

Outil	Servante à cadre apicole				
Date	13/02/2024	Version	0.1		page n° 1 / 17
Feuille	Préambule				



# *Avant de commencer*

La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

Félicitations, vous êtes en passe de devenir constructeur d'outils et machines agricoles homologué CE! Renseignez-vous sur vos responsabilités légales sur notre site: des outils paysans\techniques et réglementations. (<https://www.latelierpaysan.org/Techniques-et-reglementations>)

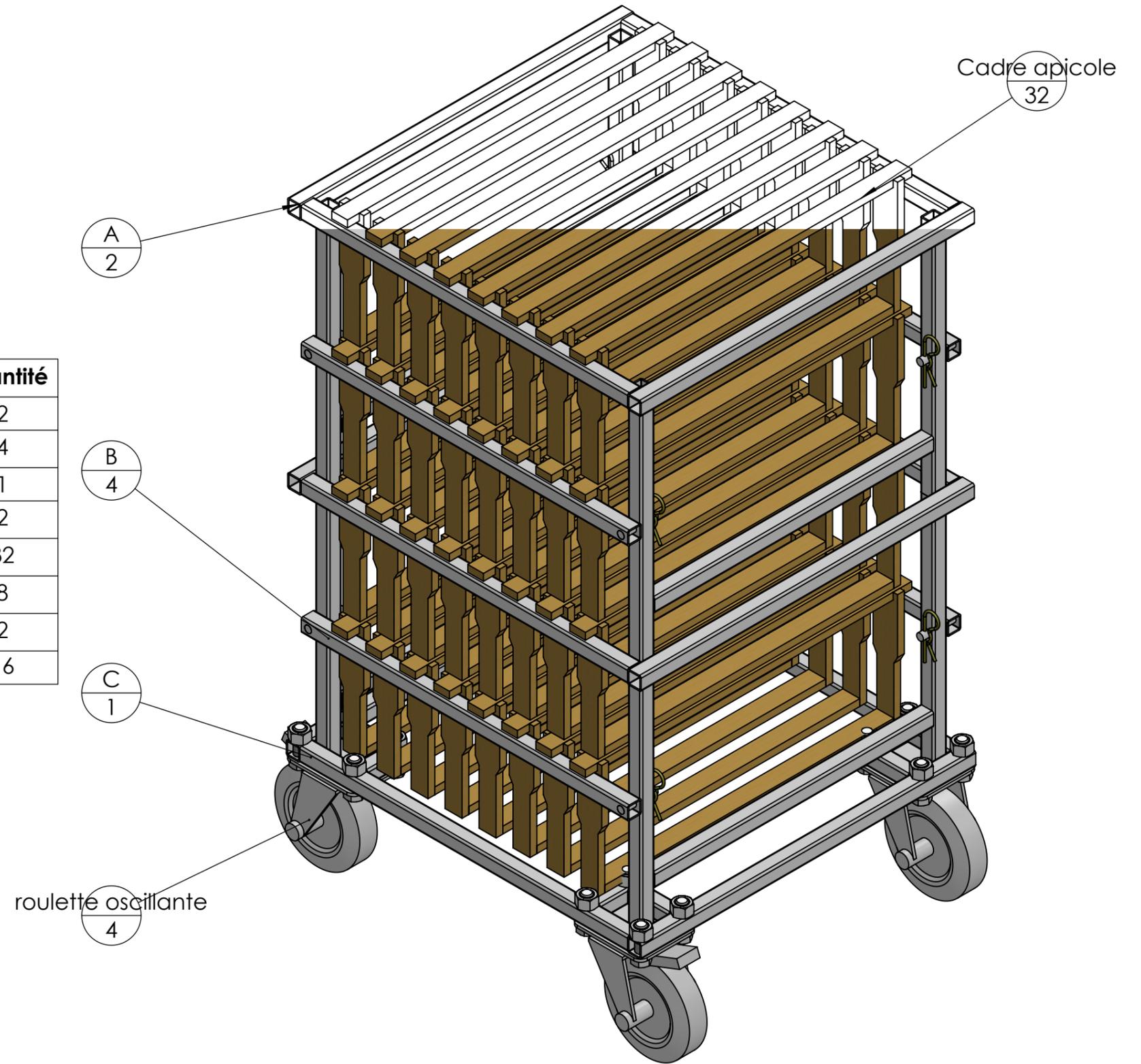
**Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites.**  
**Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.**

<http://www.latelierpaysan.org/>

<http://forum.latelierpaysan.org>

Outil	Servante à cadre apicole				
Date	13/02/2024	Version	0.1		page n° 2 / 17
Feuille	Nomenclature générale				

Repère	Désignation	Quantité
A	Element Etroit	2
B	Barre supplémentaire étroite	4
C	Socle mobile étroit	1
roulette oscillante	Roue pivotante 125mm	2
Cadre apicole	Cadre de hausse	32
Goupille épingle d'axe	goupille épingle d'axe 15x70 Ø3	8
roulette oscillante	Roue pivotante freinée 125mm	2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 40	16

