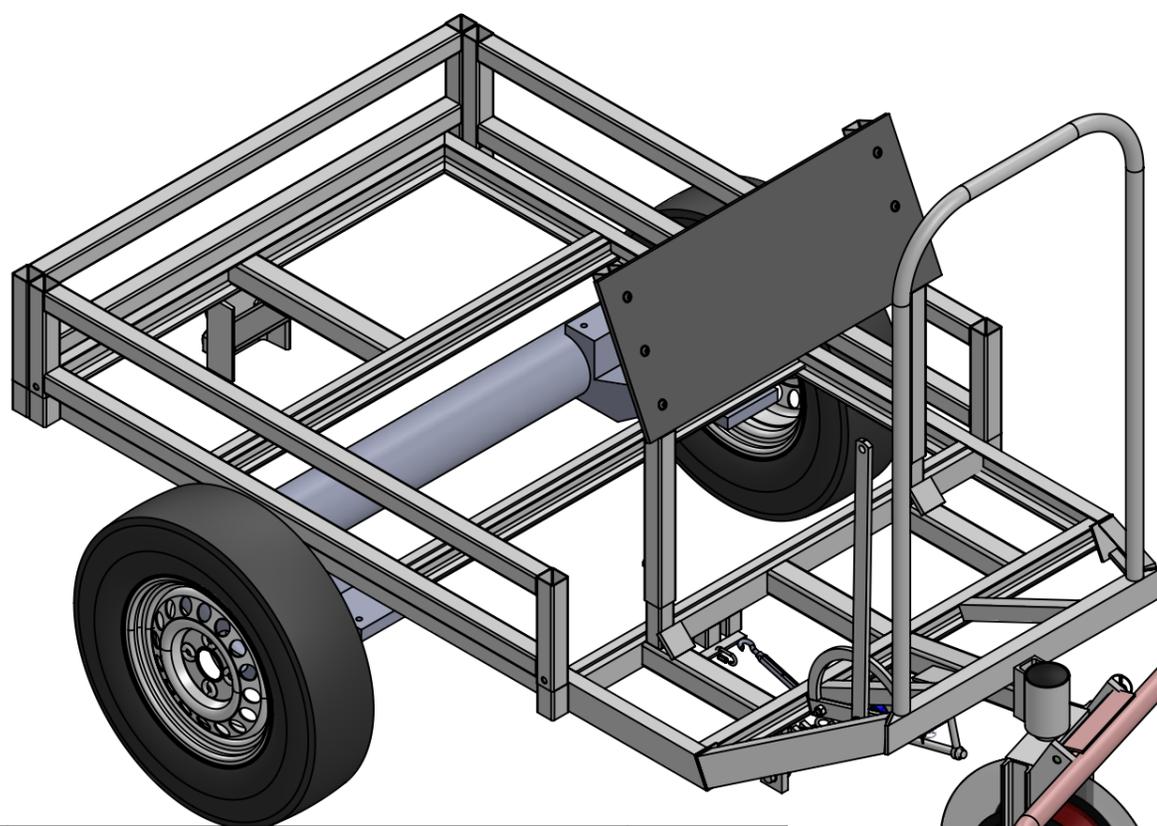
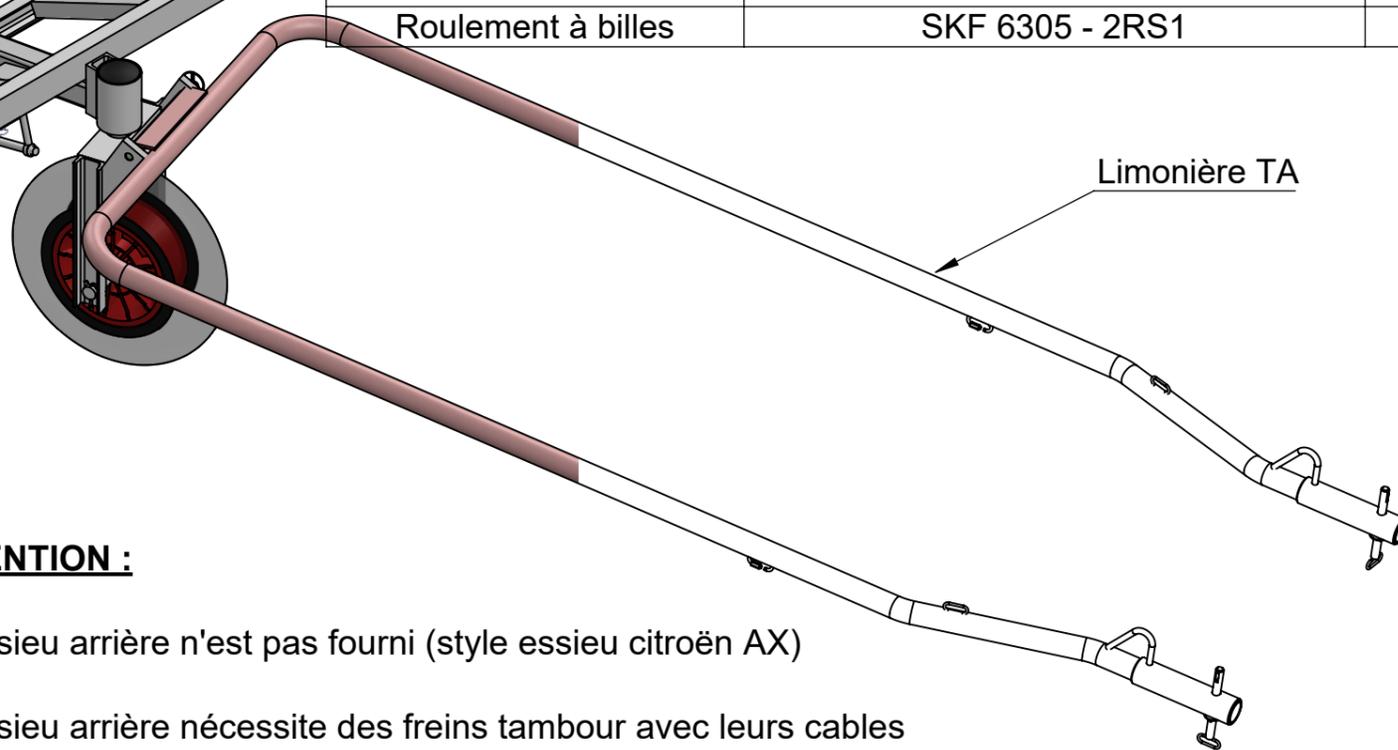


Outil	Avant-Train 3 roues				
Date	01/03/2024	Version	1.1	page n° 1 / 20	
Feuille	Vue générale				



Repère	Désignation	Quantité
A		1
B	Fourche avant	1
Roue avant	Roue avant	1
Roue_essieu		1
H	Mécanisme tringlerie	1
HB	Pédale frein de pied	1
HC	Mécanisme tringlerie 2	1
P	Palonnier	1
tige modifiée	Levier frein à main	1
F	Montant siège	2
Siège	Siège Tapis de carrière	1
G	Ridelle latérale	2
GA	Ridelle arrière	1
BA	Axe roue avant	1
BB	Entretoise roue avant	2
Palier lisse à collerette Iigus	Palier lisse à collerette Iglidur® Øint 20 - Øext 23 - L 16.5	2
Bague d'arrêt	Bague d'arrêt 10x20x10 brut	2
mzmy6_01	Manille Lyre Ø6	1
tendeur à lanterne Ø10 anneau crochet		1
Roulement à rouleau	Roulement à rouleau conique Øint 30 - Øext 62	1
Roulement à billes	SKF 6305 - 2RS1	1

Repère	Désignation	Quantité
	écrou frein 25/38/7	1
	Rondelle frein 25 x 32 x 1.25	1
	Cabochoon palier Cabochoon pour gros moyeu	1
	Vis hexagonale M8 x 20	2
	vis hexagonale M10 x 30	3
	vis hexagonale M8 x 35	1
	Vis hexagonale M8 x 50	1
	Ecrou M8 autofreiné	2
	Ecrou M10 autofreiné	3
	Goupille fendue 5 x 80	2
	Joint spi Øint 45 - Øext 62	1
	Vis BHC avec embase M8 x 20	6
	Ecrou M8 autofreiné	6
	Boule d'attelage à boulonner	1
	Maillon rapide Ø5mm	1
	Ressort traction 14 x 1.8 x 80	1
	Vis hexagonale M16 x 50	2
	Ecrou M16 autofreiné	2



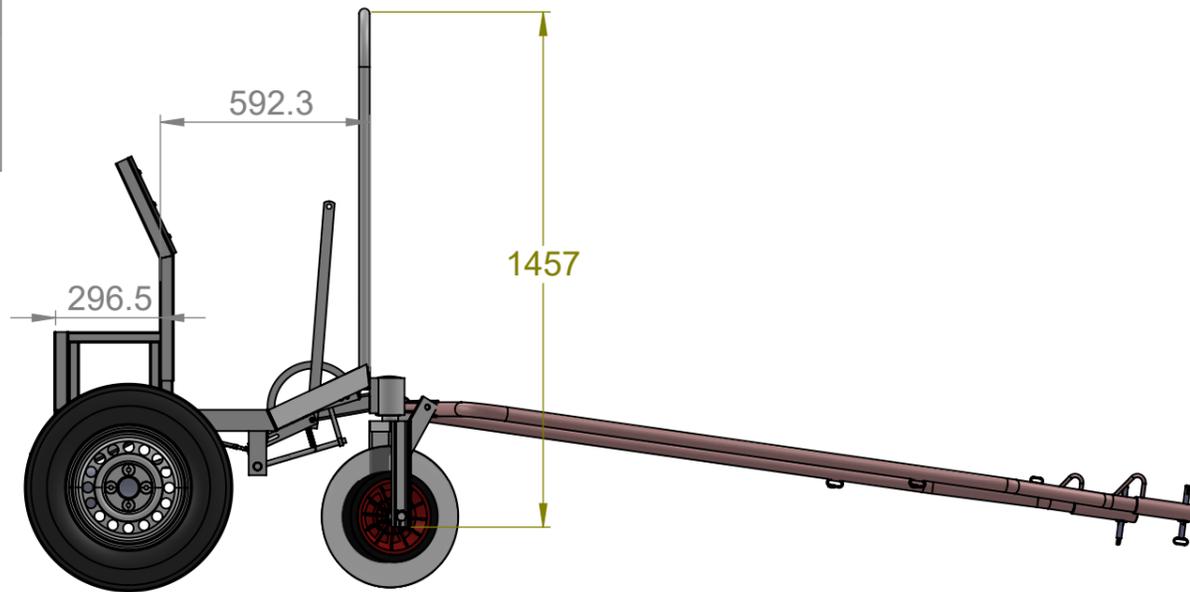
ATTENTION :

- L'essieu arrière n'est pas fourni (style essieu citroën AX)
- L'essieu arrière nécessite des freins tambour avec leurs cables
- Les pièces de jonctions essieu/chasssis ne sont pas fournies
- Les planches du plateau ne sont pas fournies
- La Limonière est un outil à part et ne fait pas partie de "l'Avant train 3 roue"

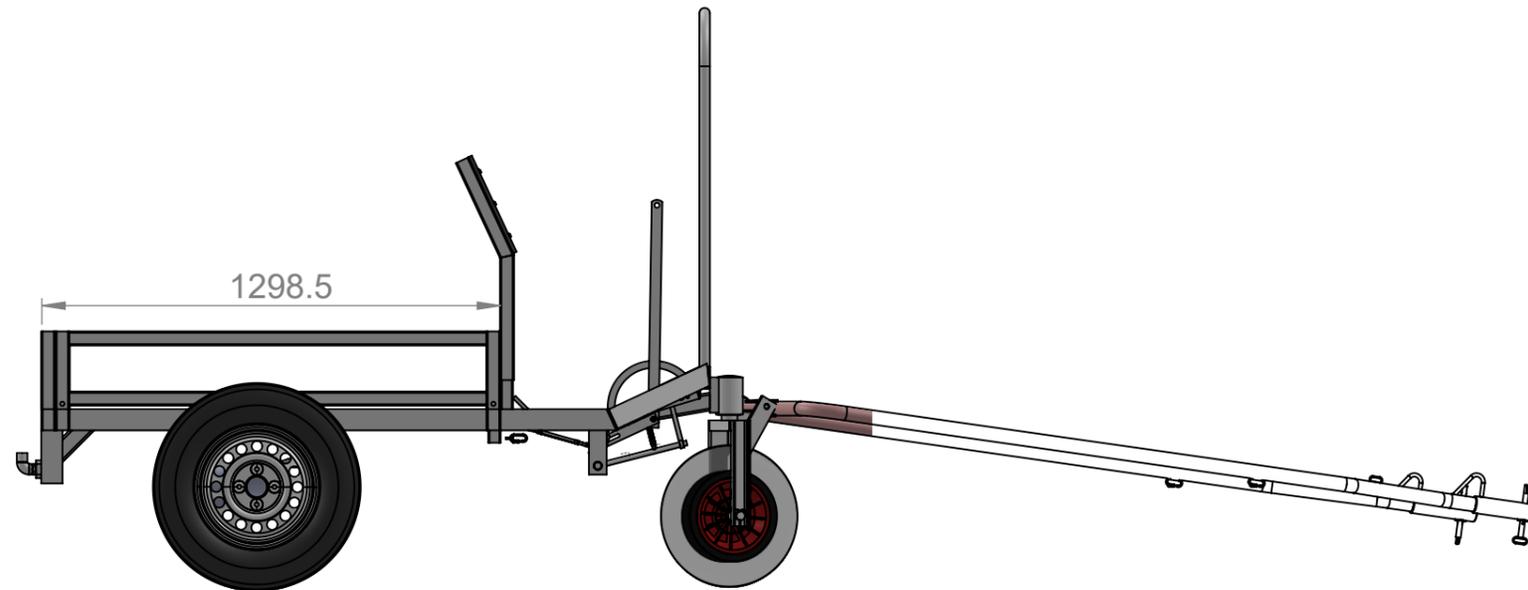
Outil	Avant-Train 3 roues				
Date	01/03/2024	Version	1.1		page n° 2 / 20
Feuille	Configurations				



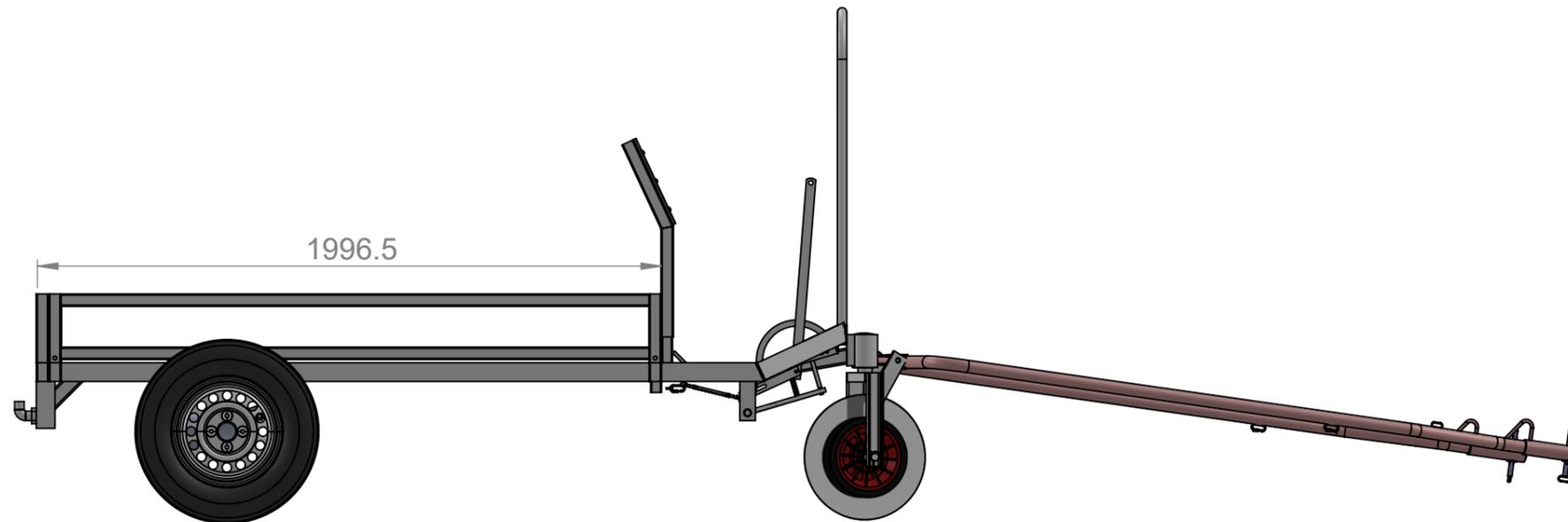
ETROIT (e)

