

Outil	Servante à cadre apicole				
Date	12/09/2024	Version	0.1	page n° 1 / 27	
Feuille	Préambule				



Avant de commencer

La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

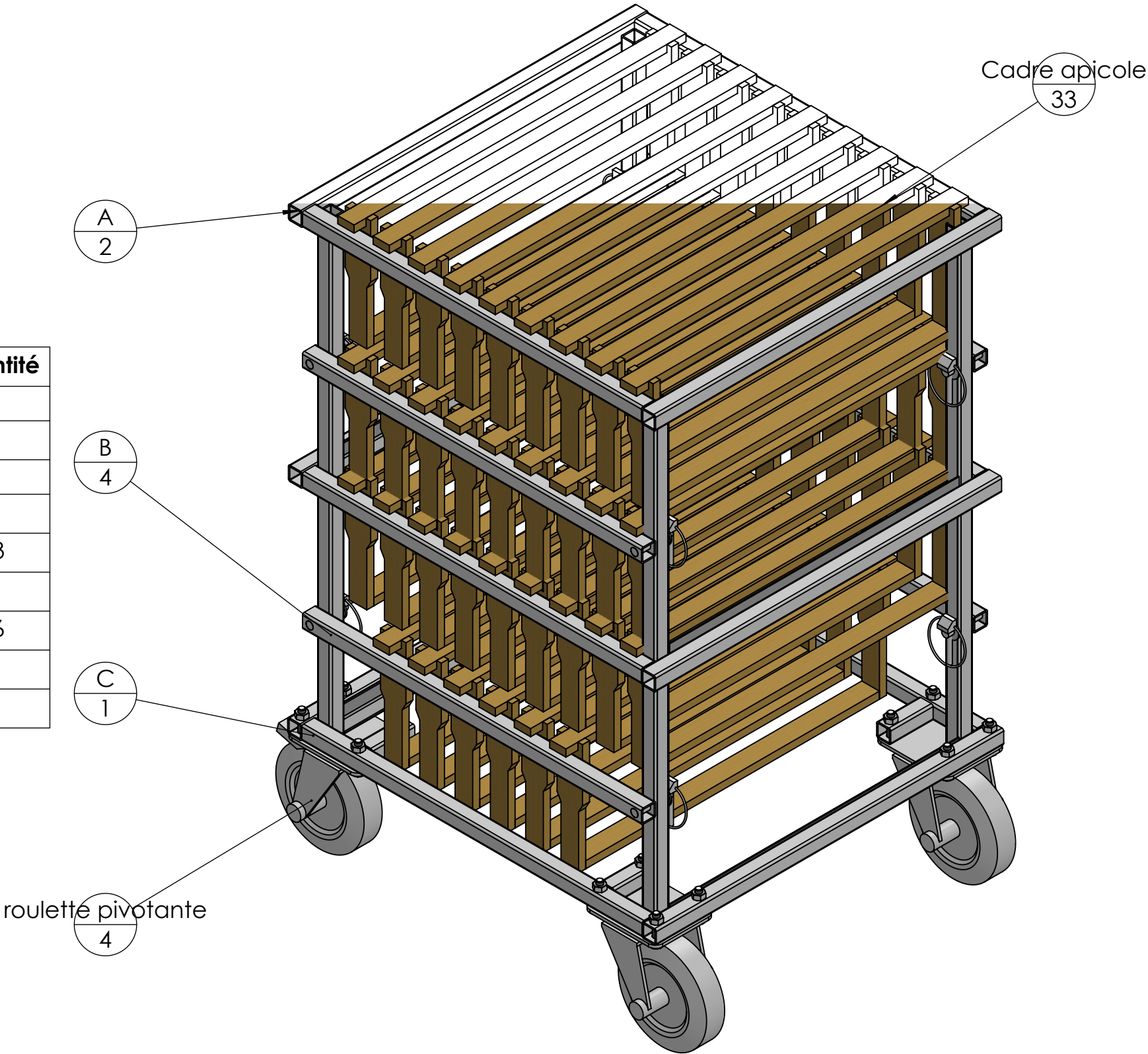
Félicitations, vous êtes en passe de devenir constructeur d'outils et machines agricoles homologué CE! Renseignez-vous sur vos responsabilités légales sur notre site: des outils paysans\techniques et réglementations. (<https://www.latelierpaysan.org/Techniques-et-reglementations>)


Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites.
Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.

<http://www.latelierpaysan.org/>

<http://forum.latelierpaysan.org>

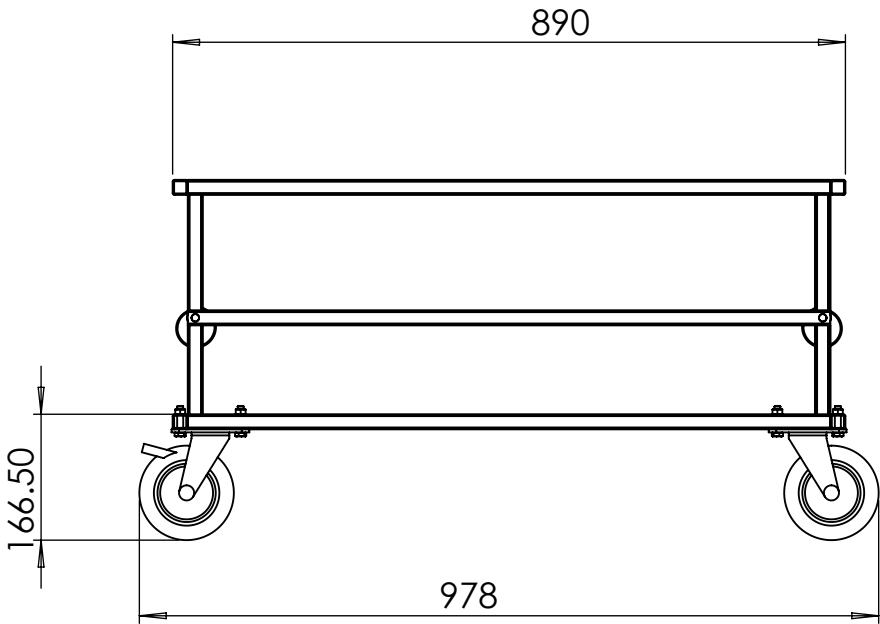
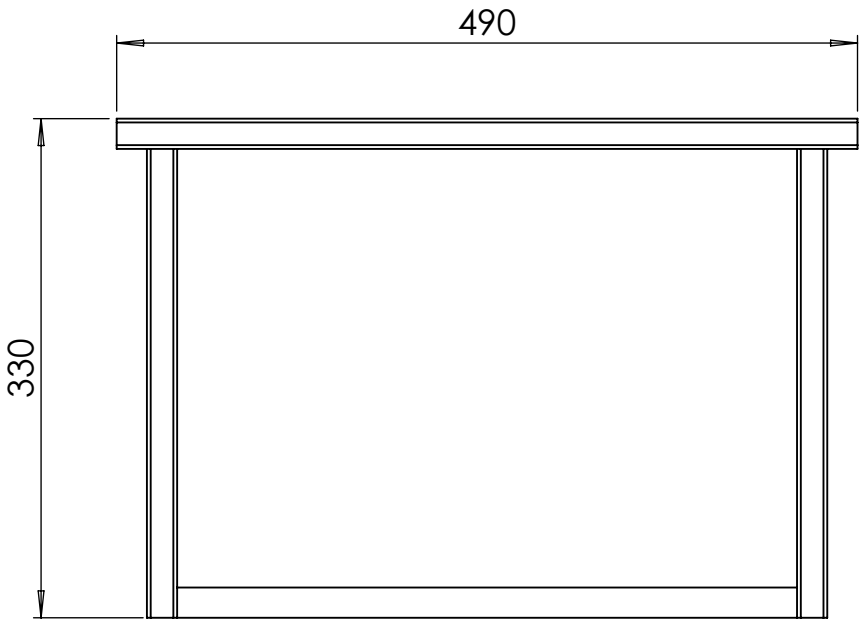
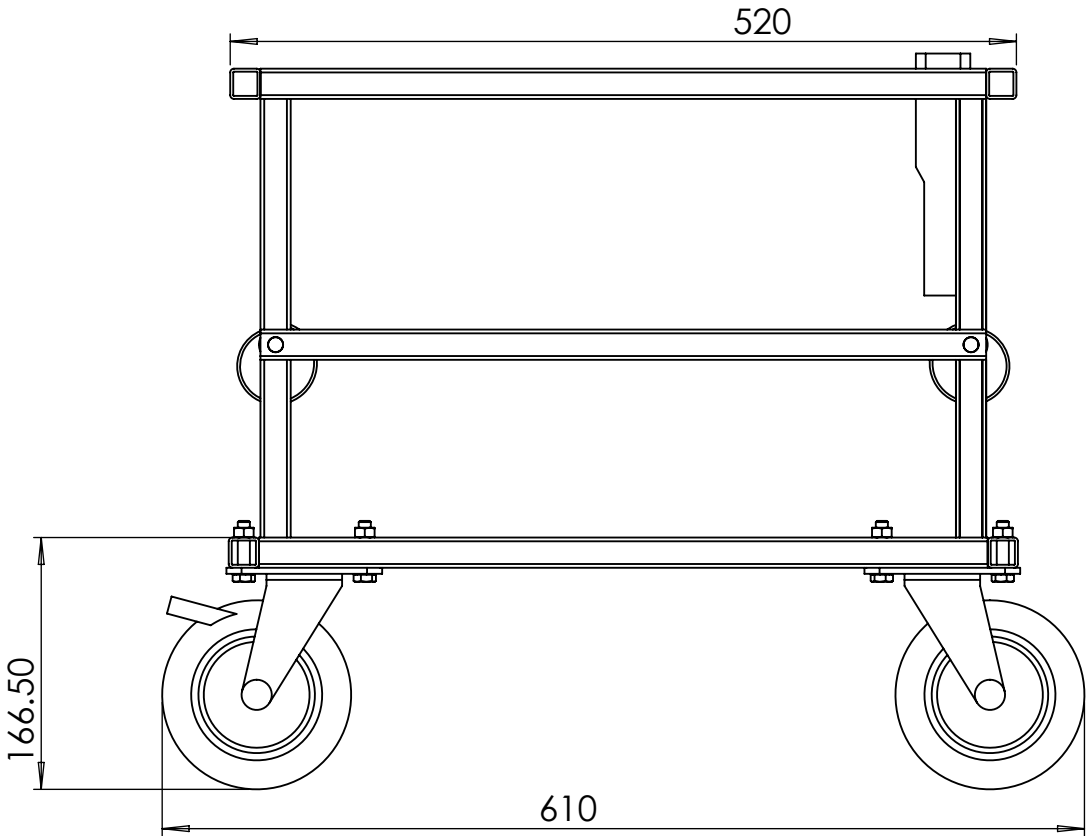
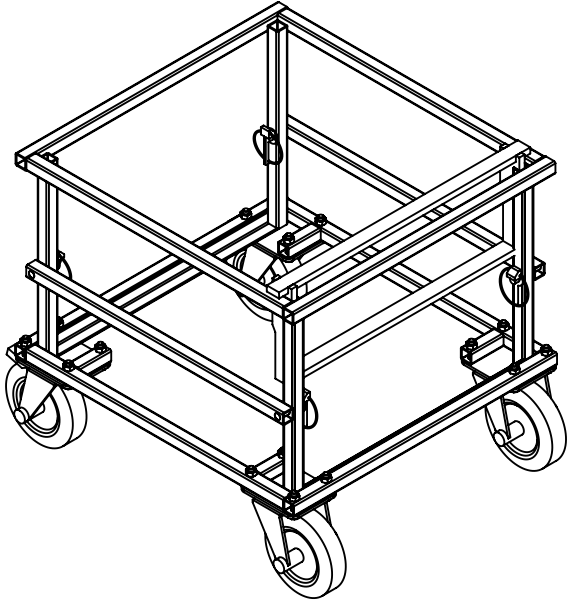
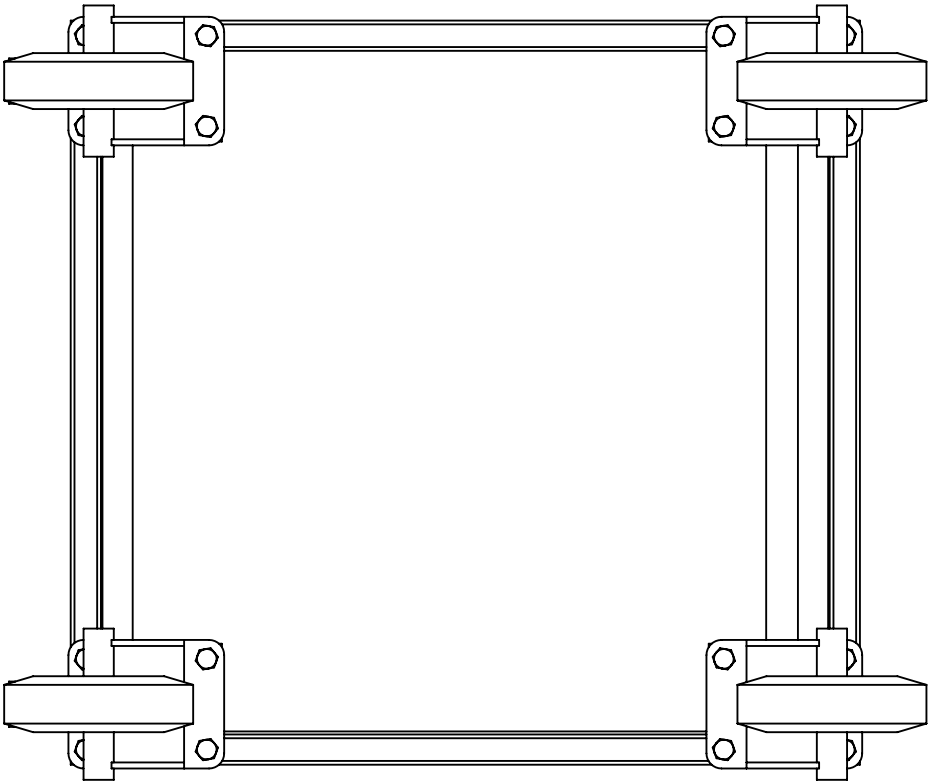
Repère	Désignation	Quantité
A	Element Etroit	2
B	Barre supplémentaire étroite	4
C	Socle mobile étroit	1
roulette pivotante	roulette pivotante Ø125	2
Cadre apicole	Cadre de hausse	33
Goupille clips	Goupille clips Ø6	8
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M8 x 35	16
Rondelle	Rondelle Ø10 série MU	8
roulette pivotante	roulette pivotante Ø125 freinée	2

