

Outil	Souleveuse à treuil				
Date	04/09/2024	Version	1.4	page n° 1 / 22	
Feuille	Préambule				



Avant de commencer

La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

Félicitations, vous êtes en passe de devenir constructeur d'outils et machines agricoles homologué CE! Renseignez-vous sur vos responsabilités légales sur notre site: des outils paysans\techniques et réglementations.
(<https://www.latelierpaysan.org/Techniques-et-reglementations>)

Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites.
Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.

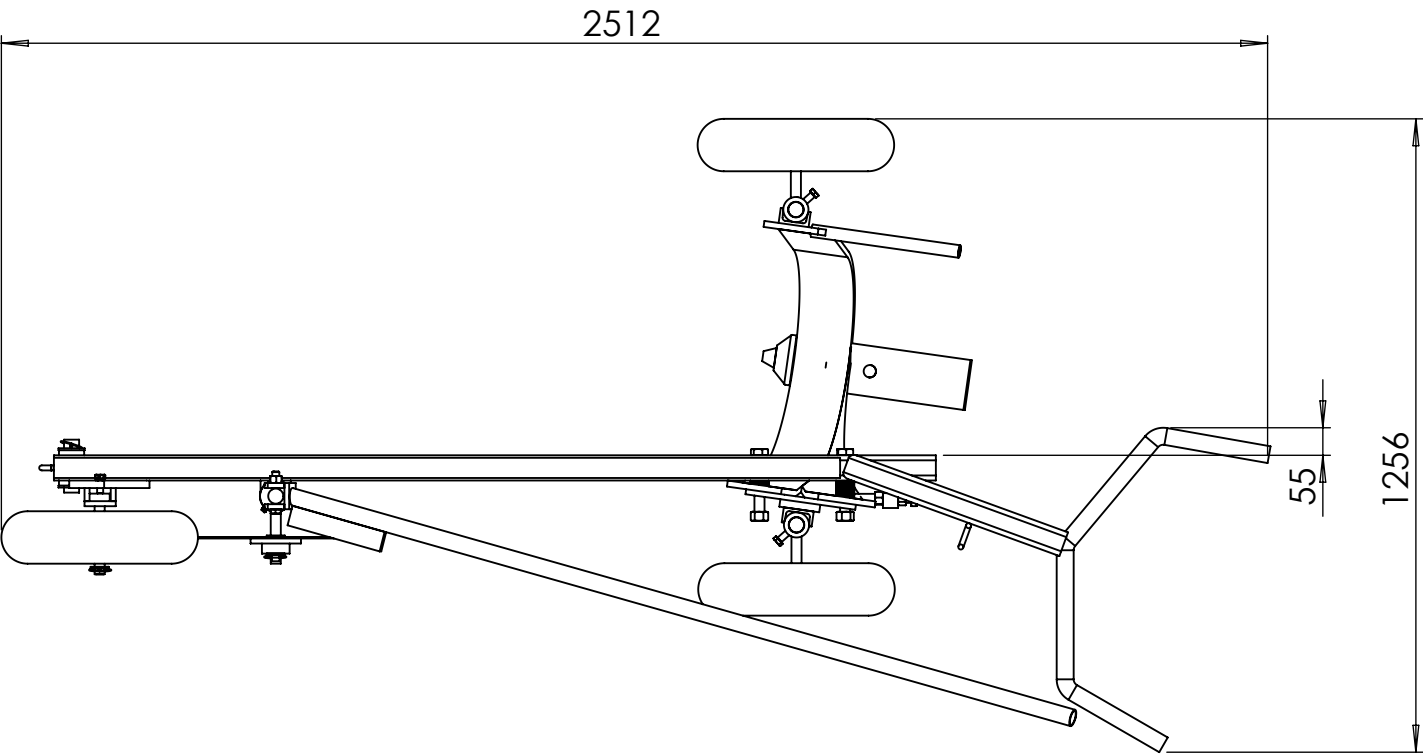
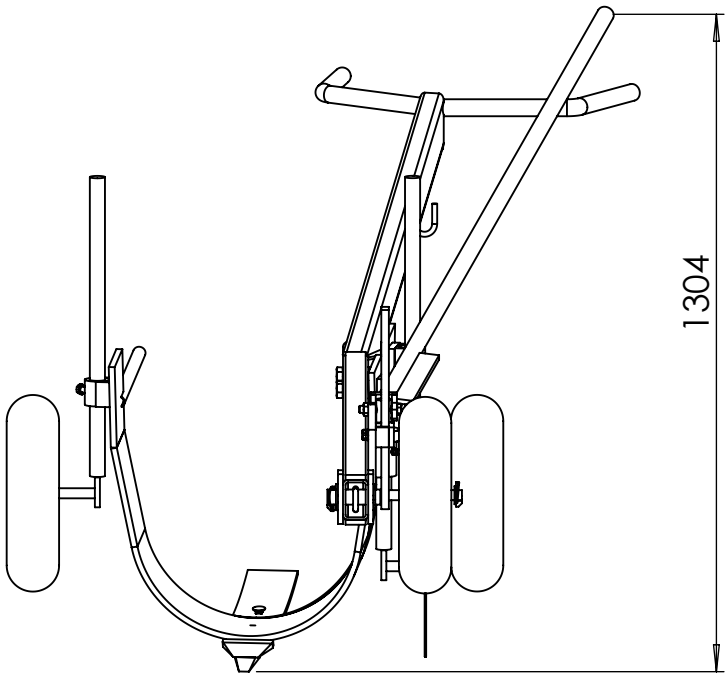
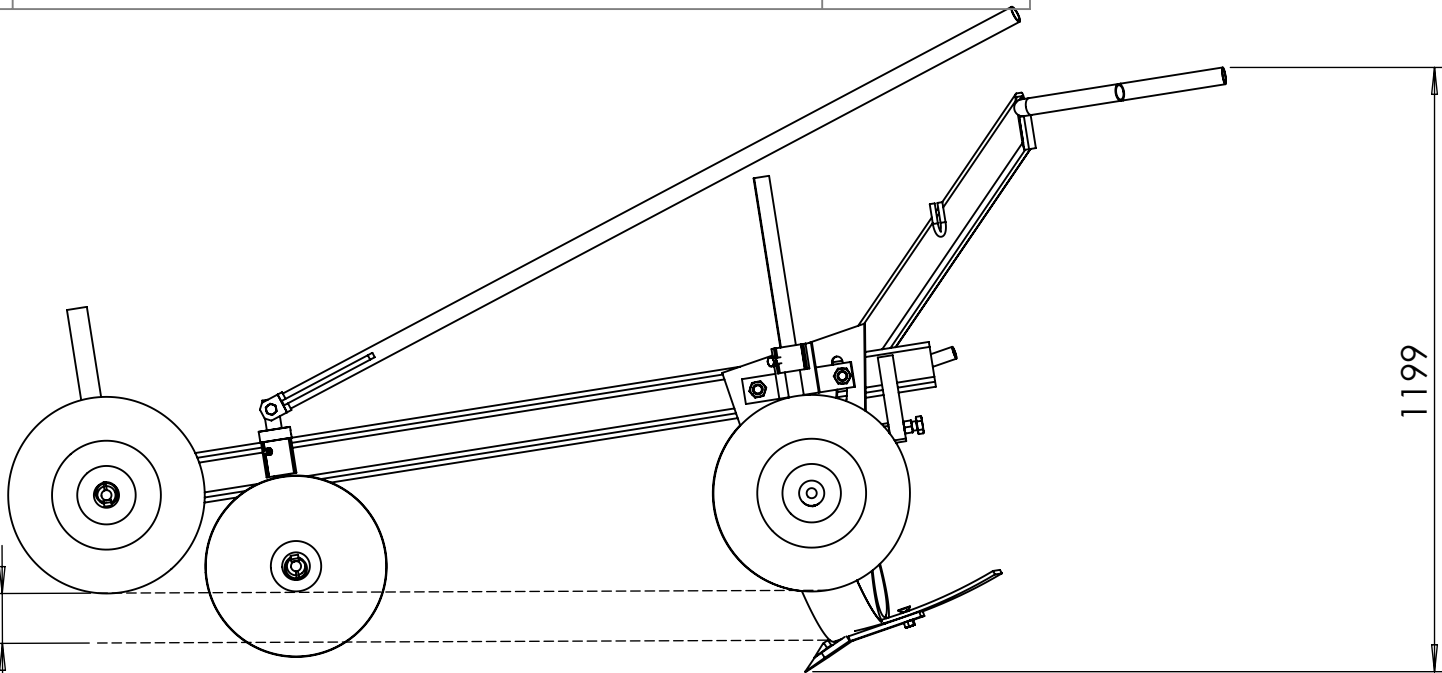
<http://www.latelierpaysan.org/>

<http://forum.latelierpaysan.org>

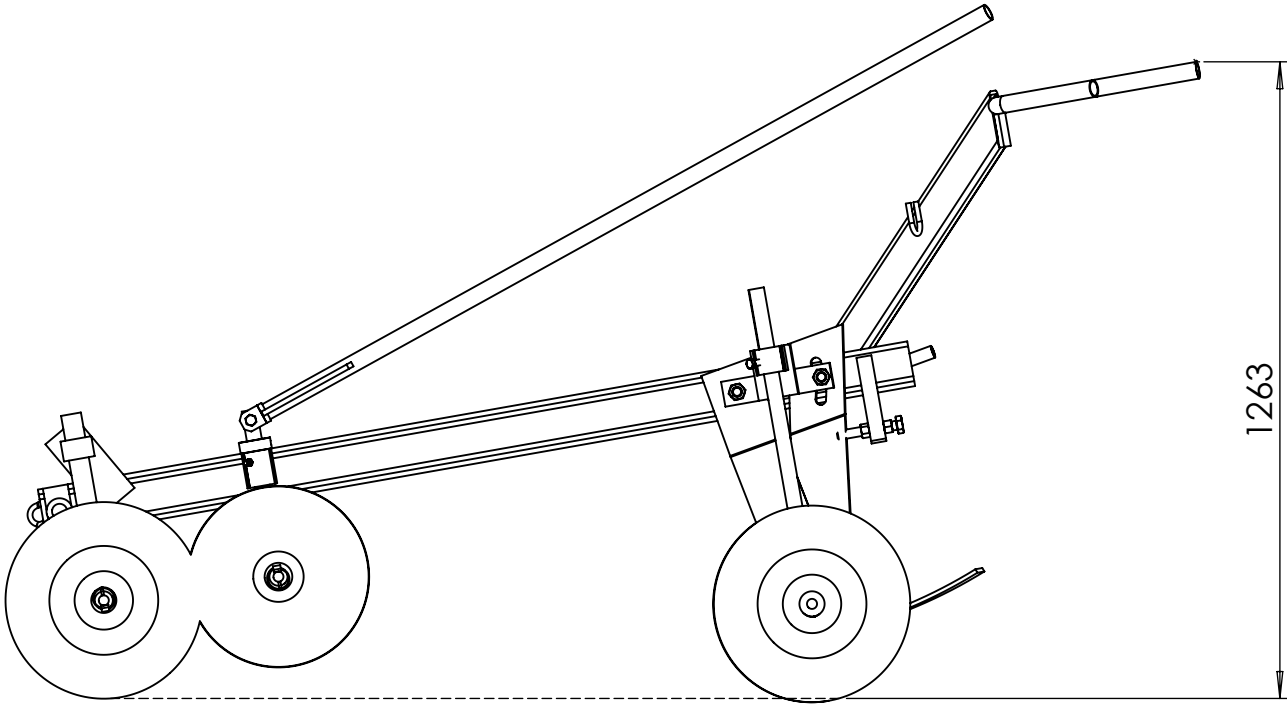
Outil	Souleveuse à treuil				
Date	04/09/2024	Version	1.4	page n° 3 / 22	
Feuille	Encombrement				