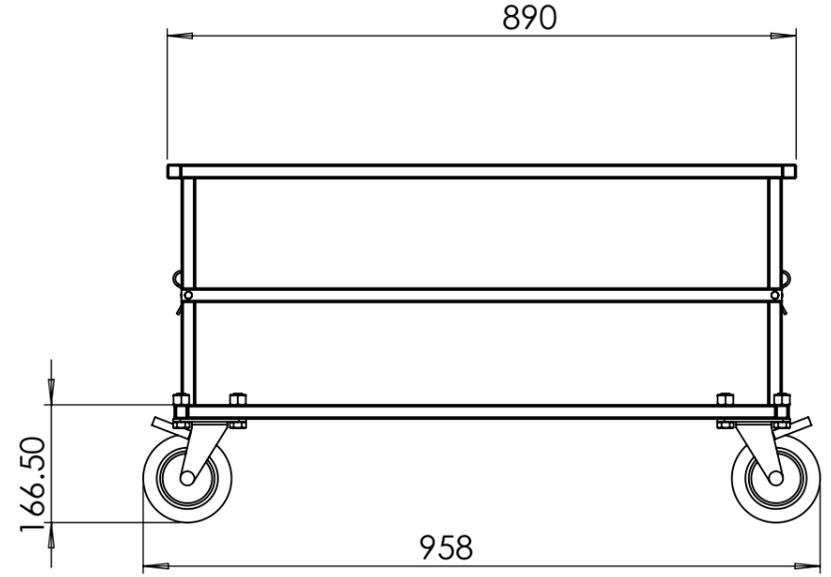
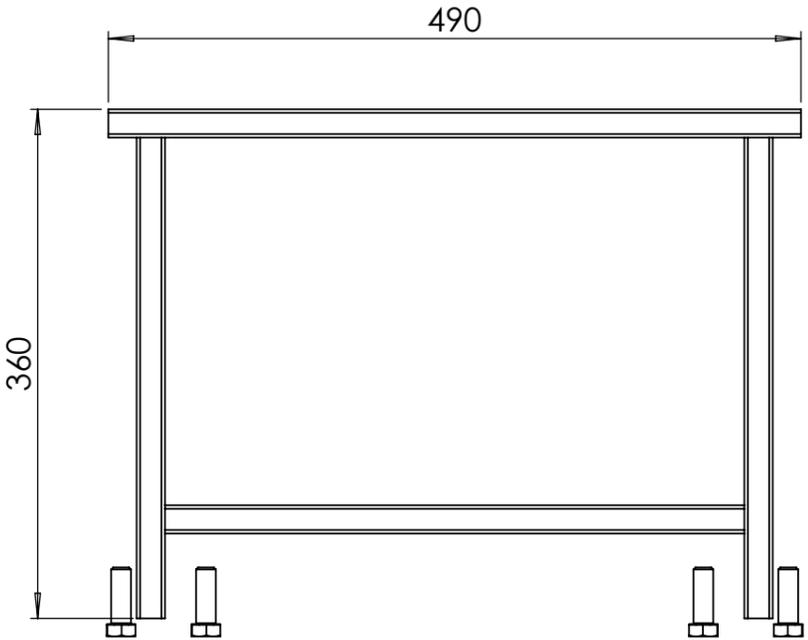
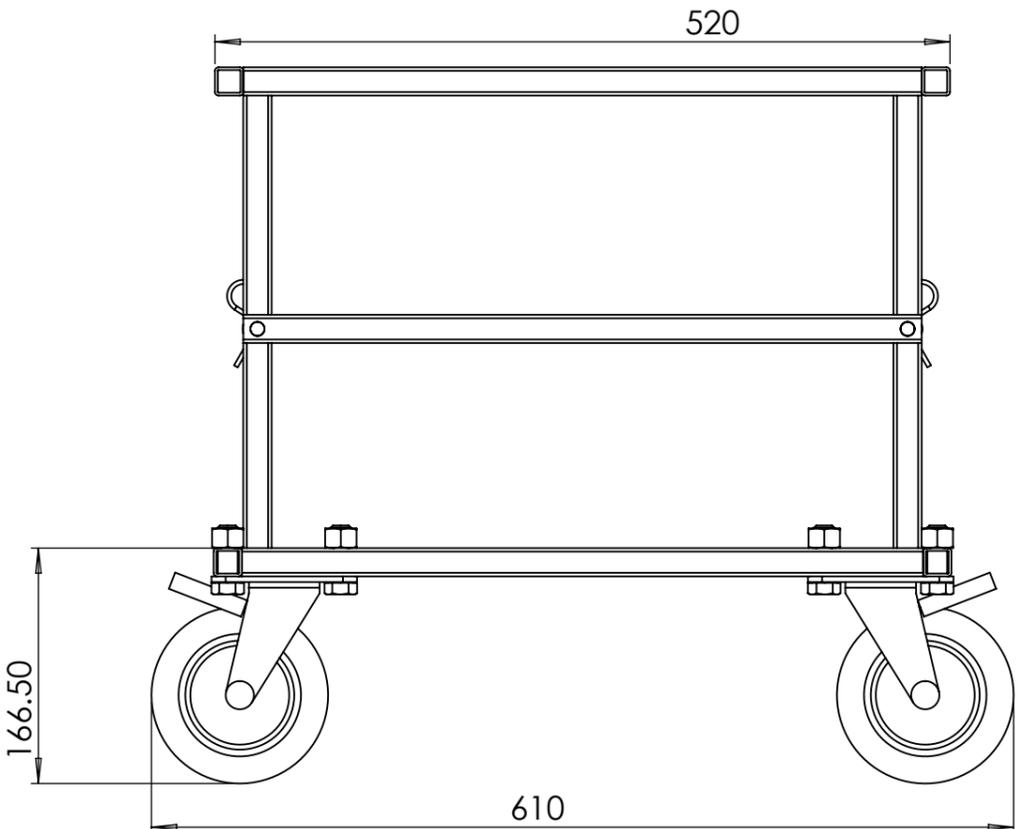
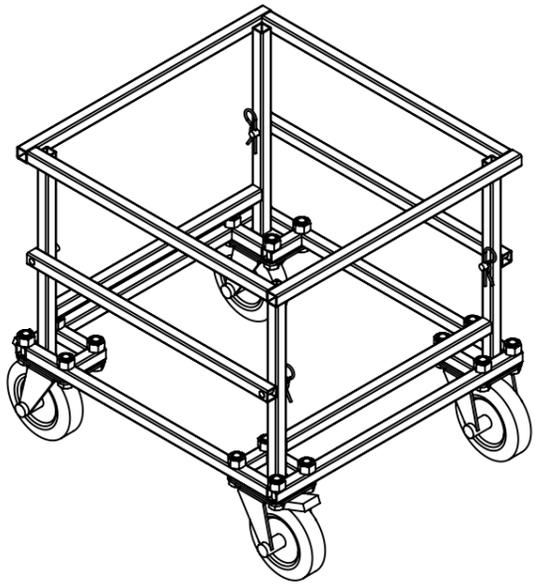
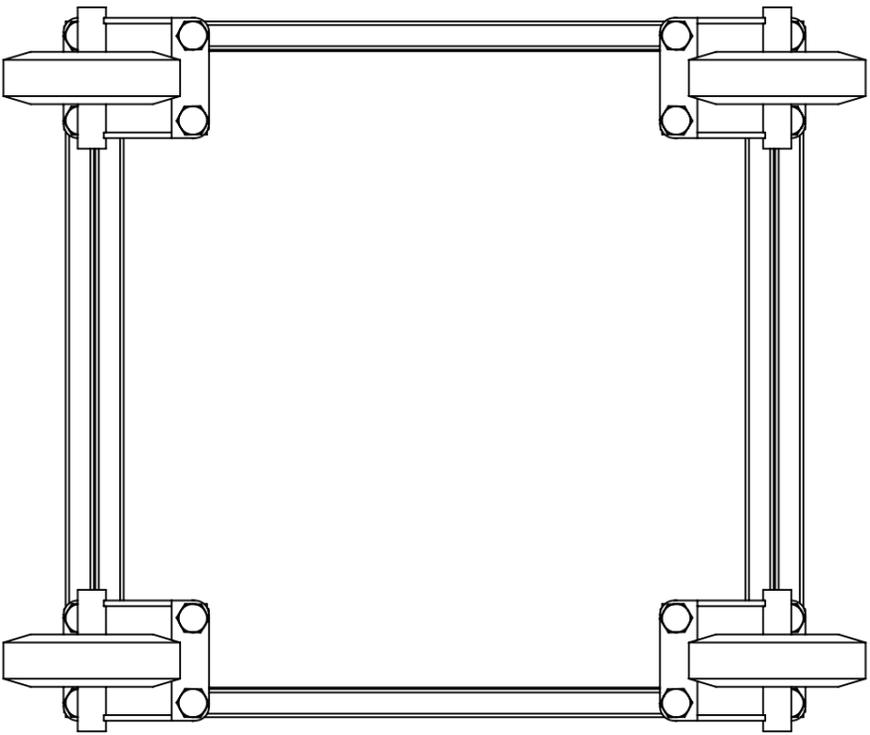


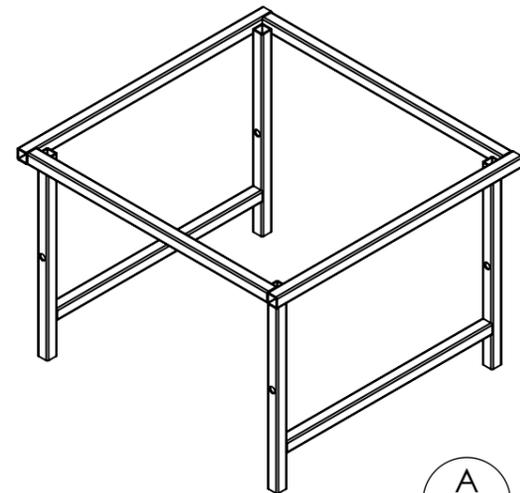
Outil	Servante à cadre apicole				
Date	13/02/2024	Version	0.1		page n° 3 / 17
Feuille	Encombrement				



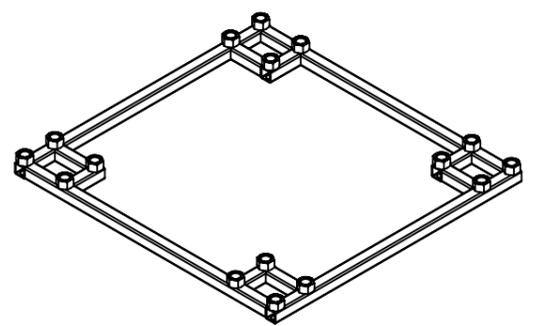
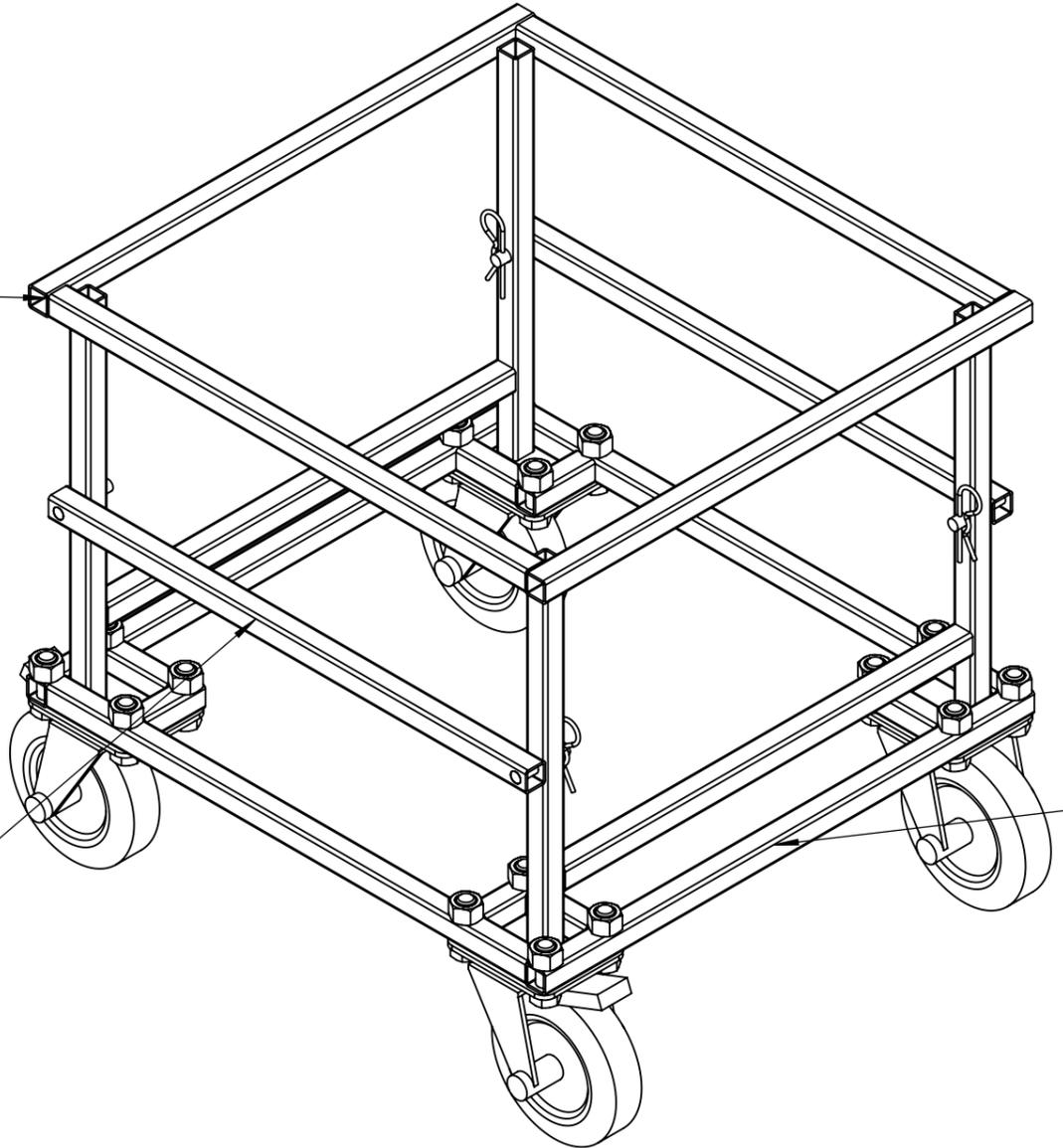
Version étroite :

