

Outil	Plantoir à poireaux				
Date	25/08/2023	Version	1.3		page n° 1 / 16
Feuille	Préambule				



Avant de commencer

La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

Félicitations, vous êtes en passe de devenir constructeur d'outils et machines agricoles homologué CE! Renseignez-vous sur vos responsabilités légales sur notre site: des outils paysans\techniques et réglementations.
(<https://www.latelierpaysan.org/Techniques-et-reglementations>)

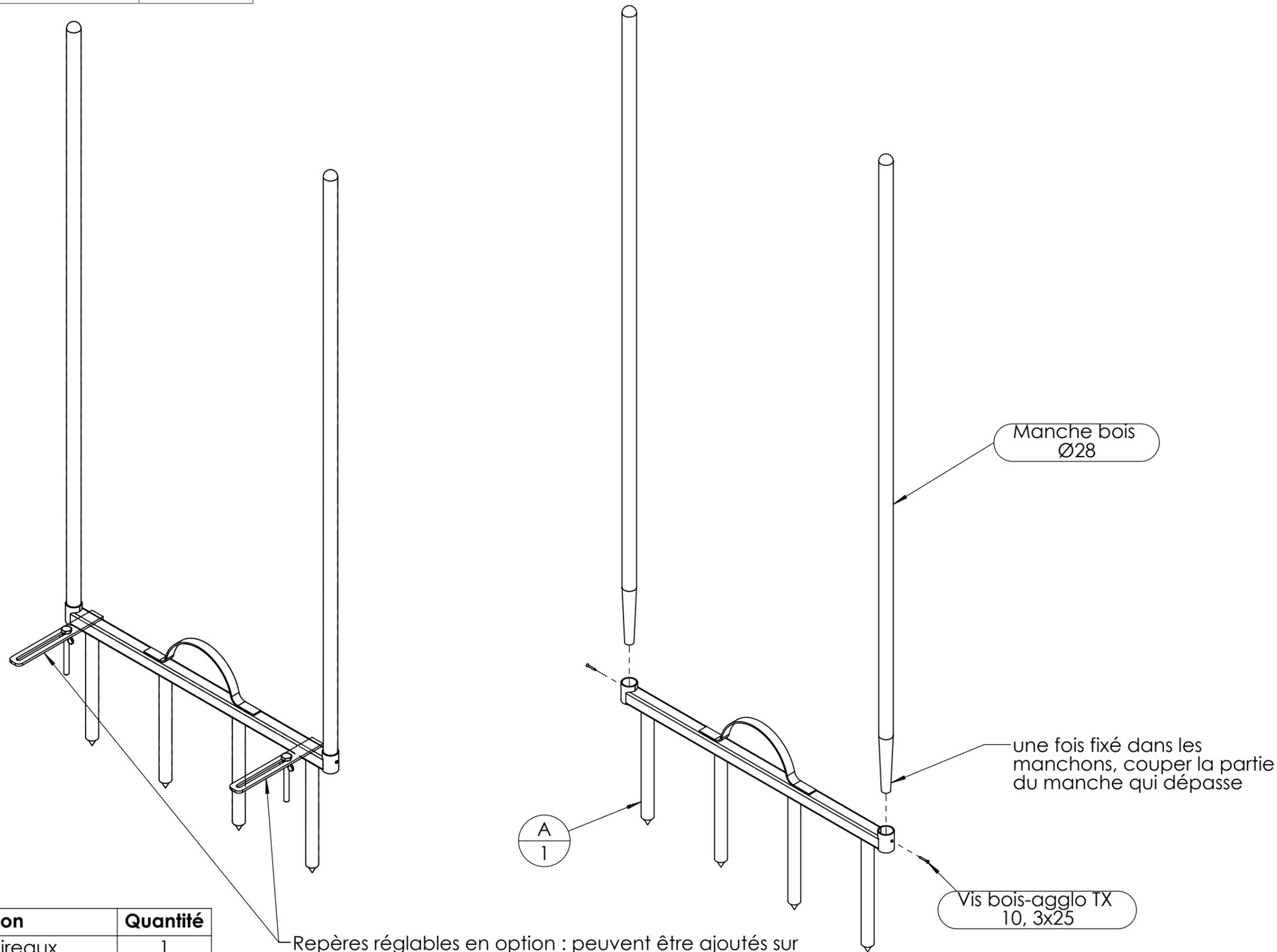
Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites.
Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.

<http://www.latelierpaysan.org/>

<http://forum.latelierpaysan.org>

Outil	Plantoir à poireaux		
Date	25/08/2023	Version	1.3
page n°	2 / 16		
Feuille	Vue générale		

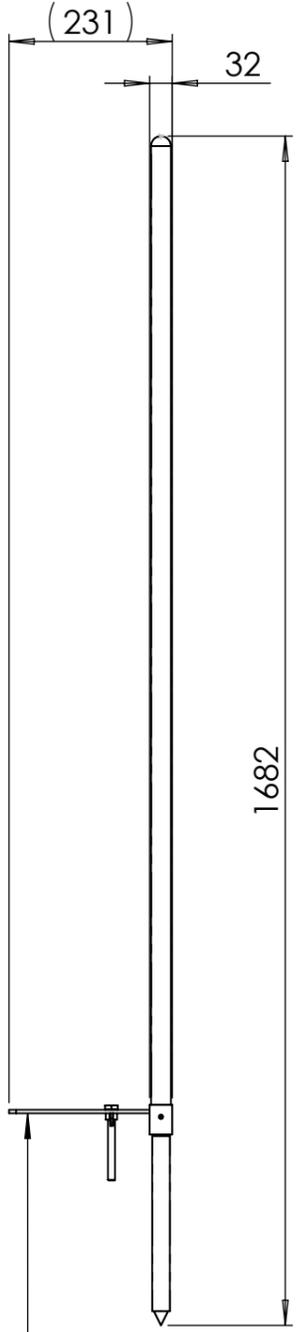
Le plantoir à poireaux est disponible en 3 largeurs : 800, 1000, 1200.
 Leurs dimensions respectives et leurs détails d'assemblage sont détaillés dans les pages suivantes.
 (Ici le plantoir à poireaux 800 sert d'exemple pour la vue générale)



