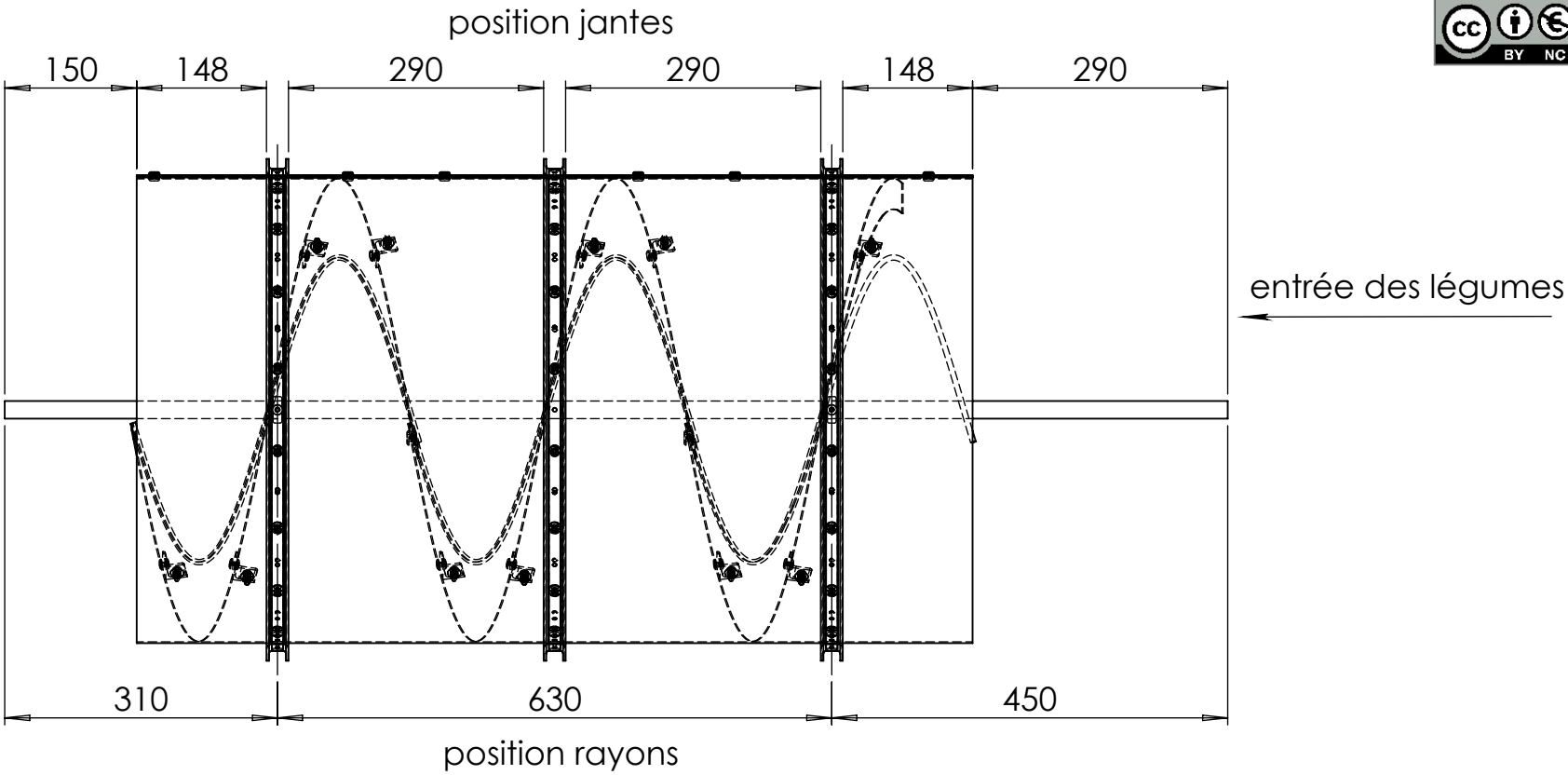
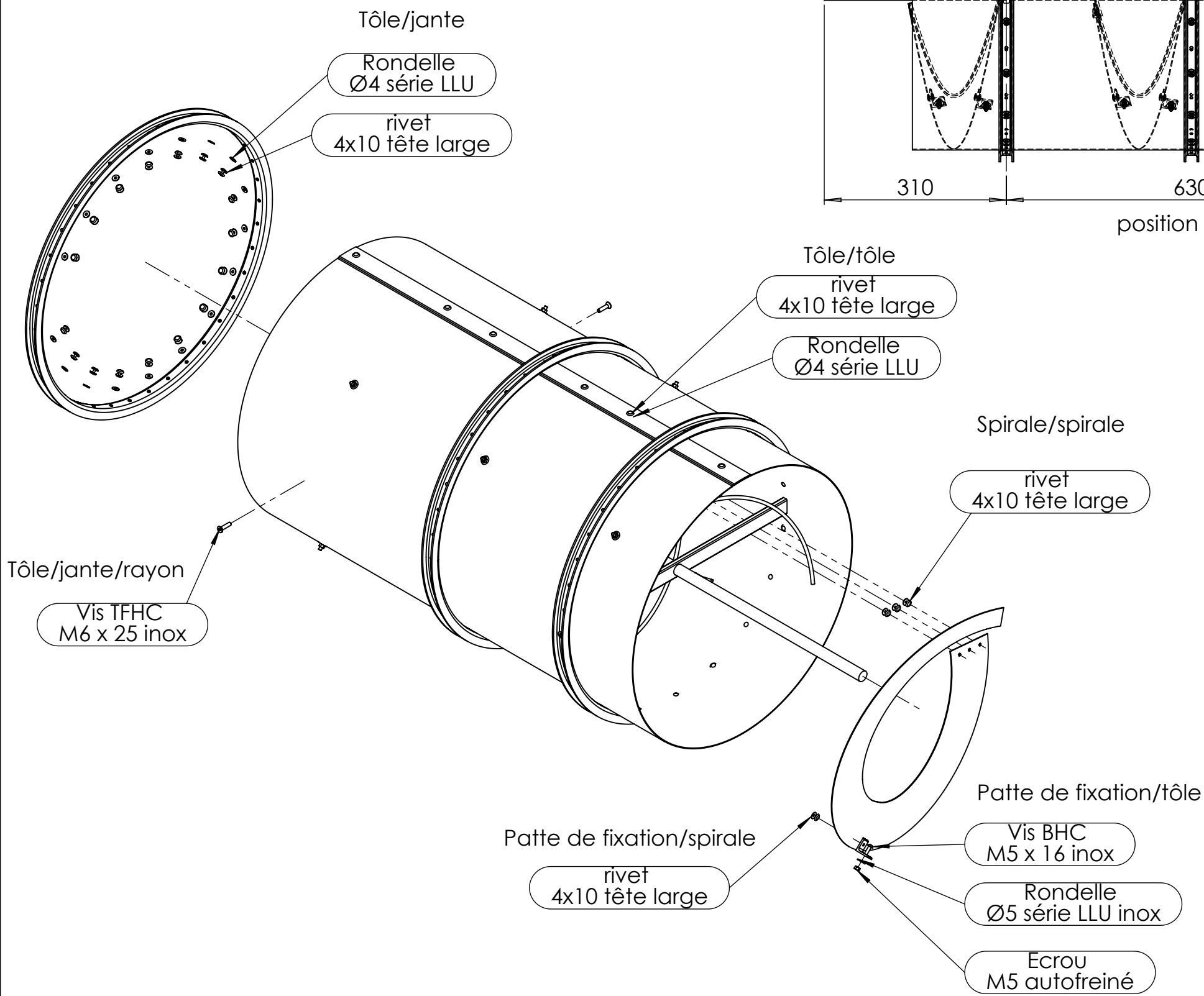


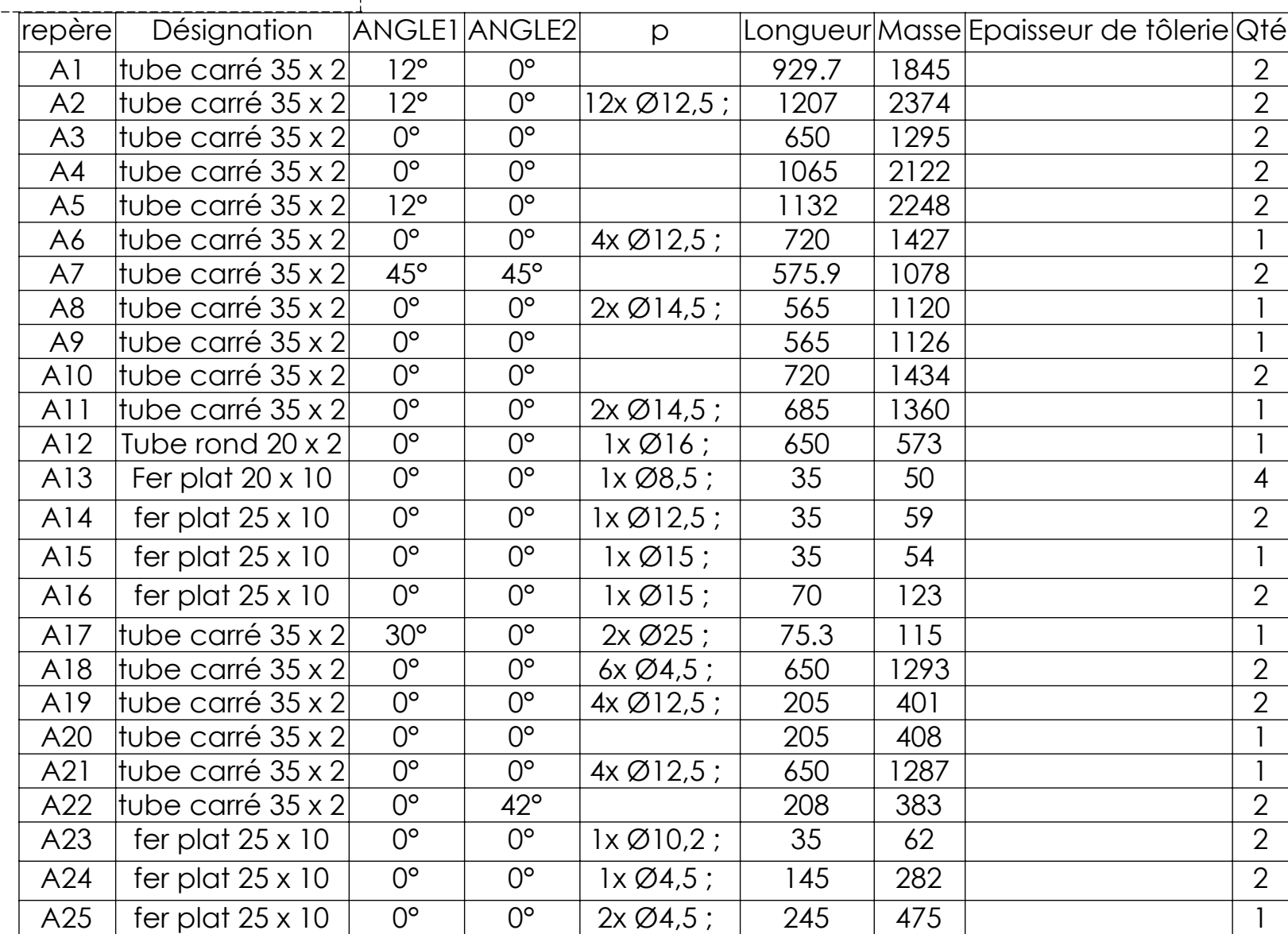
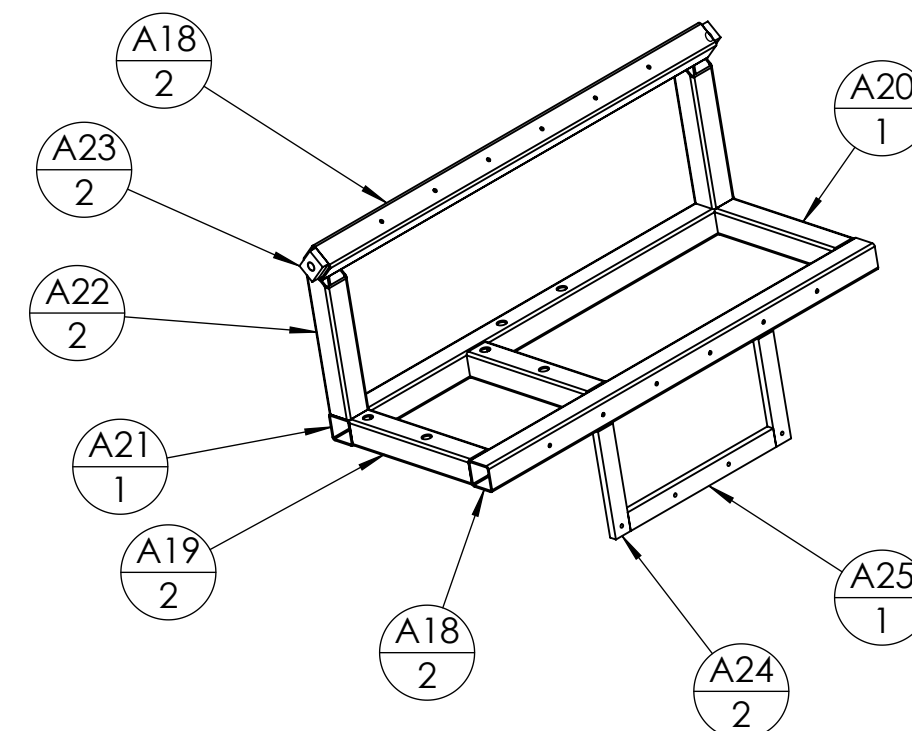
Repère	Désignation	Quantité
A	Châssis	1
B	Support caisses en sortie	1
C	Broche pour butée de caisse	1
D	Renfort cuve	1
E	Cadre cuve	1
F	Trémie entrée	1
G	Bascule	1
H	Manivelle	1
J	Tambour	1
K	Spirale (entrée des légumes)	1
L	Spirale	2
M	Axe et rayons du tambour	1
N	Patte de fixation spirale	11
Jante de vélo	Jante de vélo 26"	3
Colle époxy bicomposant	Colle époxy bicomposant	1
Caoutchouc de protection d'arête	Caoutchouc de protection d'arête	1
rivet	rivet 4x10 tête large	74
Rondelle	Rondelle Ø4 série LLU	57
Vis TFHC	Vis TFHC M6 x 25 inox	4
Vis BHC	Vis BHC M5 x 16 inox	11
Rondelle	rondelle Ø5 série LLU inox	11
Ecrou	Ecrou M5 autofreiné	11
Y	Vérouillage cuve	1
Z	Vérouillage automatique cuve	1
Trop-plein	Trop-plein D24-30mm	1
Bonde à tirette	Bonde à tirette	1
Fût à bondes	Fût à bondes 220L - demi cuve	1
Tapis brosse	Gazon synthétique 7 x 230 x 500	1
Poignée en mousse	Poignée en mousse	1
roulette pivotante	roulette pivotante Ø50 freinée - trou de vis simple	4
Palier chapeau	Palier chapeau Øint20	4
Couple conique	Couple conique M5 1:1	1
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M12 x 80	2
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M12 x 70	14
Ecrou	Ecrou M12 autofreiné	8
rivet	rivet 4x12	41
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M10 x 35	4
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M8 x 25	2
Ressort compression	Ressort compression 1.25 x 18 x 65	1
Goupille épingle d'axe	Goupille épingle d'axe 15x70 Ø4	1
Rondelle	Rondelle Ø14 série MU	2
Taraud	Taraud machine M6x10 pour inox	1
Foret	Foret Ø5 pour inox	1



