

Outil	Servante à cadre apicole		
Date	12/09/2024	Version	0.1 page n° 1 / 27
Feuille	Préambule		

Avant de commencer

La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

Félicitations, vous êtes en passe de devenir constructeur d'outils et machines agricoles homologué CE! Renseignez-vous sur vos responsabilités légales sur notre site: des outils paysans\techniques et réglementations. (<https://www.latelierpaysan.org/Techniques-et-reglementations>)

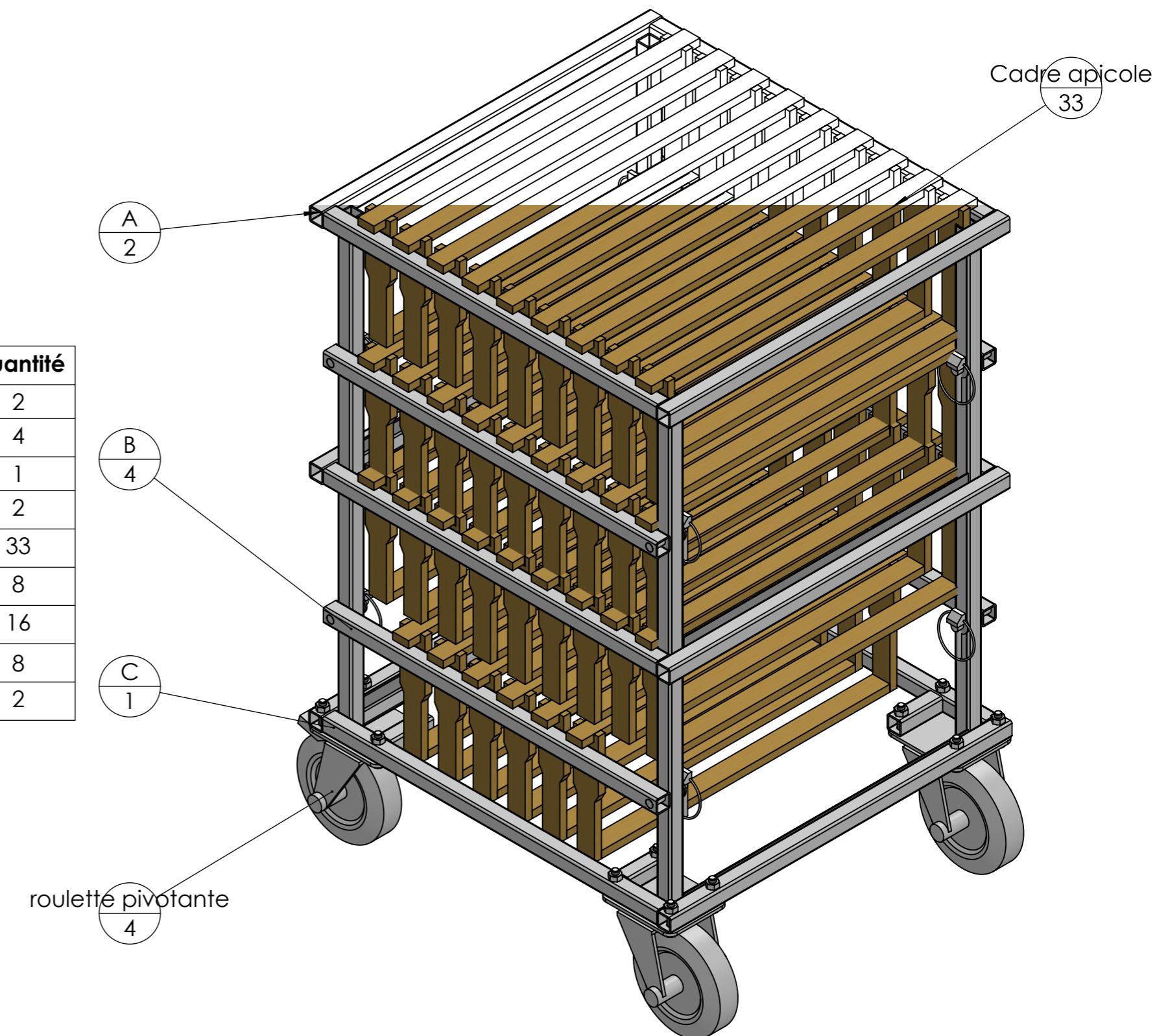
**Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites.
Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.**

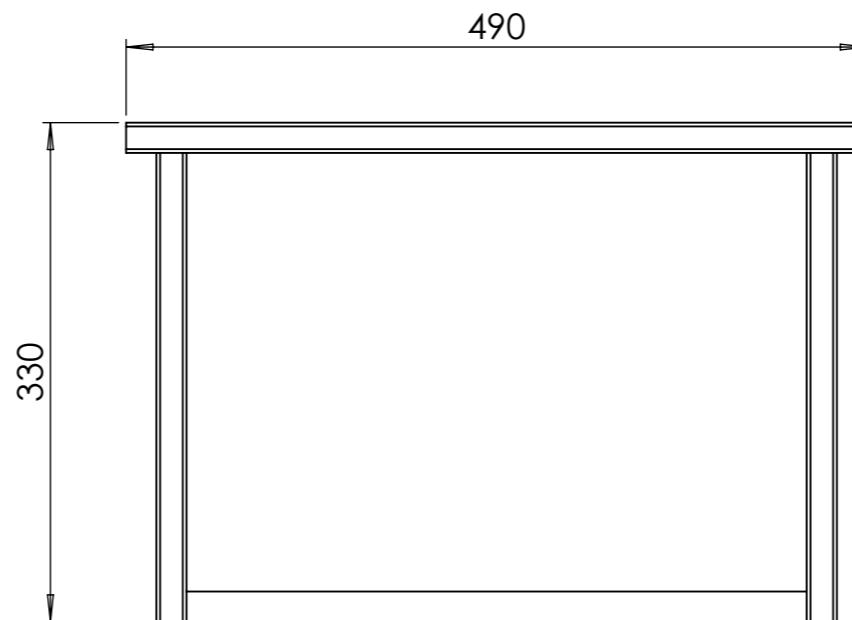
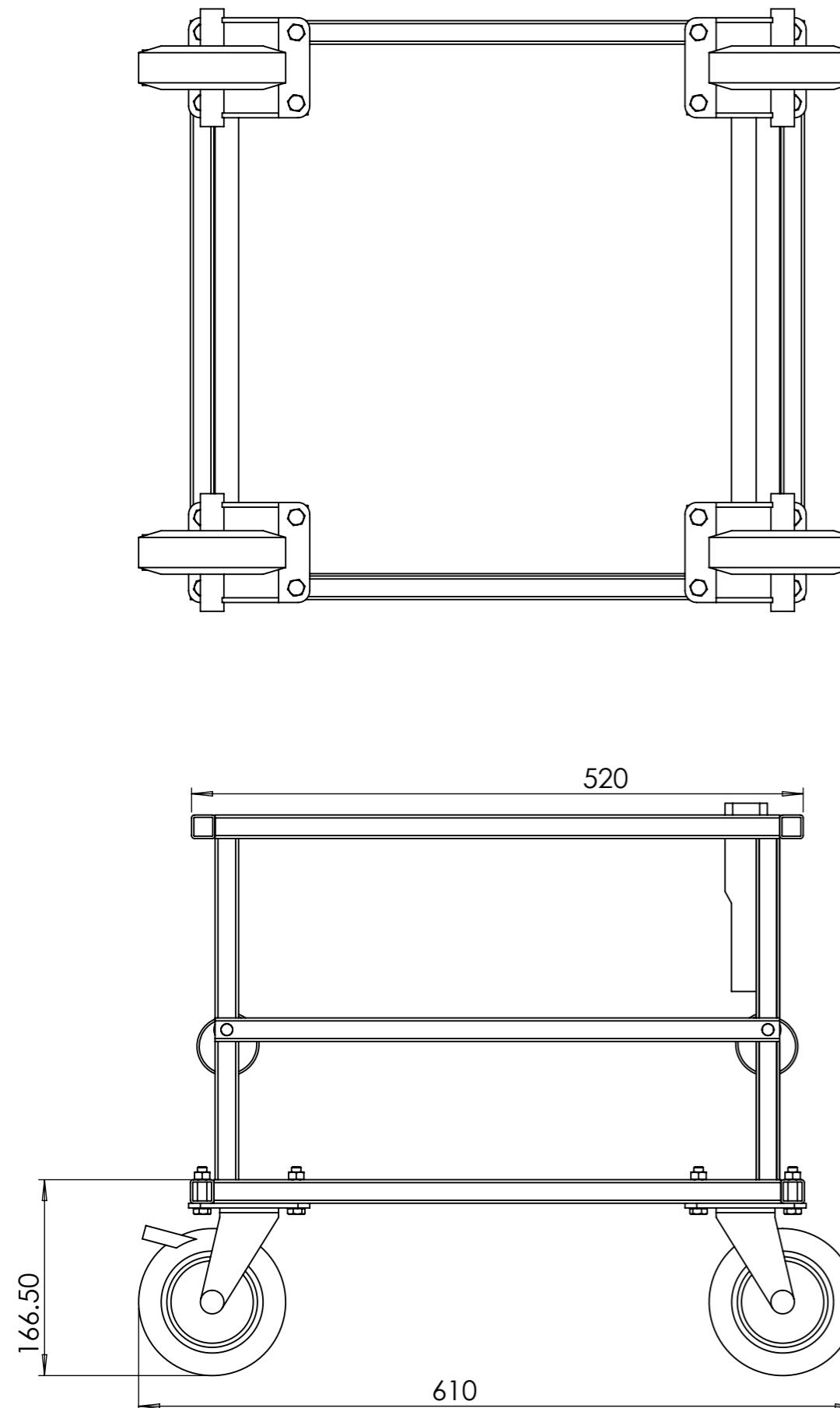
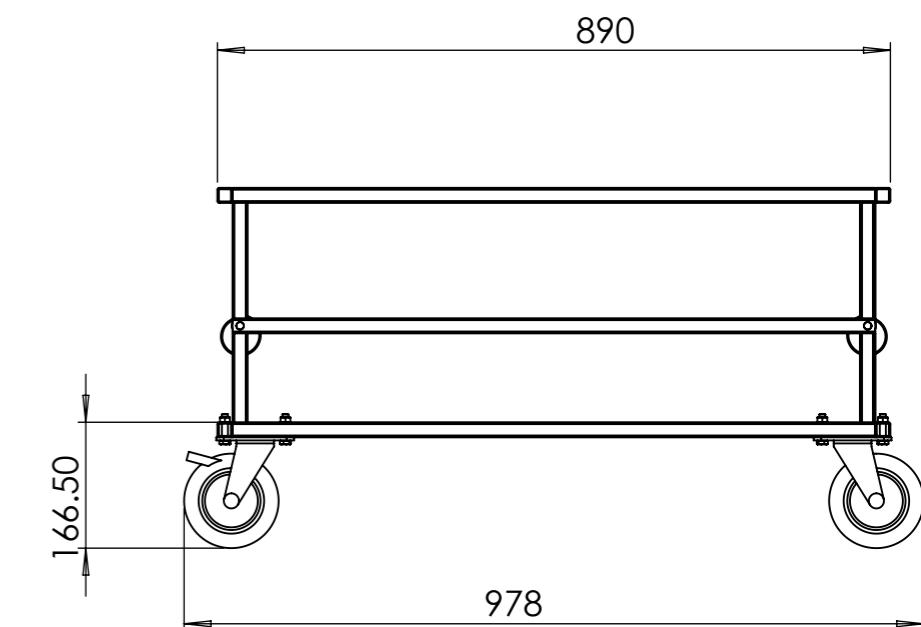
<http://www.latelierpaysan.org/>

<http://forum.latelierpaysan.org>



Repère	Désignation	Quantité
A	Element Etroit	2
B	Barre supplémentaire étroite	4
C	Socle mobile étroit	1
roulette pivotante	roulette pivotante Ø125	2
Cadre apicole	Cadre de hausse	33
Goupille clips	Goupille clips Ø6	8
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M8 x 35	16
Rondelle	Rondelle Ø10 série MU	8
roulette pivotante	roulette pivotante Ø125 freinée	2