Version large :

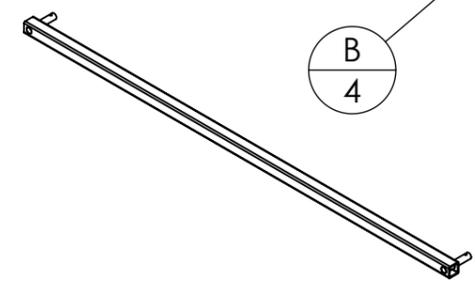




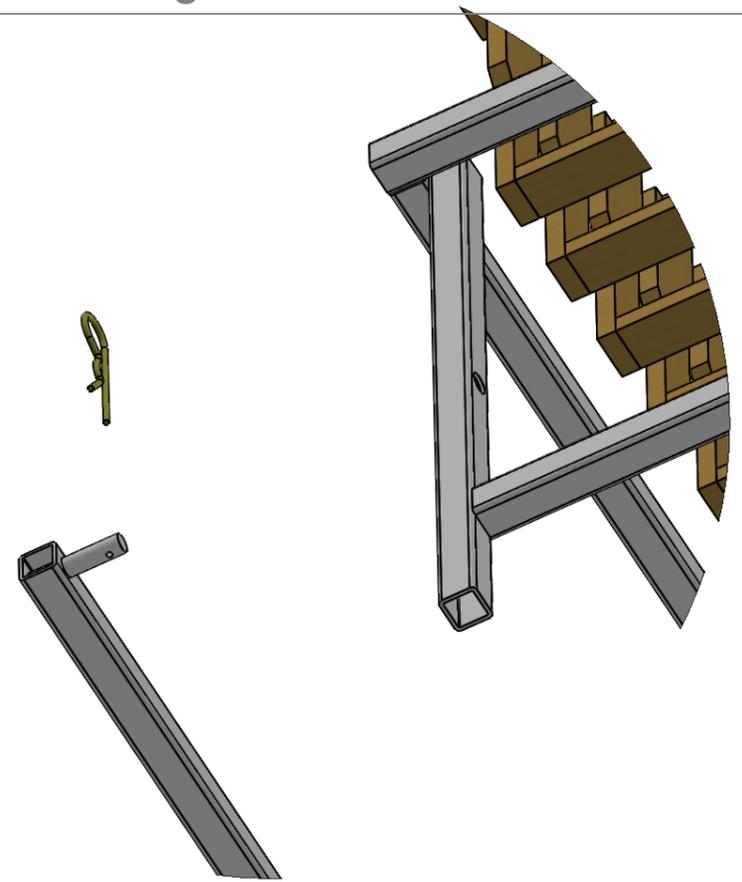
A  
2



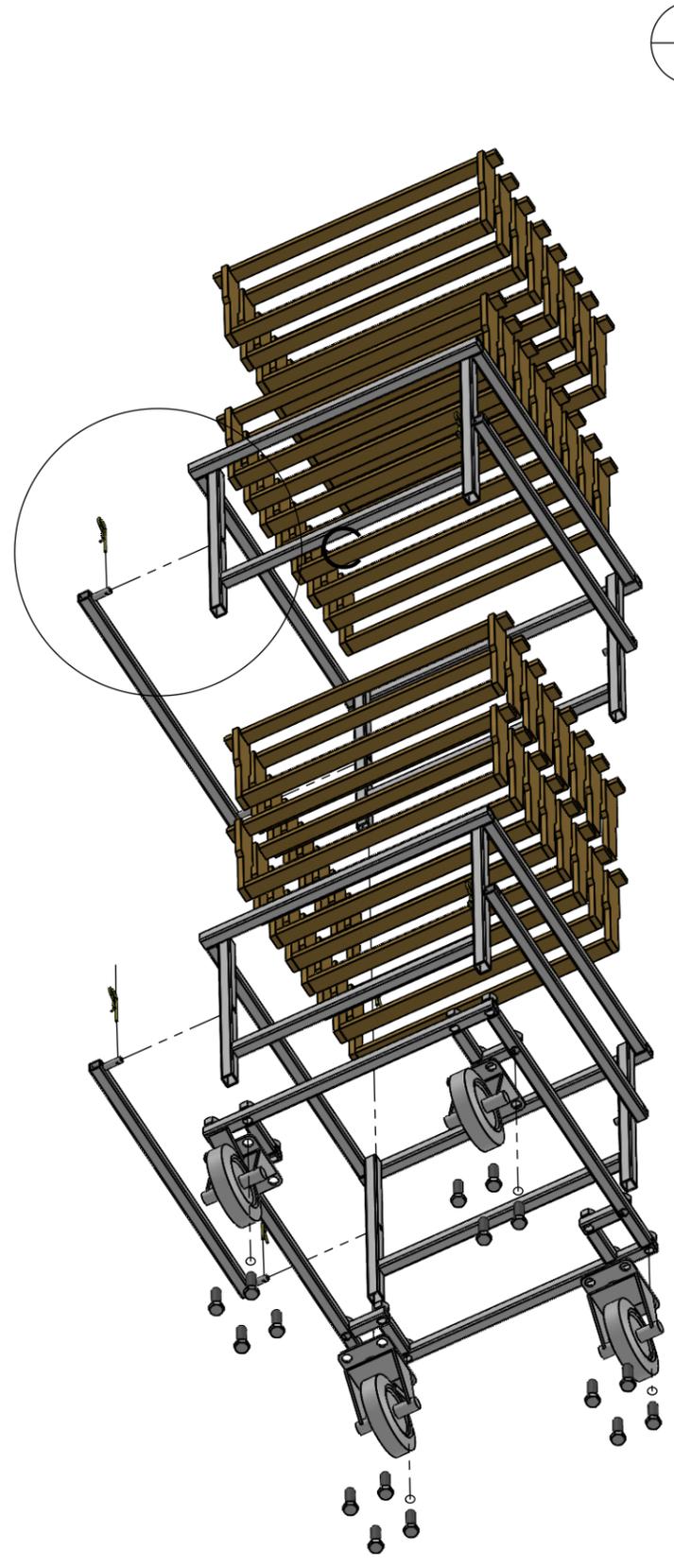
C  
1



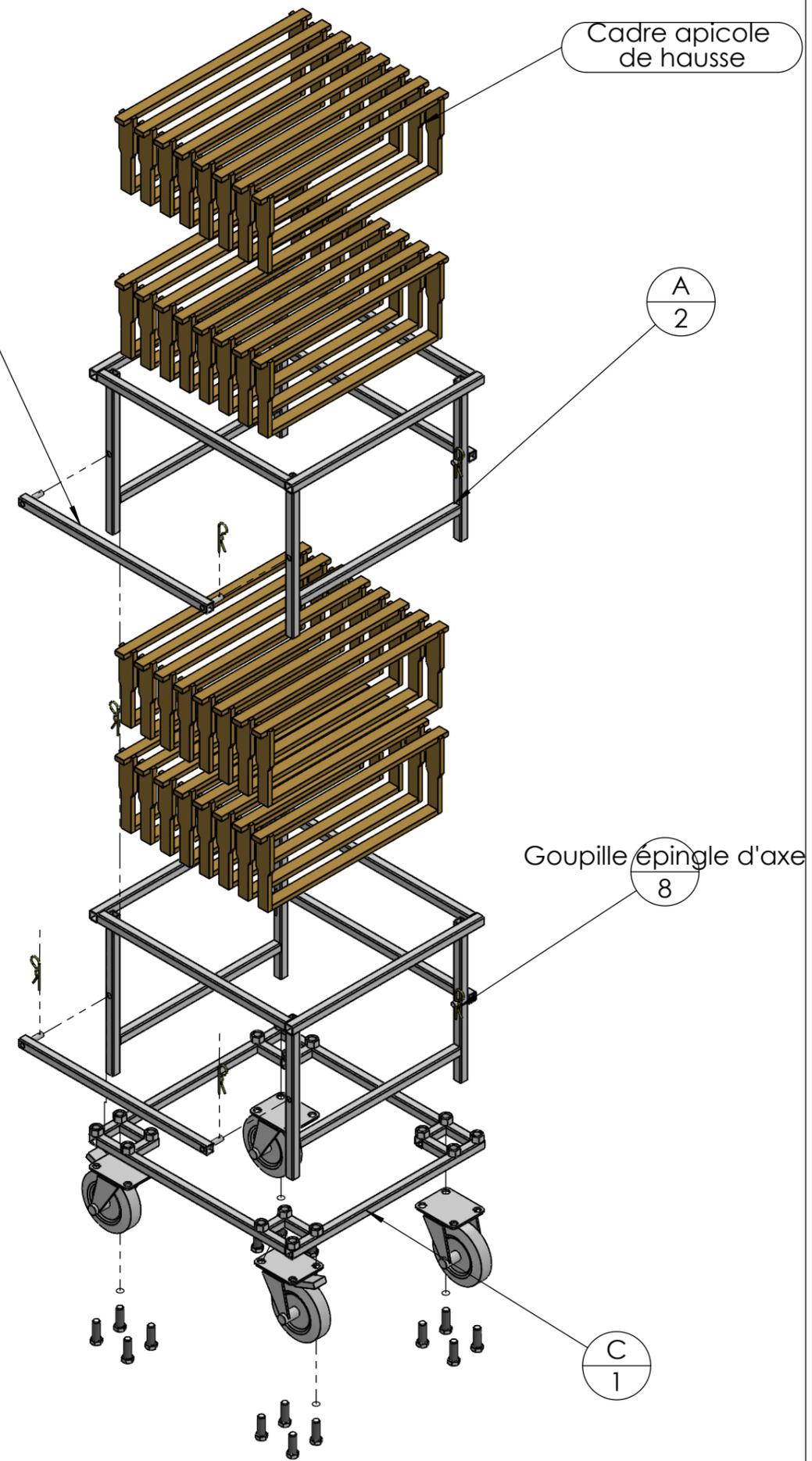
B  
4



DÉTAIL C  
ECHELLE 3 : 10



B  
4

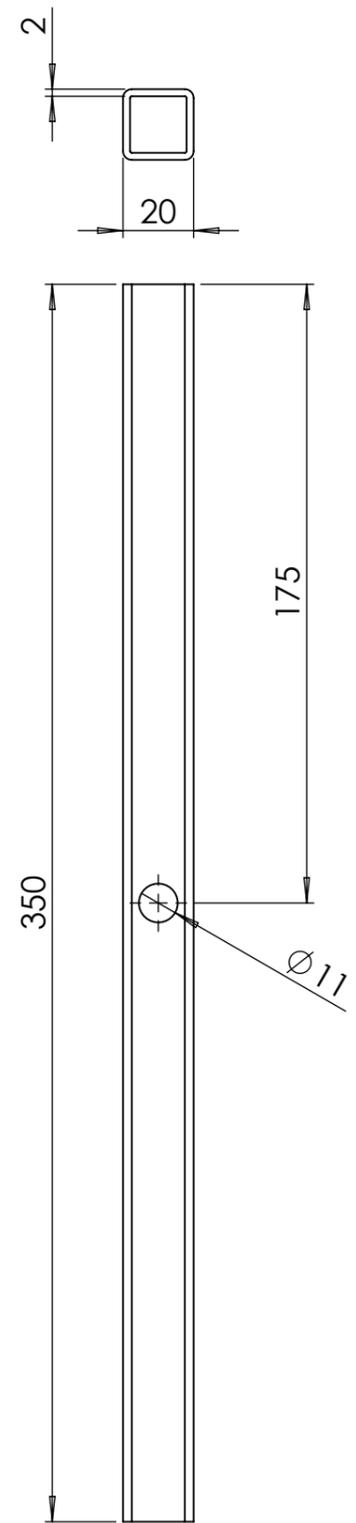