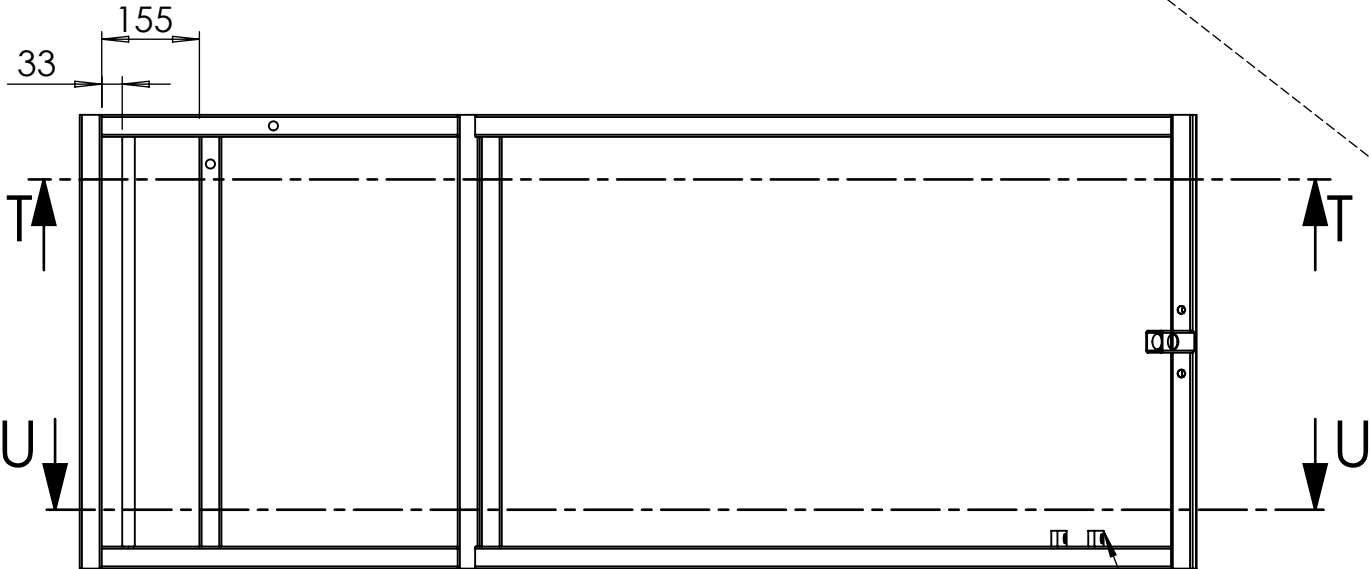








Base châssis

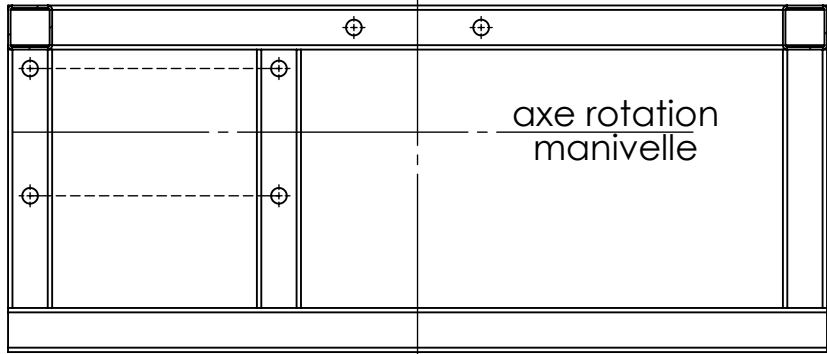
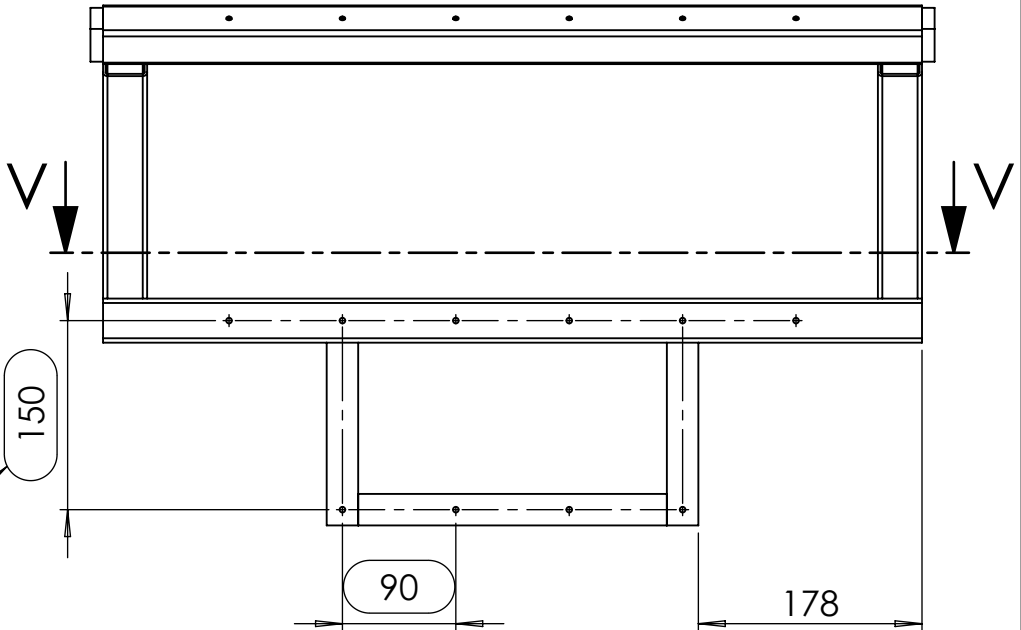
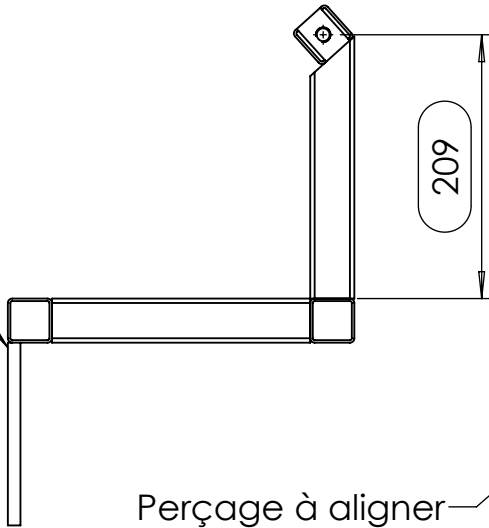


à fleur du tube

Perçage à aligner
avec ceux de F
(mais percer les fer plat
en amont du montage)

