CC BY NC SA

Avant de commencer

La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

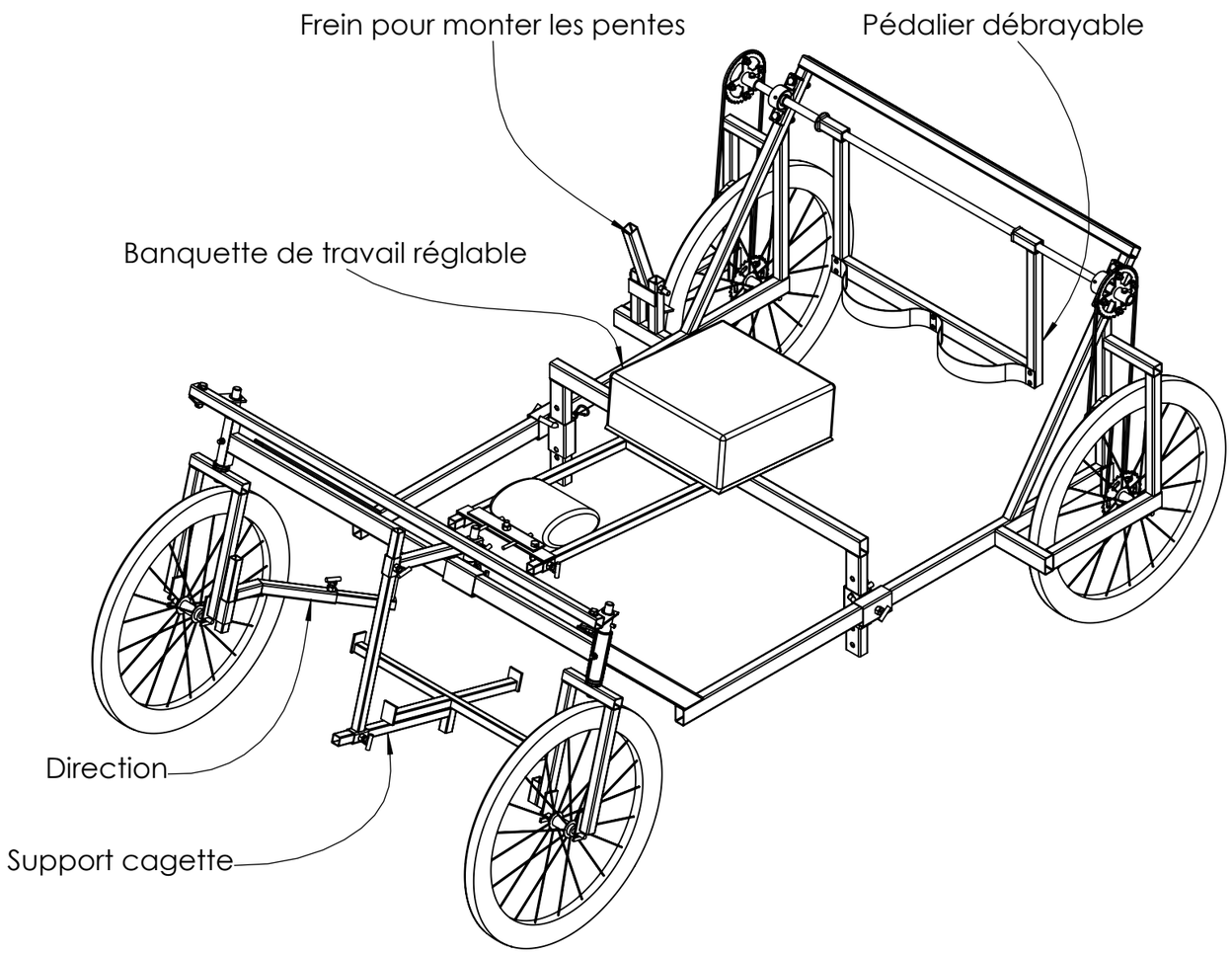
L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques.
Vous allez donc faire vivre cette machine.

Félicitations, vous êtes en passe de devenir constructeur d'outils et machines agricoles homologué CE! Renseignez-vous sur vos responsabilités légales sur notre site: des outils paysans\techniques et réglementations.
(https://www.latelierpaysan.org/Techniques-et-reglementations)

Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites.
Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.

https://www.latelierpaysan.org/ **https://www.farmingsoul.org/**

https://forum.communspaysans.org/



Nom de la feuille	N° Page
Nomenclature générale	2
Configuration	3
Encombrement	4
Eclaté mécano-soudé 1/2	5
Eclaté mécano-soudé 2/2	6
Plan fourniture	7
A-Ensemble châssis	8
AA	9
AA-nomenclature configuration	10
AA-Détails	11
AB, AC & AD	12
AA-Assemblage 1/3	13
AA-Assemblage 2/3	14
AA-Assemblage 3/3	15
BA	16
BB, BC, BD & BE	17
Ajustement ensemble B sur A	18
CA, CB & CC	19
D	20
E-Banquette chambre air (BCA)	21
EA-Détails	22
EB, EC & ED	23
EA-Assemblage	24
F-Banquette mousse (BM)	25
FA, FB, FC & FD	26
F-Assemblage	27
G-Porte cagette	28
GA, GB, GC, GD & GE	29
POI & BRO	30
Pièce sous-traitée kit CC2	31
Fiche 1000 BCA	32
Fiche 1100 BCA	33
Fiche 1200 BCA	34
Fiche 1000 BM	35
Fiche 1100 BM	36
Fiche 1200 BM	37

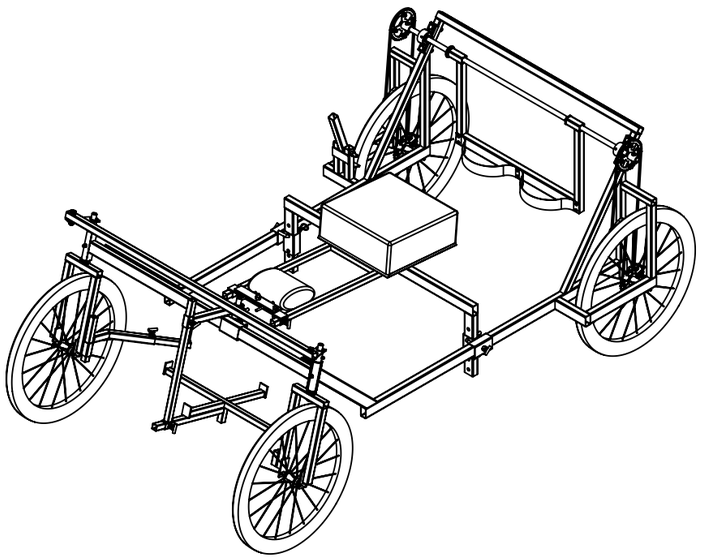
La configuration de la banquette est possible pour toutesles largeurs d'outil (largeur de planche).

Banquette mousse (BM)

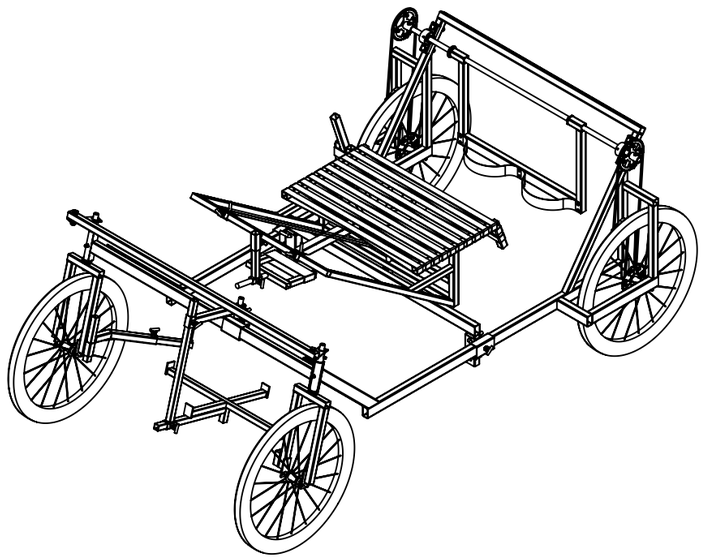
La banquette mouse est la première version du lit de travail.

Elle ne convient pas à toute les morphologies.

Elle implique différents matériaux: acier, textile, tapisserie et bois.



Banquette chambre à air (BCA)



La banquette chambre à air est un cours de test.

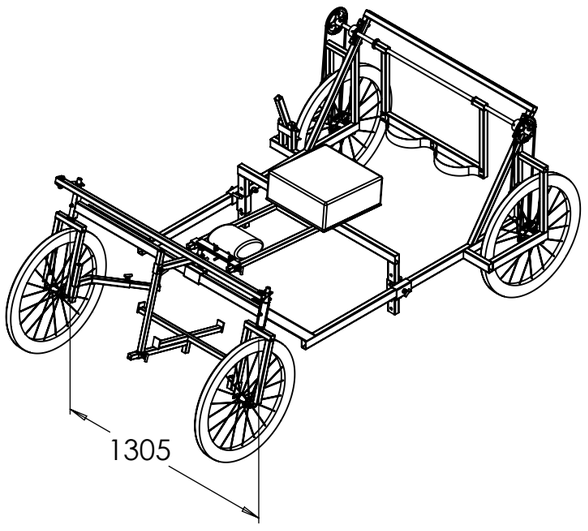
Elle a pour but de s'adapter à toutes les morphologies.

Elle implique comme matériau: acier, chambre à air.

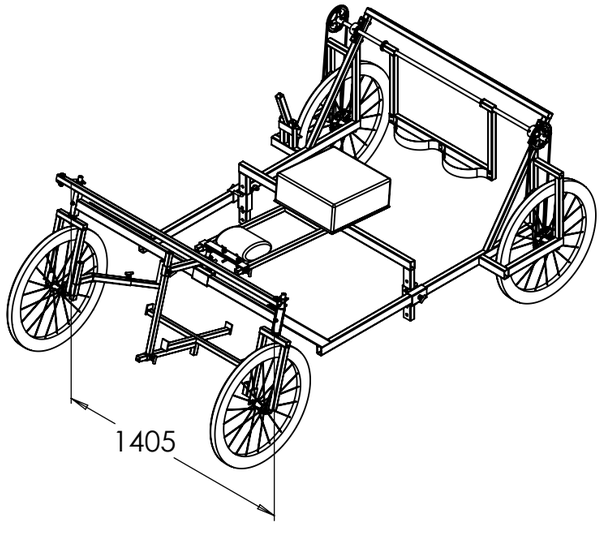
Sa construction vise à soutenir l'ensemble du buste et des épaules sans forcer localement sur la poitrine, les clavicules et les hanches.