Cadre apicole de hausse

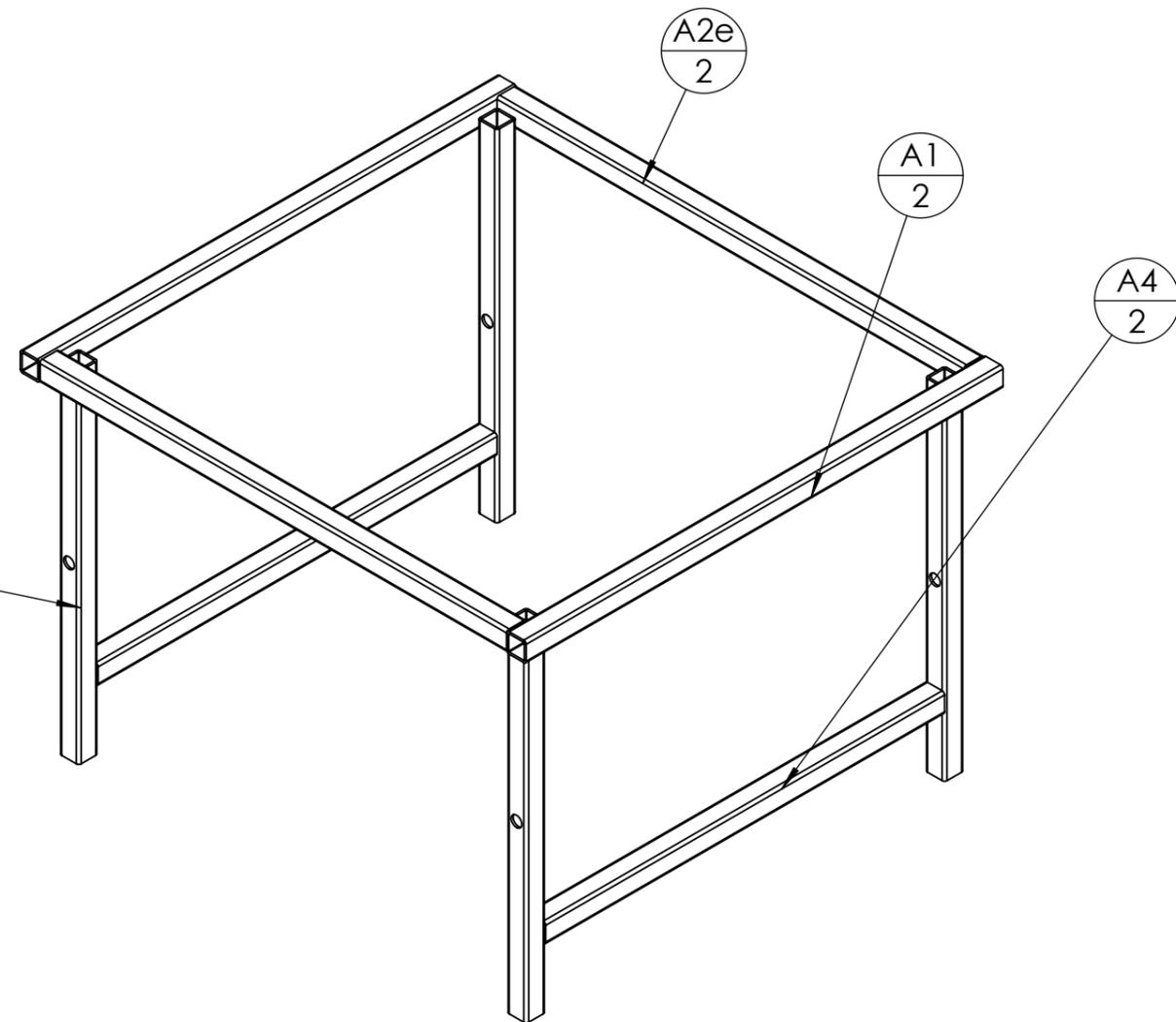
A  
2

Goupille épingle d'axe  
8

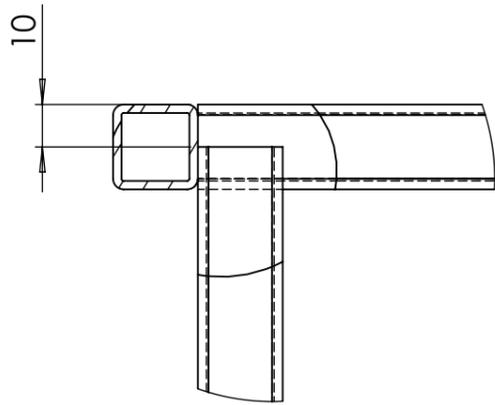
C  
1



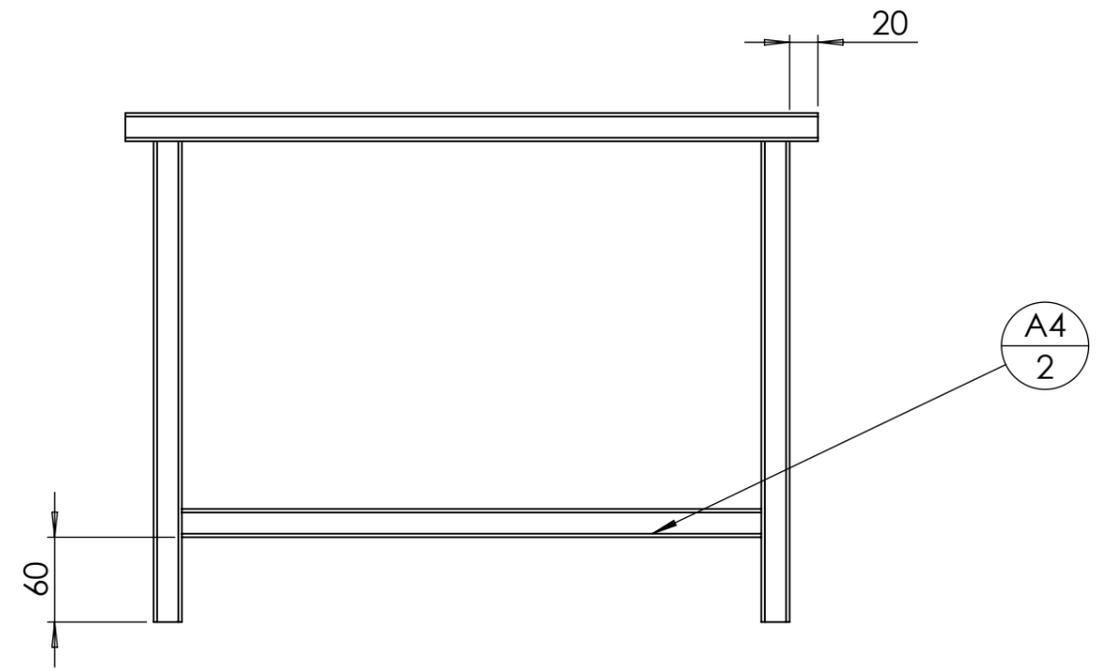
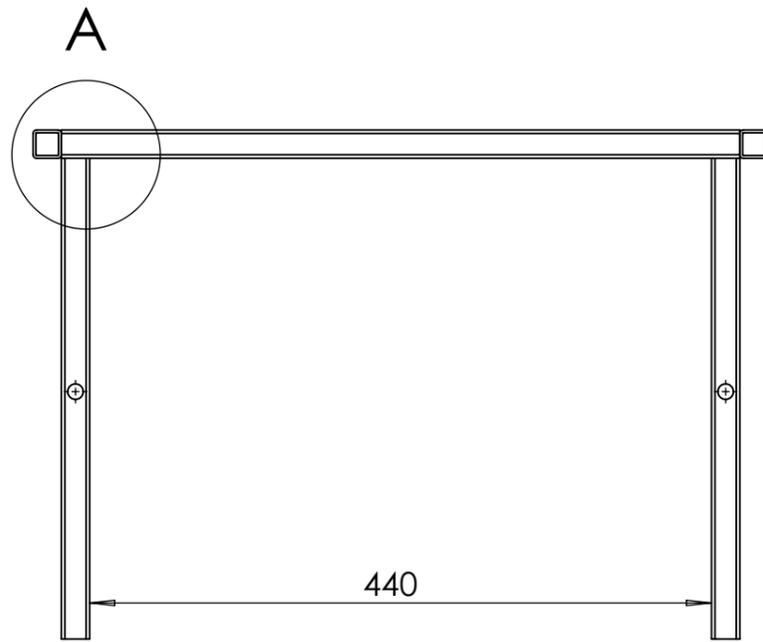
A3  
4