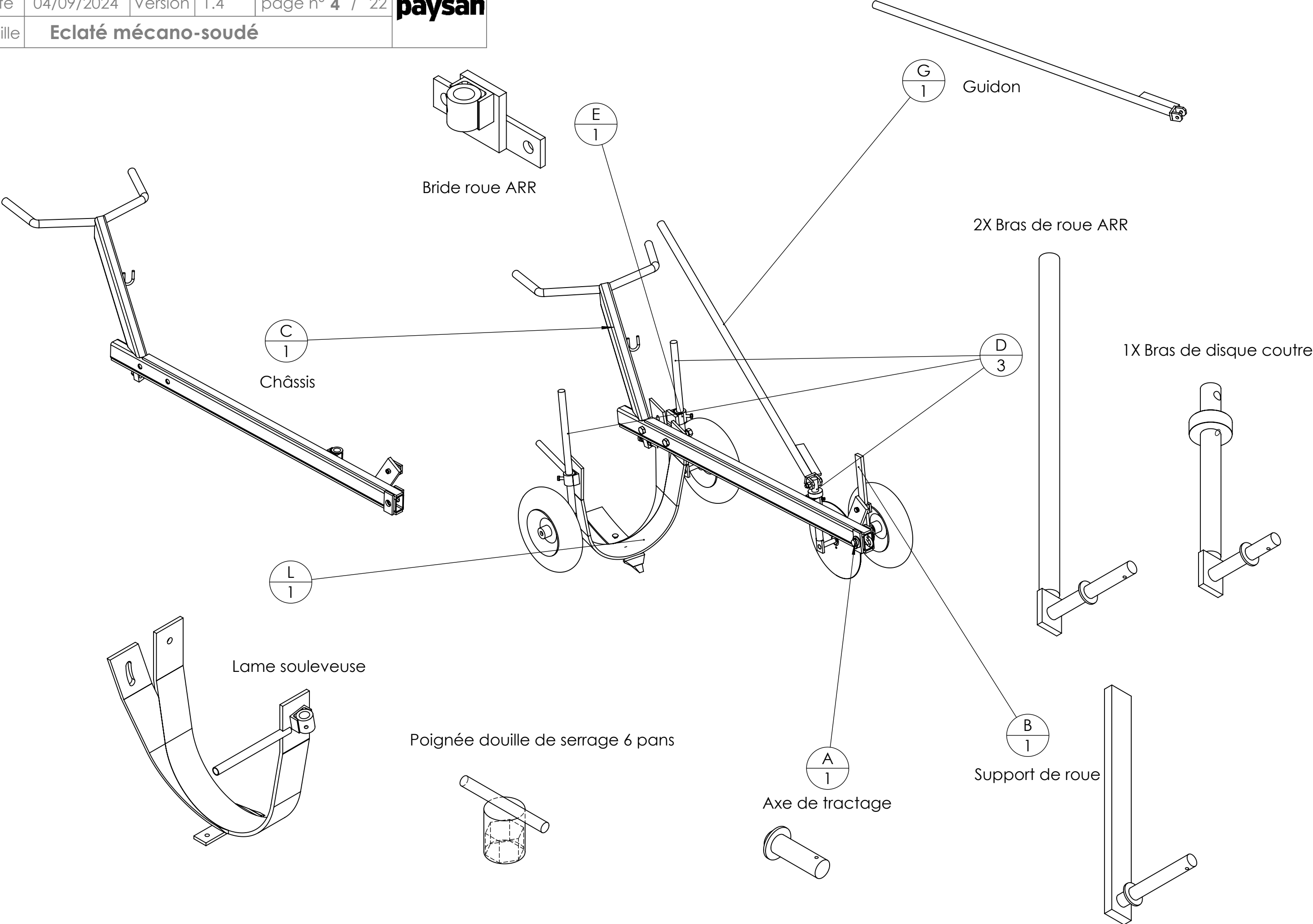


Profondeur de travail réglable



Position de transport

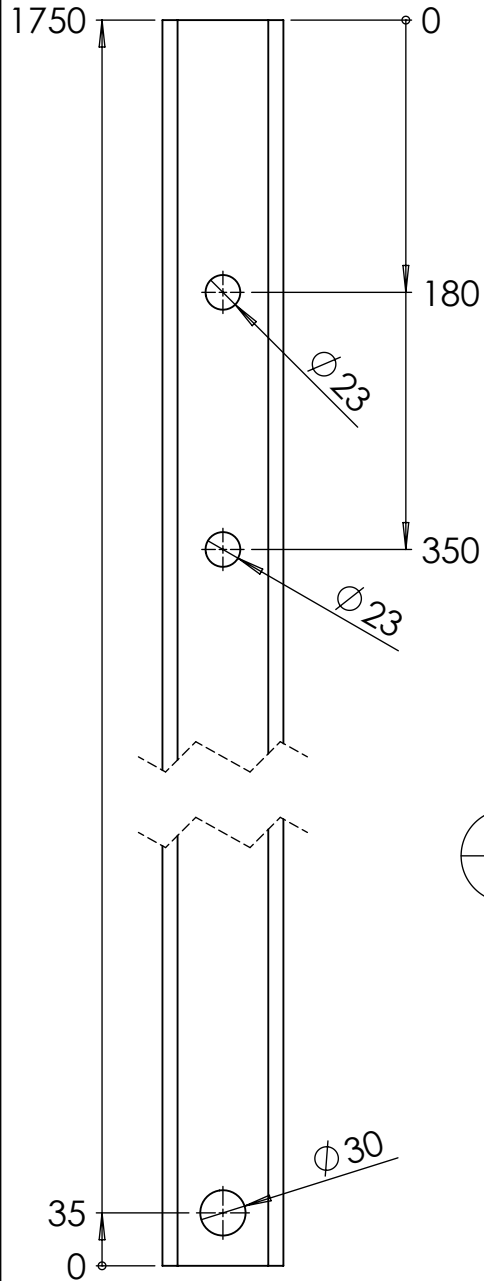
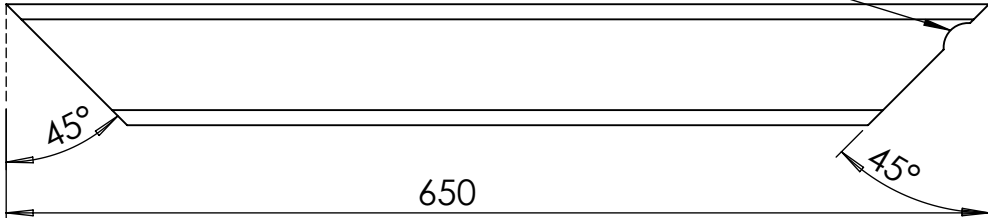
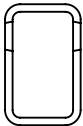
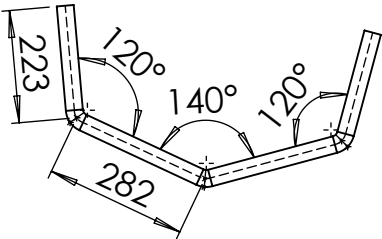






Gueule de loup à faire en présentant le guidon en place

Avant de cintrer le tube, tracer le milieu et l'emplacement des pliures. Les dimensions sont approximatives : une grande précision n'est pas nécessaire.



C1
1

C9
1

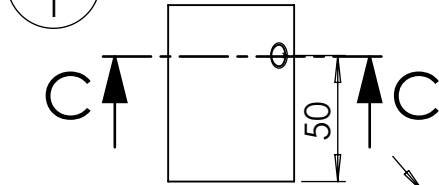
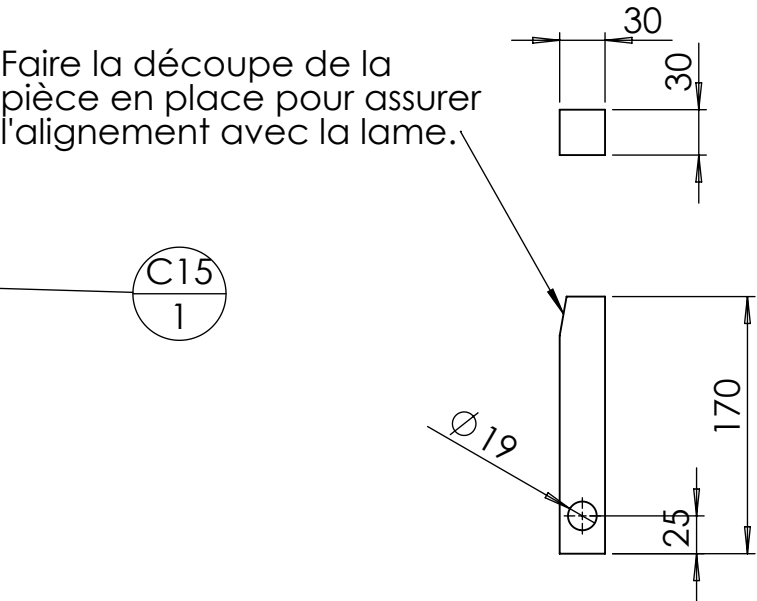
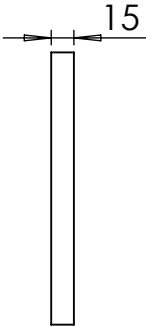
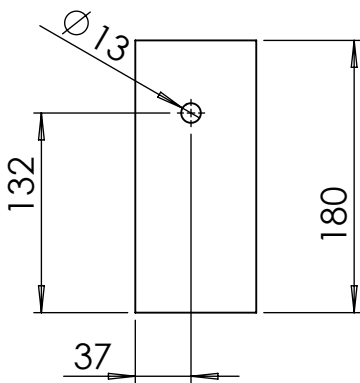
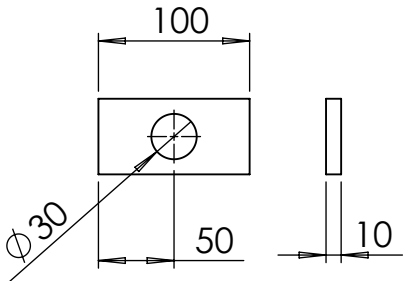
C8
1

C15
1

C6
1

C11
1

C4
2



Bague tournée à tarauder.