Version étroite :**Version large :**

Outil

Servante à cadre apicole

Date

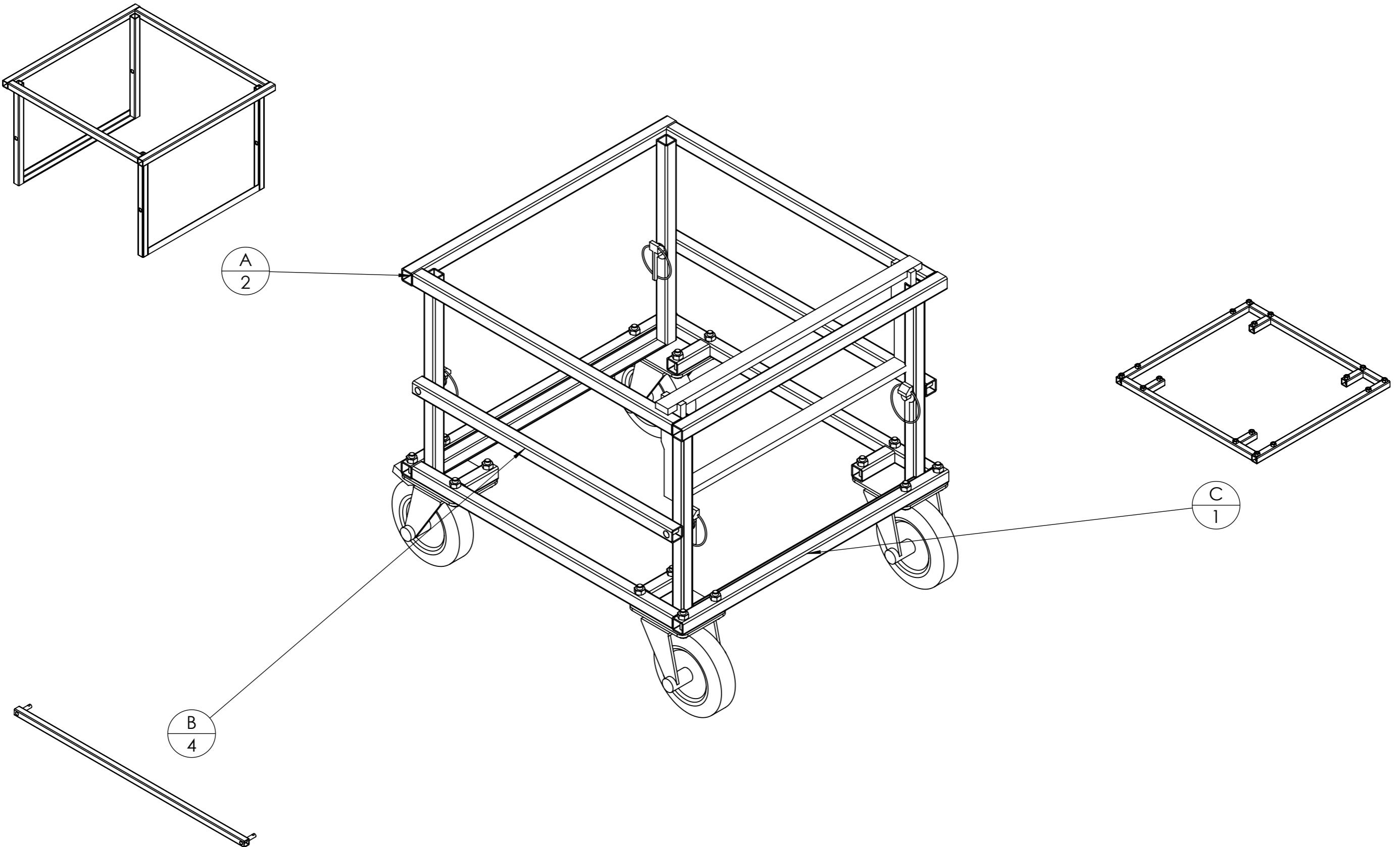
12/09/2024

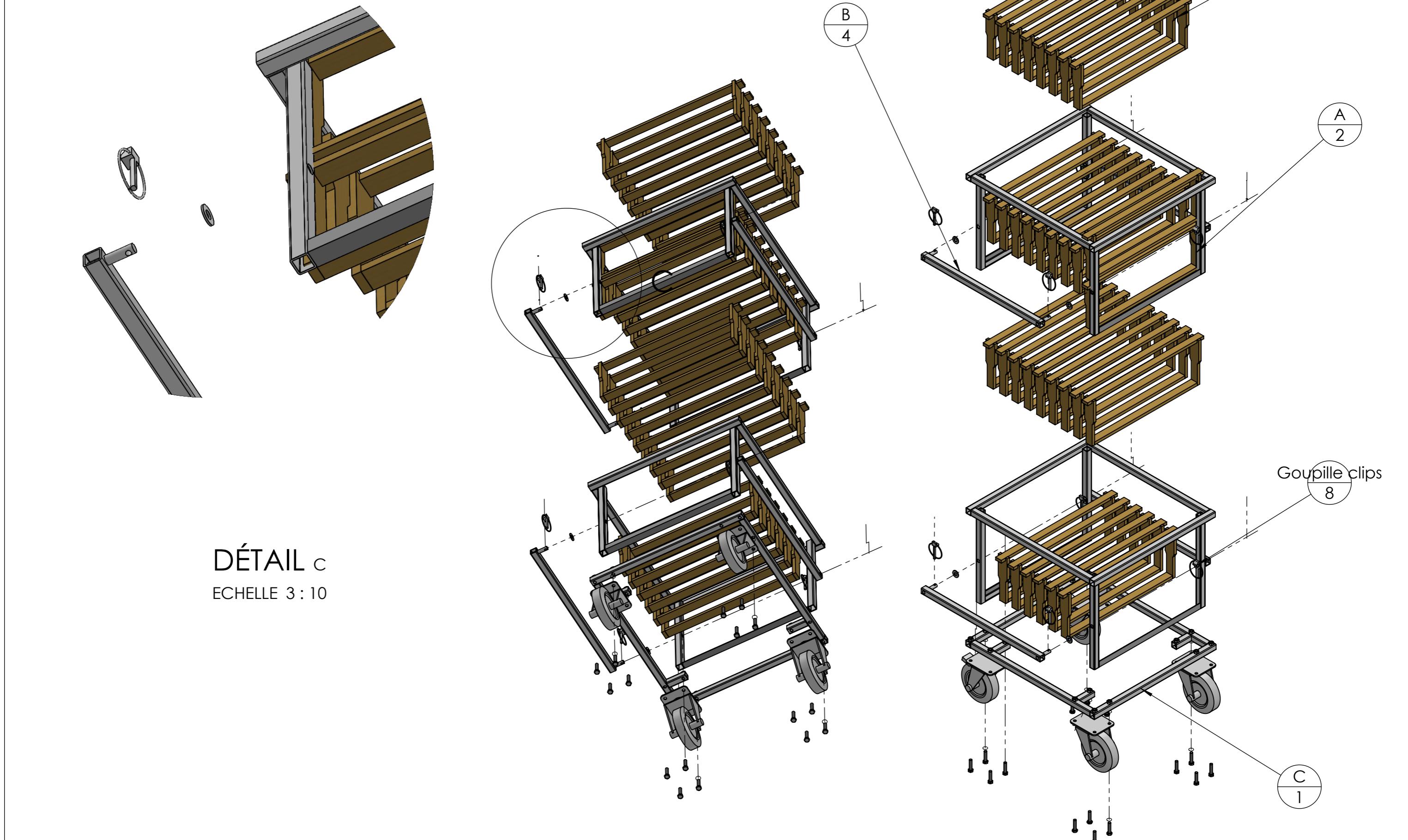
Version

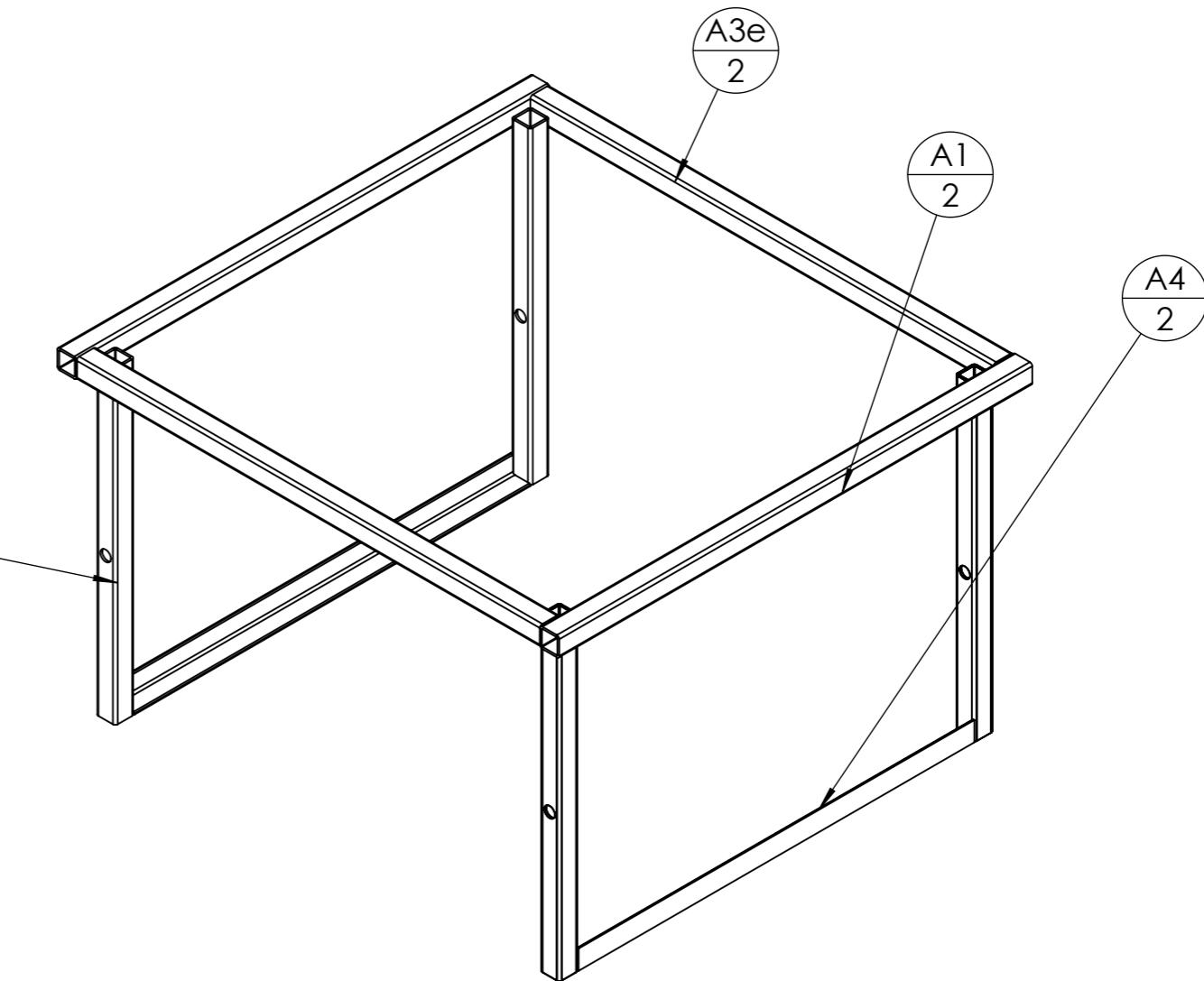
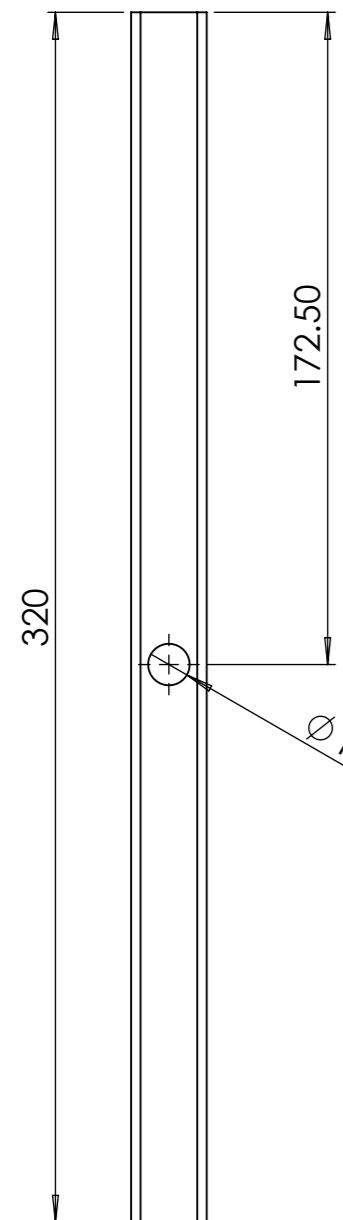
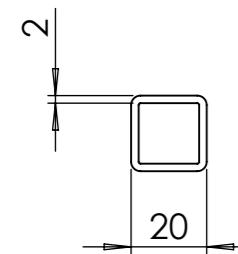
0.1