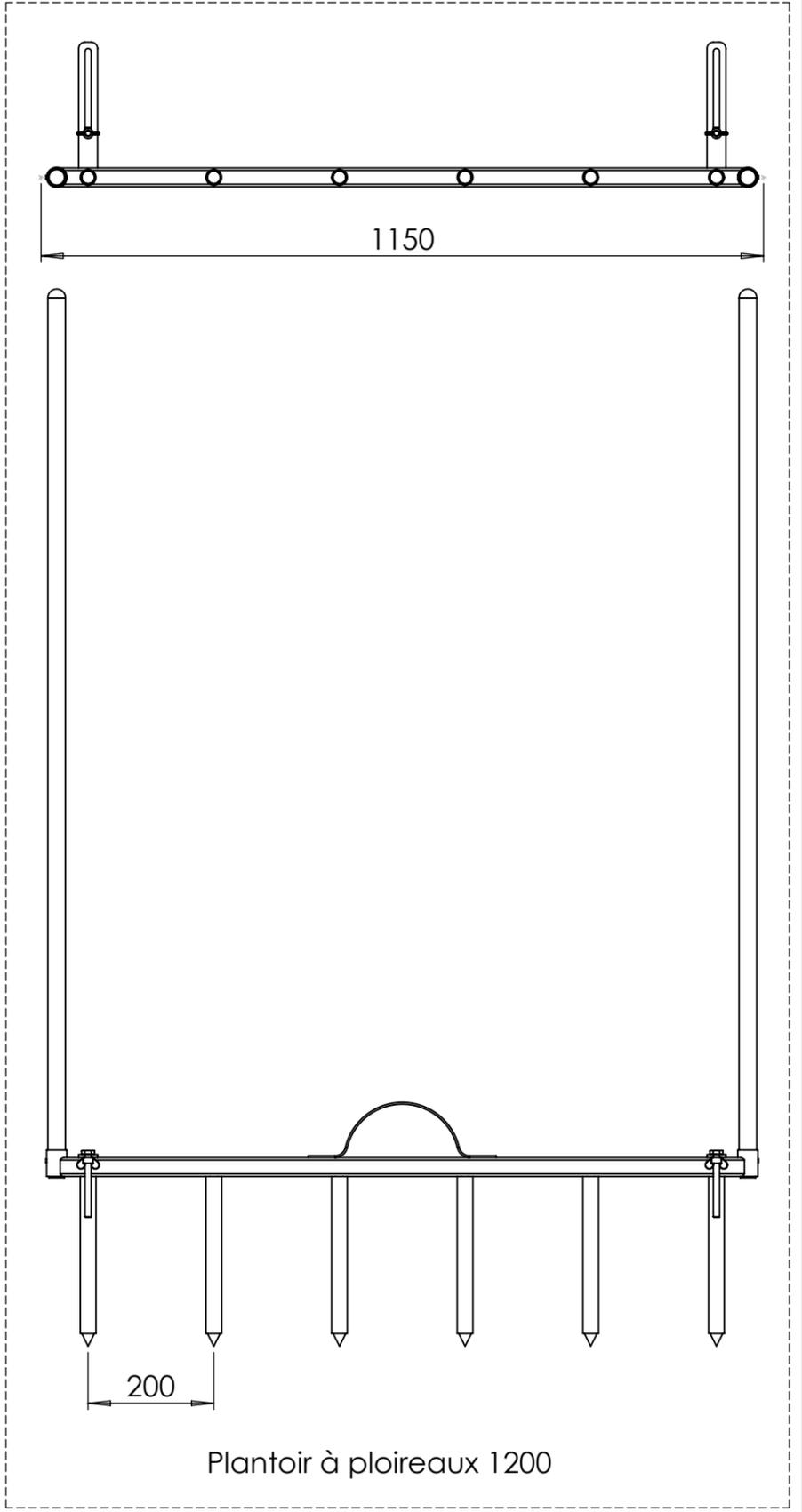
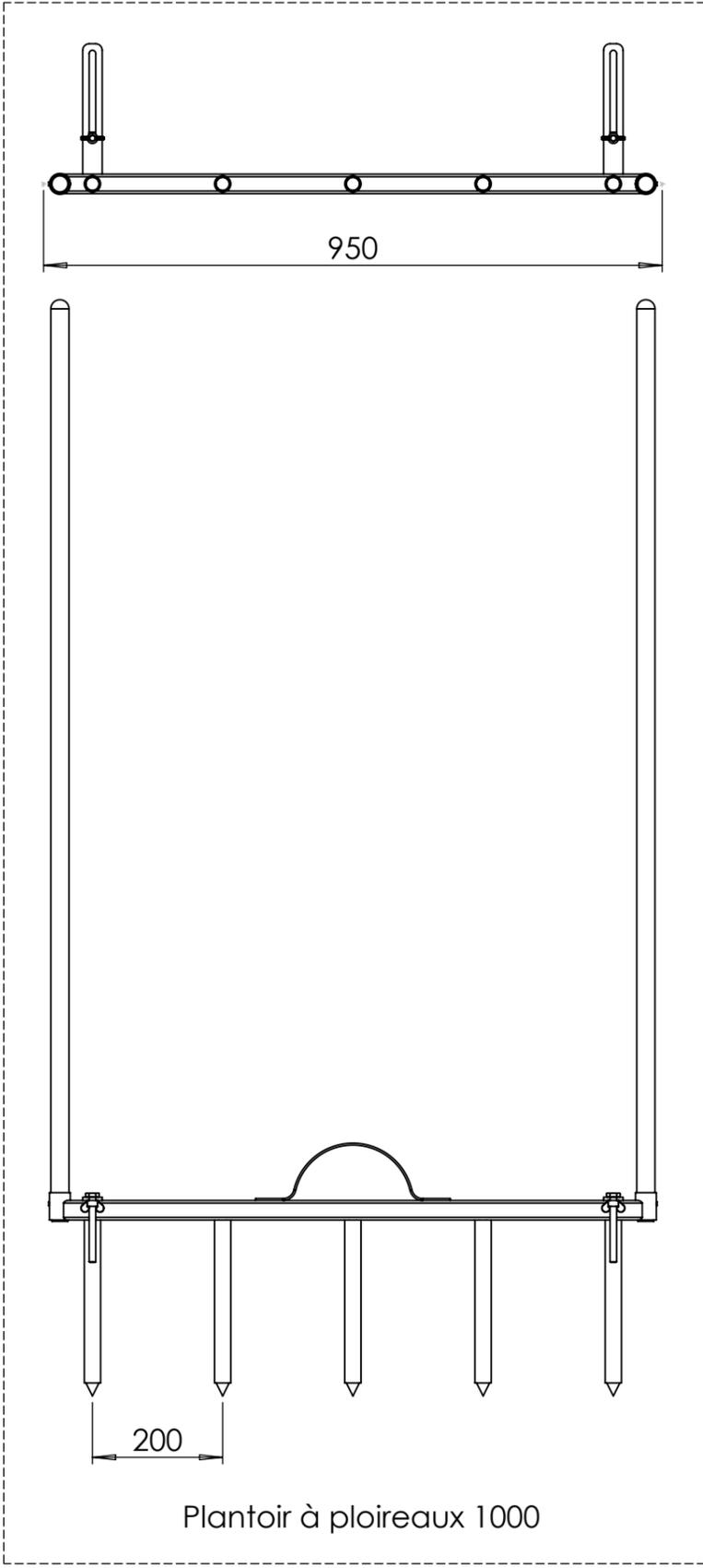
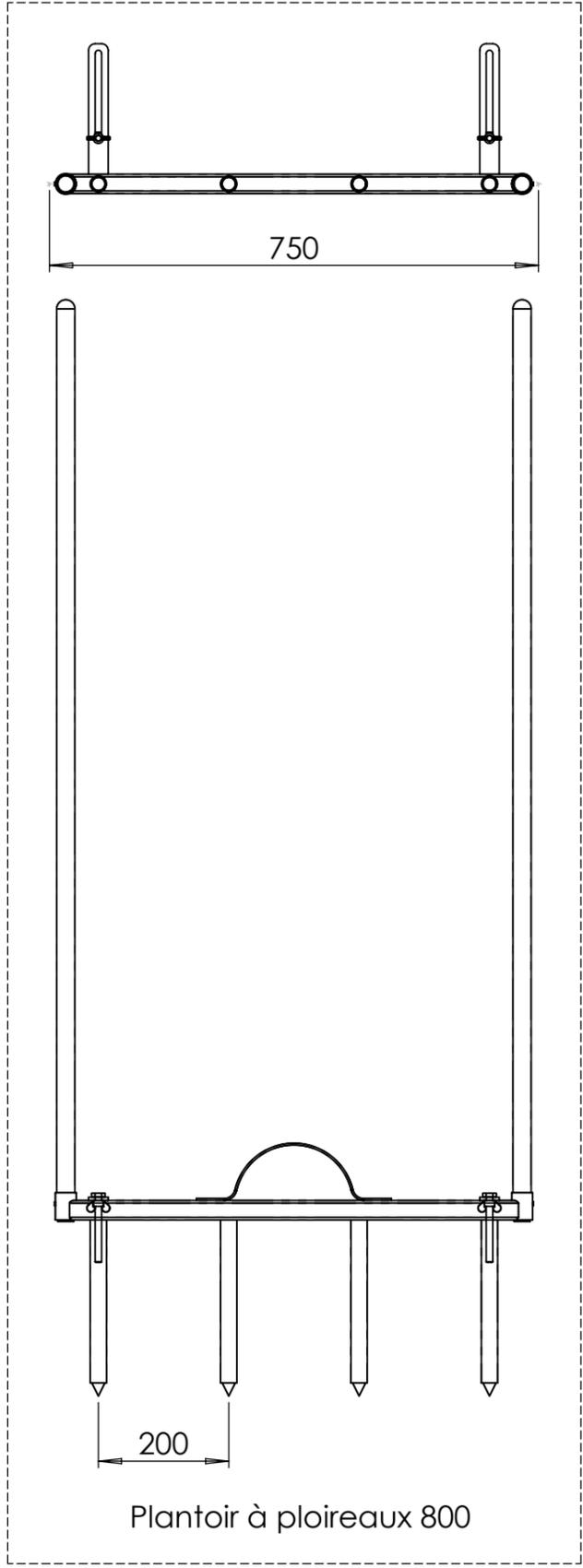
Repères réglables en option : peuvent être ajoutés sur la pièce $\frac{A}{1}$ pour marquer la distance inter-plants (réglage inter-plants entre 7 et 20cm)

Repère	Désignation	Quantité
A	Plantoir à poireaux	1
Manche bois	Manche bois Ø28	2
Vis bois-agglo TX	Vis bois-agglo TX 10, 3x25	2
Vis Hexagonale	vis hexagonale M10 x 100	2
Ecrou papillon	Ecrou papillon M10	2

Outil	Plantoir à poireaux		
Date	25/08/2023	Version	1.3
Feuille	Encombrement		



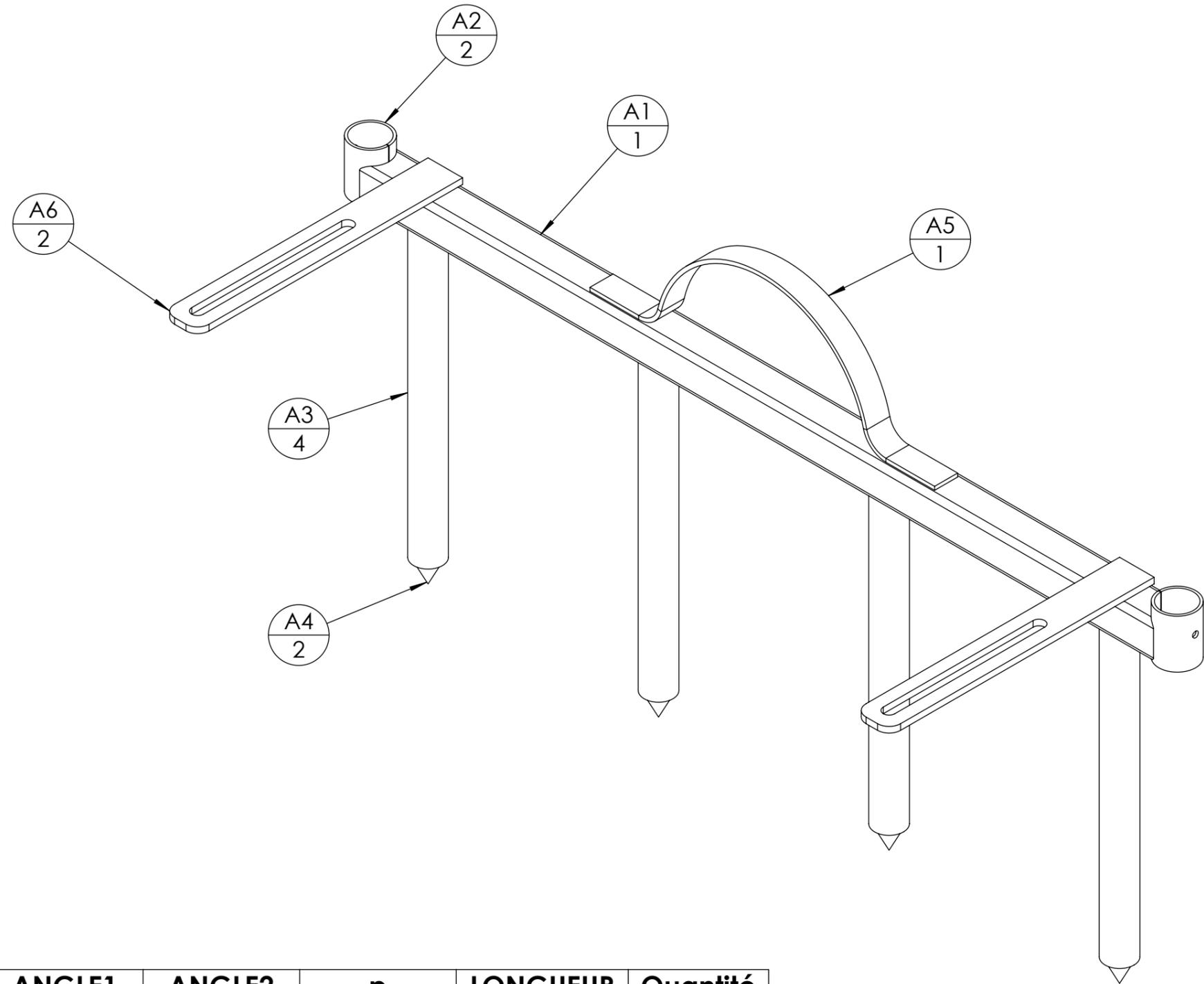
Repères réglables en option



Outil	Plantoir à poireaux				
Date	25/08/2023	Version	1.3		page n° 4 / 16
Feuille	A - 800 - Nomenclature				



Platines pour repères réglables en option

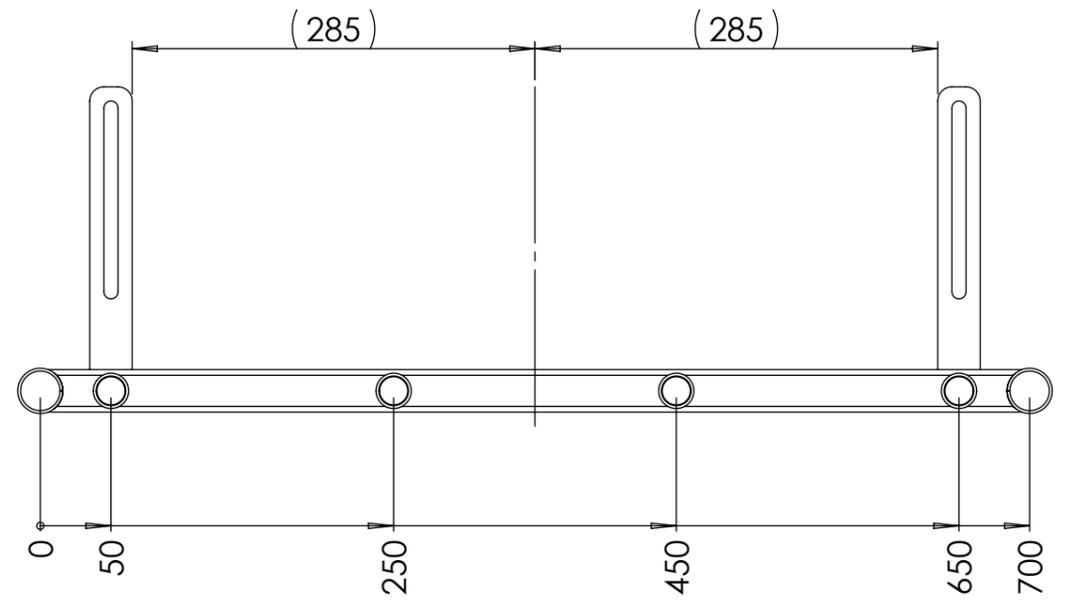


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	LONGUEUR	Quantité
A1	Tube carré 30 x 2	-	-		689	1
A2	Support de manche Ø28mm				STD	2
A3	tube rond 25 x 2	0°	0°		250	4
A4	Fer rond Ø20	-	0°		40	4
A5	Fer plat 20 x 3	0	0°		380	1
A6	PP A6 Platine repère réglable				SPE	2