A16 sont soudés à "l'intérieur" du châssis
et non dessous comme les autres plats

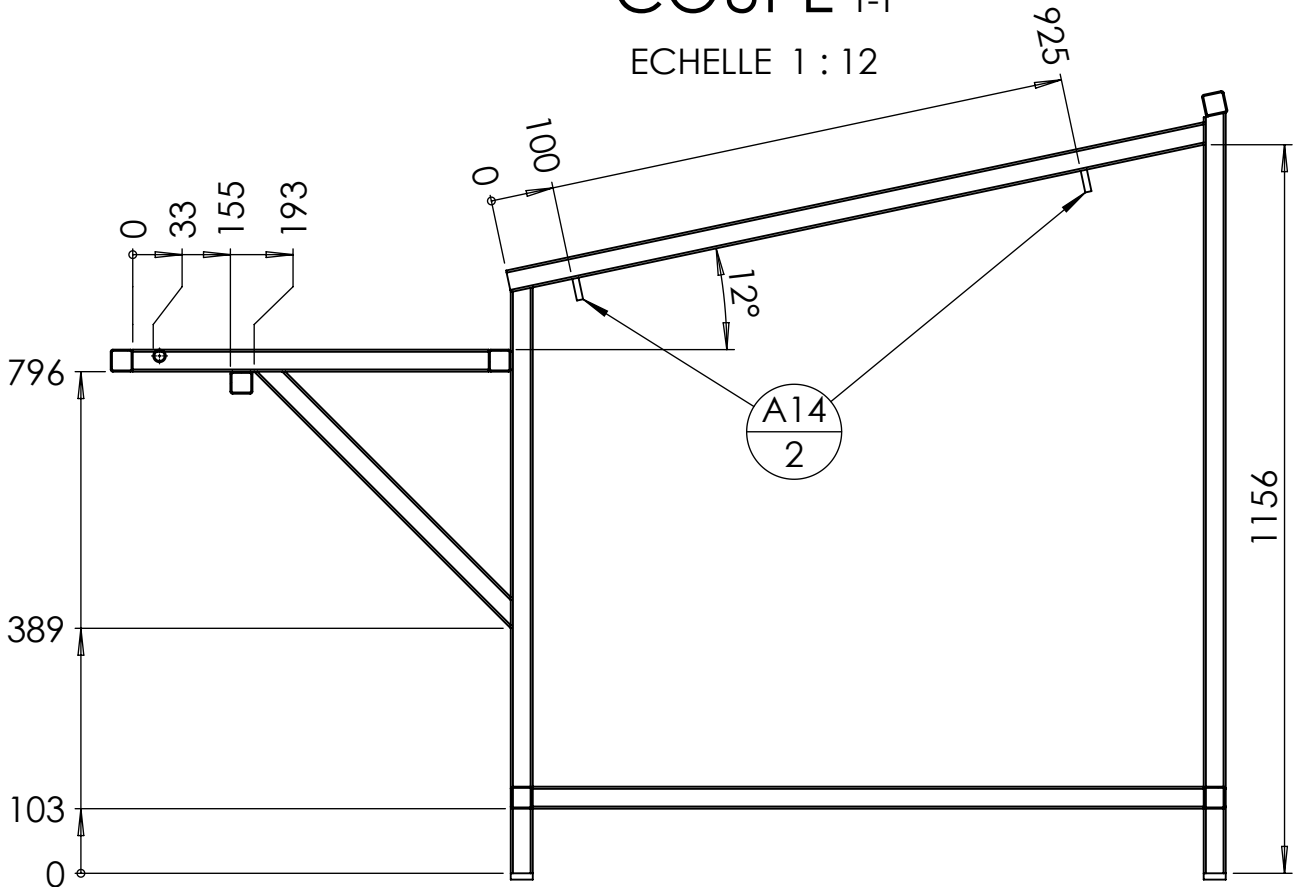
Support paliers et bascule



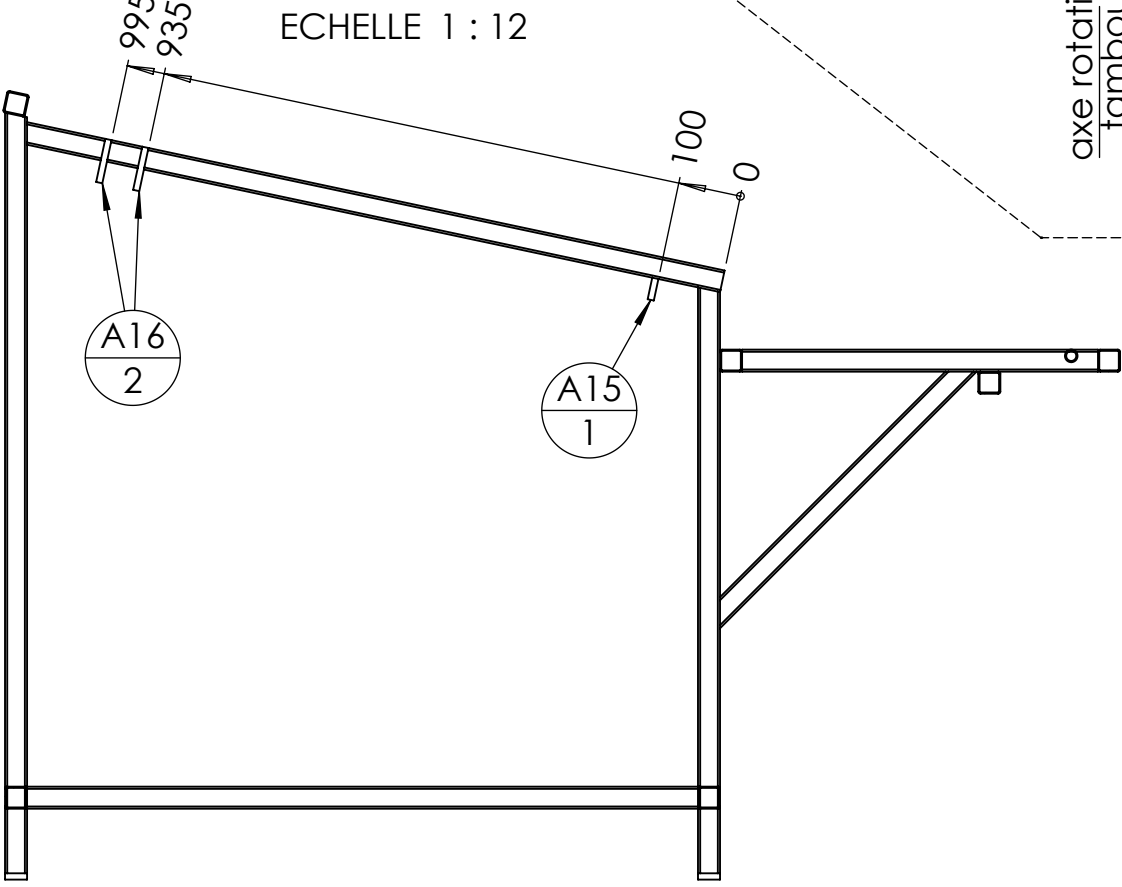
axe rotation
manivelle

axe rotation
tambour

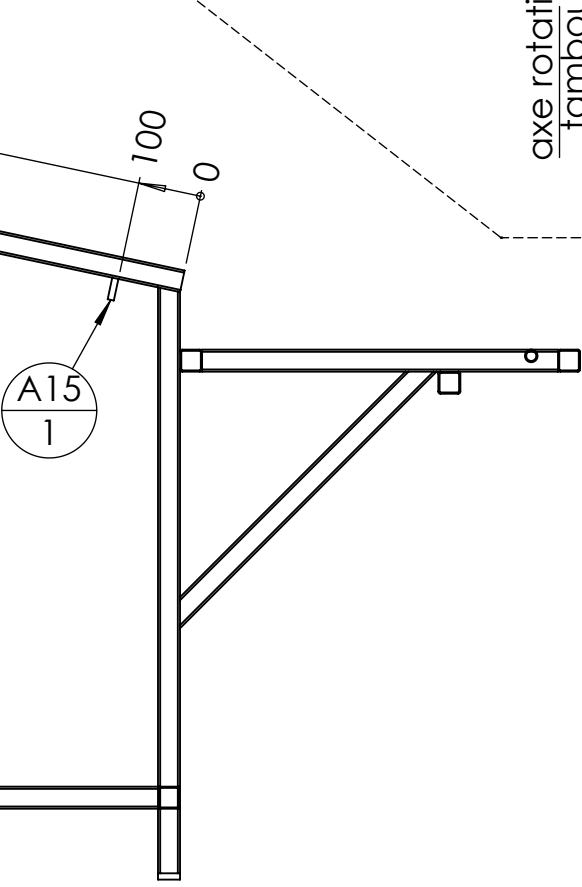
COUPE T-T
ECHELLE 1 : 12



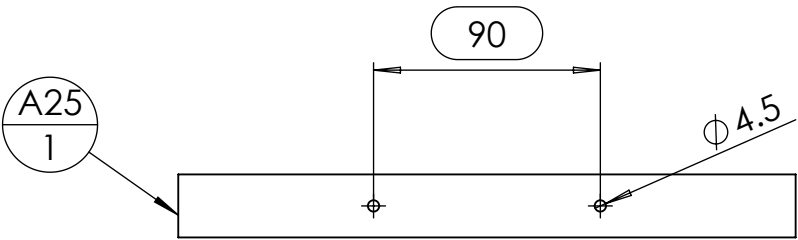
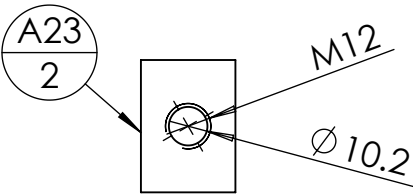
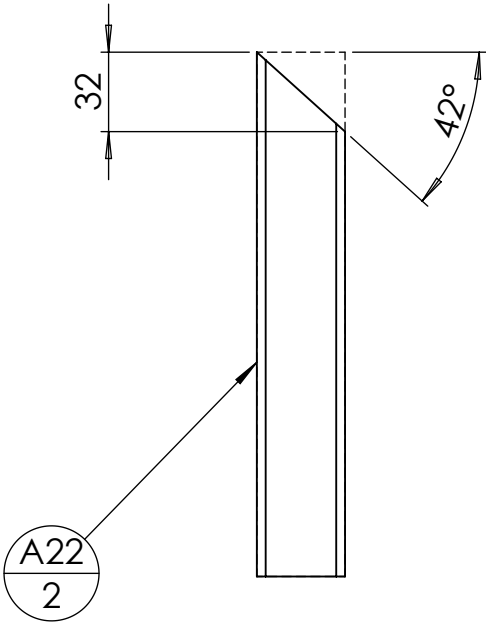
COUPE U-U
ECHELLE 1 : 12



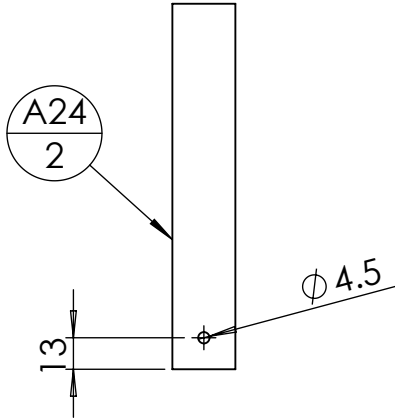
COUPE V-V
ECHELLE 1 : 6



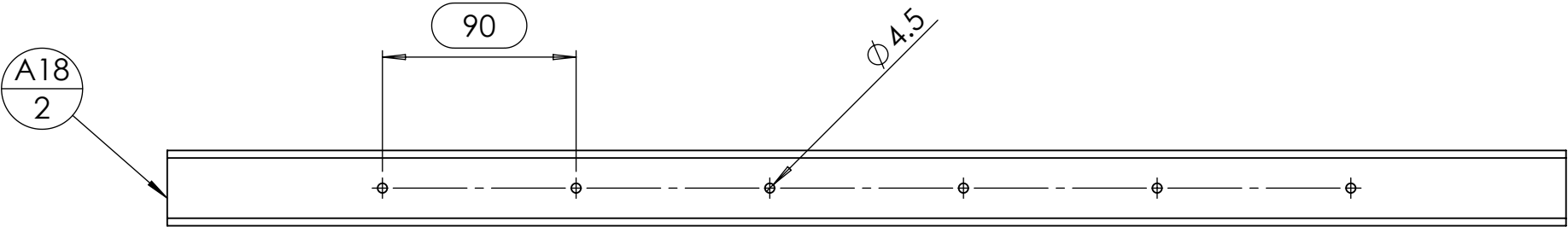
Support paliers et bascule



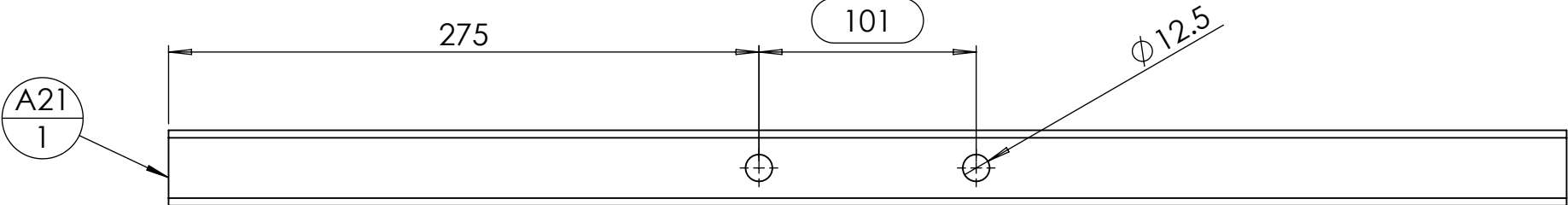
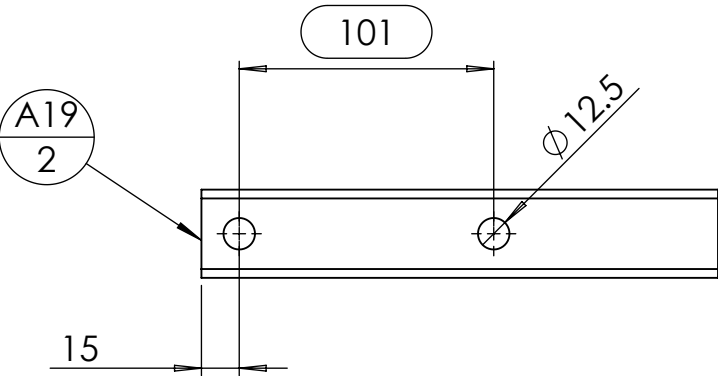
Perçages à aligner avec ceux de **F**
(mais percer en amont du montage)

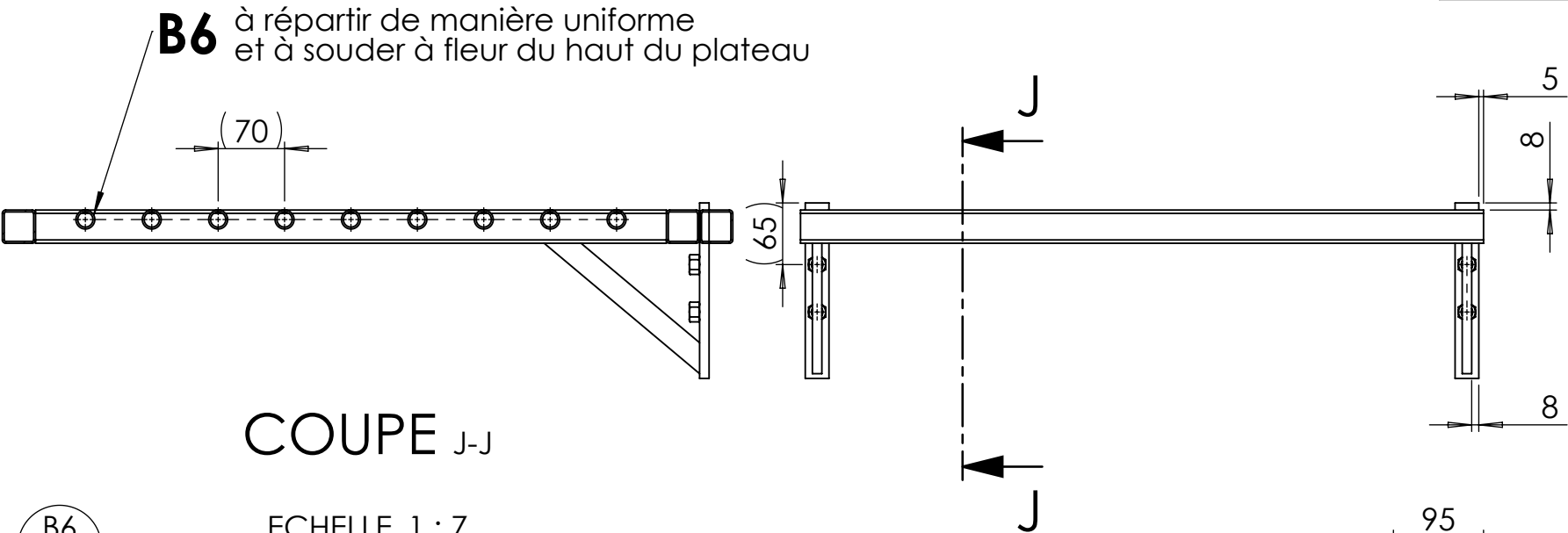


Perçages à aligner
avec ceux de **F**
(mais percer en amont
du montage)