Le confort de la banquette (mou ou dur) varie selon le nombre de chambre à air utilisé. Il est facile de le faire varier.

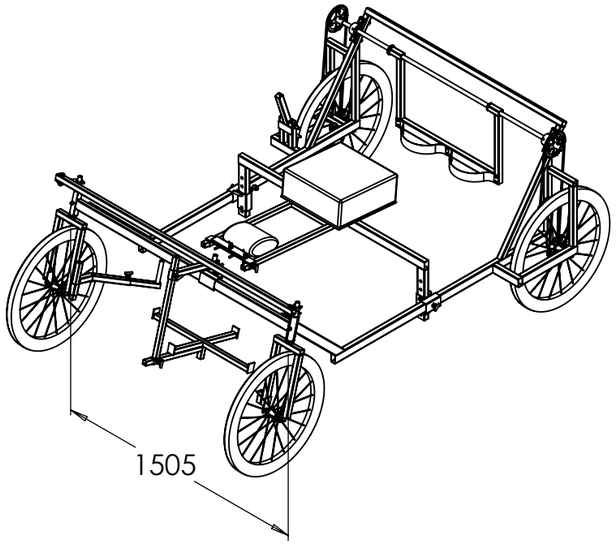
Largeur "1000"
pour des planches de 1m



Largeur "1100"
pour des planches de 1m10



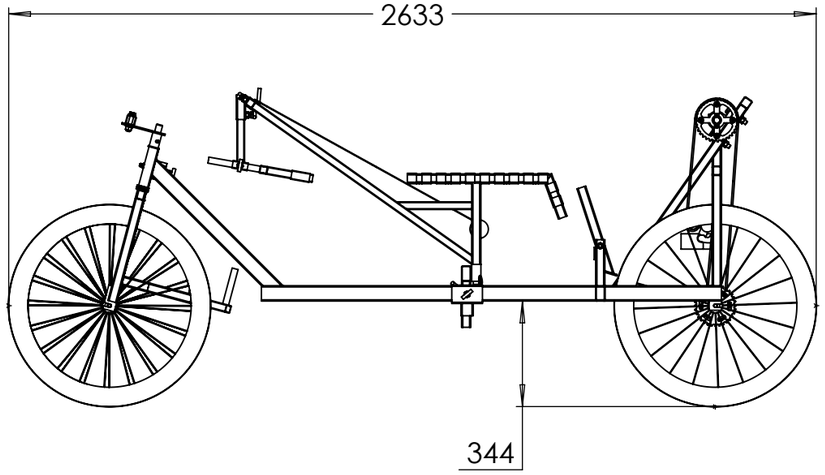
Largeur "1200"
pour des planches de 1m20



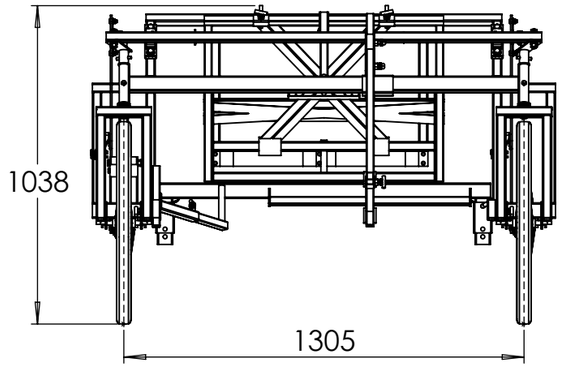
La côte des vues vous indique l'écartement des inter rangs.

Outil	Lit de travail			
Date	09/11/2026	Version	1.0	page n° **4** / 37
Feuille	**Encombrement**			