Outil	Plantoir à poireaux				
Date	25/08/2023	Version	1.3		page n° 5 / 16
Feuille	A - 800 - Assemblage				

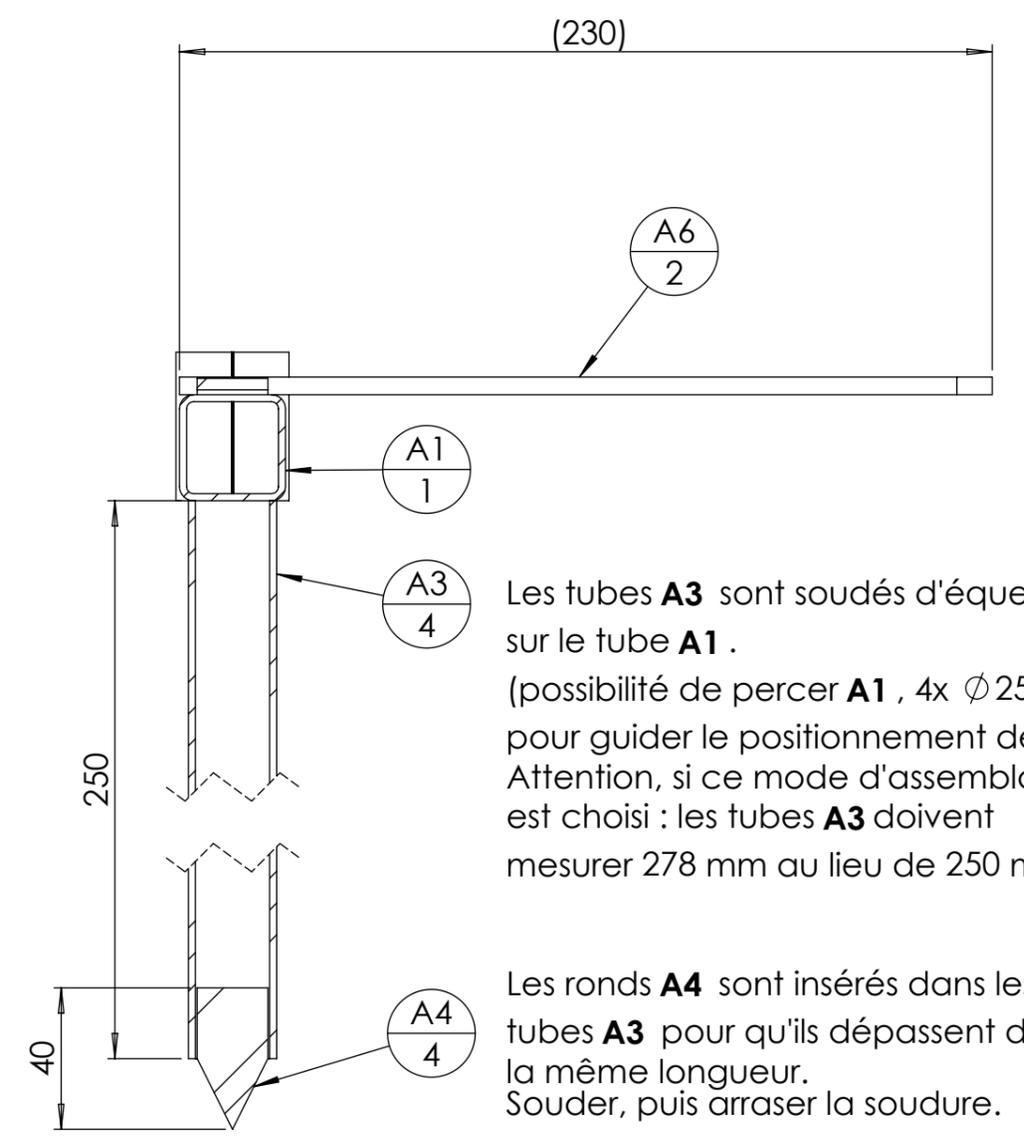
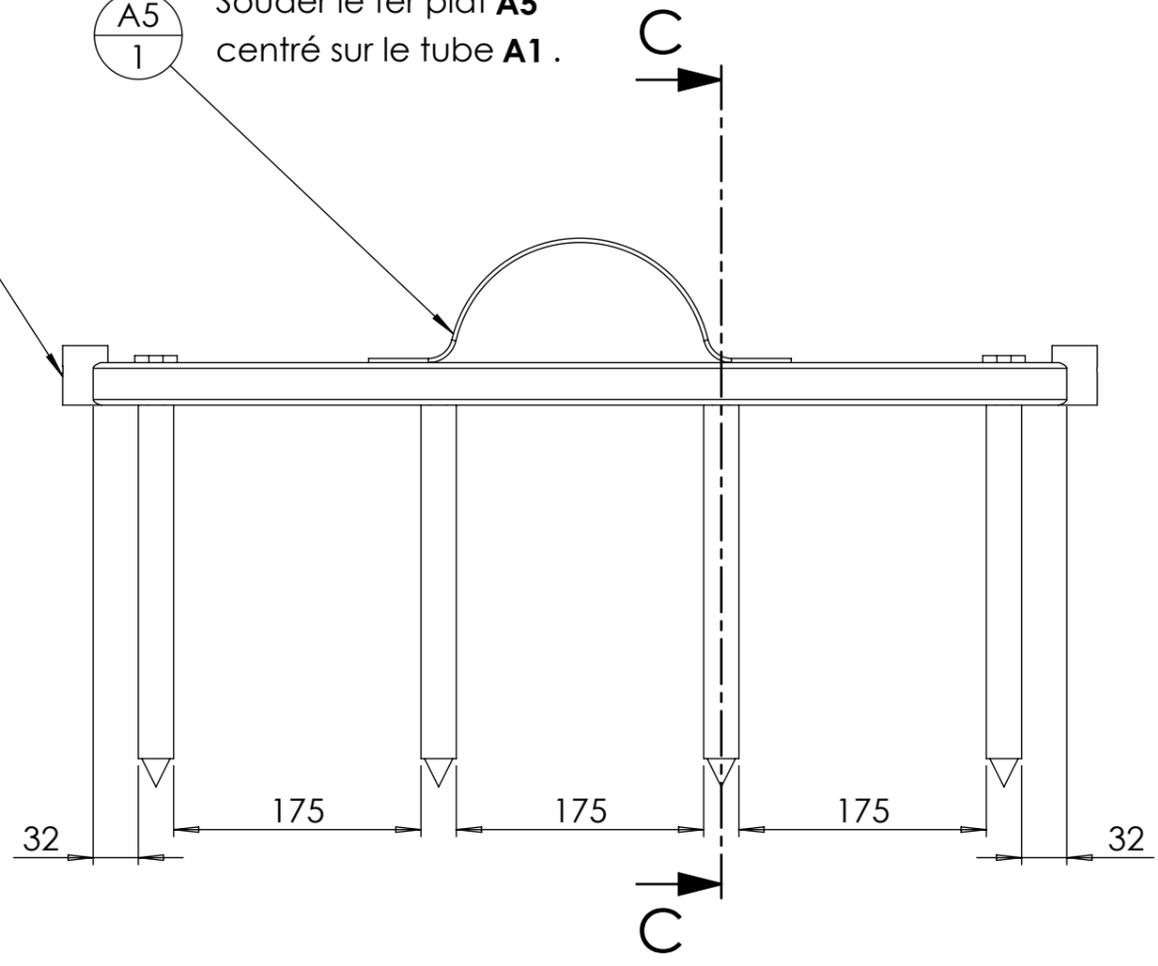


Platines **A6** pour repères réglables en option.
 Les cotes pour positionner les platines **A6** sont indicatives.



A2/2 Pointer les supports de manches avec les manches bois en place pour assurer le parallélisme.

A5/1 Souder le fer plat **A5** centré sur le tube **A1**.