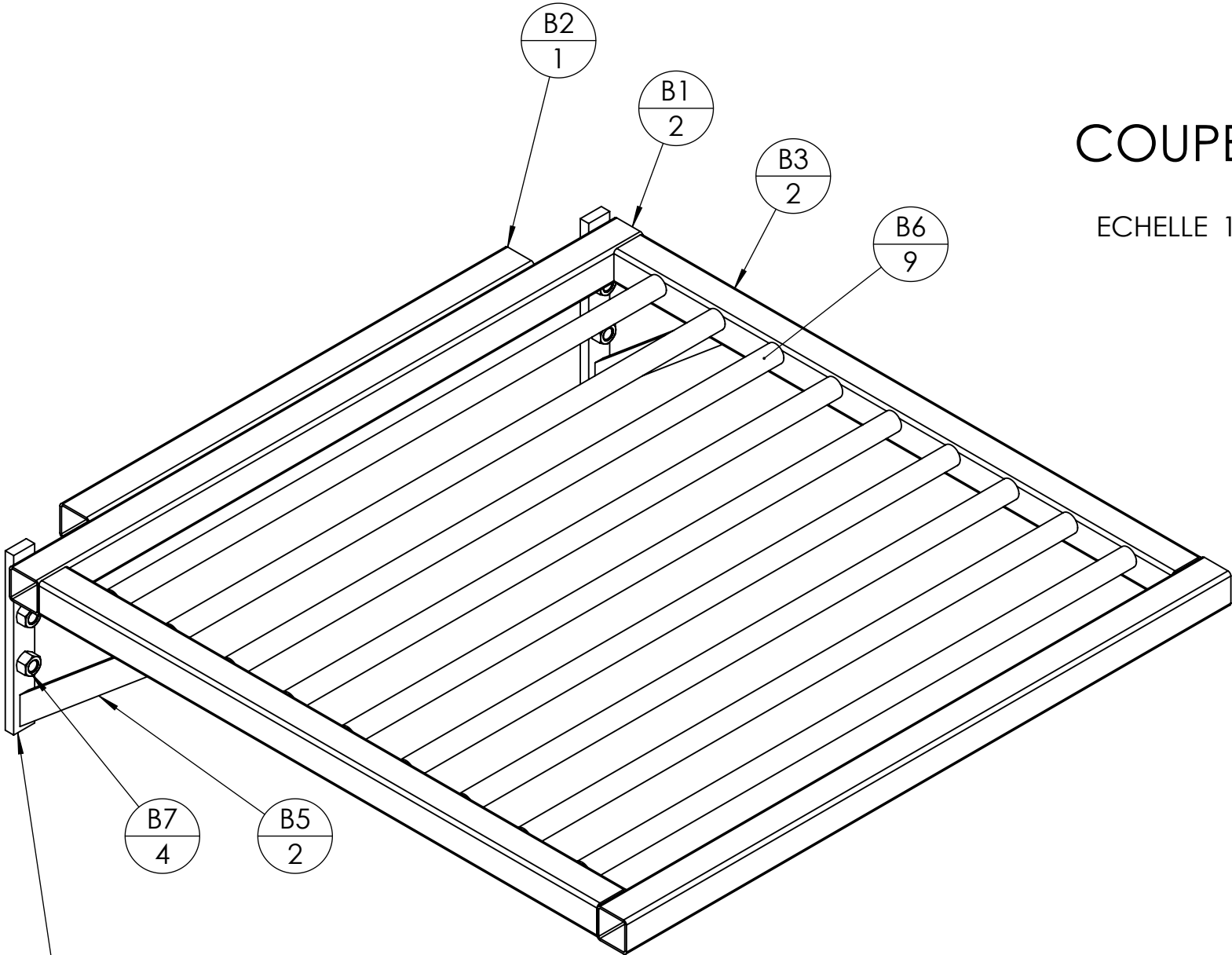
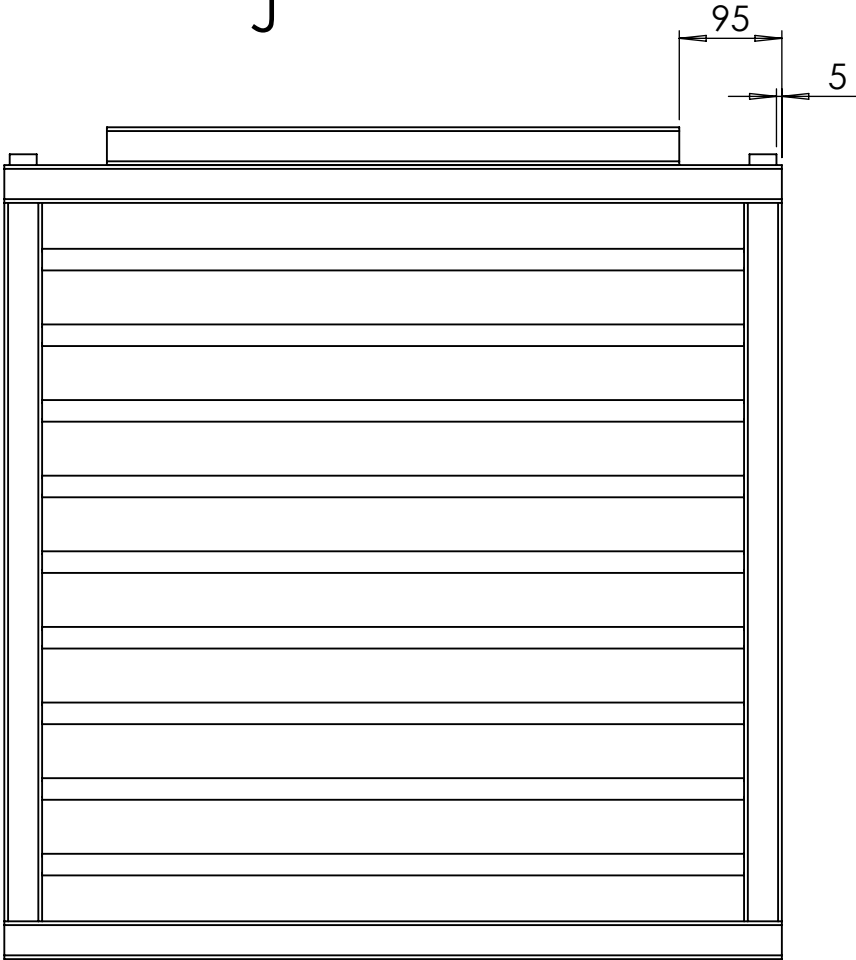
Perçages à aligner avec ceux de **F**



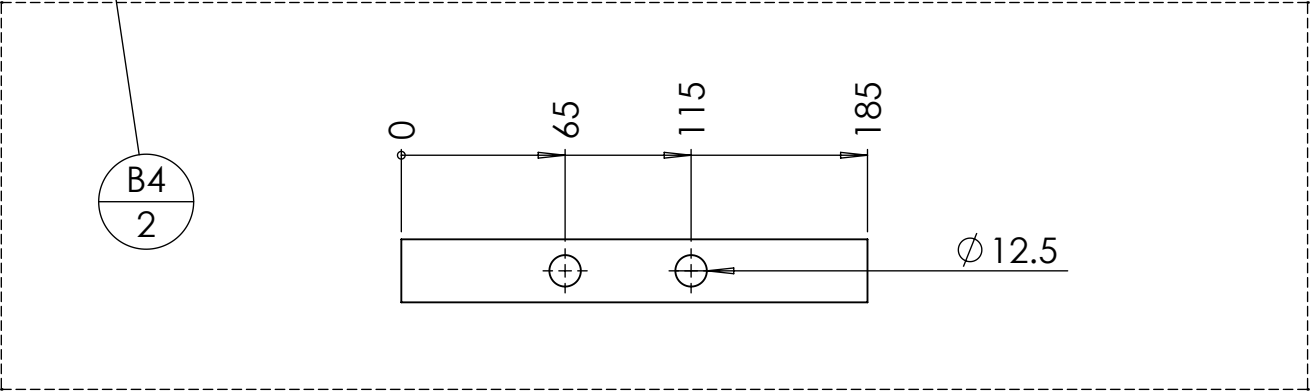


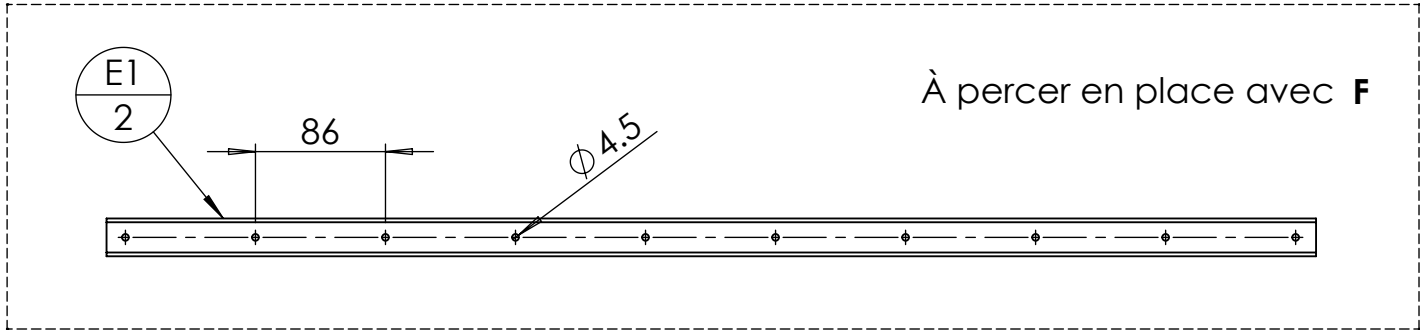
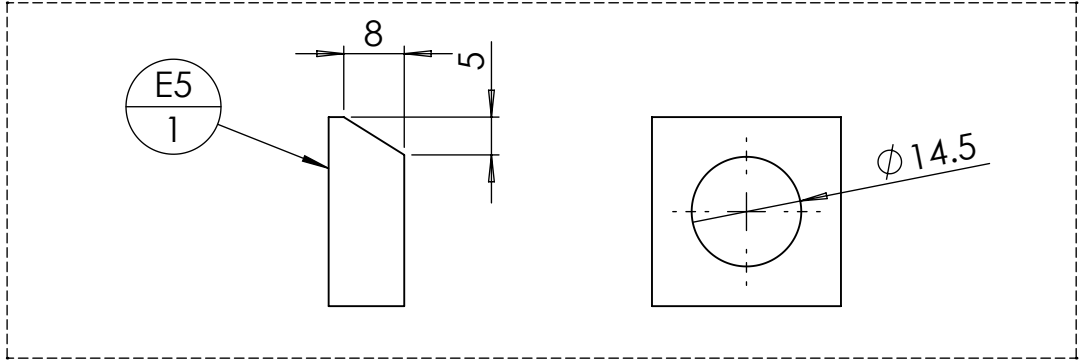
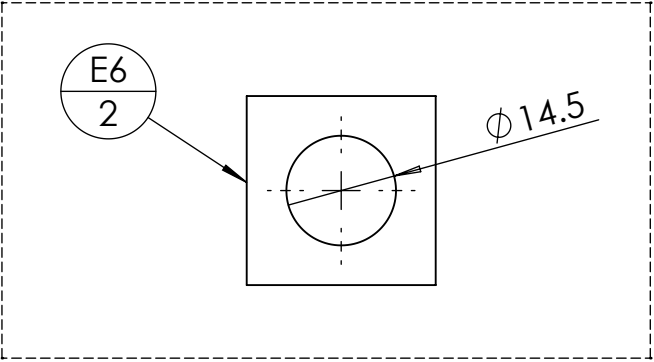
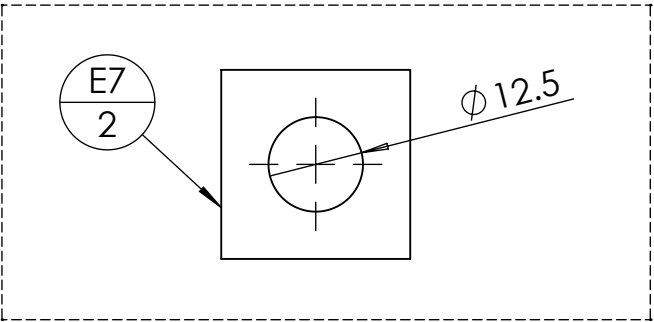
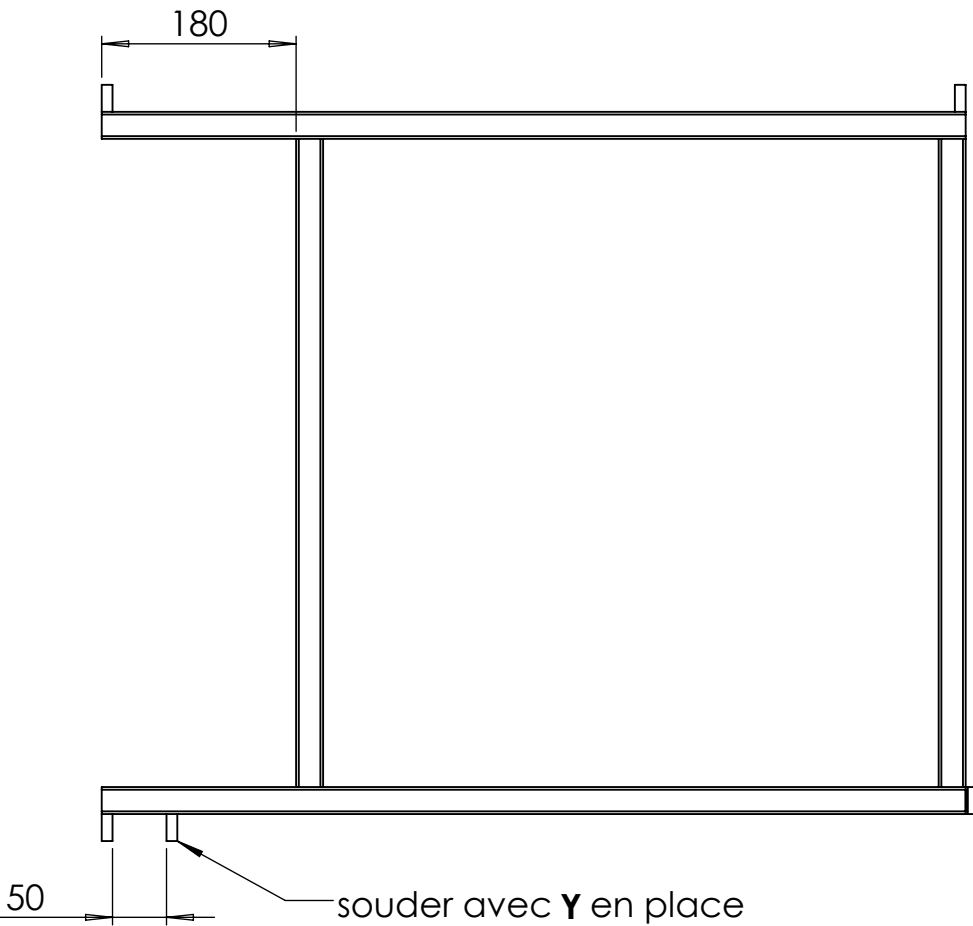
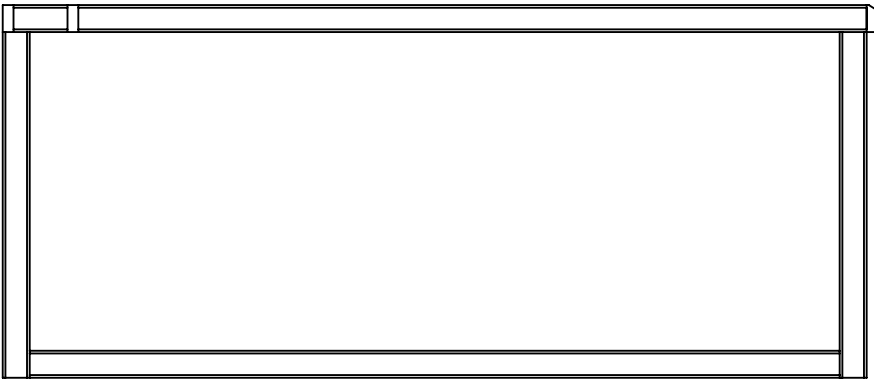
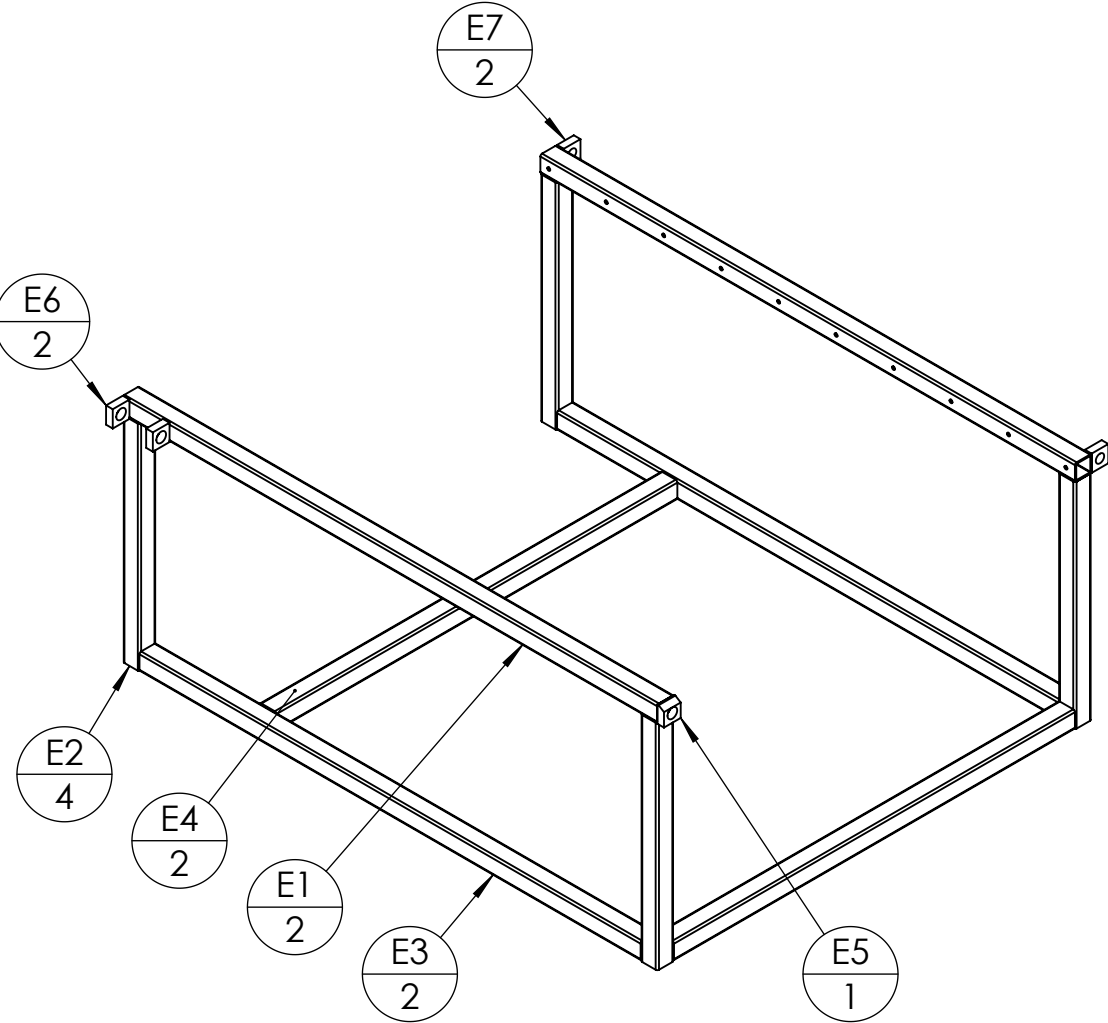
COUPE J-J