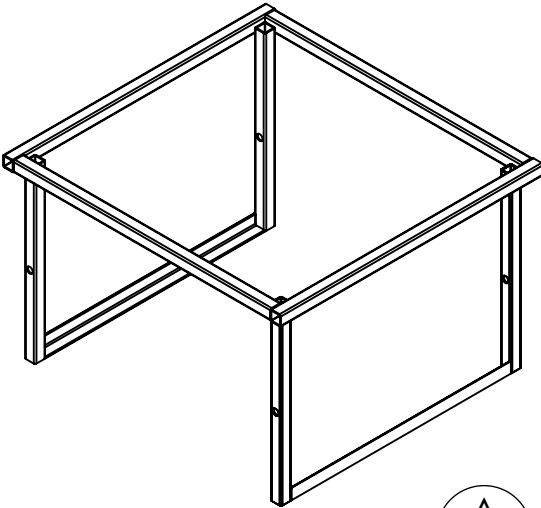


Outil	Servante à cadre apicole				
Date	12/09/2024	Version	0.1	page n° 3 / 27	
Feuille	Encombrement				

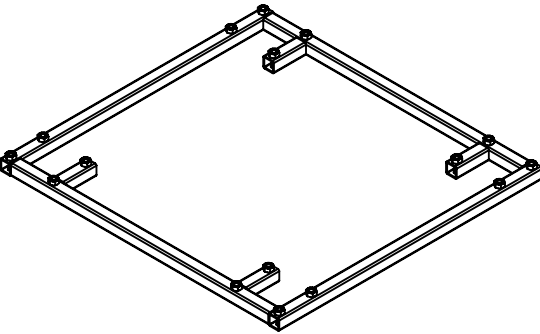
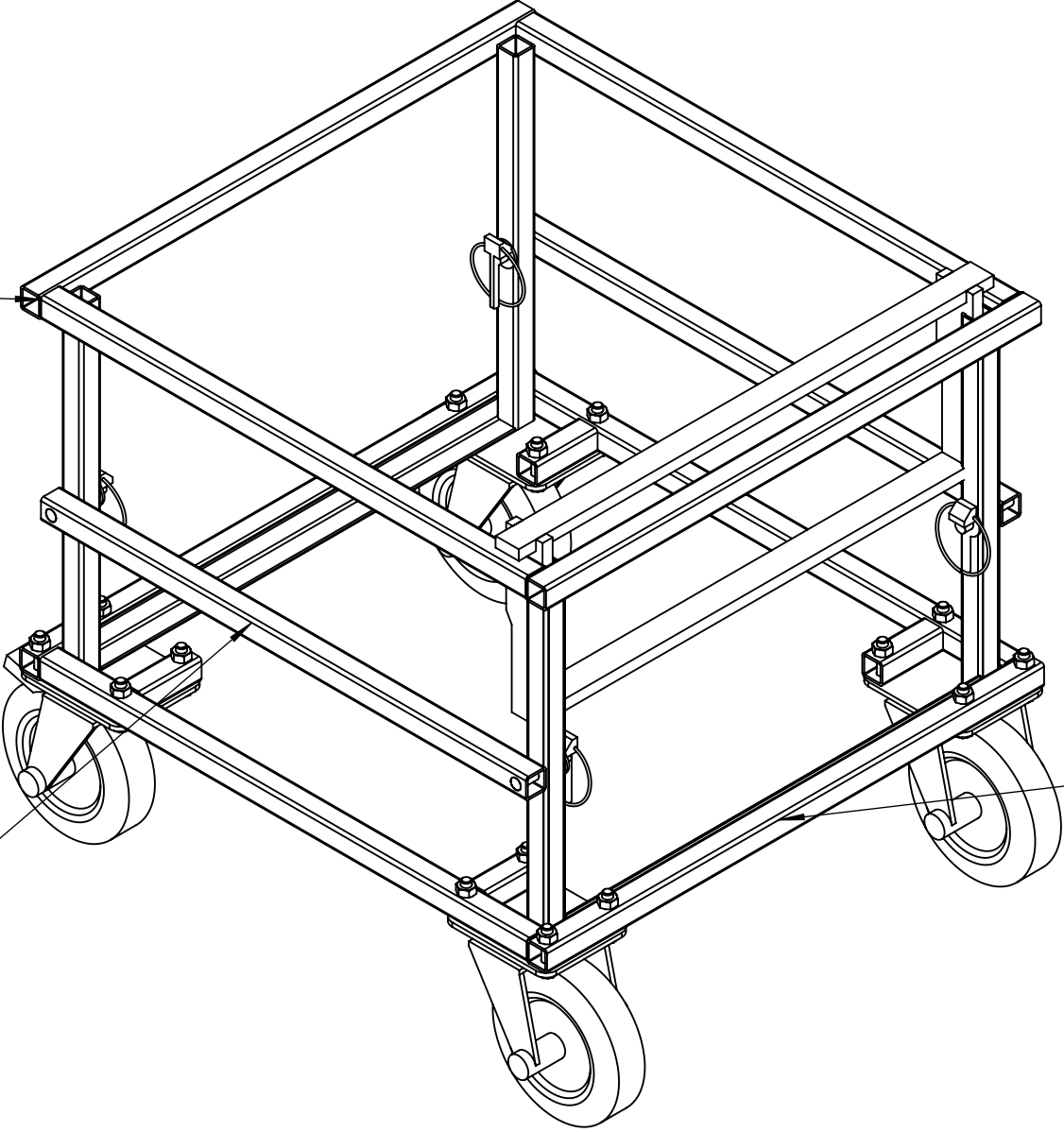
Version étroite :

Version large :

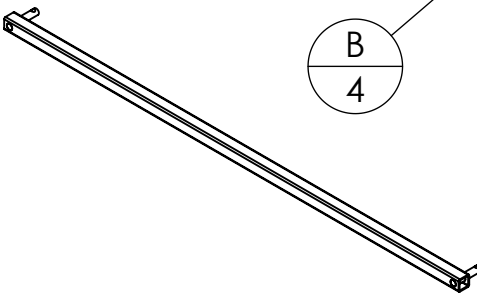




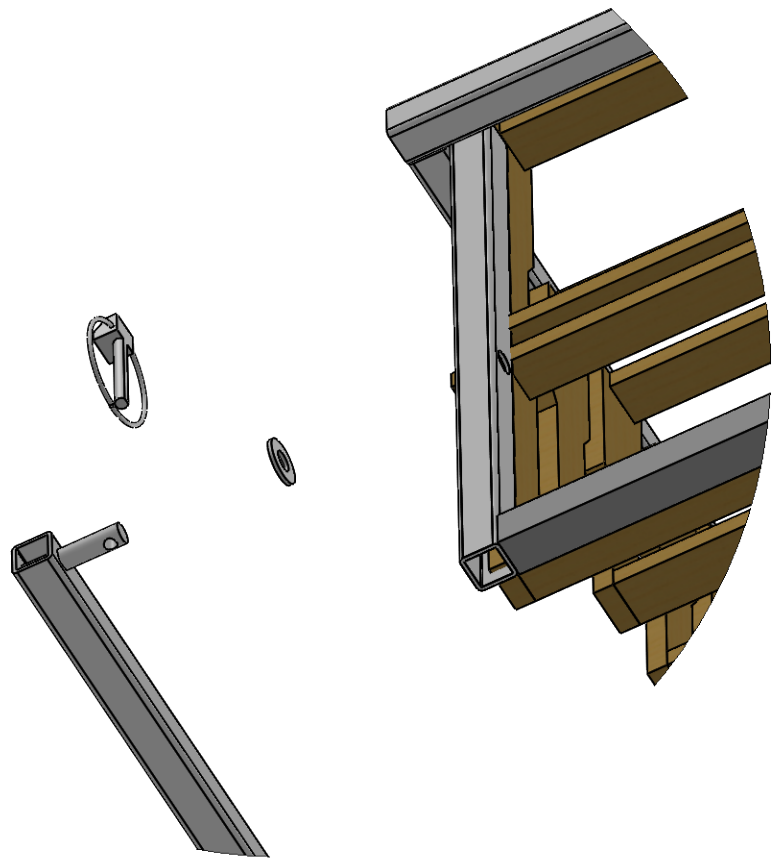
A
2



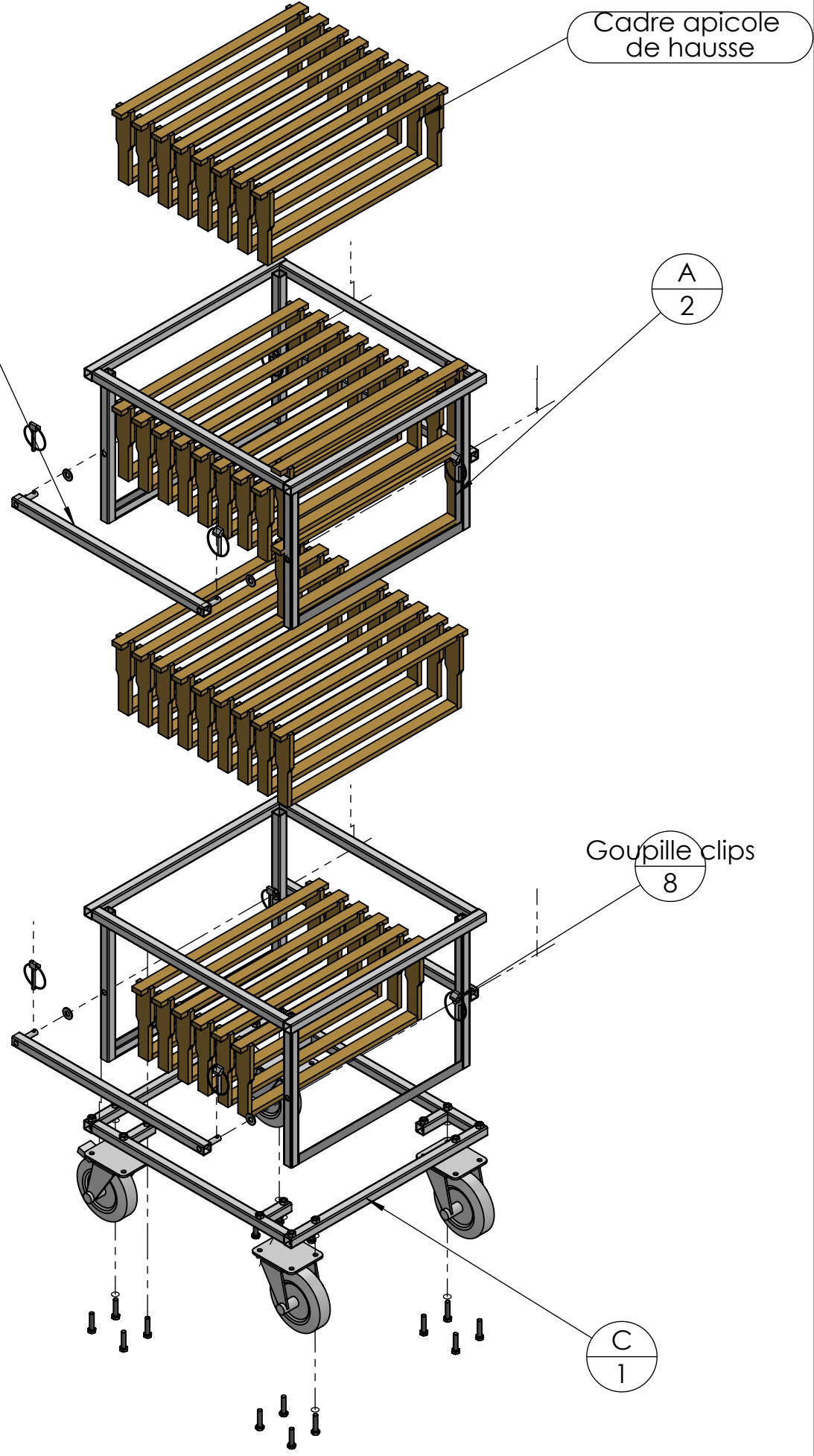
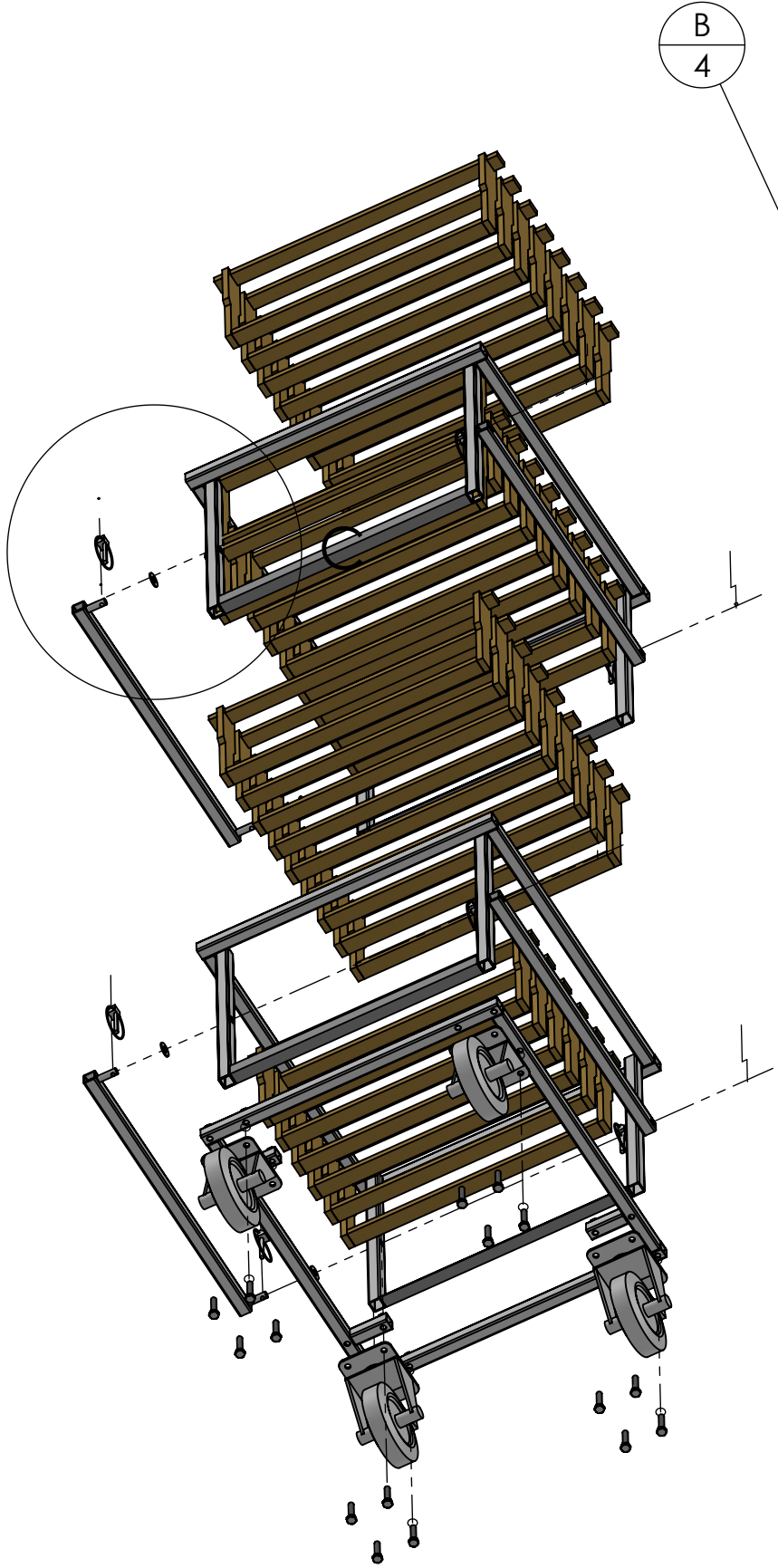
C
1