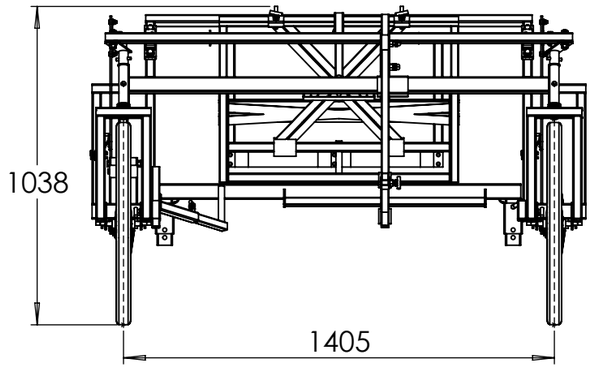
BY NC SA



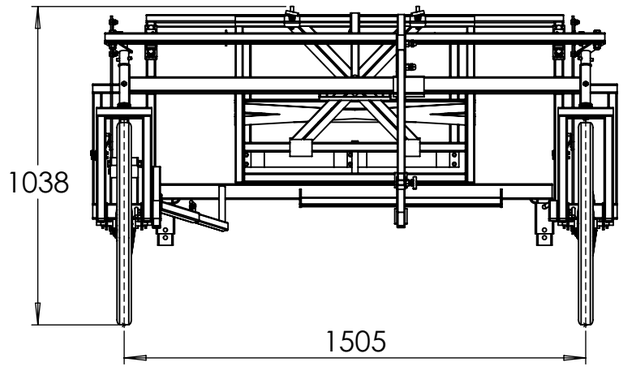
Configuration 1000



Configuration 1100

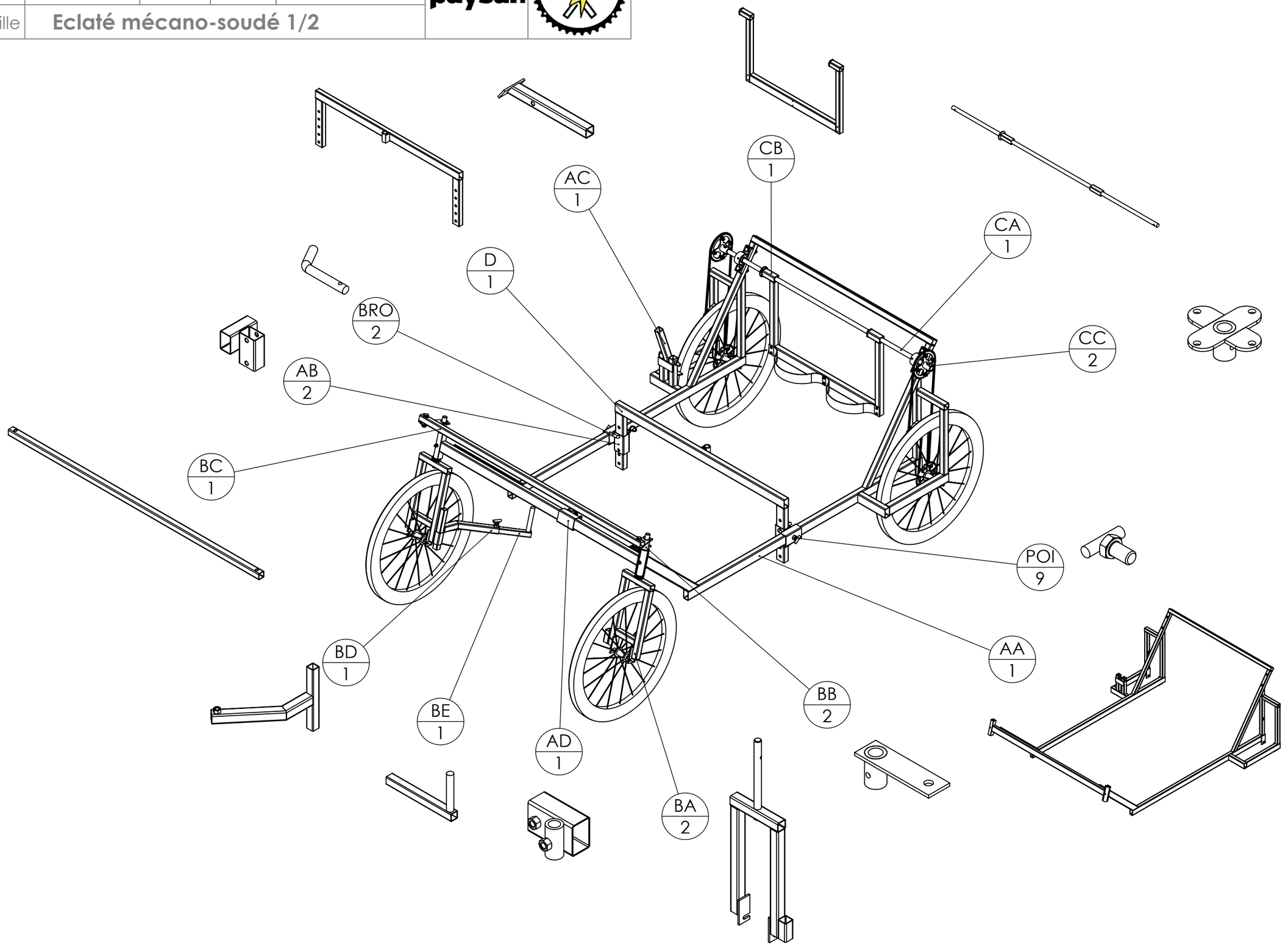


Configuration 1200

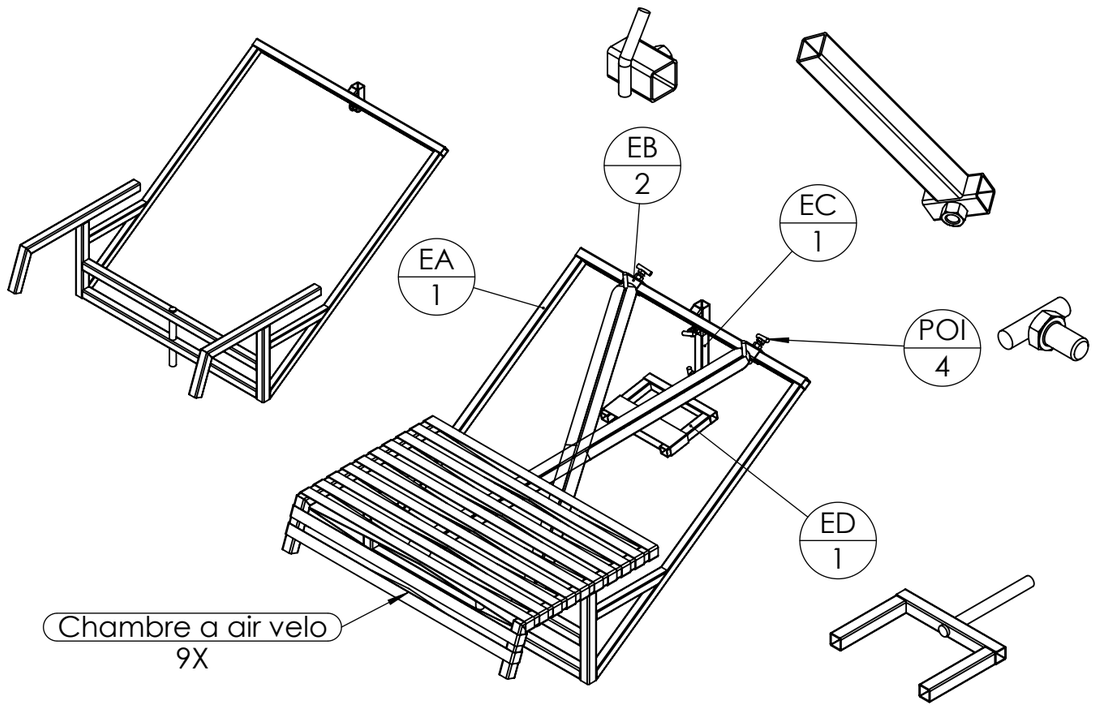


Outil	Lit de travail			
Date	09/11/2026	Version	1.0	page n° **5** / 37
Feuille	**Eclaté mécano-soudé 1/2**			

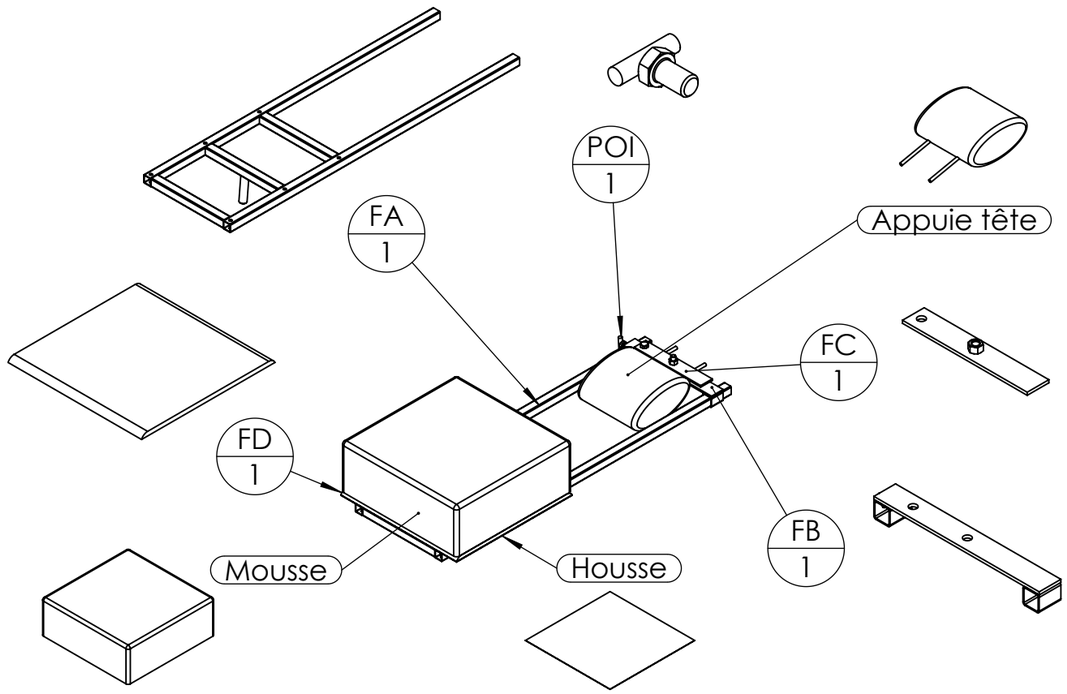
CC BY NC SA



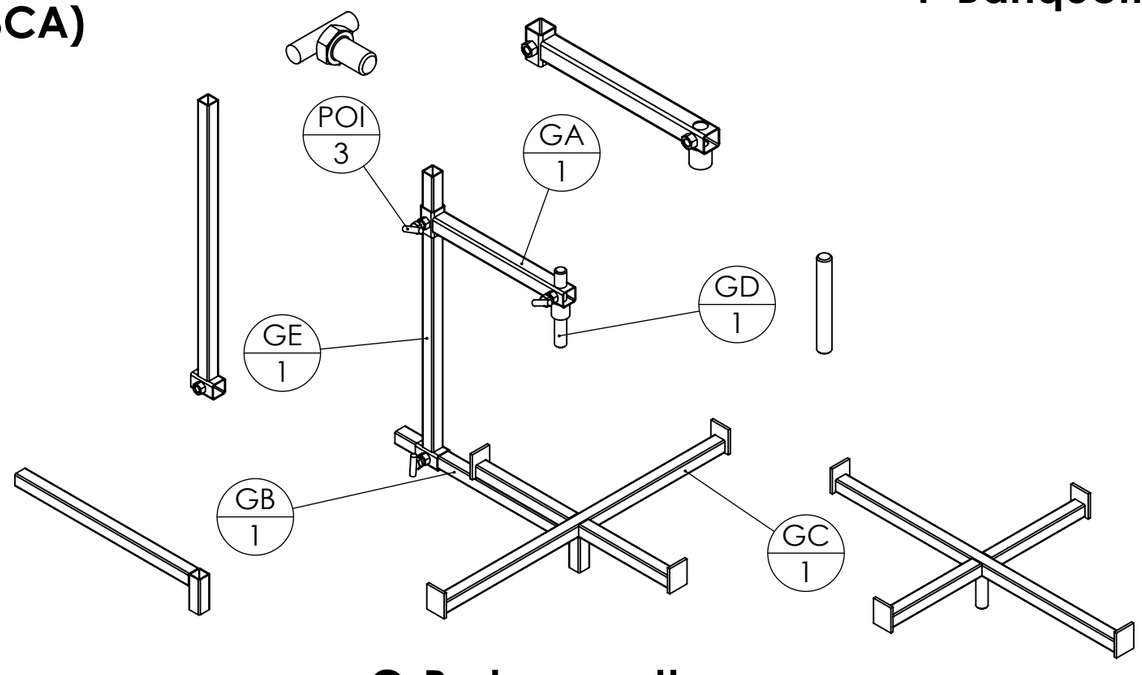
CC BY NC SA



E-Banquette chambre à air (BCA)



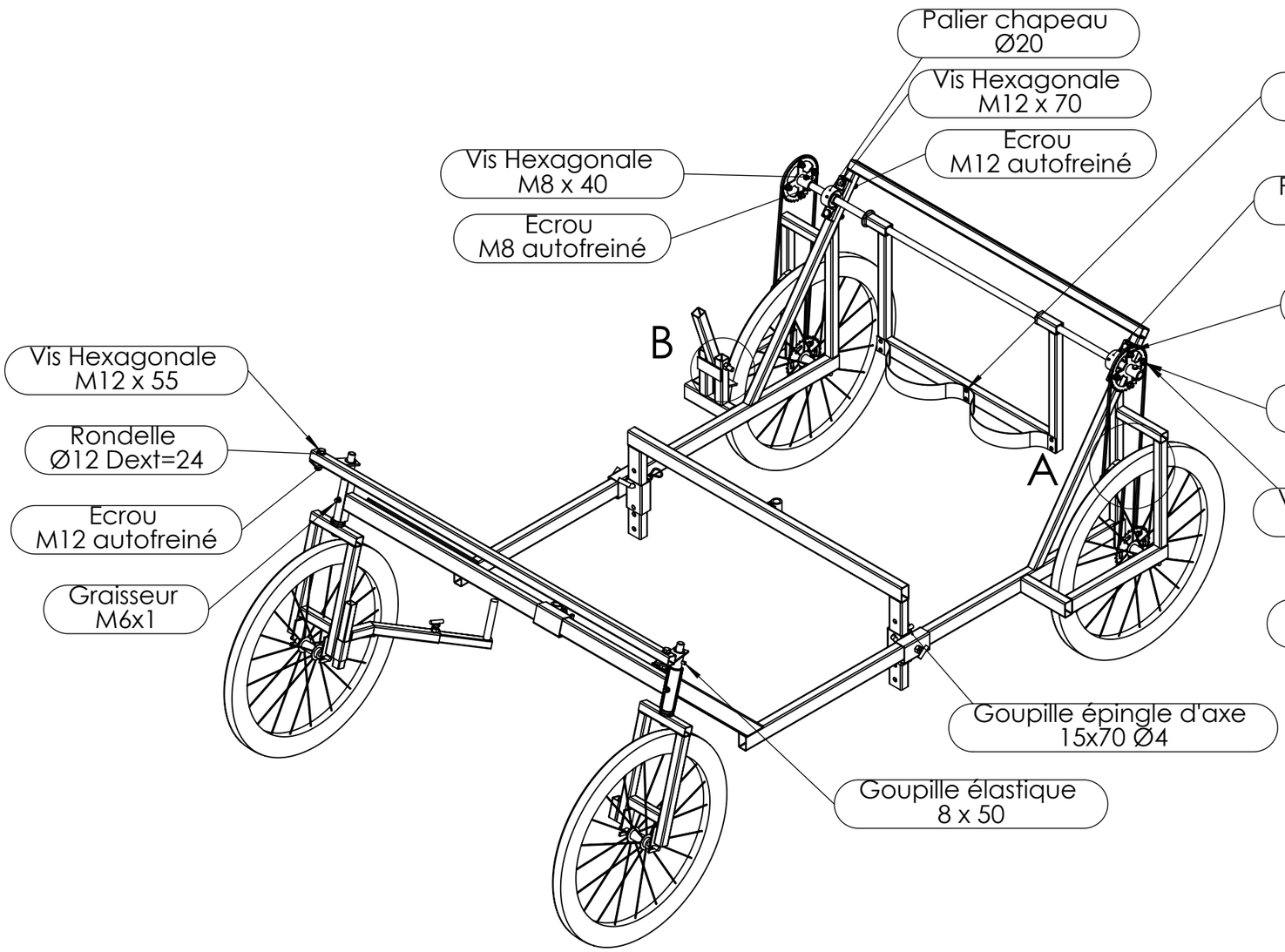
F-Banquette mousse (BM)