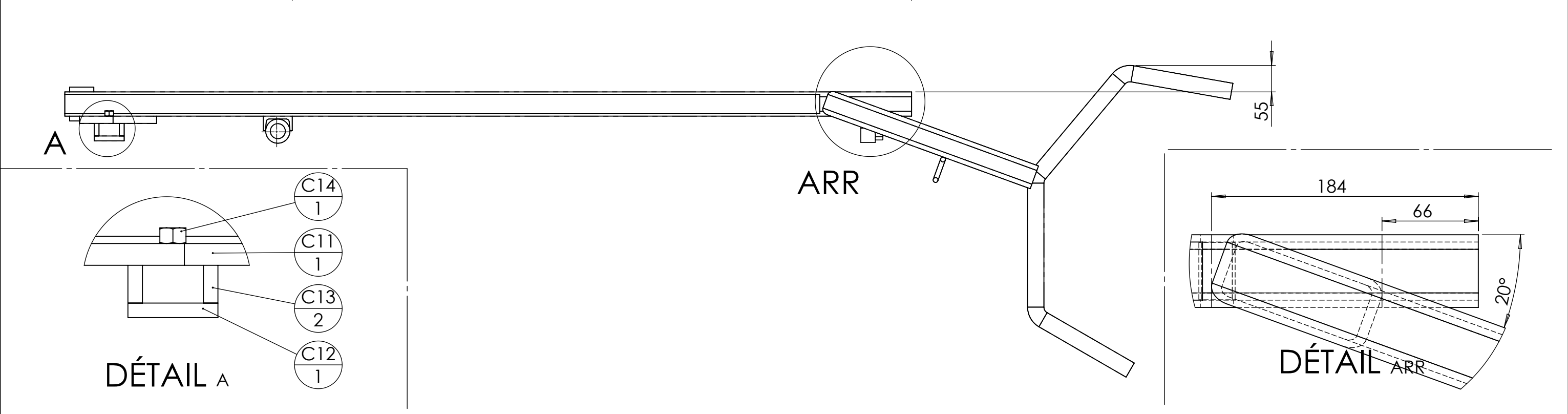
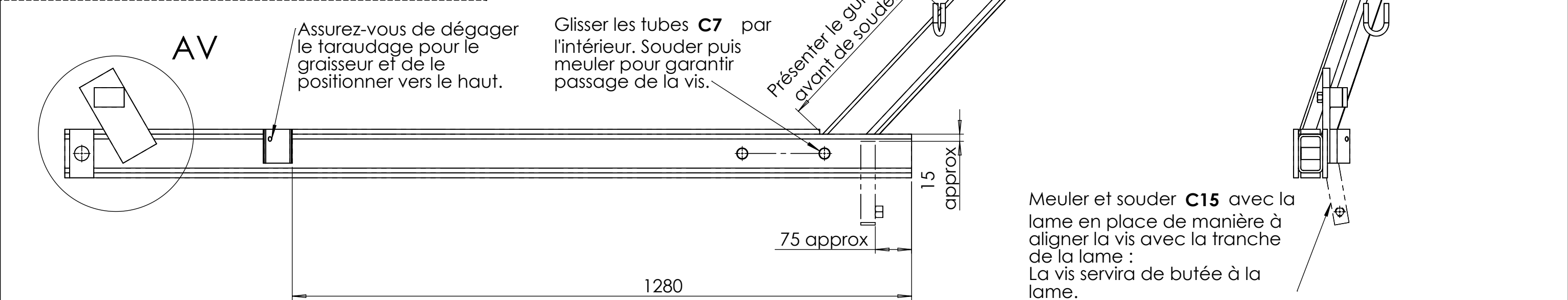
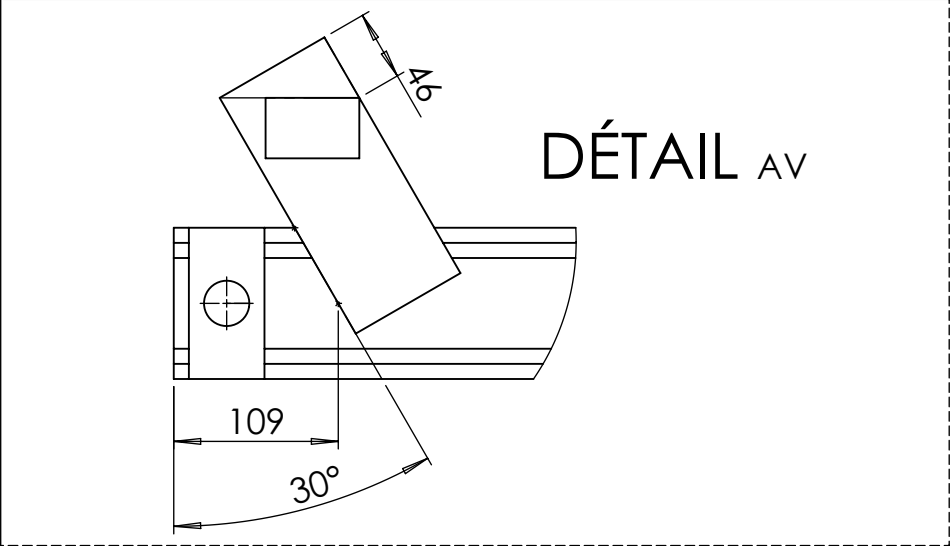
COUPE C-C

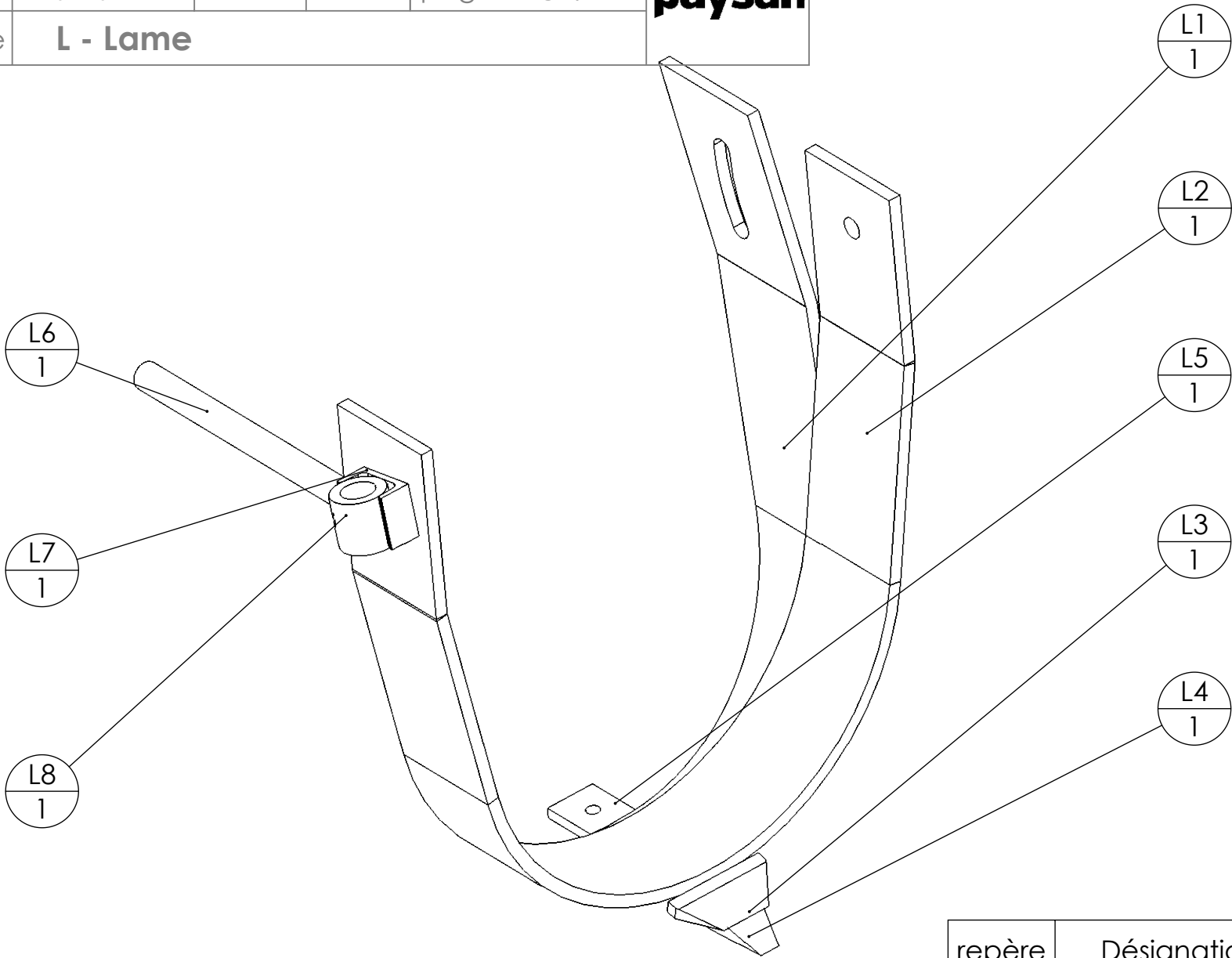
Préperçage Ø8.5
Taraudage M10x1.5

Outil	Souleveuse à treuil				
Date	04/09/2024	Version	1.4	page n° 7 / 22	
Feuille	C - Châssis - Assemblage				