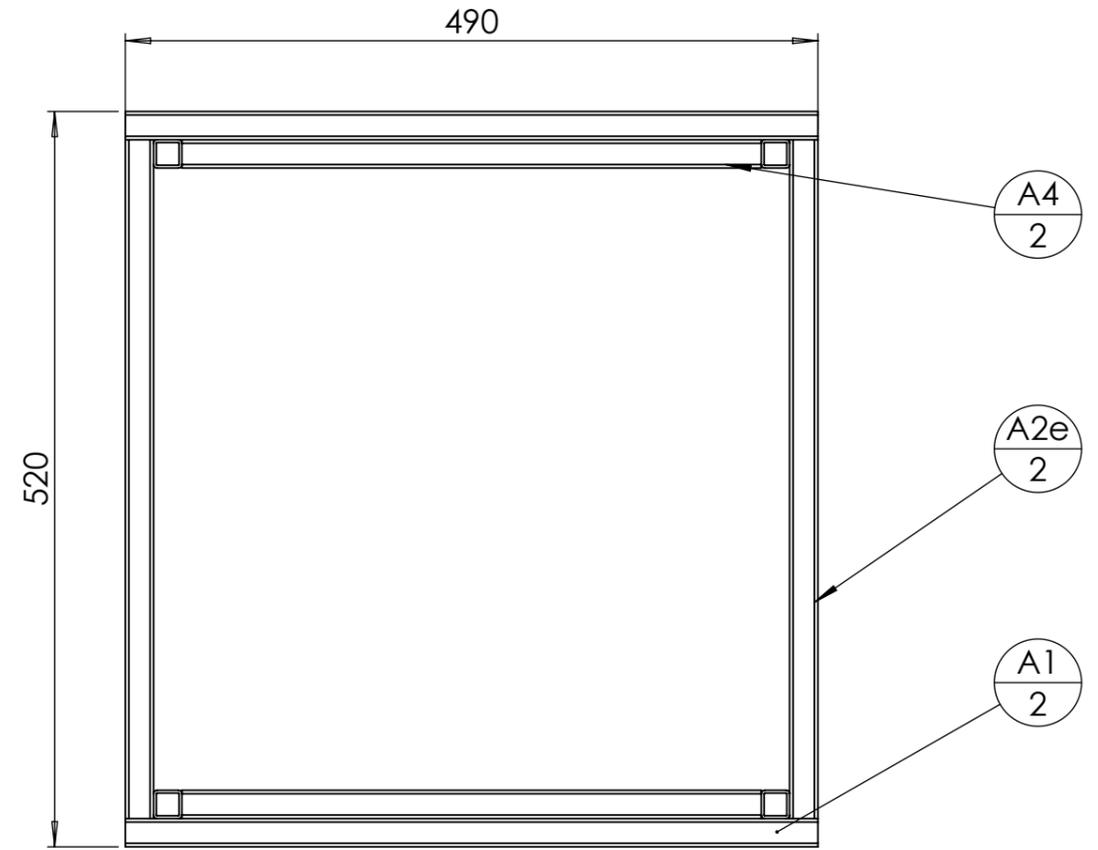
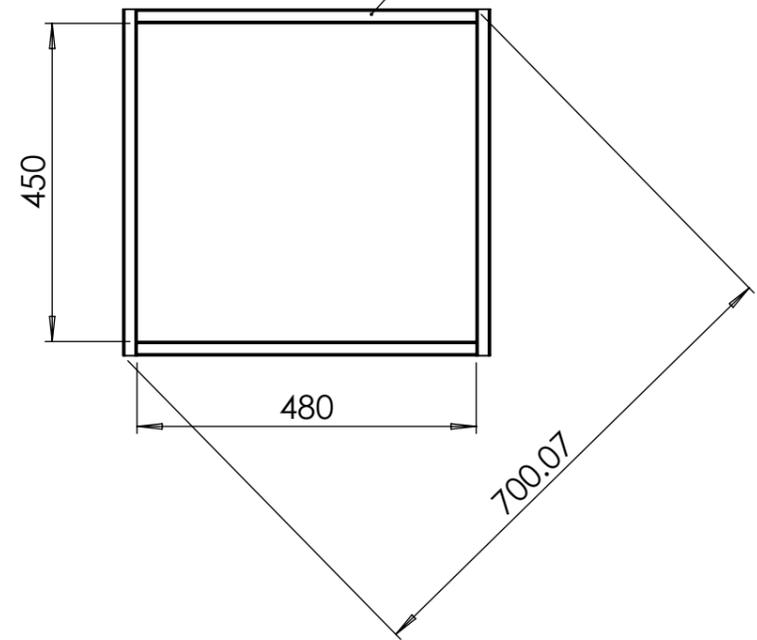
ID	Description	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
A1	Tube carré 20 x 2	0°	0°		490	2
A2e	Tube carré 20 x 2	0°	0°		480	2
A3	Tube carré 20 x 2	0°	0°	2x Ø11 ;	350	4
A4	Tube carré 20 x 2	0°	0°		410	2