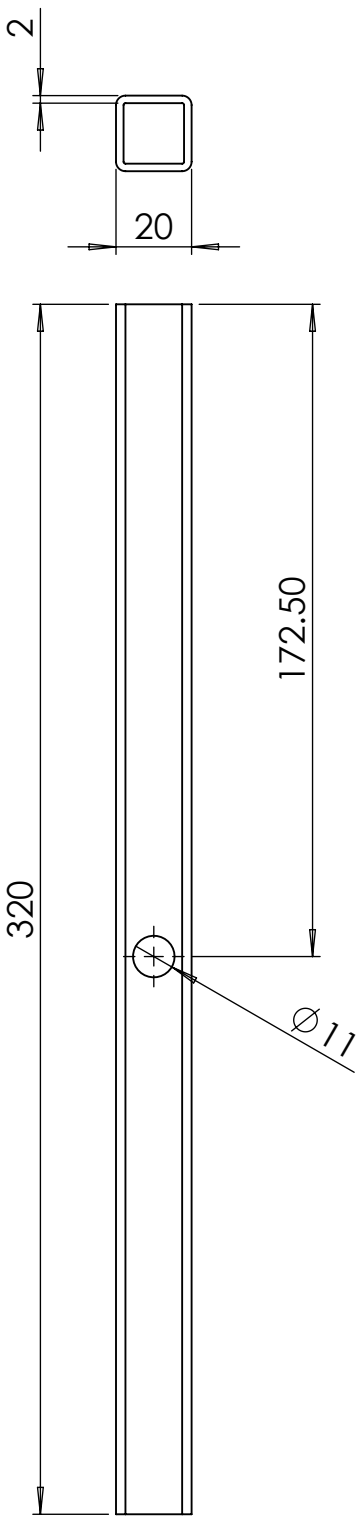


B
4

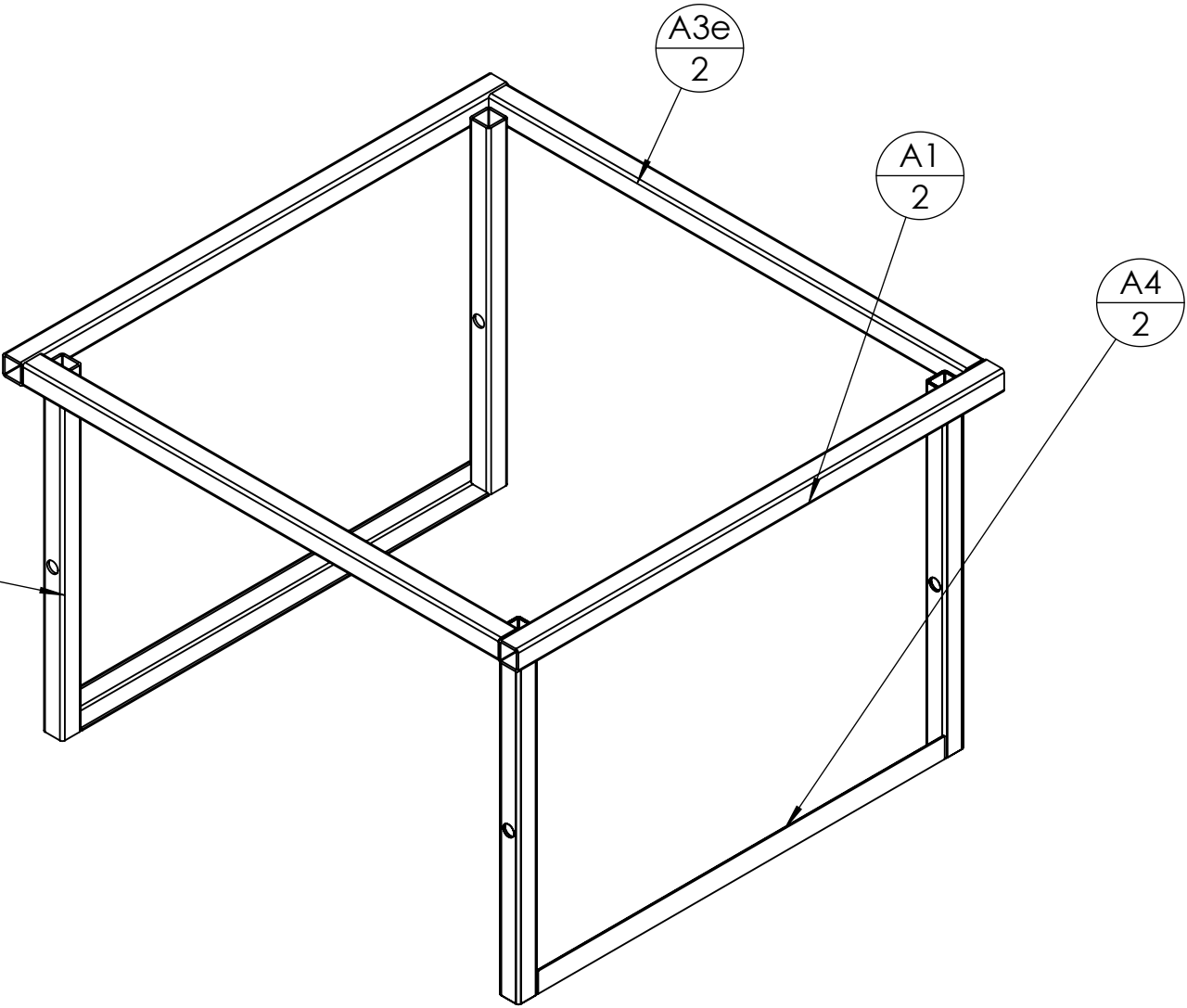


DÉTAIL C
ECHELLE 3 : 10

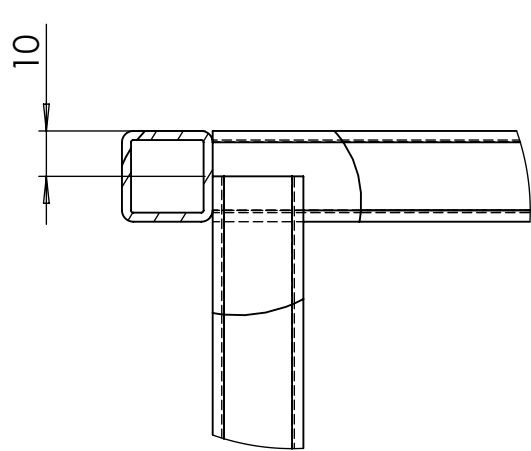




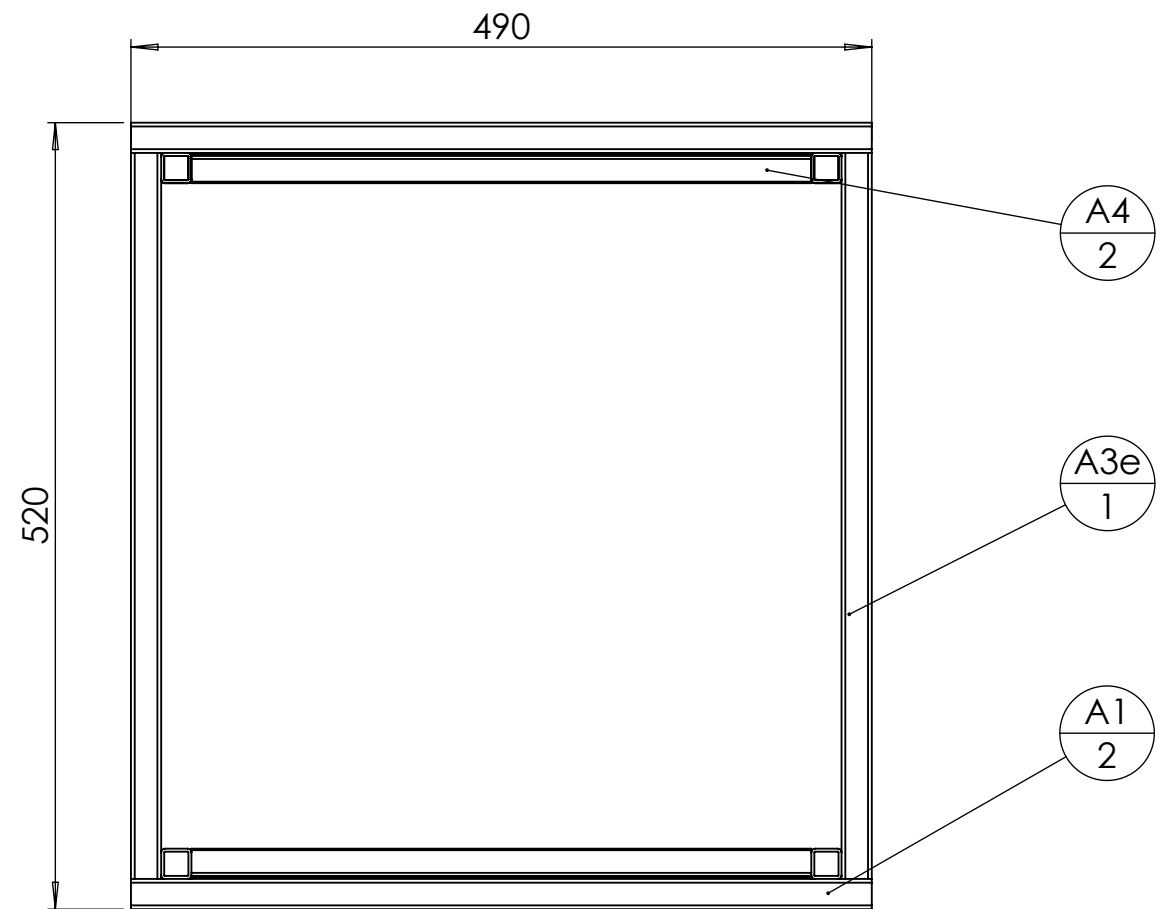
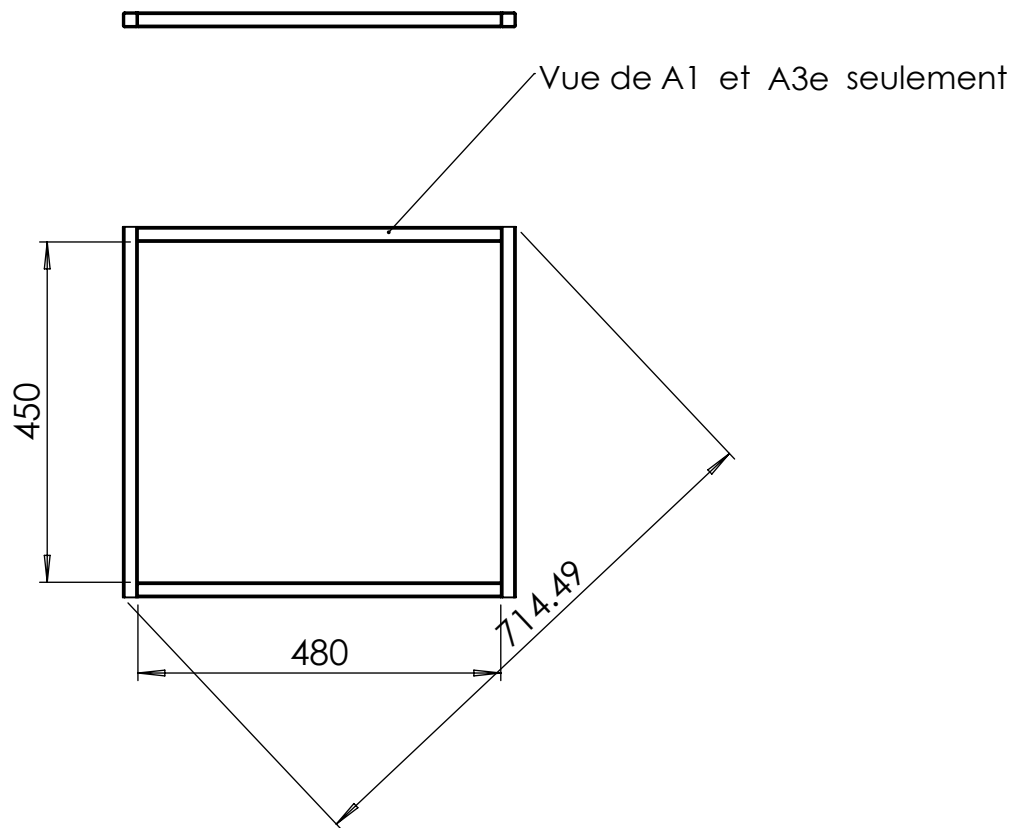
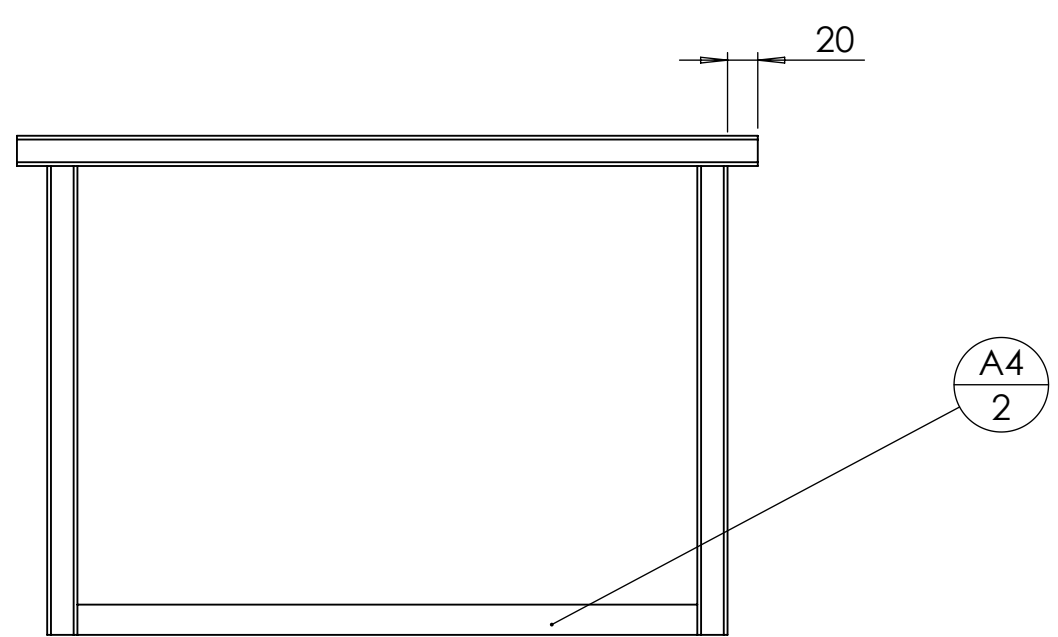
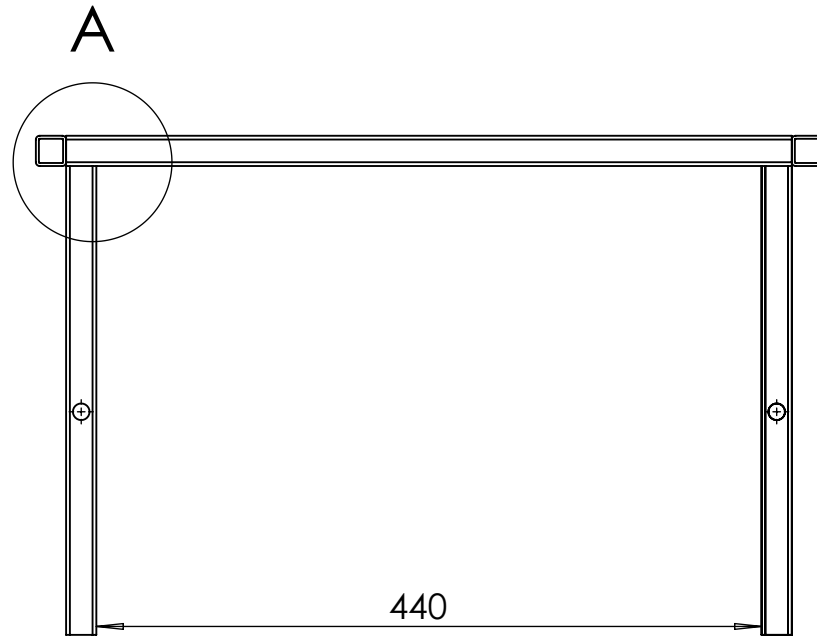
A2
6

