Avant de commencer

La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques.
Vous allez donc faire vivre cette machine.

Félicitations, vous êtes en passe de devenir constructeur d'outils et machines agricoles homologué CE! Renseignez-vous sur vos responsabilités légales sur notre site: des outils paysans\techniques et réglementations.
(https://www.latelierpaysan.org/Techniques-et-reglementations)

Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites.
Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.

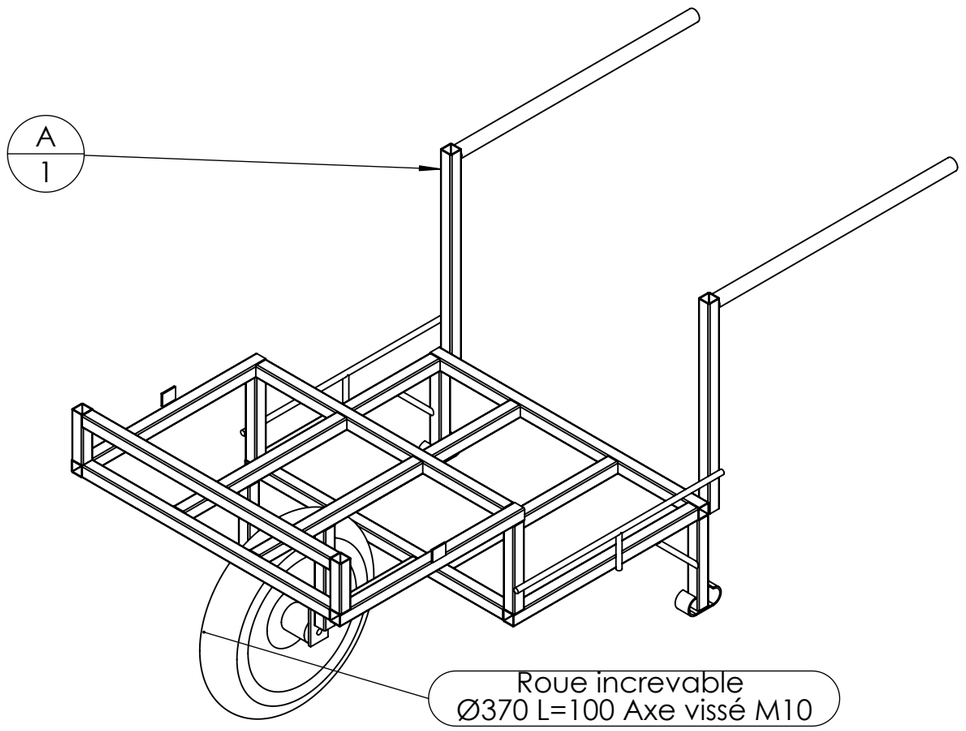
http://www.latelierpaysan.org/

http://forum.latelierpaysan.org

CC BY NC SA

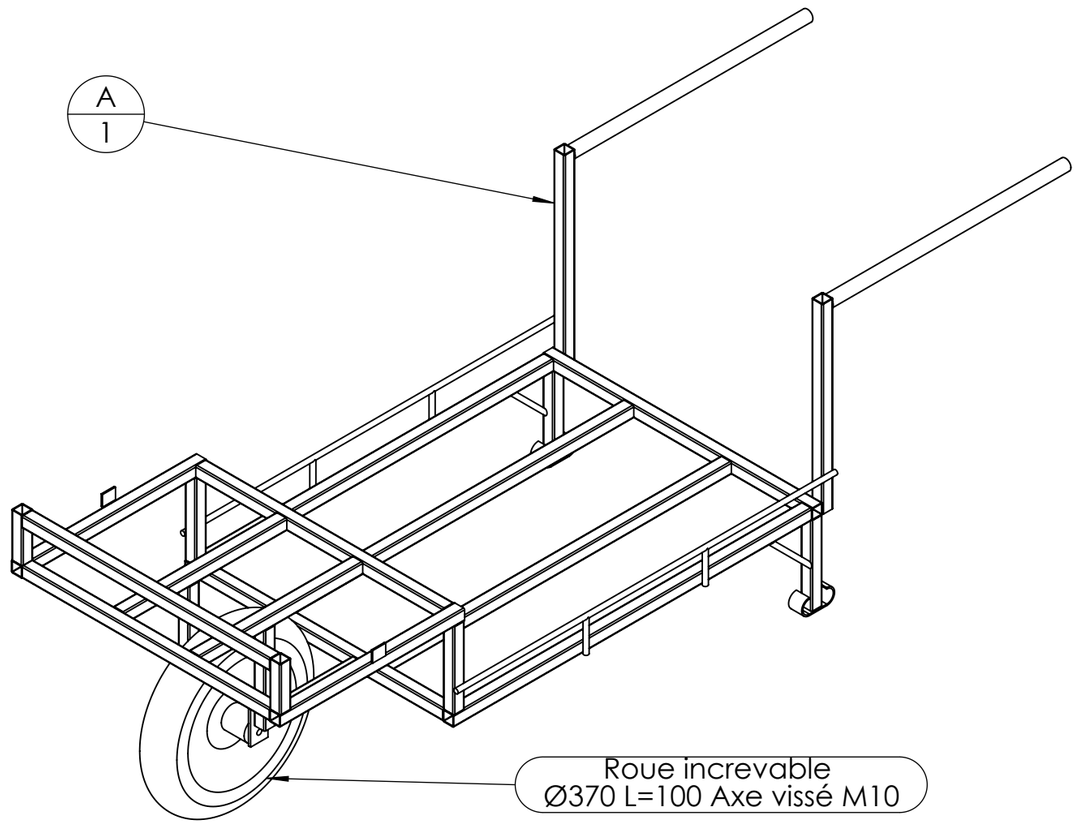
Brouette 1 caisse + 1 caisse au dessus de la roue

Repère	Désignation	Quantité
A	Bati brouette 2 caisses	1
Roue increvable	Roue increvable Ø370 L=100 Axe vissé M10	1



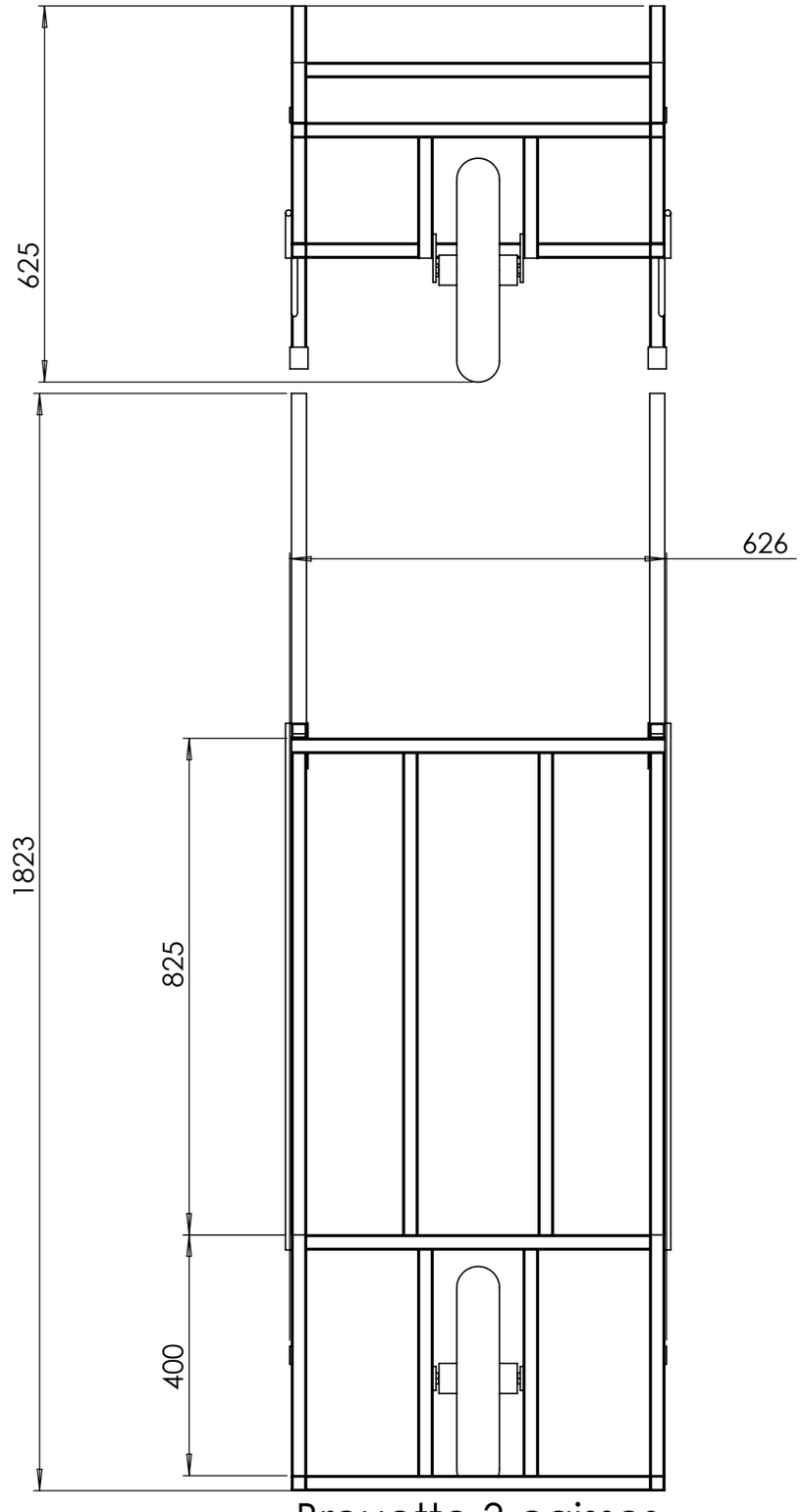
Brouette 2 caisses + 1 caisse au dessus de la roue