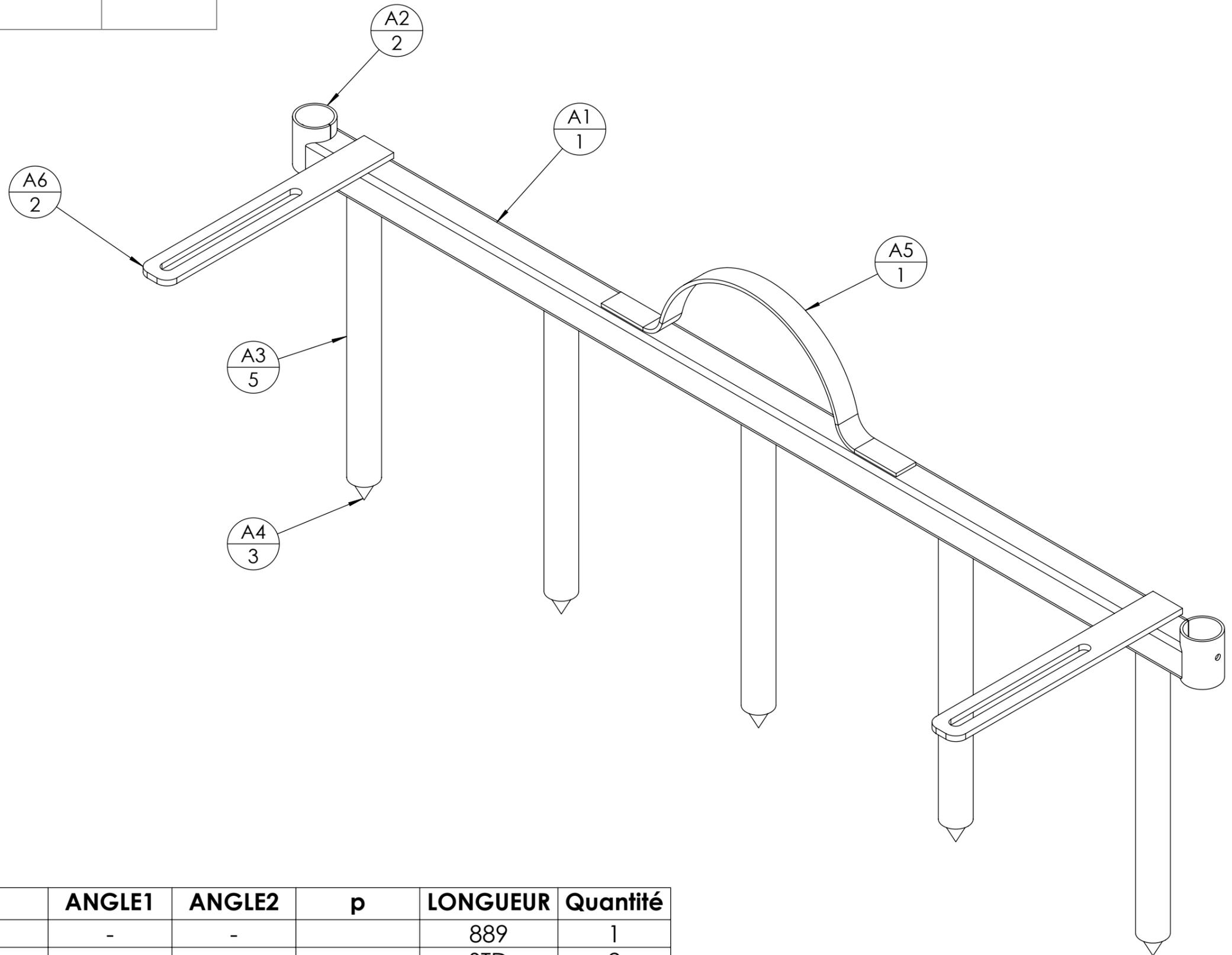


Les tubes **A3** sont soudés d'équerre sur le tube **A1**.
 (possibilité de percer **A1**, 4x $\phi 25$, pour guider le positionnement de **A3**. Attention, si ce mode d'assemblage est choisi : les tubes **A3** doivent mesurer 278 mm au lieu de 250 mm)

Les ronds **A4** sont insérés dans les tubes **A3** pour qu'ils dépassent de la même longueur. Souder, puis arraser la soudure.

COUPE C-C
 ECHELLE 1 : 2

Platines pour repères réglables en option

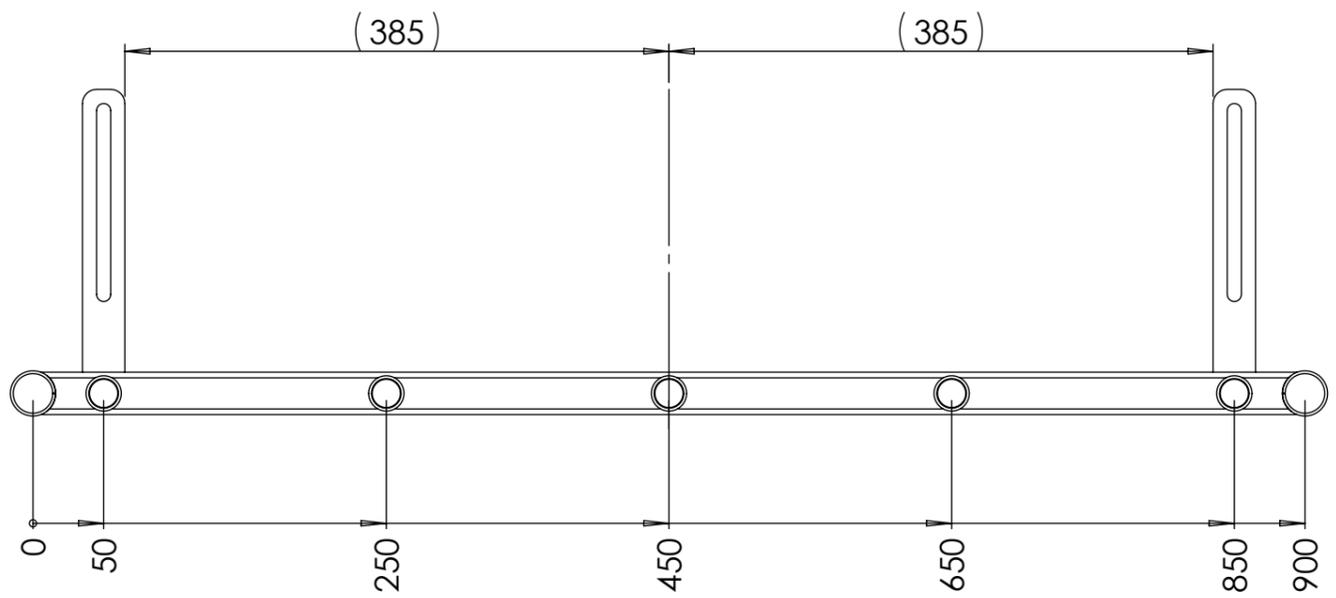


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	LONGUEUR	Quantité
A1	Tube carré 30 x 2	-	-		889	1
A2	Support de manche Ø28mm				STD	2
A3	tube rond 25 x 2	0°	0°		250	5
A4	Fer rond Ø20	-	0°		40	5
A5	Fer plat 20 x 3	0	0°		380	1
A6	PP A6 Platine repère réglable				SPE	2

Outil	Plantoir à poireaux				
Date	25/08/2023	Version	1.3		page n° 7 / 16
Feuille	A - 1000 - Assemblage				

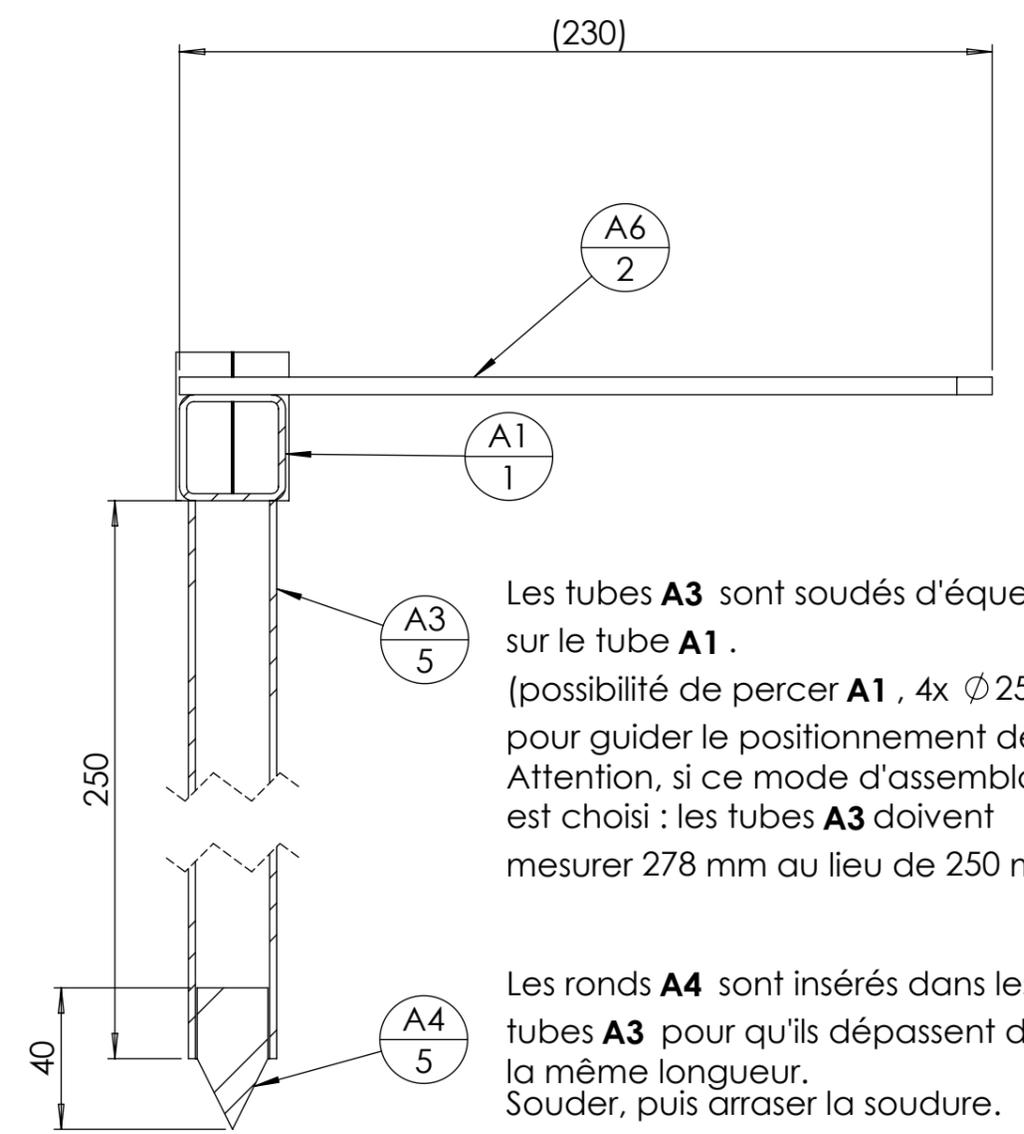
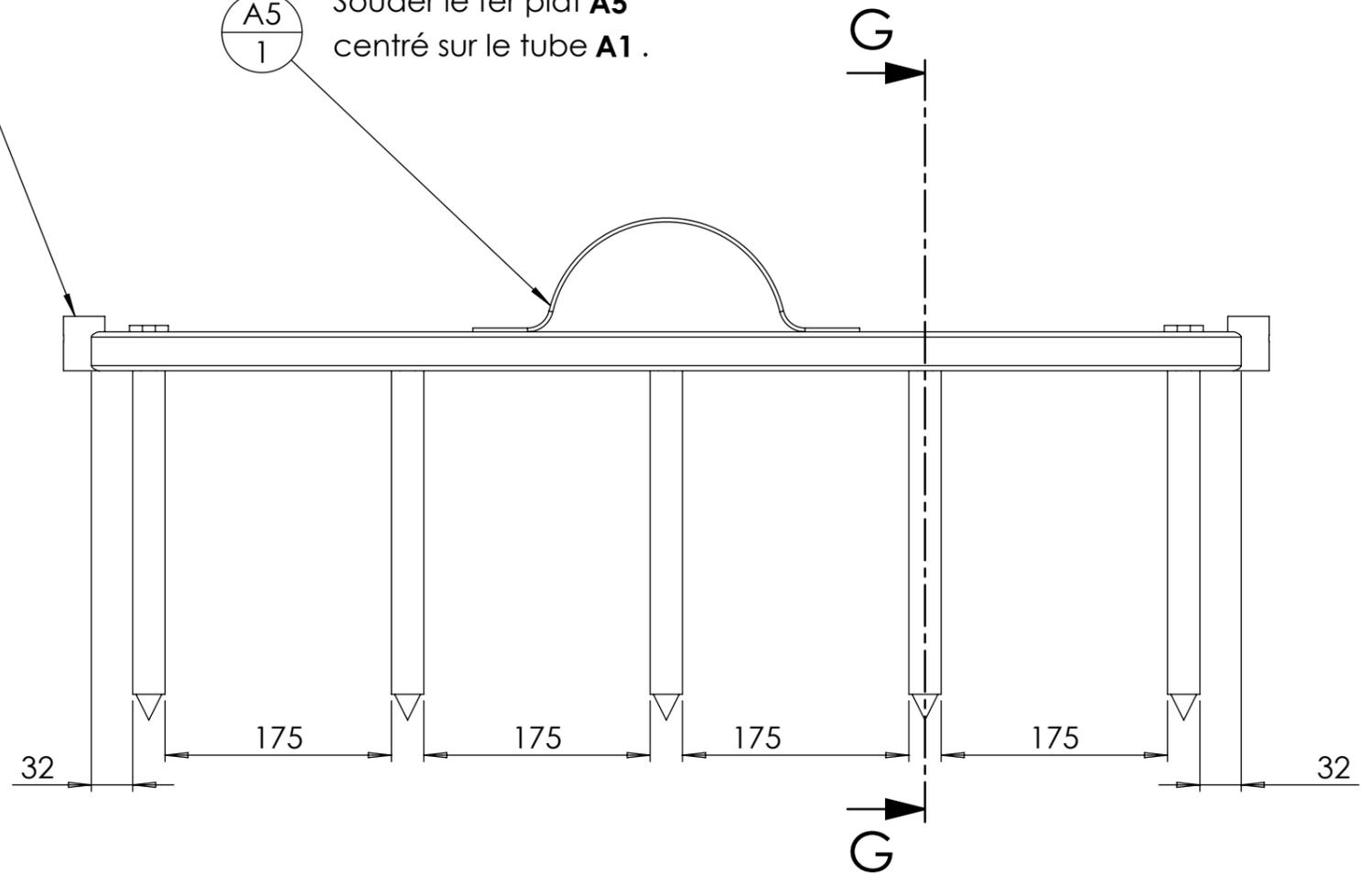


Platines **A6** pour repères réglables en option.
 Les cotes pour positionner les platines **A6** sont indicatives.