ECHELLE 1 : 7

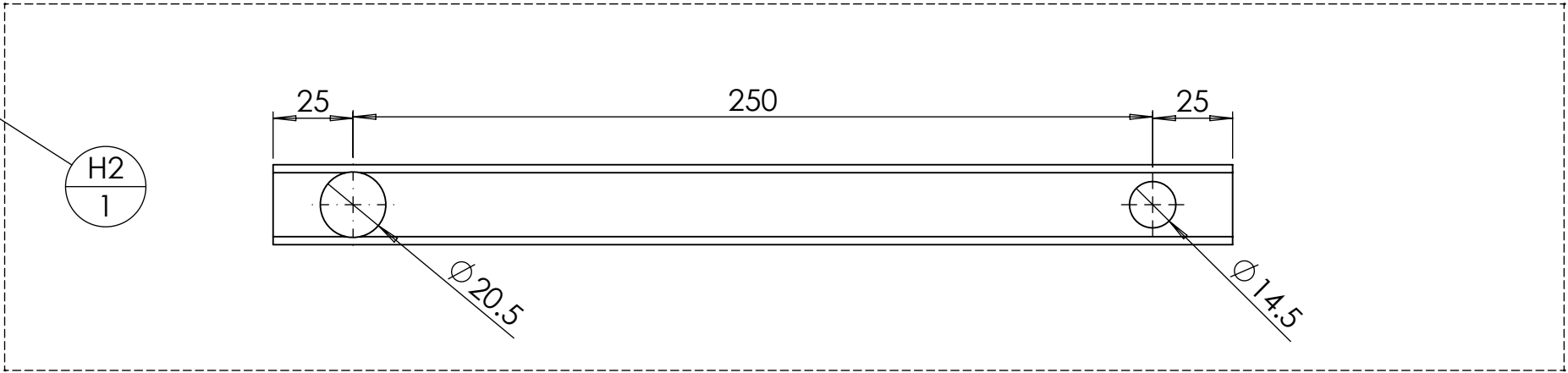
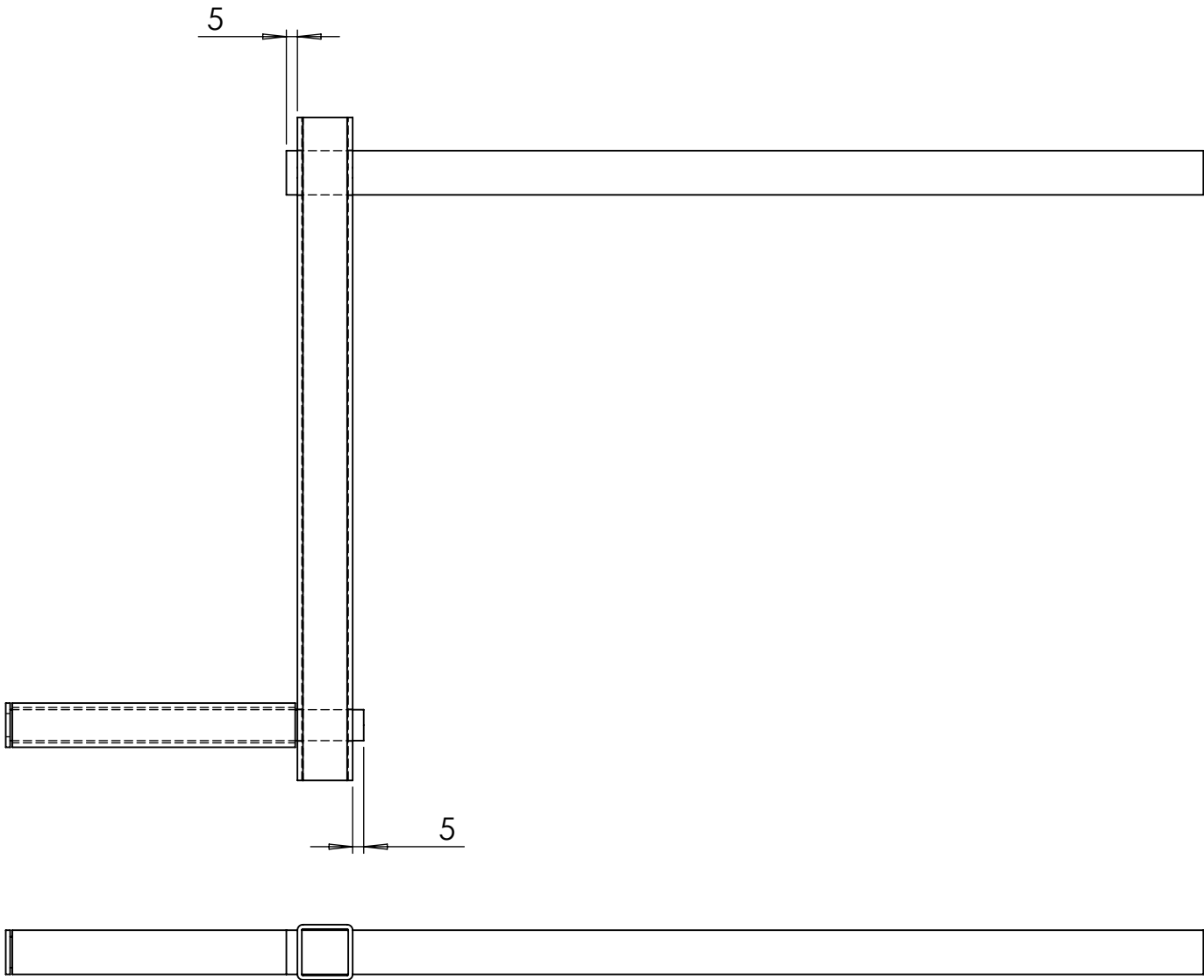
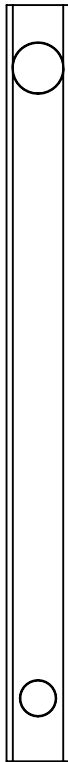
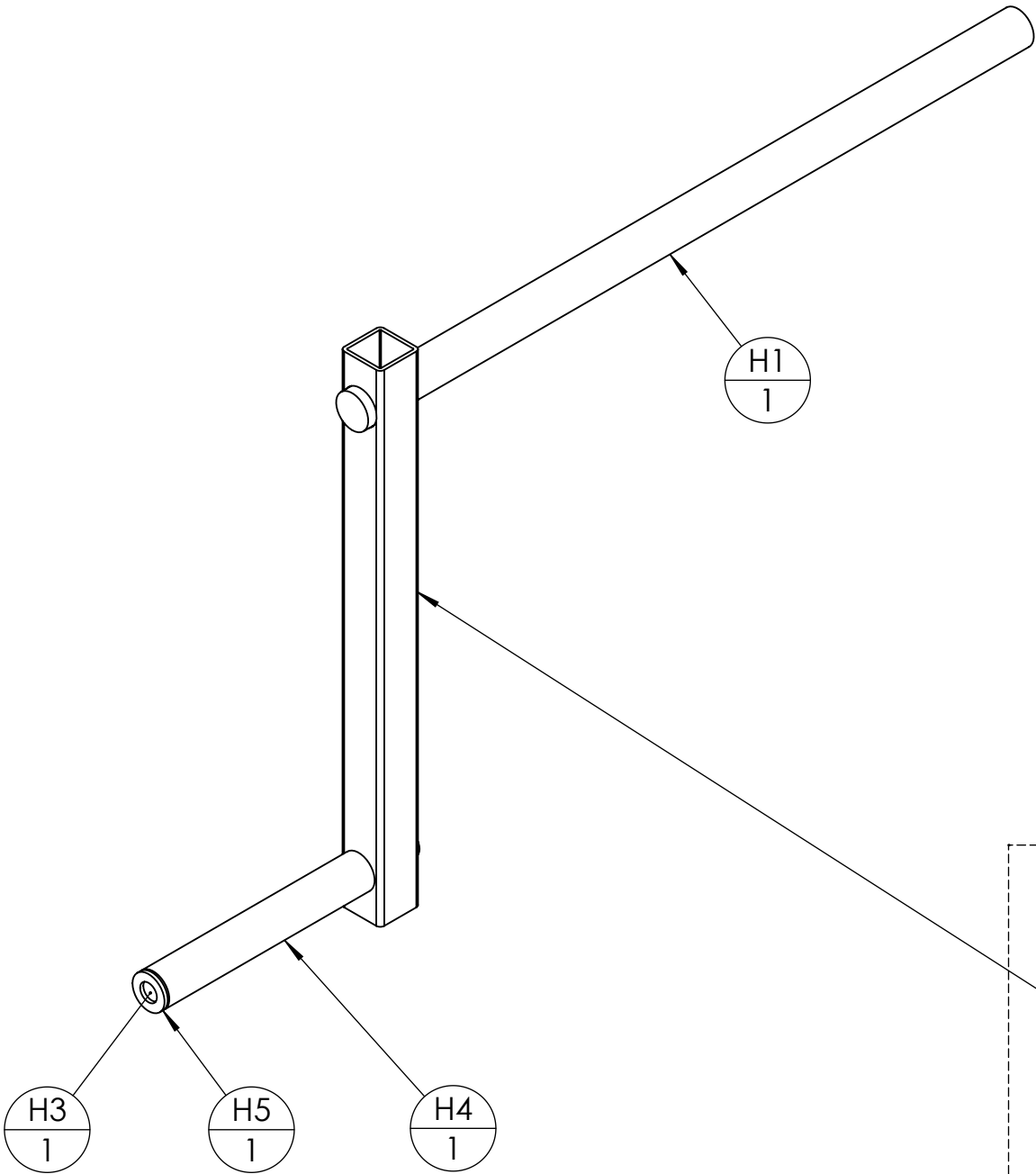