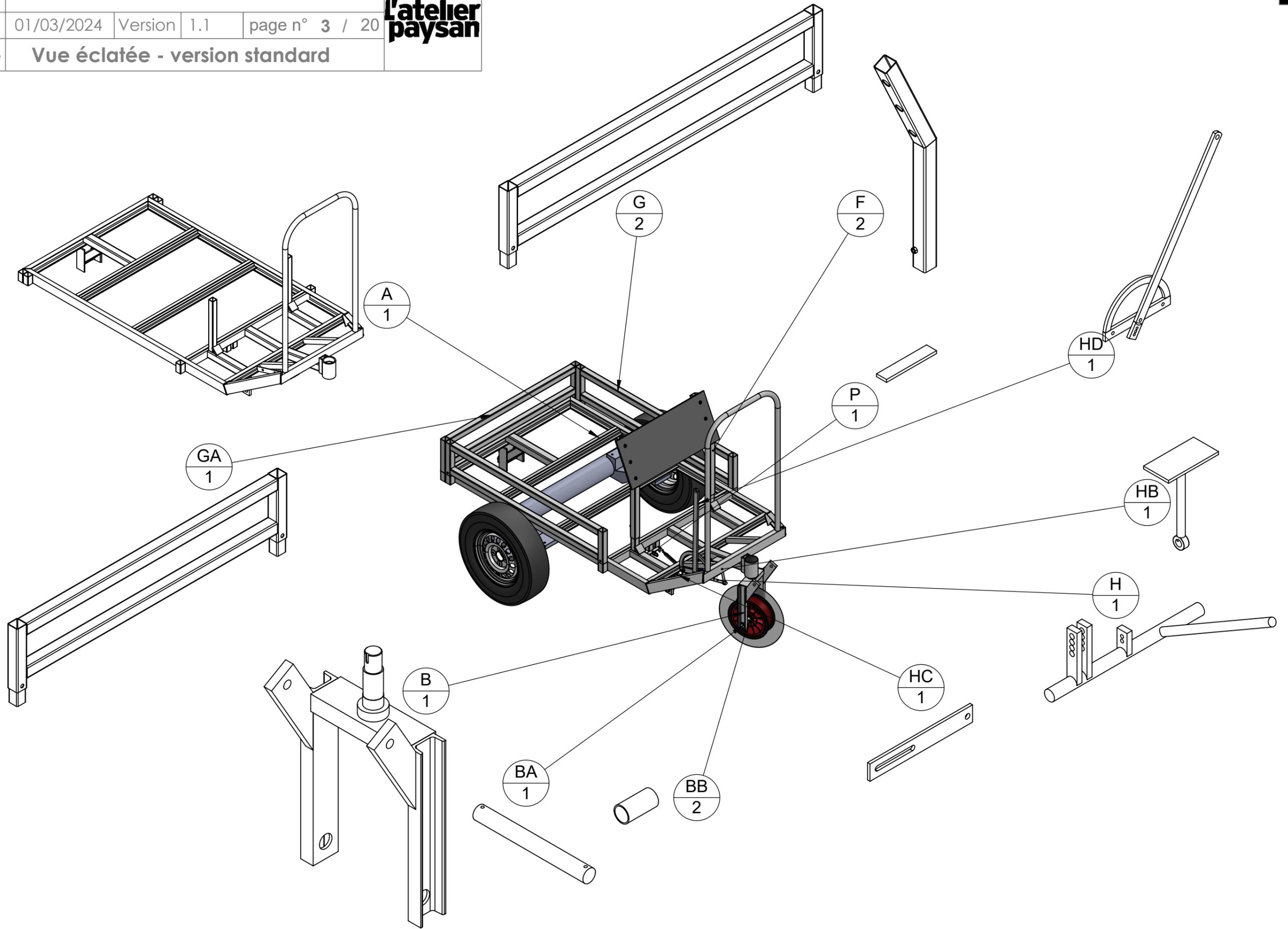


STANDARD



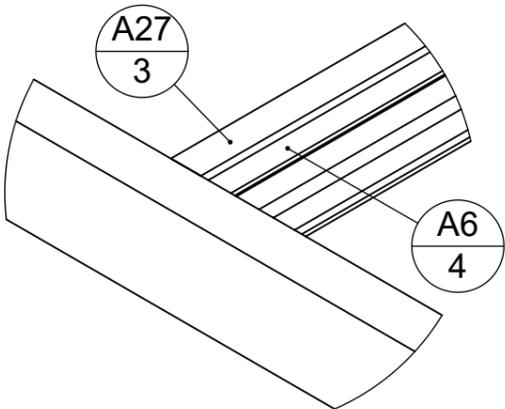
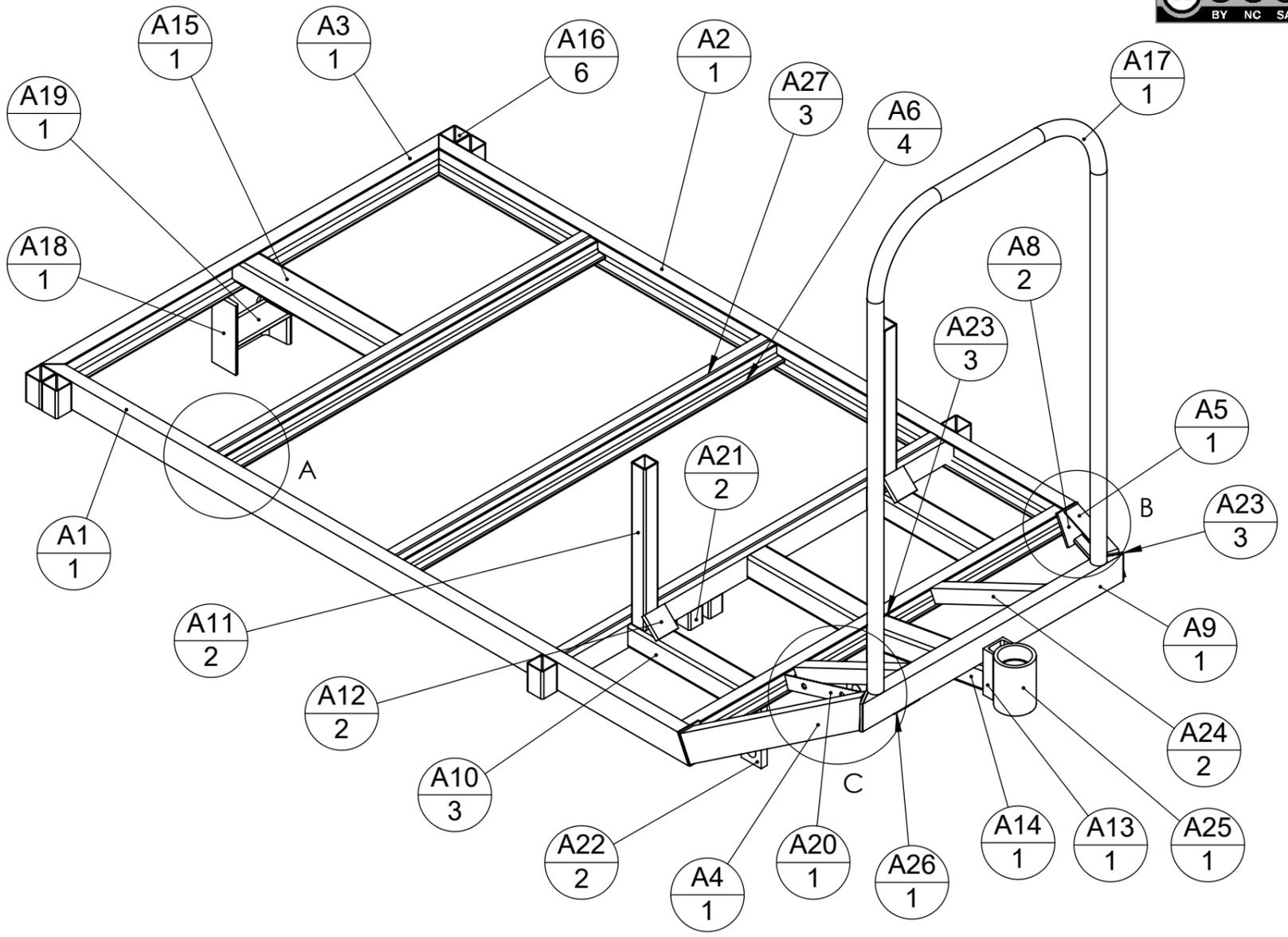
LONG (L)





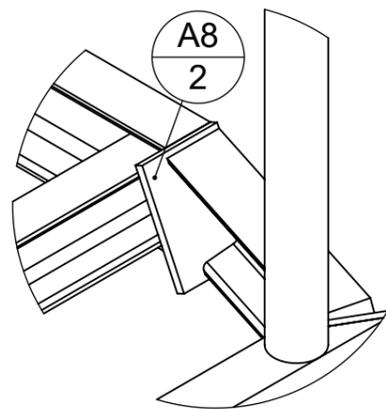


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
A1	fer U 60 x 30 x 6	45°	25°		1628	1
A2	fer U 60 x 30 x 6	45°	25°		1628	1
A3	fer U 60 x 30 x 6	45°	45°		1000	1
A4	fer U 60 x 30 x 6	21.6°	30°		354.3	1
A5	fer U 60 x 30 x 6	21.6°	30°		354.3	1
A6	Fer U 50 x 25 x 5	0°	0°		988	4
A8	Fer plat 50 x 5	0°	0°		66.2	2
A9	fer U 60 x 30 x 6	60°	60°		655	1
A10	tube carré 50 x 3	0°	0°		275	3
A11	tube carré 35 x 3	0°	0°		350	2
A12	fer plat 50 x 10	0°	0°		50	2
A13	Fer U 50 x 25 x 5	0°	0°		100	1
A14	tube carré 50 x 3	10°	10°		300.6	1
A15	tube carré 50 x 3	0°	0°		394	1
A16	tube carré 40 x 2	0°	0°		60	6
A17	tube rond 30 x 2	0°	0°		2431.4	1
A18	UPN 140 x 60	0°	0°	6x Ø17 ;	150	1
A19	tube carré 50 x 3	45°	45°		210.7	1
A20	Cornière 30 x 3	16.8°	0°		285.5	1
A21	tube carré 35 x 2	0°	0°		40	2
A22	fer plat 50 x 15	0°	0°		130	2
A23	Fer plat 50 x 5	0°	0°		60	3
A24	Cornière 30 x 3	0°	0°		290.8	2
A25	Moyeu					1
A26	Cornière 30 x 3	0°	0°		35	1
A27	Fer plat 20 x 5	0°	0°		940	3



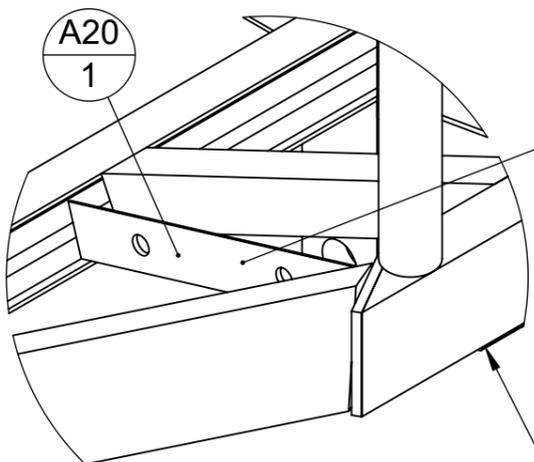
DÉTAIL A

A27 est soudé sur A6 pour fixer les planches du plateau.
 Il est décalé par rapport à A6
 Les perçages sont à faire avec les planches.



DÉTAIL B

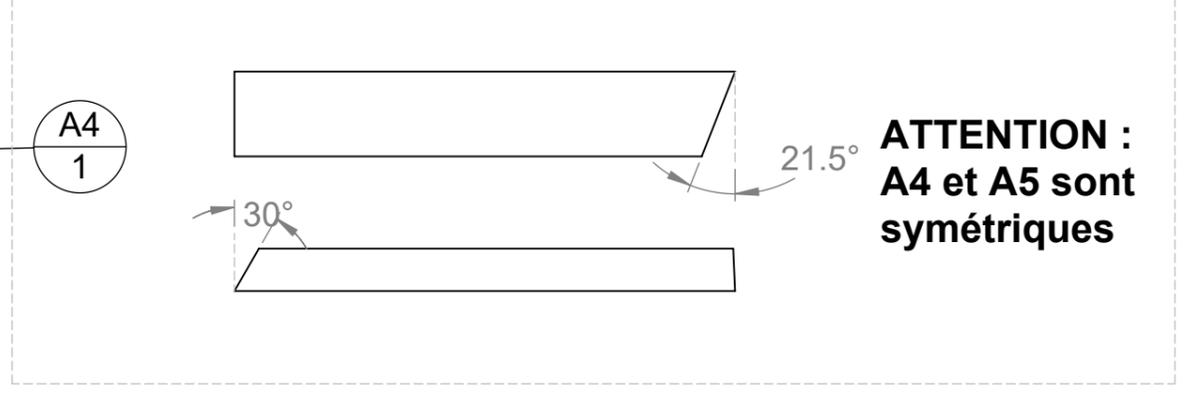
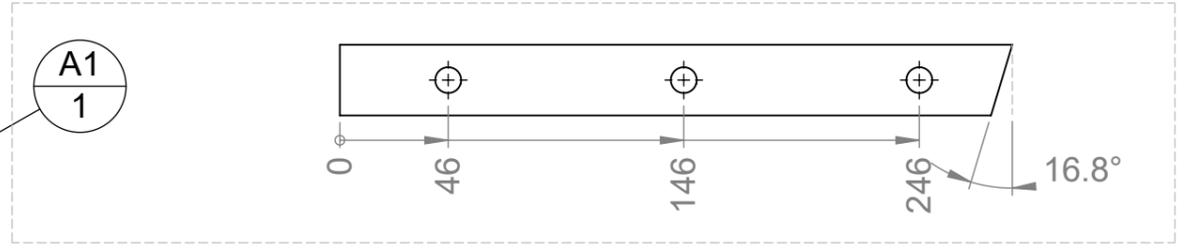
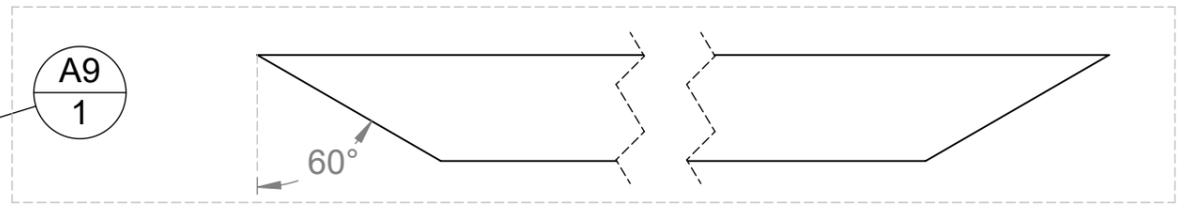
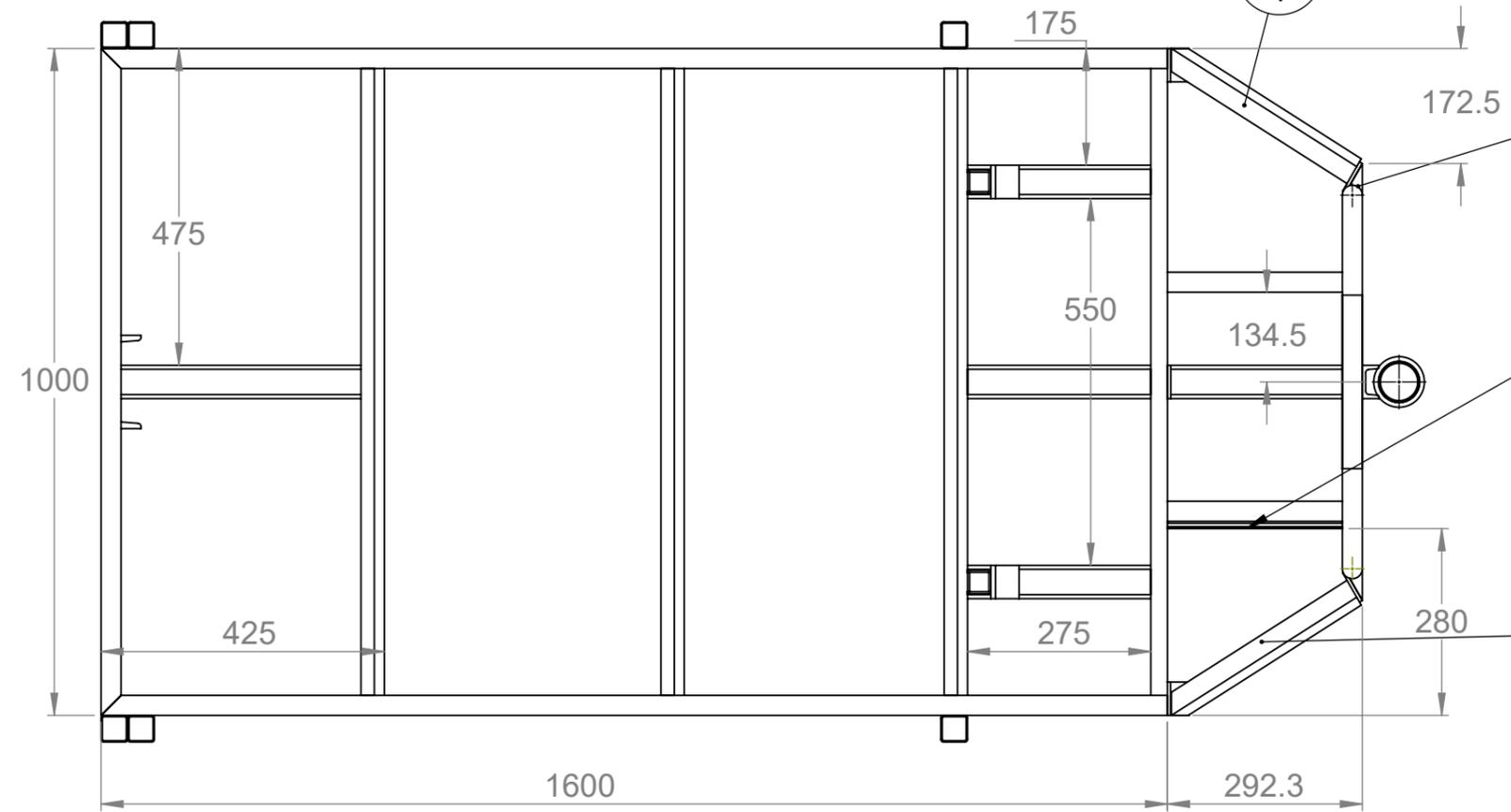
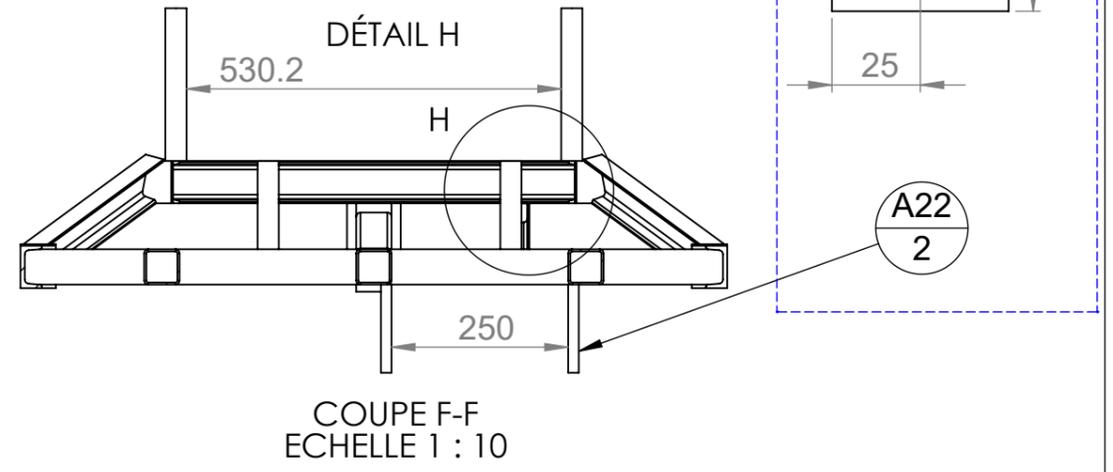
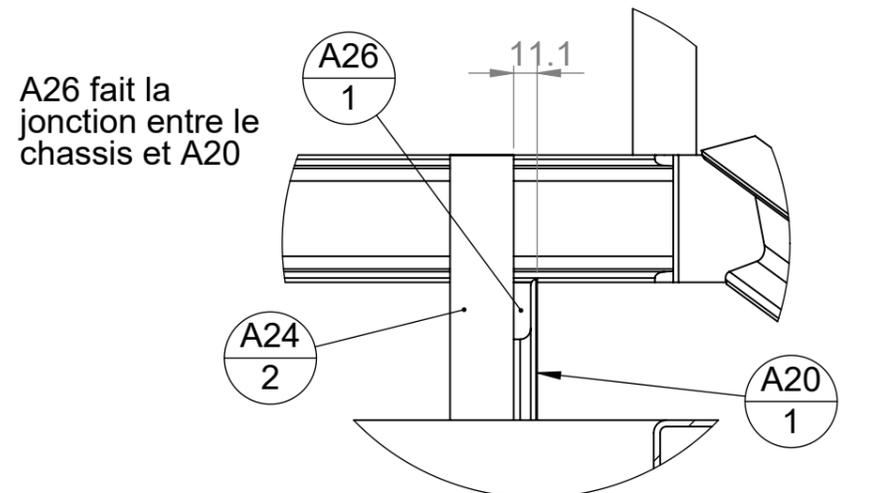
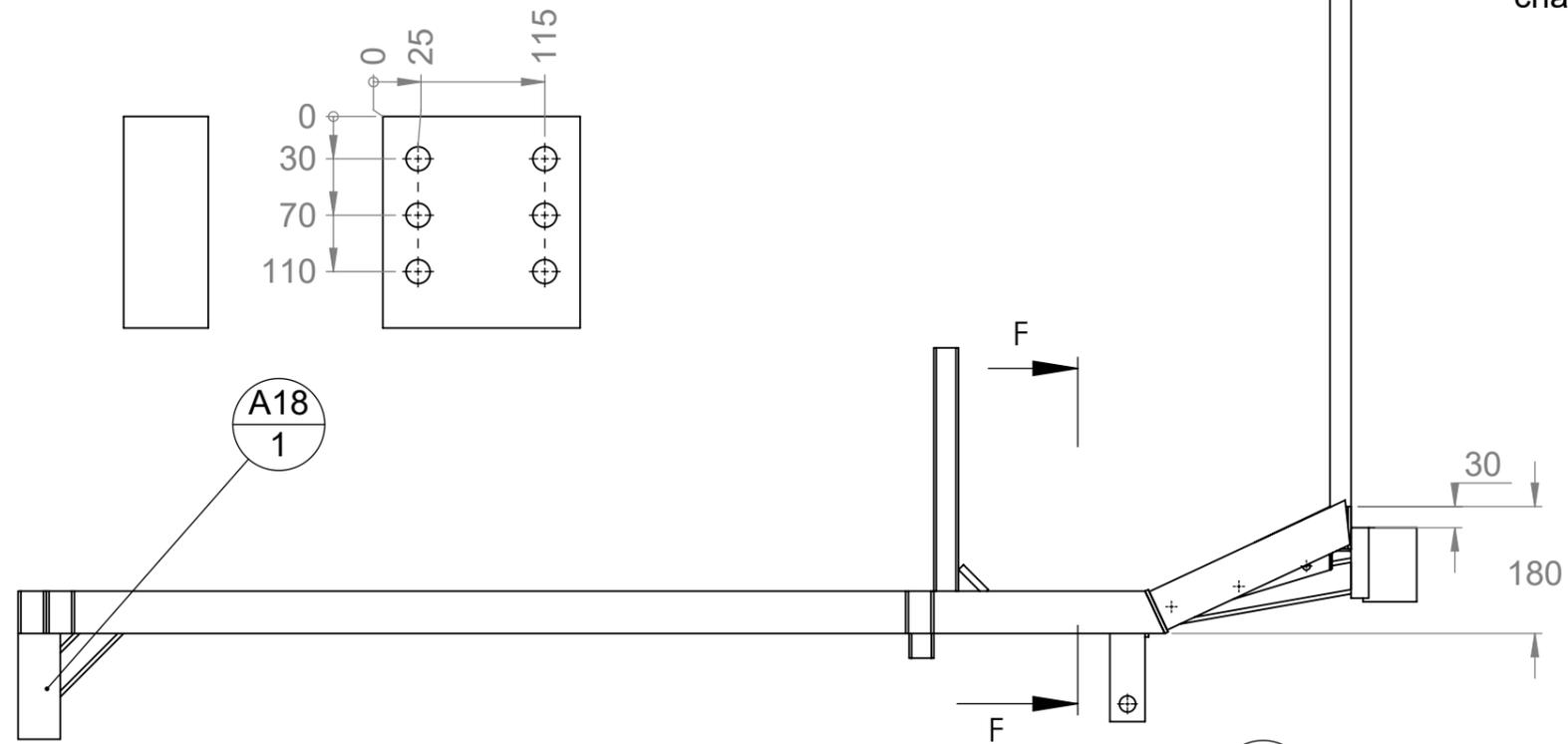
A8 comme A7 et A23 sont des platines de jonction qui facilite les soudures entre 2 autres pièces