Repère	Désignation	Quantité
A	Bati brouette 3 caisses	1
Roue increvable	Roue increvable Ø370 L=100 Axe vissé M10	1

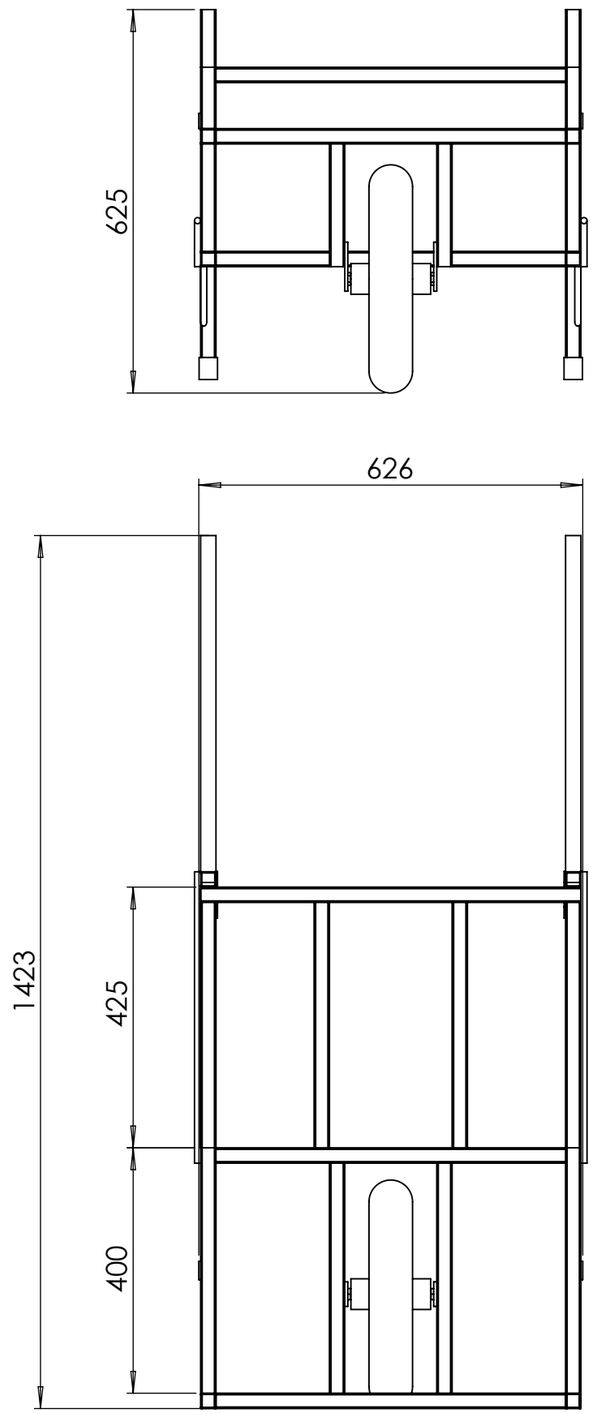


Outil	**Brouette roue avant-dessous**			
Date	12/09/2024	Version		page n° 3 / 13
Feuille	**Encombrement**			

CC BY NC SA



Brouette 3 caisses



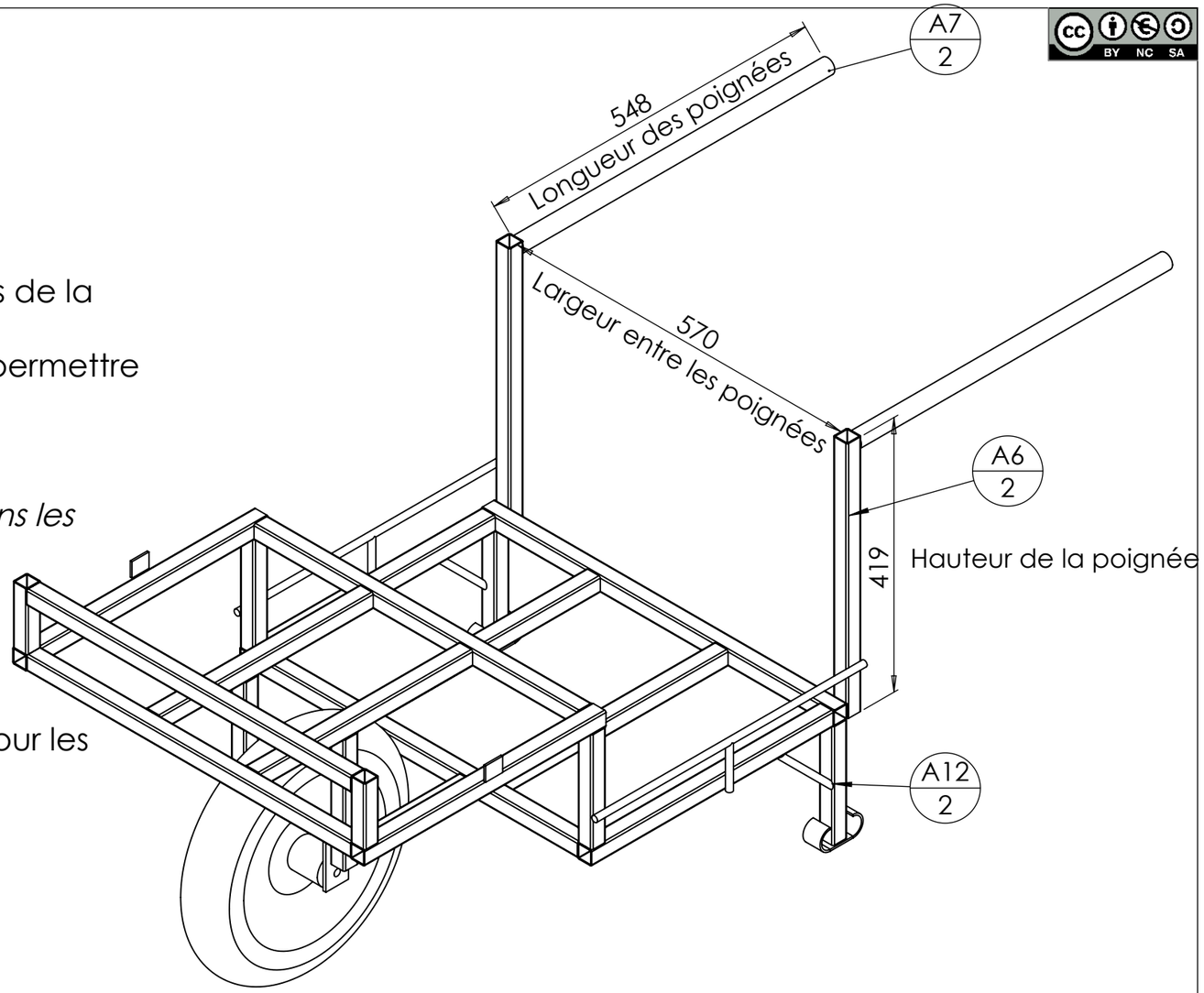
Brouette 2 caisses

CC BY NC SA

La conception de cet outil permet une adaptation ergonomique lors de la fabrication.
Il y a du métal en plus que nécessaire pour les pièces suivante pour permettre l'adaptation.