page n° 4 / 27

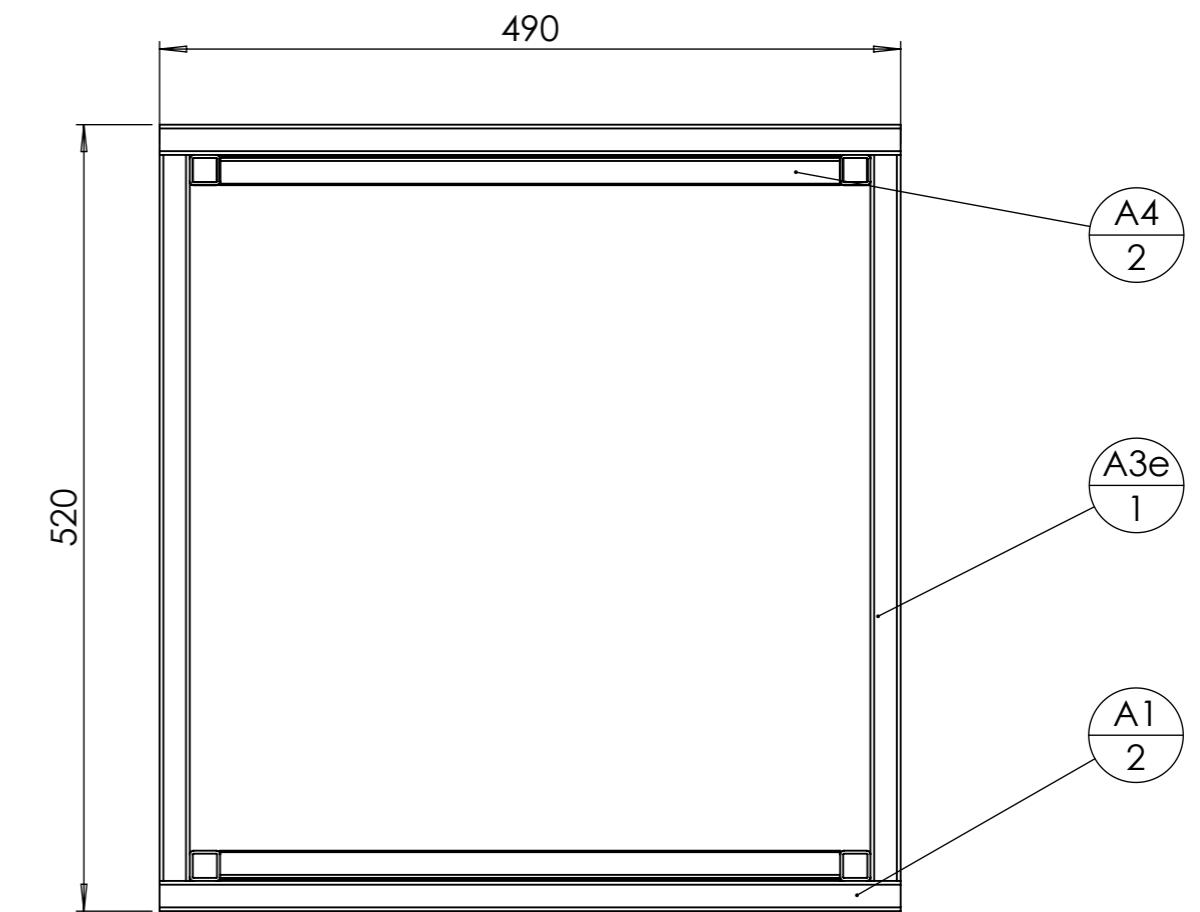
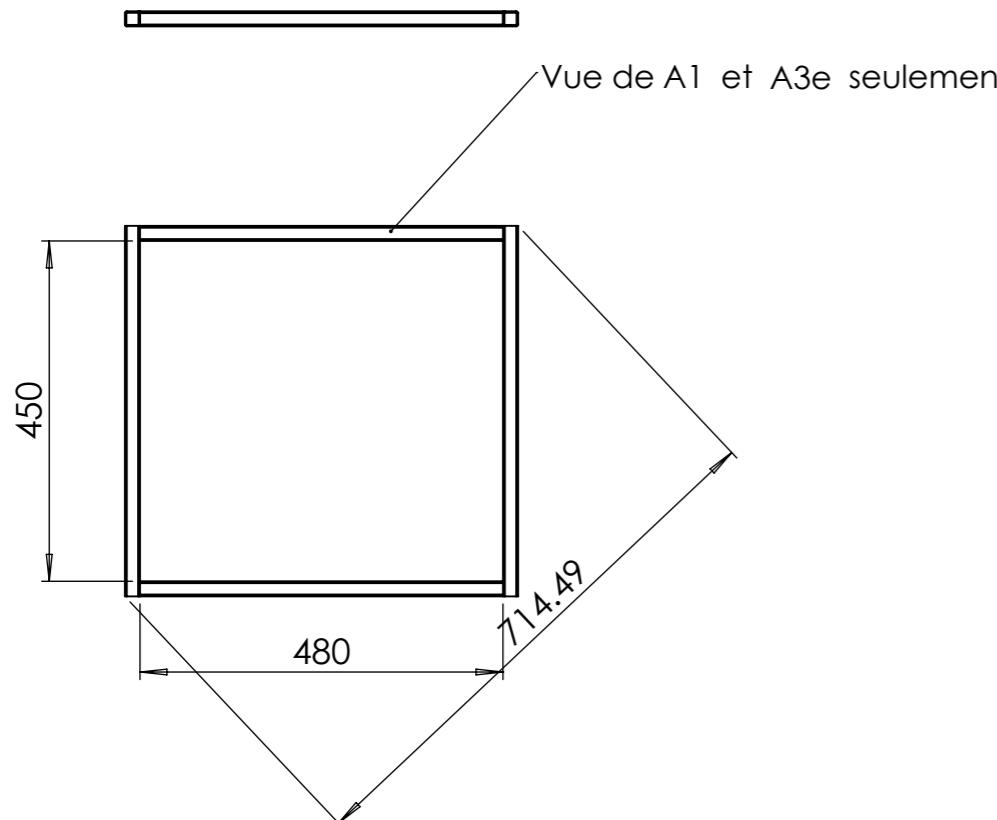
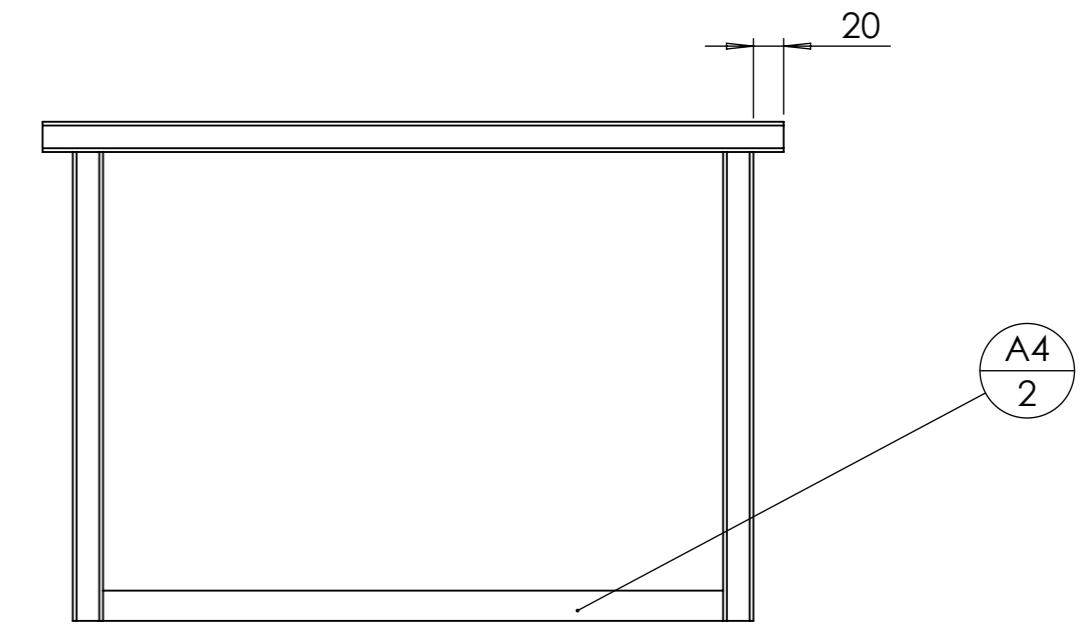
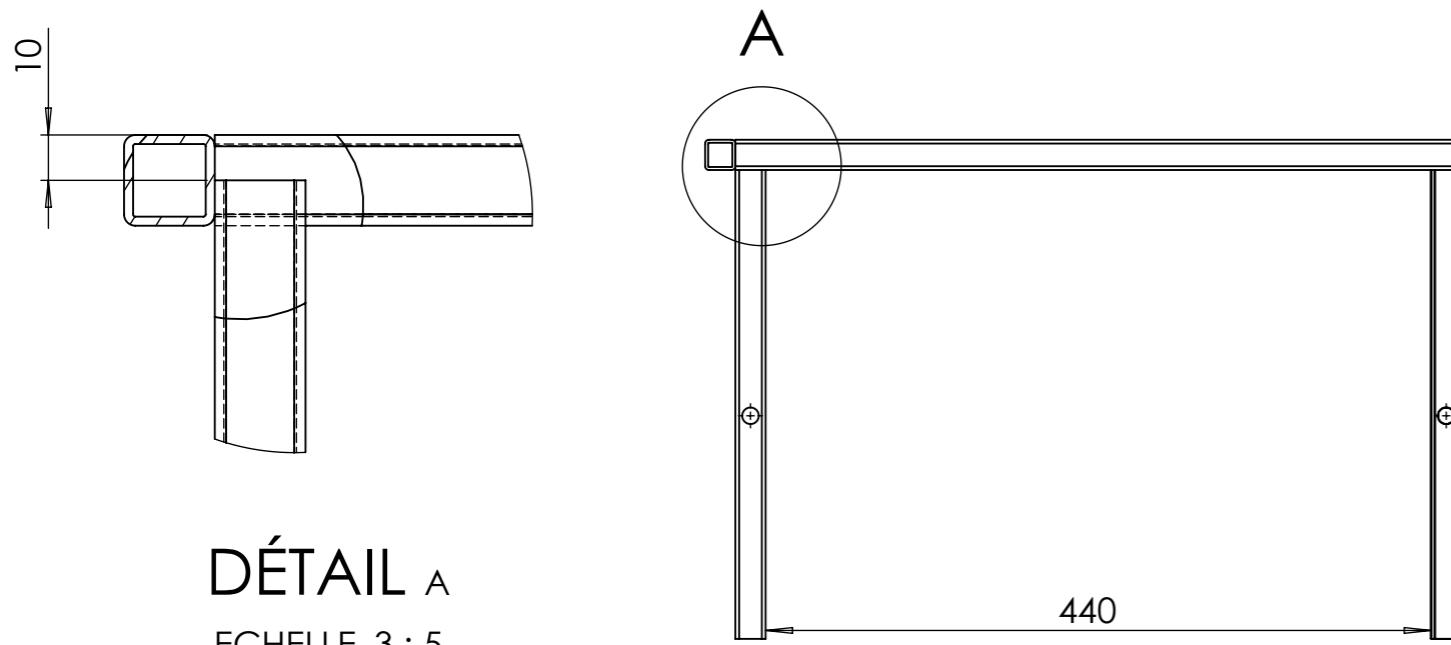
Feuille

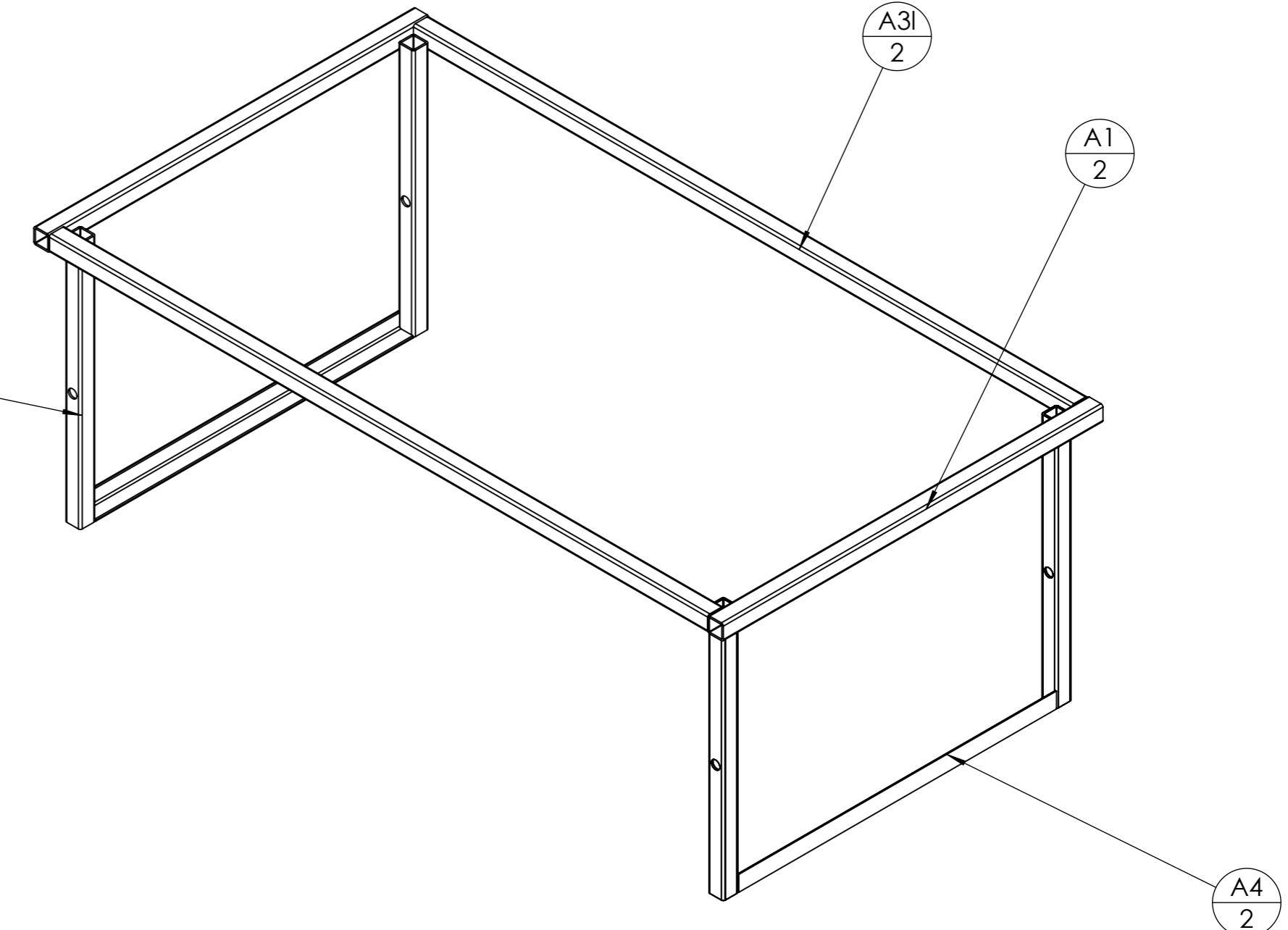
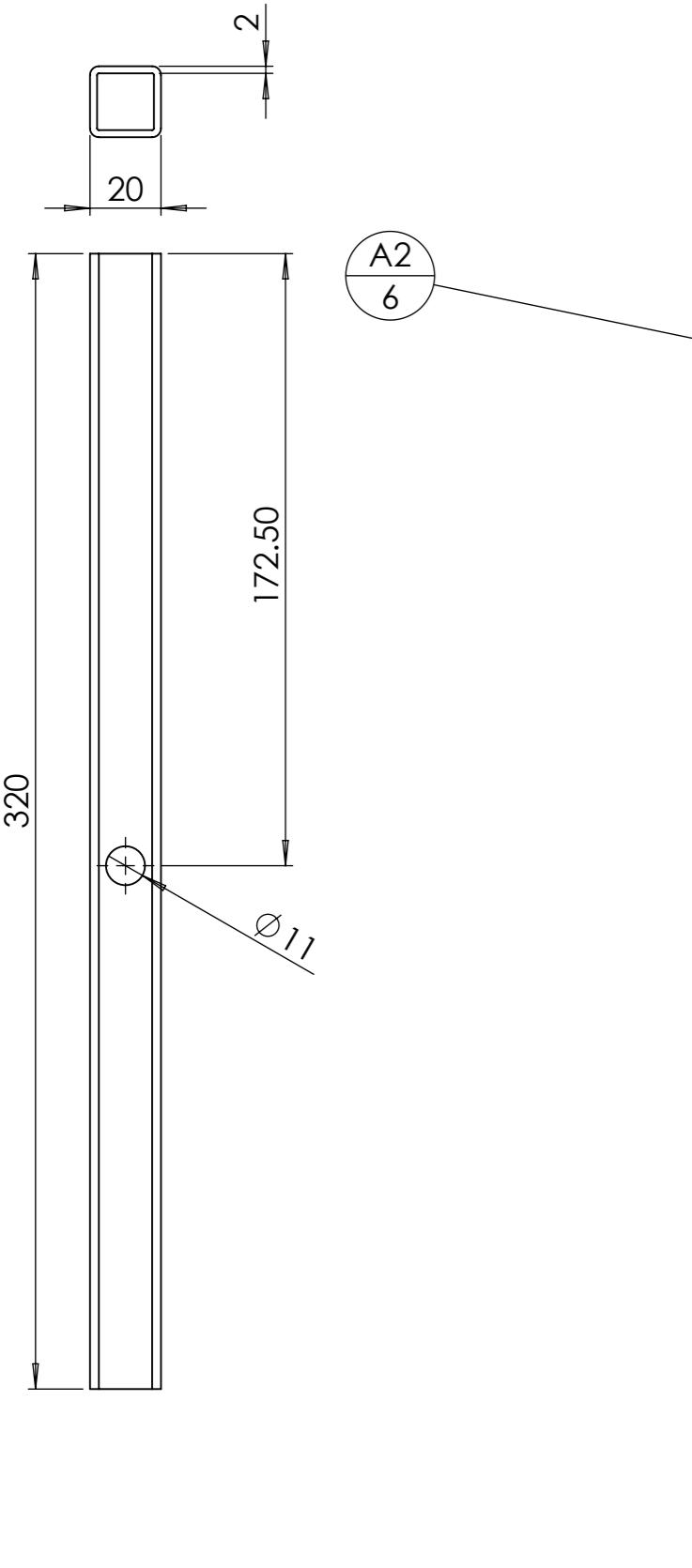
Eclaté mécano-soudé



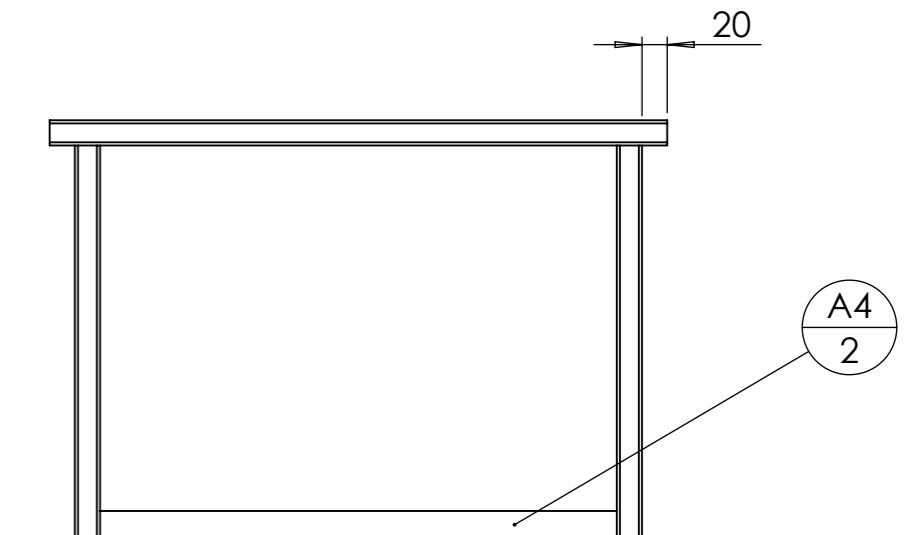
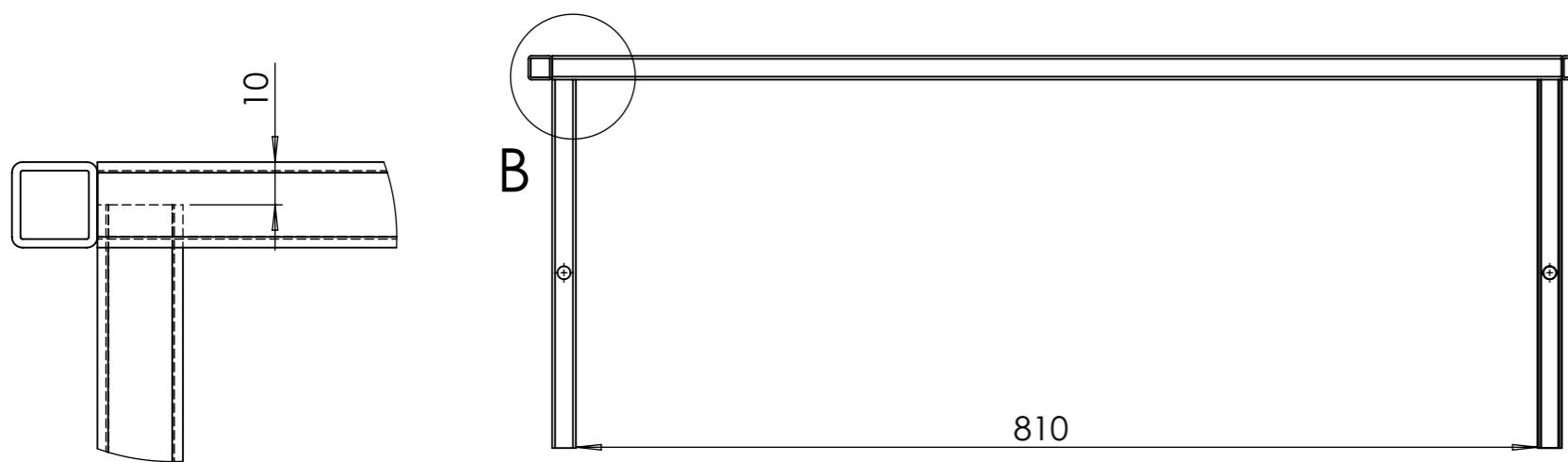