A2/**2** Pointer les supports de manches avec les manches bois en place pour assurer le parallélisme.

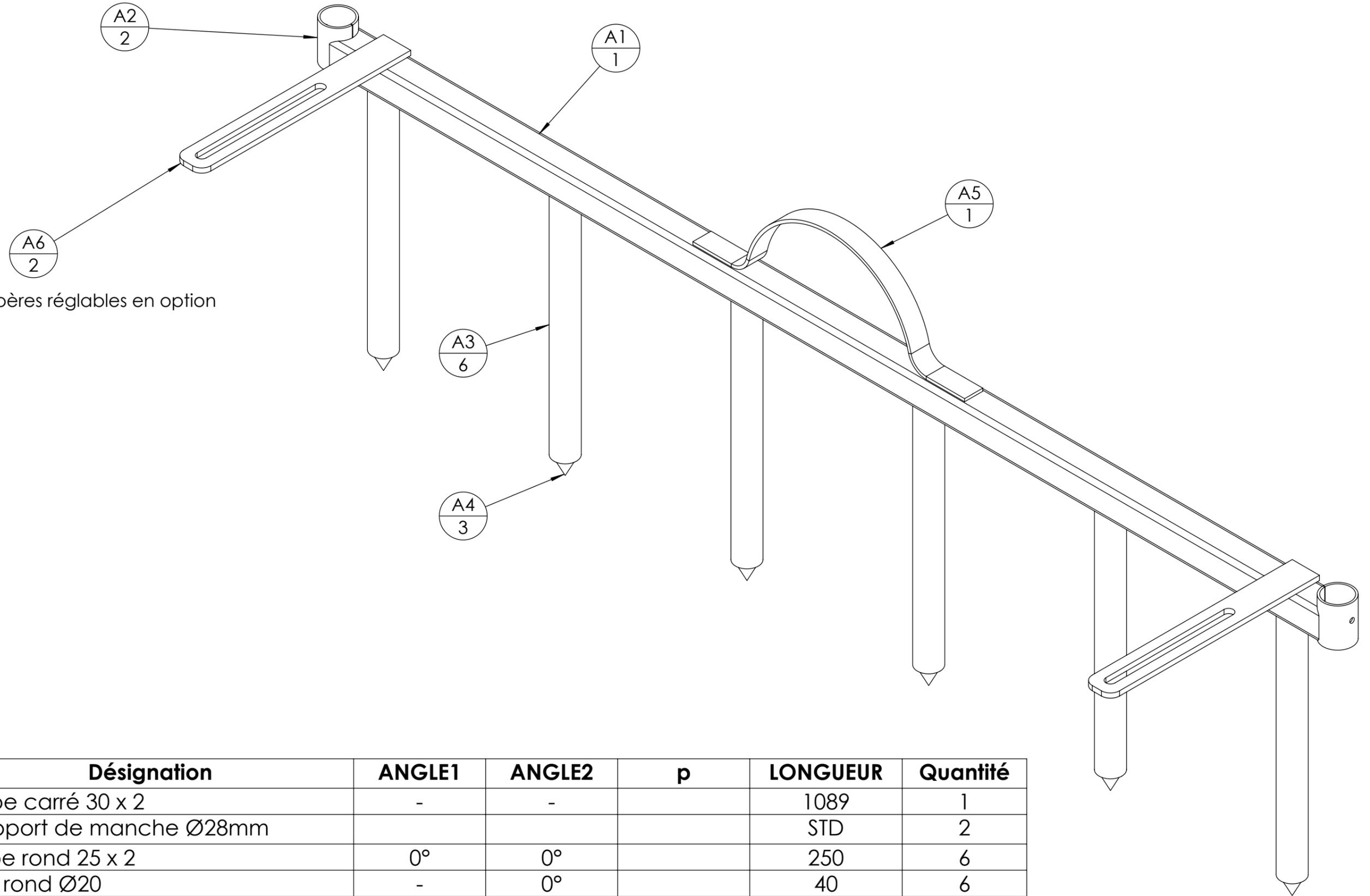
A5/**1** Souder le fer plat **A5** centré sur le tube **A1**.



Les tubes **A3** sont soudés d'équerre sur le tube **A1**.
 (possibilité de percer **A1**, 4x $\phi 25$, pour guider le positionnement de **A3**.
 Attention, si ce mode d'assemblage est choisi : les tubes **A3** doivent mesurer 278 mm au lieu de 250 mm)

Les ronds **A4** sont insérés dans les tubes **A3** pour qu'ils dépassent de la même longueur.
 Souder, puis arraser la soudure.

ECHELLE 1 : 2



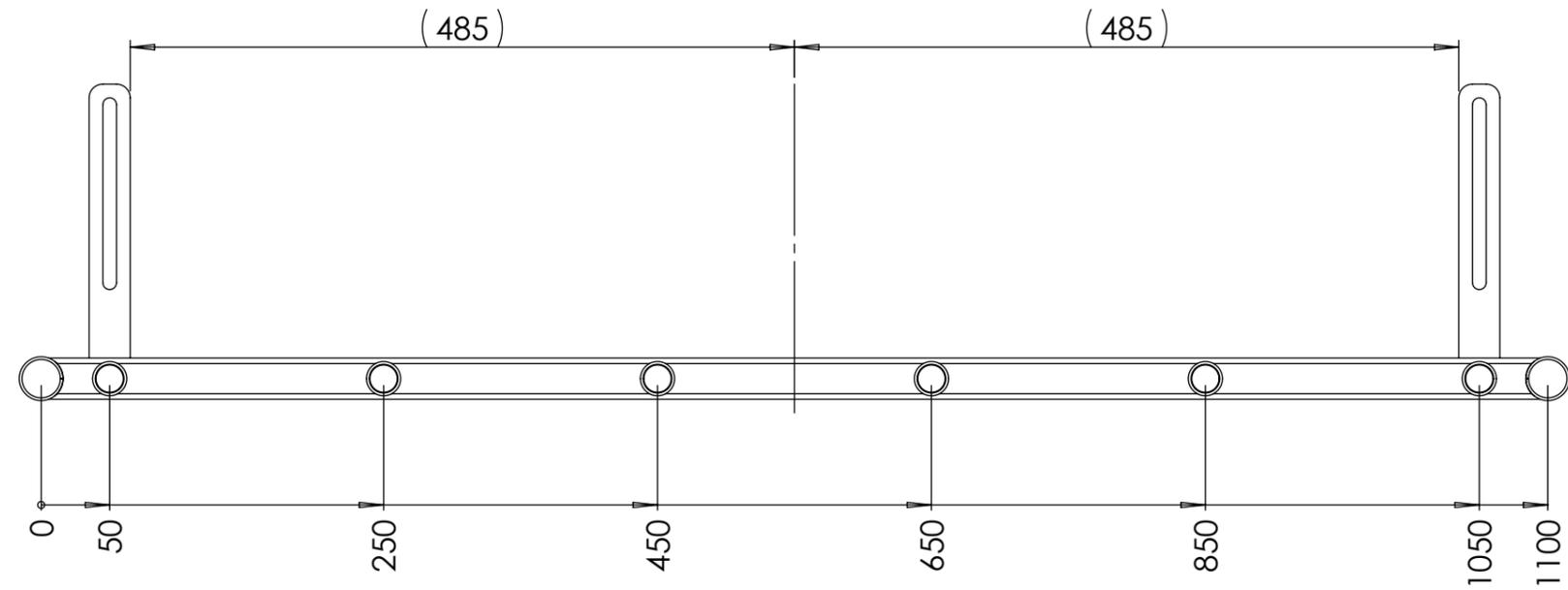
Platines pour repères réglables en option

repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	LONGUEUR	Quantité
A1	Tube carré 30 x 2	-	-		1089	1
A2	Support de manche Ø28mm				STD	2
A3	tube rond 25 x 2	0°	0°		250	6
A4	Fer rond Ø20	-	0°		40	6
A5	Fer plat 20 x 3	0	0°		380	1
A6	PP A6 Platine repère réglable				SPE	2

Outil	Plantoir à poireaux				
Date	25/08/2023	Version	1.3		page n° 9 / 16
Feuille	A - 1200 - Assemblage				