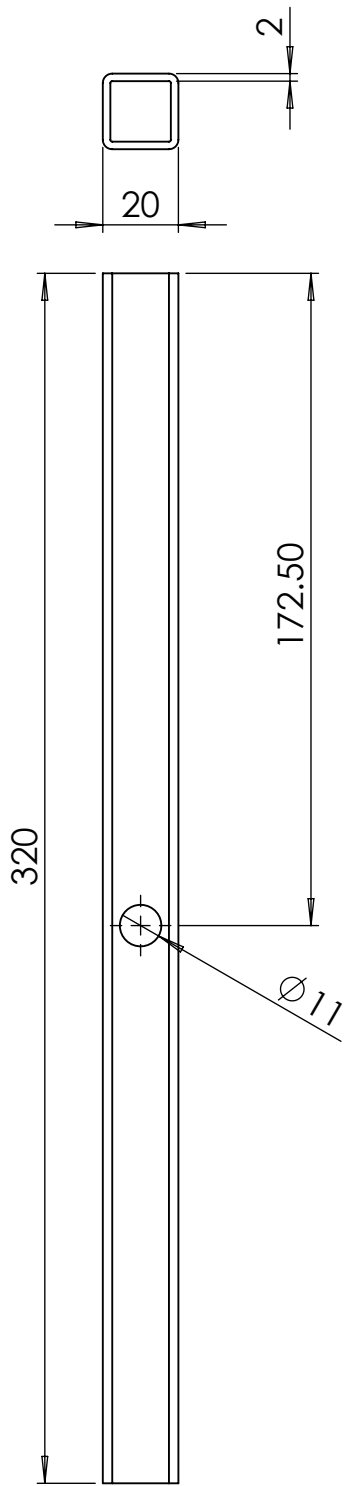


ID	Description	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
A1	Tube carré 20 x 2	0°	0°		490	2
A3e	Tube carré 20 x 2	0°	0°		480	2
A4	Cornière 20 x 20 x 2	0°	0°		410	2
A2	Tube carré 20 x 2	0°	0°	2x Ø11 ;	320	6

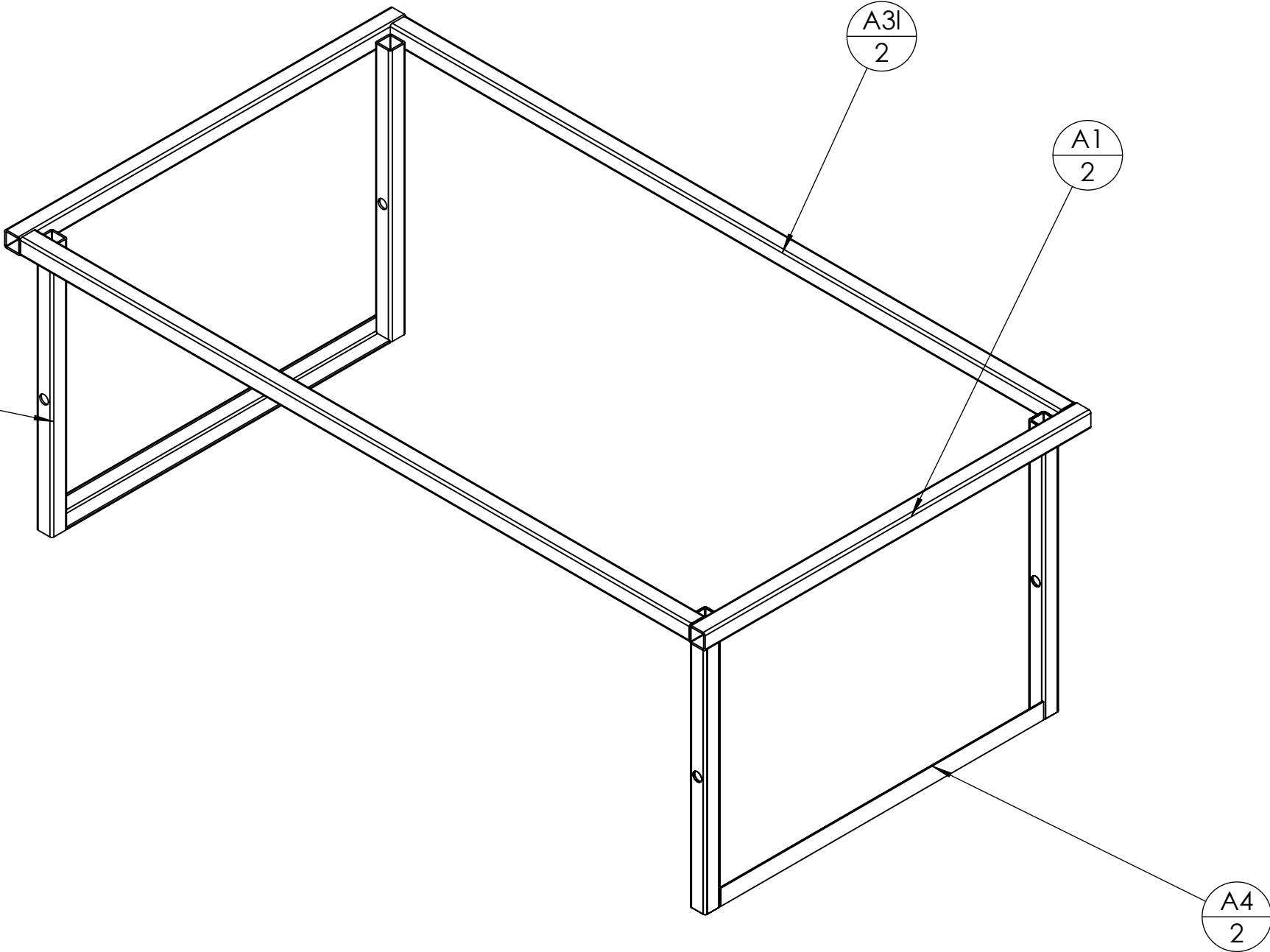


DÉTAIL A
ECHELLE 3 : 5

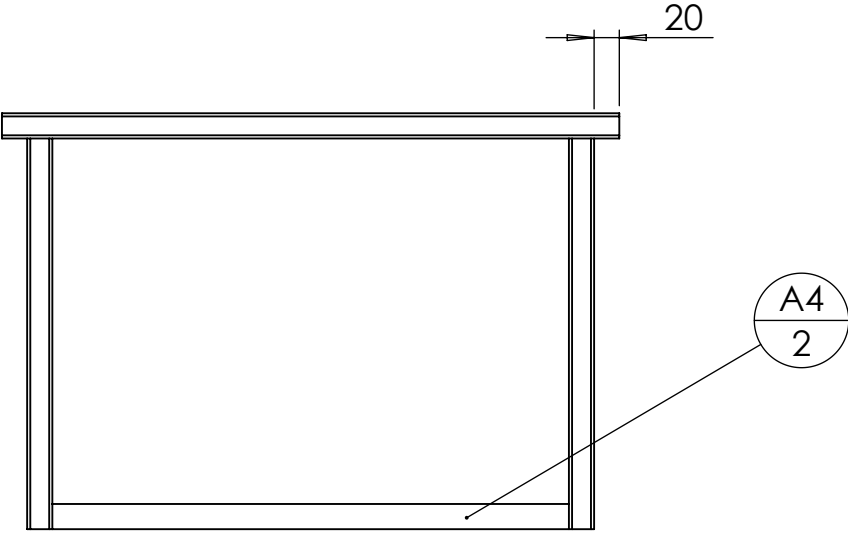
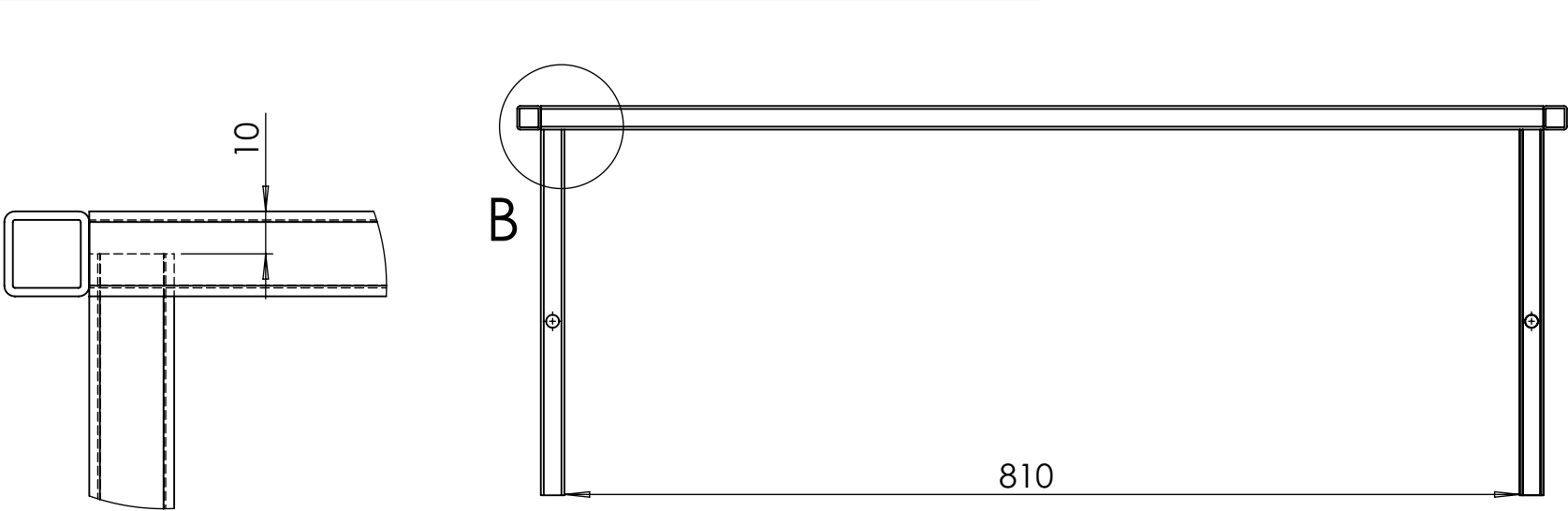




A2
6

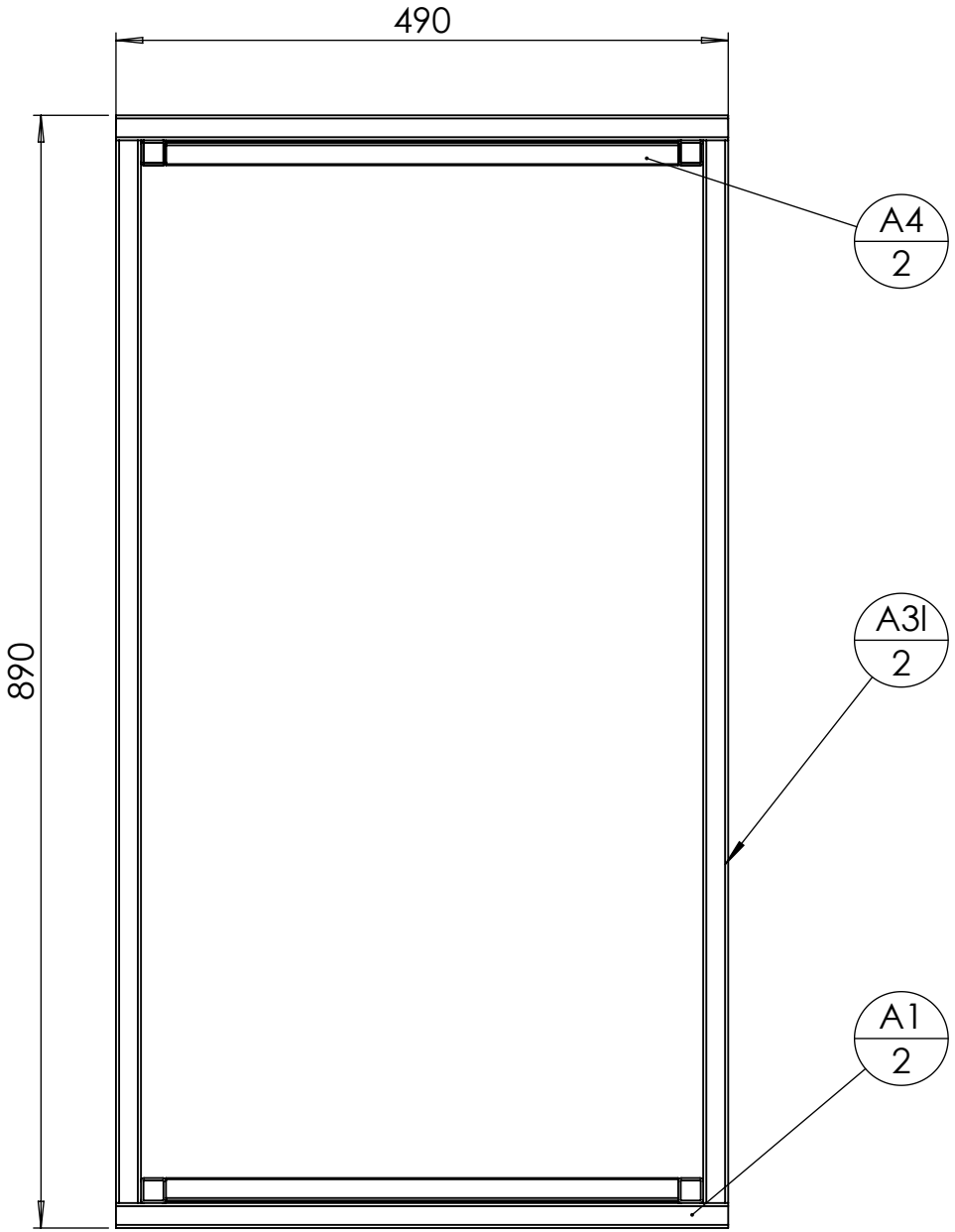
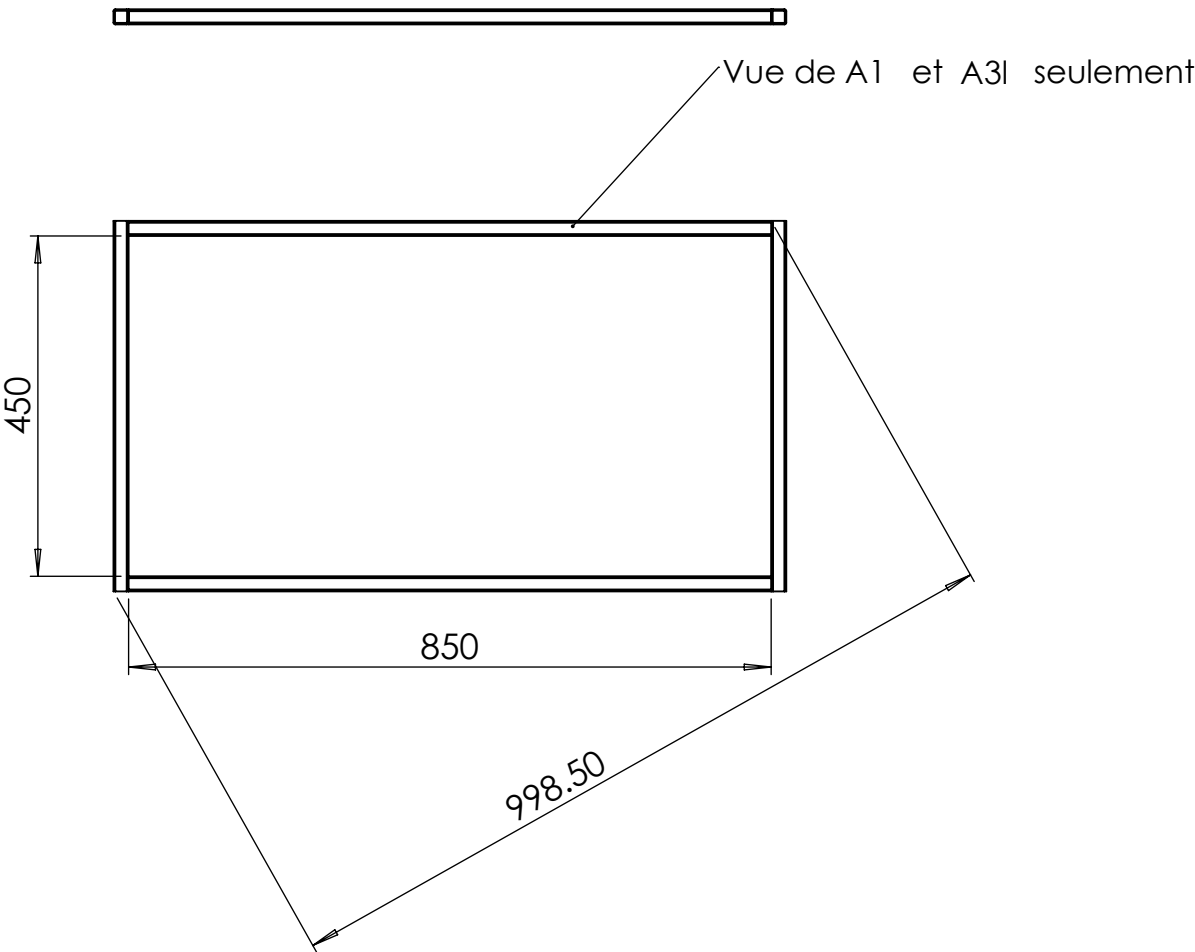