DÉTAIL C

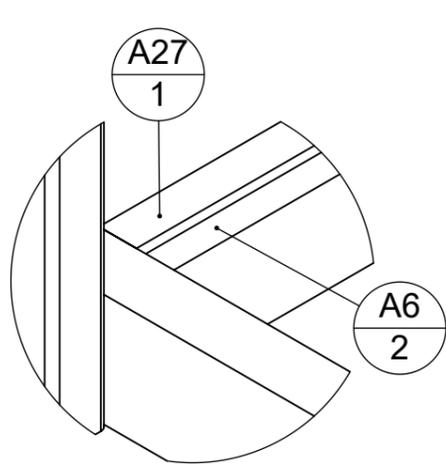
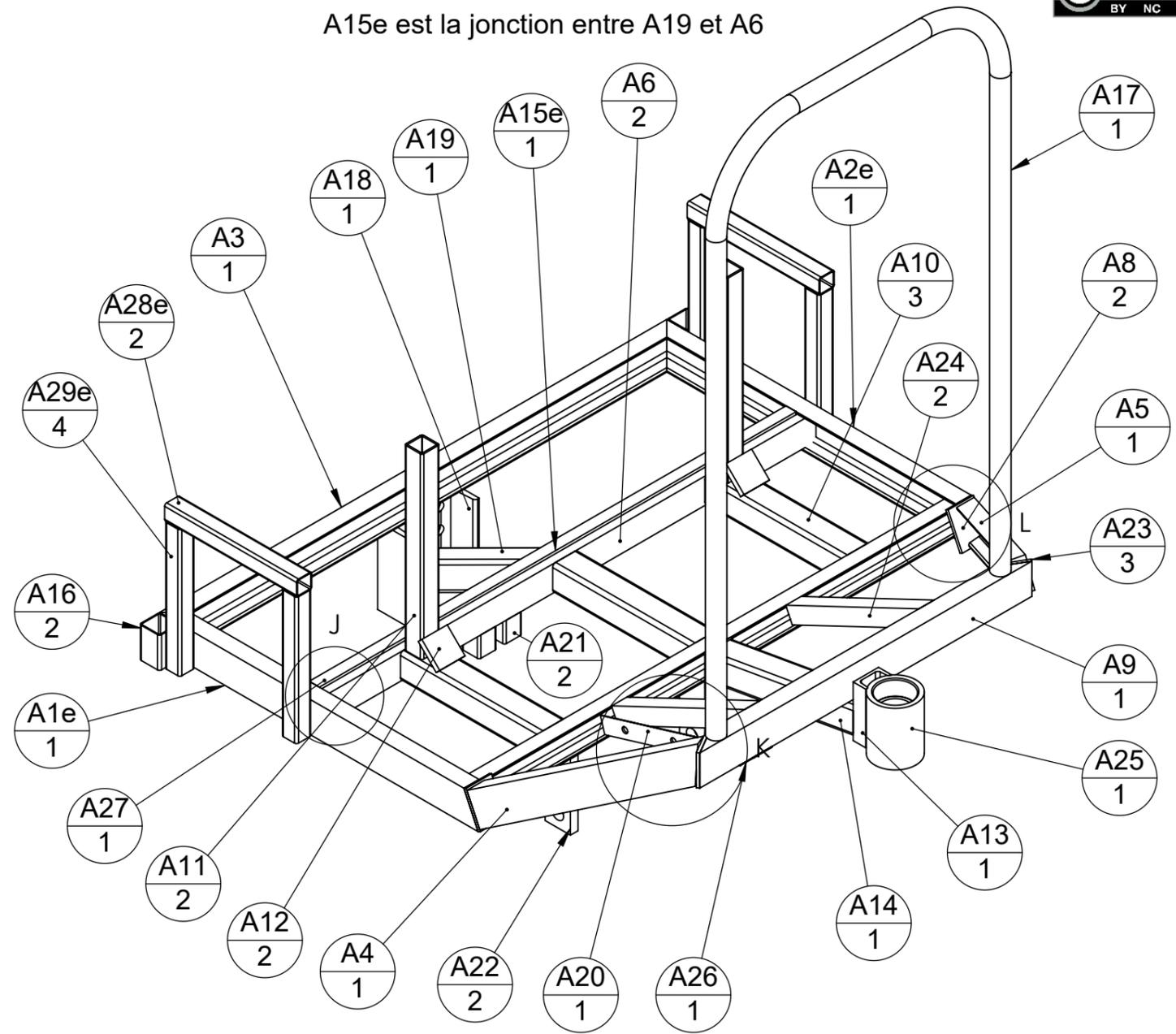
A20 est une cornière ou se fixe le levier de frein à main

A26 permettant de fixer A20 au châssis



ATTENTION :
A4 et A5 sont
symétriques

repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
A1e	fer U 60 x 30 x 6	45°	25°		628	1
A2e	fer U 60 x 30 x 6	45°	25°		628	1
A3	fer U 60 x 30 x 6	45°	45°		1000	1
A4	fer U 60 x 30 x 6	21.6°	30°		354.3	1
A5	fer U 60 x 30 x 6	21.6°	30°		354.3	1
A6	Fer U 50 x 25 x 5	0°	0°		988	2
A8	Fer plat 50 x 5	0°	0°		66.2	2
A9	fer U 60 x 30 x 6	60°	60°		655	1
A10	tube carré 50 x 3	0°	0°		275	3
A11	tube carré 35 x 3	0°	0°		350	2
A12	fer plat 50 x 10	0°	0°		50	2
A13	Fer U 50 x 25 x 5	0°	0°		100	1
A14	tube carré 50 x 3	10°	10°		300.6	1
A15e	Fer plat 50 x 5	0°	0°		70	1
A16	tube carré 40 x 2	0°	0°		60	2
A17	tube rond 30 x 2	0°	0°		2431.4	1
A18	UPN 140 x 60	0°	0°	6x Ø17 ;	150	1
A19	tube carré 50 x 3	26.7°	26.7°		320.5	1
A20	Cornière 30 x 3	16.8°	0°		285.5	1
A21	tube carré 35 x 2	0°	0°		40	2
A22	fer plat 50 x 15	0°	0°		130	2
A23	Fer plat 50 x 5	0°	0°		60	3
A24	Cornière 30 x 3	0°	0°		290.8	2
A25	Moyeu					1
A26	Cornière 30 x 3	0°	0°		35	1
A27	Fer plat 20 x 5	0°	0°		940	1
A28e	Tube carré 30 x 2	0°	0°		260	2
A29e	Tube carré 30 x 2	0°	0°		250	4

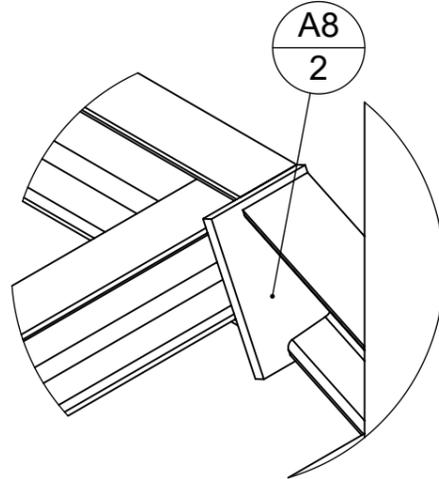


DÉTAIL J

A27 est soudé sur A6 pour fixer les planches du plateau.

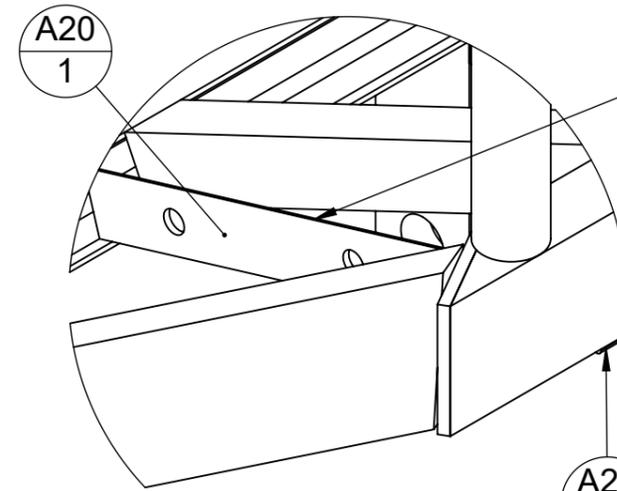
Il est décalé par rapport à A6

Les perçages sont à faire avec les planches.



DÉTAIL L

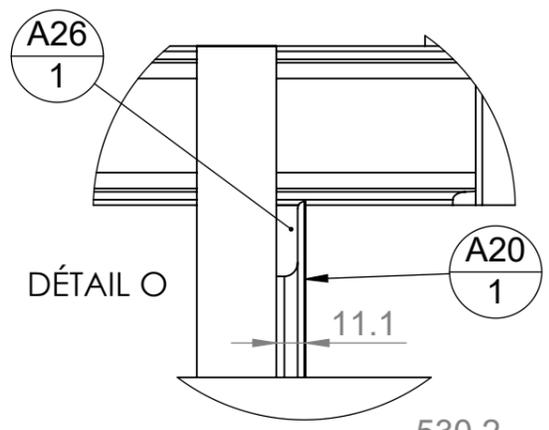
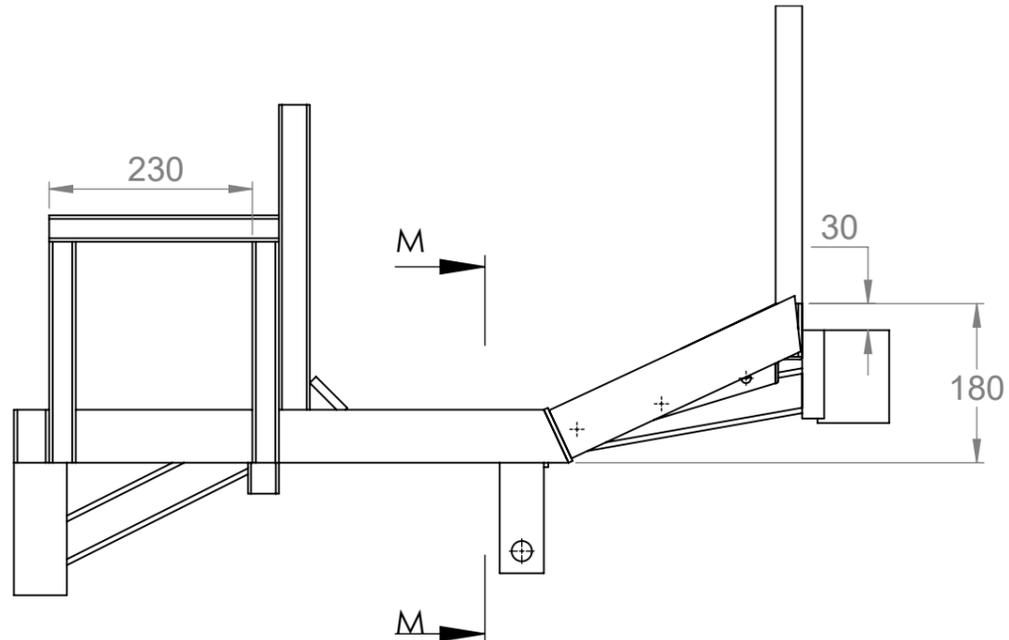
A8 comme A7 et A23 sont des platines de jonction qui facilite les soudures entre 2 autres pièces



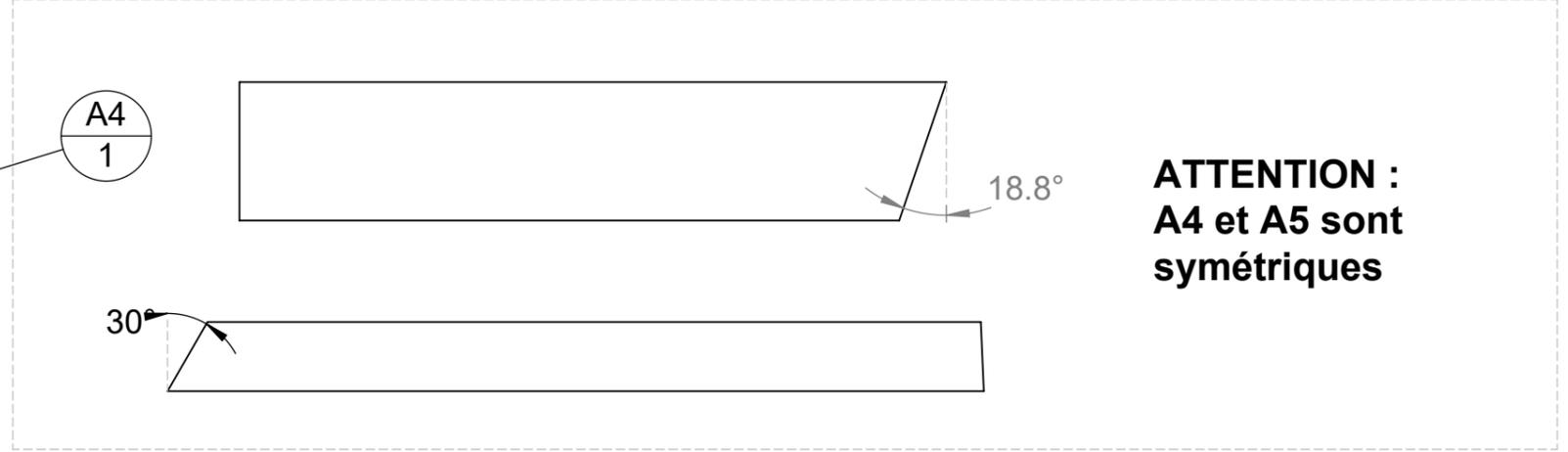
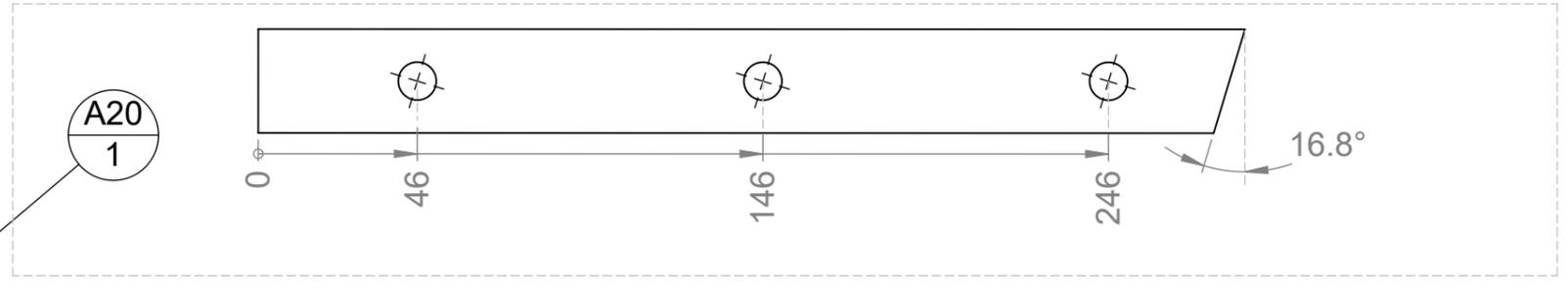
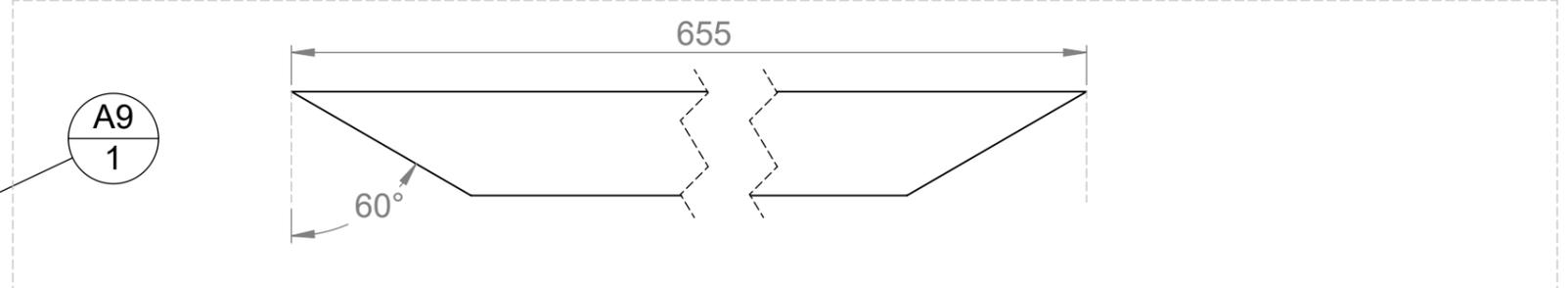
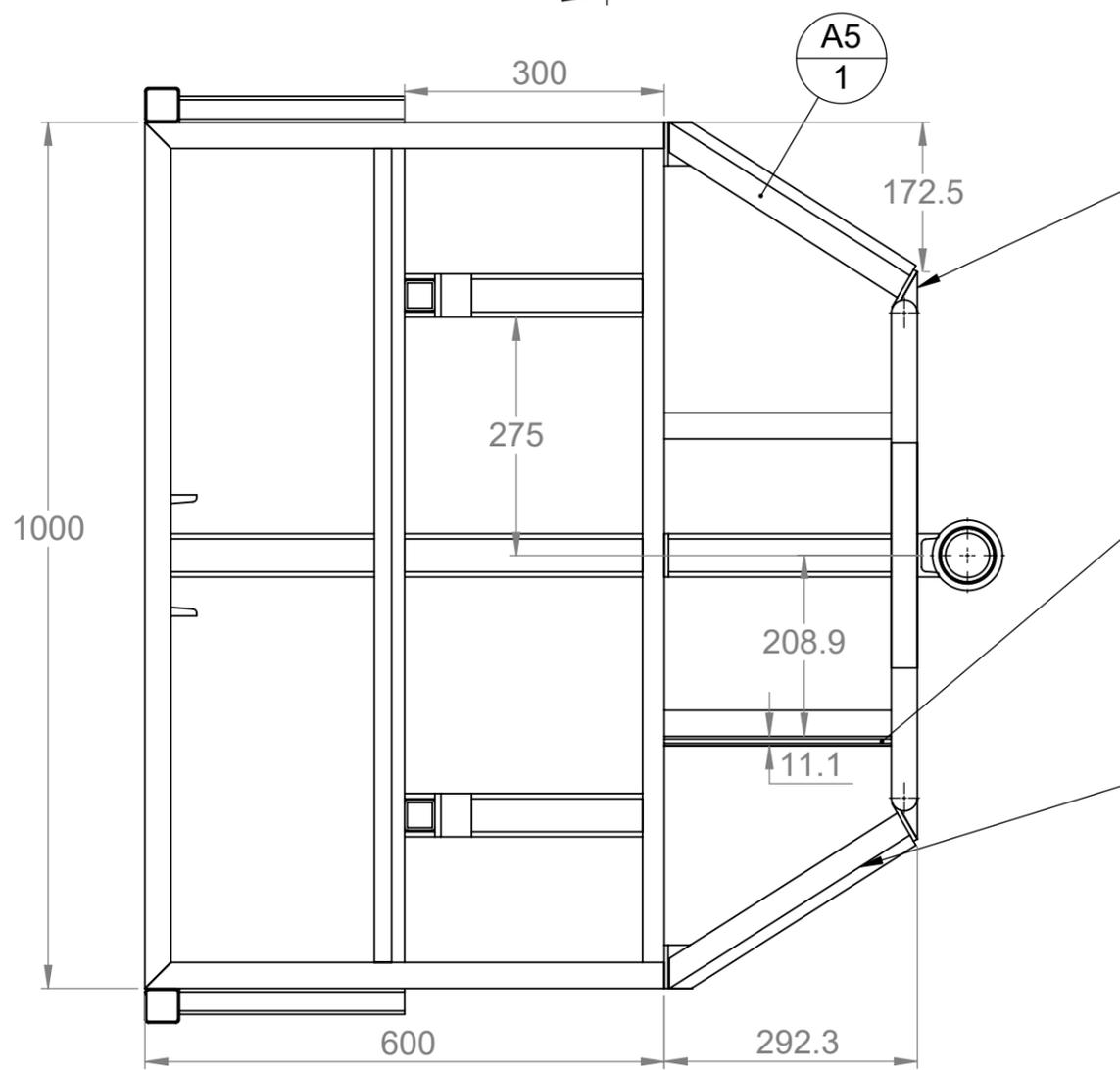
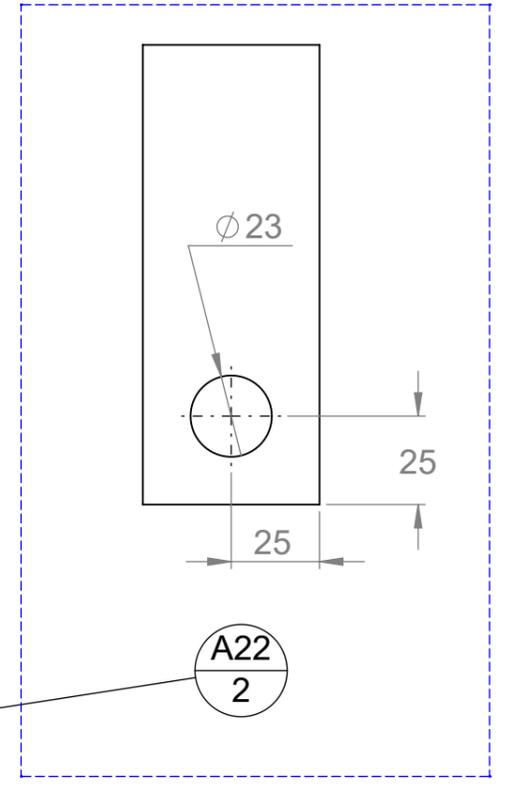
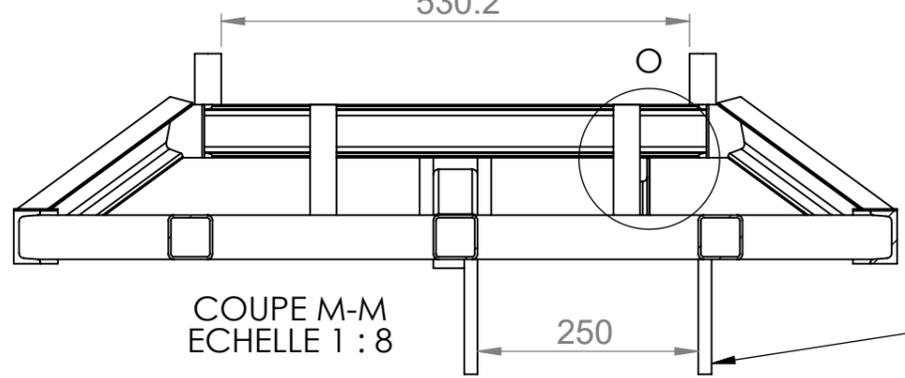
DÉTAIL K