3 variables sont adaptables :
- La largeur entre poignées (position à la soudure) : *moins d'effort dans les épaules*
- La hauteur des poignées (A6) : *pour avoir les bras tendus*
- La longueur des poignées (A7) : *Ne pas se taper les tibias*

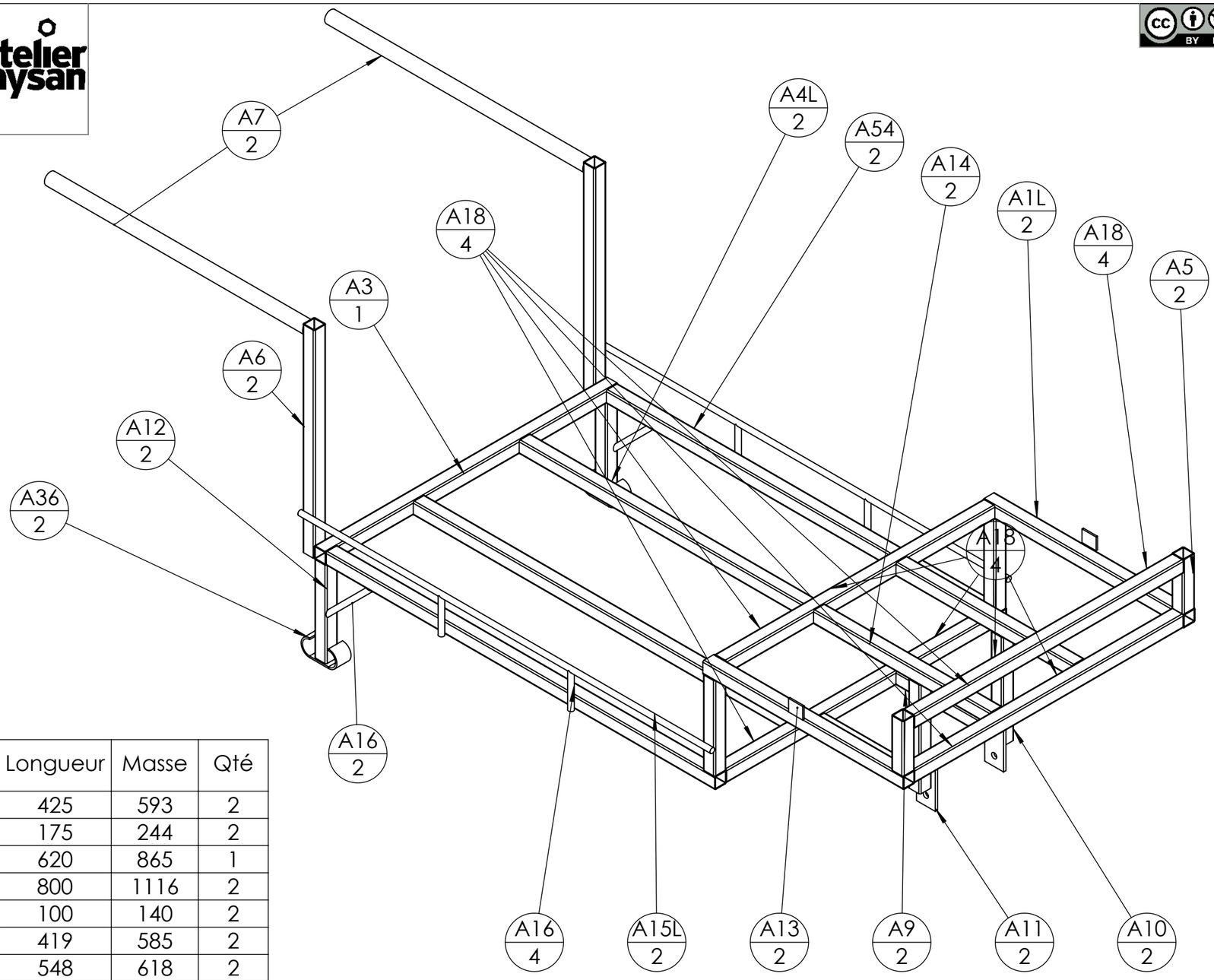
Conditions d'usages optimales :
- Avoir les poignées accessibles sans se pencher, flechir les jambes pour les récuperer.
- Avoir les bras tendus et peu écartés lors du déplacement.



	Équation
Longueur A6	Hauteur du poing – 200 mm – longueur de A12 (180 mm)
Longueur A7	Longueur d'un pas / 2 + 150 mm (150 mm minimum)
Ecart entre poignées	Distances entre les poings + 100 mm

Dimension	1% pop.	5% pop.	50% pop.	95% pop.	99% pop.
Stature / taille (mm)	1487	1551	1706	1861	1925
Hauteur du poing (mm)	666	695	766	837	866
Longueur d'un pas (mm)	600	620	680	740	780
Longeur A6 (non testé)	286	315	386	457	486
Longeur A7 (non testé)	450	460	490	520	540
Longeur A12	180	180	180	180	180

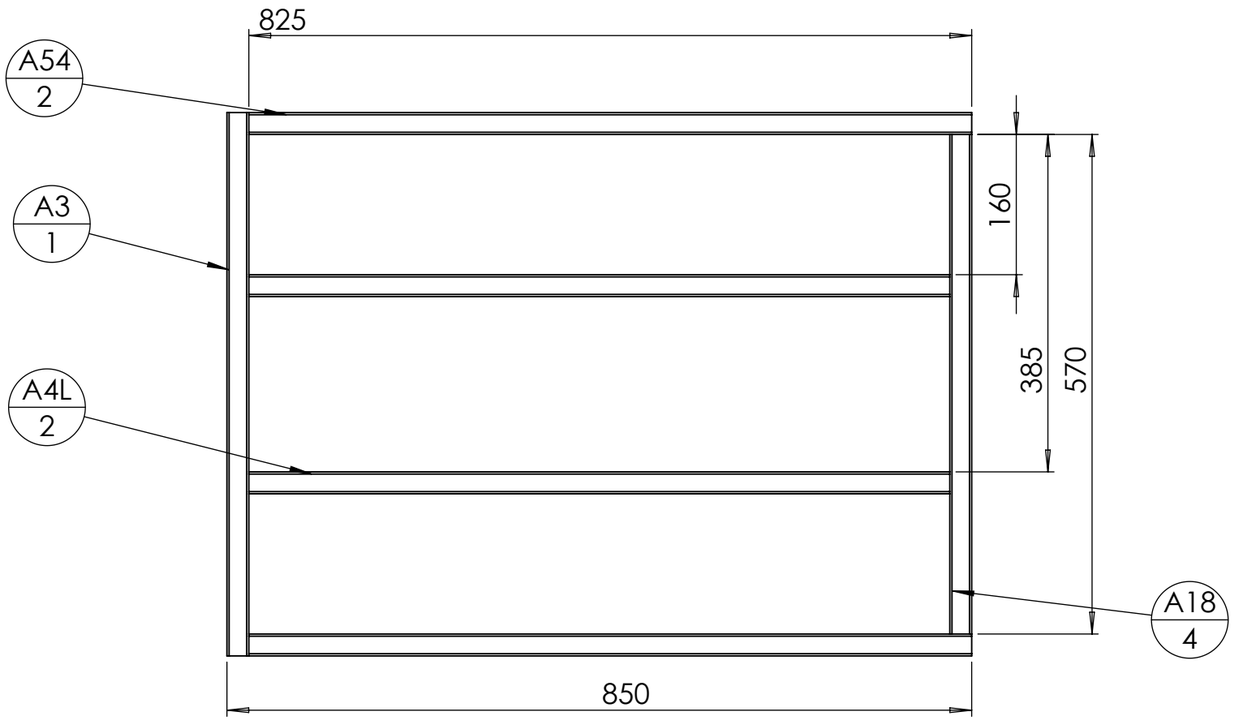
Outil	Brouette roue avant-dessous			
Date	12/09/2024	Version		page n° 5 / 13
Feuille	A - Vue générale brouette 3c			