ID	Description	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
A1	Tube carré 20 x 2	0°	0°		490	2
A3I	Tube carré 20 x 2	0°	0°		850	2
A2	Tube carré 20 x 2	0°	0°	2x Ø11 ;	320	6
A4	Cornière 20 x 20 x 2	0°	0°		410	2

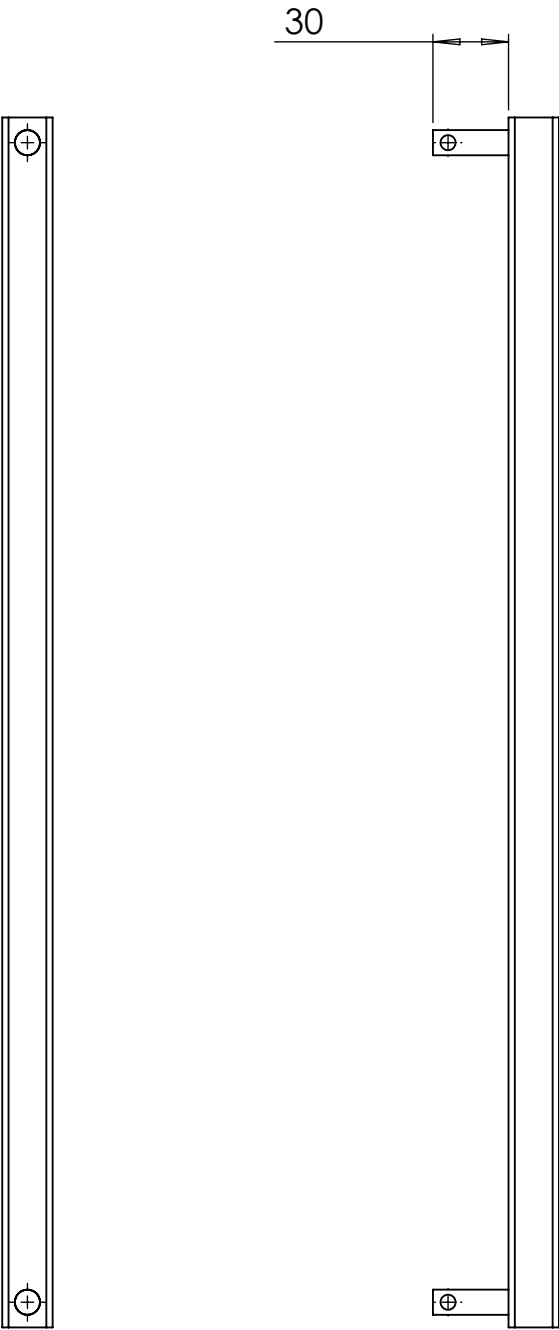


DÉTAIL B

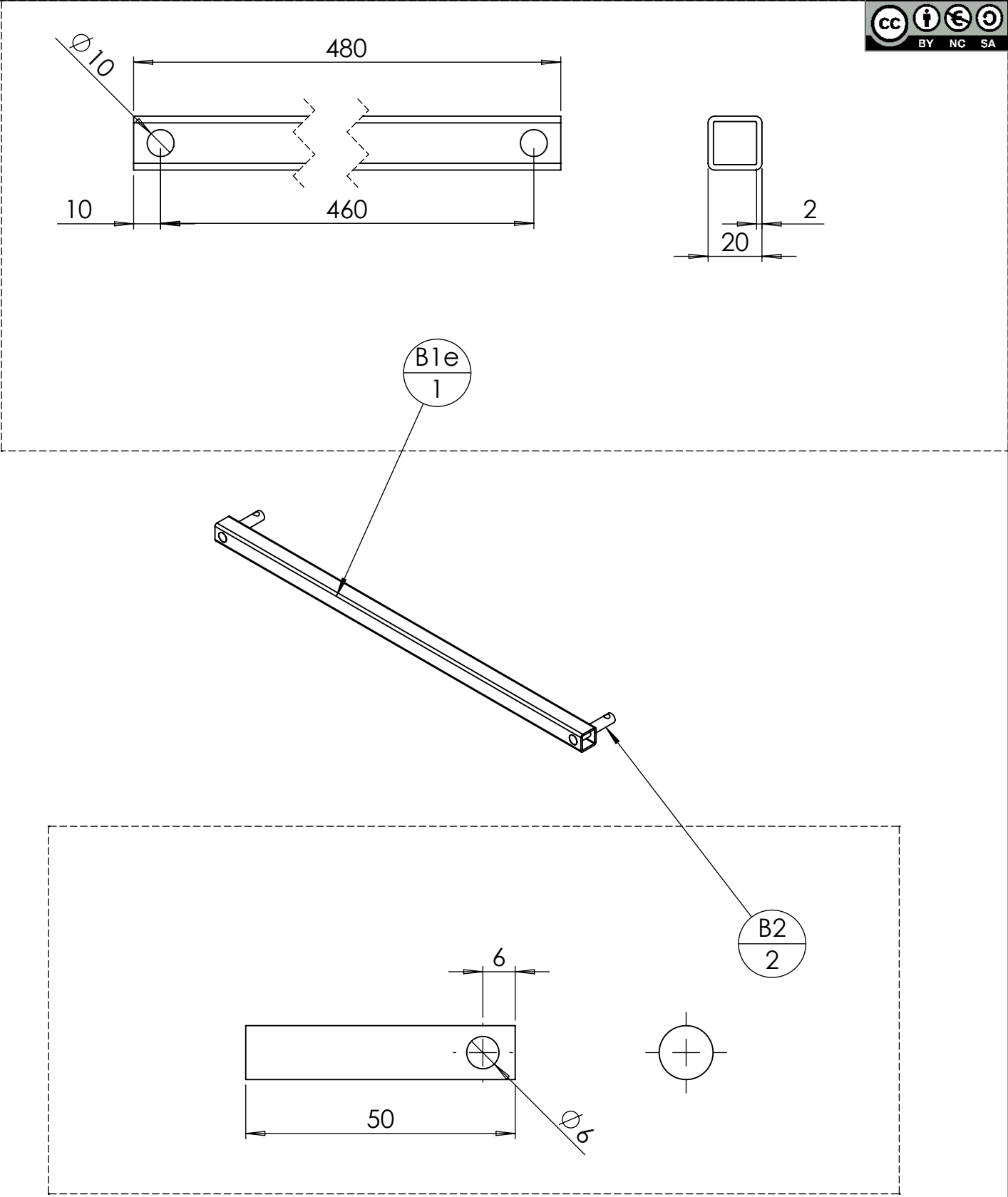
ECHELLE 3 : 5



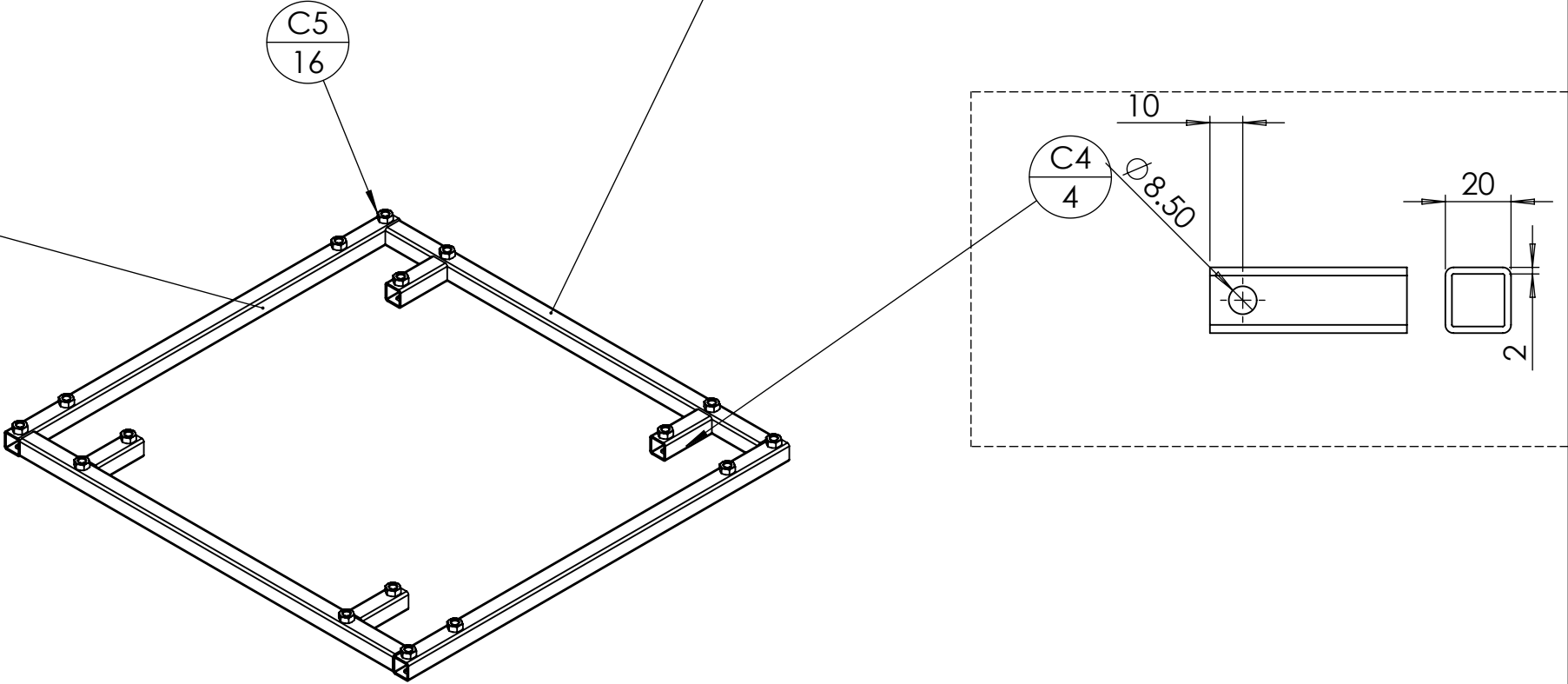
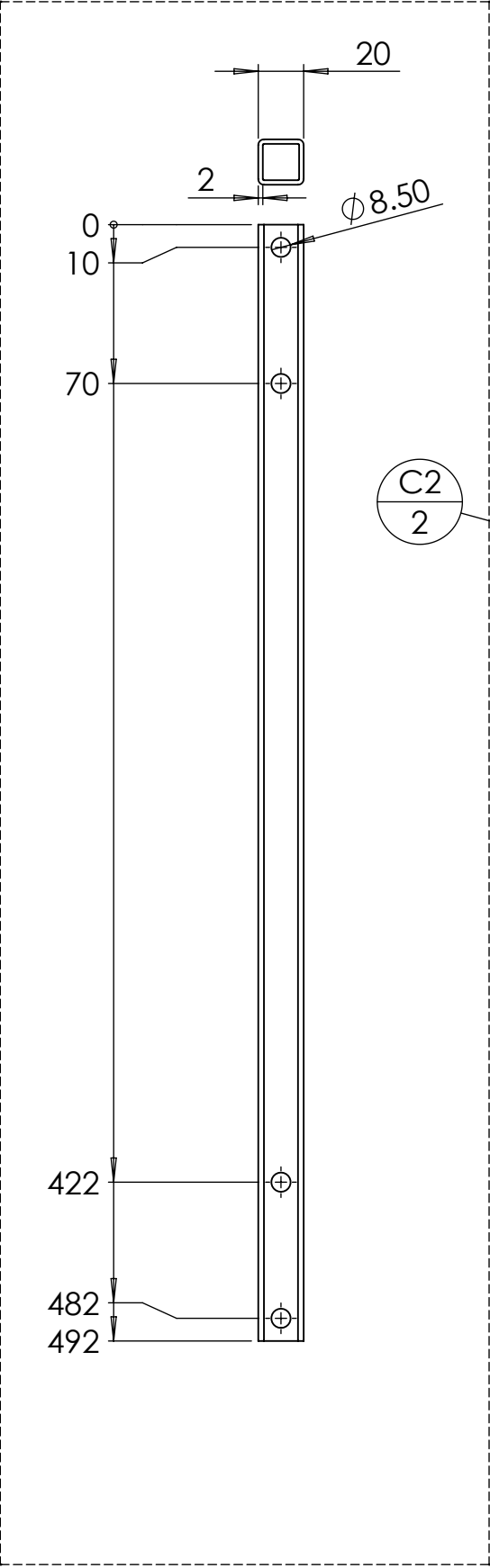
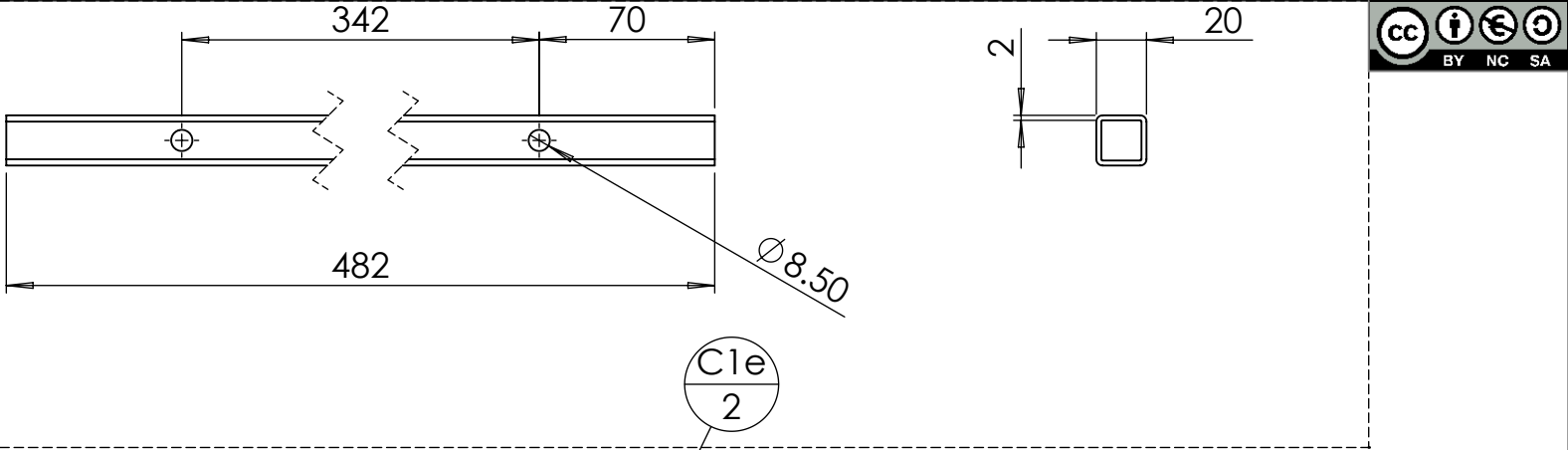
Assemblage