A20 est une cornière ou l'on vient boulonner le frein à main

A26 permettant de fixer A20 au châssis

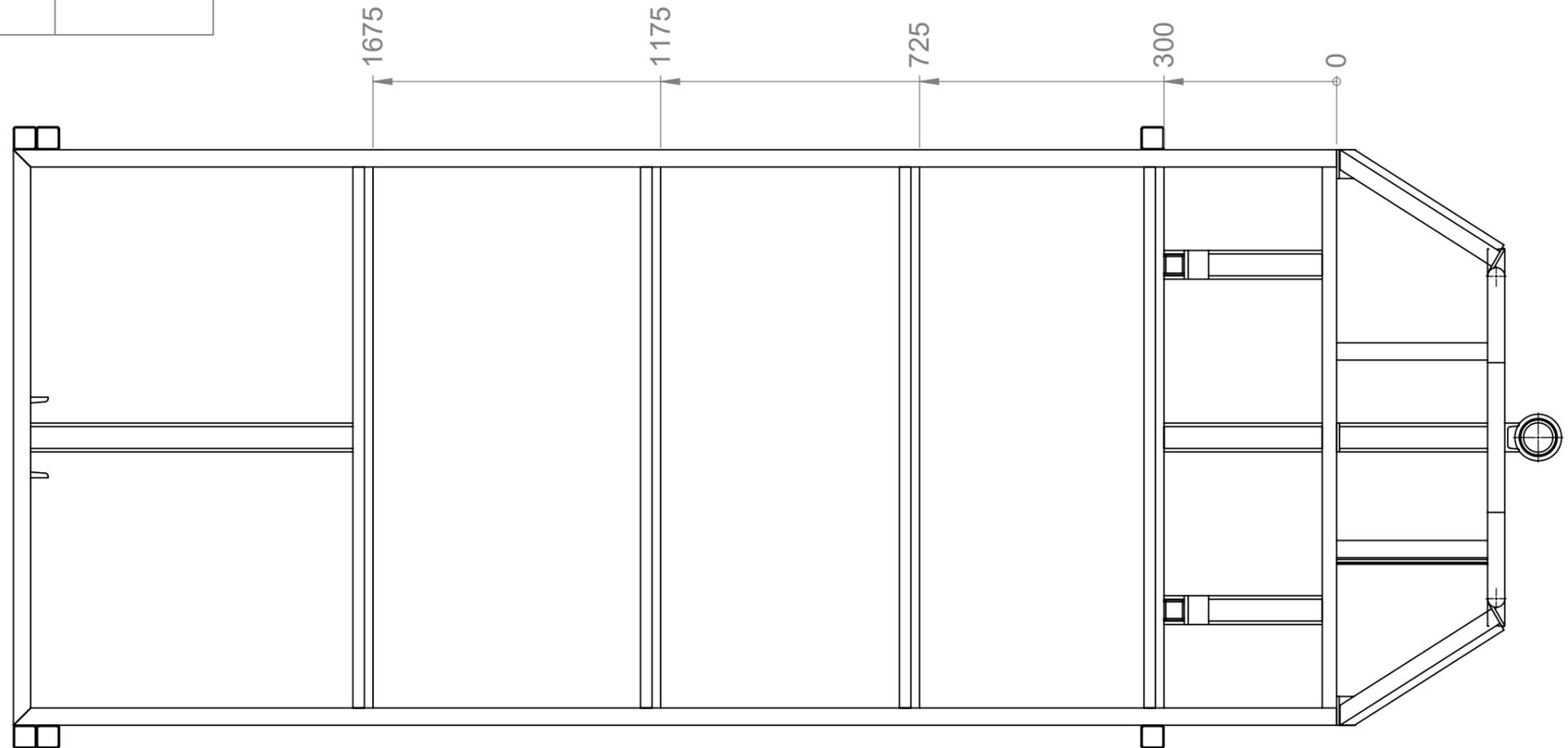


A26 fait la jonction entre le chassis et A20

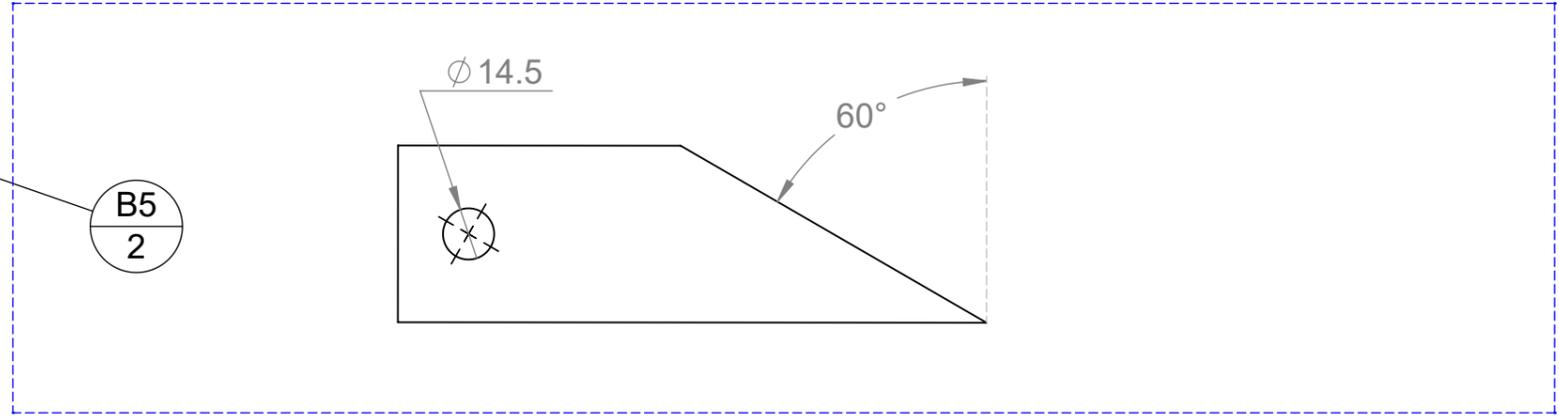
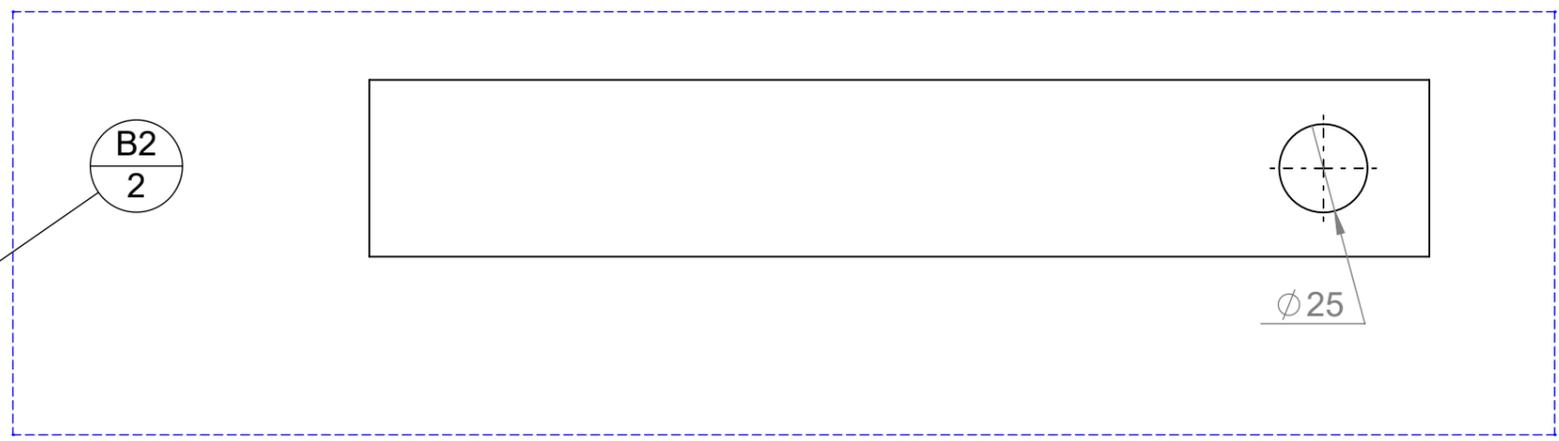
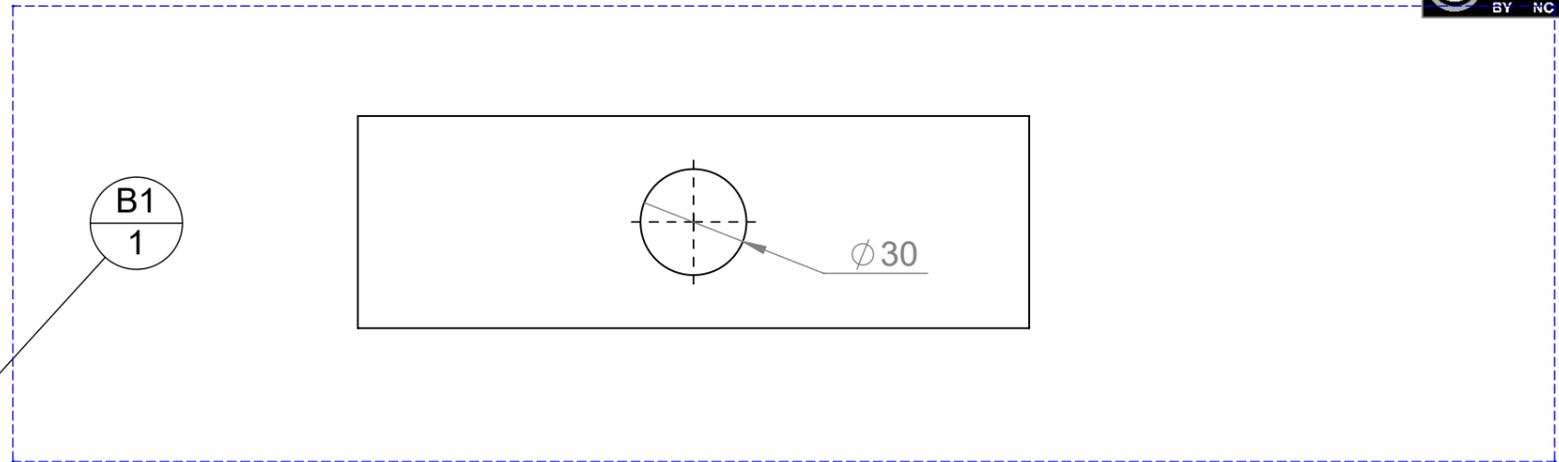
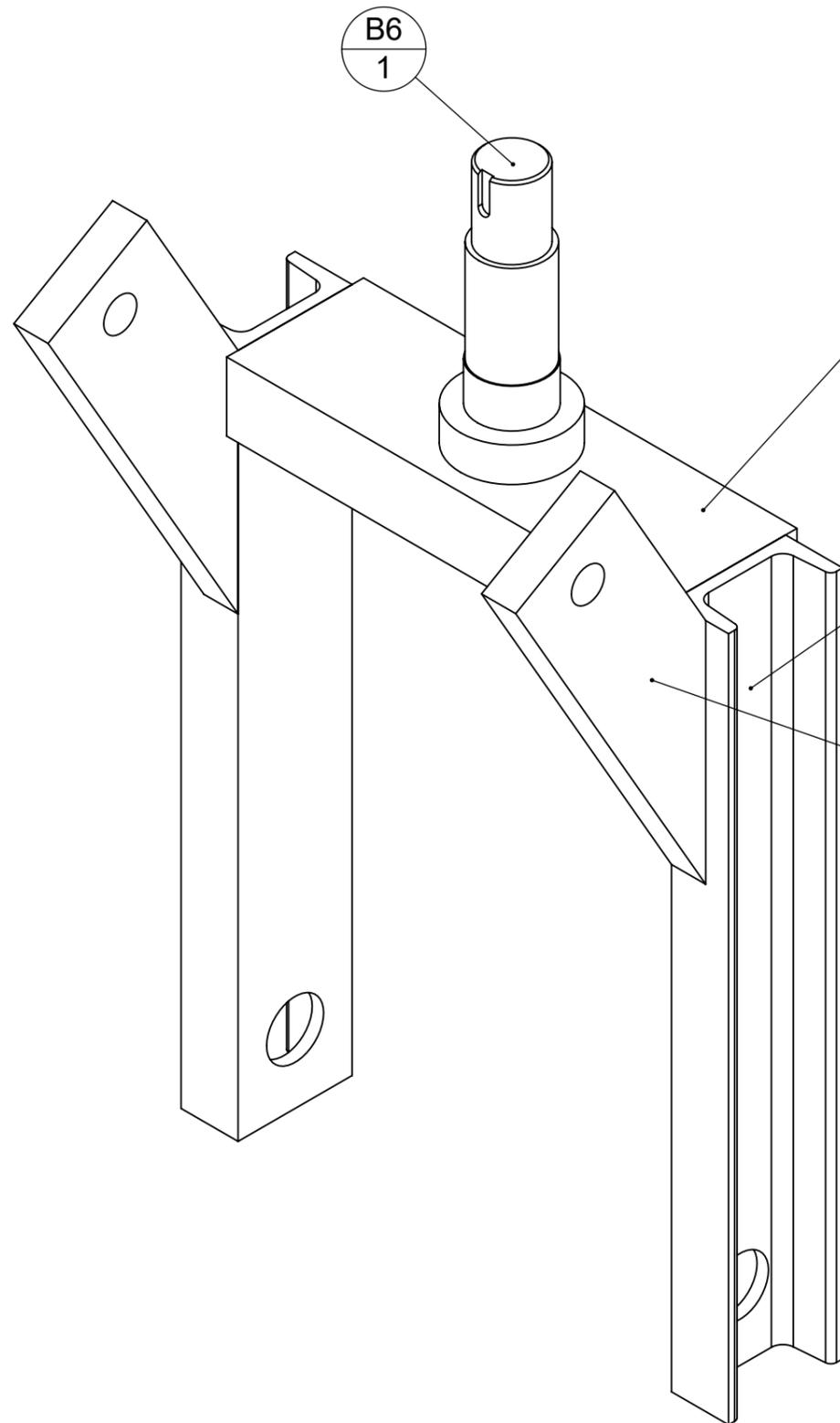