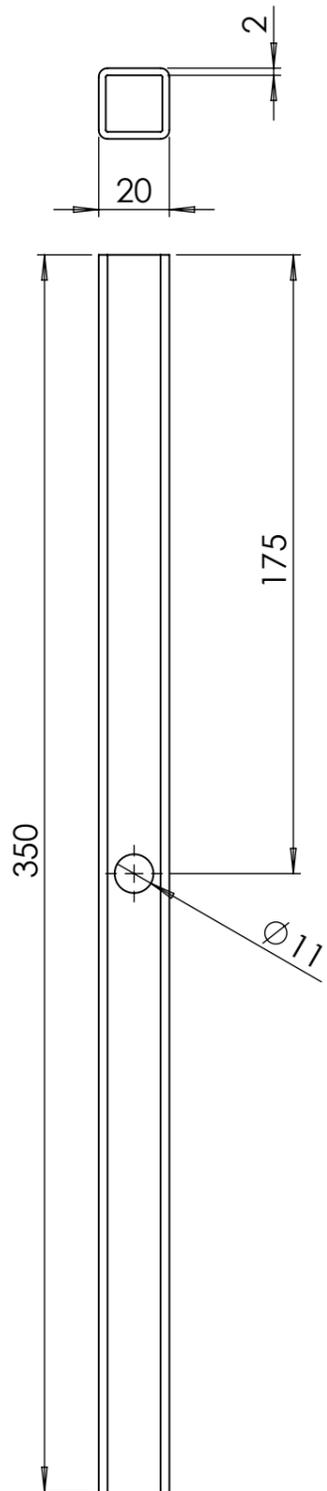


**DÉTAIL A**  
ECHELLE 3 : 5

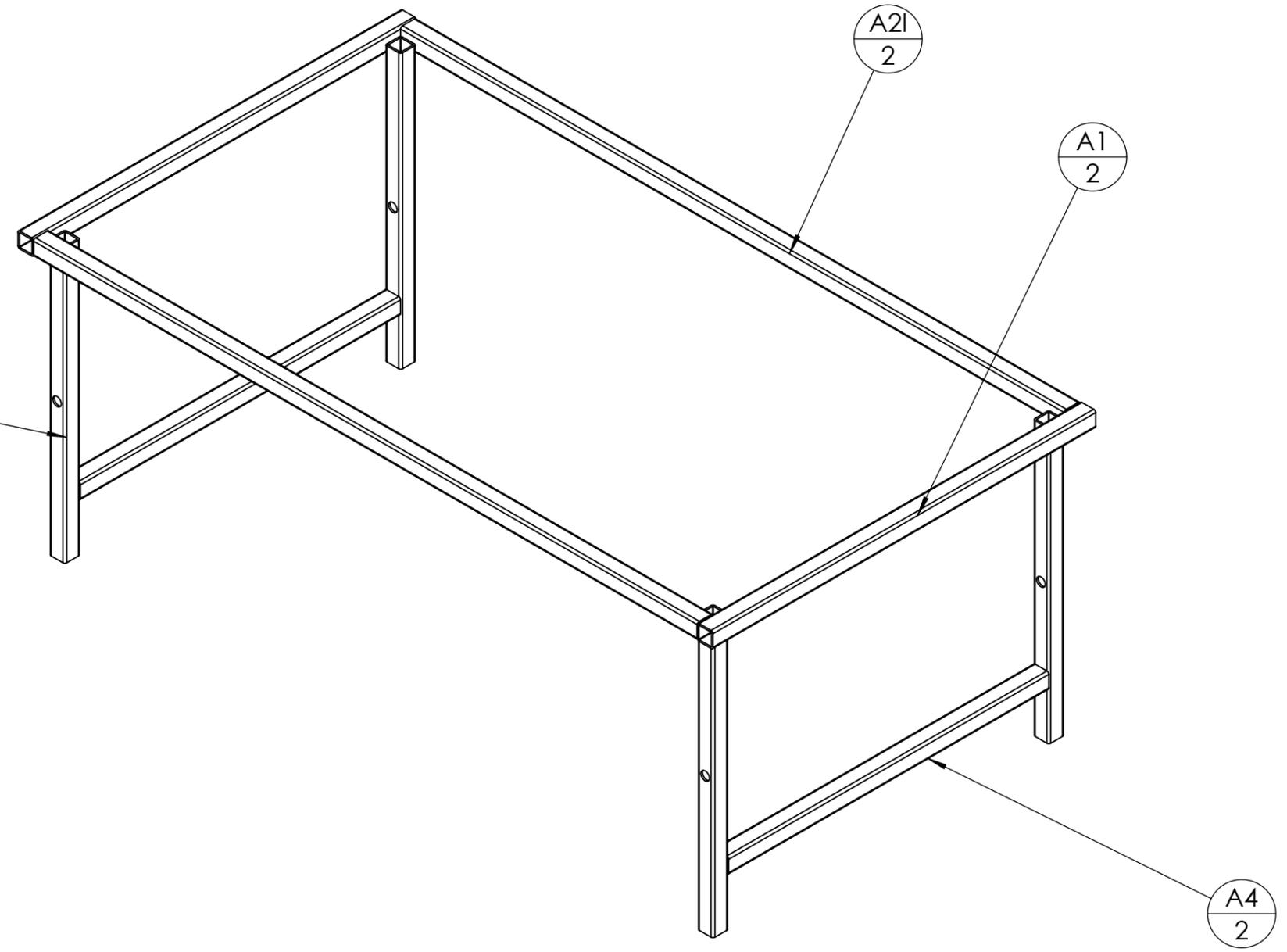


Vue de A1 et A2e seulement





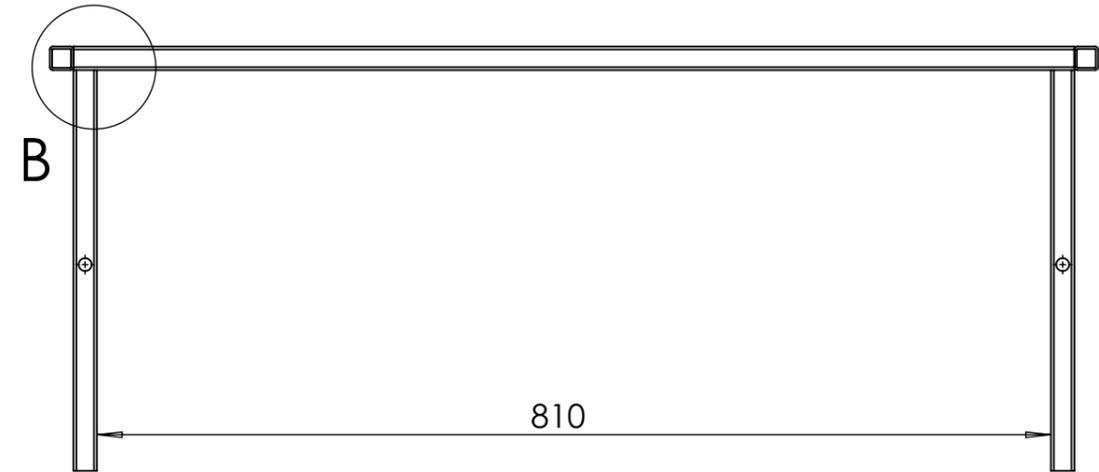
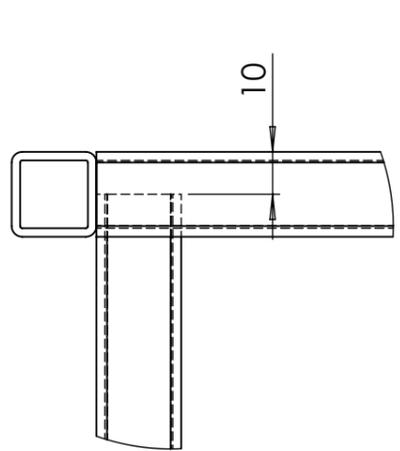
A3  
4



A4  
2

ID	Description	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
A1	Tube carré 20 x 2	0°	0°		490	2
A2	Tube carré 20 x 2	0°	0°		850	2
A3	Tube carré 20 x 2	0°	0°	2x Ø11 ;	350	4
A4	Tube carré 20 x 2	0°	0°		410	2