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôle	Qté
B1	tube carré 35 x 2	0°	0°		720	1434		2
B2	tube carré 35 x 2	0°	0°		530	1056		1
B3	tube carré 35 x 2	0°	0°		665	1325		2
B4	fer plat 25 x 10	0°	0°	2x Ø12,5 ;	185	342		2
B5	fer plat 25 x 10	50°	40°		213.9	368		2
B6	Tube rond 20 x 2	0°	0°		650	573		9
B7	Ecrou M12 brut					17		4

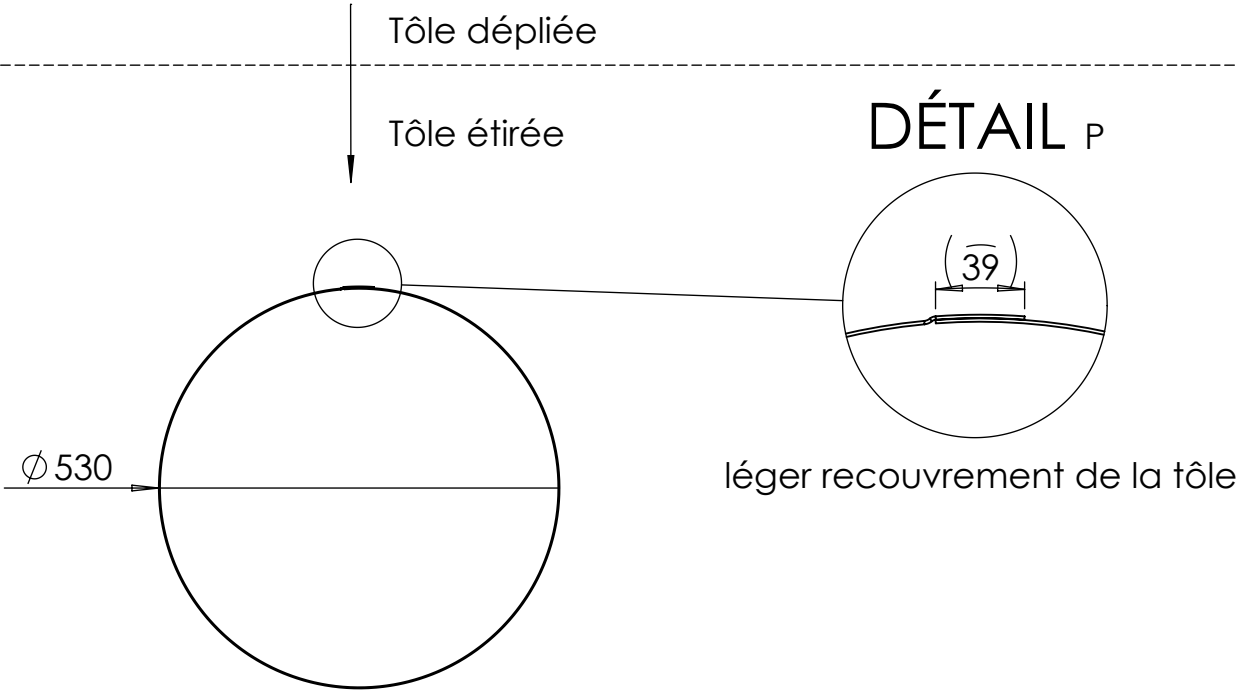
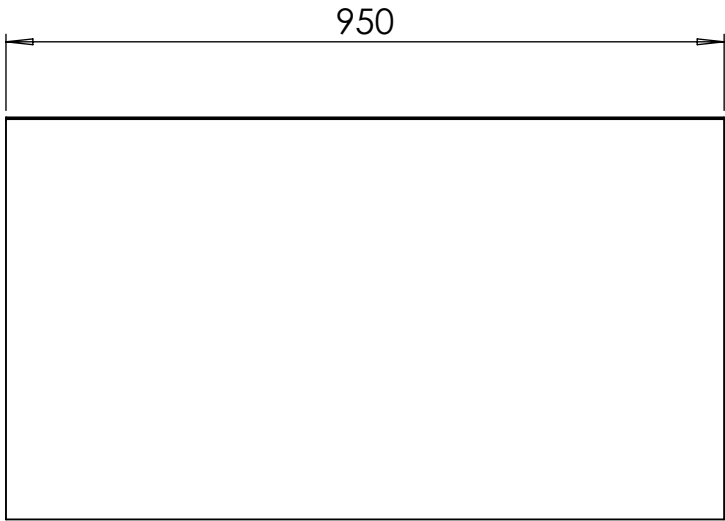
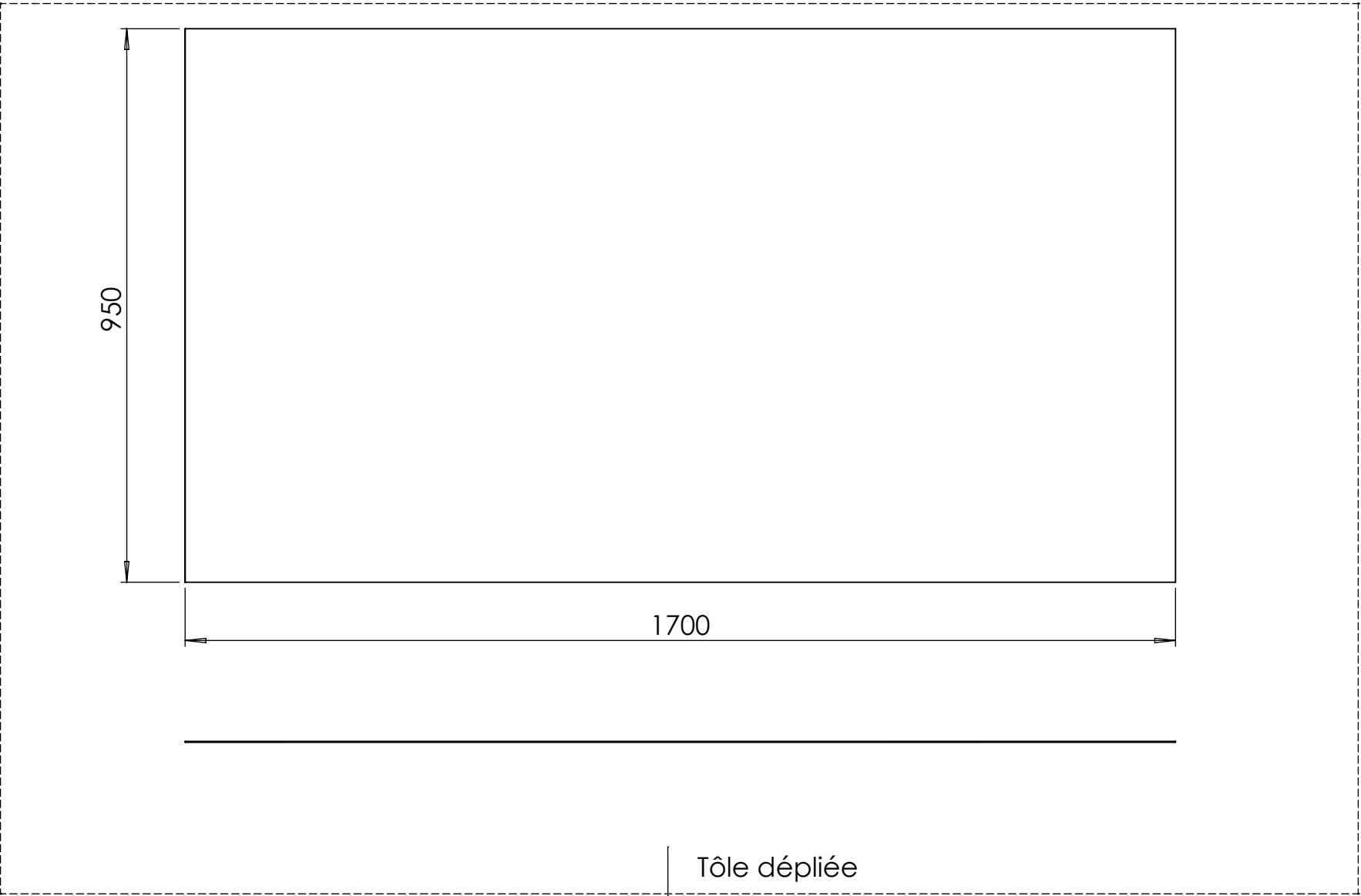
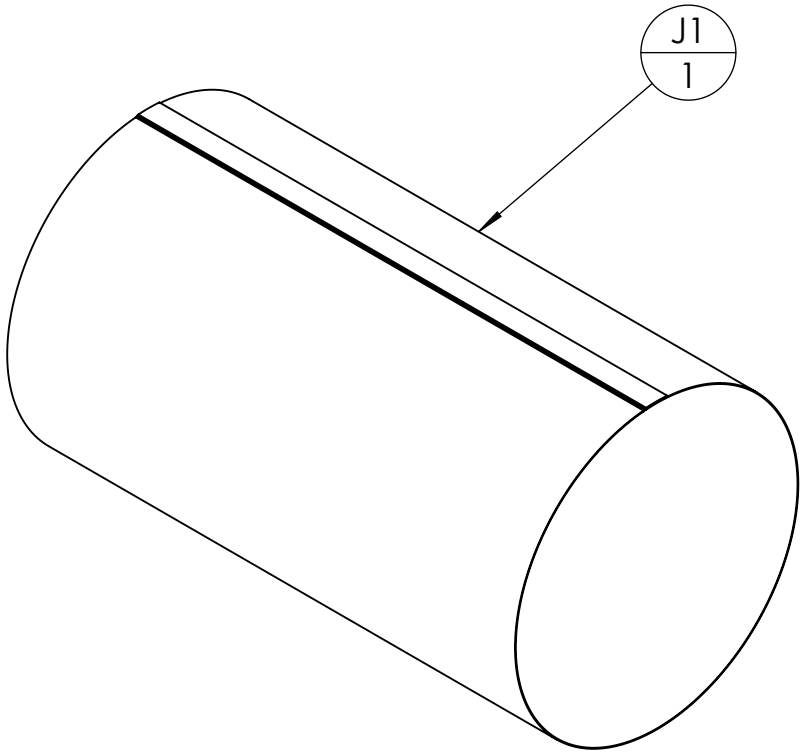