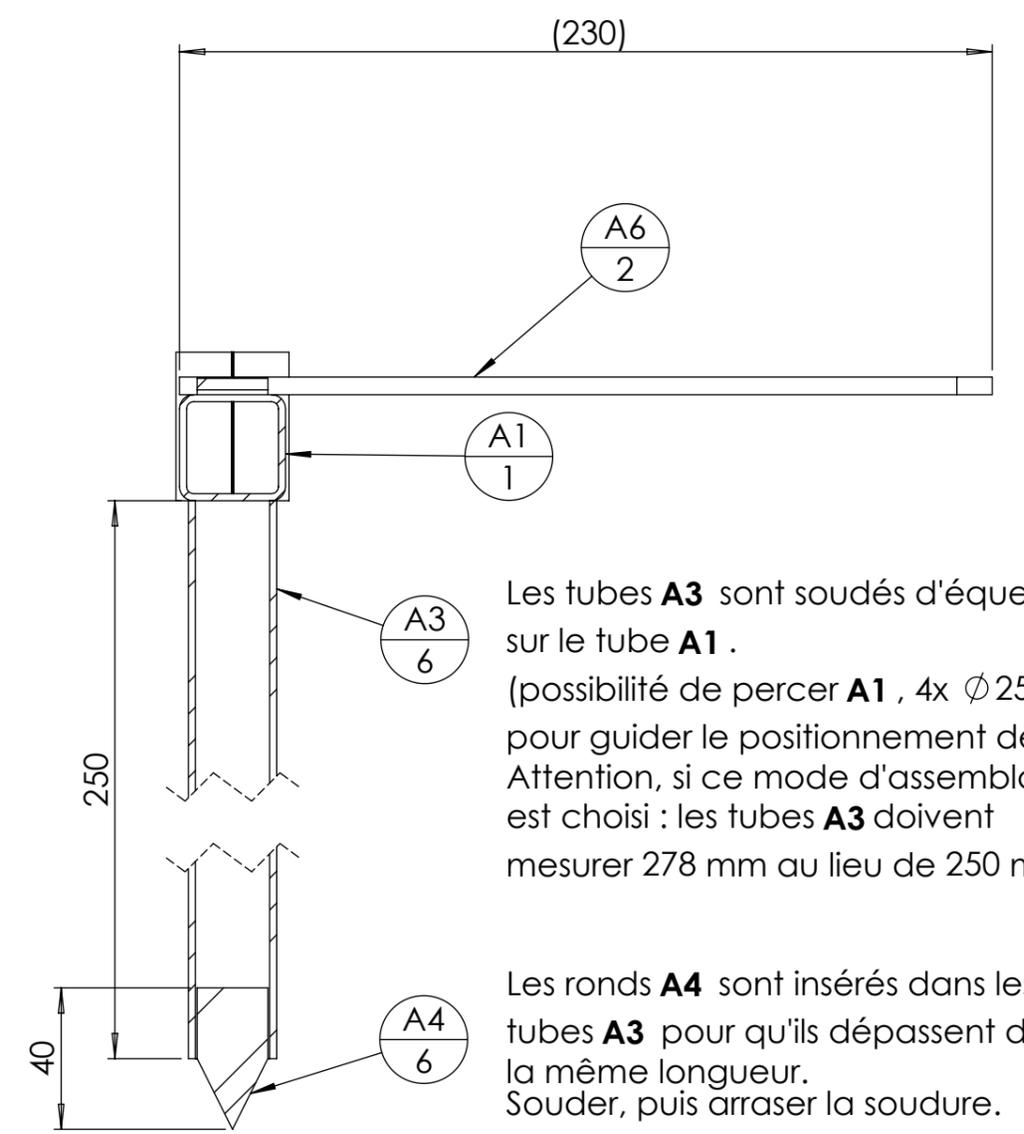
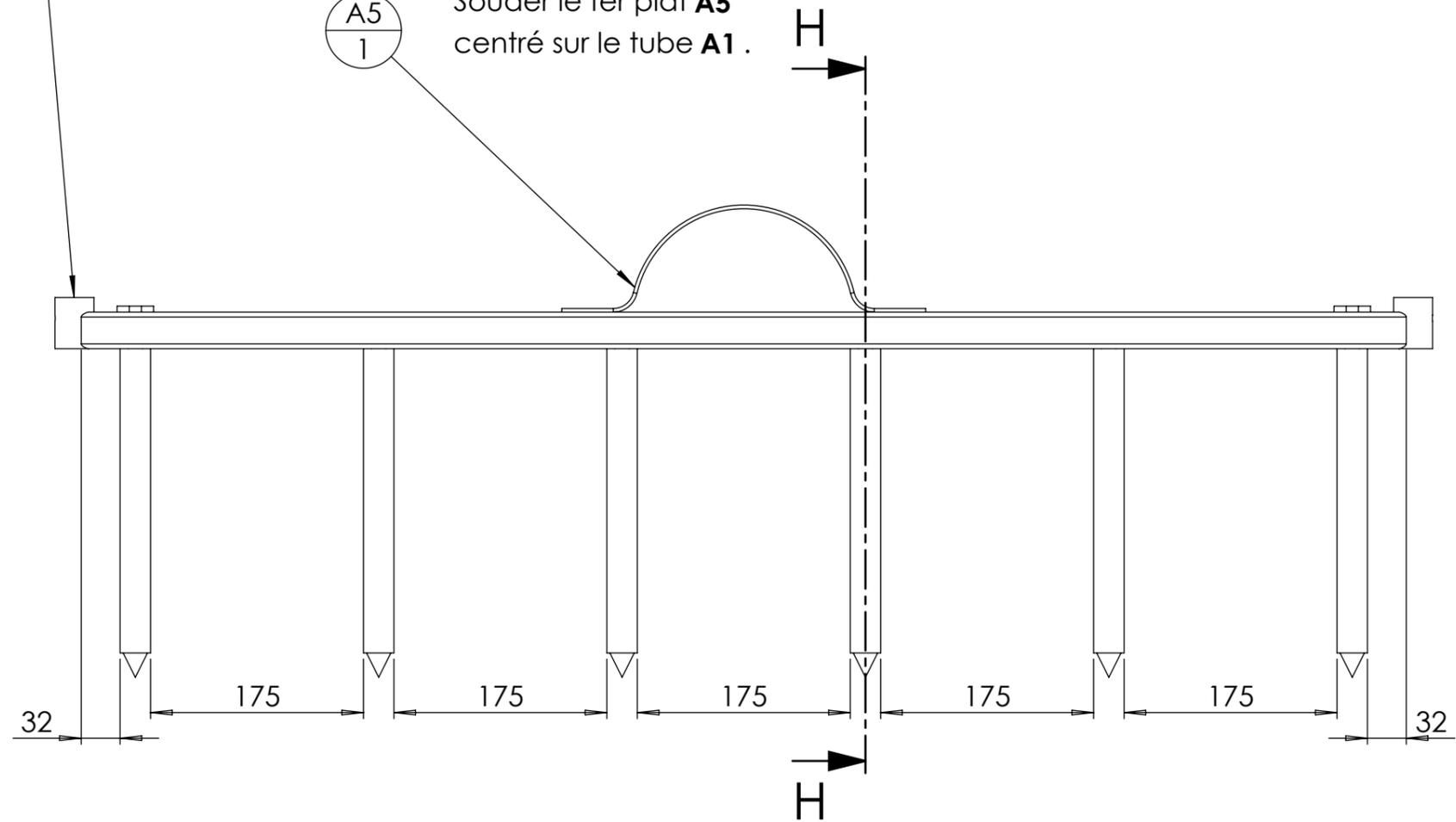


Platines **A6** pour repères réglables en option.
 Les cotes pour positionner les platines **A6** sont indicatives.



A2/**2** Pointer les supports de manches avec les manches bois en place pour assurer le parallélisme.

A5/**1** Souder le fer plat **A5** centré sur le tube **A1**.