Souder **C2** et **C3** sur **C1** avec des **soudures intermittentes** : 10 cm tous les 20 cm suffiront.





repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Epaisseur de tôle	Qté
L1	Lame Souleveuse ARR					12	1
L2	Lame Souleveuse AV					12	1
L5	fer plat 50 x 10	0°	0°	1x Ø13 ;	150		1
L6	tube rond 25 x 2	0°	-		300		1
L7	fer UAC 60 x 30 x 6	0°	0°		50		1
L8	Bague tournée Øint 31 - Øext 50 - L 50			1 x Ø10,5 ;	50		1

L3
1

 et

L4
1

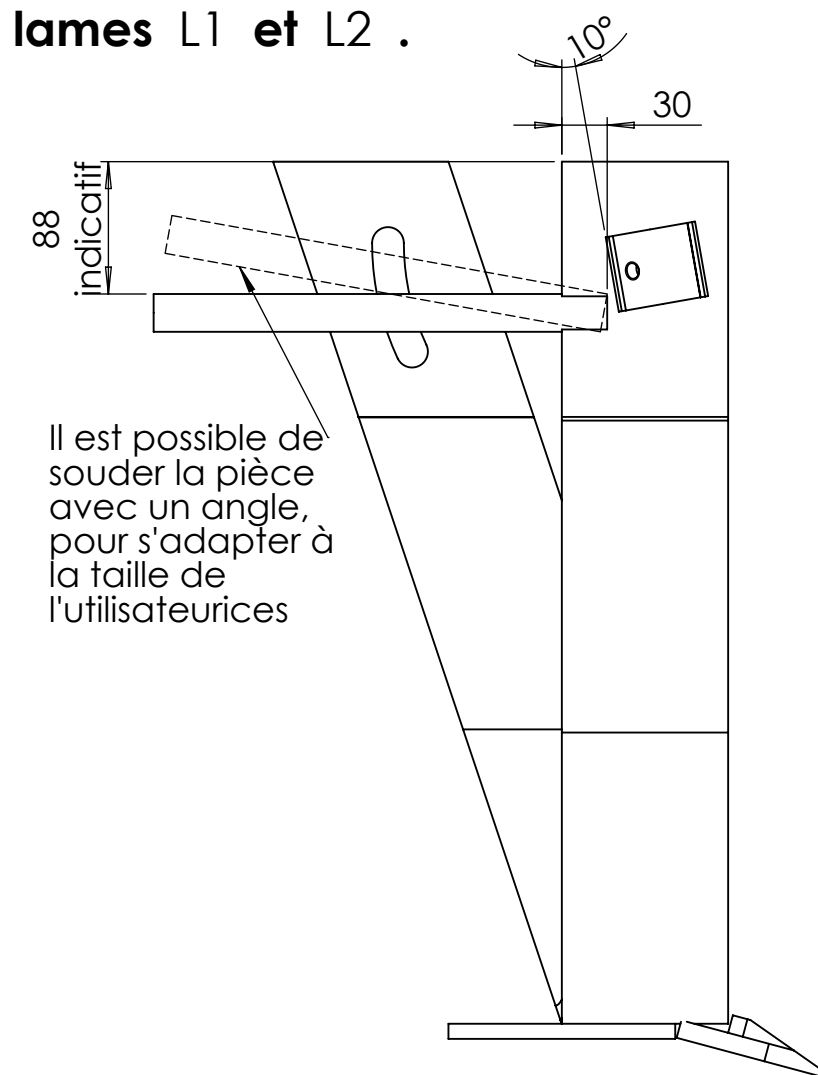
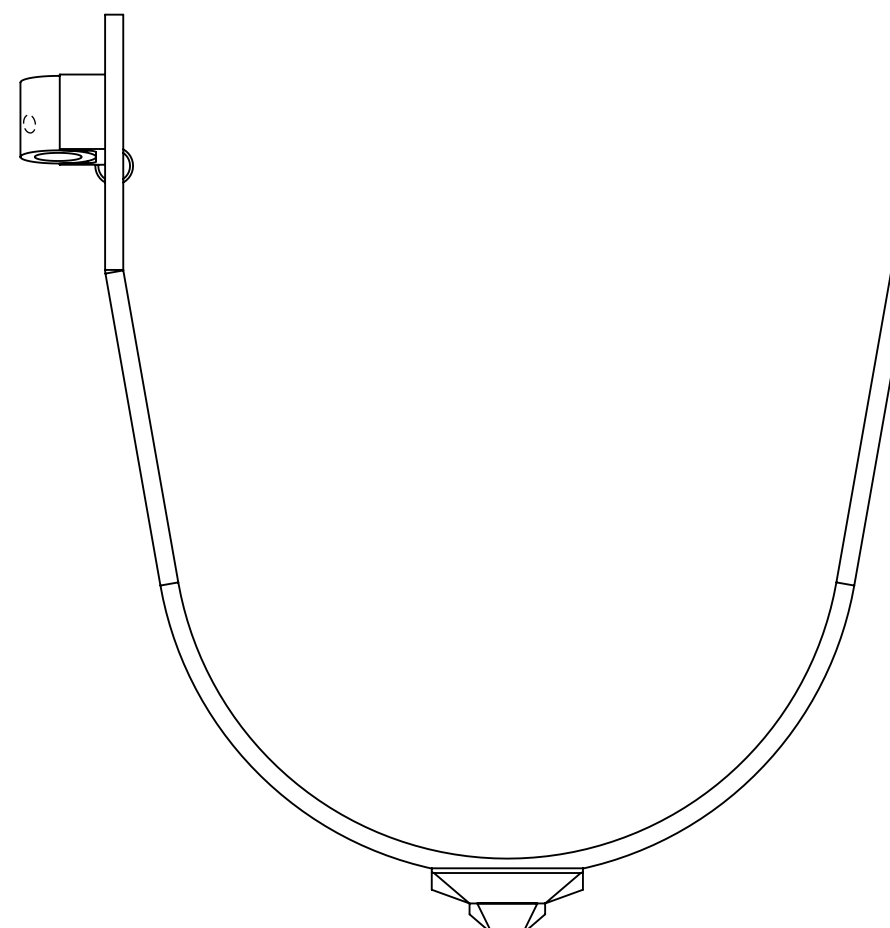
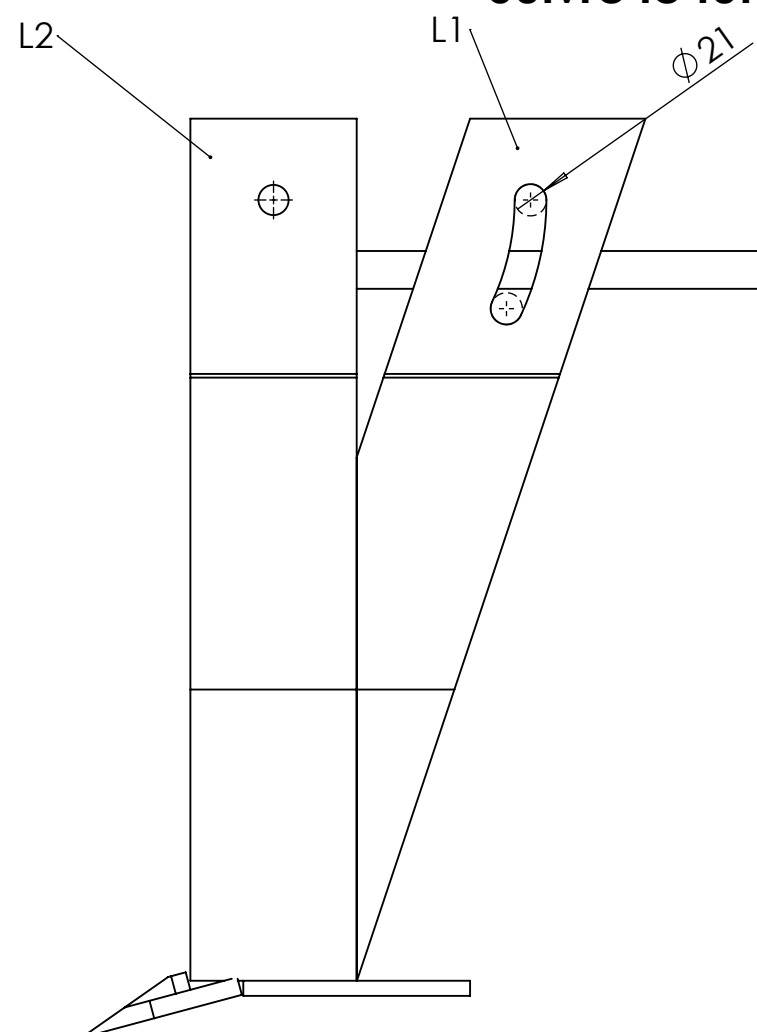
 sont fabriquées dans des chutes de

L1
1

 .