ATTENTION :
A4 et A5 sont symétriques

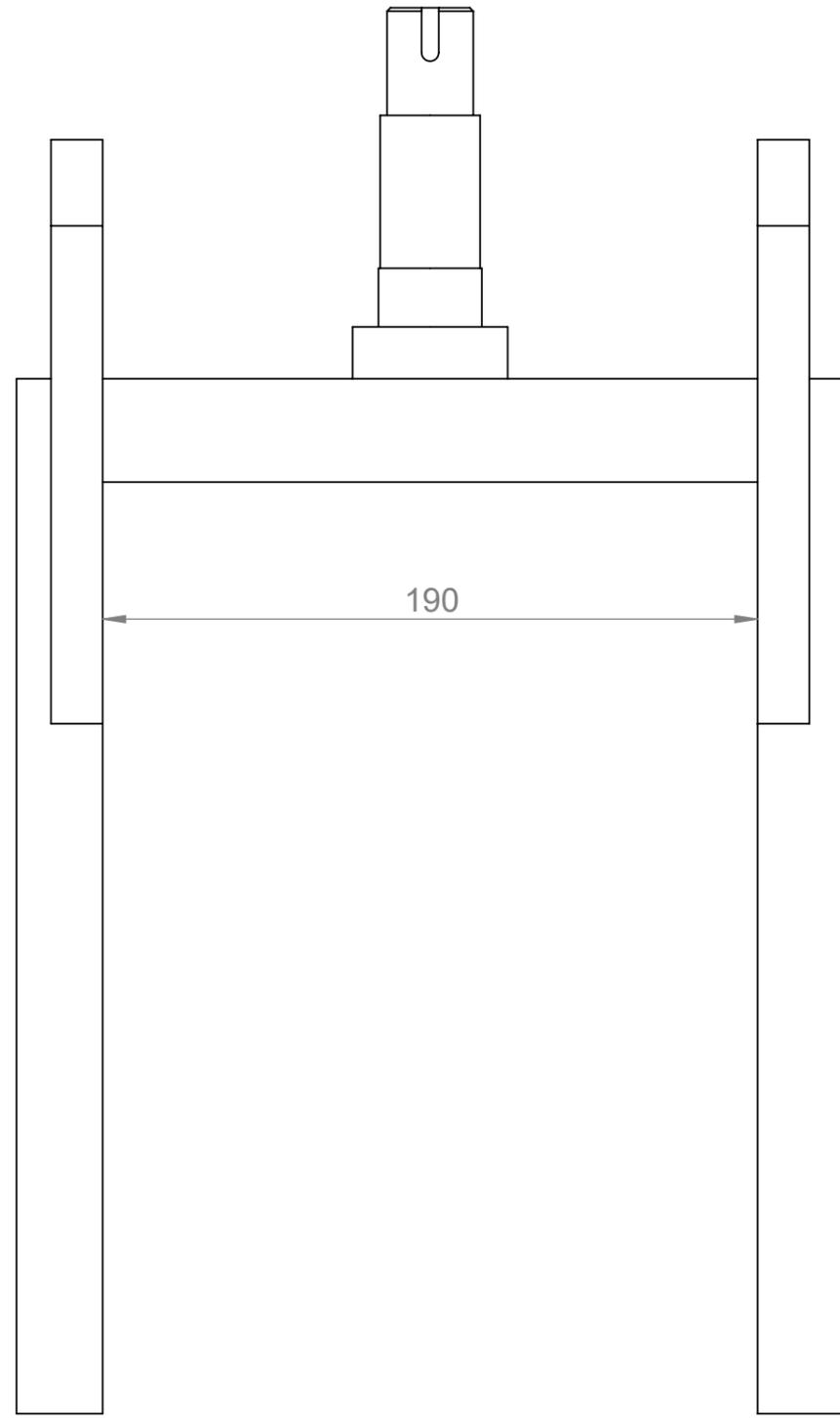
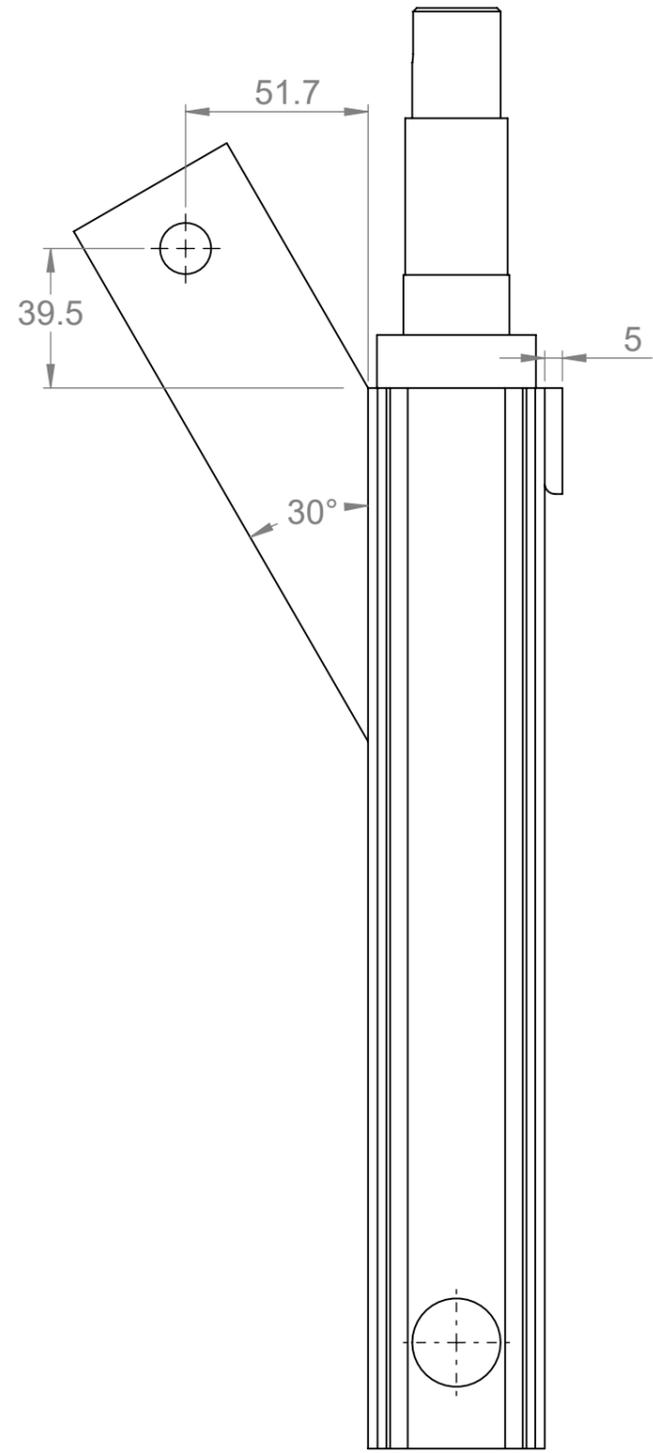
Toutes les côtes d'assemblages non spécifié sur cette page sont communes à l'assemblage standard

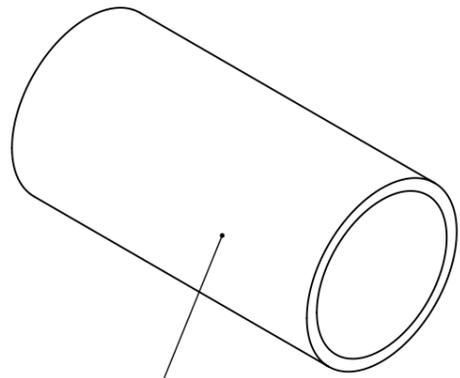
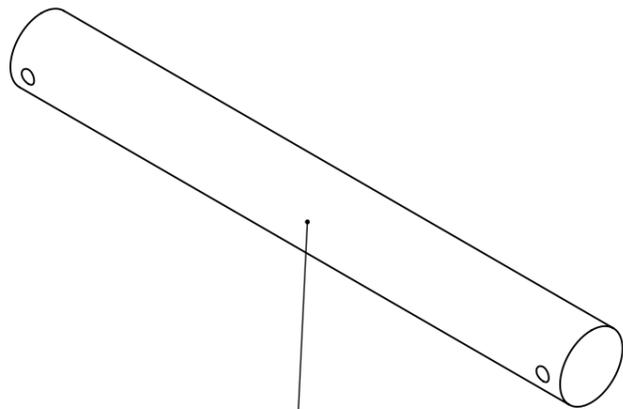
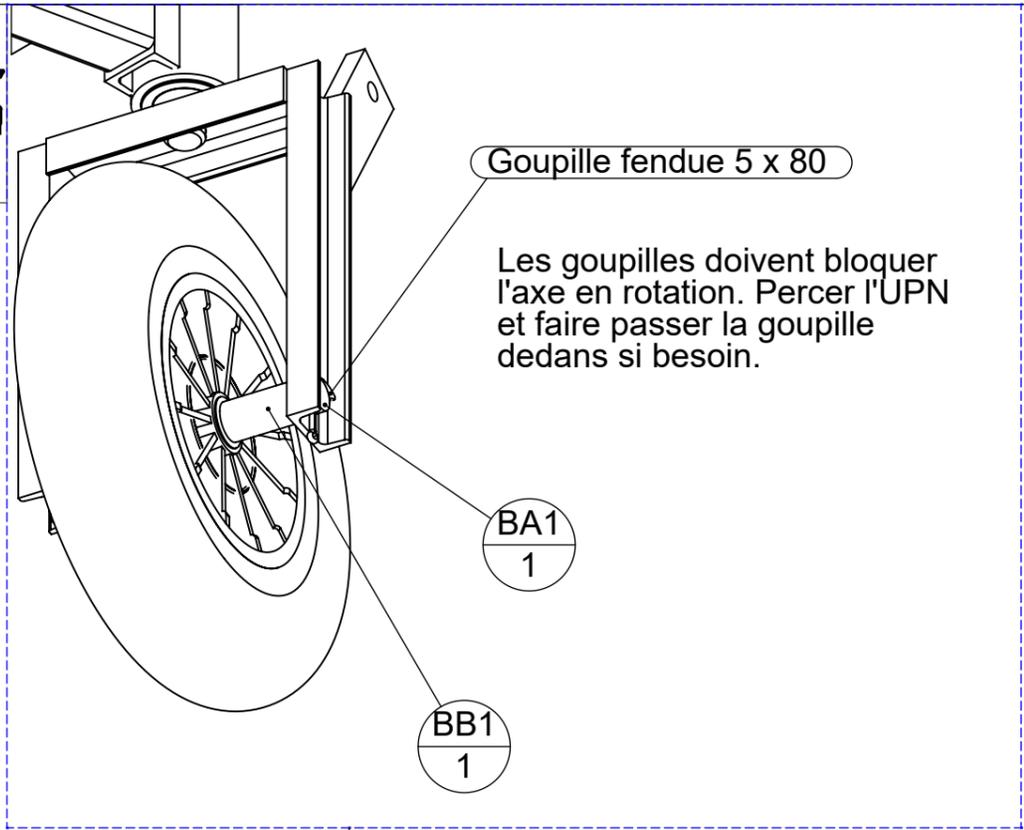


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
A1L	fer U 60 x 30 x 6	45°	25°		2328	1
A2L	fer U 60 x 30 x 6	45°	25°		2328	1
A3	fer U 60 x 30 x 6	45°	45°		1000	1
A4	fer U 60 x 30 x 6	21.6°	30°		354.3	1
A5	fer U 60 x 30 x 6	21.6°	30°		354.3	1
A6	Fer U 50 x 25 x 5	0°	0°		988	5
A8	Fer plat 50 x 5	0°	0°		66.2	2
A9	fer U 60 x 30 x 6	0°	0°		655	1
A10	tube carré 50 x 3	0°	0°		275	3
A11	tube carré 35 x 3	0°	0°		350	2
A12	fer plat 50 x 10	0°	0°		50	2
A13	Fer U 50 x 25 x 5	0°	0°		100	1
A14	tube carré 50 x 3	10°	10°		300.6	1
A15	tube carré 50 x 3	0°	0°		594	1
A16	tube carré 40 x 2	0°	0°		60	6
A17	tube rond 30 x 2	0°	0°		2431.4	1
A18	UPN 140 x 60	0°	0°	6x Ø17 ;	150	1
A19	tube carré 50 x 3	45°	45°		210.7	1
A20	Cornière 30 x 3	16.8°	0°		285.5	1
A21	tube carré 35 x 2	0°	0°		40	2
A22	fer plat 50 x 15	0°	0°		130	2
A23	Fer plat 50 x 5	0°	0°		60	3
A24	Cornière 30 x 3	0°	0°		290.8	2
A25	Moyeu					1
A26	Cornière 30 x 3	0°	0°		35	1
A27	Fer plat 20 x 5	0°	0°		940	4



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
B1	fer U 60 x 30 x 6	0°	0°	1x Ø30 ;	190	1
B2	Fer U 50 x 25 x 5	0°	0°	1x Ø25 ;	300	2
B5	fer plat 50 x 15	0°	60°	14.5	166.6	2
B6	Arbre fileté pour roulement conique					1



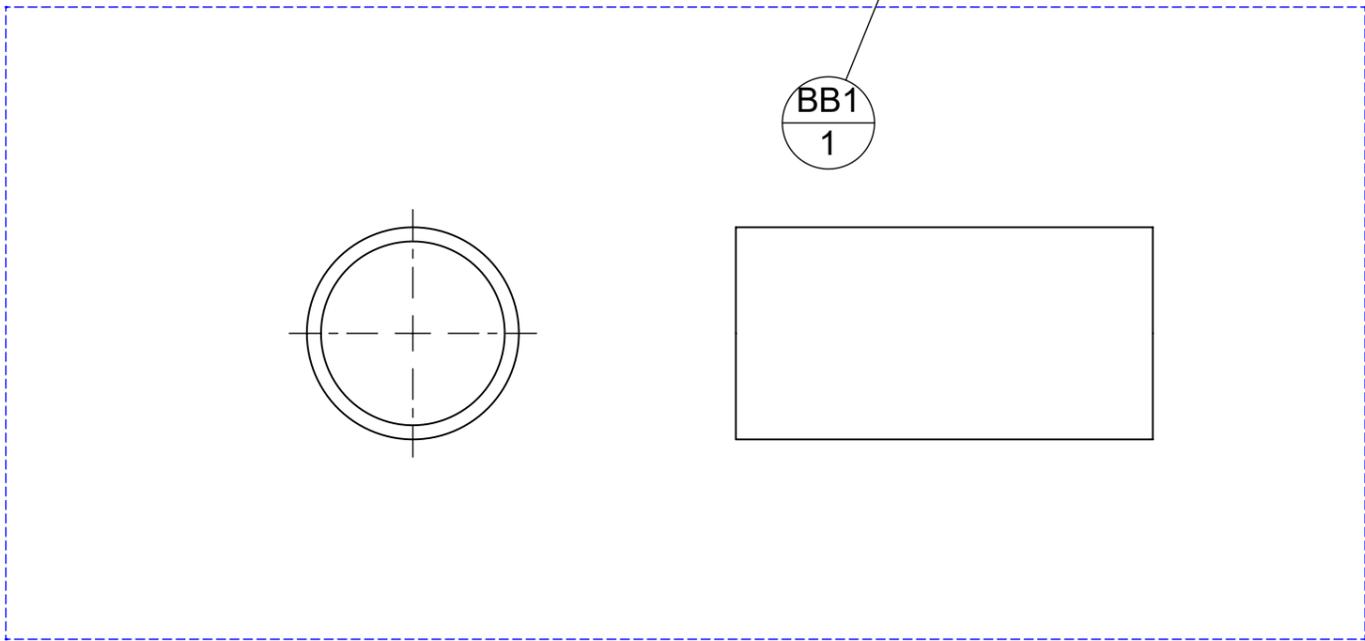
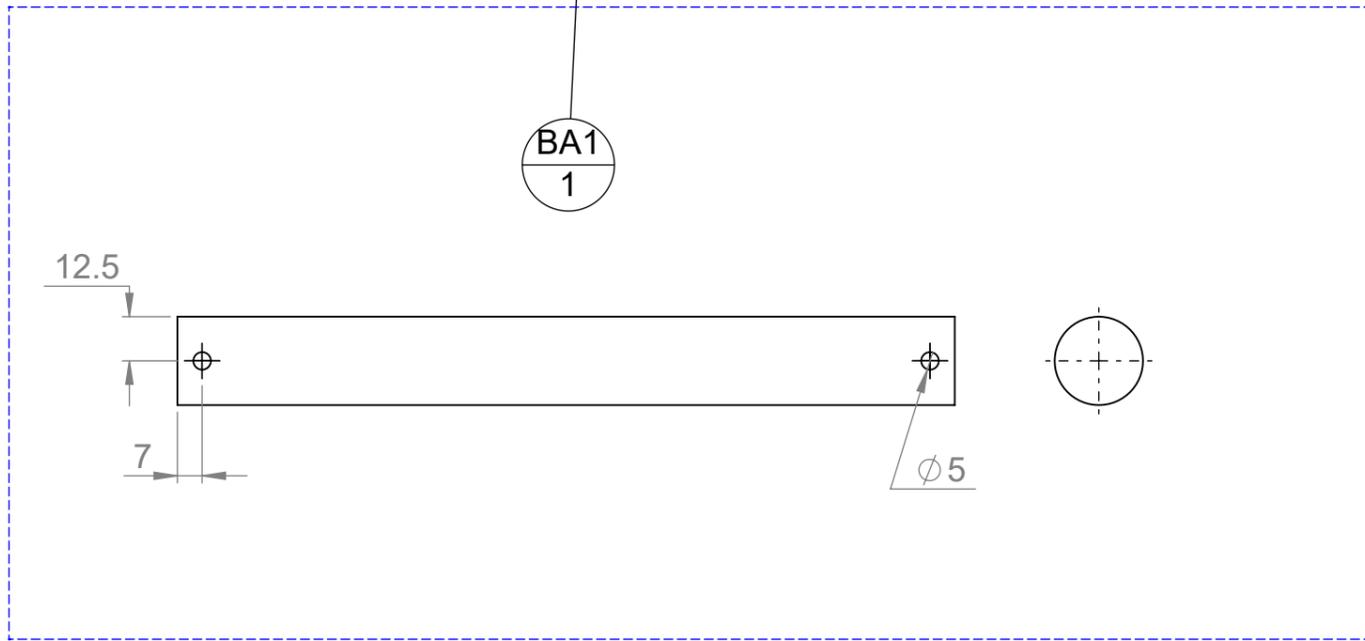