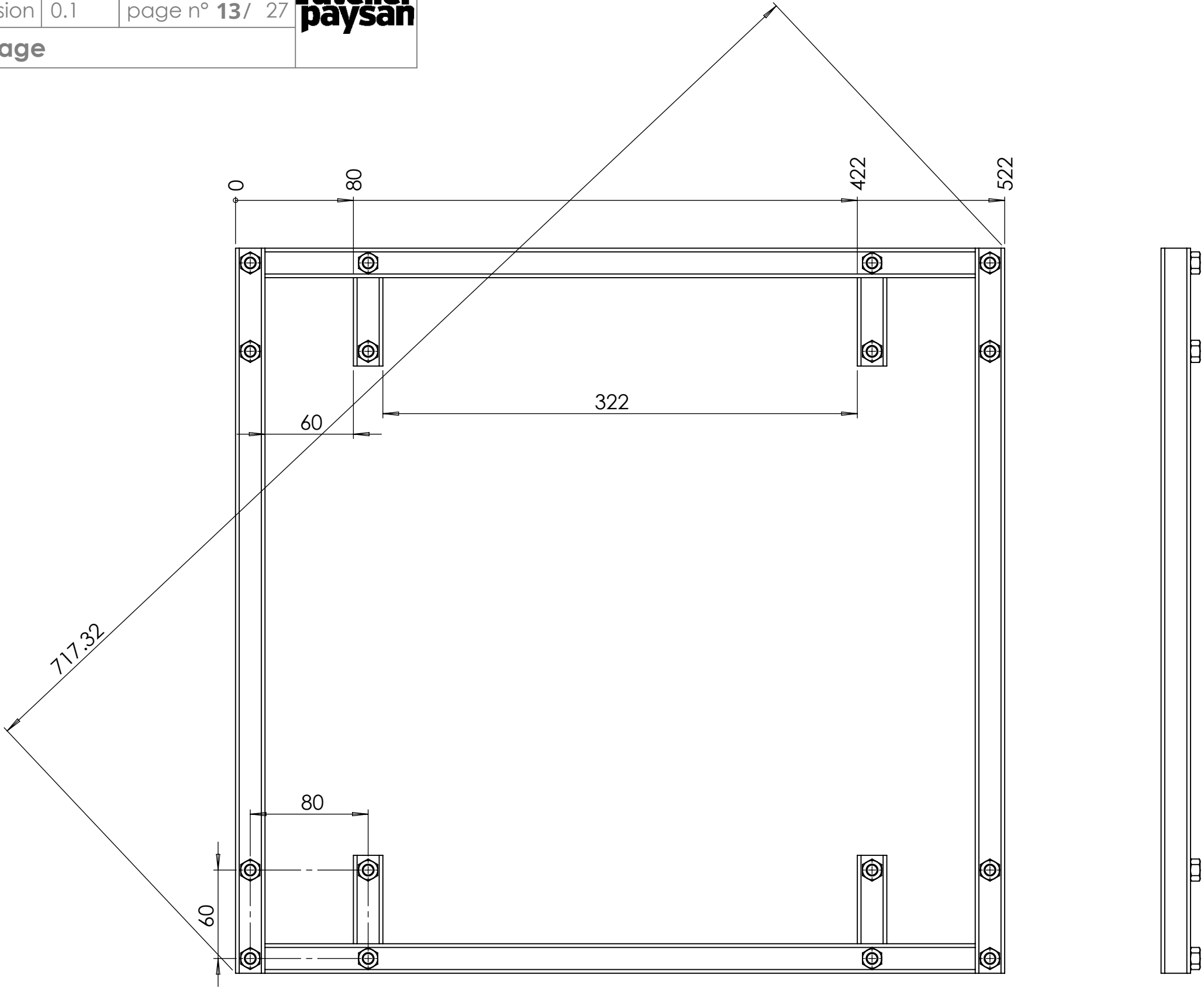
Fabrication

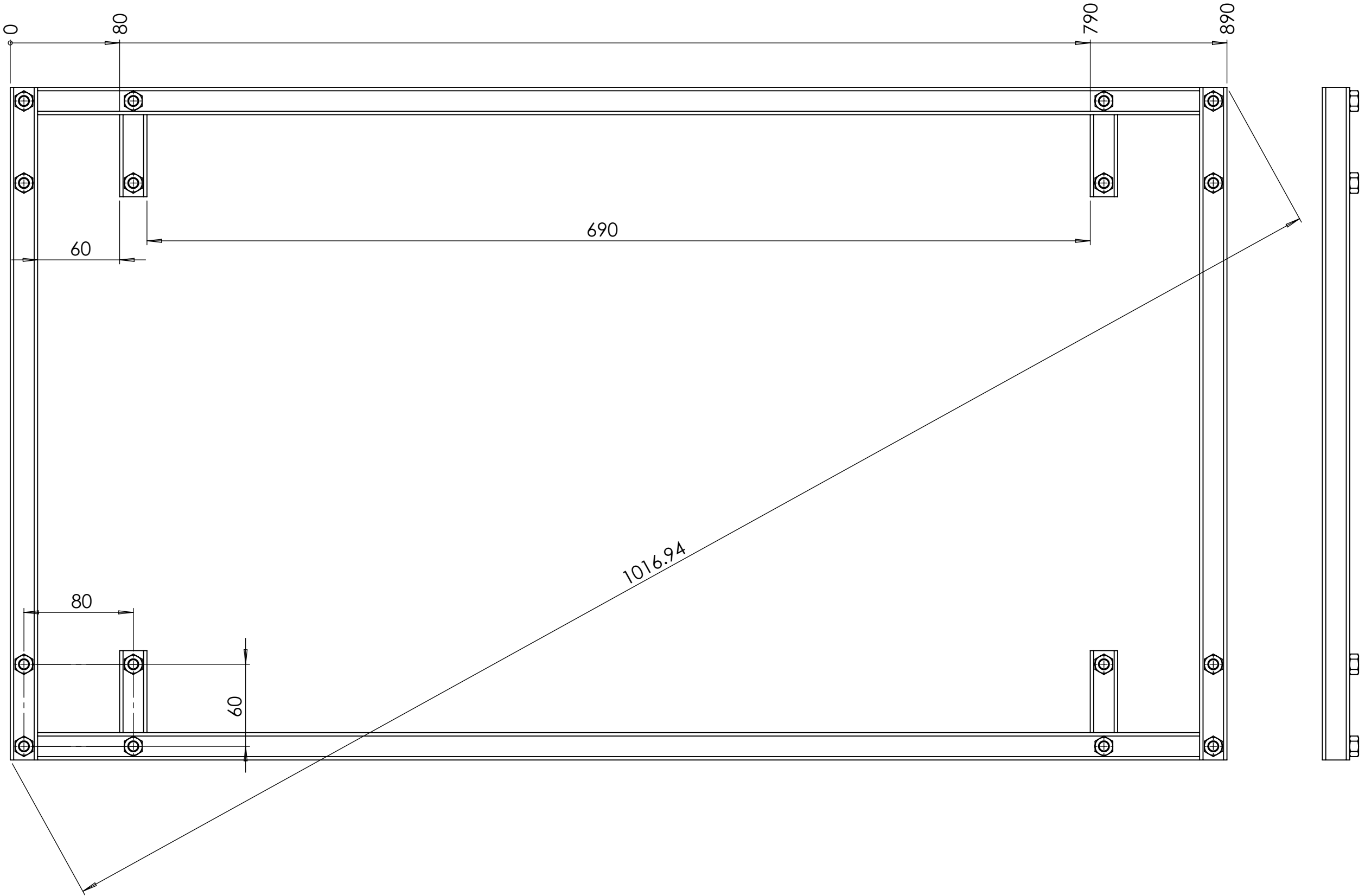


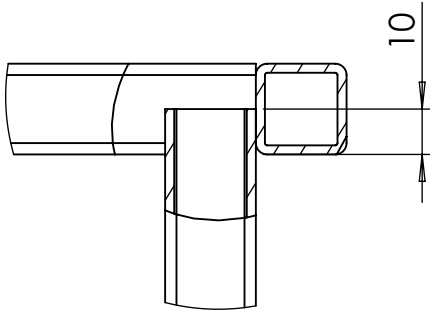
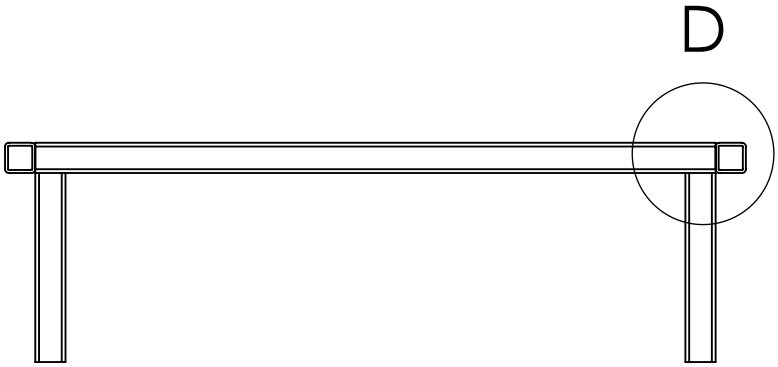
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôle	Qté
B1e	Tube carré 20 x 2	0°	0°	4x Ø10 ;	480	515		1
B2	fer rond Ø10	0°	0°	1x Ø6 ;	50	29		2