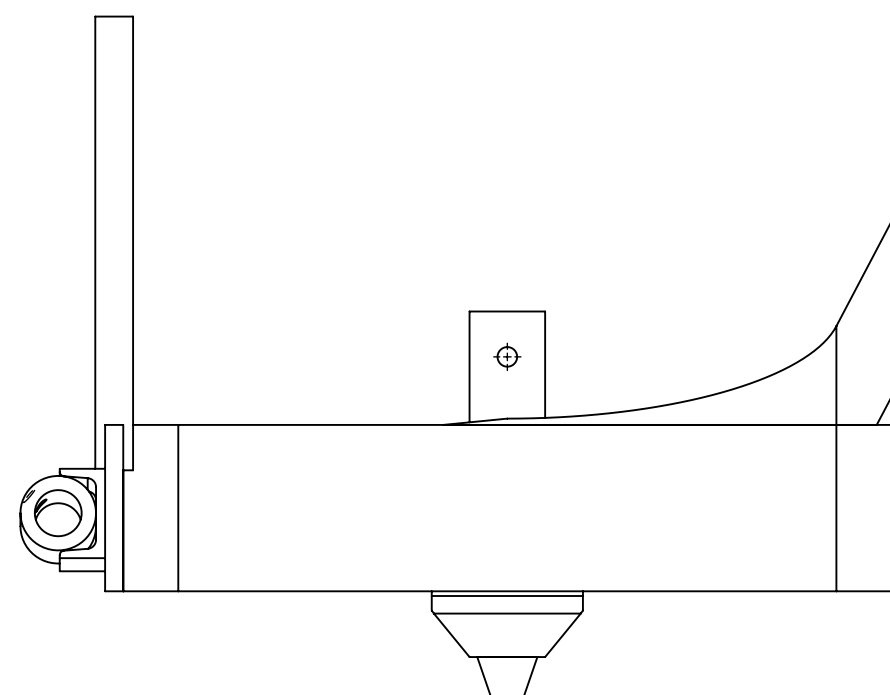
Outil	Souleveuse à treuil					 L'atelier paysan
Date	04/09/2024	Version	1.4	page n° 10/ 22		
Feuille	L - Lame - Assemblage					

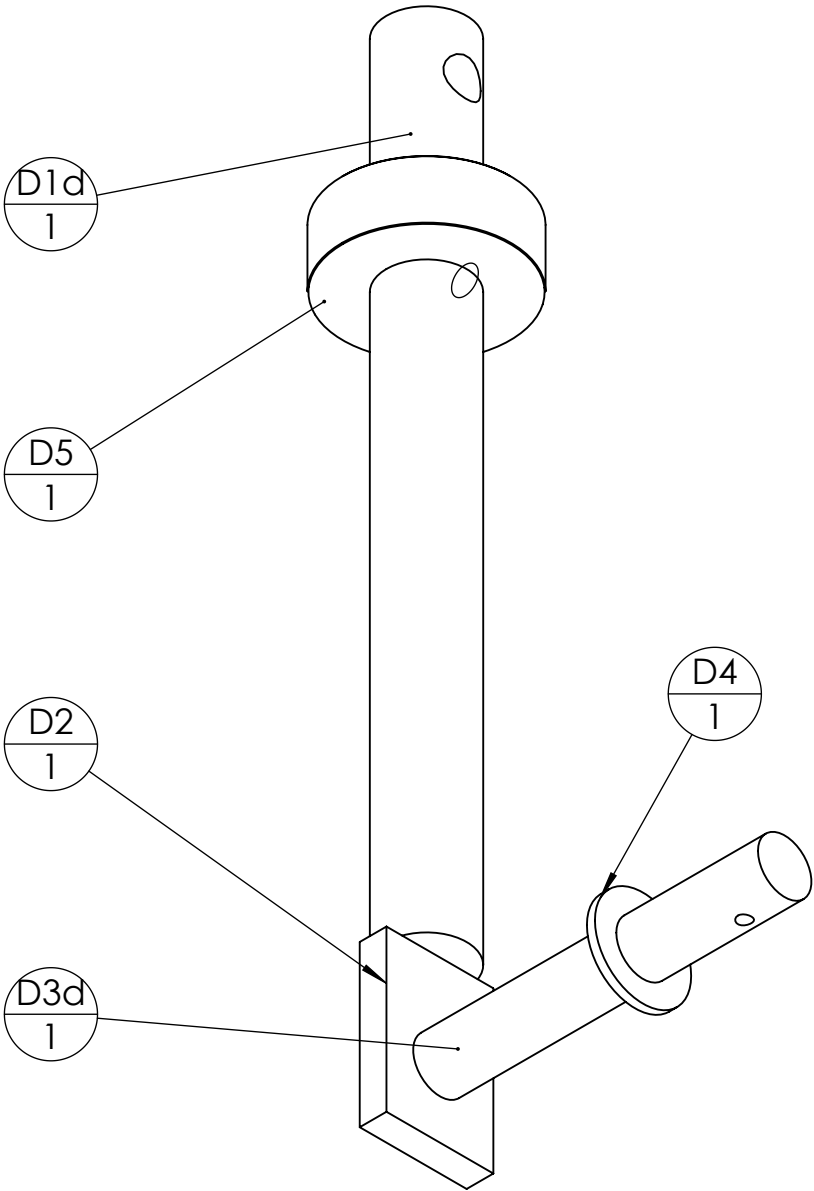
Suivre le tutoriel disponible en ligne pour l'assemblage des lames L1 et L2 .



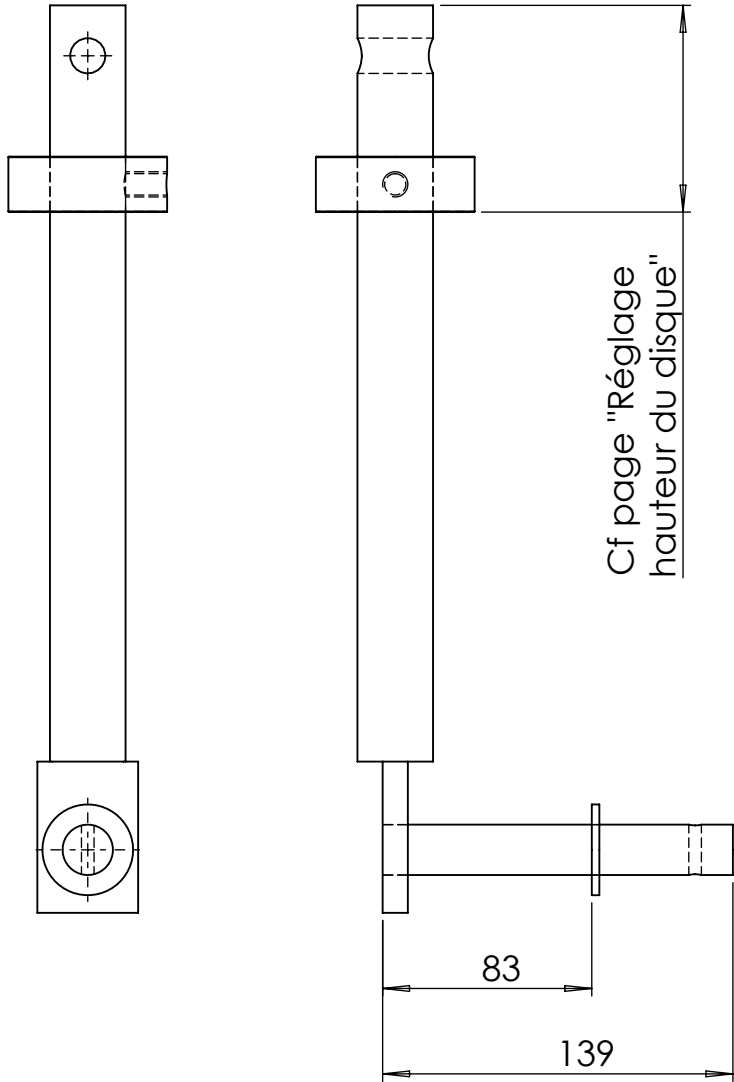
Pour réaliser l'oblong sur L1 :

- 1 - Percer le trou $\varnothing 20$ sur L2
- 2 - Souder L1 et L2
- 2 - Mettre en place la lame sur le châssis.
- 3 - Faire pivoter la lame en marquant l'emplacement de l'oblong.
- 4 - Percer les deux trous aux extrémités de l'oblong.
- 5 - "Ouvrir" l'oblong avec de multiple perçage + la meuleuse ou à l'oxycoupeur plasma.

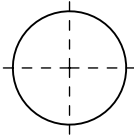
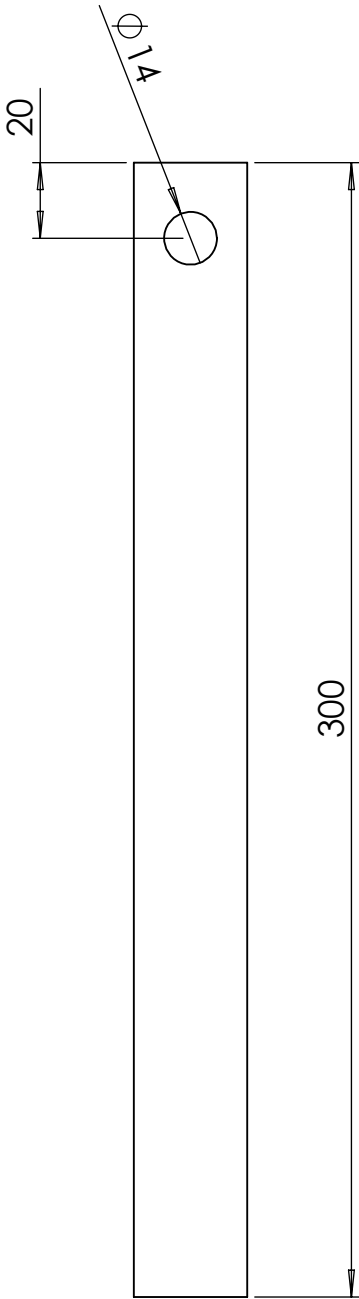
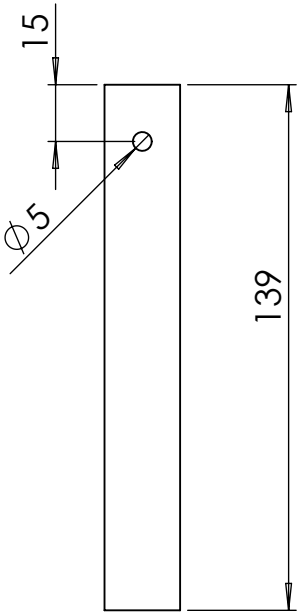
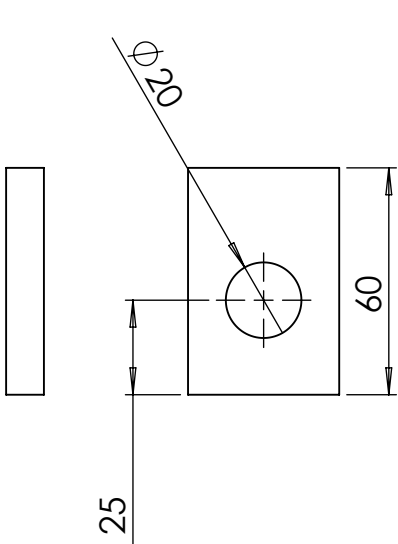
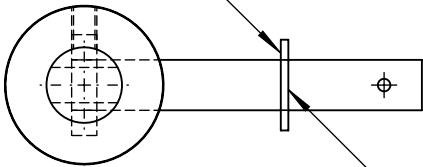