ID	Description	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
A1	Tube carré 20 x 2	0°	0°		490	2
A3e	Tube carré 20 x 2	0°	0°		480	2
A4	Cornière 20 x 20 x 2	0°	0°		410	2
A2	Tube carré 20 x 2	0°	0°	2x Ø11 ;	320	6



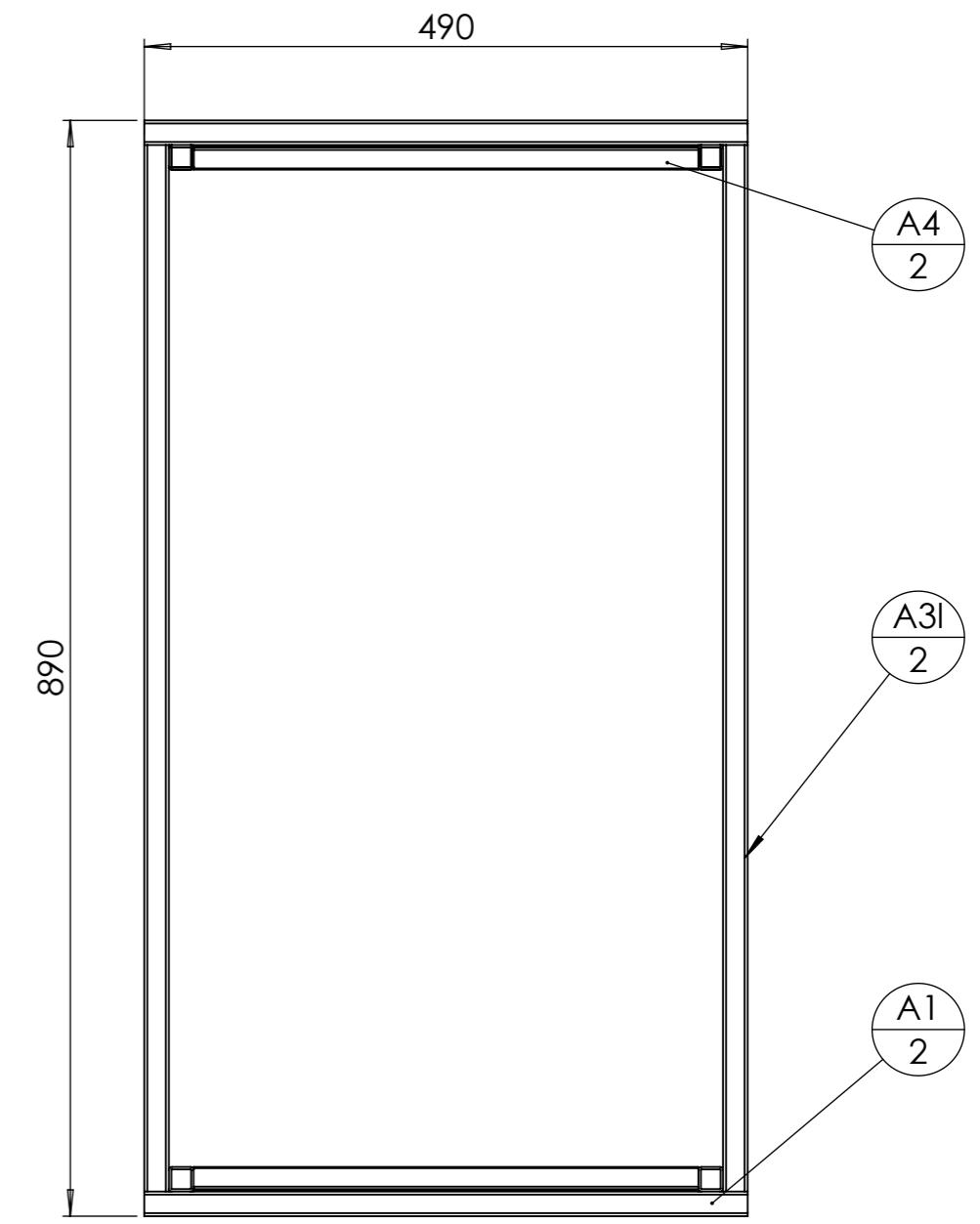
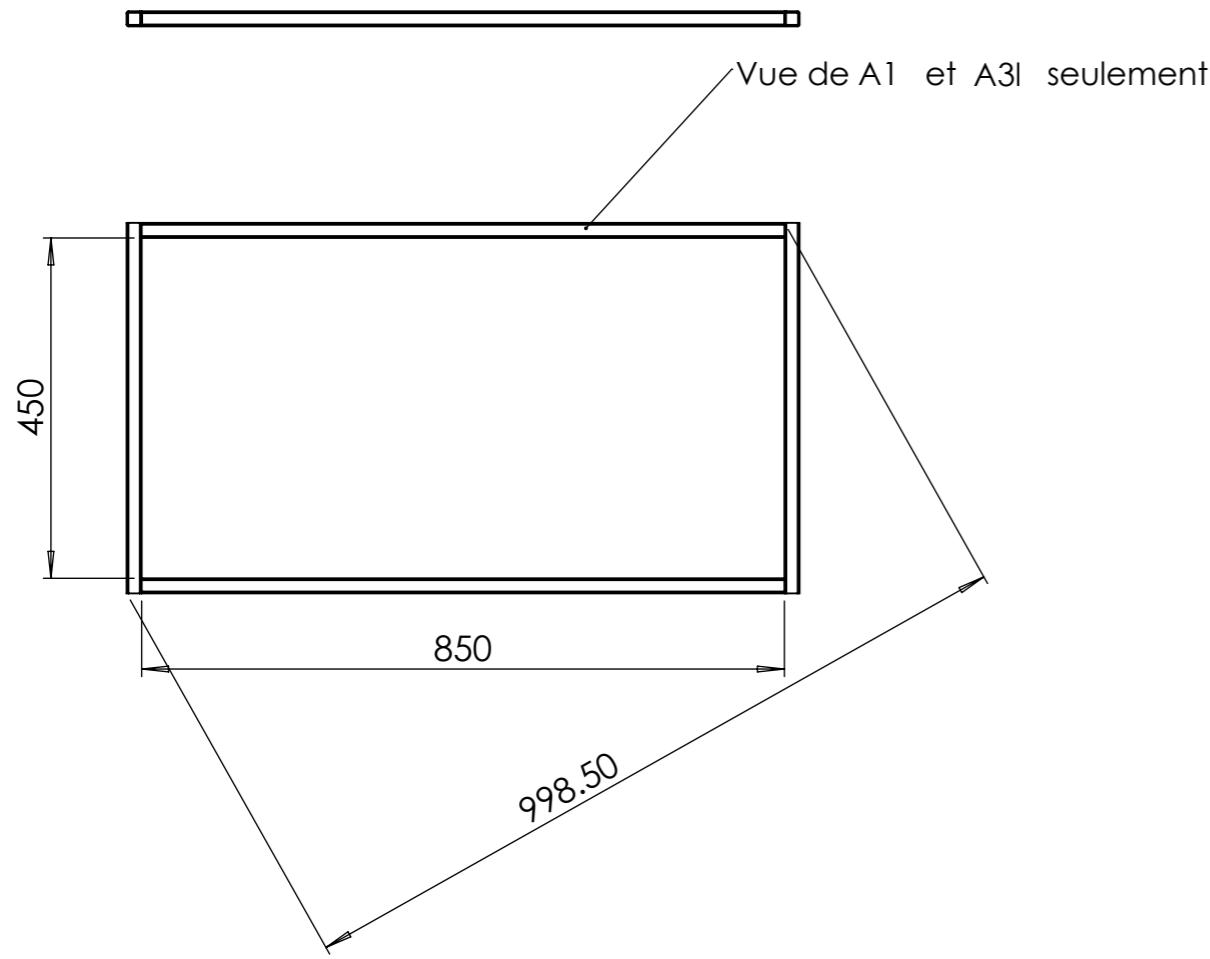


ID	Description	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
A1	Tube carré 20 x 2	0°	0°		490	2
A3I	Tube carré 20 x 2	0°	0°		850	2
A2	Tube carré 20 x 2	0°	0°	2x Ø11 ;	320	6
A4	Cornière 20 x 20 x 2	0°	0°		410	2



DÉTAIL B

ECHELLE 3 : 5



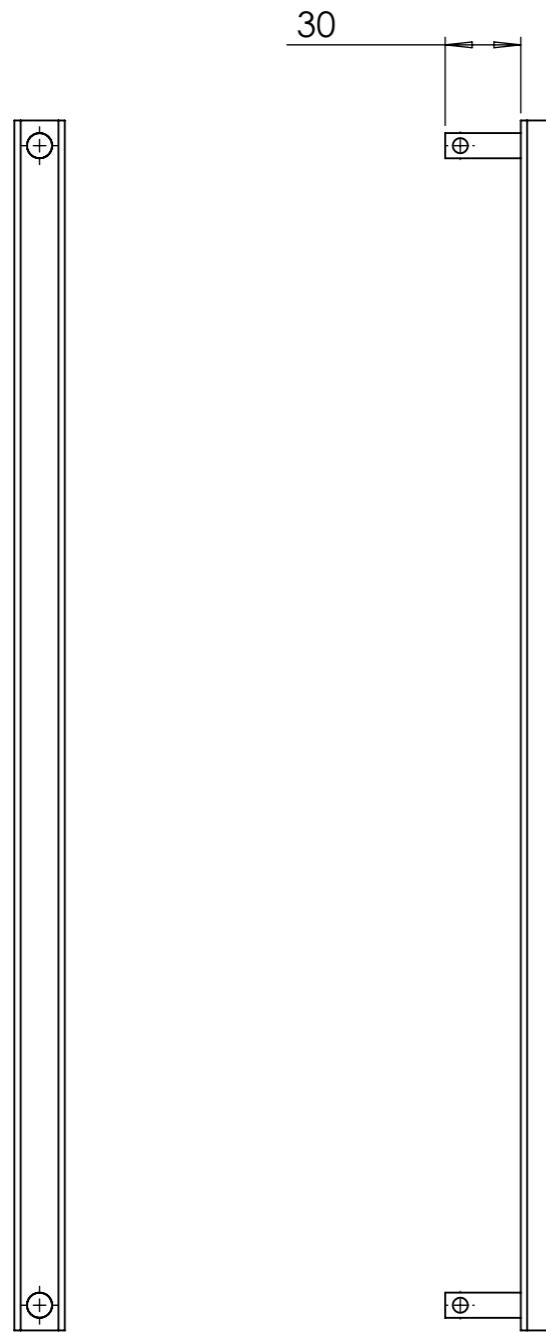
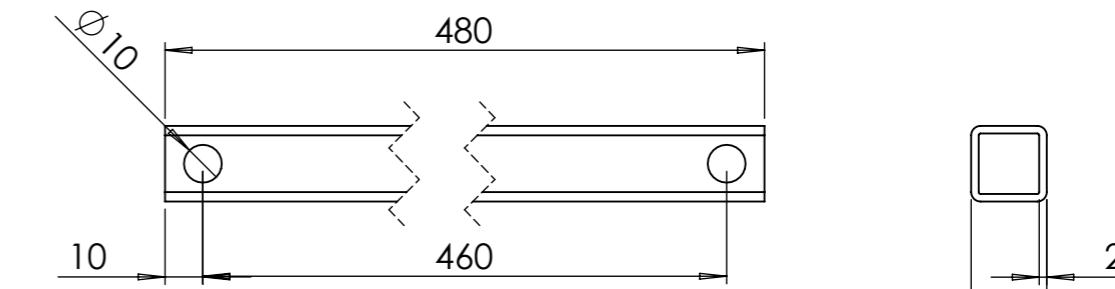
Outil

Servante à cadre apicole

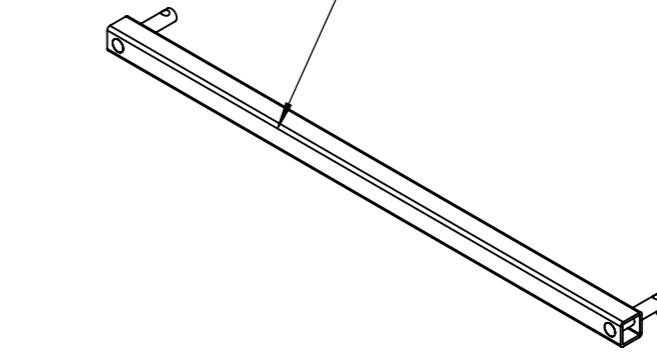
Date

12/09/2024 Version 0.1 page n° 10 / 27

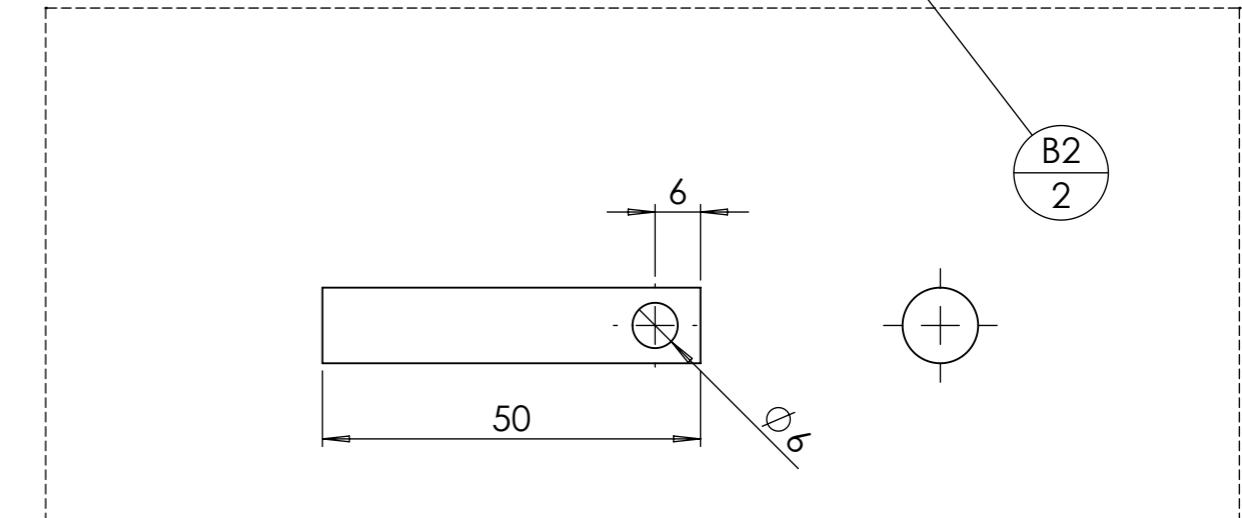
Feuille

Be**Assemblage****Fabrication**

B1e
1



B2
2



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôlerie	Qté
B1e	Tube carré 20 x 2	0°	0°	4x Ø10 ;	480	515		1
B2	fer rond Ø10	0°	0°	1x Ø6 ;	50	29		2