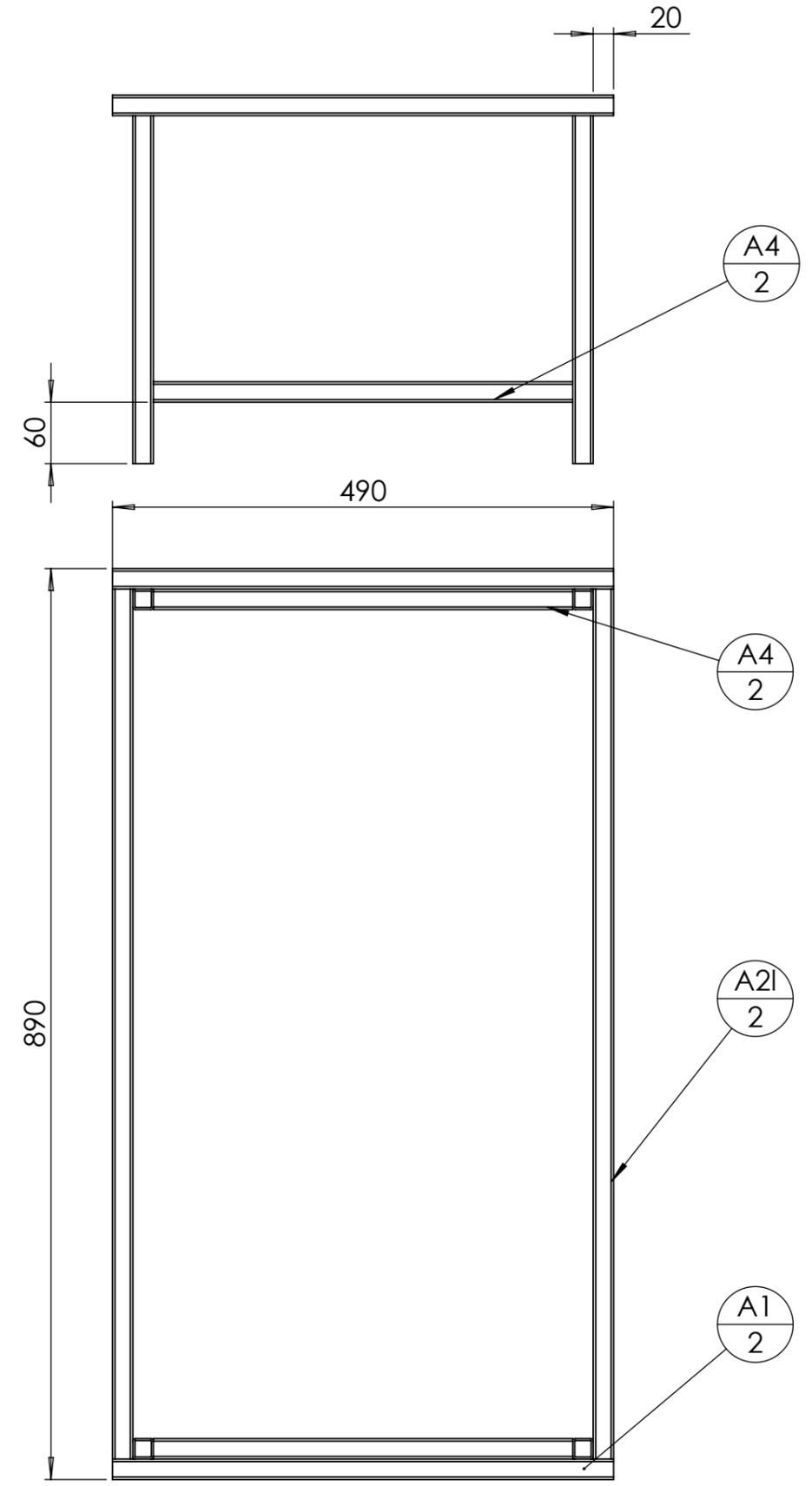
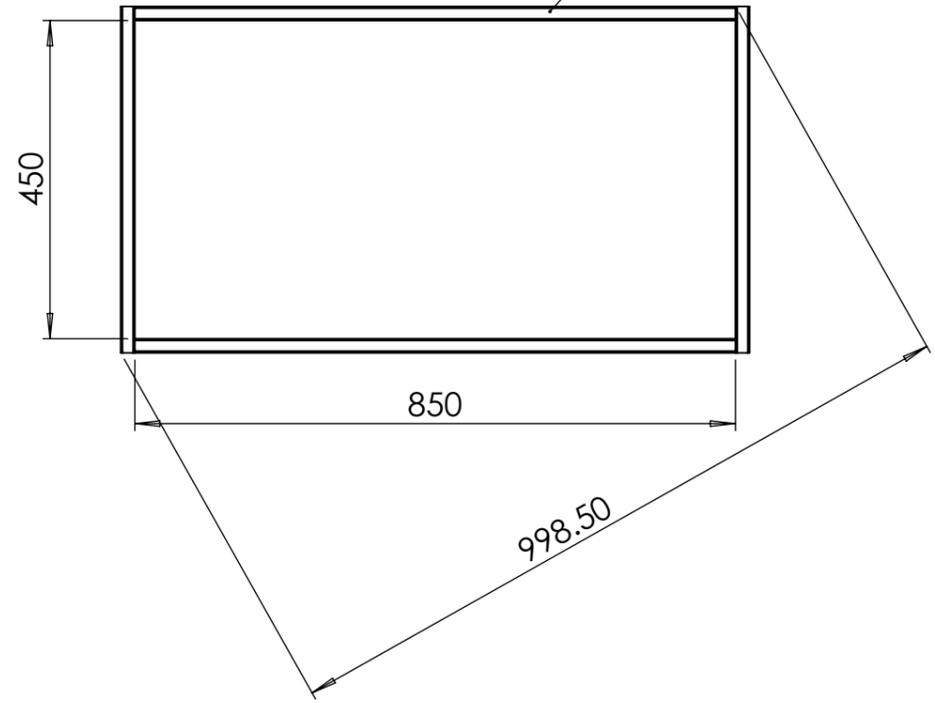
Outil	Servante à cadre apicole				
Date	13/02/2024	Version	0.1		page n° 9 / 17
Feuille	A1 assemblage				