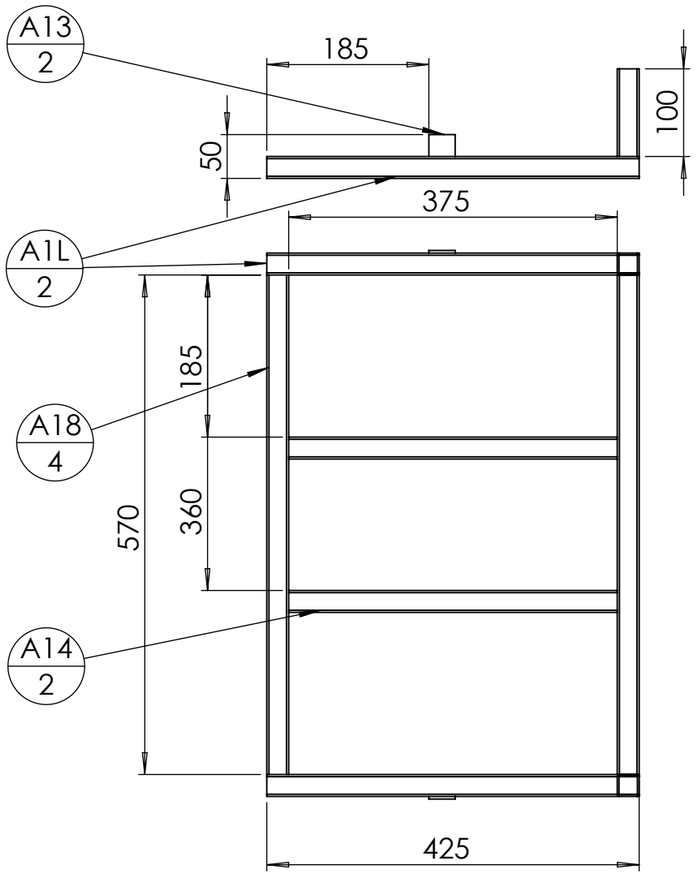


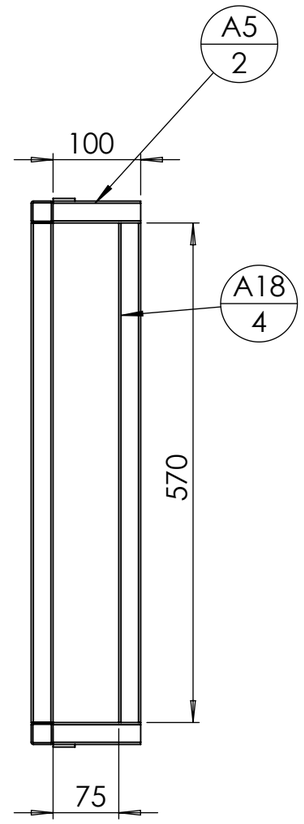
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Qté
A1L	Tube carré 25 x 2	0°	0°		425	593	2
A2	Tube carré 25 x 2	0°	0°		175	244	2
A3	Tube carré 25 x 2	0°	0°		620	865	1
A4L	Tube carré 25 x 2	0°	0°		800	1116	2
A5	Tube carré 25 x 2	0°	0°		100	140	2
A6	Tube carré 25 x 2	0°	0°		419	585	2
A7	tube rond 25 x 2	0°	0°		548	618	2
A9	Tube carré 25 x 2	0°	0°		201	280	2
A10	Tube carré 25 x 2	0°	0°		200	279	2
A11	fer plat 40 x 5	0°	0°	1x Ø11 ;	80	121	2
A12	Tube carré 25 x 2	0°	0°		181	252	2
A13	Fer plat 30 x 3	0°	0°		25	18	2
A14	Tube carré 25 x 2	0°	0°		375	523	2
A15L	fer rond Ø10	0°	0°		875	536	2
A16	fer rond Ø10	0°	-		75	43	4
A18	Tube carré 25 x 2	0°	0°		570	795	4
A36	Fer plat 30 x 3	0°	0°		143.7	101	2
A54	Tube carré 25 x 2	0°	0°		825	1151	2
A16	fer rond Ø10	45°	45°		137.3	78	2

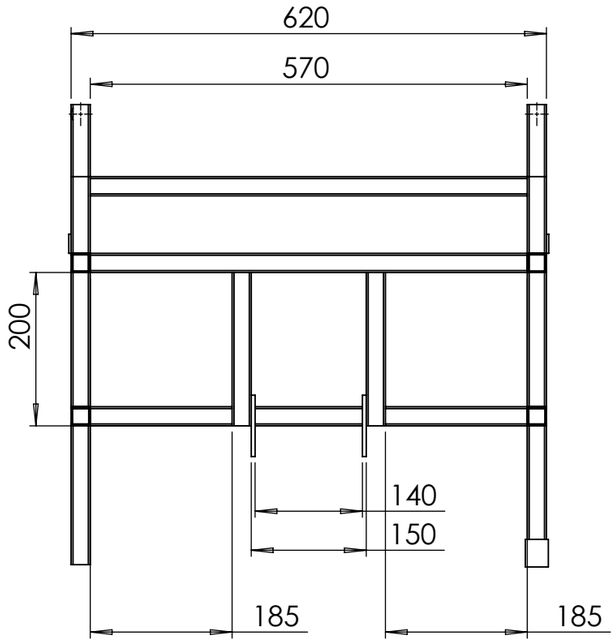
Outil	Brouette roue avant-dessous			
Date	12/09/2024	Version		page n° 6 / 13
Feuille	A - Vue de détail brouette 3c			