BA1
1

BA1
1

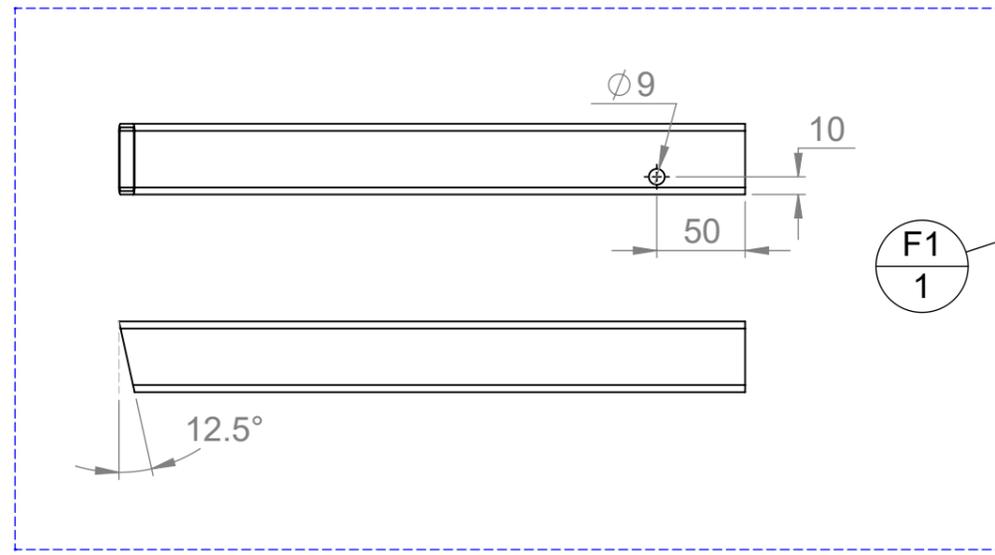
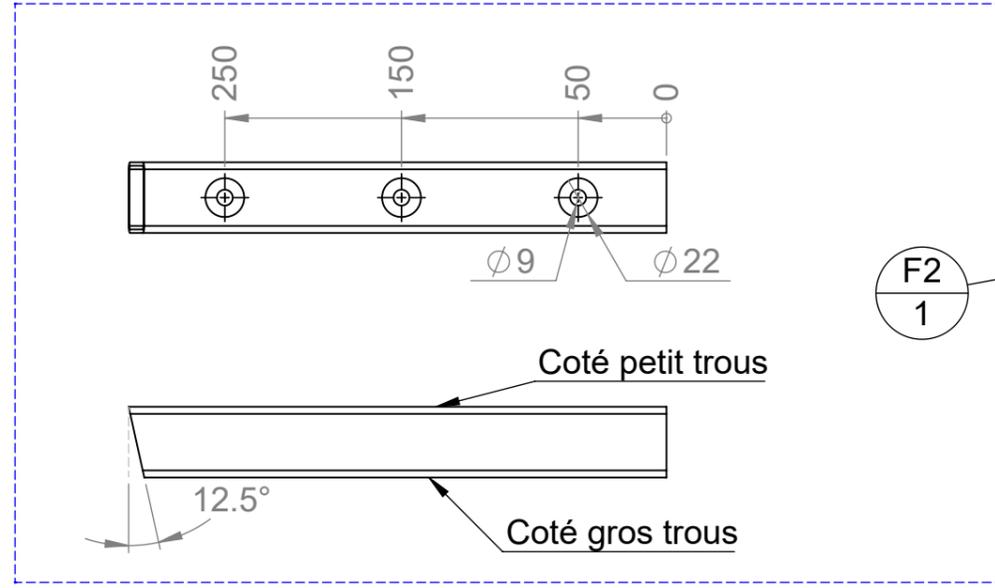
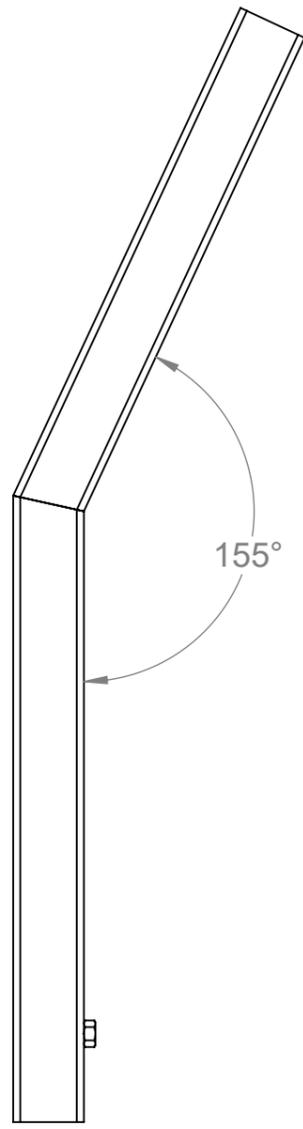
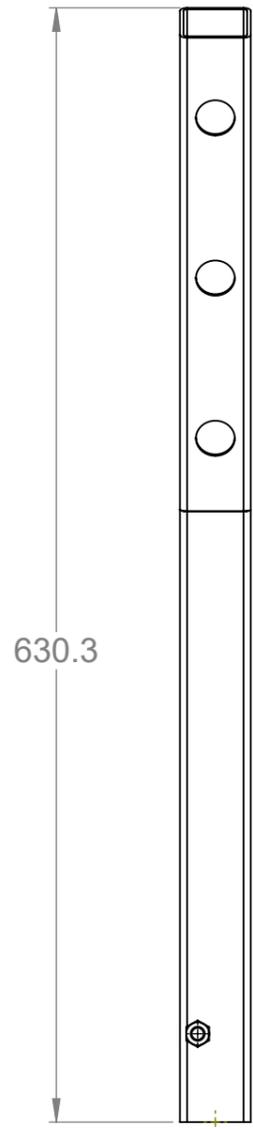
BB1
1

BB1
1



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
BA1	étiré rond Ø25	0°	0°	5	220	1

repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
BB1	tube rond 30 x 2	0°	0°		59	1

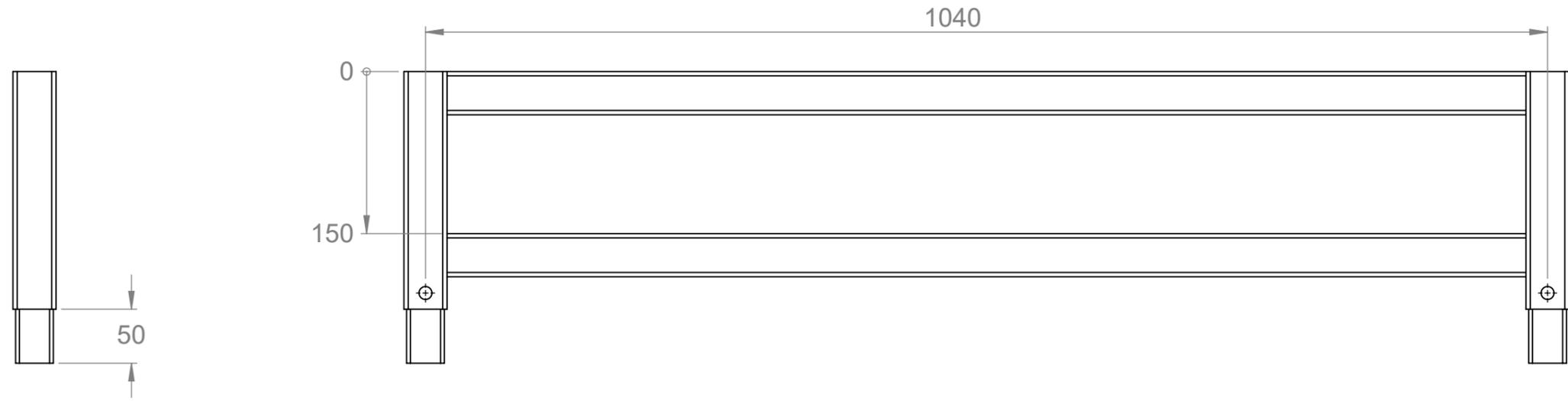
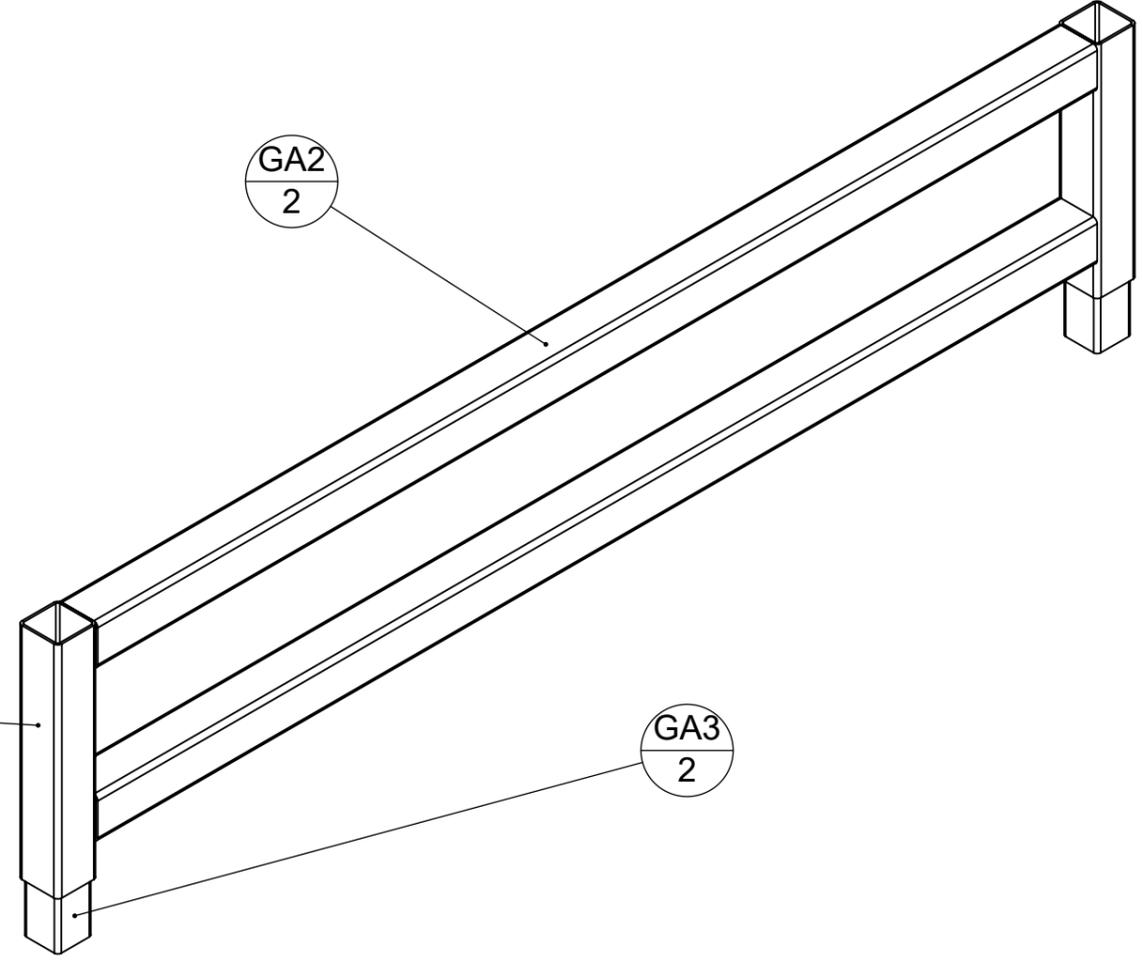
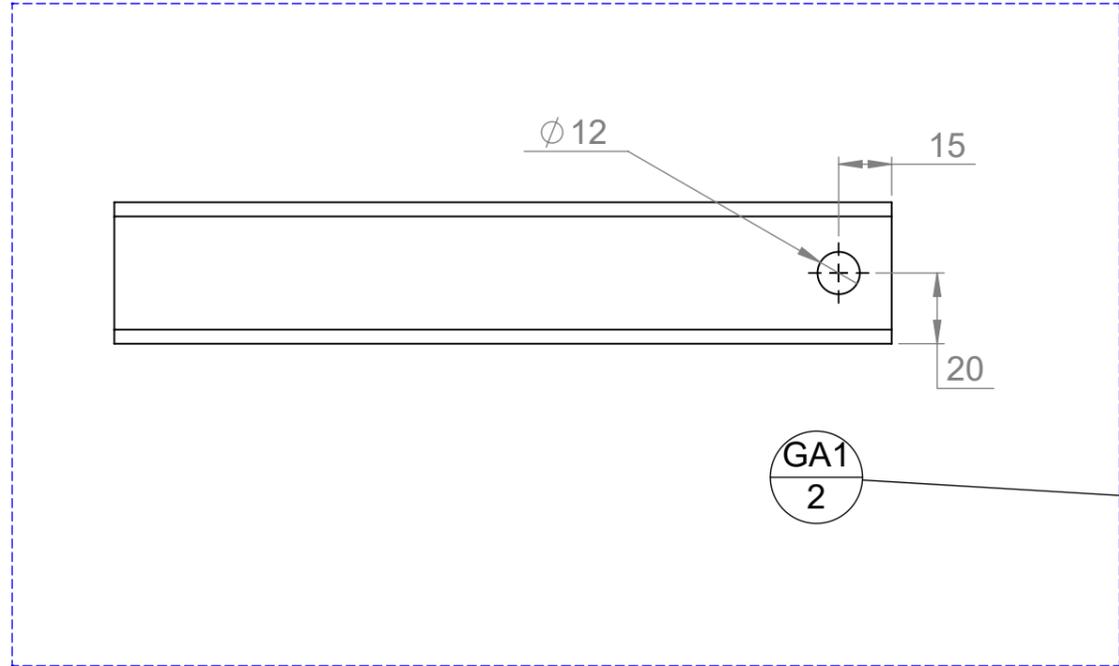


F2
1

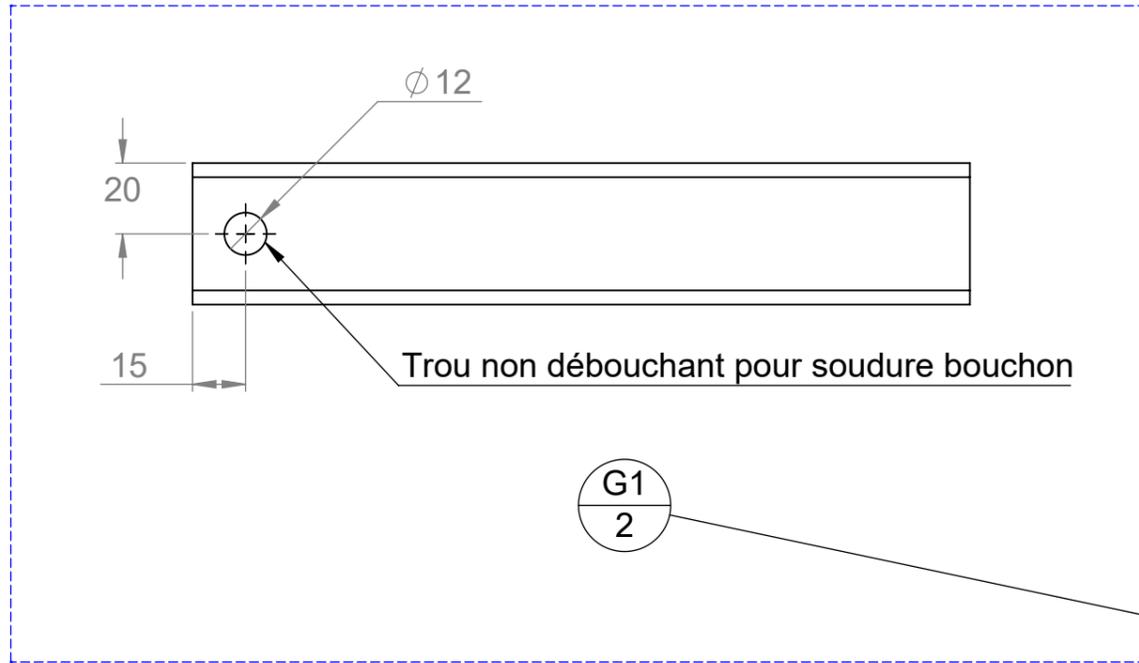
F3
1

F1
1

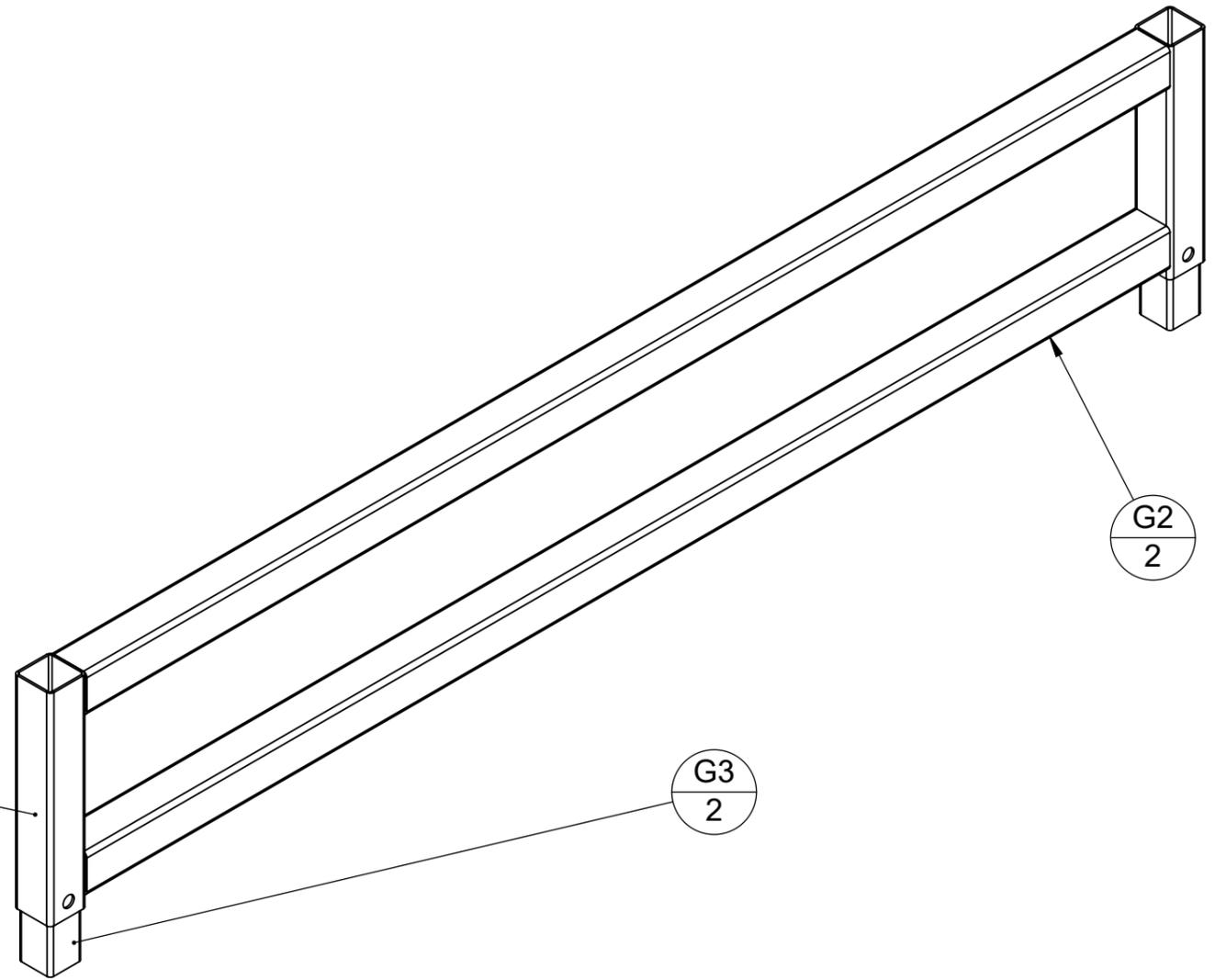
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
F1	tube carré 40 x 2	12.5°	0°	9	354.4	1
F2	tube carré 40 x 2	0°	12.5°	9;22	304.4	1
F3	Ecrou M8 brut					1



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
GA1	tube carré 40 x 2	0°	0°	12	220	2
GA2	tube carré 40 x 2	0°	0°		1000	2
GA3	tube carré 35 x 3	0°	0°		80	2

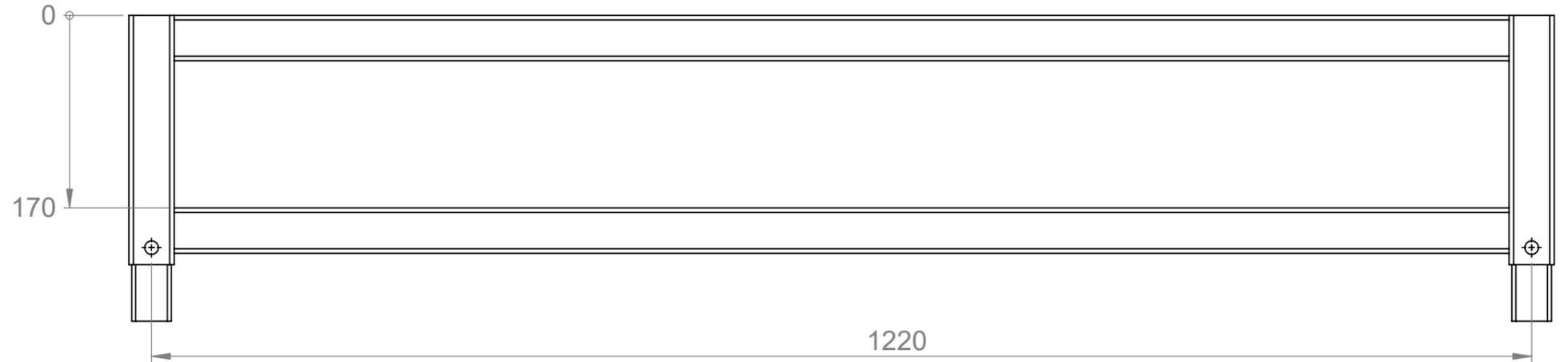
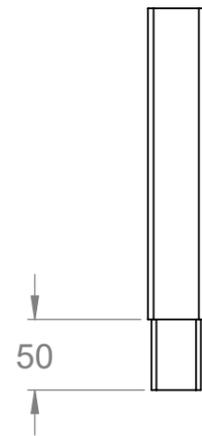