Outil

Servante à cadre apicole

Date

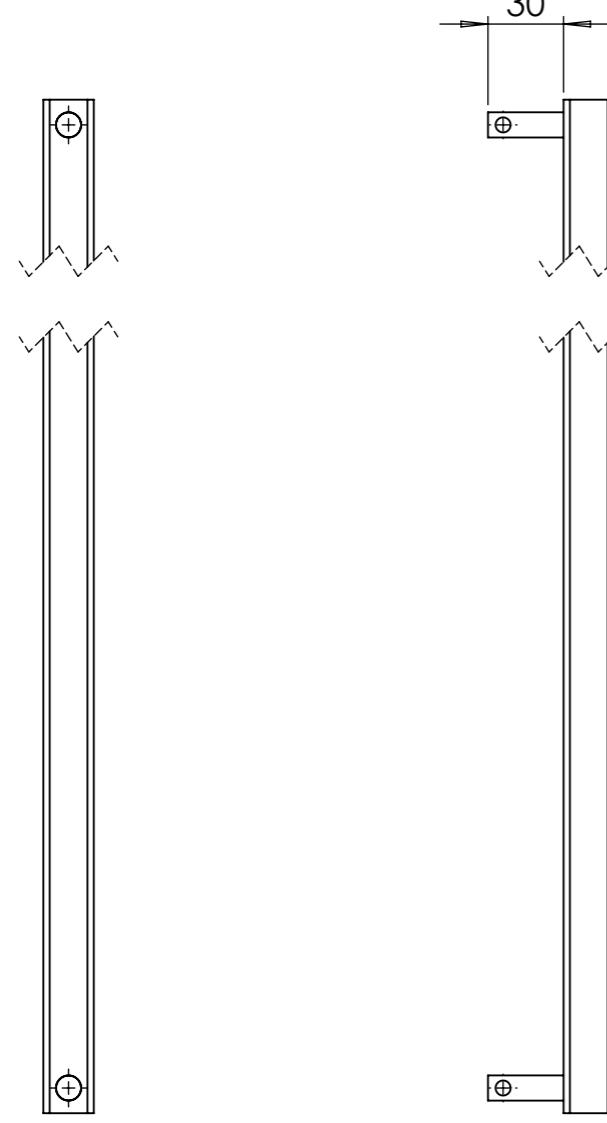
12/09/2024 Version 0.1 page n° 11 / 27

Feuille

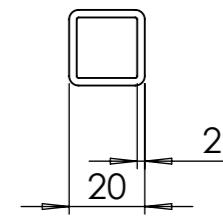
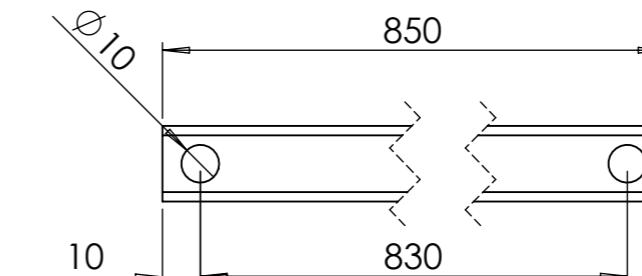
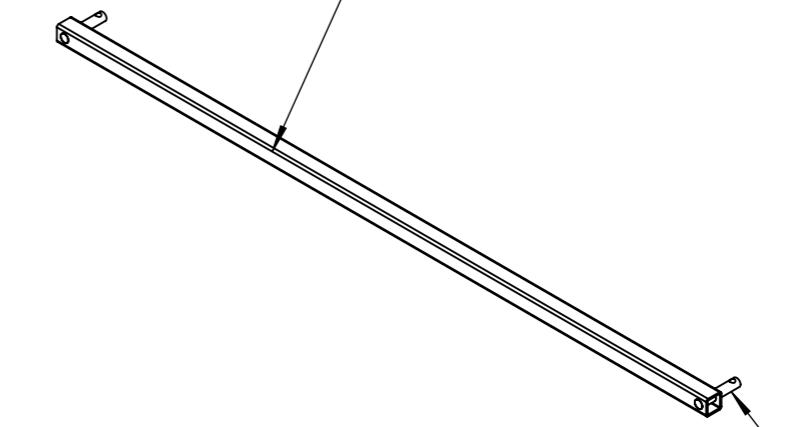
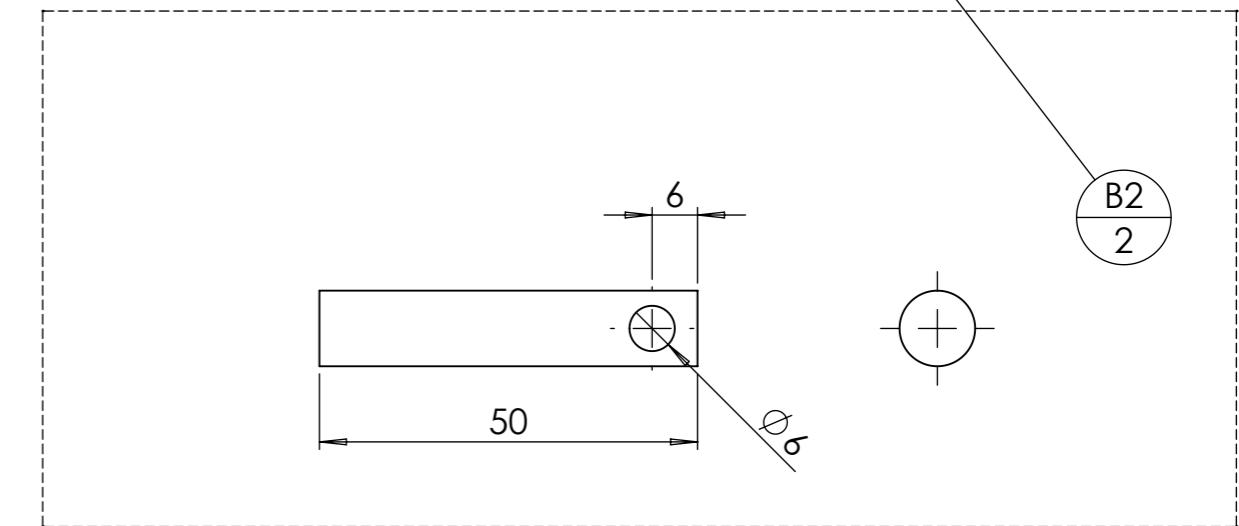
B1



Assemblage



Fabrication

B1
1B2
2

repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôle	Qté
B11	Tube carré 20 x 2	0°	0°	4x Ø10 ;	850	916		1
B2	fer rond Ø10	0°	0°	1x Ø6 ;	50	29		2

Outil

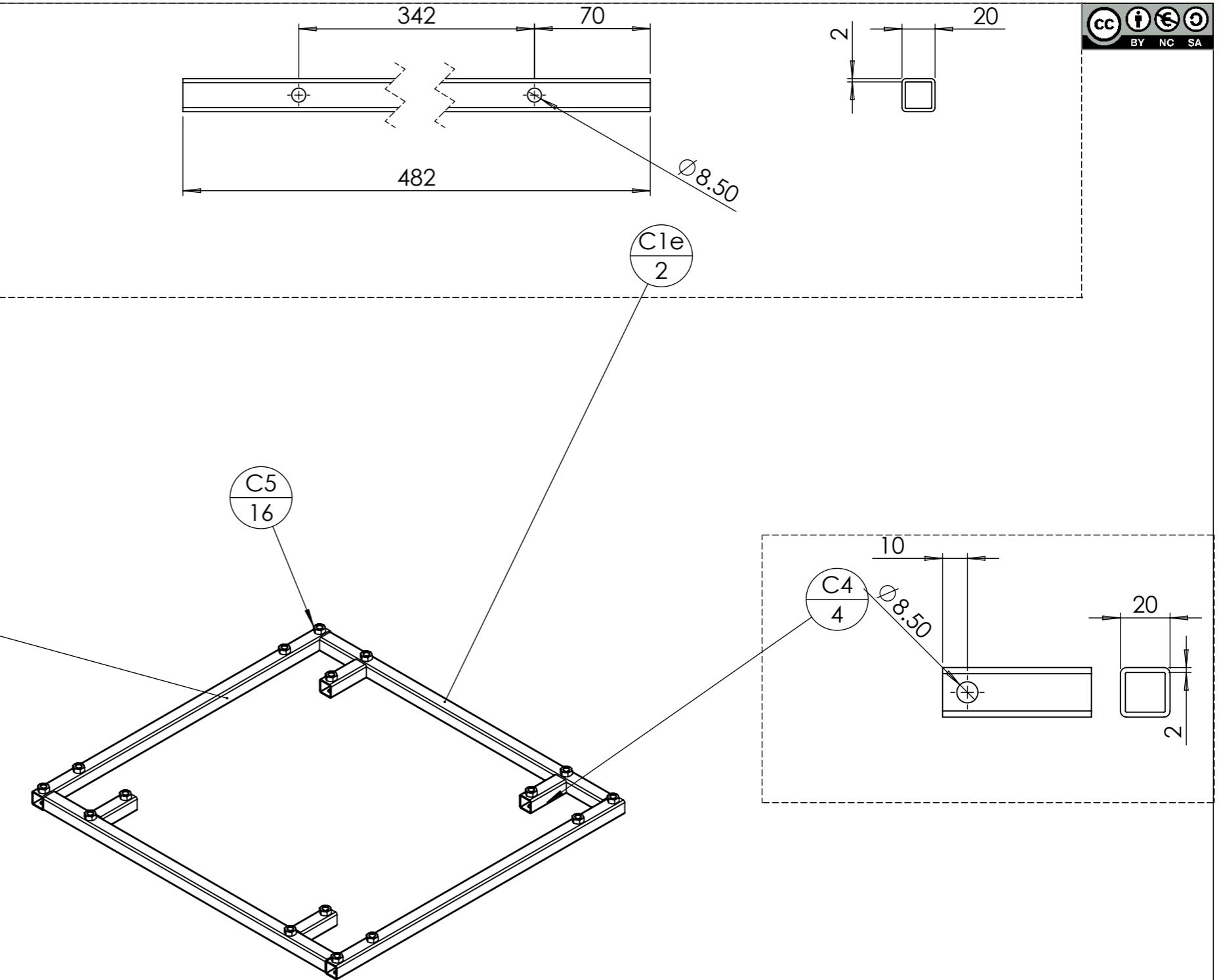
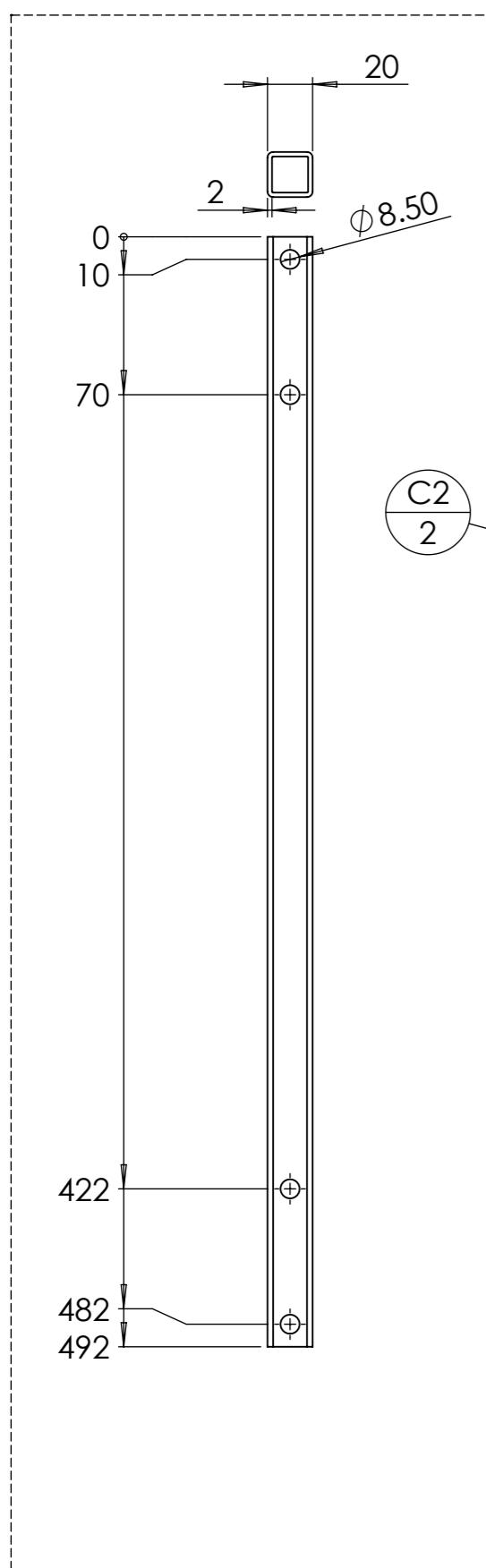
Servante à cadre apicole