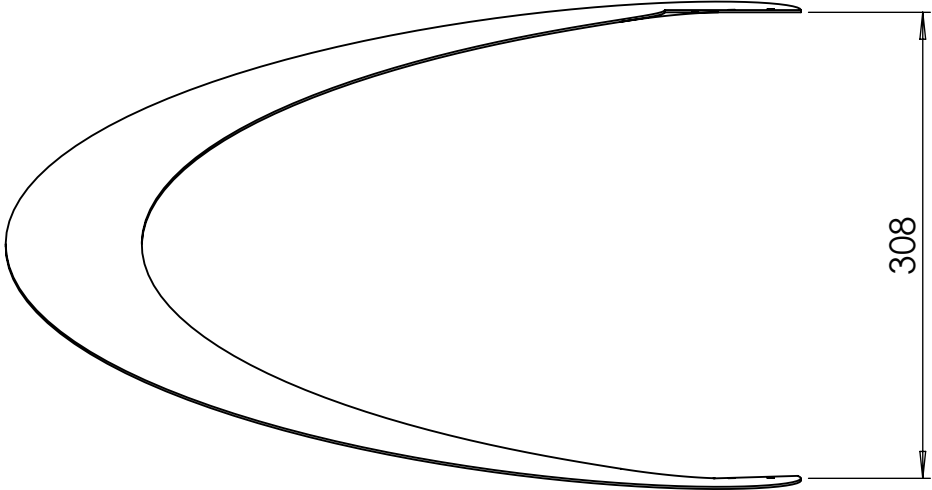
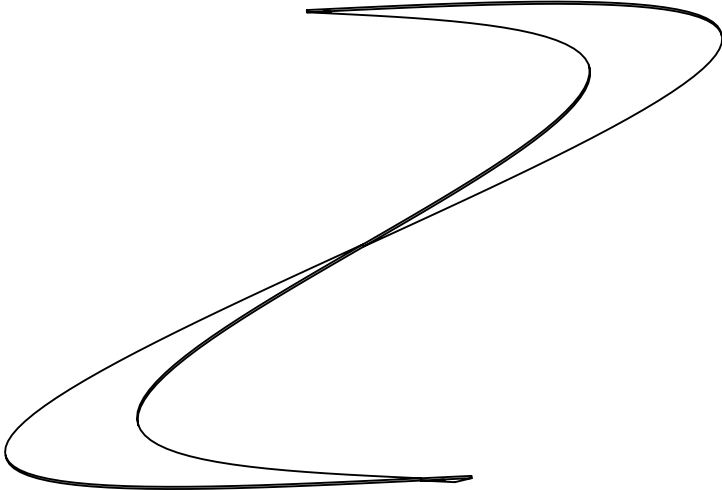
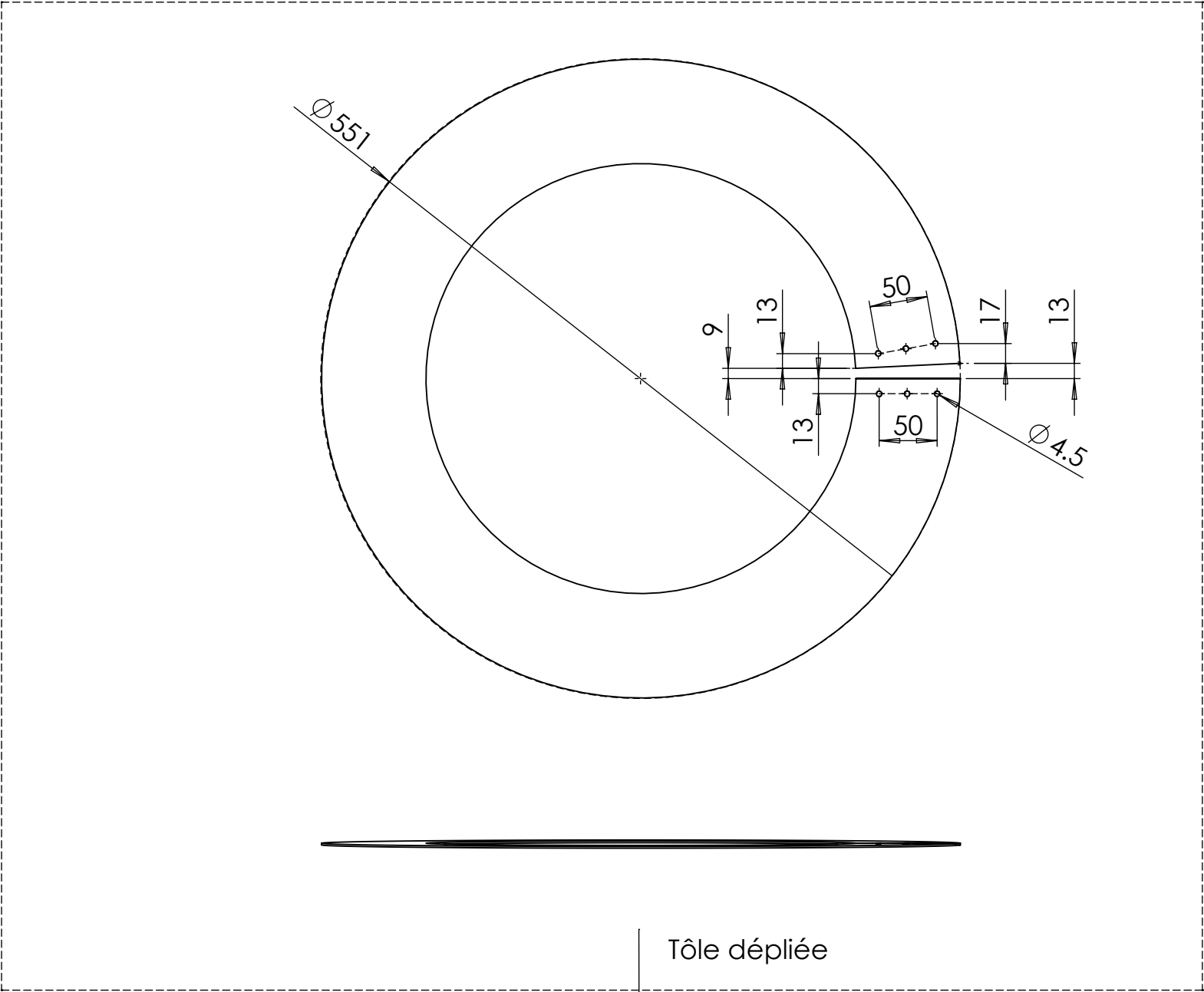
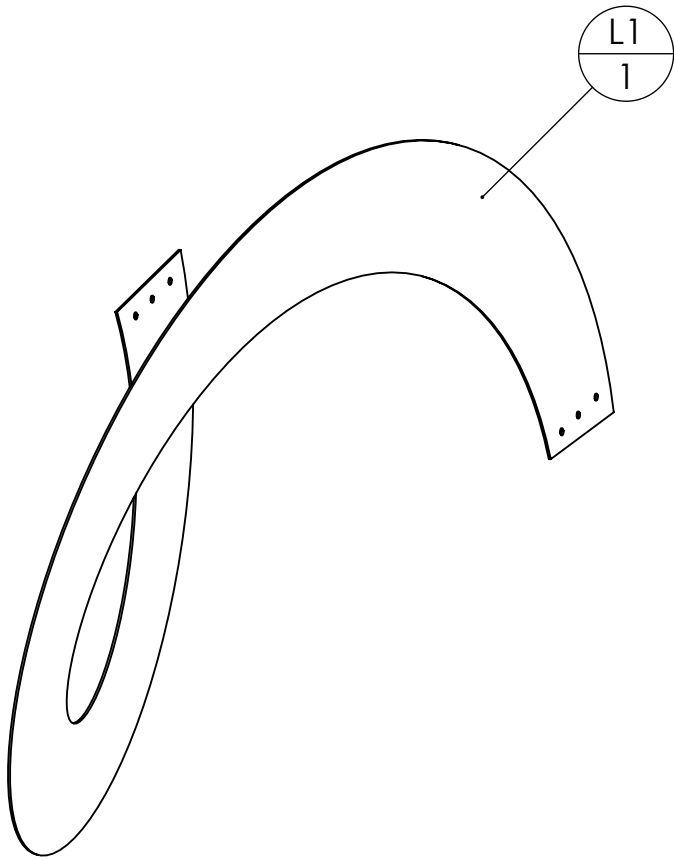
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôle	Qté
E1	Tube carré 25 x 2	0°	0°	10x Ø4,5 ;	800	1114		2
E2	Tube carré 25 x 2	0°	0°		320	446		4
E3	Tube carré 25 x 2	0°	0°		750	1046		2
E4	Tube carré 25 x 2	0°	0°		600	837		2
E5	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø14,5 ;	25	32		1
E6	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø14,5 ;	25	36		2
E7	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø12,5 ;	25	39		2



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôle	Qté
H1	étiré rond Ø20	0°	0°		415	1017		1
H2	Tube carré 25 x 2	0°	0°	2x Ø14,5 ; 2x Ø20.5 ;	300	403		1
H3	étiré rond Ø14	0°	0°		160	192		1
H4	Tube rond 20 x 2	0°	0°	1x Ø16 ;	128	113		1
H5	Rondelle Ø10 série ZU					4		1



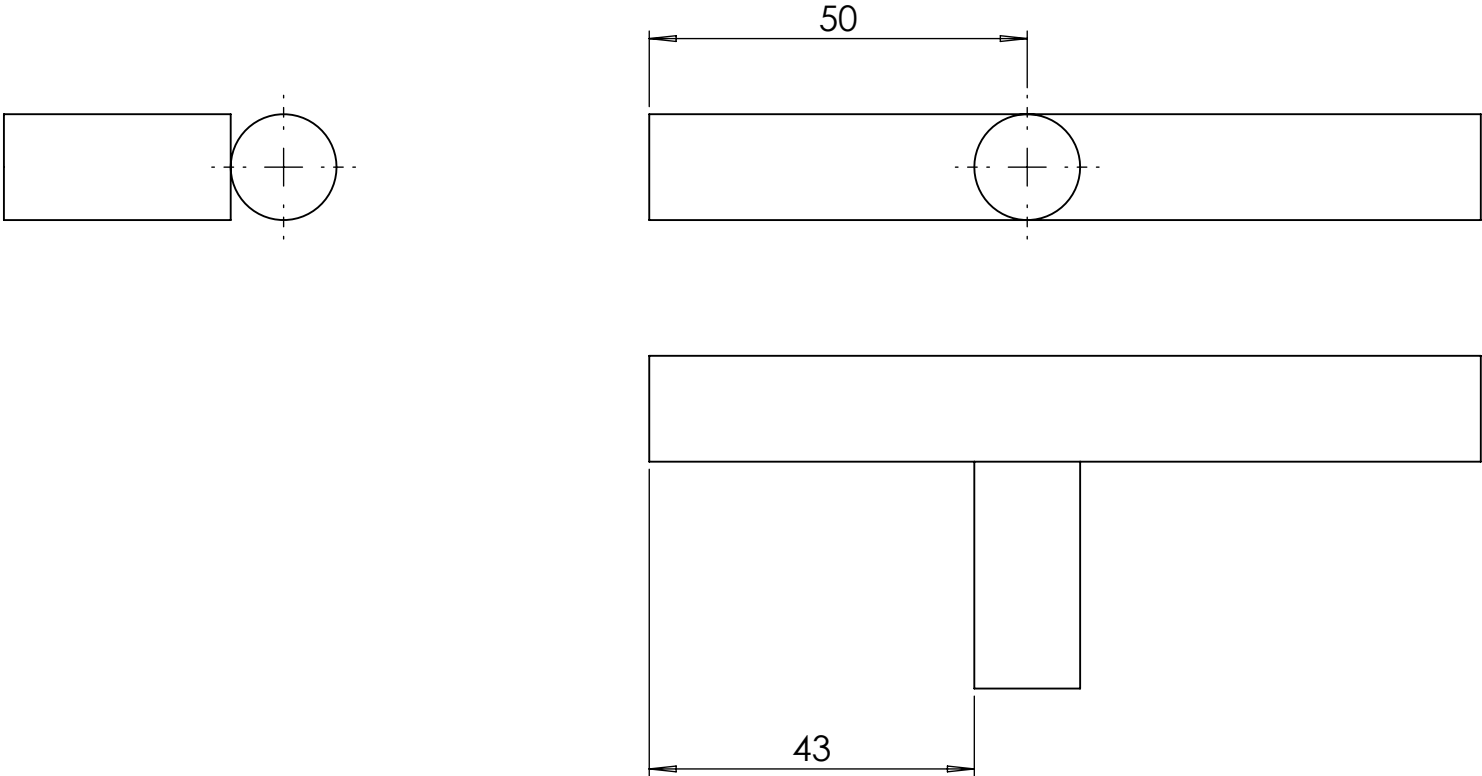
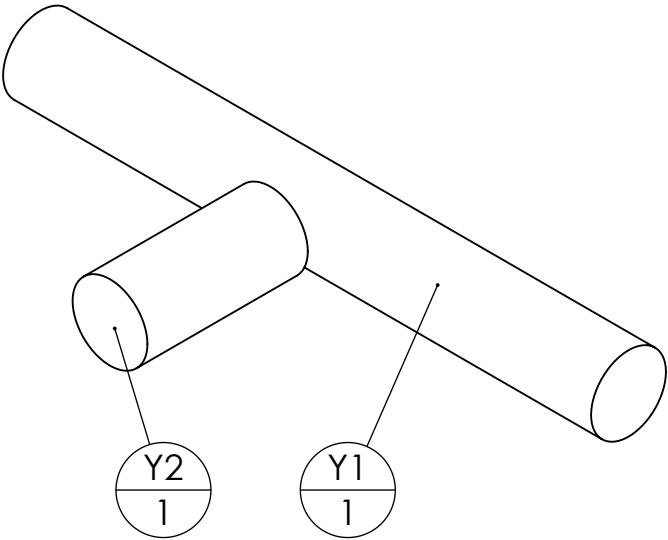
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôle	Qté
J1	Tôle perforée inox 304 épaisseur 1.5mm ; diamètre trou 8mm ; 950mmx1700mm					19041	1.5	1