G1
2

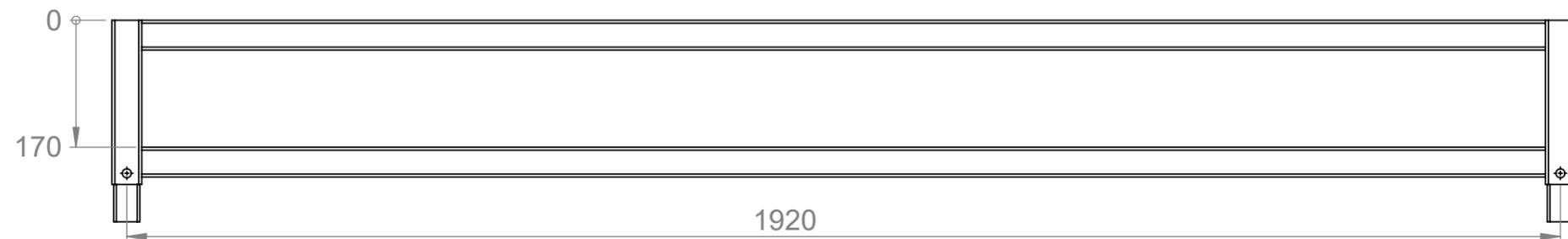
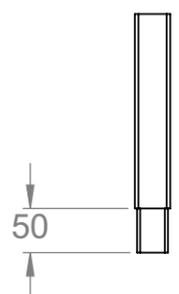
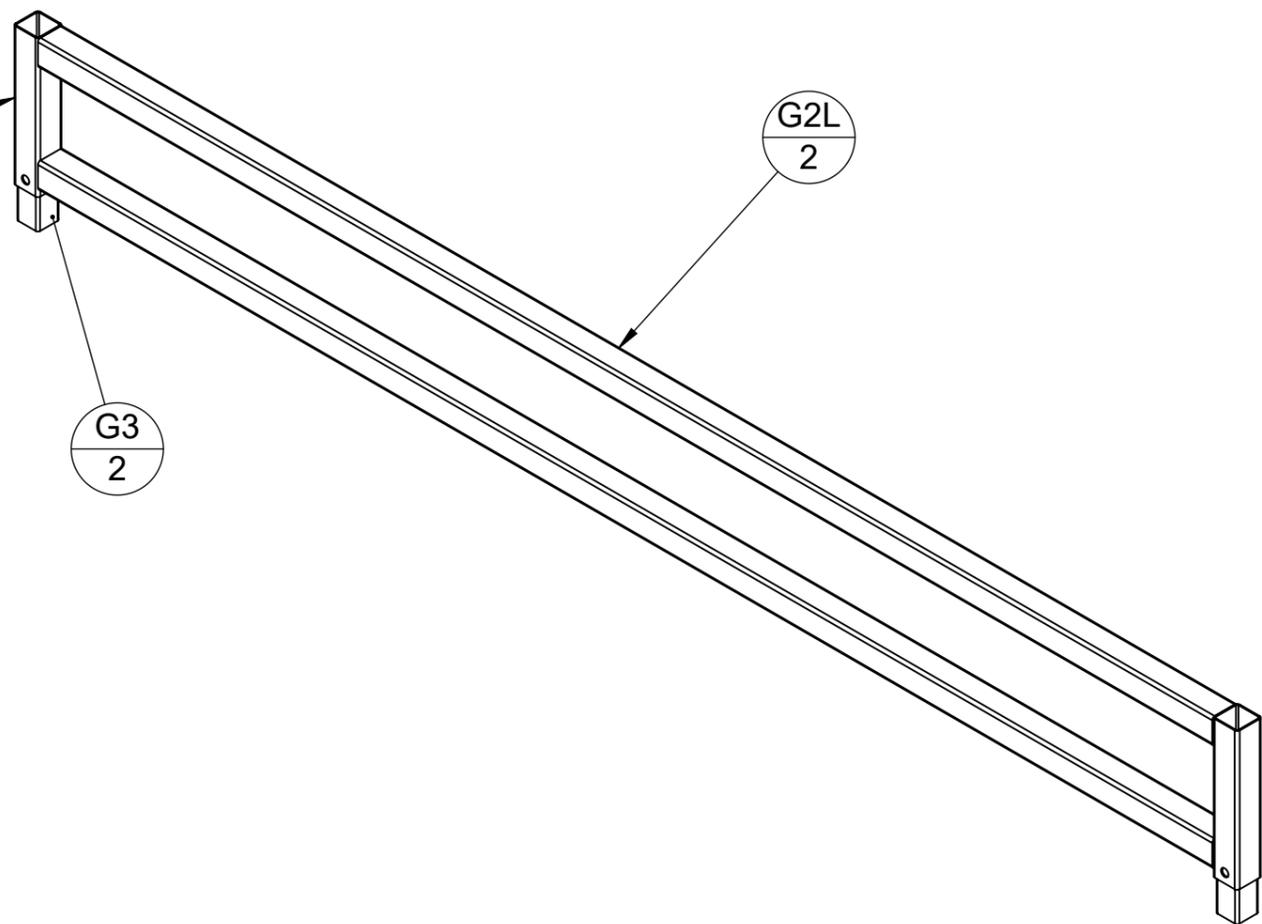
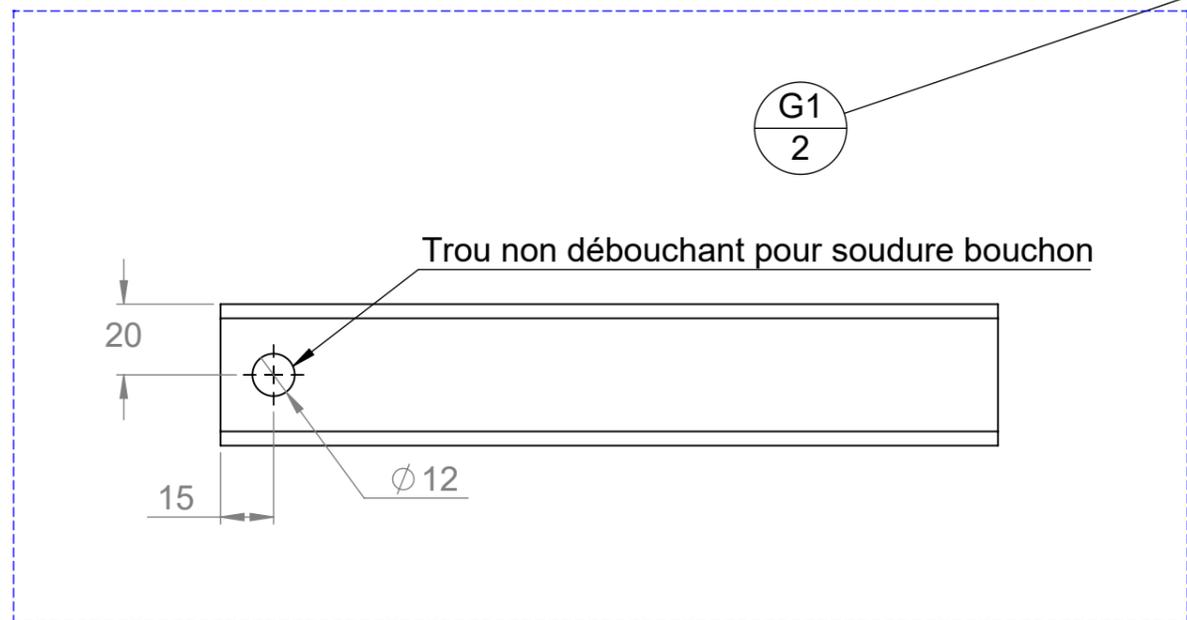


G2
2

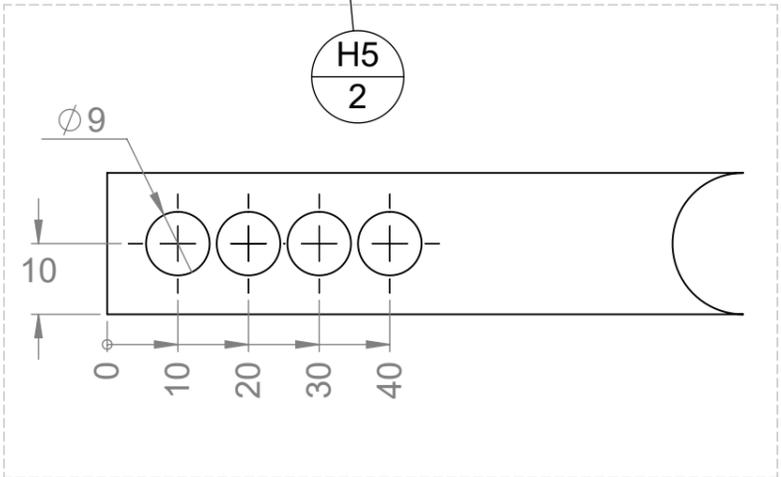
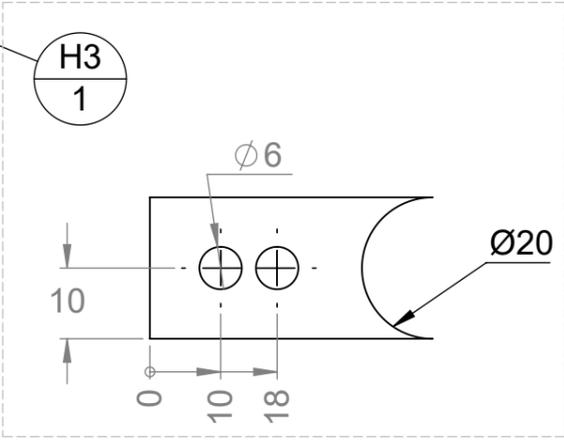
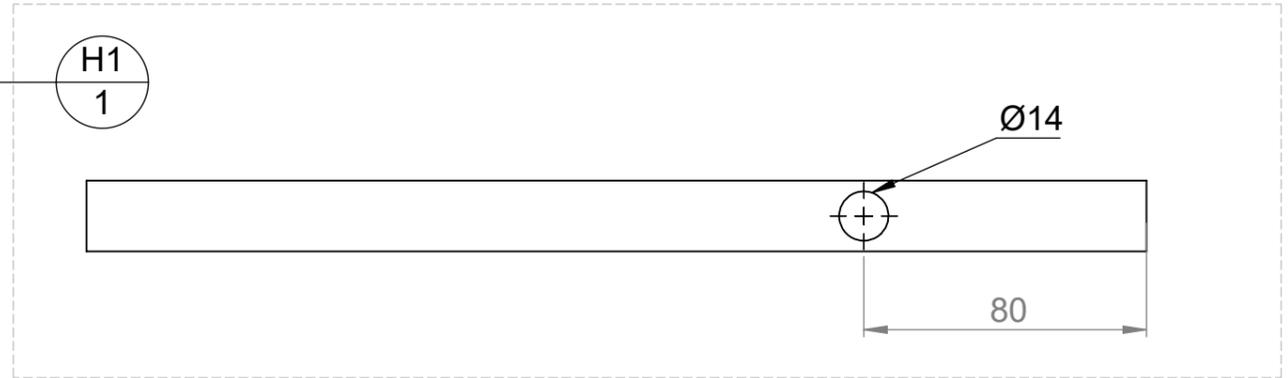
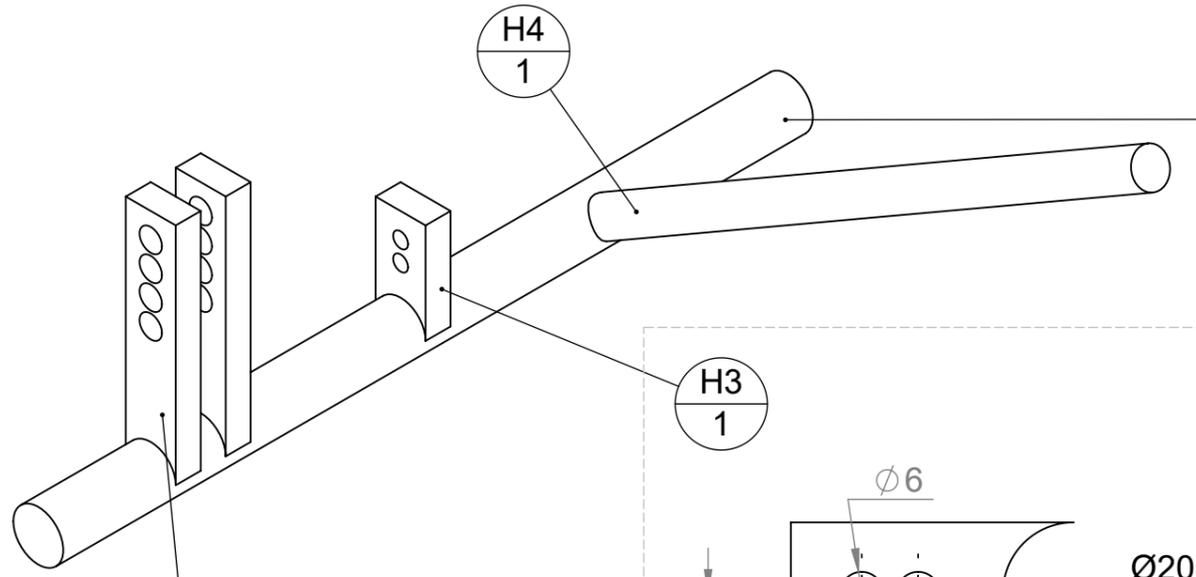
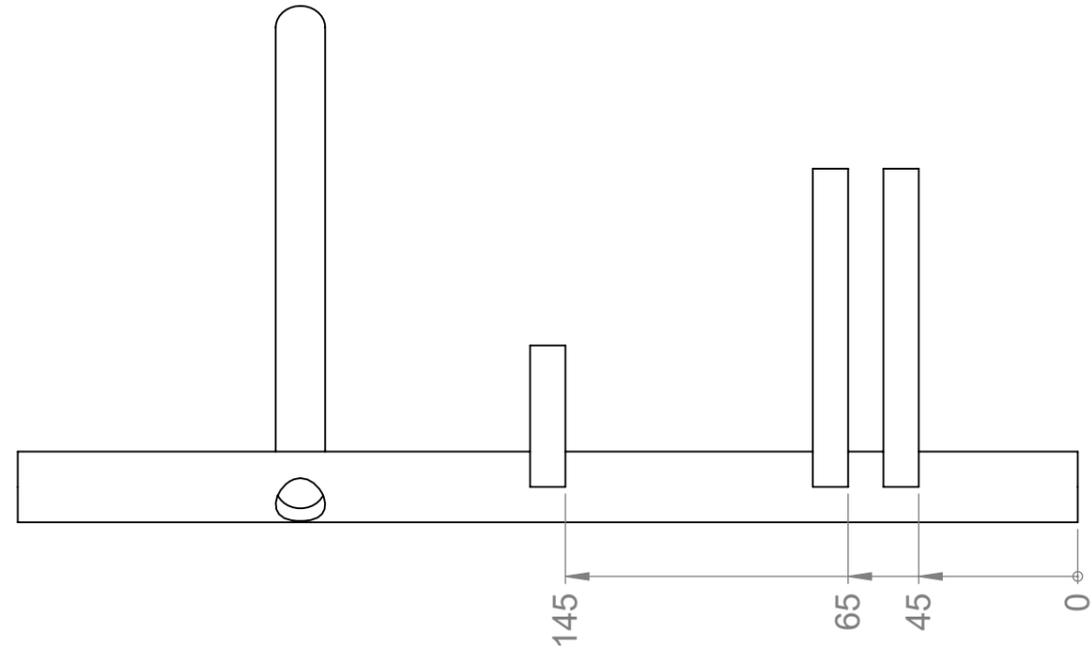
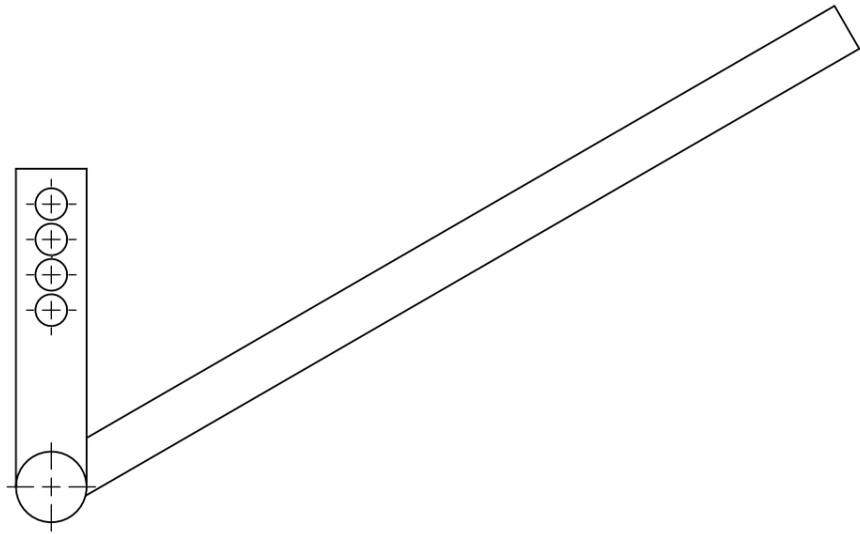
G3
2



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
G1	tube carré 40 x 2	0°	0°	12	220	2
G2	tube carré 40 x 2	0°	0°		1180	2
G3	tube carré 35 x 3	0°	0°		80	2