Date

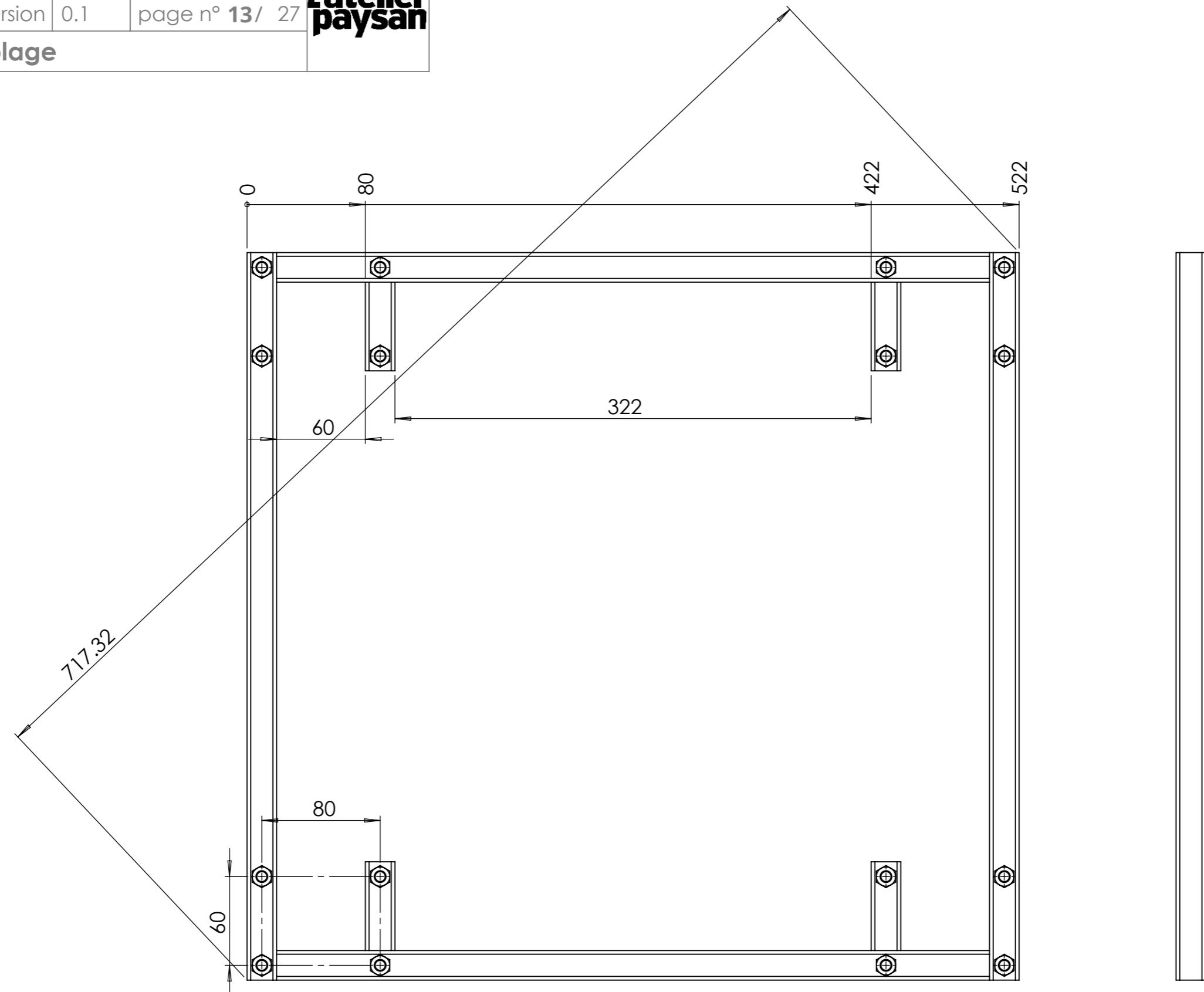
12/09/2024 Version 0.1 page n° 12/ 27

Feuille

Ce fabrication



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôlerie	Qté
C1e	Tube carré 20 x 2	0°	0°	4x Ø8,5 ;	482	518		2
C2	Tube carré 20 x 2	0°	0°	8x Ø8,5 ;	492	526		2
C4	Tube carré 20 x 2	0°	0°	2x Ø8,5 ;	60	63		4
C5	Ecrou M8 brut					6		16



Outil

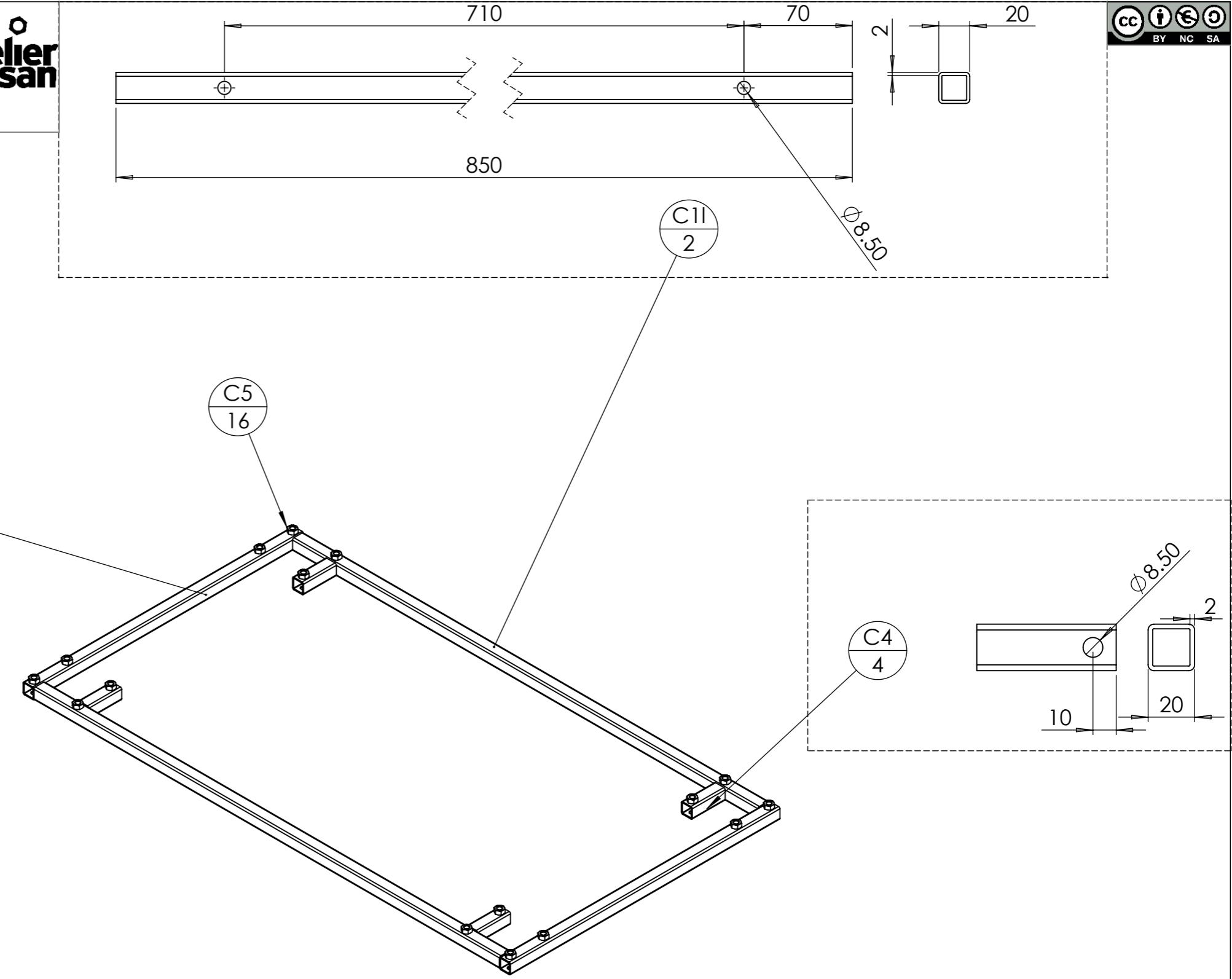
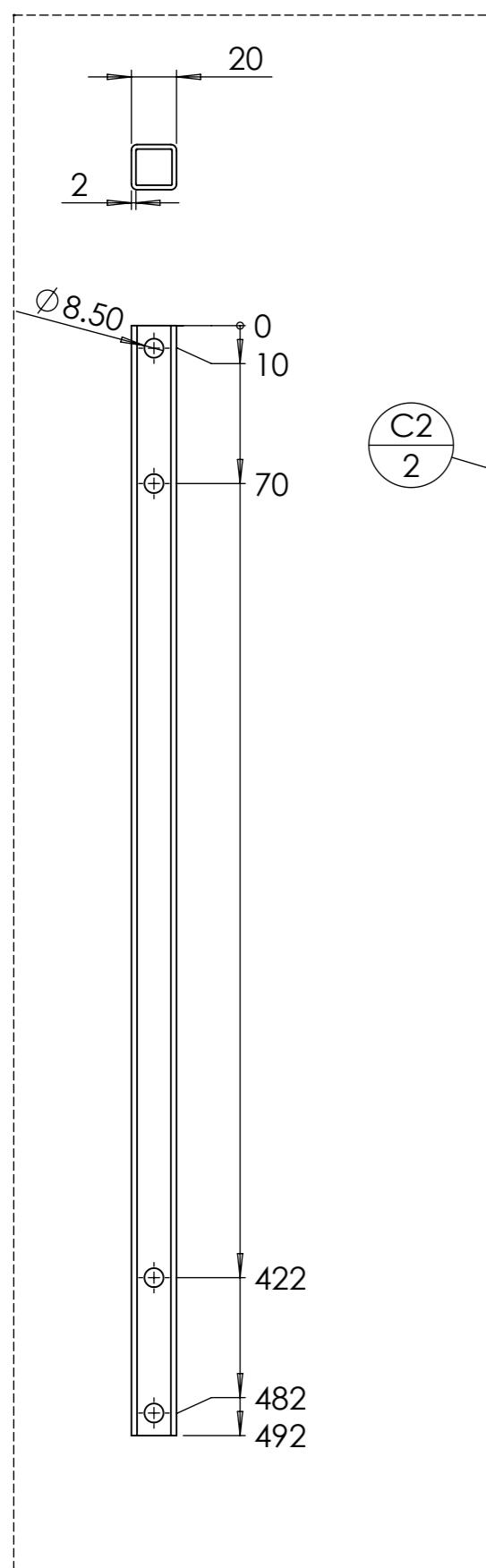
Servante à cadre apicole

Date

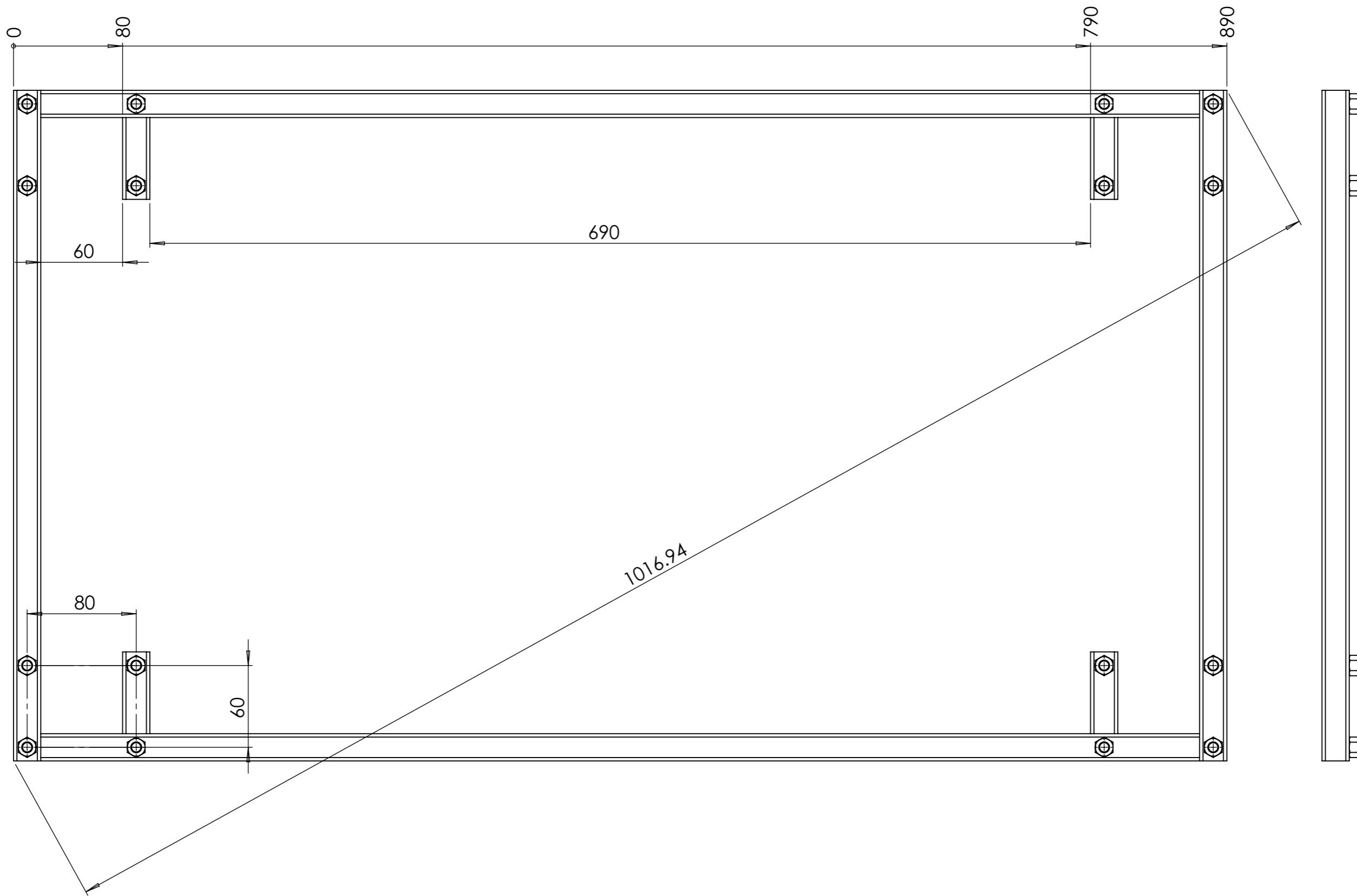
12/09/2024 Version 0.1 page n° 14/ 27

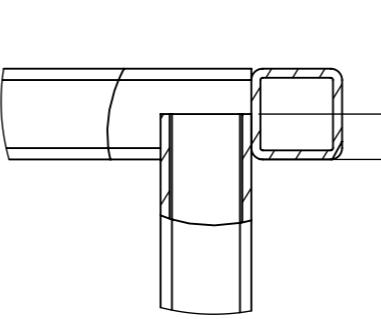
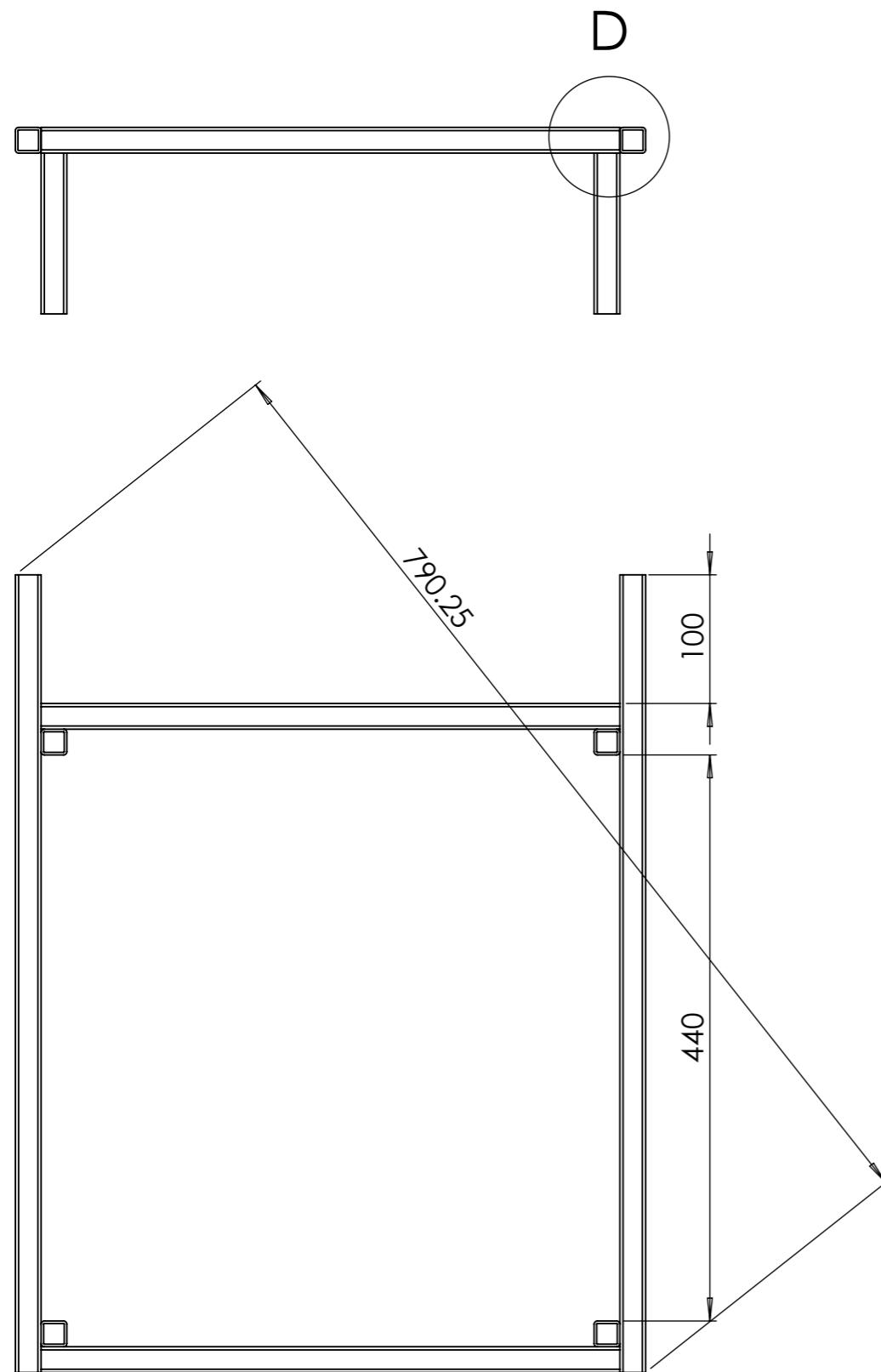
Feuille