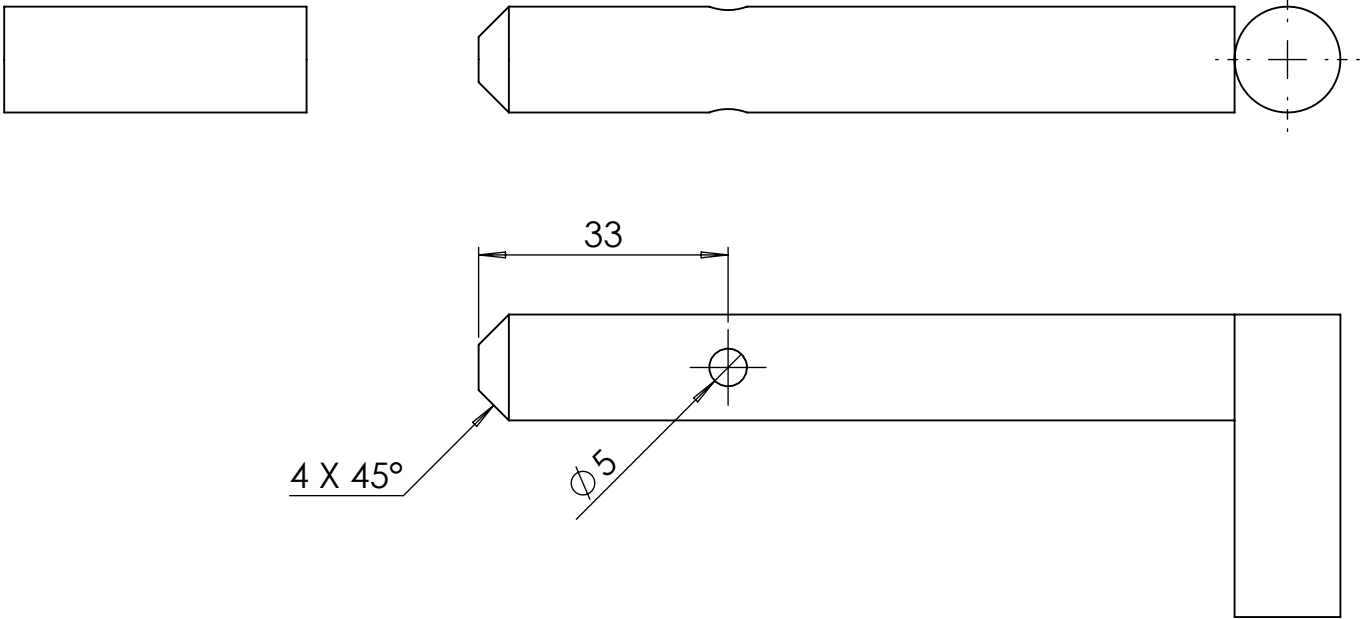
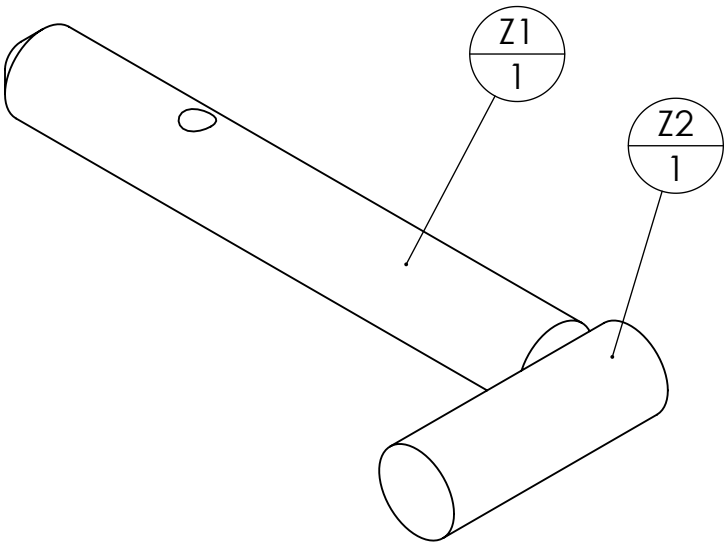
Tôle dépliée

Tôle étirée

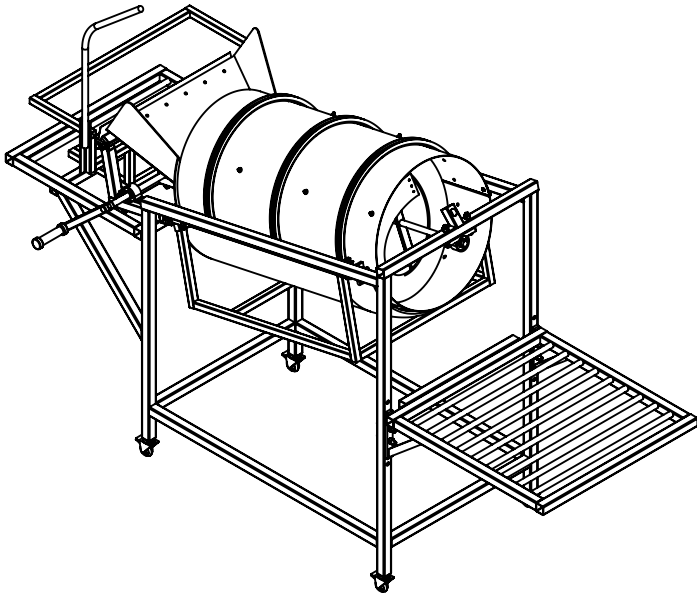
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôle	Qté
L1	L1 Spirale LL					1521	1.5	1



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôle	Qté
Y1	étiré rond Ø14	0°	0°		110	132		1
Y2	étiré rond Ø14	0°	0°		30	36		1



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôle	Qté
Z1	étiré rond Ø14	0°	0°	1x Ø5 ;	100	116		1
Z2	étiré rond Ø14	0°	0°		40	48		1



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôlerie	Quantité
A1	tube carré 35 x 2	12°	0°		929.7	1845	Acier S235		2
A22	tube carré 35 x 2	0°	42°		208	383	Acier S235		2
A18	tube carré 35 x 2	0°	0°	6x Ø4,5 ;	650	1293	Acier S235		2
A23	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø10,2 ;	35	62	Acier S235		2
A9	tube carré 35 x 2	0°	0°		565	1126	Acier S235		1
A19	tube carré 35 x 2	0°	0°	4x Ø12,5 ;	205	401	Acier S235		2
A5	tube carré 35 x 2	12°	0°		1132	2248	Acier S235		2
A17	tube carré 35 x 2	30°	0°	2x Ø25 ;	75.3	115	Acier S235		1
A15	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø15 ;	35	54	Acier S235		1
A16	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø15 ;	70	123	Acier S235		2
A3	tube carré 35 x 2	0°	0°		650	1295	Acier S235		2
A11	tube carré 35 x 2	0°	0°	2x Ø14,5 ;	685	1360	Acier S235		1
A21	tube carré 35 x 2	0°	0°	4x Ø12,5 ;	650	1287	Acier S235		1
A20	tube carré 35 x 2	0°	0°		205	408	Acier S235		1
A14	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø12,5 ;	35	59	Acier S235		2
A10	tube carré 35 x 2	0°	0°		720	1434	Acier S235		2
A13	Fer plat 20 x 10	0°	0°	1x Ø8,5 ;	35	50	Acier S235		4
A12	Tube rond 20 x 2	0°	0°	1x Ø16 ;	650	573	Acier S235		1
A4	tube carré 35 x 2	0°	0°		1065	2122	Acier S235		2
A7	tube carré 35 x 2	45°	45°		575.9	1078	Acier S235		2
A8	tube carré 35 x 2	0°	0°	2x Ø14,5 ;	565	1120	Acier S235		1
A2	tube carré 35 x 2	12°	0°	12x Ø12,5 ;	1207	2374	Acier S235		2
A6	tube carré 35 x 2	0°	0°	4x Ø12,5 ;	720	1427	Acier S235		1
A24	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø4,5 ;	145	282	Acier S235		2
A25	fer plat 25 x 10	0°	0°	2x Ø4,5 ;	245	475	Acier S235		1
B1	tube carré 35 x 2	0°	0°		720	1434	Acier S235		2
B2	tube carré 35 x 2	0°	0°		530	1056	Acier S235		1
B3	tube carré 35 x 2	0°	0°		665	1325	Acier S235		2
B4	fer plat 25 x 10	0°	0°	2x Ø12,5 ;	185	342	Acier S235		2
B5	fer plat 25 x 10	50°	40°		213.9	368	Acier S235		2
B6	Tube rond 20 x 2	0°	0°		650	573	Acier S235		9
B7	Ecrou M12 brut				STD	17	Acier brut		4
Bonde à tirette	Bonde à tirette				STD	0	Non défini		1
C1	étiré rond Ø14	0°	0°		100	120	Acier E355		1
C2	Rondelle Ø14 série MU				STD	11	Acier Zingué		1
Caoutchouc de protection d'arête	Caoutchouc de protection d'arête				4000	761	Acier S235		1
Colle époxy bicomposant	Colle époxy bicomposant				STD	0	Acier S235		1
Couple conique	Couple conique M5 1:1				STD	2287	Acier S235		1
D1	Cornière 25 x 25 x 3	0°	0°	5x Ø4,5 ;	500	555	Acier S235		1
E1	Tube carré 25 x 2	0°	0°	10x Ø4,5 ;	800	1114	Acier S235		2
E2	Tube carré 25 x 2	0°	0°		320	446	Acier S235		4
E3	Tube carré 25 x 2	0°	0°		750	1046	Acier S235		2
E4	Tube carré 25 x 2	0°	0°		600	837	Acier S235		2
E5	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø14,5 ;	25	32	Acier S235		1
E6	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø14,5 ;	25	36	Acier S235		2
E7	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø12,5 ;	25	39	Acier S235		2
Ecrou	Ecrou M12 autofreiné				STD	17	Acier Zingué		8
Ecrou	Ecrou M5 autofreiné				STD	2	Acier Zingué		11
F1	F1 Trémie entrée LL				SPE	2899	Acier inoxydable	3	1
F2	F2 Trémie entrée LL				SPE	4081	Acier inoxydable	3	1
F3	F3 Trémie entrée LL				SPE	1101	Acier inoxydable	3	2
Foret	Foret Ø5 pour inox				STD	0	Acier S235		1
Fût à bondes	Fût à bondes 220L - demi cuve				STD	4000	PET		1

repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôlerie	Quantité
G1	fer plat 25 x 10	0°	0°	1x Ø13,5 ;	55	96	Acier S235		2
G2	Tube carré 25 x 2	0°	0°		700	977	Acier S235		2
G3	Tube carré 25 x 2	0°	0°		335	467	Acier S235		2
G4	Tube carré 25 x 2	0°	0°		140	195	Acier S235		4
G5	Tube carré 25 x 2	0°	0°		285	398	Acier S235		4
G6	Tôle galva 0.6 140 x 750				STD	450	Acier S235	0.6	1
G7	Cornière 25 x 25 x 3	0°	0°		210	234	Acier S235		1
G8	étiré rond Ø20	0°	0°		800	1960	Acier E355		1
Goupille épingle d'axe	Goupille épingle d'axe 15x70 Ø4				STD	14	Acier Zingué		1
H1	étiré rond Ø20	0°	0°		415	1017	Acier E355		1
H2	Tube carré 25 x 2	0°	0°	2x Ø14,5 ; 2x Ø20,5 ;	300	403	Acier S235		1
H3	étiré rond Ø14	0°	0°		160	192	Acier E355		1
H4	Tube rond 20 x 2	0°	0°	1x Ø16 ;	128	113	Acier S235		1
H5	Rondelle Ø10 série ZU				STD	4	Acier Zingué		1
J1	Tôle perforée inox 304 épaisseur 1.5mm ; diamètre trou 8mm ; 950mmx1700mm				SPE	19041	Acier inoxydable	1.5	1
Jante de vélo	Jante de vélo 26"				STD	560	Aluminium		3
K1	K1 Spirale (entrée des légumes) LL				SPE	950	Acier inoxydable	1.5	1
L1	L1 Spirale LL				SPE	1521	Acier inoxydable	1.5	2
M1	Fer plat 30 x 10 inoxydable	0°	0°	1x Ø20,4 ; 2x Ø5 ;	525.1	1195	Acier inoxydable		2
M2	étiré rond Ø20 inoxydable	0°	0°		1390	3432	Acier inoxydable		1
N1	Cornière 25 x 25 x 3 inoxydable	0°	0°	2x Ø4,5 ;	20	21	Acier S235		11
Palier chapeau	Palier chapeau Øint20				STD	884	Acier S235		4
Poignée en mousse	Poignée en mousse				STD	30	Mousse		1
Ressort compression	Ressort compression 1.25 x 18 x 65				STD	7.09	Acier Zingué		1
Rondelle	Rondelle Ø14 série MU				STD	11	Acier Zingué		2
Rondelle	Rondelle Ø4 série LLU				STD	1	Acier Zingué		57
Rondelle	rondelle Ø5 série LLU inox				STD	1	Acier inoxydable		11
Tapis brosse	Gazon synthétique 7 x 230 x 500				STD	4847	Acier S235		1
Taraud	Taraud machine M6x10 pour inox				STD	0	Acier S235		1
Trop-plein	Trop-plein D24-30mm				STD	0	Non défini		1
Vis BHC	Vis BHC M5 x 16 inox				STD	4	Acier inoxydable		11
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M12 x 80				STD	87	Acier Zingué		2
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M12 x 70				STD	78	Acier Zingué		14
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M10 x 35				STD	33	Acier Zingué		4
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M8 x 25				STD	16	Acier Zingué		2
Vis TFHC	Vis TFHC M6 x 25 inox				STD	7	Acier inoxydable		4
Y1	étiré rond Ø14	0°	0°		110	132	Acier E355		1
Y2	étiré rond Ø14	0°	0°		30	36	Acier E355		1
Z1	étiré rond Ø14	0°	0°	1x Ø5 ;	100	116	Acier E355		1
Z2	étiré rond Ø14	0°	0°		40	48	Acier E355		1
rivet	rivet 4x12				STD	1	Acier Zingué		41
rivet	rivet 4x10 tête large				STD	1	Acier Zingué		74
roulette pivotante	roulette pivotante Ø50 freinée - trou de vis simple				STD	360			4

Outil	Laveuse à légumes				
Date	15/05/2025	Version	1.0	page n° 23 / 23	
Feuille	Contributions				



Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



Cette action est cofinancée par le Fonds européen agricole pour le développement rural : l'Europe investit dans les zones rurales.



Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(ses) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier Paysan.