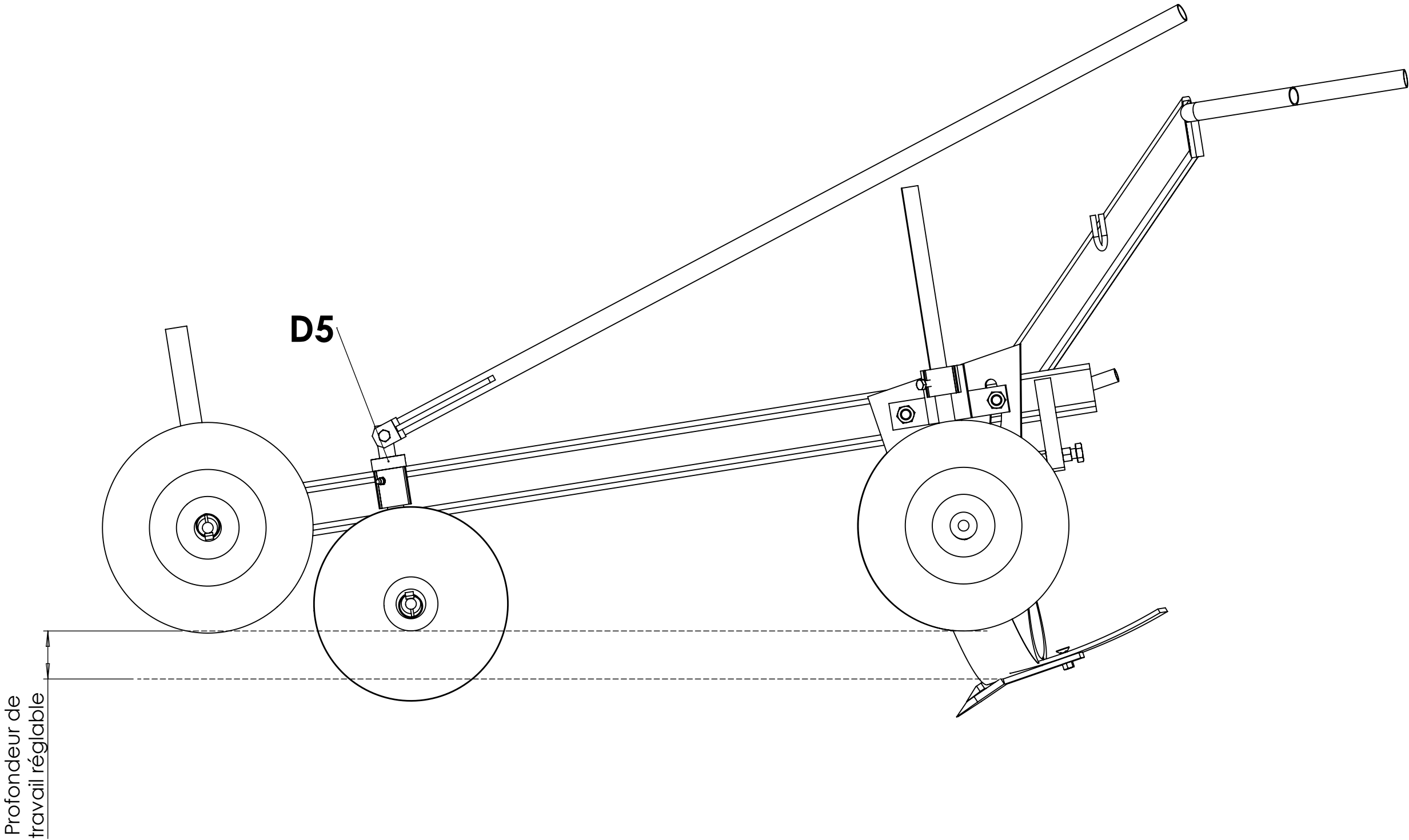
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
D1d	étiré rond Ø30	0°	0°	1x Ø14 ;	300	1
D2	Fer plat 40 x 10	0°	0°	1x Ø20 ;	60	1
D4	Rondelle Ø20 série ZU					1
D5	bague d'arrêt 30x63x22mm, série lourde					1
D3d	étiré rond Ø20	0°	0°	1x Ø5 ;	139	1

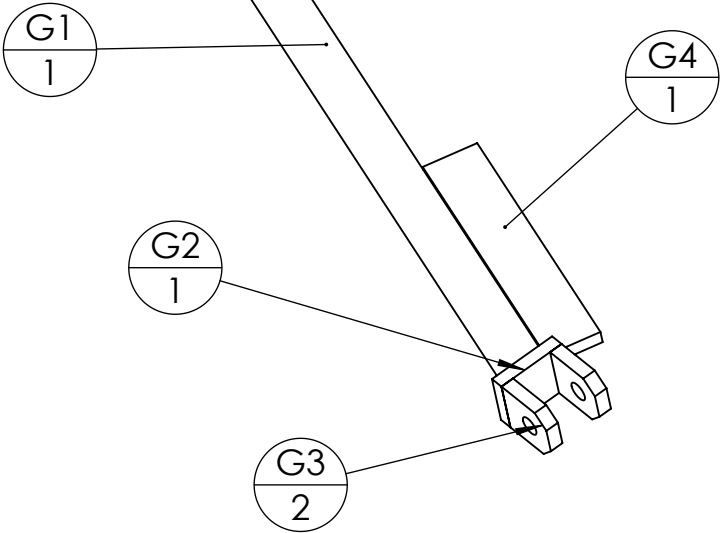


Souder la rondelle de
ce côté uniquement !



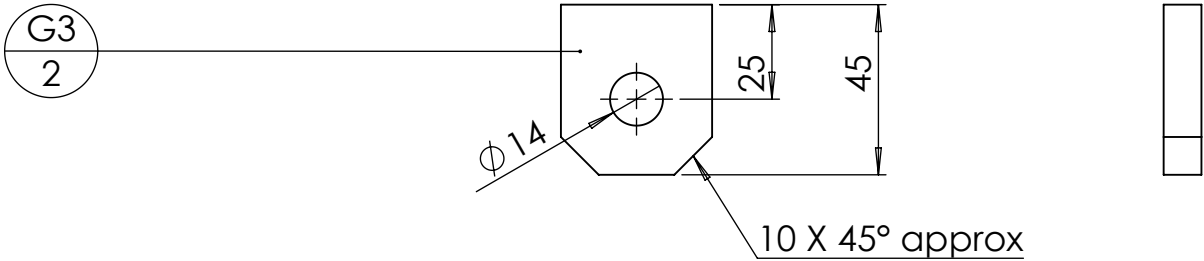
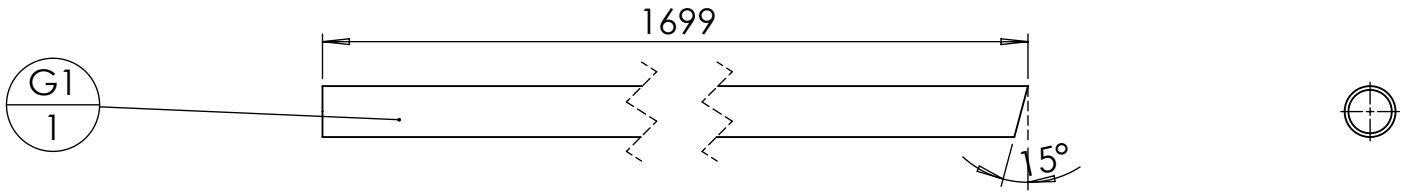
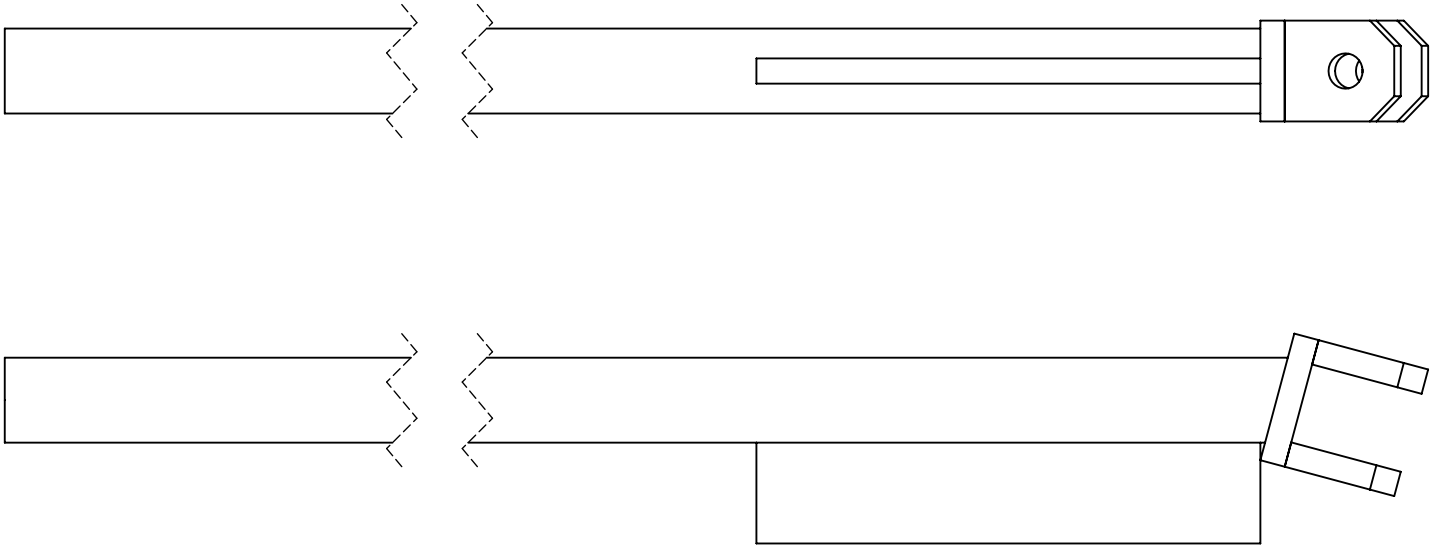
Pour déterminer la position de la bague **D5** qui règle la hauteur du disque coute, positionnez les roues de manière à obtenir la profondeur de travail souhaitée avec la souleveuse en appui sur les roues avant et arrières. Le disque ne doit pas s'enfoncer dans le sol passé le bas de son moyeu, comme sur le schéma ci-dessous.