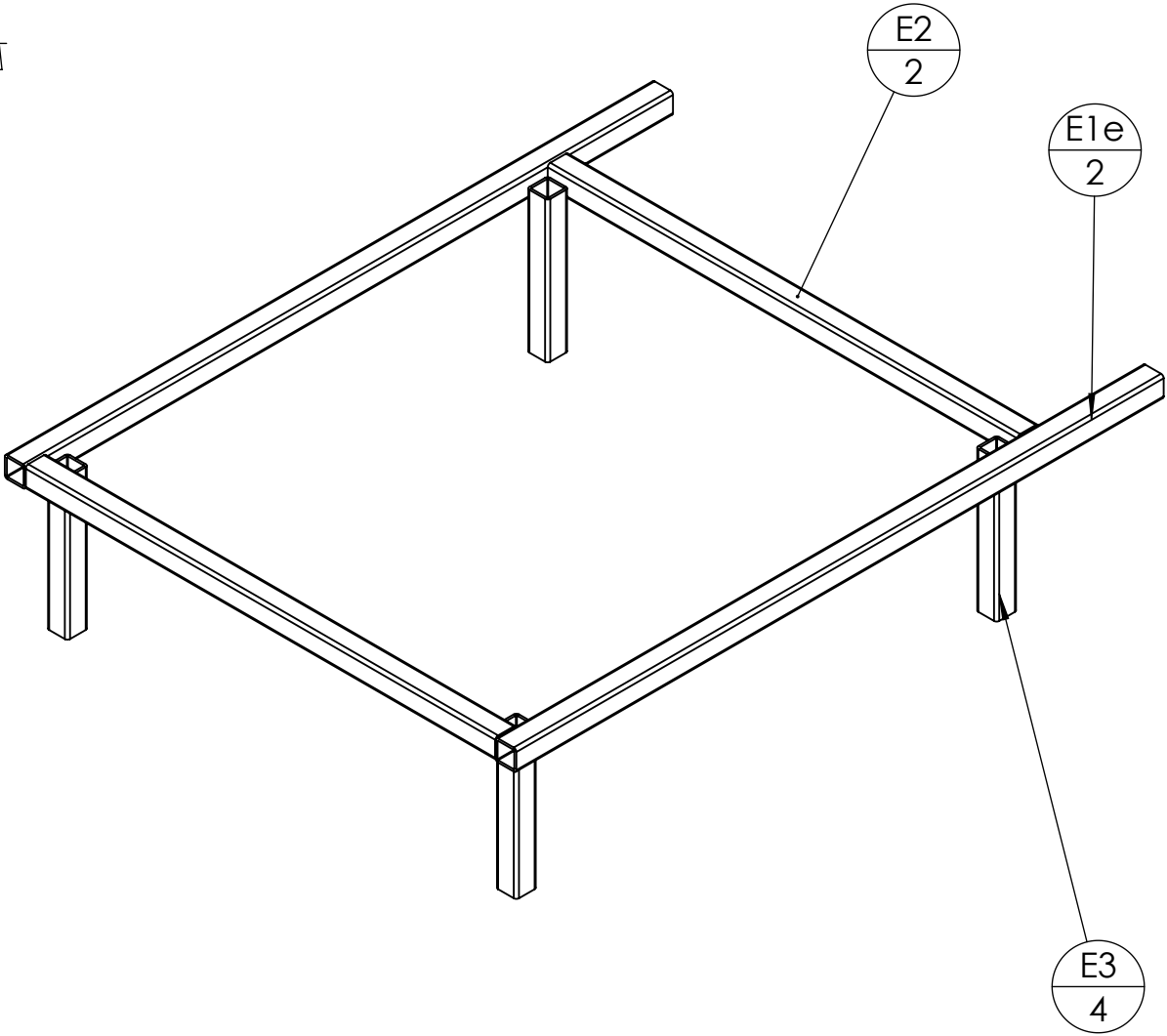
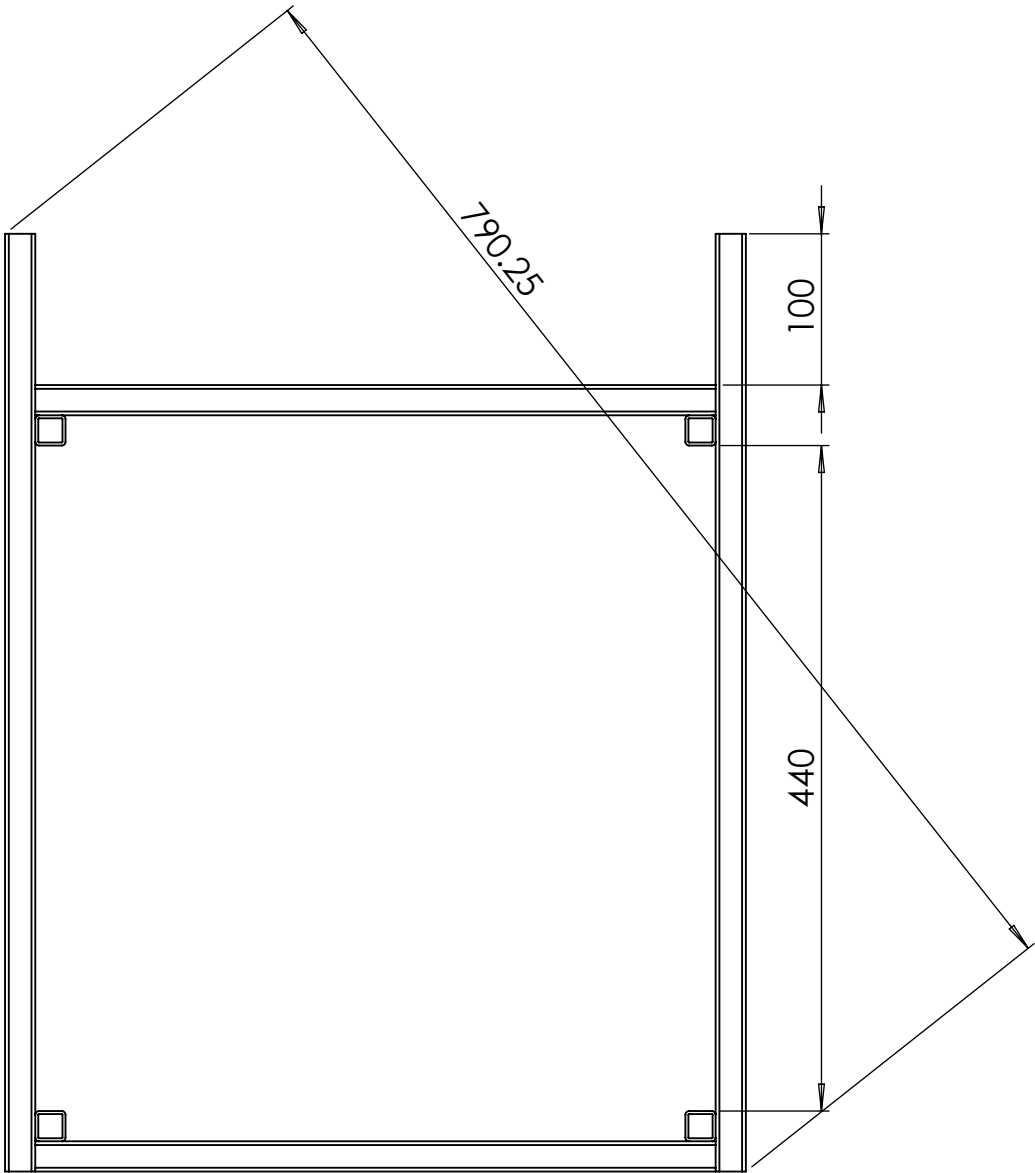
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôle	Qté
C1e	Tube carré 20 x 2	0°	0°	4x Ø8,5 ;	482	518		2
C2	Tube carré 20 x 2	0°	0°	8x Ø8,5 ;	492	526		2
C4	Tube carré 20 x 2	0°	0°	2x Ø8,5 ;	60	63		4
C5	Ecrou M8 brut					6		16



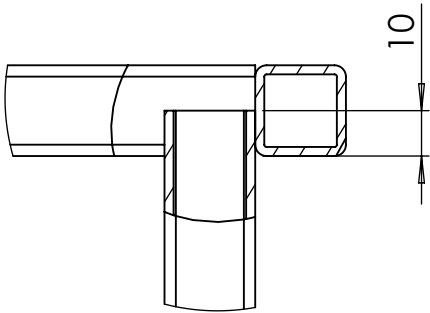
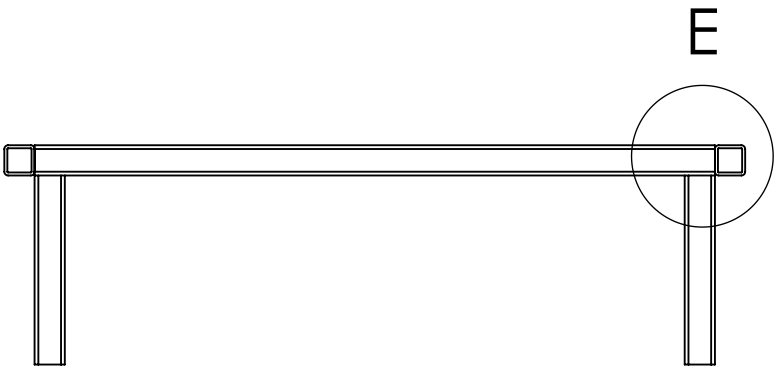




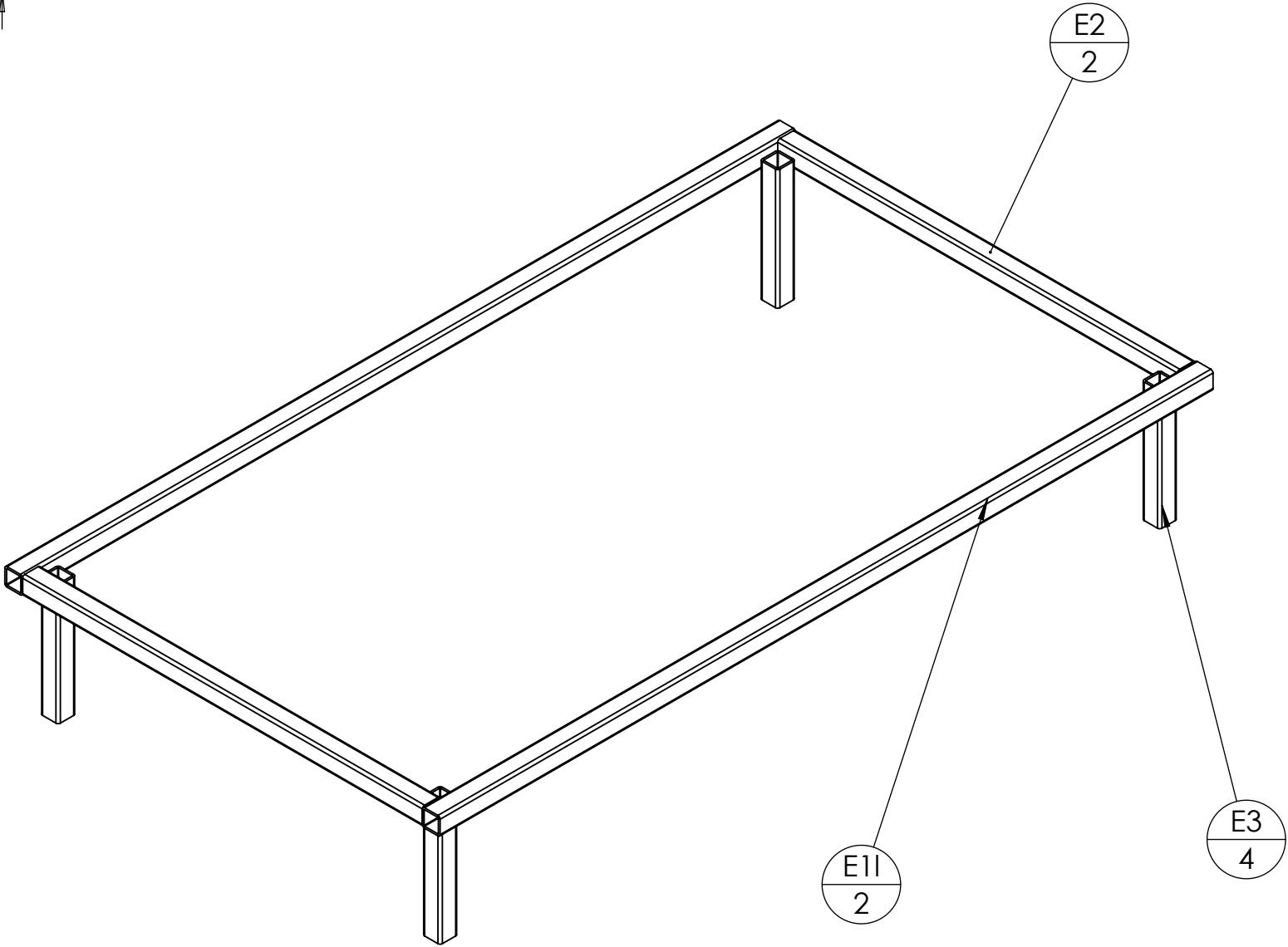
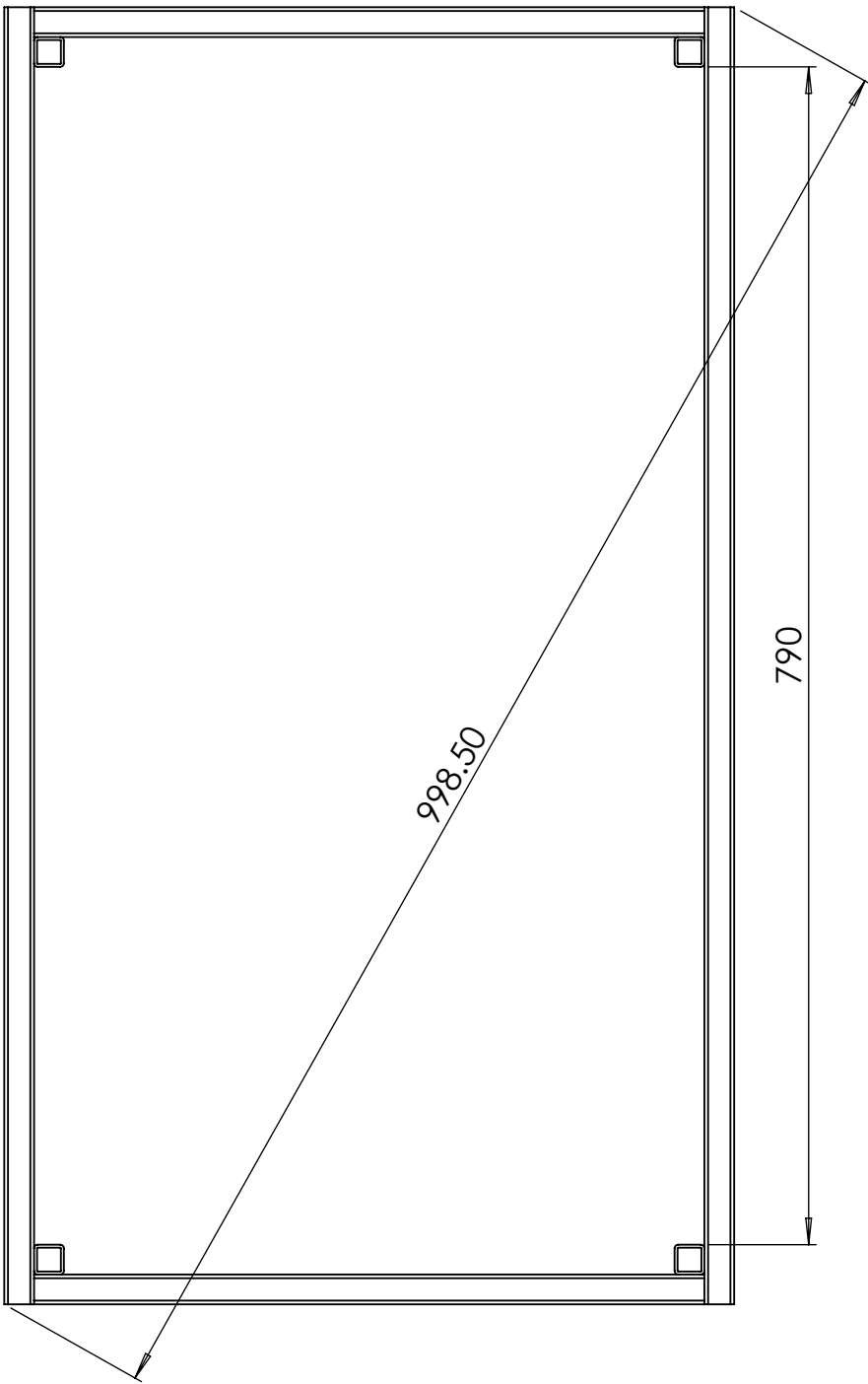
DÉTAIL D
ECHELLE 3 : 5