CI



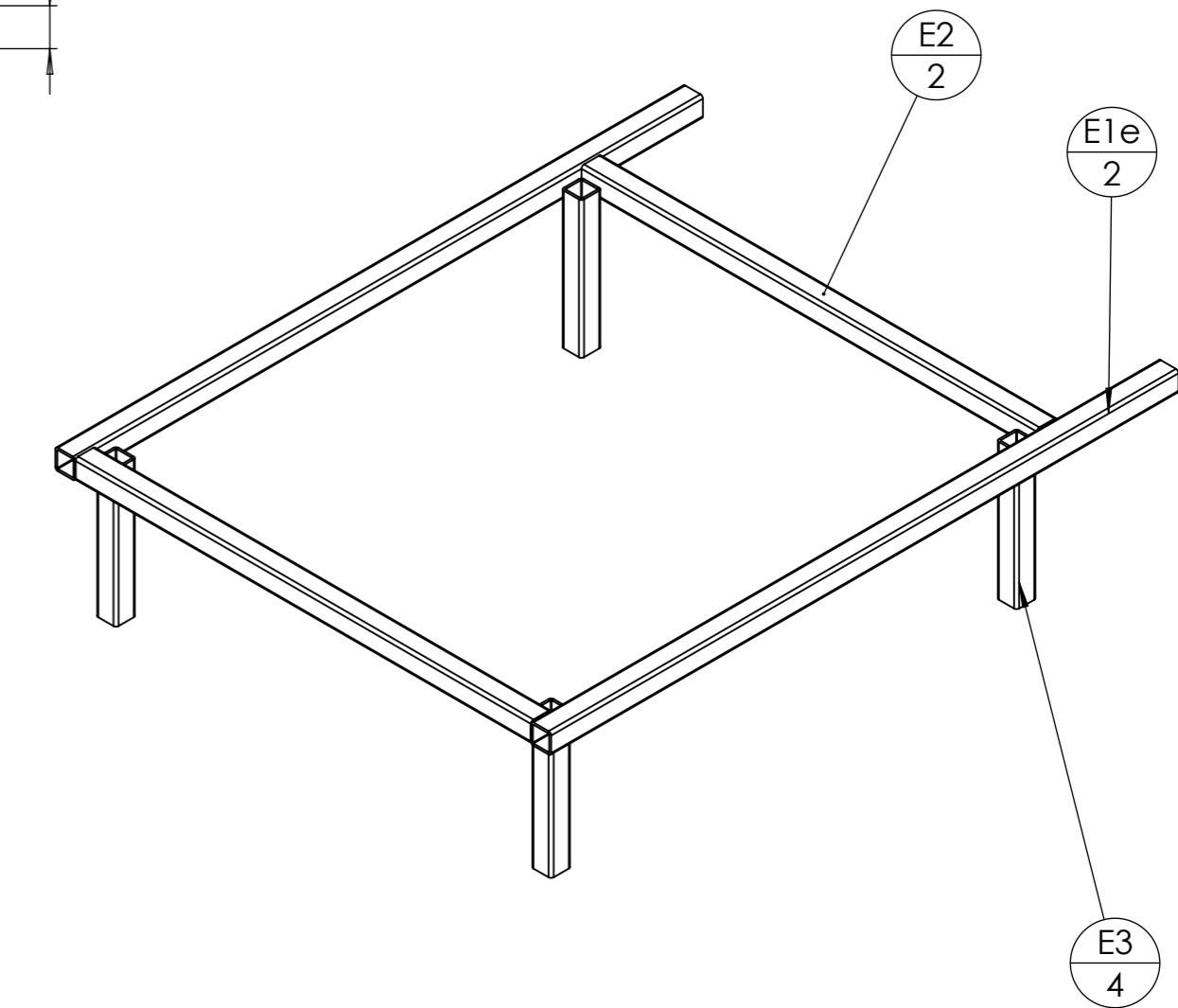
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôle	Qté
C11	Tube carré 20 x 2	0°	0°	4x Ø8,5 ;	850	917		2
C2	Tube carré 20 x 2	0°	0°	8x Ø8,5 ;	492	526		2
C4	Tube carré 20 x 2	0°	0°	2x Ø8,5 ;	60	63		4
C5	Ecrou M8 brut					6		16



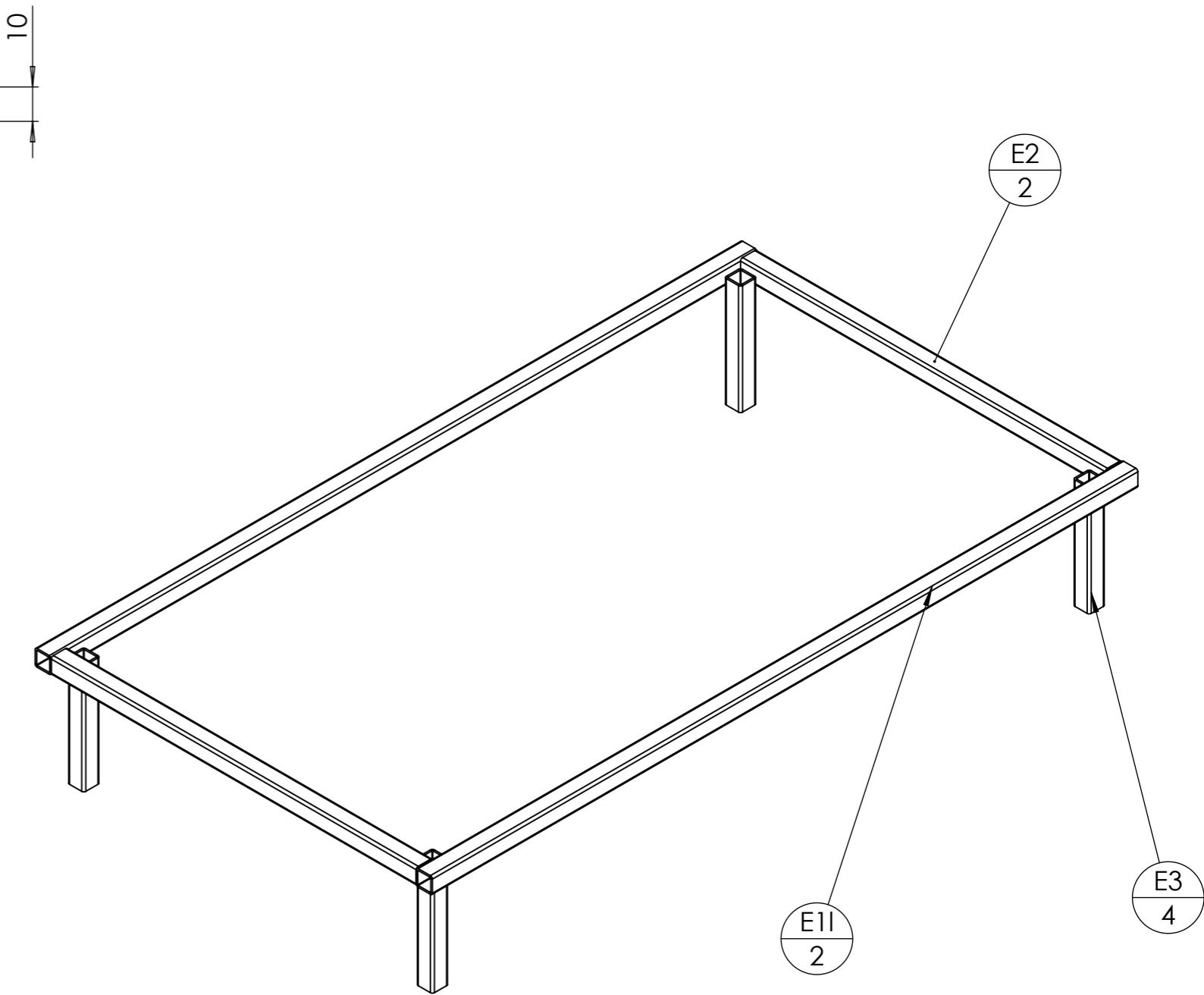
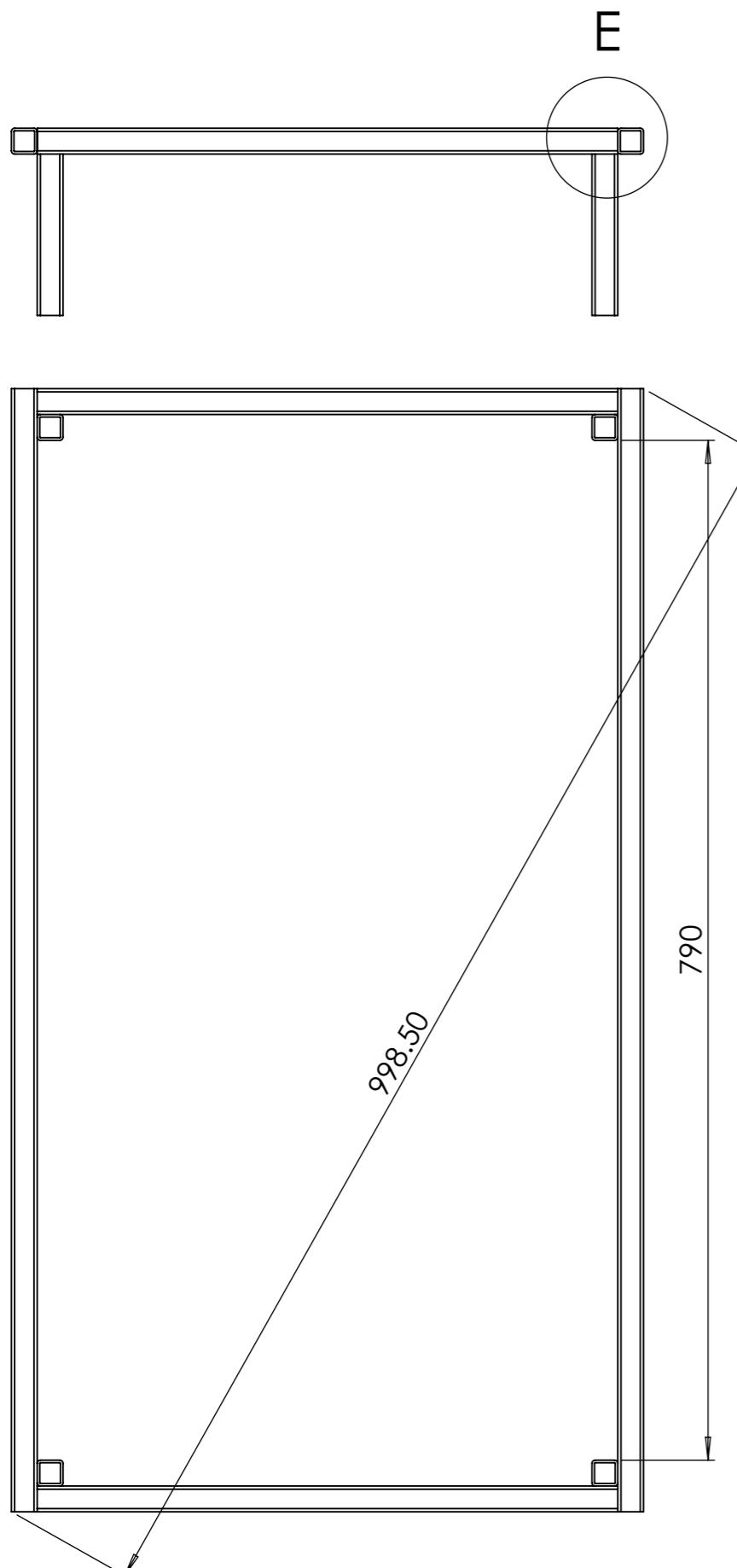


DÉTAIL D

ECHELLE 3 : 5



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôlerie	Qté
E1e	Tube carré 20 x 2	0°	0°		620	671		2
E2	Tube carré 20 x 2	0°	0°		450	487		2
E3	Tube carré 20 x 2	0°	0°		135	146		4



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôlerie	Qté
E11	Tube carré 20 x 2	0°	0°		870	942		2
E2	Tube carré 20 x 2	0°	0°		450	487		2
E3	Tube carré 20 x 2	0°	0°		135	146		4