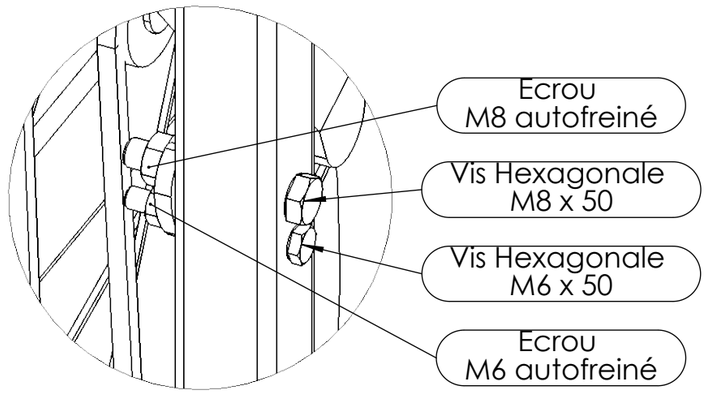


G-Porte cagette

Outil	Lit de travail			
Date	09/11/2026	Version	1.0	page n° 7 / 37
Feuille	Plan fourniture			

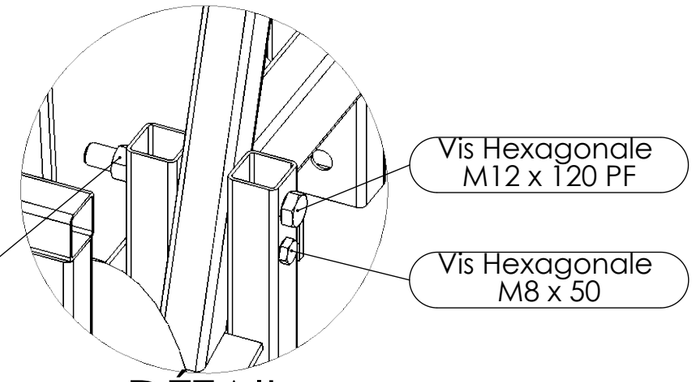
CC BY NC SA





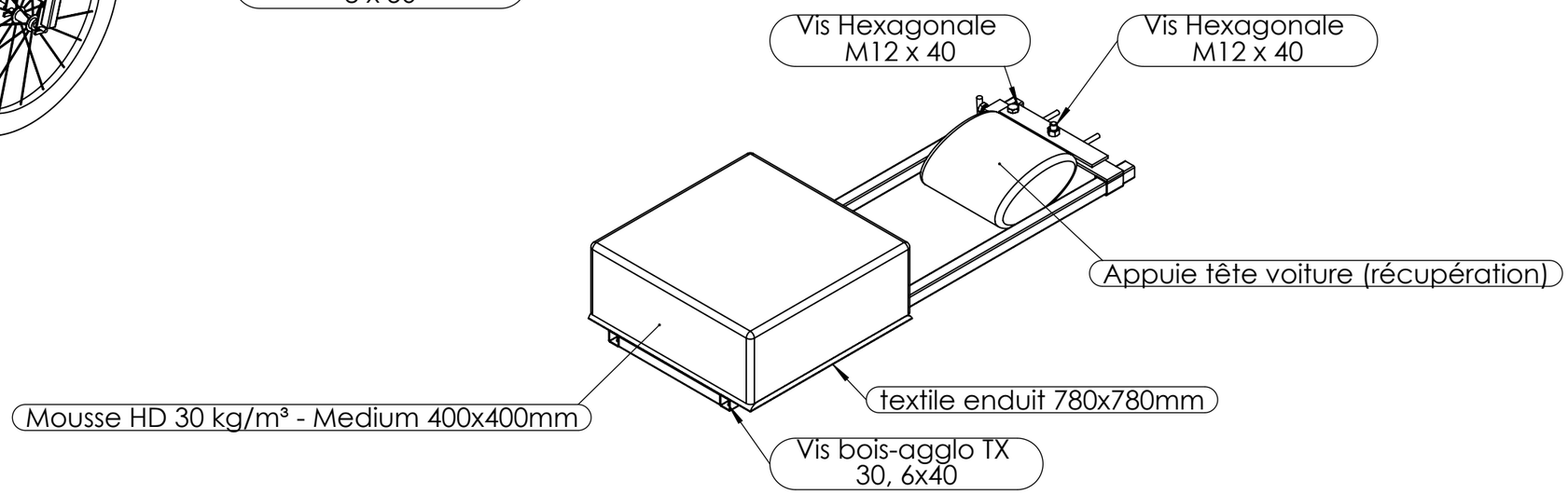
DÉTAIL A

ECHELLE 3 : 5

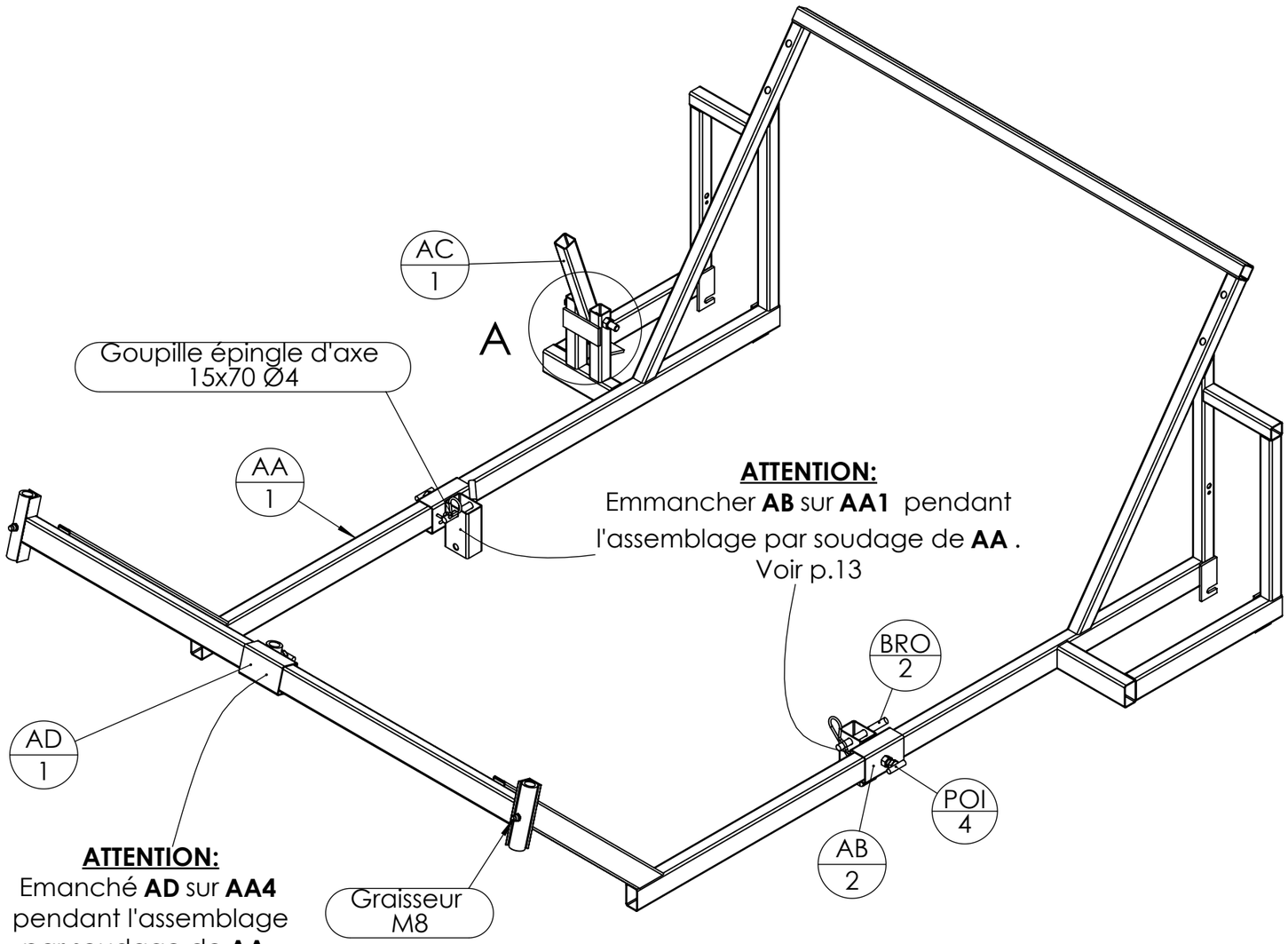


DÉTAIL B

ECHELLE 3 : 10



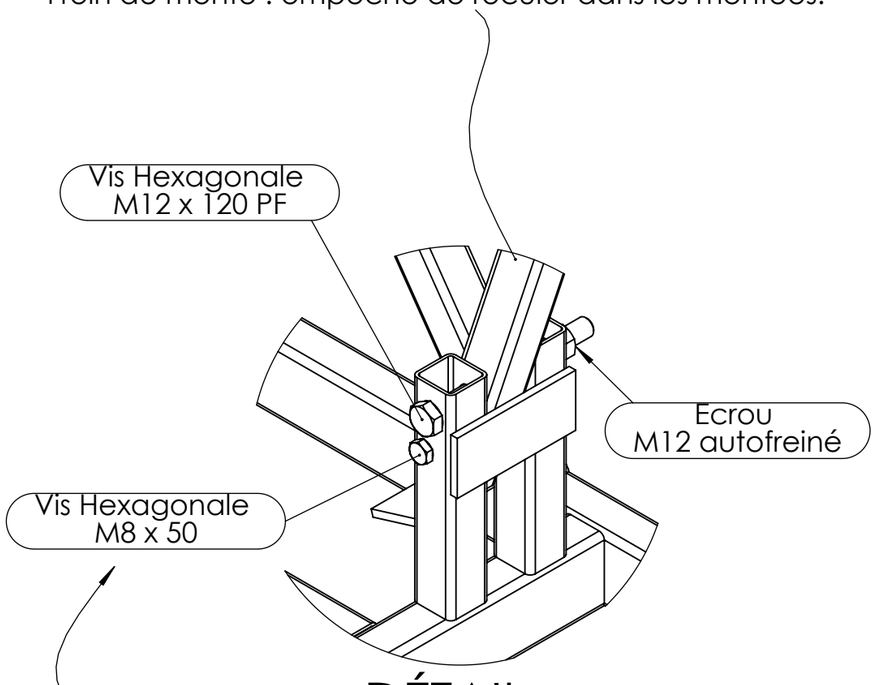
CC BY NC SA



ATTENTION:
Emmancher **AB** sur **AA1** pendant l'assemblage par soudage de **AA** .
Voir p.13

ATTENTION:
Emanché **AD** sur **AA4** pendant l'assemblage par soudage de **AA** .
Voir p.14

Frein de monté : empêche de reculer dans les montées.