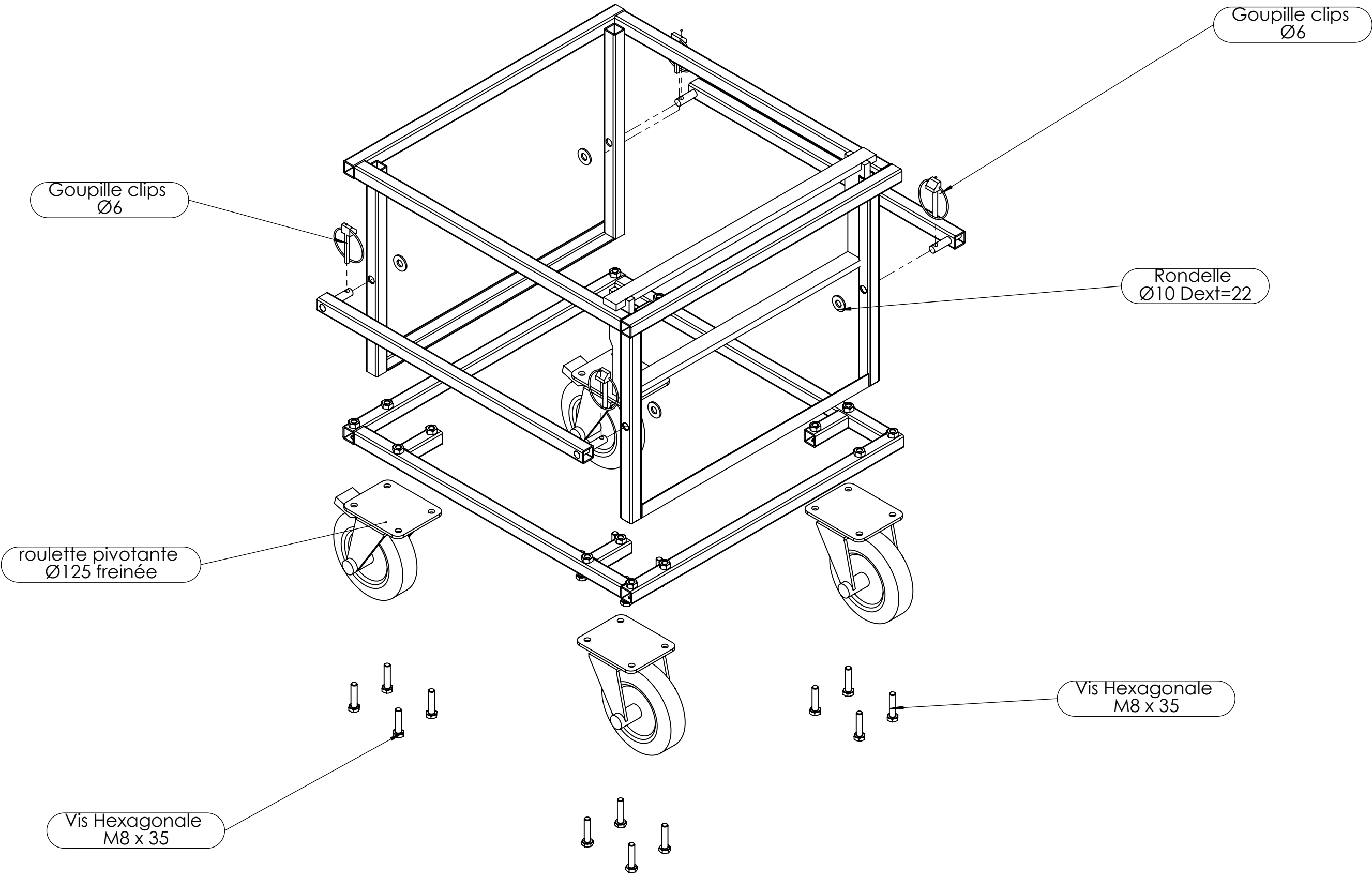
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôle	Qté
E1e	Tube carré 20 x 2	0°	0°		620	671		2
E2	Tube carré 20 x 2	0°	0°		450	487		2
E3	Tube carré 20 x 2	0°	0°		135	146		4

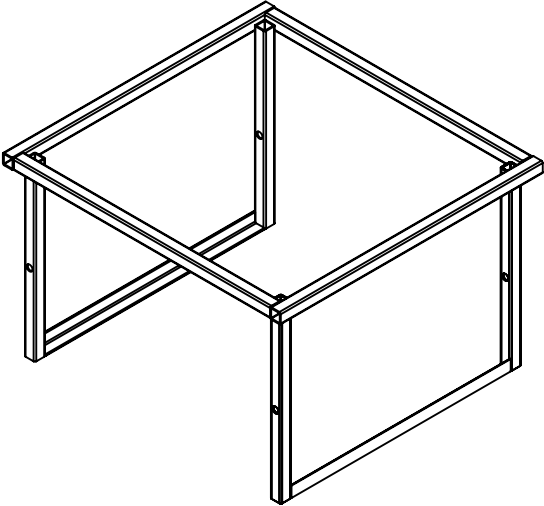


DÉTAIL E
ECHELLE 3 : 5

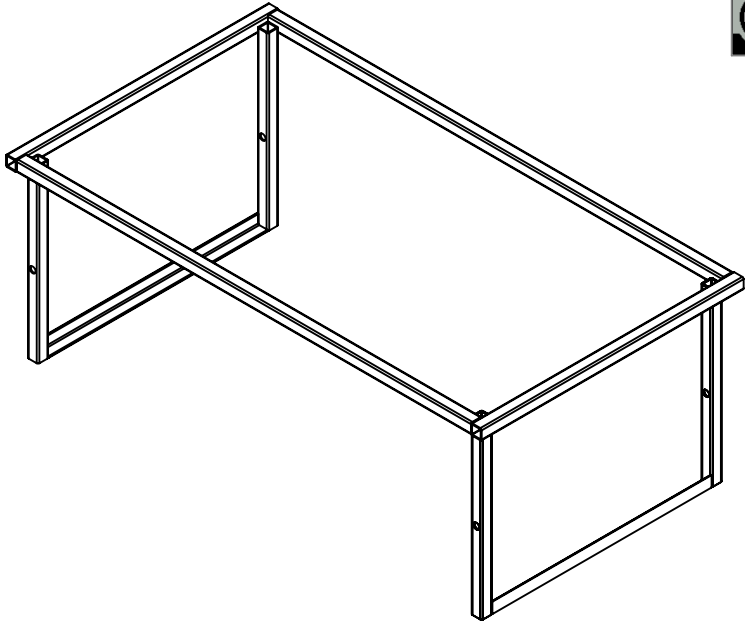


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôle	Qté
E1	Tube carré 20 x 2	0°	0°		870	942		2
E2	Tube carré 20 x 2	0°	0°		450	487		2
E3	Tube carré 20 x 2	0°	0°		135	146		4

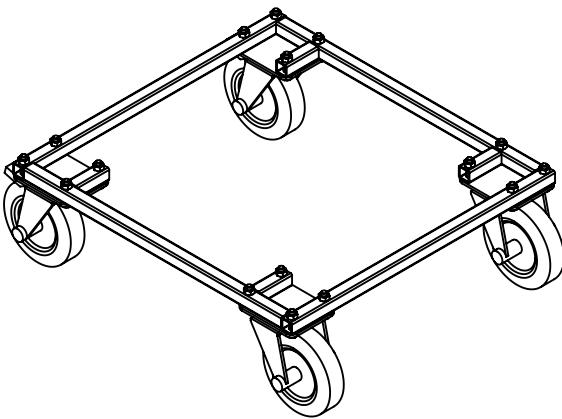




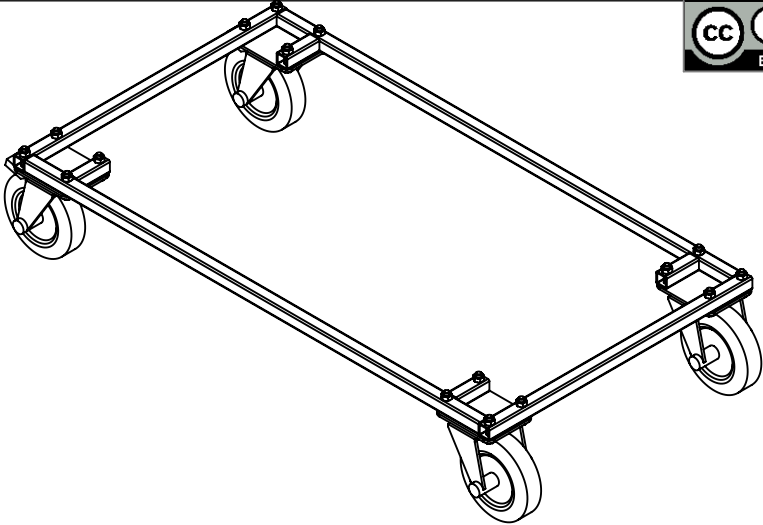
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôlerie	Quantité
A	Element Etroit				STD	4652	Acier S235		1
A1	Tube carré 20 x 2	0°	0°	2x Ø11 ;	490	531	Acier S235		2
A2	Tube carré 20 x 2	0°	0°		320	344	Acier S235		6
A3e	Tube carré 20 x 2	0°	0°		480	520	Acier S235		2
A4	Cornière 20 x 20 x 2	0°	0°		410	244	Acier S235		2



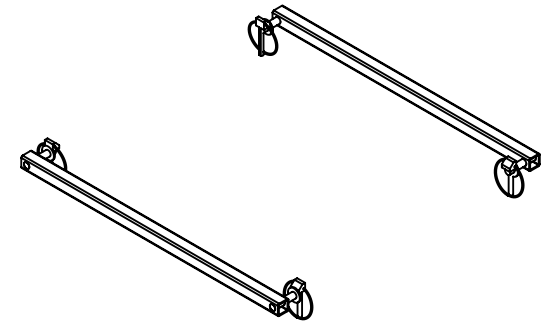
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôle	Quantité
A	Element Large				STD	5453	Acier S235		1
A1	Tube carré 20 x 2	0°	0°		490	531	Acier S235		2
A2	Tube carré 20 x 2	0°	0°	2x Ø11 ;	320	344	Acier S235		6
A3l	Tube carré 20 x 2	0°	0°		850	921	Acier S235		2
A4	Cornière 20 x 20 x 2	0°	0°		410	244	Acier S235		2



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôle	Quantité
C	Socle mobile étroit				STD	2429	Acier S235		1
C4	Tube carré 20 x 2	0°	0°	2x Ø8,5 ;	60	63	Acier S235		4
C5	Ecrou M8 brut				STD	6	Acier brut		16
C1e	Tube carré 20 x 2	0°	0°	4x Ø8,5 ;	482	518	Acier S235		2
C2	Tube carré 20 x 2	0°	0°	8x Ø8,5 ;	492	526	Acier S235		2
roulette pivotante	roulette pivotante Ø125				STD	3678			2
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M8 x 35				STD	20	Acier Zingué		16
roulette pivotante	roulette pivotante Ø125 freinée				STD	3750			2



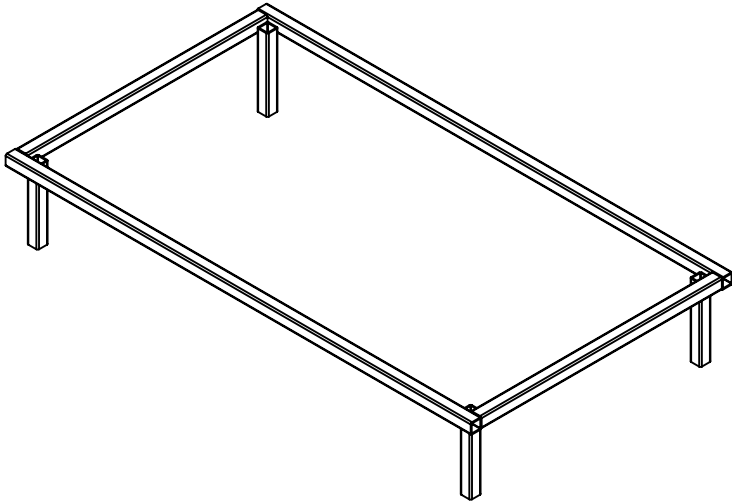
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôle	Quantité
C	Socle mobile large				STD	3226	Acier S235		1
C5	Ecrou M8 brut				STD	6	Acier brut		16
C4	Tube carré 20 x 2	0°	0°	2x Ø8,5 ;	60	63	Acier S235		4
C1l	Tube carré 20 x 2	0°	0°	4x Ø8,5 ;	850	917	Acier S235		2
C2	Tube carré 20 x 2	0°	0°	8x Ø8,5 ;	492	526	Acier S235		2
roulette pivotante	roulette pivotante Ø125				STD	3678			2
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M8 x 35				STD	20	Acier Zingué		16
roulette pivotante	roulette pivotante Ø125 freinée				STD	3750			2



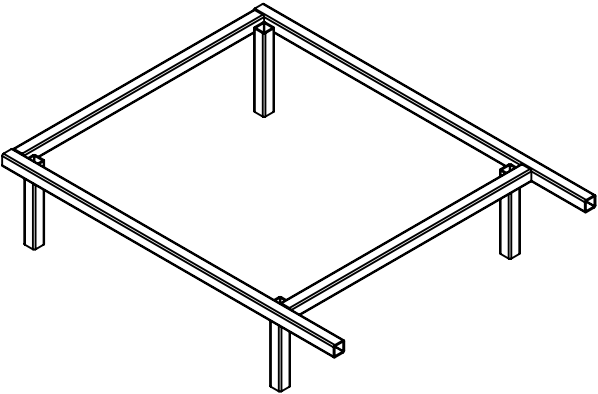
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôle	Quantité
B	Barre supplémentaire étroite				STD	572	Acier S235		2
B1e	Tube carré 20 x 2	0°	0°	4x Ø10 ;	480	515	Acier S235		1
B2	fer rond Ø10	0°	0°	1x Ø6 ;	50	29	Acier S235		2
Goupille clips	Goupille clips Ø6				STD	27.05	Acier Zingué		4
Rondelle	Rondelle Ø10 série MU				STD	5	Acier Zingué		4



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôlerie	Quantité
B	Barre supplémentaire large				STD	572	Acier S235		2
B1l	Tube carré 20 x 2	0°	0°	4x Ø10 ;	850	916	Acier S235		1
B2	fer rond Ø10	0°	0°	1x Ø6 ;	50	29	Acier S235		2
Goupille clips	Goupille clips Ø6				STD	27.05	Acier Zingué		4
Rondelle	Rondelle Ø10 série MU				STD	5	Acier Zingué		4

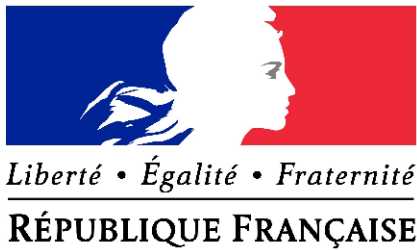


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôle	Quantité
E	Socle fixe large				STD	3444	Acier S235		1
E11	Tube carré 20 x 2	0°	0°		870	942	Acier S235		2
E2	Tube carré 20 x 2	0°	0°		450	487	Acier S235		2
E3	Tube carré 20 x 2	0°	0°		135	146	Acier S235		4



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôle	Quantité
E	Socle fixe étroit				STD	2903	Acier S235		1
E2	Tube carré 20 x 2	0°	0°		450	487	Acier S235		2
E3	Tube carré 20 x 2	0°	0°		135	146	Acier S235		4
E1e	Tube carré 20 x 2	0°	0°		620	671	Acier S235		2

Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



Cette action est cofinancée par le Fonds européen agricole pour le développement rural : l'Europe investit dans les zones rurales.



Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(ses) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier Paysan.

Des remerciements particuliers sont adressés à l'ADA AURA, ainsi qu'à l'ensemble des apiculteurs et apicultrices ayant participé à la conception et au prototypage.