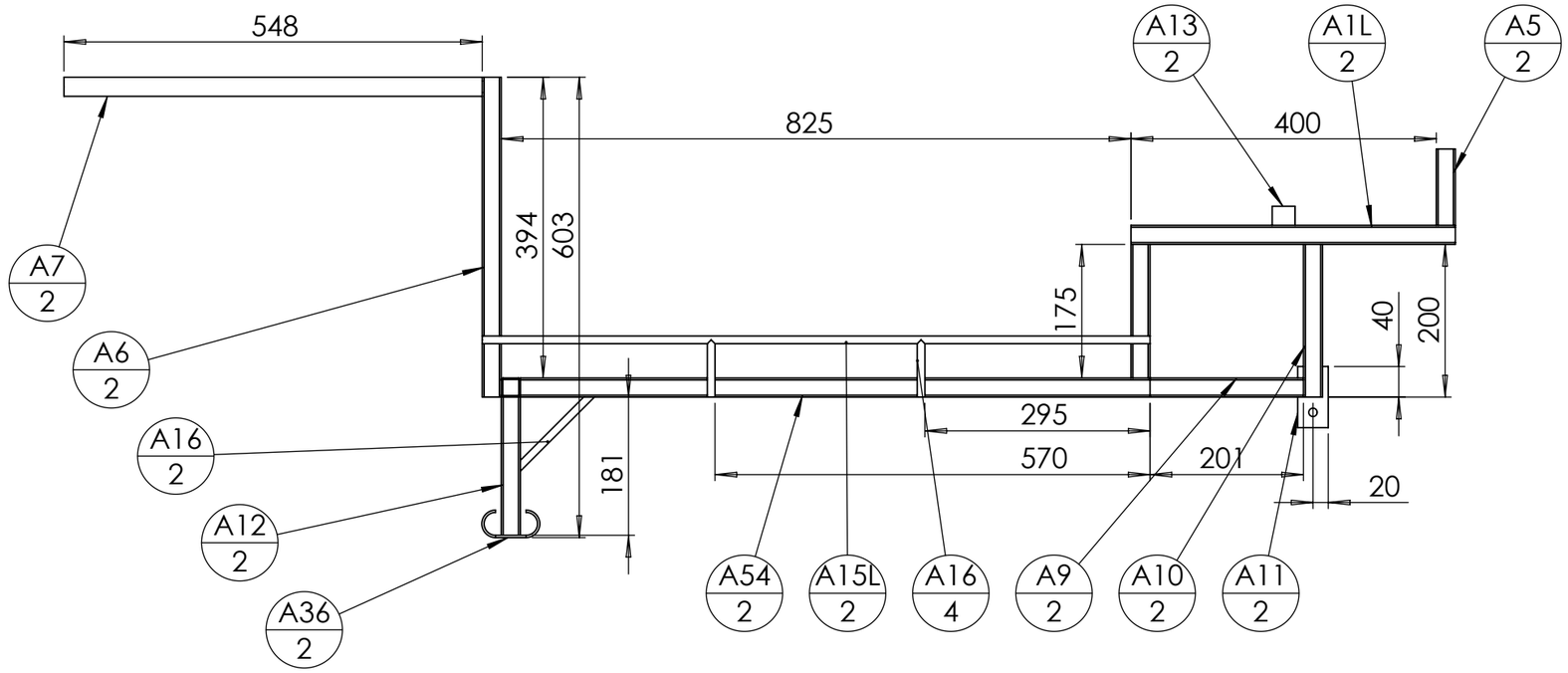
CC BY NC SA



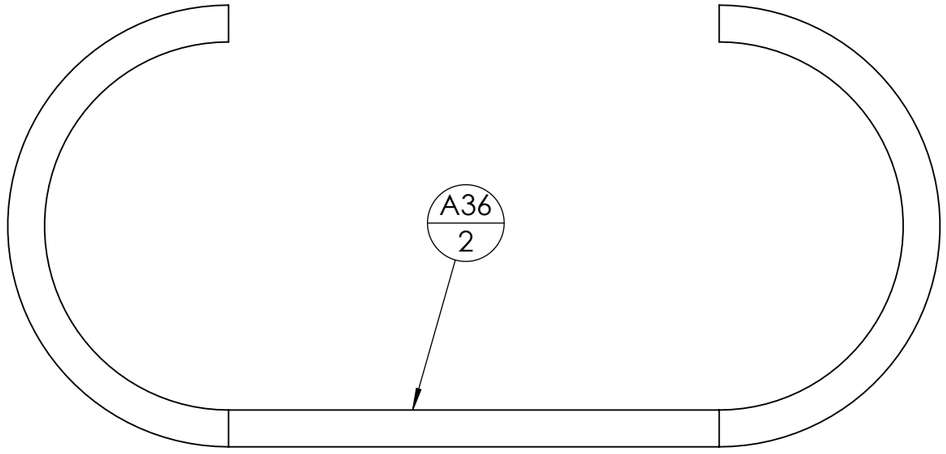






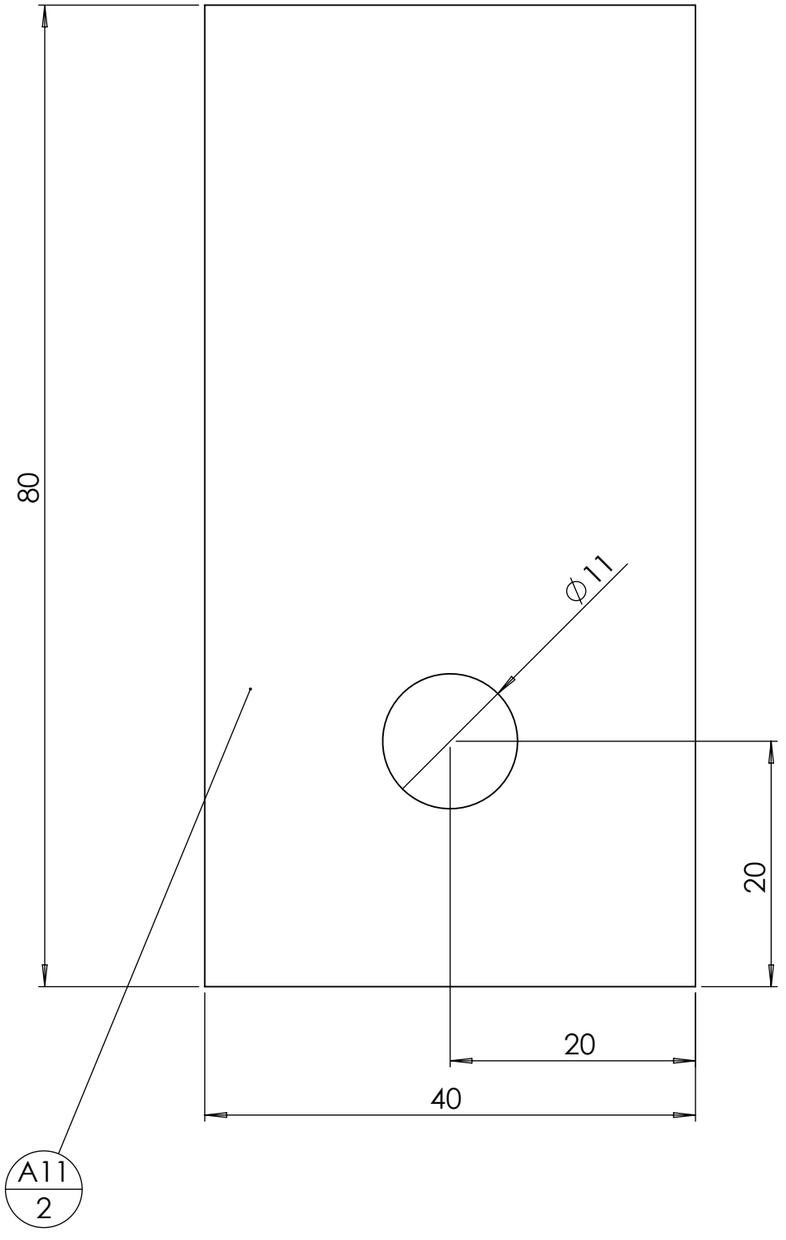


Outil	Brouette roue avant-dessous			
Date	12/09/2024	Version		page n° 7 / 13
Feuille	A - Vue de détail 2 et 3c			



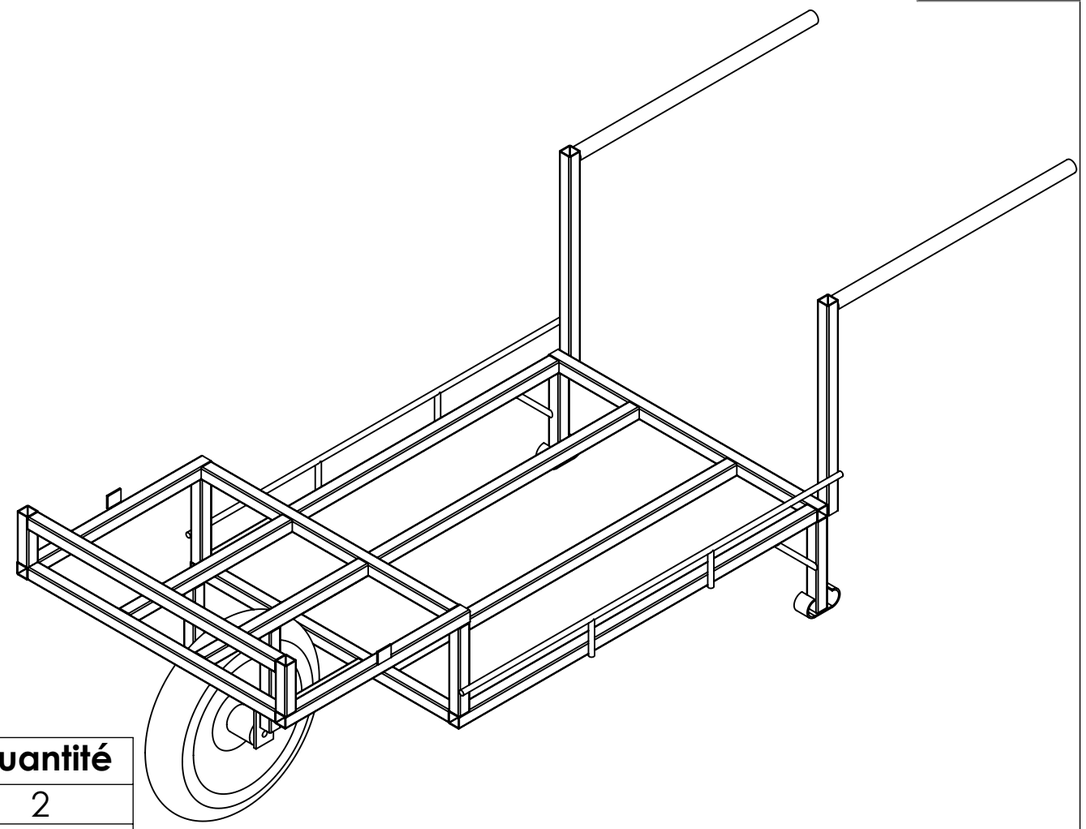
Cette pièce n'a pas de cotation, libre
à vous de déterminer la forme précise.