DÉTAIL A

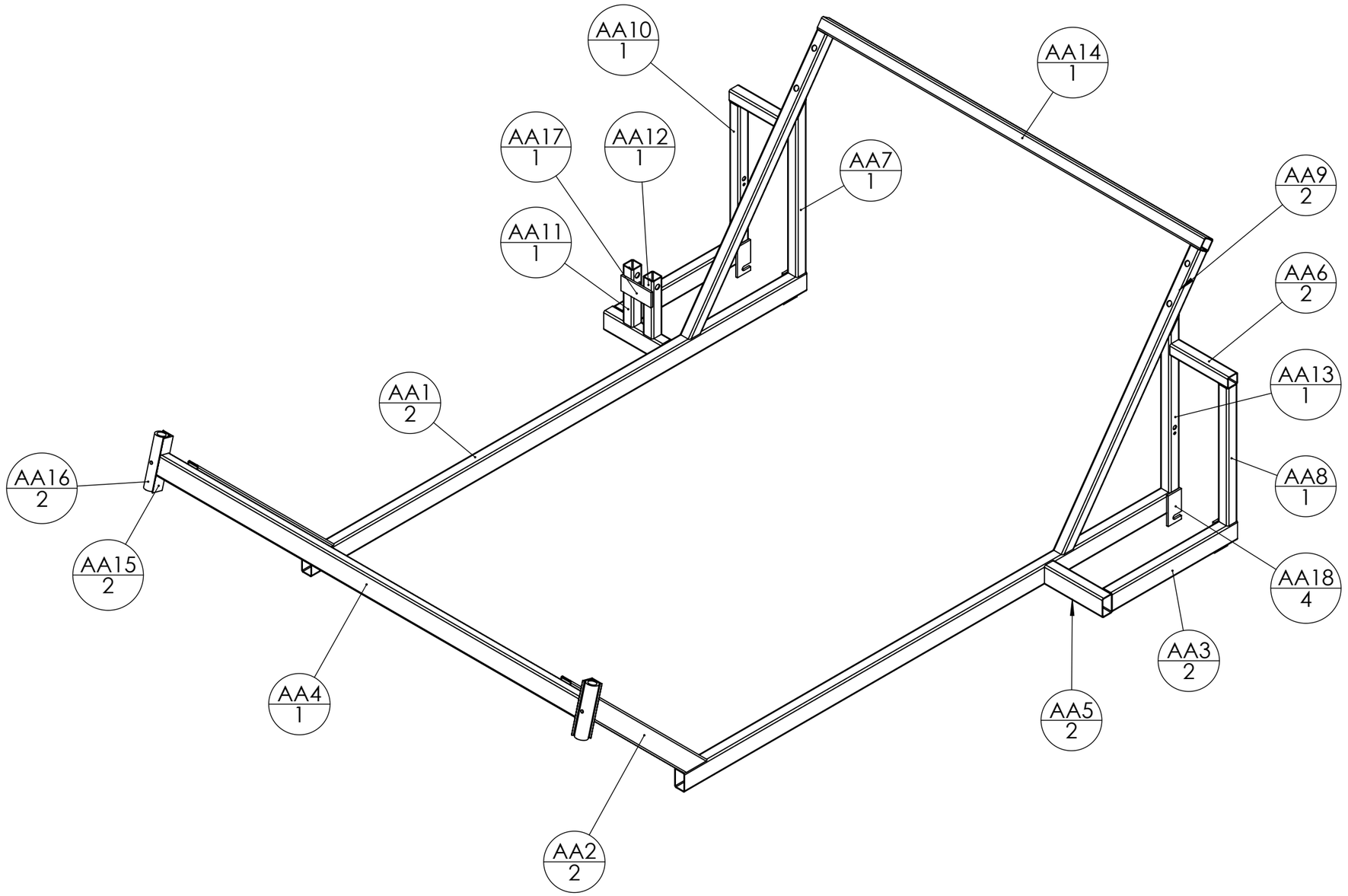
ECHELLE 3 : 10

Vis pour bloquer le frein de monté lorsqu'il n'est pas utilisé.

attacher la vis avec une ficelle pour la garder sur le châssis lors de l'utilisation du frein de monté(vis démonté).

repère	Désignation	Quantité
AA	Châssis	1
AB	Support glissière arche (D)	2
AC	Frein remonte pente	1
AD	Glissière porte cagette	1
POI	Poignée de serrage	4
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M8 x 50	1
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M12 x 120 PF	1
Ecrou	Ecrou M12 autofreiné	1
BRO	Broche Ø12 L70	2
Goupille épingle d'axe	goupille épingle d'axe 15x70 Ø4	2
Graisseur	Graisseur M8	2

CC BY NC SA


AA10
1
AA14
1
AA17
1
AA12
1
AA7
1
AA9
2
AA11
1
AA6
2
AA1
2
AA13
1
AA16
2
AA8
1
AA15
2
AA18
4
AA3
2
AA4
1
AA5
2
AA2
2

Les repères en gras sont les éléments qui diffèrent d'une configuration à l'autre.
Les repères en italiques sont des gabarits pour faciliter l'assemblage par soudure.

Configuration 1000

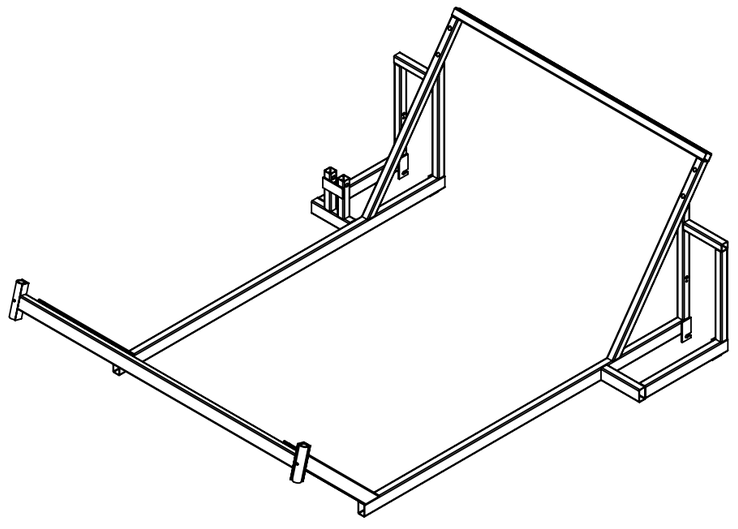
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	Quantité
AA1	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	0°	0°		1500	2
AA2	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	30°	45°		585	2
AA3	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	0°	0°		380	2
AA4	**Tube rectangulaire 50 x 30 x 2**	**0°**	**0°**		**1269**	**1**
AA5	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	0°	0°		175	2
AA6	Tube carré 30 x 2	0°	0°		175	2
AA7	Tube carré 30 x 2	55°	0°		455	1
AA8	Tube carré 30 x 2	0°	0°		360	1
AA9	Tube carré 30 x 2	0°	35°	4x Ø13 ;	723.5	2
AA10	*Tube carré 30 x 2*	*0°*	*0°*	*2x Ø10 ; 2x Ø6 ;*	*360*	*1*
AA11	Tube carré 30 x 2	0°	0°		150	1
AA12	Tube carré 30 x 2	0°	0°		150	1
AA13	Tube carré 30 x 2	55°	0°	2x Ø10 ; 2x Ø6 ;	455	1
AA14	**Tube carré 30 x 2**	**0°**	**0°**		**1160**	**1**
AA15	Cornière 30 x 30 x 3	0°	0°		130	2
AA16	*tube étiré rond 30 x 5*	*0°*	*0°*	*1x Ø6.8 ;*	*130*	*2*
AA17	fer plat 40 x 5	0°	0°		91	1
AA18	fer plat 40 x 5	0°	0°		80	4
GAB-AA	*Tube carré 30 x 2*	*0°*	*0°*		*145*	*2*

Configuration 1200

repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	Quantité
AA1	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	0°	0°		1500	2
AA2	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	30°	45°		585	2
AA3	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	0°	0°		380	2
AA4	**Tube rectangulaire 50 x 30 x 2**	**0°**	**0°**		**1469**	**1**
AA5	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	0°	0°		175	2
AA6	Tube carré 30 x 2	0°	0°		175	2
AA7	Tube carré 30 x 2	55°	0°		455	1
AA8	Tube carré 30 x 2	0°	0°		360	1
AA9	Tube carré 30 x 2	0°	35°	4x Ø13 ;	723.5	2
AA10	*Tube carré 30 x 2*	*0°*	*0°*	*2x Ø10 ; 2x Ø6 ;*	*360*	*1*
AA11	Tube carré 30 x 2	0°	0°		150	1
AA12	Tube carré 30 x 2	0°	0°		150	1
AA13	Tube carré 30 x 2	55°	0°	2x Ø10 ; 2x Ø6 ;	455	1
AA14	**Tube carré 30 x 2**	**0°**	**0°**		**1360**	**1**
AA15	Cornière 30 x 30 x 3	0°	0°		130	2
AA16	*tube étiré rond 30 x 5*	*0°*	*0°*	*1x Ø6.8 ;*	*130*	*2*
AA17	fer plat 40 x 5	0°	0°		91	1
AA18	fer plat 40 x 5	0°	0°		80	4
GAB-AA	*Tube carré 30 x 2*	*0°*	*0°*		*145*	*2*