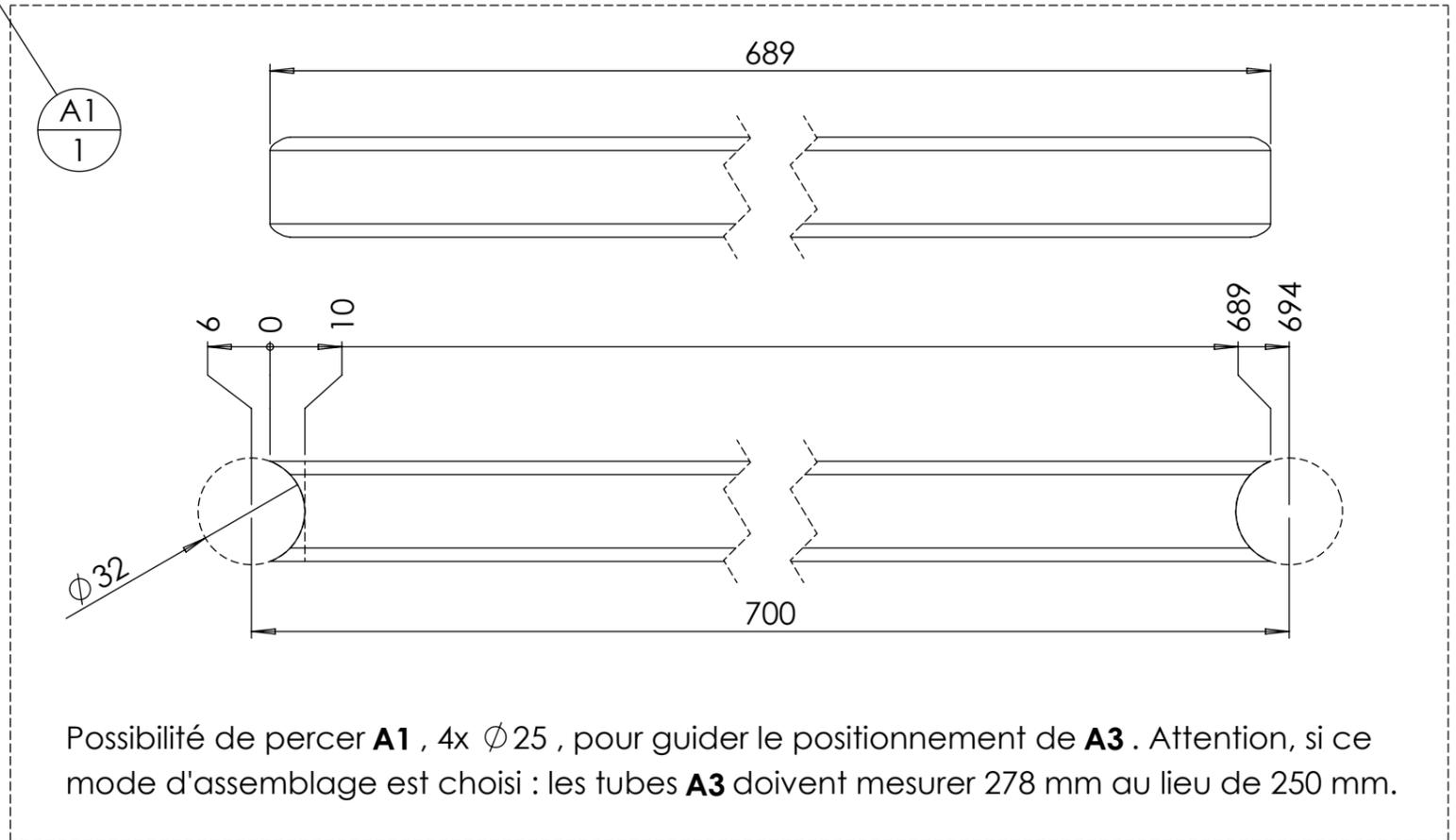
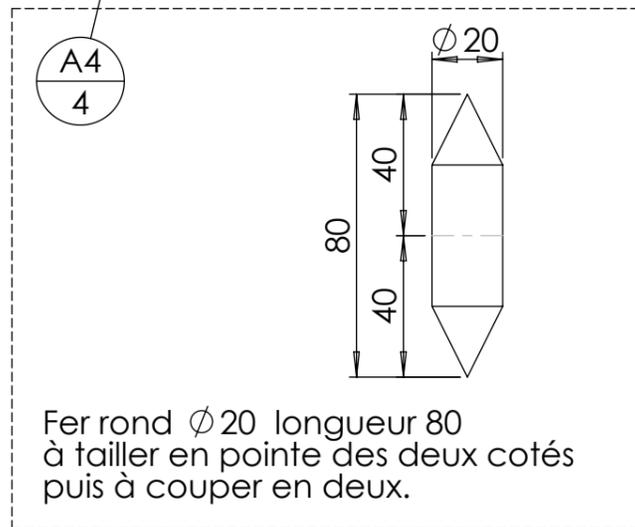
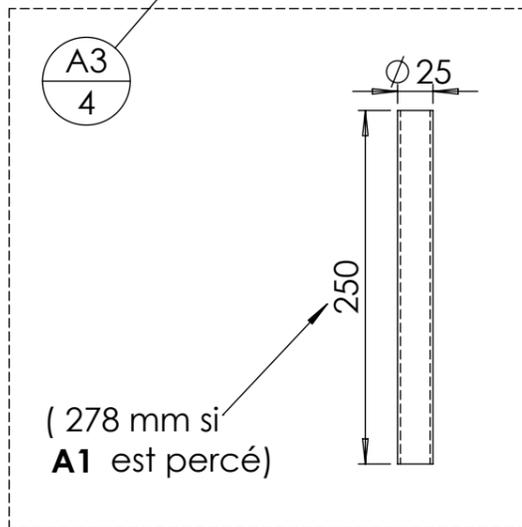
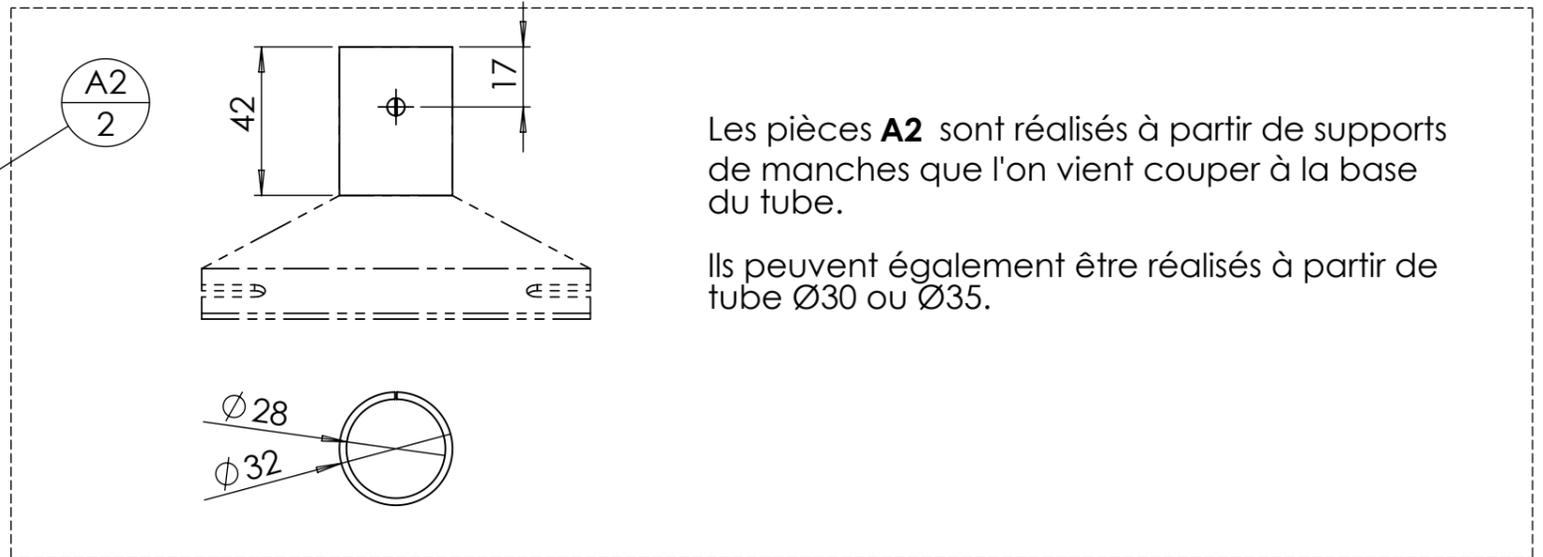
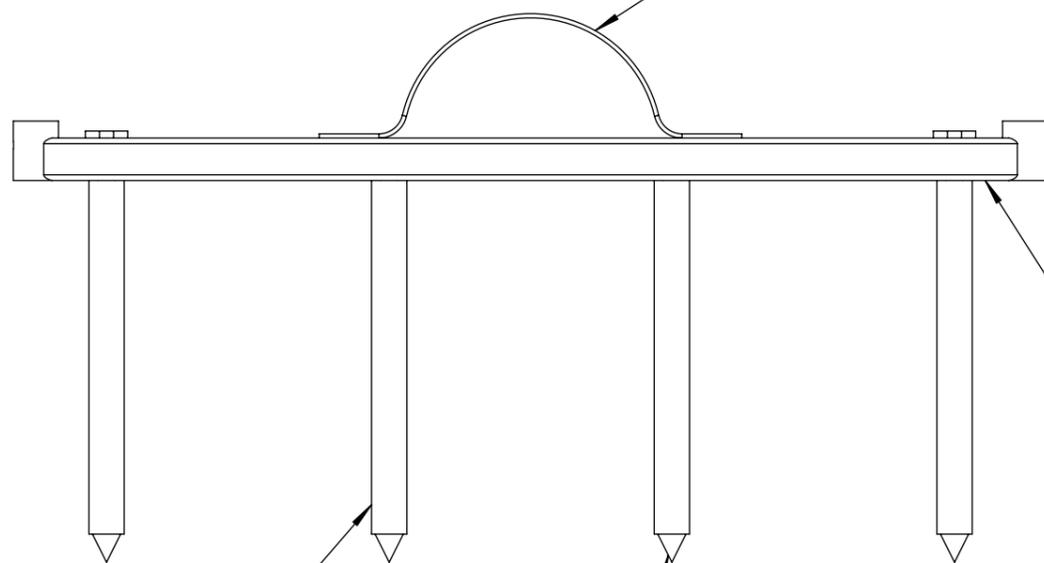


Les tubes **A3** sont soudés d'équerre sur le tube **A1**.
 (possibilité de percer **A1**, 4x $\phi 25$, pour guider le positionnement de **A3**.
 Attention, si ce mode d'assemblage est choisi : les tubes **A3** doivent mesurer 278 mm au lieu de 250 mm)

Les ronds **A4** sont insérés dans les tubes **A3** pour qu'ils dépassent de la même longueur.
 Souder, puis arraser la soudure.

ECHELLE 1 : 2

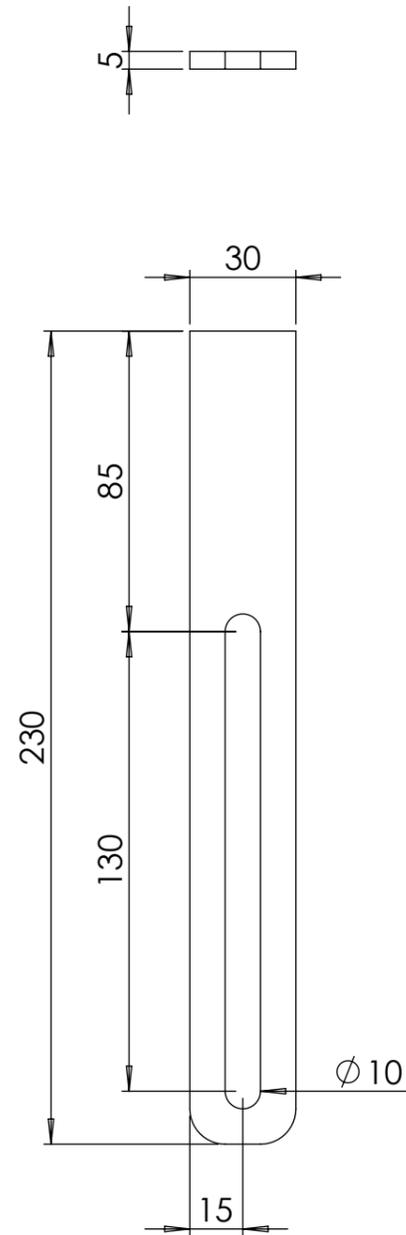
Les pièces sont communes à toutes les largeurs.
 (Ici le plantoir à poireaux 800 sert d'exemple pour les présenter)



Outil	Plantoir à poireaux				
Date	25/08/2023	Version	1.3		page n° 11/ 16
Feuille	Pièce laser				