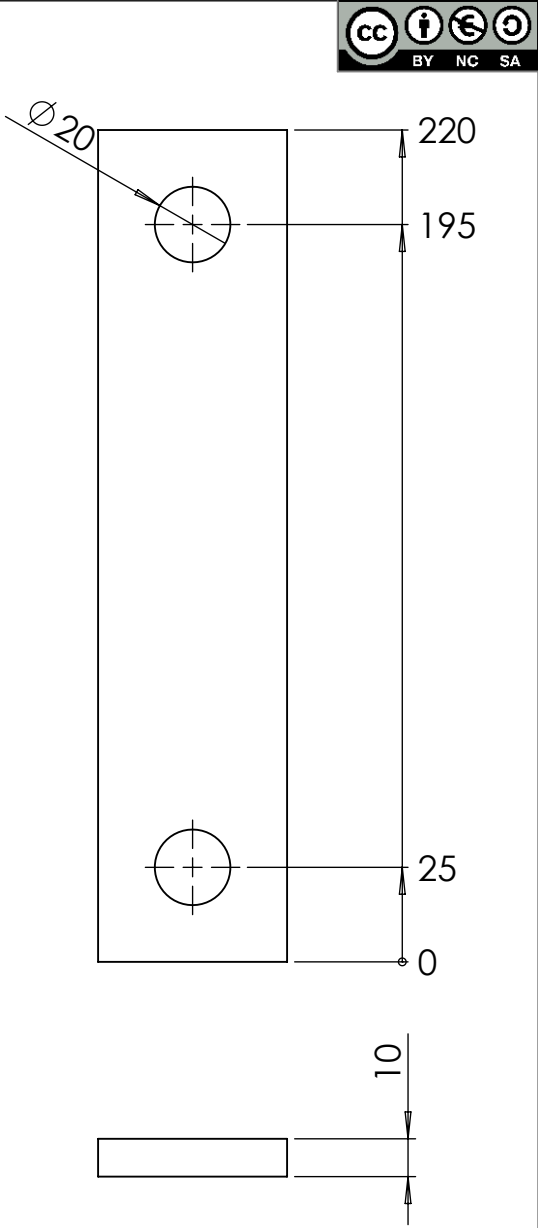
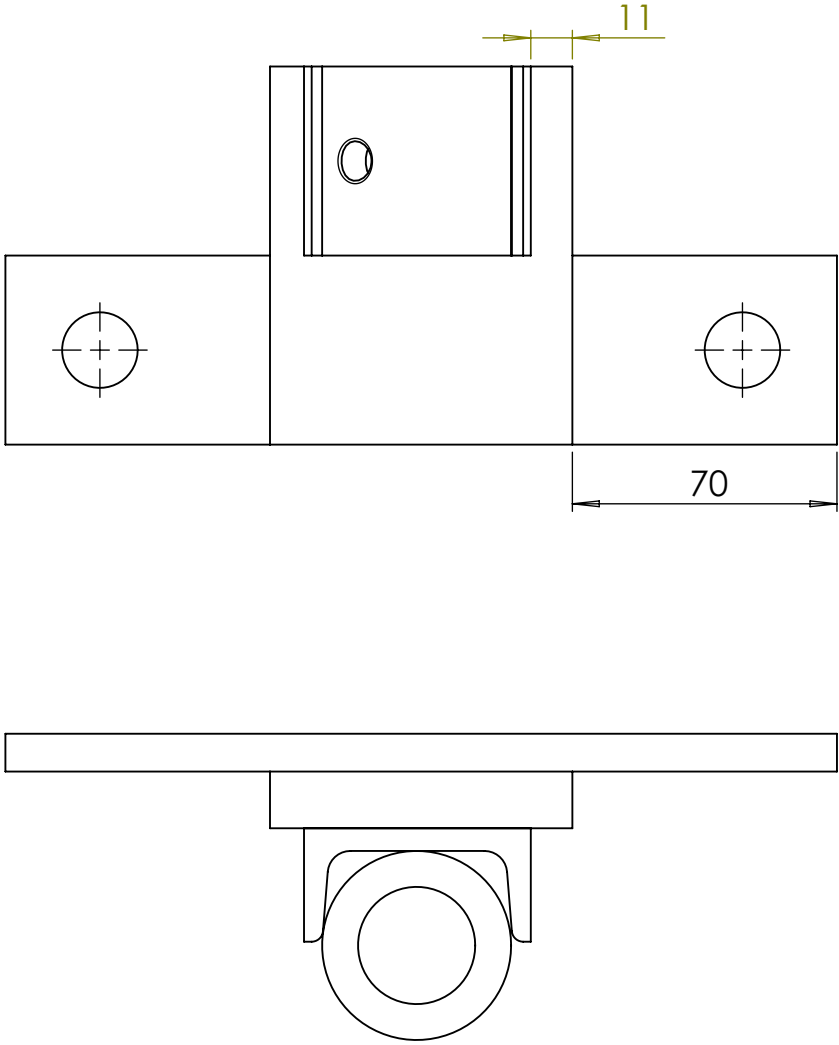
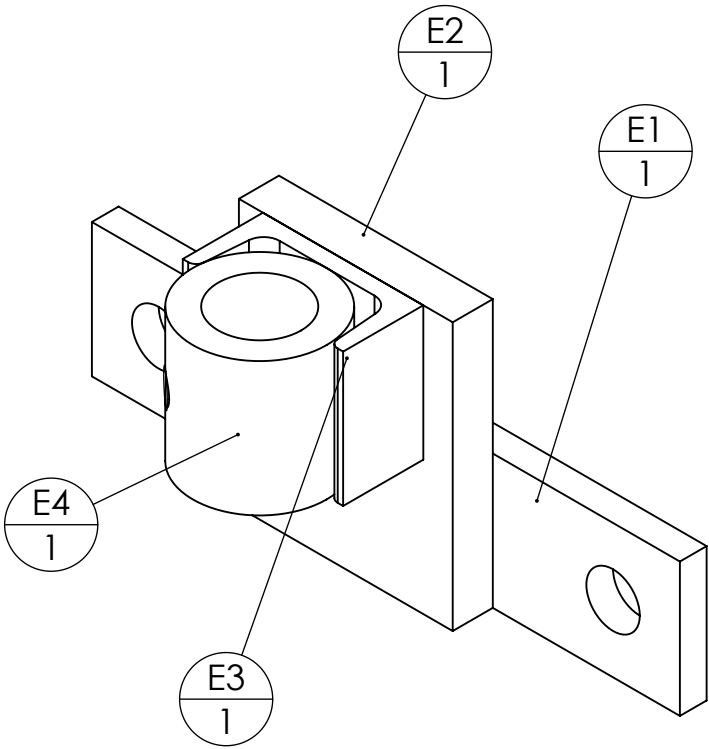




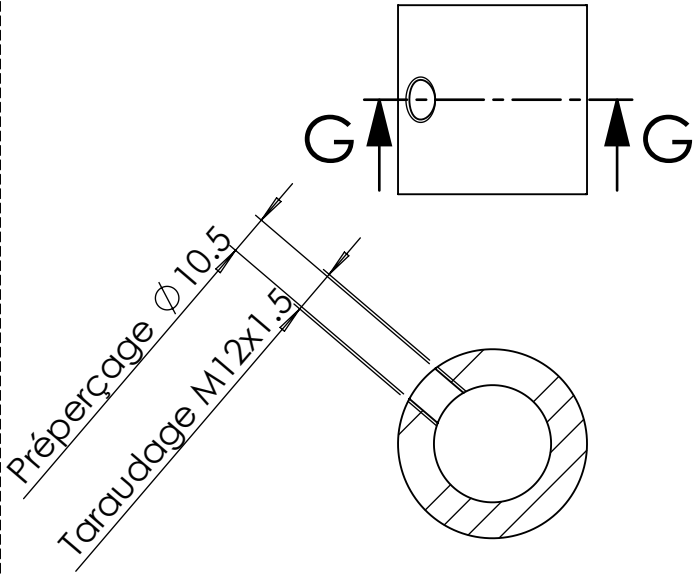
sert de renfort.

repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
G1	tube rond 33.7 x 2.5	0°	15°		1699.34	1
G2	Fer plat 40 x 10	0°	0°		52	1
G3	Fer plat 40 x 10	0°	0°	1x Ø14 ;	45	2
G4	Fer plat 40 x 10	0°	0°		200	1



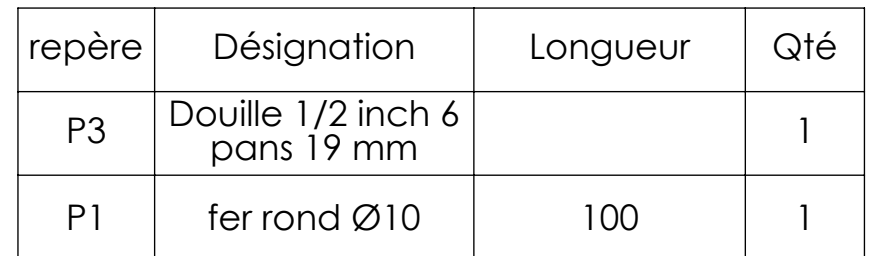
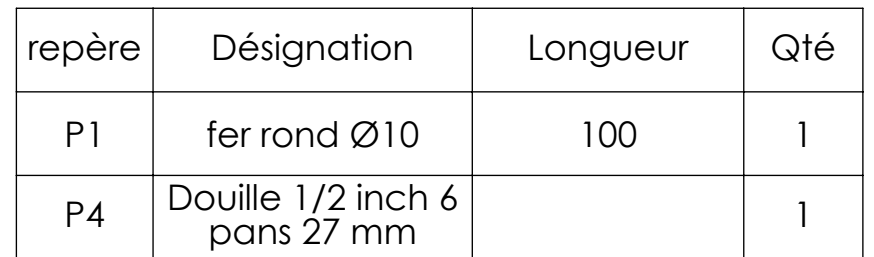