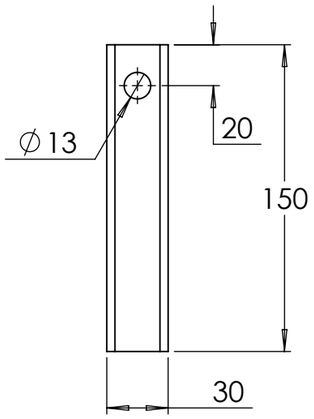
Configuration 1100

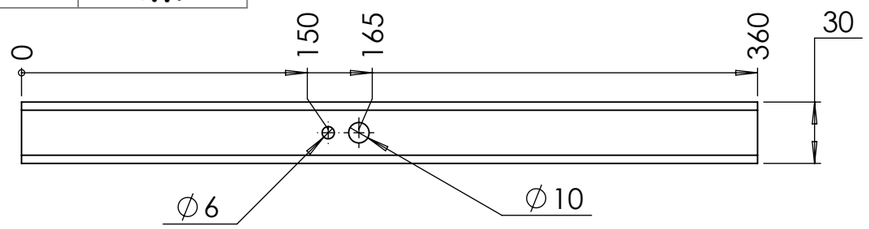
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	Quantité
AA1	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	0°	0°		1500	2
AA2	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	30°	45°		585	2
AA3	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	0°	0°		380	2
AA4	**Tube rectangulaire 50 x 30 x 2**	**0°**	**0°**		**1369**	**1**
AA5	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	0°	0°		175	2
AA6	Tube carré 30 x 2	0°	0°		175	2
AA7	Tube carré 30 x 2	55°	0°		455	1
AA8	Tube carré 30 x 2	0°	0°		360	1
AA9	Tube carré 30 x 2	0°	35°	4x Ø13 ;	723.5	2
AA10	*Tube carré 30 x 2*	*0°*	*0°*	*2x Ø10 ; 2x Ø6 ;*	*360*	*1*
AA11	Tube carré 30 x 2	0°	0°		150	1
AA12	Tube carré 30 x 2	0°	0°		150	1
AA13	Tube carré 30 x 2	55°	0°	2x Ø10 ; 2x Ø6 ;	455	1
AA14	**Tube carré 30 x 2**	**0°**	**0°**		**1260**	**1**
AA15	Cornière 30 x 30 x 3	0°	0°		130	2
AA16	*tube étiré rond 30 x 5*	*0°*	*0°*	*1x Ø6.8 ;*	*130*	*2*
AA17	fer plat 40 x 5	0°	0°		91	1
AA18	fer plat 40 x 5	0°	0°		80	4
GAB-AA	*Tube carré 30 x 2*	*0°*	*0°*		*145*	*2*

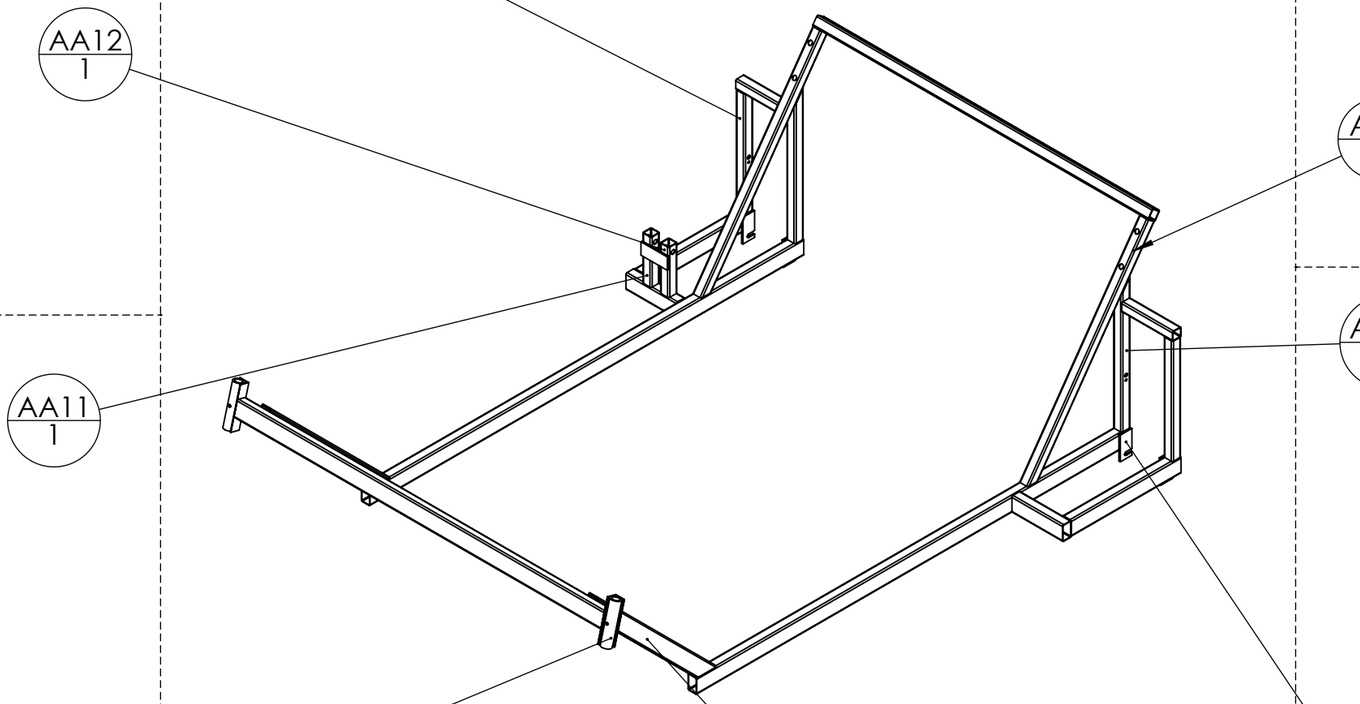


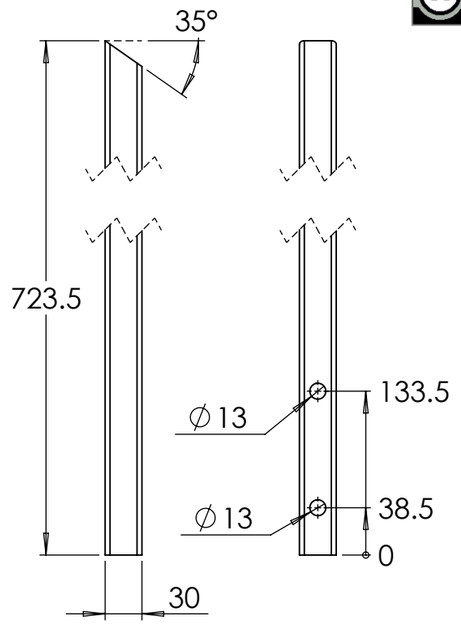
Outil	Lit de travail			
Date	09/11/2026	Version	1.0	page n° **11 /** 37
Feuille	**AA-Détails**			

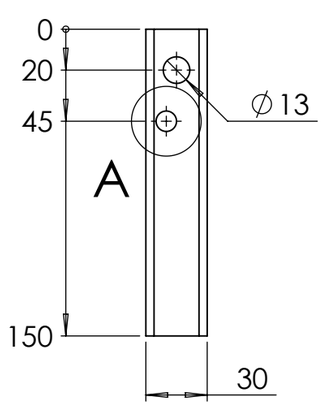
En l'absence de cote de positionnement sur le plan, le perçage est considéré comme centré sur l'élément.