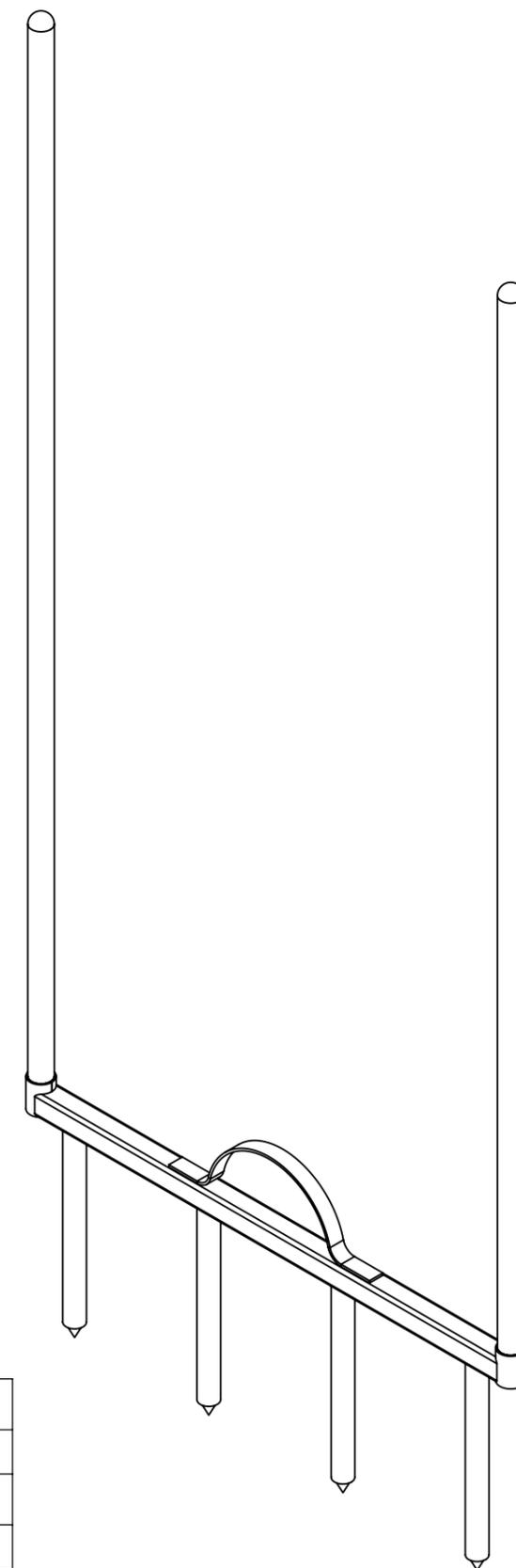


PP **A6** Platine repères réglables



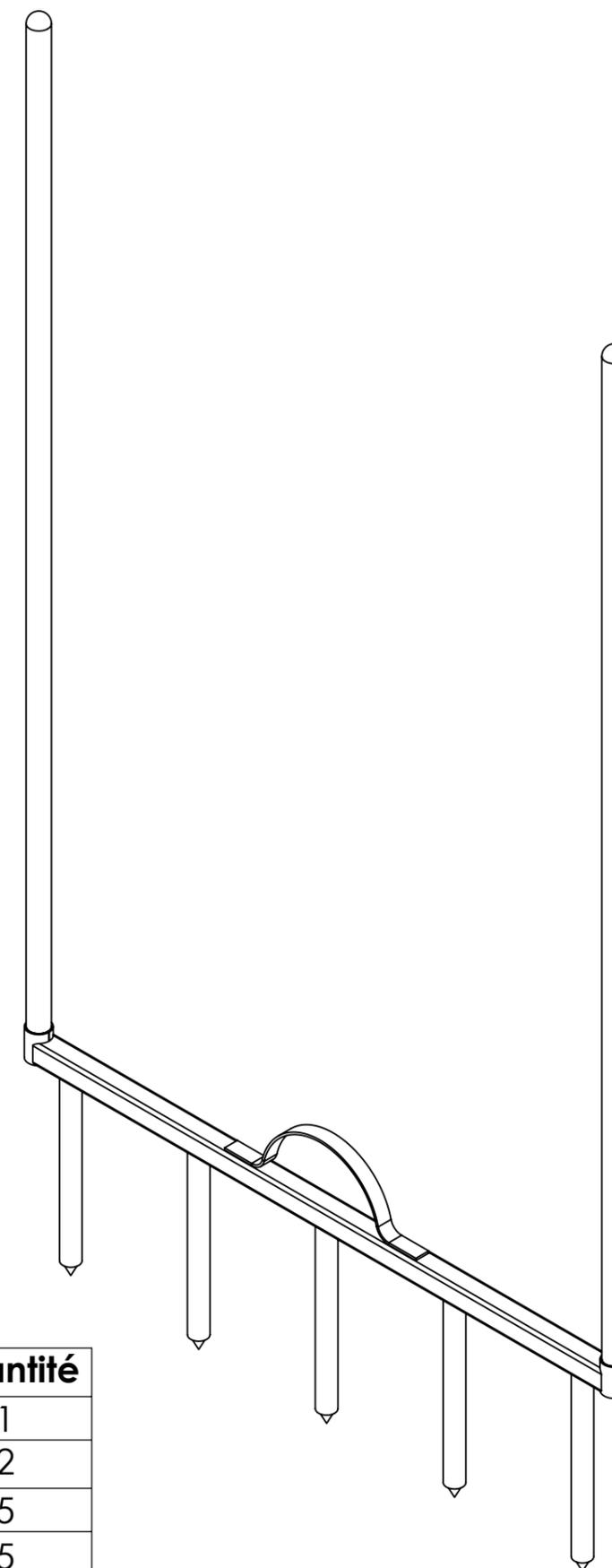
A6
Acier S235

Outil	Plantoir à poireaux				
Date	25/08/2023	Version	1.3		page n° 12/ 16
Feuille	Fournitures - 800				



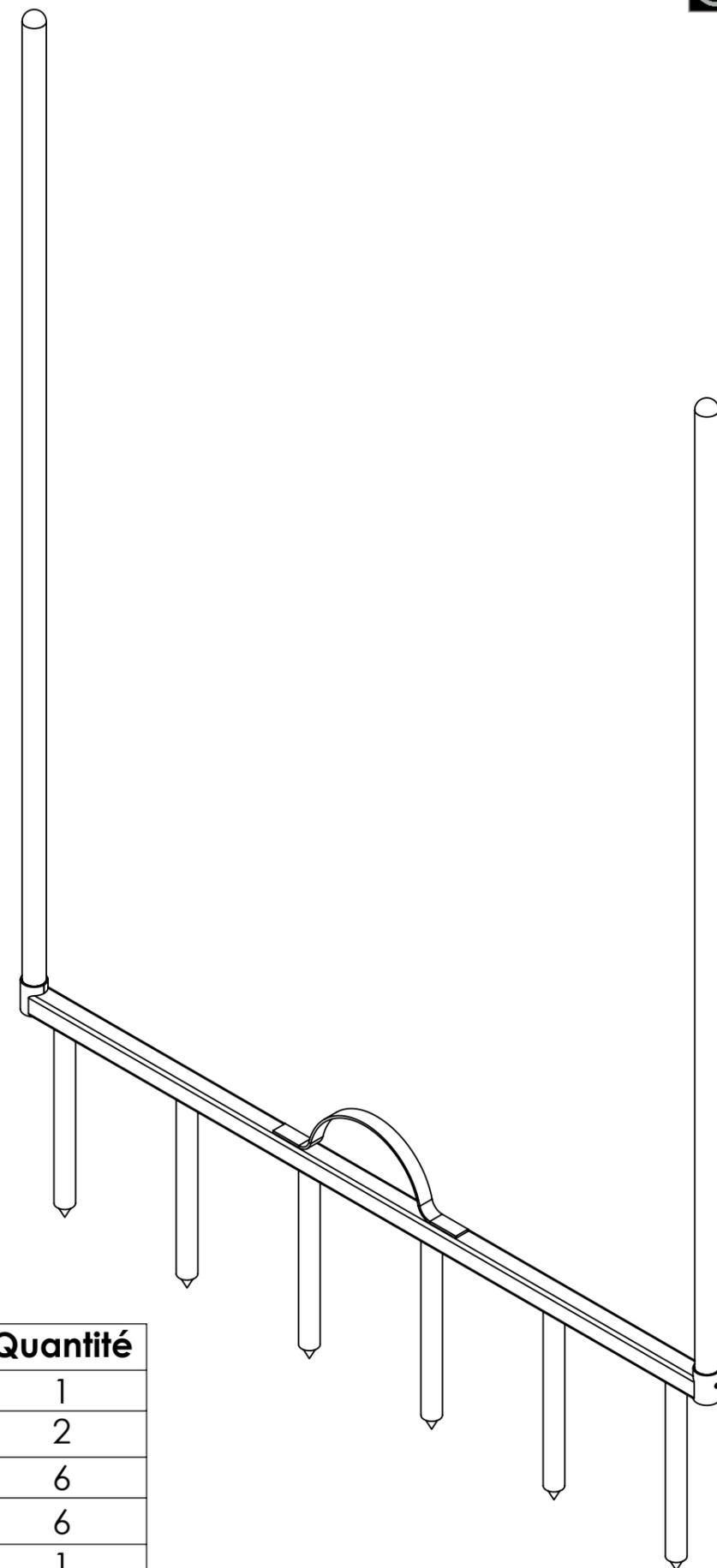
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	LONGUEUR	Quantité
A1	Tube carré 30 x 2	-	-		689	1
A2	Support de manche Ø28mm				STD	2
A3	tube rond 25 x 2	0°	0°		250	4
A4	Fer rond Ø20	-	0°		40	4
A5	Fer plat 20 x 3	0	0°		380	1
Manche bois	Manche bois Ø28				STD	2
Vis bois-agglo TX	Vis bois-agglo TX 10, 3x25				STD	2

Outil	Plantoir à poireaux				
Date	25/08/2023	Version	1.3		page n° 13/ 16
Feuille	Fournitures - 1000				



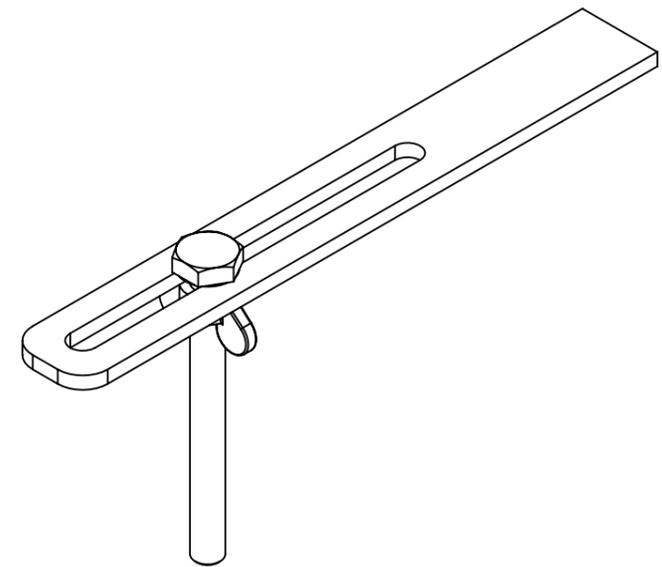
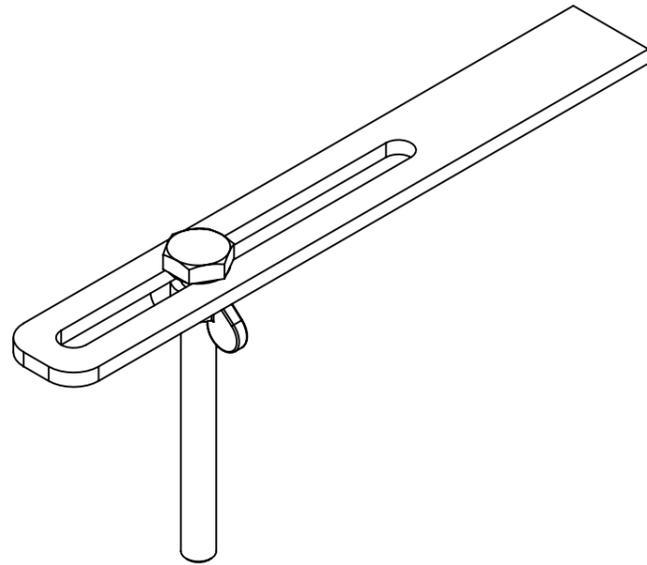
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	LONGUEUR	Quantité
A1	Tube carré 30 x 2	-	-		889	1
A2	Support de manche Ø28mm				STD	2
A3	tube rond 25 x 2	0°	0°		250	5
A4	Fer rond Ø20	-	0°		40	5
A5	Fer plat 20 x 3	0	0°		380	1
Manche bois	Manche bois Ø28				STD	2
Vis bois-agglo TX	Vis bois-agglo TX 10, 3x25				STD	2

Outil	Plantoir à poireaux				
Date	25/08/2023	Version	1.3		page n° 14/ 16
Feuille	Fournitures - 1200				



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	LONGUEUR	Quantité
A1	Tube carré 30 x 2	-	-		1089	1
A2	Support de manche Ø28mm				STD	2
A3	tube rond 25 x 2	0°	0°		250	6
A4	Fer rond Ø20	-	0°		40	6
A5	Fer plat 20 x 3	0	0°		380	1
Manche bois	Manche bois Ø28				STD	2
Vis bois-agglo TX	Vis bois-agglo TX 10, 3x25				STD	2

Outil	Plantoir à poireaux				
Date	25/08/2023	Version	1.3		page n° 15/ 16
Feuille	Fournitures- Repères réglable				



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	LONGUEUR	Quantité
A6	PP A6 Platine repère réglable				SPE	2
Vis Hexagonale	vis hexagonale M10 x 100				STD	2
Ecrou papillon	Ecrou papillon M10				STD	2

Outil	Plantoir à poireaux				
Date	25/08/2023	Version	1.3		page n° 16/ 16
Feuille	Contributions				



Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



Cette action est cofinancée par le Fonds européen agricole pour le développement rural : l'Europe investit dans les zones rurales.



Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(ses) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier Paysan.

**L'atelier
paysan**