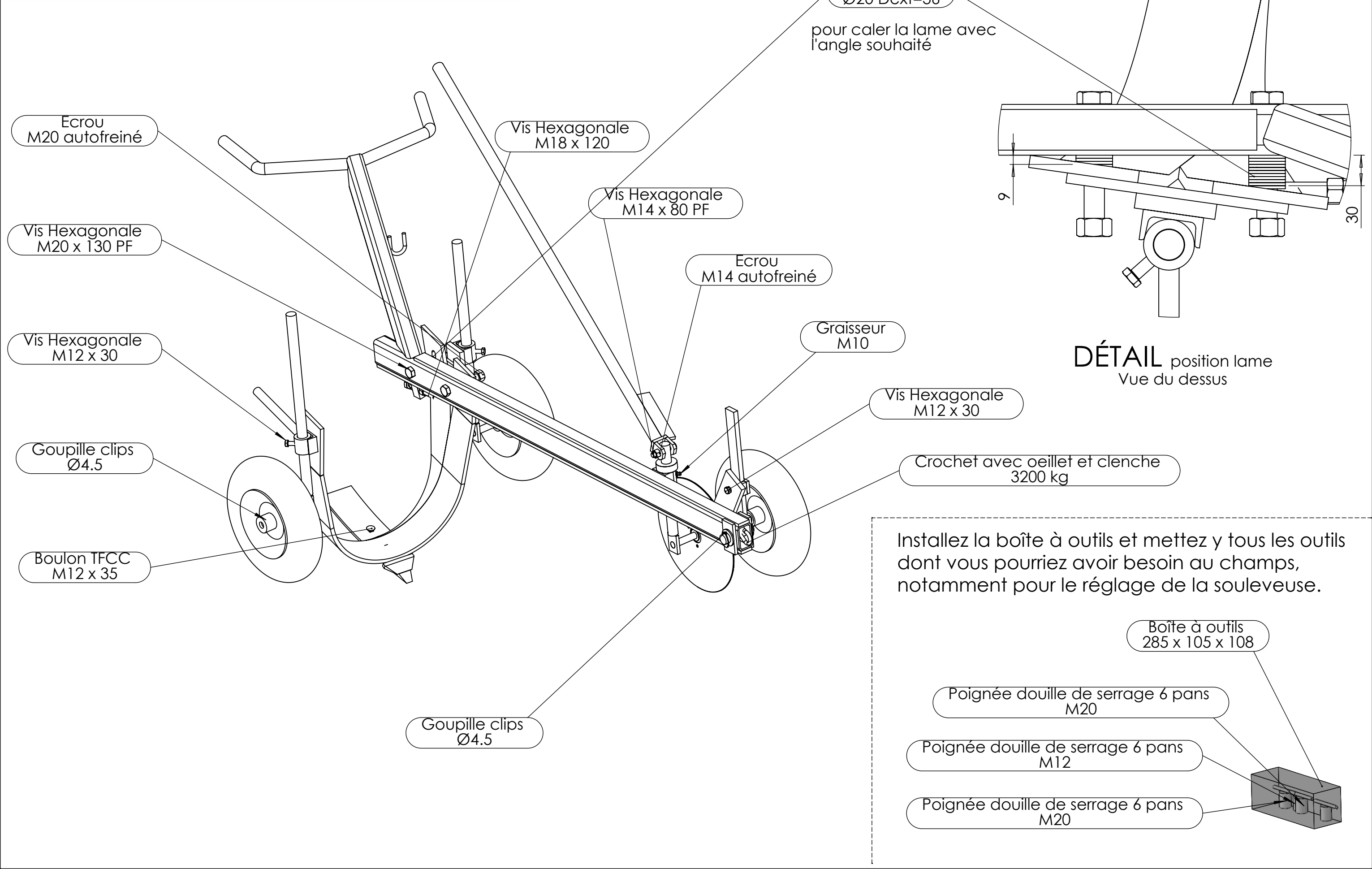
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
E1	fer plat 50 x 10	0°	0°	2x Ø20 ;	220	1
E2	Fer plat 80 x 15	0°	0°		100	1
E3	fer UAC 60 x 30 x 6	0°	0°		50	1
E4	Bague tournée Øint 31 - Øext 50 - L 50			1 x Ø10,5 ;	50	1





repère	Désignation	Longueur	Qté
P1	fer rond Ø10	100	1
P2	Douille 1/2 inch 6 pans 30 mm		1





Outil	Souleveuse à treuil											
Date	04/09/2024	Version	1.4	page n° 19 / 22								
Feuille	Fournitures globales		repère			Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	Quantité
	Graisseur		Graisseur M10							STD	13.3868	1
	Disque de coutre		Disque de coutre Ø380 avec moyeu diamètre 20							STD	3257.78	1
	Rondelle		Rondelle Ø30 série ZU							STD	45	1
	Vis Hexagonale		Vis Hexagonale M14 x 80 PF							STD	114	1
	Ecrou		Ecrou M14 autofreiné							STD	30	1
	Goupille clips		Goupille clips Ø4.5							STD	21.09	5
	Vis Hexagonale		Vis Hexagonale M20 x 130 PF							STD	396	2
	Vis Hexagonale		Vis Hexagonale M12 x 30							STD	43	3
	Vis Hexagonale		Vis Hexagonale M18 x 120							STD	309	1
	Boulon TFCC		Boulon TFCC M12 x 35							STD	43	1
	Rondelle		Rondelle Ø20 série ZU							STD	17	21
	Ecrou		Ecrou M20 autofreiné							STD	75	2
	Ecrou		Ecrou M18 zingué							STD	37	1
	Ecrou		Ecrou M12 autofreiné							STD	17	1
	Boîte à outils		Boîte à outils 285 x 105 x 108							STD	3232	1
	C1		tube rectangulaire 80 x 50 x 5			0°	0°	4x Ø23 ; 2x Ø30 ;		1750	15381	1
	C2		Fer plat 40 x 10			0°	0°			1750	5502	1
	C3		Fer plat 40 x 10			0°	0°			1560	4905	1
	C4		fer plat 50 x 10			0°	0°	1x Ø30 ;		100	337	2
	C7		tube rond 25 x 2			0°	0°			39.5	45	2
	C8		tube rectangulaire 80 x 50 x 5			45°	45°			650	5040	1
	C9		tube rond 33.7 x 2.5			80°	0°			1011.71	1949	1
	C10		Fer plat 40 x 10			0°	0°			66.29	208	1
	C11		Fer plat 80 x 15			0°	0°	1x Ø10,5 ;		180	1682	1
	C15		étiré plat 30 x 30			0°	-	1x Ø19 ;		170	1113	1
	C16		Ecrou M18 brut							STD	37	1
	C6		Bague tournée Øint 31 - Øext 50 - L 70					1x Ø8,5 ;		SPE	660000	1
	C12		Fer plat 40 x 10			0°	0°			62	193	1
	C13		Fer plat 40 x 10			0°	0°			26	81	2
	C14		Ecrou M12 brut							STD	17	1

Outil	Souleveuse à treuil											
Date	04/09/2024	Version	1.4	page n° 20 / 22								
Feuille	Fournitures globales (2)				Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	Quantité	
	A1				étiré rond Ø30	0°	0°	1x Ø5 ;	105	574	1	
	A2				Rondelle Ø30 série ZU				STD	45	1	
	D1d				étiré rond Ø30	0°	0°	1x Ø14 ;	300	1619	1	
	D2				Fer plat 40 x 10	0°	0°	1x Ø20 ;	60	163	1	
	D4				Rondelle Ø20 série ZU				STD	17	1	
	D5				bague d'arrêt 30x63x22mm, série lourde				STD	2545	1	
	D3d				étiré rond Ø20	0°	0°	1x Ø5 ;	139	338	1	
	G1				tube rond 33.7 x 2.5	0°	15°		1699.34	3240	1	
	G2				Fer plat 40 x 10	0°	0°		52	162	1	
	G3				Fer plat 40 x 10	0°	0°	1x Ø14 ;	45	121	2	
	G4				Fer plat 40 x 10	0°	0°		200	624	1	
	E1				fer plat 50 x 10	0°	0°	2x Ø20 ;	220	809	1	
	E2				Fer plat 80 x 15	0°	0°		100	936	1	
	E3				fer UAC 60 x 30 x 6	0°	0°		50	252	1	
	E4				Bague tournée Øint 31 - Øext 50 - L 50			1 x Ø10,5 ;	SPE	660000	1	
	L1				Lame Souleveuse ARR				SPE	4308	1	
	L2				Lame Souleveuse AV				SPE	14314	1	
	Roue gonflable				Jante 8 in. métallique avec roulement Ø20				STD		3	
	Roue gonflable				Pneu Ø400 x 8 in. 4 plis + chambre à air				STD		3	
	L5				fer plat 50 x 10	0°	0°	1x Ø13 ;	150	575	1	
	L6				tube rond 25 x 2	0°	-		300	326	1	
	L7				fer UAC 60 x 30 x 6	0°	0°		50	252	1	
	L8				Bague tournée Øint 31 - Øext 50 - L 50			1 x Ø10,5 ;	SPE	660000	1	
	D1r				étiré rond Ø30	0°	0°	1x Ø14 ;	600	3308	2	
	D2				Fer plat 40 x 10	0°	0°	1x Ø20 ;	60	163	2	
	D4				Rondelle Ø20 série ZU				STD	17	2	
	D3r				étiré rond Ø20	0°	0°	1x Ø5 ;	175	426	2	
	B1				étiré plat 40 x 15	0°	0°	1x Ø20 ;	400	1835	1	
	B3				Rondelle Ø20 série ZU				STD	17	1	
	B2				étiré rond Ø20	0°	0°	1x Ø5 ;	160	389	1	

repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	Quantité
Versoir déchaumeur	Versoir déchaumeur 3374395GP				STD	1846	1
Crochet avec oeillet et clenche	Crochet avec oeillet et clenche 3200 kg				STD	103	1
P1	fer rond Ø10	0°	0°		100	61	2
P2	Douille 1/2 inch 6 pans 30 mm				STD	225	2
P1	fer rond Ø10	0°	0°		100	61	1
P1	fer rond Ø10	0°	0°		100	61	1
C15	fer rond Ø10	0°	0°		150.69	92	1
P3	Douille 1/2 inch 6 pans 19 mm				STD	97	1
P4	Douille 1/2 inch 6 pans 27 mm				STD	181	1
C5	fer UAC 60 x 30 x 6	0°	0°		70	353	1

Outil	Souleveuse à treuil				
Date	04/09/2024	Version	1.4	page n° 22/ 22	
Feuille	Contributions				



Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



Cette action est cofinancée par le Fonds européen agricole pour le développement rural : l'Europe investit dans les zones rurales.



Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(ses) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier Paysan.