Son rôle est de permettre de glisser sur
les baches plastiques sans les percer.
Evitez donc les coins saillants.



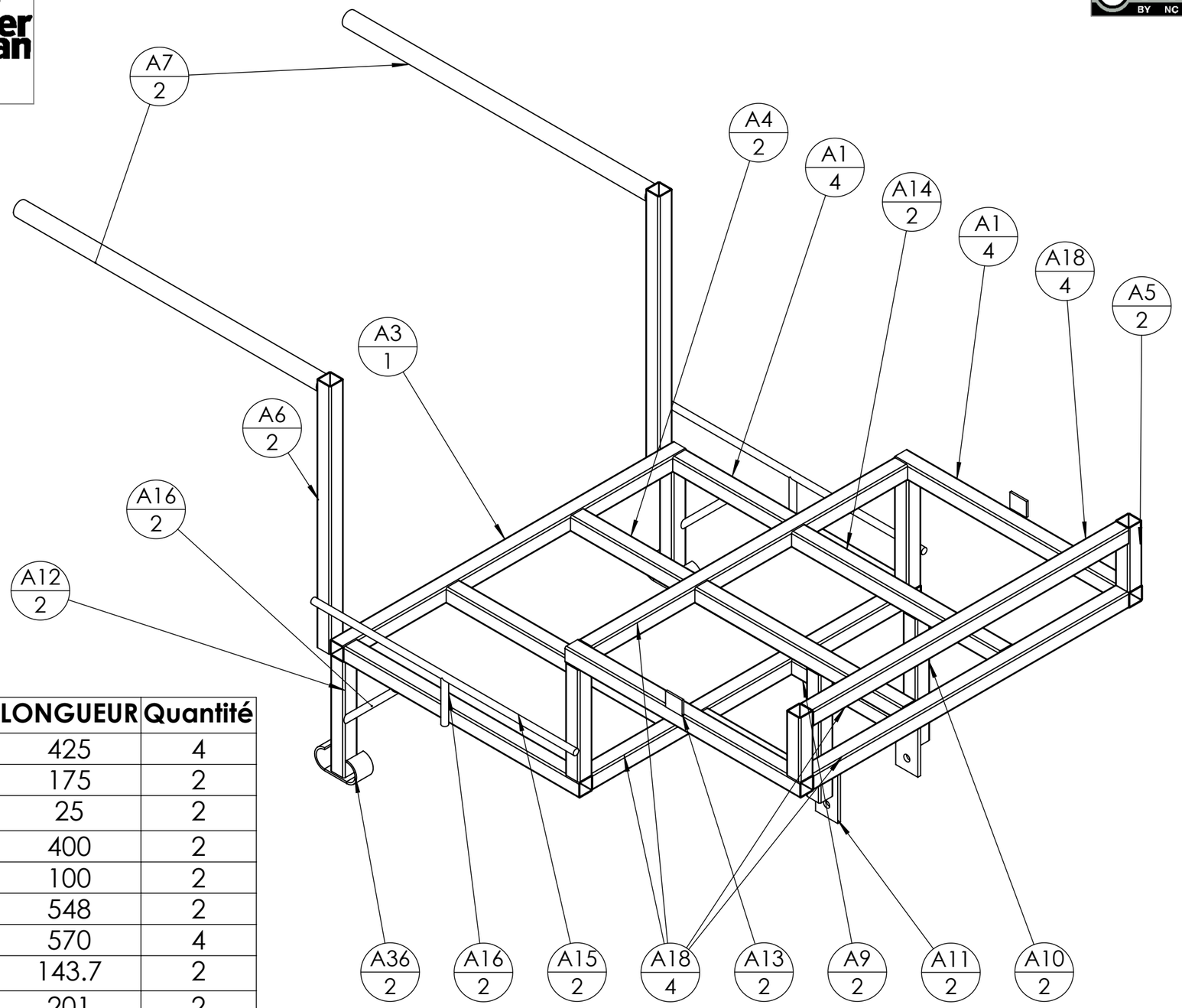
Outil	Brouette roue avant-dessous			
Date	12/09/2024	Version		page n° 8 / 13
Feuille	Fournitures globales 3C			

CC BY NC SA



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	Quantité
A1L	Tube carré 25 x 2	0°	0°		425	2
A2	Tube carré 25 x 2	0°	0°		175	2
A13	Fer plat 30 x 3	0°	0°		25	2
A4L	Tube carré 25 x 2	0°	0°		800	2
A5	Tube carré 25 x 2	0°	0°		100	2
A18	Tube carré 25 x 2	0°	0°		570	4
A36	Fer plat 30 x 3	0°	0°		143.7	2
A11	fer plat 40 x 5	0°	0°	1x Ø11 ;	80	2
A3	Tube carré 25 x 2	0°	0°		620	1
A6	Tube carré 25 x 2	0°	0°		419	2
A14	Tube carré 25 x 2	0°	0°		375	2
A15L	fer rond Ø10	0°	0°		875	2
A9	Tube carré 25 x 2	0°	0°		201	2
Roue increvable	Roue increvable Ø370 L=100 Axe vissé M10				STD	1
A7	tube rond 25 x 2	0°	0°		548	2
A10	Tube carré 25 x 2	0°	0°		200	2
A12	Tube carré 25 x 2	0°	0°		181	2
A16	fer rond Ø10	0°	-		75	4
A54	Tube carré 25 x 2	0°	0°		825	2
A16	fer rond Ø10	45°	45°		137.3	2

Outil	Brouette roue avant-dessous			
Date	12/09/2024	Version		page n° 9 / 13
Feuille	A - Vue générale brouette 2c			