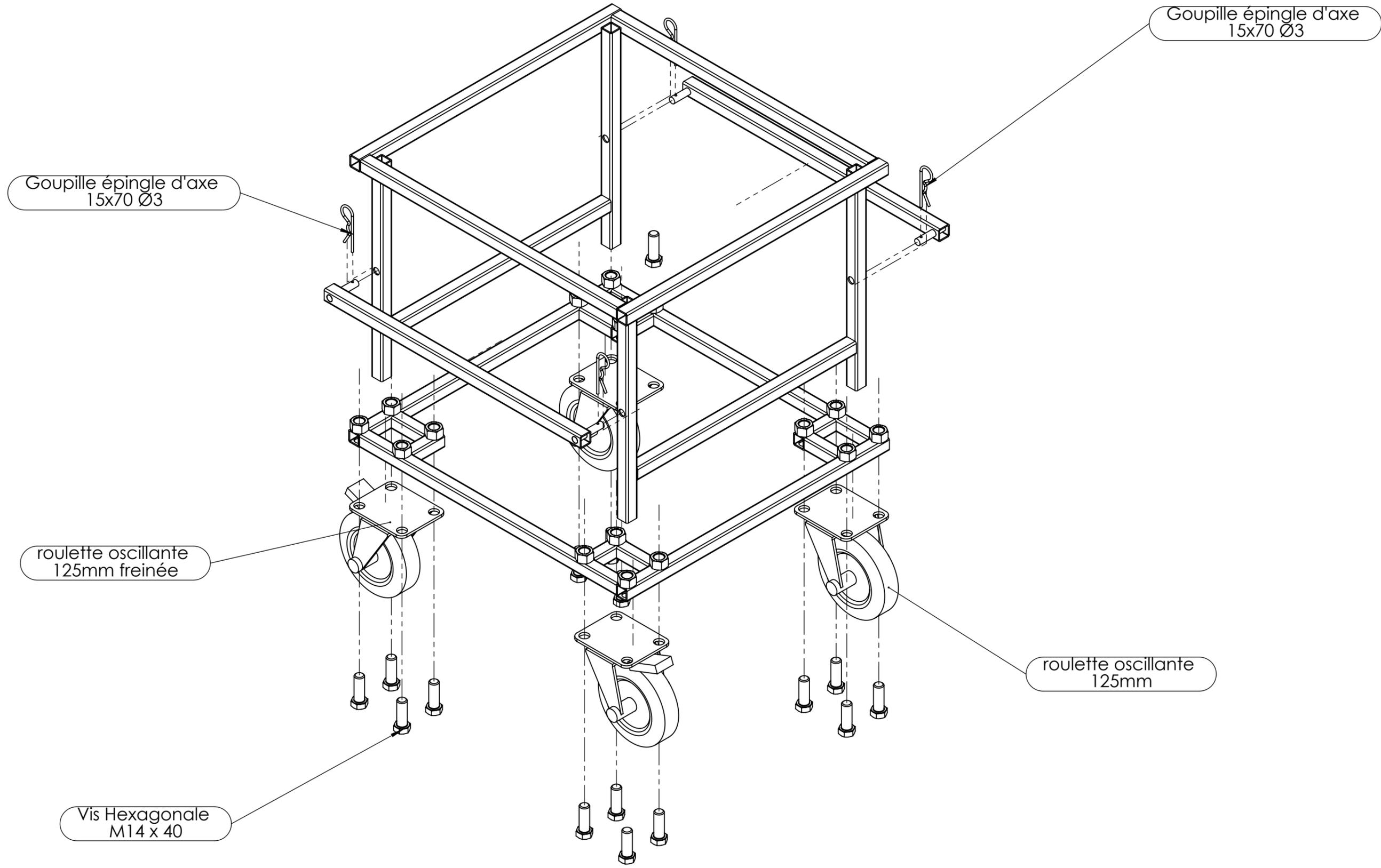


**DÉTAIL B**  
ECHELLE 3 : 5

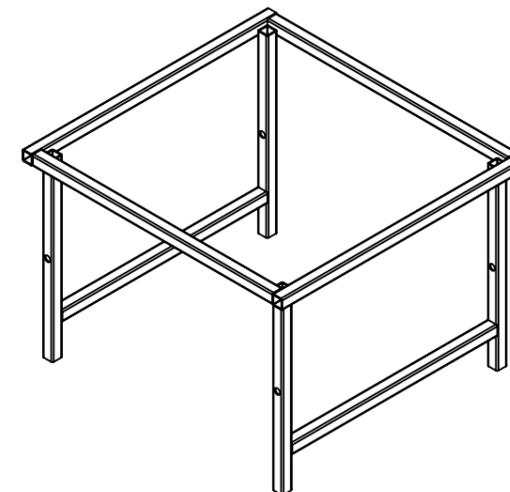


Vue de A1 et A2I seulement



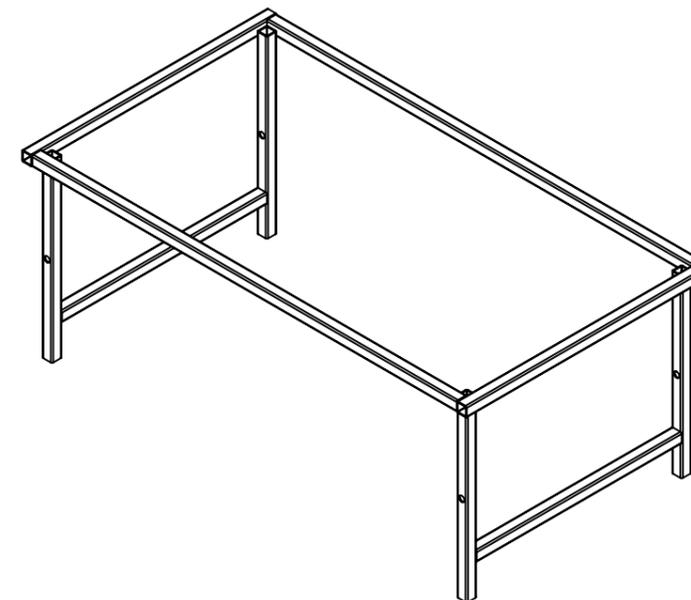


Outil	Servante à cadre apicole				
Date	13/02/2024	Version	0.1		page n° 11/ 17
Feuille	Nom globale el étroit				



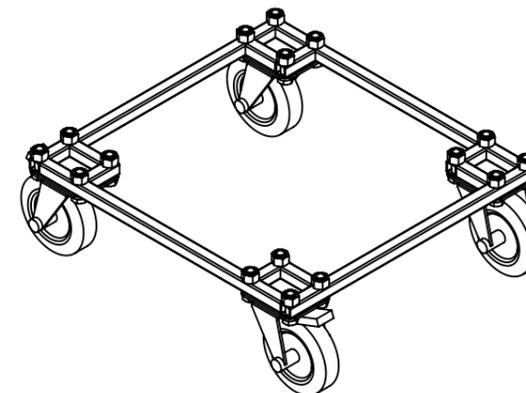
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôlerie	Quantité
A	Element Etroit				STD	4494			1
A1	Tube carré 20 x 2	0°	0°		490	531	Acier S235		2
A2e	Tube carré 20 x 2	0°	0°		480	520	Acier S235		2
A3	Tube carré 20 x 2	0°	0°	2x Ø11 ;	350	376	Acier S235		4
A4	Tube carré 20 x 2	0°	0°		410	444	Acier S235		2

Outil	Servante à cadre apicole				
Date	13/02/2024	Version	0.1		page n° 12/ 17
Feuille	Nom globale el large				



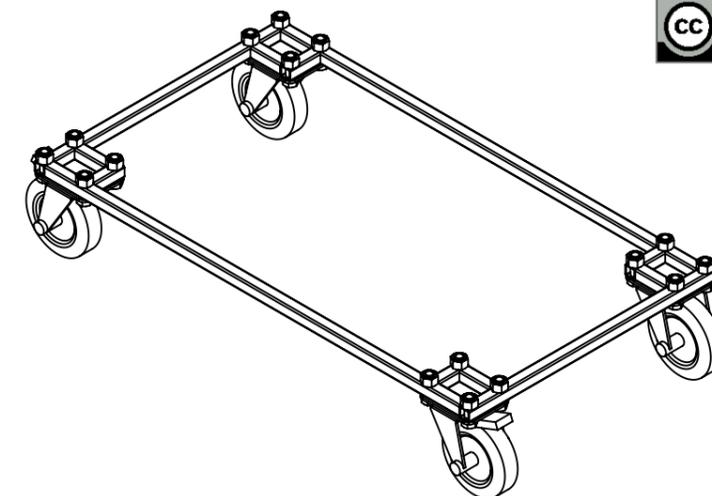
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôlerie	Quantité
A	Element Large				STD	5295			1
A1	Tube carré 20 x 2	0°	0°		490	531	Acier S235		2
A2l	Tube carré 20 x 2	0°	0°		850	921	Acier S235		2
A3	Tube carré 20 x 2	0°	0°	2x Ø11 ;	350	376	Acier S235		4
A4	Tube carré 20 x 2	0°	0°		410	444	Acier S235		2

Outil	Servante à cadre apicole				
Date	13/02/2024	Version	0.1		page n° 13 / 17
Feuille	Socle mobile étroit				



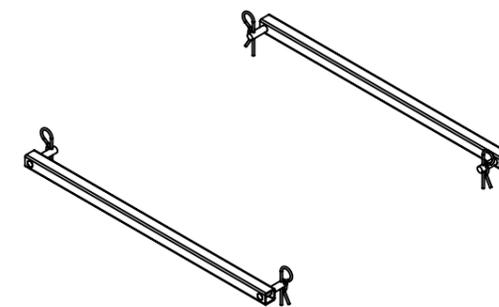
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôlerie	Quantité
C	Socle mobile étroit				STD	3022			1
C1e	Tube carré 20 x 2	0°	0°	4x Ø14 ;	482	512	Acier S235		2
C2	Tube carré 20 x 2	0°	0°	8x Ø14 ;	492	514	Acier S235		2
C3	Tube carré 20 x 2	0°	0°		60	65	Acier S235		4
C4	Tube carré 20 x 2	0°	0°	2x Ø14 ;	60	60	Acier S235		4
C5	Ecrou M14 brut			1x Ø14 ; 2x Ø16 ;	STD	3022	Acier S235		16
roulette oscillante	Roue pivotante 125mm				STD	3664			2
roulette oscillante	Roue pivotante freinée 125mm				STD	3808			2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 40				STD	71.8493	Acier Zingué		16

Outil	Servante à cadre apicole				
Date	13/02/2024	Version	0.1		page n° 14/ 17
Feuille	Socle mobile large				



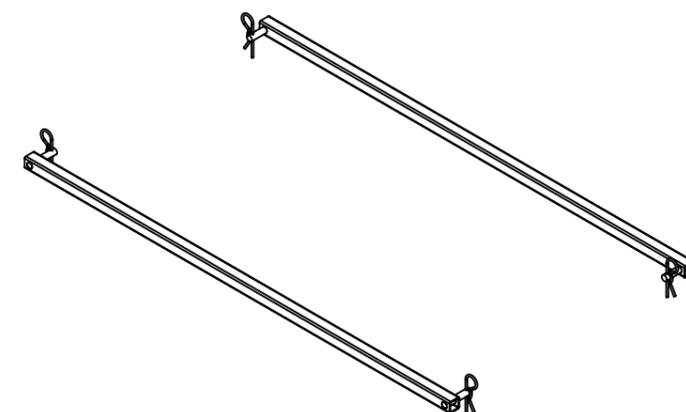
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôlerie	Quantité
C	Socle mobile large				STD	3776			1
C2	Tube carré 20 x 2	0°	0°	8x Ø14 ;	492	514	Acier S235		2
C11	Tube carré 20 x 2	0°	0°	4x Ø14 ;	830	889	Acier S235		2
C3	Tube carré 20 x 2	0°	0°		60	65	Acier S235		4
C4	Tube carré 20 x 2	0°	0°	2x Ø14 ;	60	60	Acier S235		4
C5	Ecrou M14 brut			1x Ø14 ; 2x Ø16;	STD	3776	Acier S235		16
roulette oscillante	Roue pivotante 125mm				STD	3664			2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 40				STD	71.8493	Acier Zingué		16
roulette oscillante	Roue pivotante freinée 125mm				STD	3808			2

Outil	Servante à cadre apicole				
Date	13/02/2024	Version	0.1		page n° 15 / 17
Feuille	Paire barre de hausse étroit				



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôlerie	Quantité
B	Barre supplémentaire étroite				STD	575			2
B1e	Tube carré 20 x 2	0°	0°	4x Ø10 ;	480	515	Acier S235		1
B2	fer rond Ø10	0°	0°	1x Ø3 ;	50	30	Acier S235		2
Goupille épingle d'axe	goupille épingle d'axe 15x70 Ø3				STD	8.33	Acier Zingué		4

Outil	Servante à cadre apicole				
Date	13/02/2024	Version	0.1		page n° 16/ 17
Feuille	Paire barre de hausse étroit(2)				



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôlerie	Quantité
B	Barre supplémentaire large				STD	575			2
B11	Tube carré 20 x 2	0°	0°	4x Ø10 ;	850	916	Acier S235		1
B2	fer rond Ø10	0°	0°	1x Ø3 ;	50	30	Acier S235		2
Goupille épingle d'axe	goupille épingle d'axe 15x70 Ø3				STD	8.33	Acier Zingué		4

Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



Cette action est cofinancée par le Fonds européen agricole pour le développement rural : l'Europe investit dans les zones rurales.



Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(ses) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier Paysan.

Des remerciements particuliers sont adressés à l'ADA AURA, ainsi qu'à l'ensemble des apiculteurs et apicultrices ayant participé à la conception et au prototypage.



L'atelier  
paysan