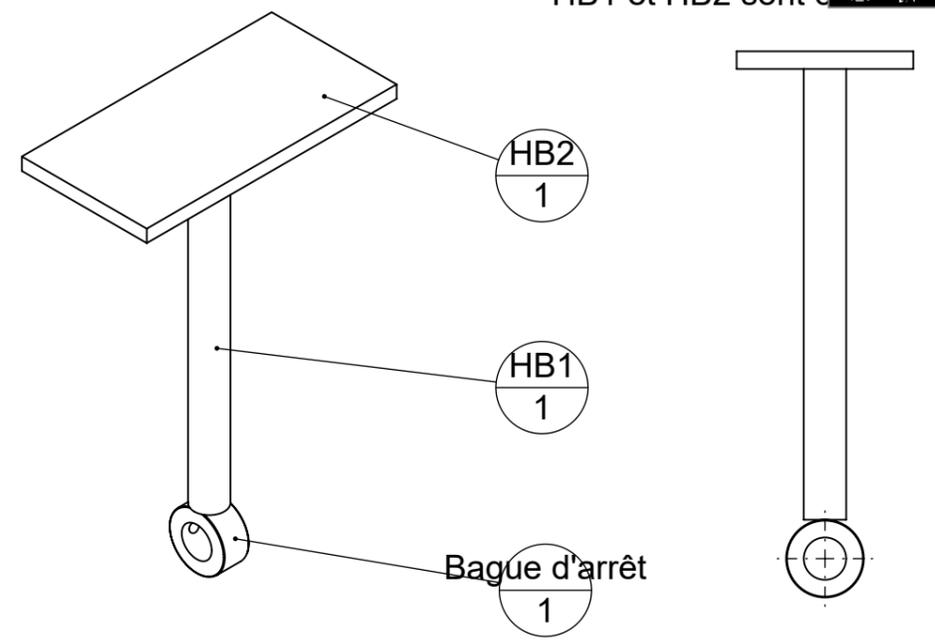
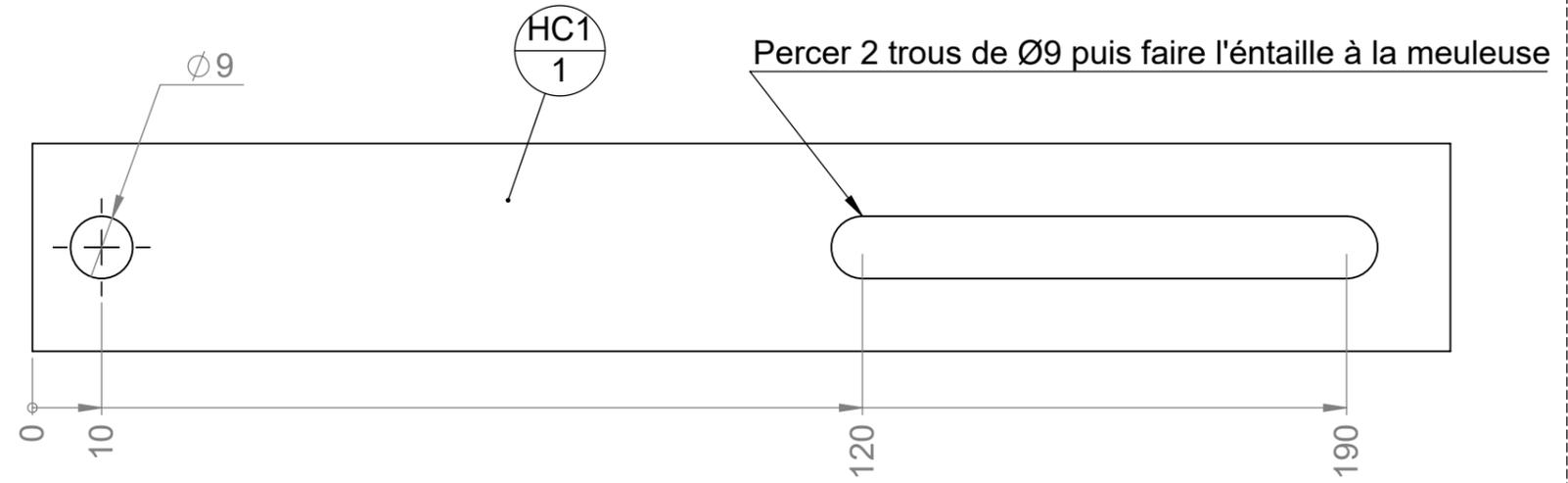
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
G1	tube carré 40 x 2	0°	0°	12	220	2
G2L	tube carré 40 x 2	0°	0°		1880	2
G3	tube carré 35 x 3	0°	0°		80	2



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
H1	étiré rond Ø20	0°	0°	14	300	1
H3	Fer plat 20 x 10	0°	-	8	40	1
H4	étiré rond Ø14	0°	0°		260	1
H5	Fer plat 20 x 10	0°	-		90	2

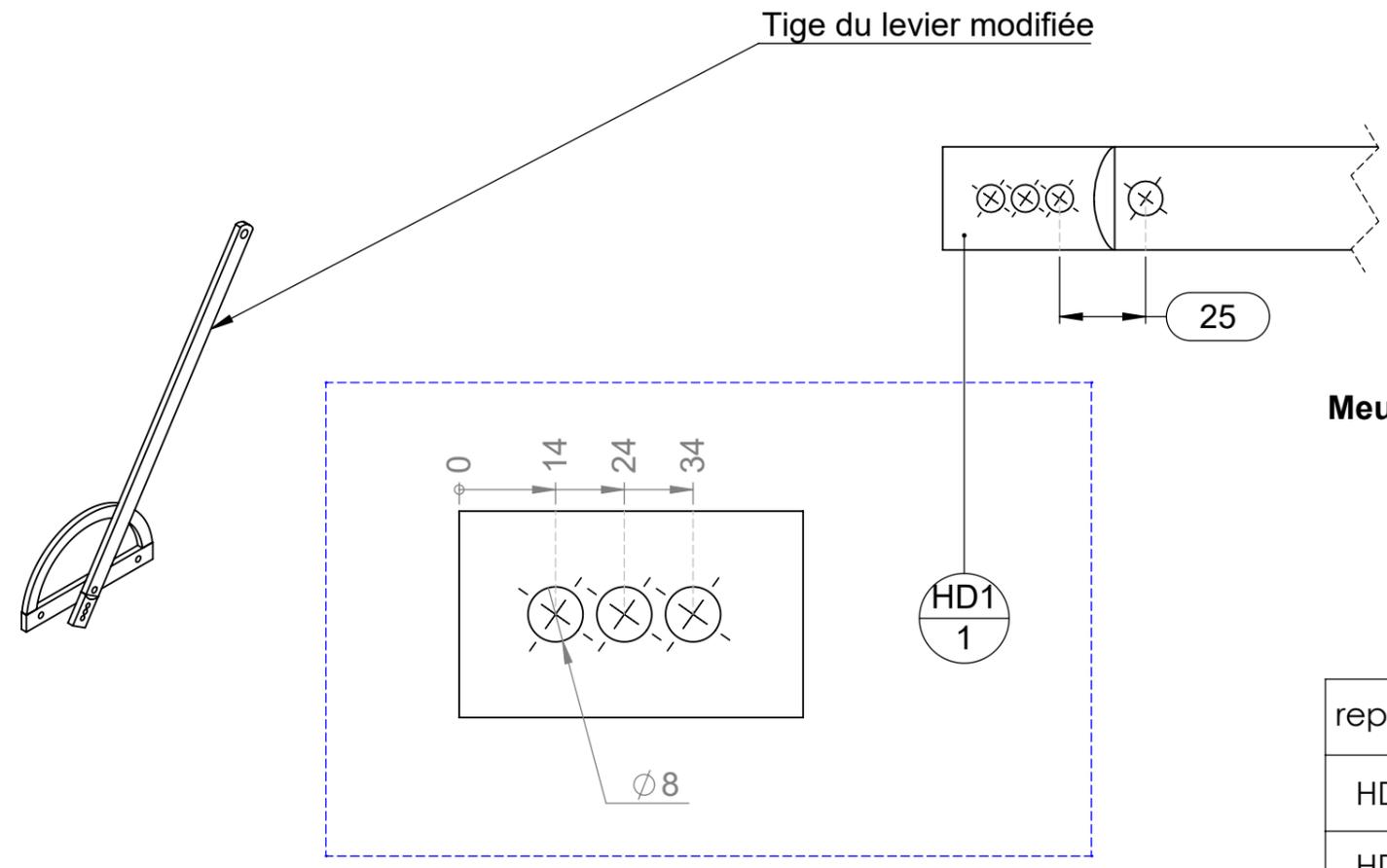


HB1 et HB2 sont d



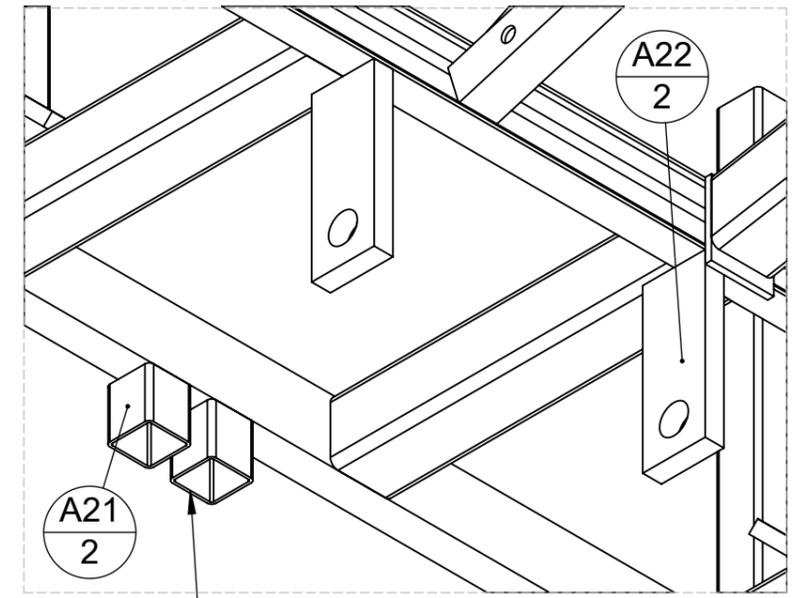
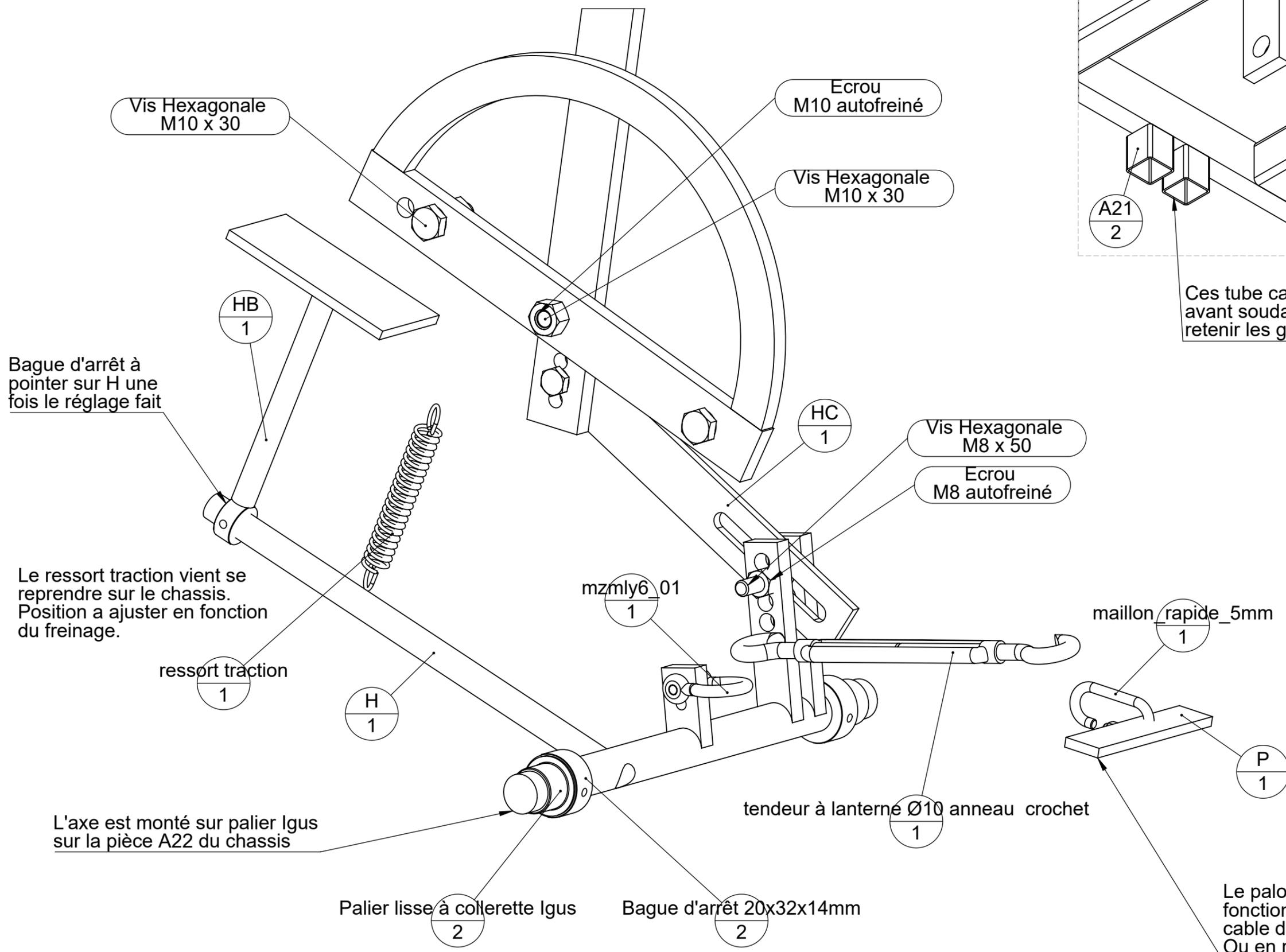
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
HC1	Fer plat 30 x 5	0°	0°	8	205	1

repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	Longueur	Qté
Bague d'arrêt	Bague d'arrêt 10x20x10 brut				1
HB1	étiré rond Ø12	0°	0°	130	1
HB2	Fer plat 50 x 5	0°	0°	100	1



Meuler HD1 pour qu'elle s'adapte à HD2 et respecte la côte encadrée

repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
HD2	Levier de frein à main 600mm	0°	0°		600	1
HD1	Fer plat 30 x 10	0°	0°	8	50	1



Ces tube carrées doivent être usinés avant soudagesur chassis. A usiner pour retenir les gaines des cables de freins.

Le palonnier est à percer en fonction des embouts de cable de frein de l'essieu / Ou en récupérer un déjà fait

Cabochoon palier
Ø62

Rondelle frein
25 32 1.25

Ecrou frein
25 38 7

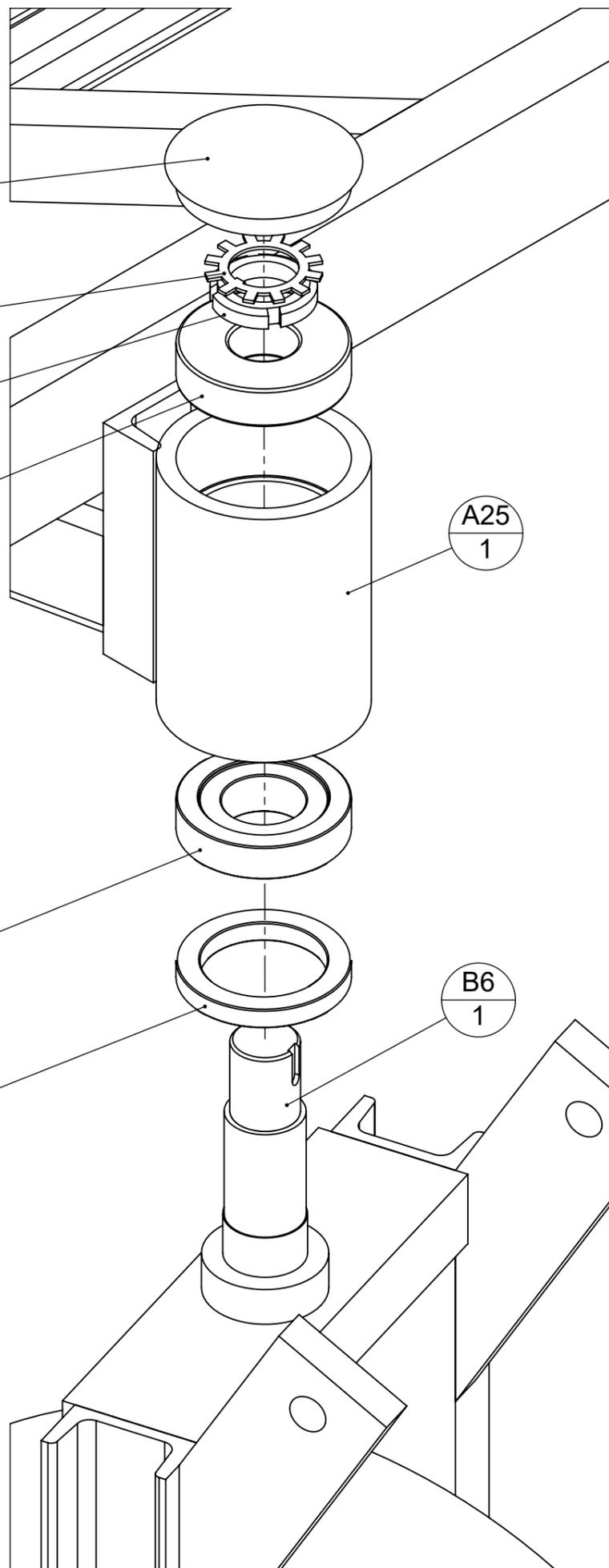
Roulement à billes
d25 D62

A25
1

Roulement à rouleau
Øint 30 - Ø ext 62 - L 17.25

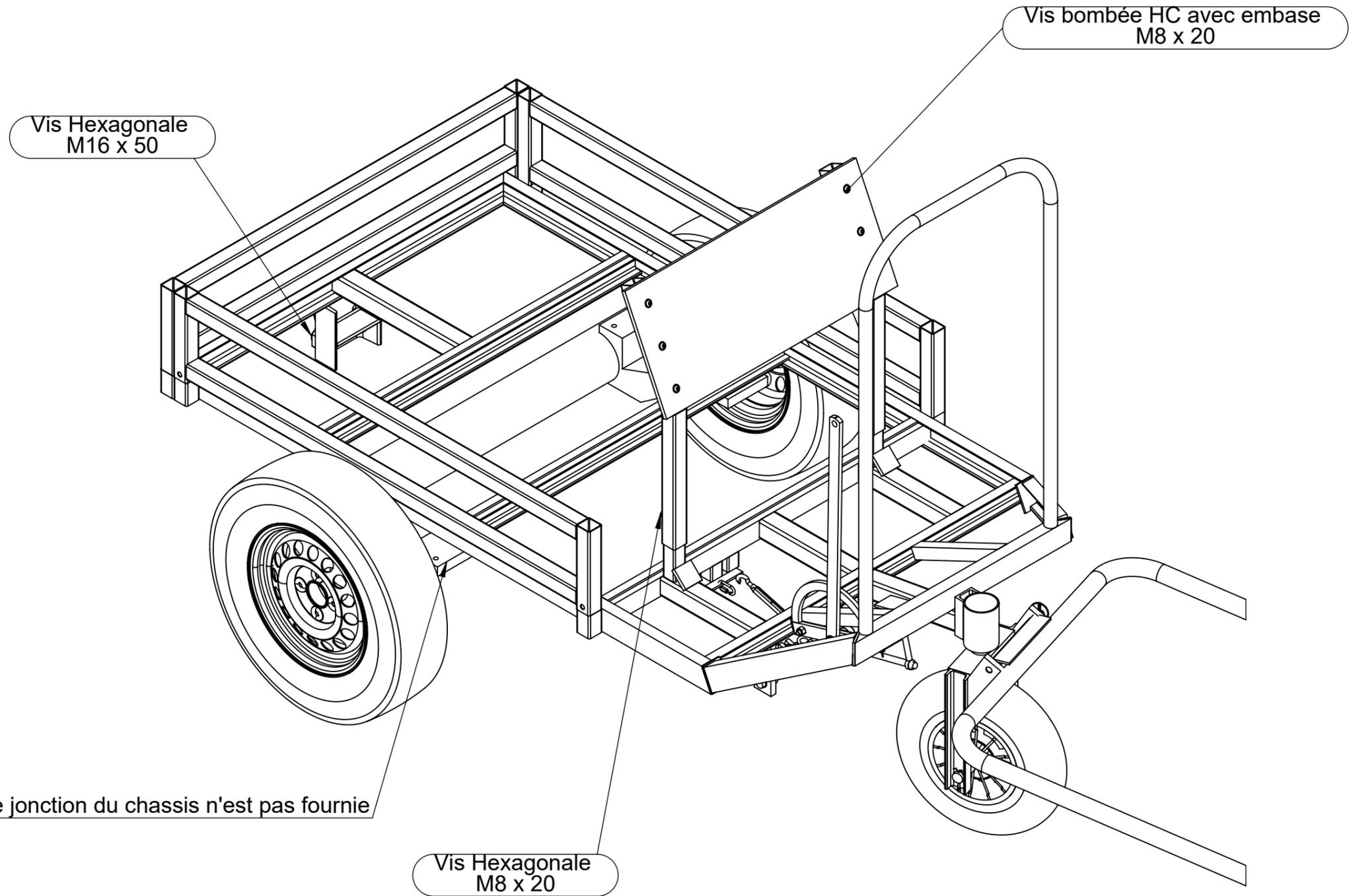
Joint spi
Øint 45 - Øext 62

B6
1



Outil	Avant-Train 3 roues				
Date	01/03/2024	Version	1.1		page n° 20 / 20
Feuille	Plan de visserie				

Ne comprend pas la visserie de la tringlerie ni de la fourche avant :



La visserie de jonction du chassis n'est pas fournie