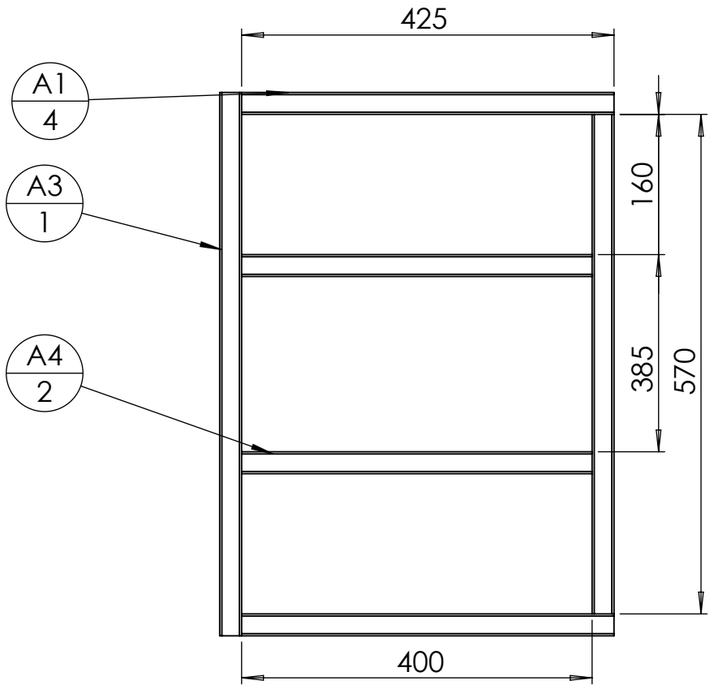


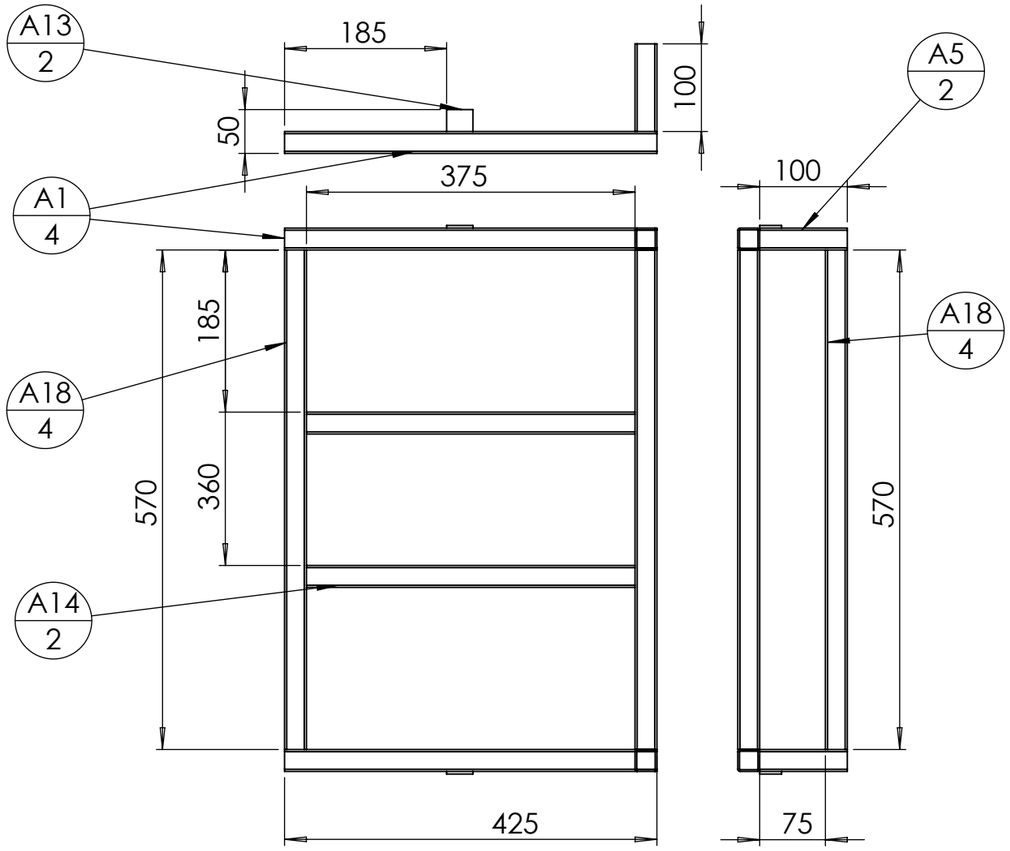
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	Quantité
A1	Tube carré 25 x 2	0°	0°		425	4
A2	Tube carré 25 x 2	0°	0°		175	2
A13	Fer plat 30 x 3	0°	0°		25	2
A4	Tube carré 25 x 2	0°	0°		400	2
A5	Tube carré 25 x 2	0°	0°		100	2
A7	tube rond 25 x 2	0°	0°		548	2
A18	Tube carré 25 x 2	0°	0°		570	4
A36	Fer plat 30 x 3	0°	0°		143.7	2
A9	Tube carré 25 x 2	0°	0°		201	2
A10	Tube carré 25 x 2	0°	0°		200	2
A11	fer plat 40 x 5	0°	0°	1x Ø11 ;	80	2
A12	Tube carré 25 x 2	0°	0°		181	2
A3	Tube carré 25 x 2	0°	0°		620	1
A6	Tube carré 25 x 2	0°	0°		419	2
A14	Tube carré 25 x 2	0°	0°		375	2
A15	fer rond Ø10	0°	0°		475	2
A16	fer rond Ø10	0°	-		75	2
A16	fer rond Ø10	45°	45°		137.3	2

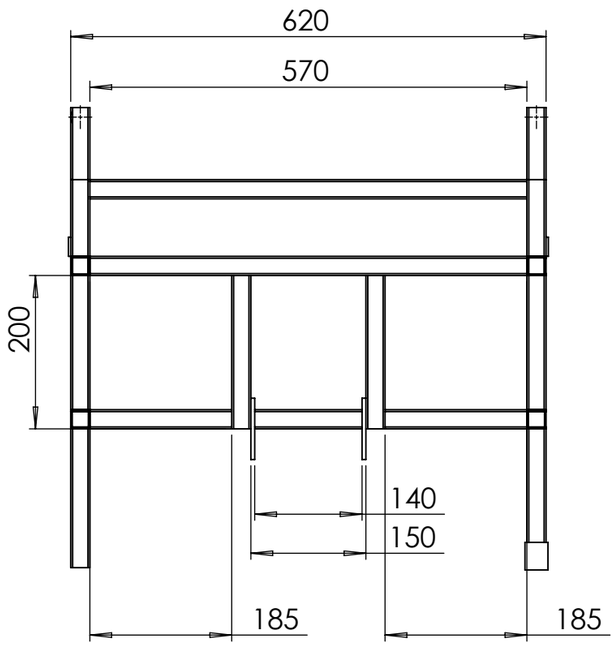
Outil	Brouette roue avant-dessous			
Date	12/09/2024	Version		page n° 10/ 13
Feuille	A - Vue de détail brouette 2c			