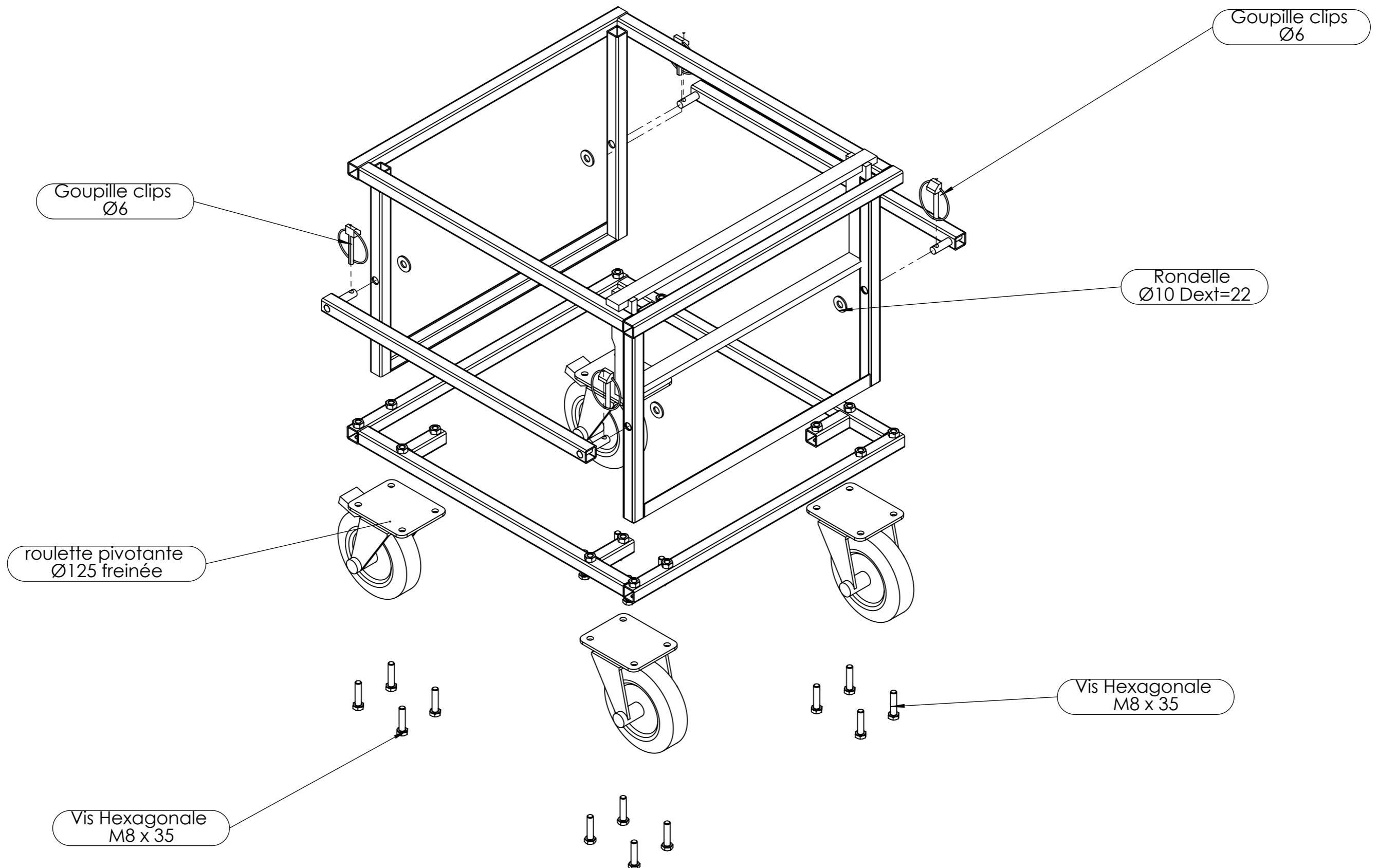
Outil

Servante à cadre apicole

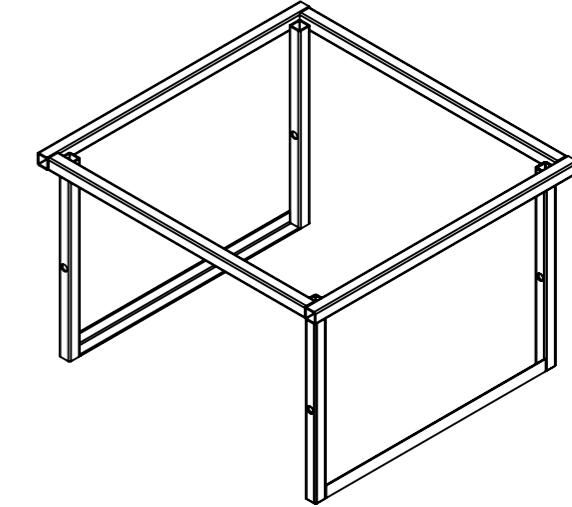
Date

12/09/2024 | Version 0.1 | page n° 18 / 27

Feuille

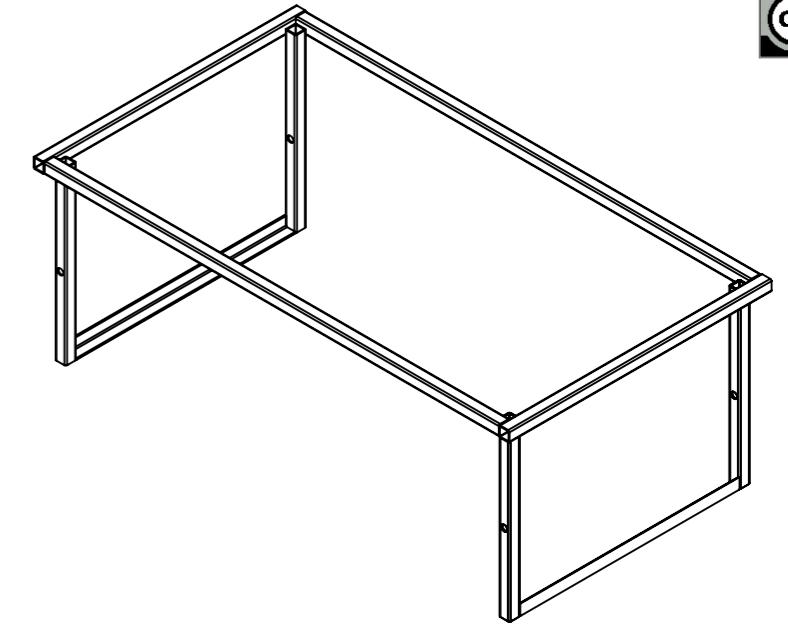
Plan visserie

Outil	Servante à cadre apicole		
Date	12/09/2024	Version	0.1 page n° 19 / 27
Feuille	Nom globale el étroit		

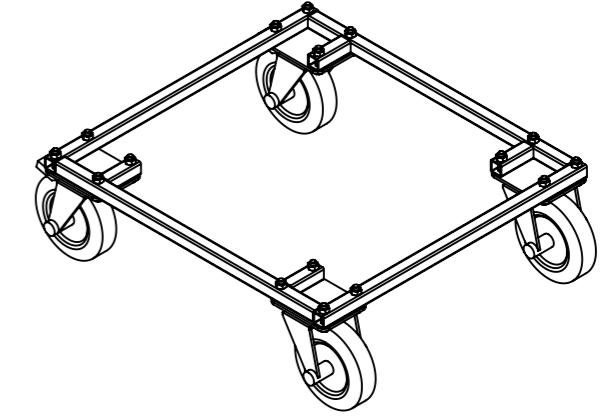


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôle	Quantité
A	Element Etroit				STD	4652	Acier S235		1
A1	Tube carré 20 x 2	0°	0°		490	531	Acier S235		2
A2	Tube carré 20 x 2	0°	0°	2x Ø11 ;	320	344	Acier S235		6
A3e	Tube carré 20 x 2	0°	0°		480	520	Acier S235		2
A4	Cornière 20 x 20 x 2	0°	0°		410	244	Acier S235		2

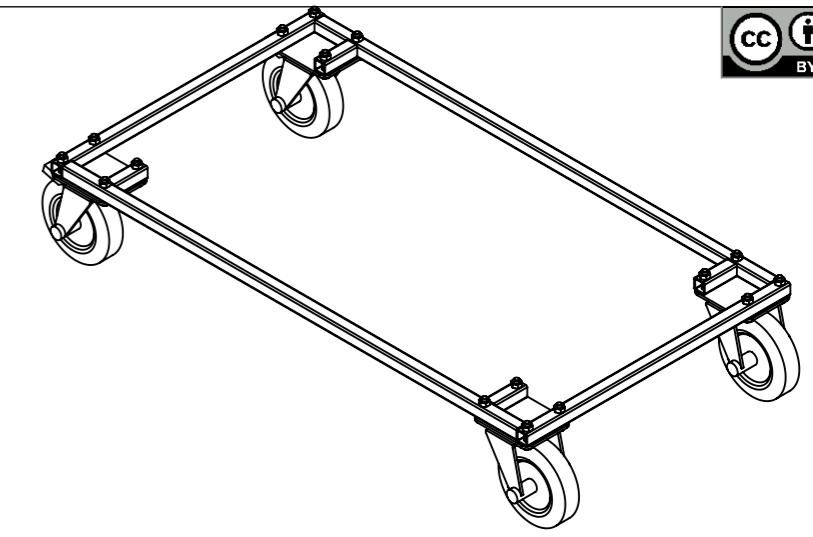
Outil	Servante à cadre apicole		
Date	12/09/2024	Version	0.1 page n° 20 / 27
Feuille	Nom globale el large		



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôlerie	Quantité
A	Element Large				STD	5453	Acier S235		1
A1	Tube carré 20 x 2	0°	0°		490	531	Acier S235		2
A2	Tube carré 20 x 2	0°	0°	2x Ø11 ;	320	344	Acier S235		6
A3I	Tube carré 20 x 2	0°	0°		850	921	Acier S235		2
A4	Cornière 20 x 20 x 2	0°	0°		410	244	Acier S235		2



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôlerie	Quantité
C	Socle mobile étroit				STD	2429	Acier S235		1
C4	Tube carré 20 x 2	0°	0°	2x Ø8,5 ;	60	63	Acier S235		4
C5	Ecrou M8 brut				STD	6	Acier brut		16
C1e	Tube carré 20 x 2	0°	0°	4x Ø8,5 ;	482	518	Acier S235		2
C2	Tube carré 20 x 2	0°	0°	8x Ø8,5 ;	492	526	Acier S235		2
roulette pivotante	roulette pivotante Ø125				STD	3678			2
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M8 x 35				STD	20	Acier Zingué		16
roulette pivotante	roulette pivotante Ø125 freinée				STD	3750			2



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôle	Quantité
C	Socle mobile large				STD	3226	Acier S235		1
C5	Ecrou M8 brut				STD	6	Acier brut		16
C4	Tube carré 20 x 2	0°	0°	2x Ø8,5 ;	60	63	Acier S235		4
C11	Tube carré 20 x 2	0°	0°	4x Ø8,5 ;	850	917	Acier S235		2
C2	Tube carré 20 x 2	0°	0°	8x Ø8,5 ;	492	526	Acier S235		2
roulette pivotante	roulette pivotante Ø125				STD	3678			2
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M8 x 35				STD	20	Acier Zingué		16
roulette pivotante	roulette pivotante Ø125 freinée				STD	3750			2

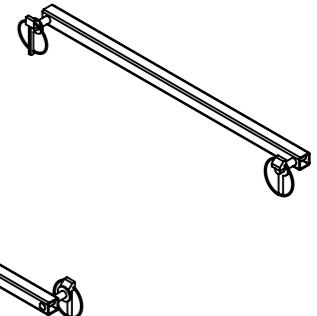
Outil

Servante à cadre apicole

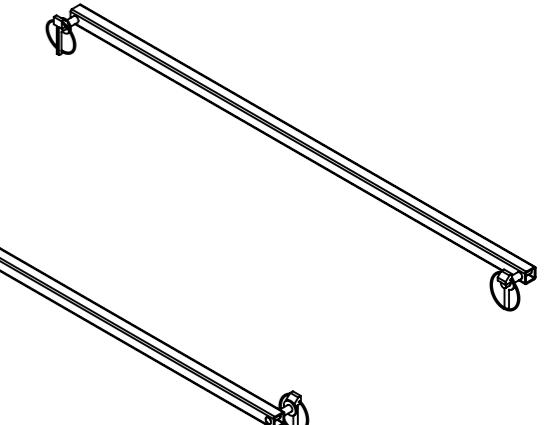
Date

12/09/2024 | Version 0.1 | page n° 23 / 27

Feuille

Paire barre de hausse étroit

repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôlerie	Quantité
B	Barre supplémentaire étroite				STD	572	Acier S235		2
B1e	Tube carré 20 x 2	0°	0°	4x Ø10 ;	480	515	Acier S235		1
B2	fer rond Ø10	0°	0°	1x Ø6 ;	50	29	Acier S235		2
Goupille clips	Goupille clips Ø6				STD	27.05	Acier Zingué		4
Rondelle	Rondelle Ø10 série MU				STD	5	Acier Zingué		4



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôle	Quantité
B	Barre supplémentaire large				STD	572	Acier S235		2
B11	Tube carré 20 x 2	0°	0°	4x Ø10 ;	850	916	Acier S235		1
B2	fer rond Ø10	0°	0°	1x Ø6 ;	50	29	Acier S235		2
Goupille clips	Goupille clips Ø6				STD	27.05	Acier Zingué		4
Rondelle	Rondelle Ø10 série MU				STD	5	Acier Zingué		4

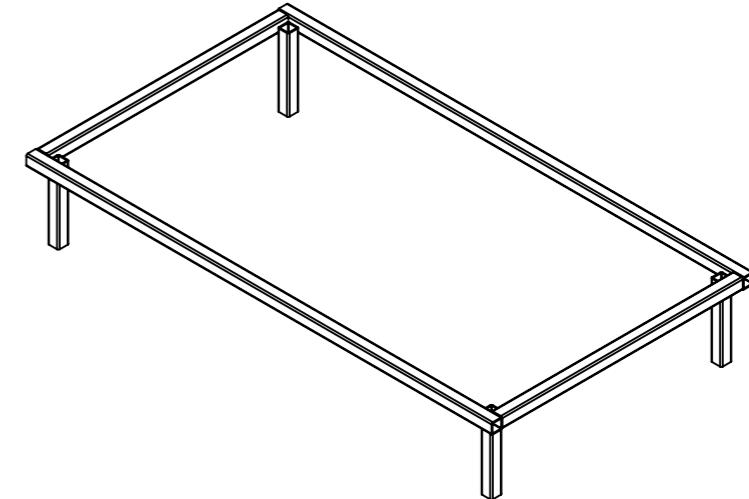
Outil

Servante à cadre apicole

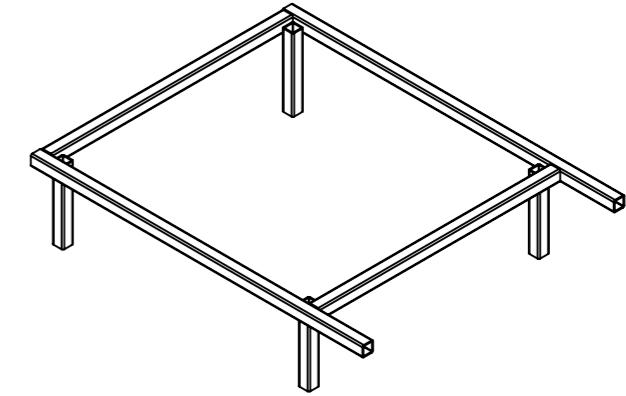
Date

12/09/2024 Version 0.1 page n° 25 / 27

Feuille

Socle fixe large nu

repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôlerie	Quantité
E	Socle fixe large				STD	3444	Acier S235		1
E1I	Tube carré 20 x 2	0°	0°		870	942	Acier S235		2
E2	Tube carré 20 x 2	0°	0°		450	487	Acier S235		2
E3	Tube carré 20 x 2	0°	0°		135	146	Acier S235		4



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôle	Quantité
E	Socle fixe étroit				STD	2903	Acier S235		1
E2	Tube carré 20 x 2	0°	0°		450	487	Acier S235		2
E3	Tube carré 20 x 2	0°	0°		135	146	Acier S235		4
E1e	Tube carré 20 x 2	0°	0°		620	671	Acier S235		2

Outil	Servante à cadre apicole
Date	12/09/2024 Version 0.1 page n° 27 / 27
Feuille	Contributions



Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



Cette action est cofinancée par le Fonds européen agricole pour le développement rural : l'Europe investit dans les zones rurales.



Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(ses) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier Paysan.

Des remerciements particuliers sont adressés à l'ADA AURA, ainsi qu'à l'ensemble des apiculteurs et apicultrices ayant participé à la conception et au prototypage.