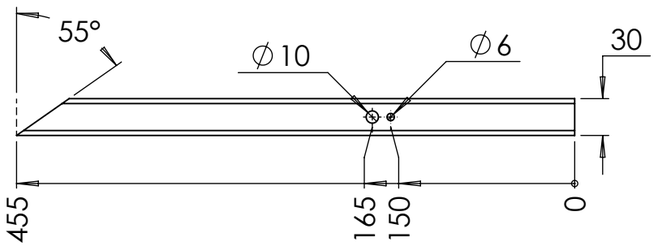


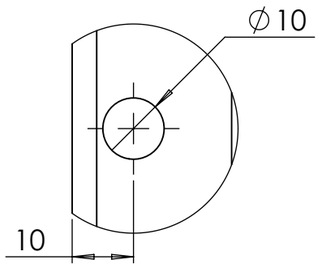






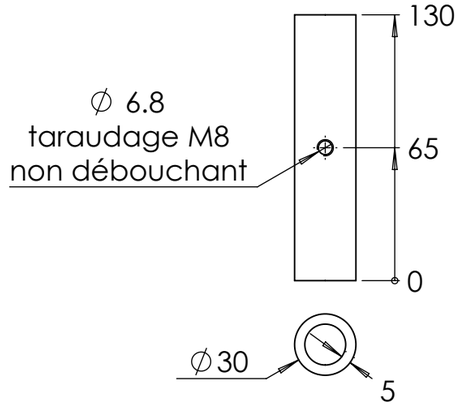


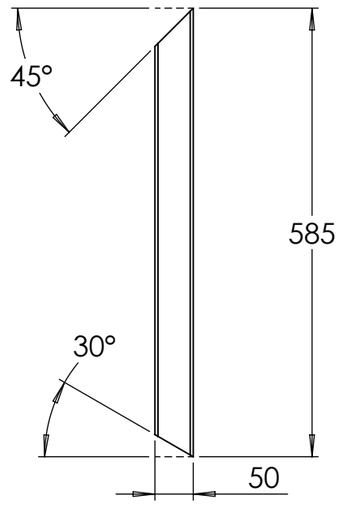


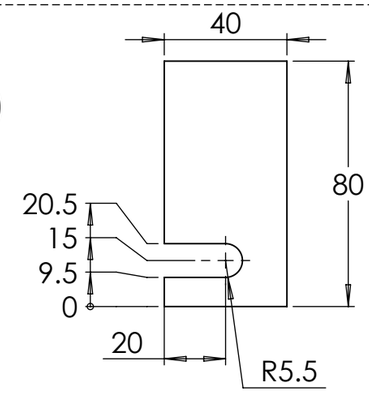


DÉTAIL A

ECHELLE 1 : 1





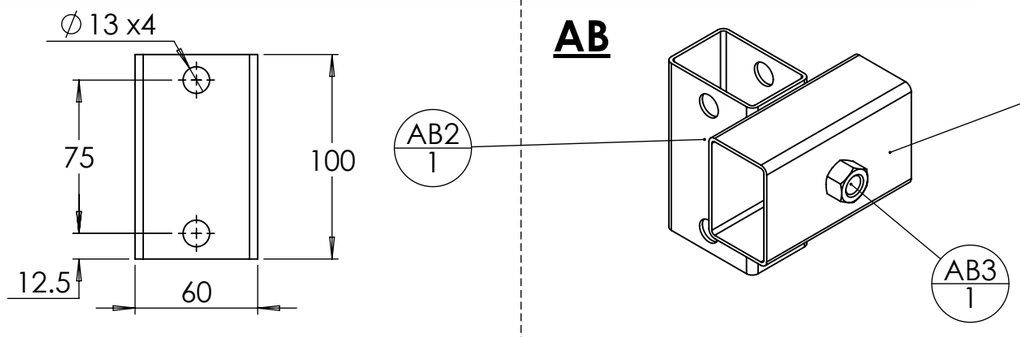


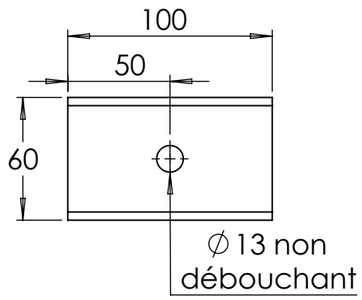
Attention: **AA18** sont les même **BA5** .
Vous pouvez réaliser au total **8 fois** **AA18** ,
dont **4** qui iront dans les 2 pièces **BA** .

Outil	Lit de travail			
Date	09/11/2026	Version	1.0	page n° **12/** 37
Feuille	**AB, AC & AD**			

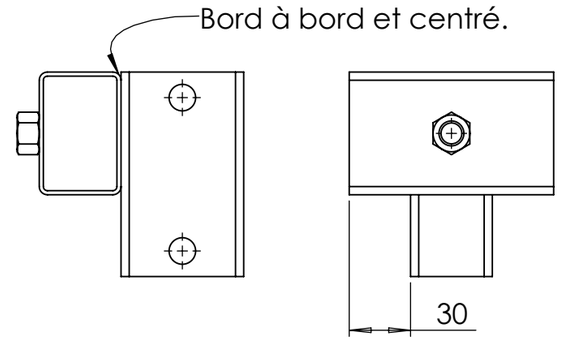
CC BY NC SA

AB



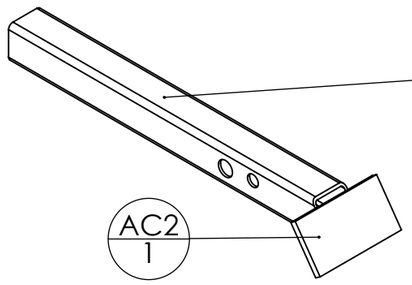


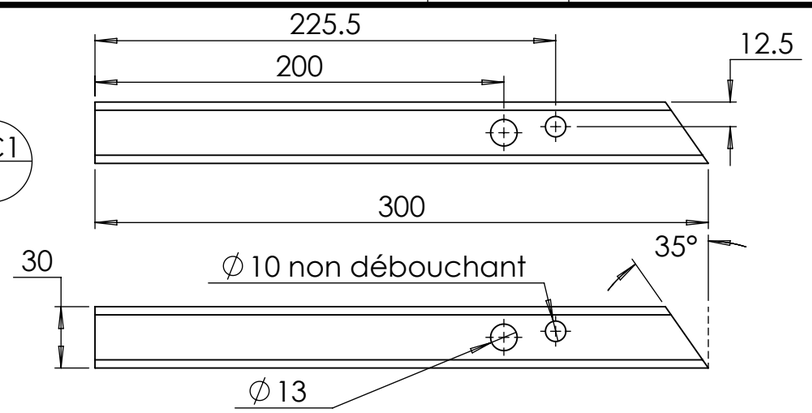
Assemblage



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	Quantité
AB1	tube rectangulaire 60 x 40 x 2	0°	0°	1x Ø13 ;	100	1
AB2	tube rectangulaire 60 x 40 x 2	0°	0°	4x Ø13 ;	100	1
AB3	Ecrou M12 brut				STD	1

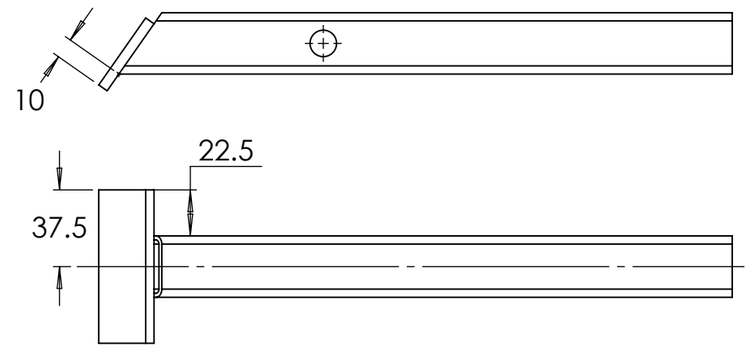
AC





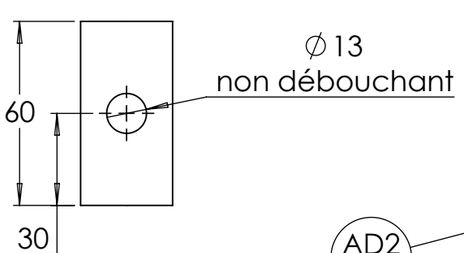
En l'absence de cote de positionnement sur le plan, le perçage est considéré comme centré sur l'élément.

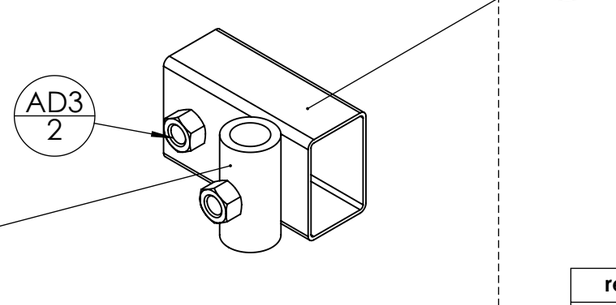
Assemblage

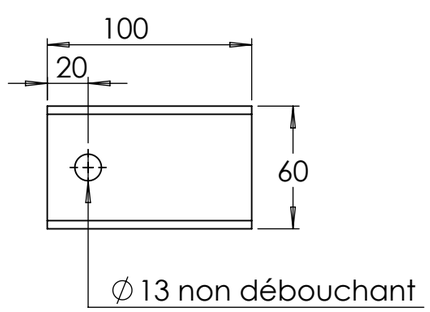


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	Quantité
AC1	Tube carré 30 x 2	35°	0°	2x Ø13 ; 1x Ø10 ;	300	1
AC2	fer plat 40 x 5	0°	0°		75	1

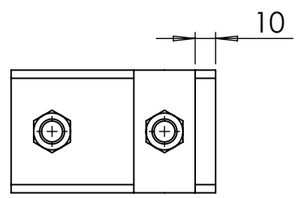
AD







Assemblage



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	Quantité
AD1	tube rectangulaire 60 x 40 x 2	0°	0°	1x Ø13 ;	100	1
AD2	tube étiré rond 30 x 5	0°	0°		60	1
AD3	Ecrou M12 brut				STD	2

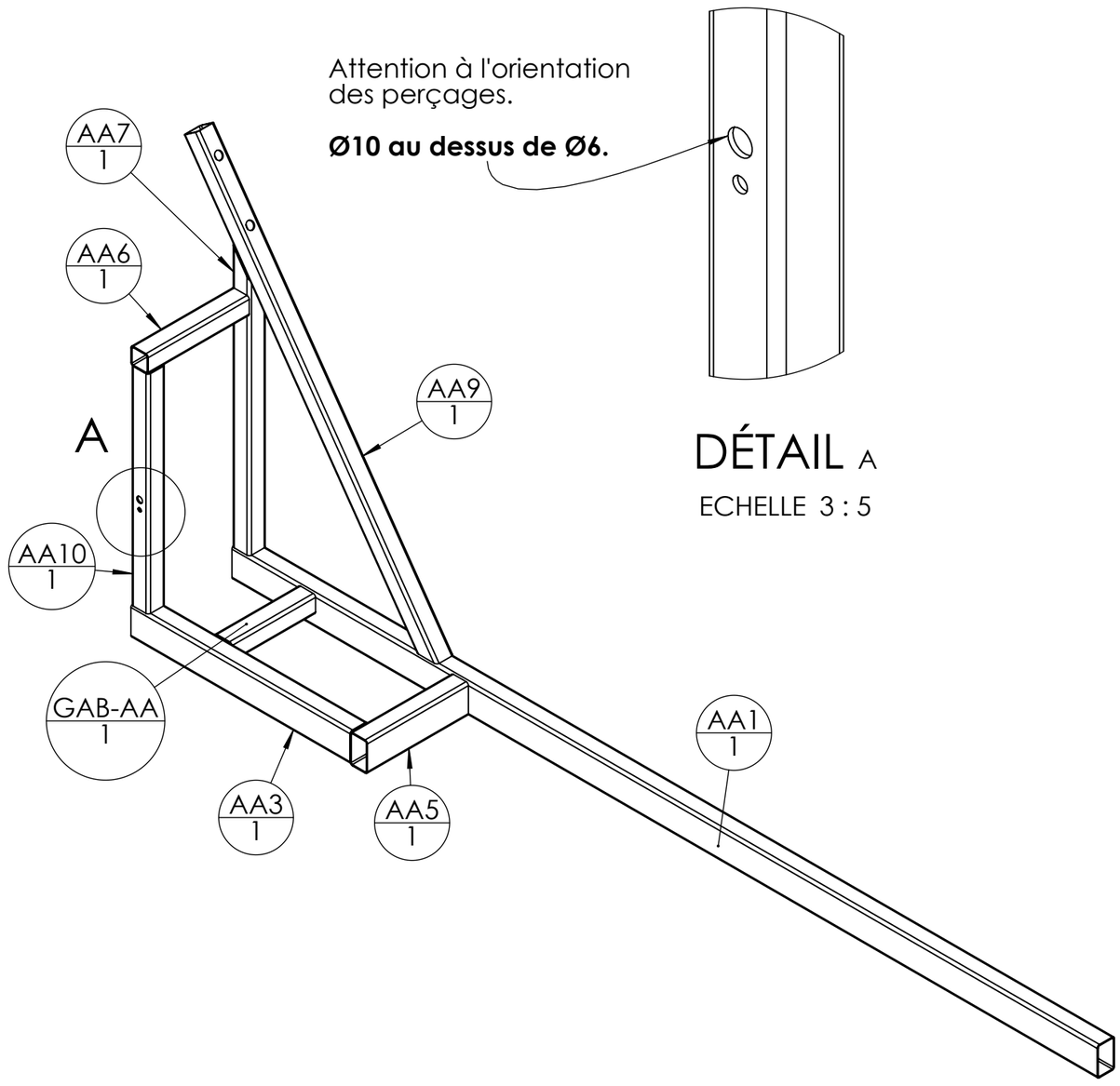
Outil	Lit de travail			
Date	09/11/2026	Version	1.0	page n° **13 /** 37
Feuille	**AA-Assemblage 1/3**			

Etape 1

L'élément **GAB-AA** est un gabarit pour la fourche qui permet de garder la géométrie du montage pendant le soudage.