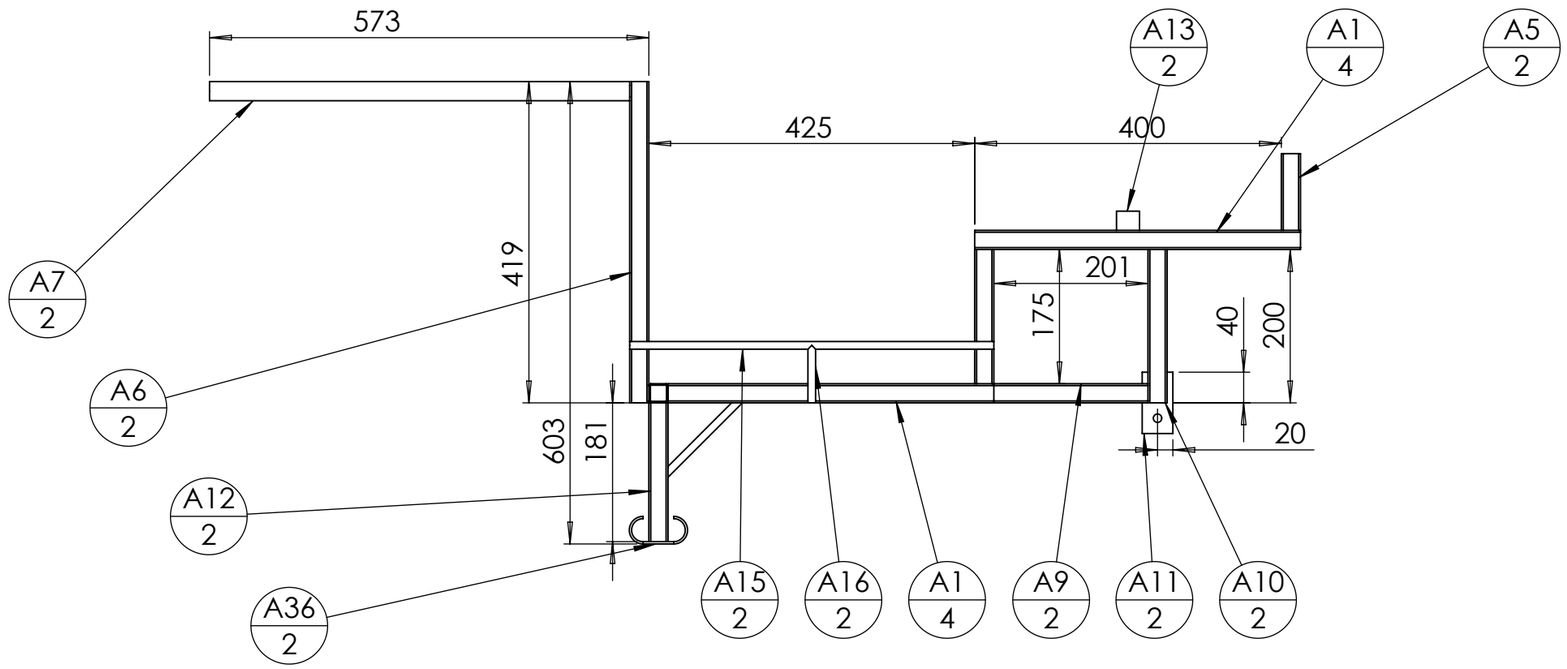
L'atelier paysan

CC BY NC SA

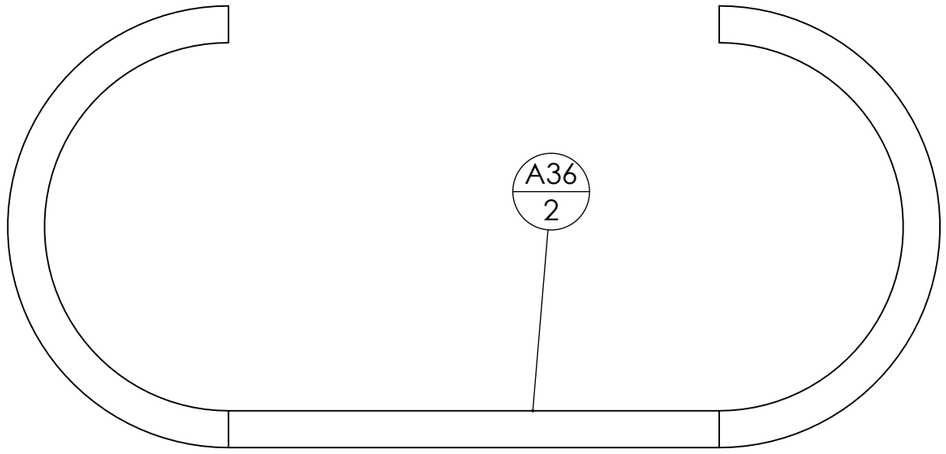






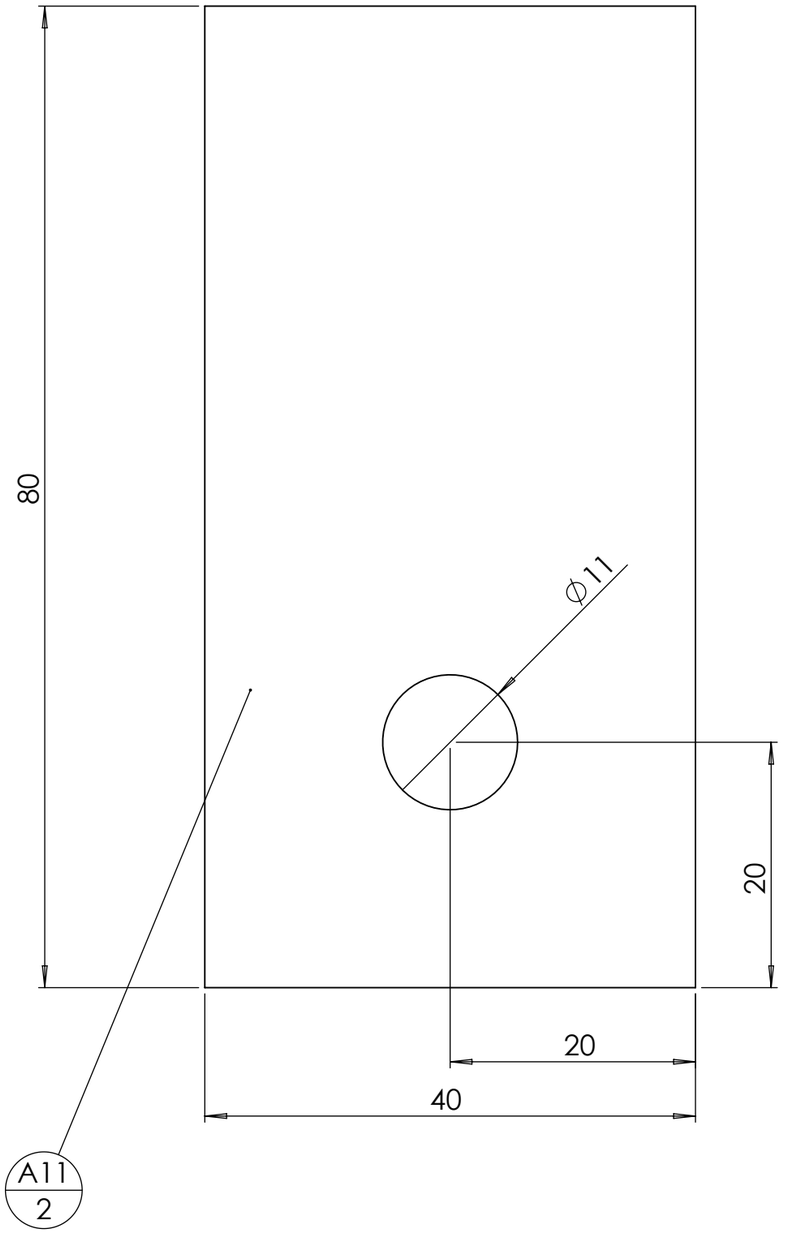


Outil	Brouette roue avant-dessous			
Date	12/09/2024	Version		page n° 11/ 13
Feuille	A - Vue de détail 2 et 3c(2)			

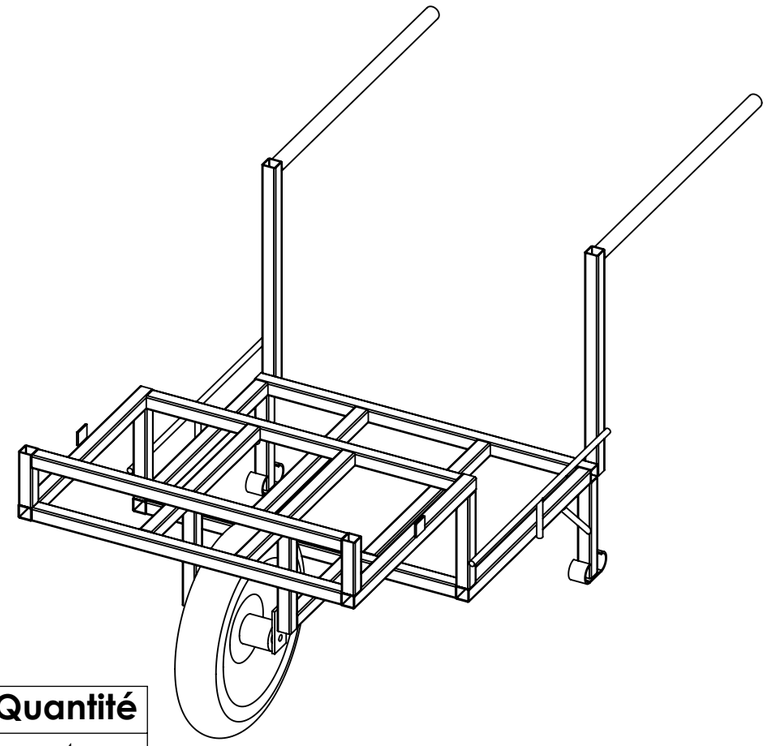


Cette pièce n'a pas de cotation, libre
à vous de déterminer la forme précise.

Son rôle est de permettre de glisser sur
les baches plastiques sans les percer.
Evitez donc les coins saillants.



Outil	Brouette roue avant-dessous			
Date	12/09/2024	Version		page n° 12/ 13
Feuille	Fournitures globales 2C			



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Quantité
A1	Tube carré 25 x 2	0°	0°		425	593	Acier S235	4
A2	Tube carré 25 x 2	0°	0°		175	244	Acier S235	2
A3	Tube carré 25 x 2	0°	0°		620	865	Acier S235	1
A4	Tube carré 25 x 2	0°	0°		400	558	Acier S235	2
A5	Tube carré 25 x 2	0°	0°		100	140	Acier S235	2
A6	Tube carré 25 x 2	0°	0°		419	585	Acier S235	2
A7	tube rond 25 x 2	0°	0°		548	618	Acier S235	2
A9	Tube carré 25 x 2	0°	0°		201	280	Acier S235	2
A10	Tube carré 25 x 2	0°	0°		200	279	Acier S235	2
A11	fer plat 40 x 5	0°	0°	1x Ø11 ;	80	121	Acier S235	2
A12	Tube carré 25 x 2	0°	0°		181	252	Acier S235	2
A13	Fer plat 30 x 3	0°	0°		25	18	Acier S235	2
A14	Tube carré 25 x 2	0°	0°		375	523	Acier S235	2
A15	fer rond Ø10	0°	0°		475	291	Acier S235	2
A16	fer rond Ø10	0°	-		75	43	Acier S235	2
A18	Tube carré 25 x 2	0°	0°		570	795	Acier S235	4
A36	Fer plat 30 x 3	0°	0°		143.7	101	Acier S235	2
A16	fer rond Ø10	45°	45°		137.3	78	Acier S235	2
Roue increvable	Roue increvable Ø370 L=100 Axe vissé M10				STD	8334.9002		1

CC BY NC SA

Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :

l'Europe s'engage en France avec le FEADER

Cette action est cofinancée par le Fonds européen agricole pour le développement rural : l'Europe investit dans les zones rurales.

UNION EUROPÉENNE

Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(ses) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier Paysan.

L'atelier paysan