Il ne doit pas être soudé (peut être pointé).
Il n'est pas à conserver une fois **AA** soudé.

Attention:
Les étapes (1, 2 et 3) représentent unique le coté droit du chassîs.
Il faut réaliser aussi en "symétrique" la partie gauche avec les éléments: **AA1** , **AA3** , **AA5** , **AA6** , **AA8** , **AA9** , **GAB-AA** .



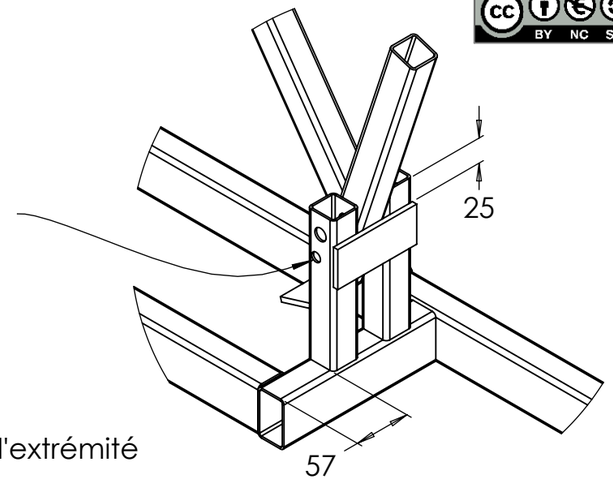
Attention à l'orientation des perçages.

Ø10 au dessus de Ø6.

DÉTAIL A
ECHELLE 3 : 5

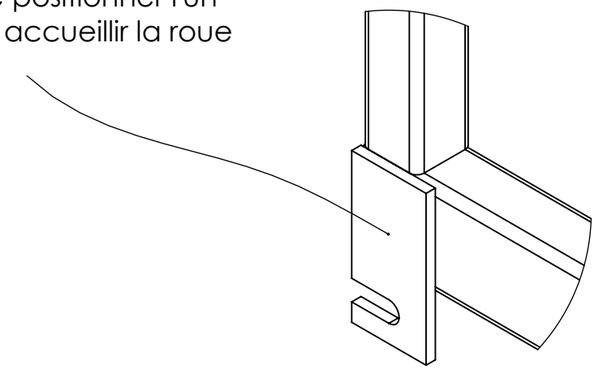
Etape 2

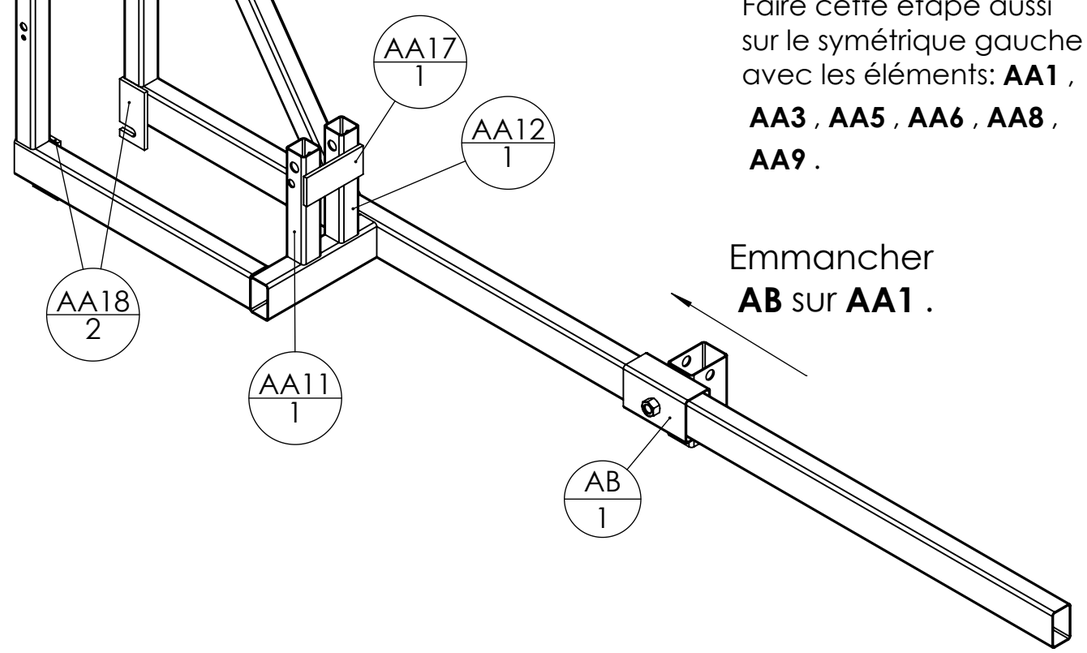
Souder l'ensemble **AA11** , **AA12** et **AA17** avec **AC** assemblé et monté avec les vis, pour garantir l'alignement des perçages.
Attention de ne pas souder **AC** .
N'est pas présent sur la partie gauche.



Souder **AA18** au bord supérieur et à l'extrémité de **AA1** (et le second sur **AA3**).
Faire cette étape aussi **sur le symétrique.**

Les éléments **AA18** doivent être positionner l'un en face de l'autre pour pouvoir accueillir la roue de vélo.



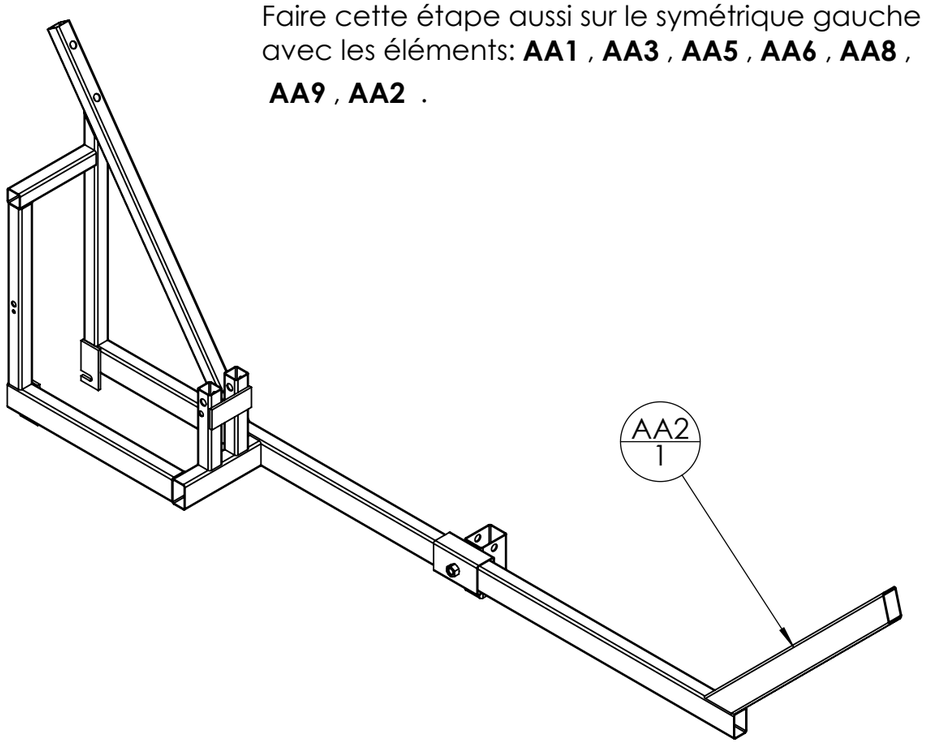


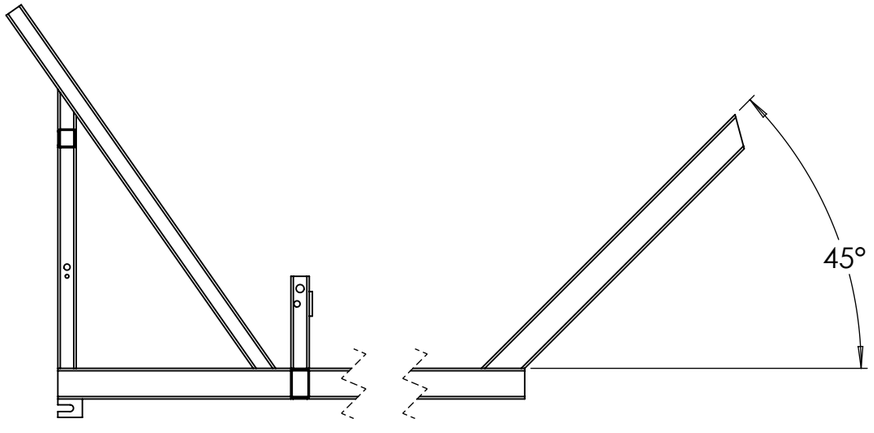
Attention:
Faire cette étape aussi sur le symétrique gauche avec les éléments: **AA1** , **AA3** , **AA5** , **AA6** , **AA8** , **AA9** .

Emmancher **AB** sur **AA1** .

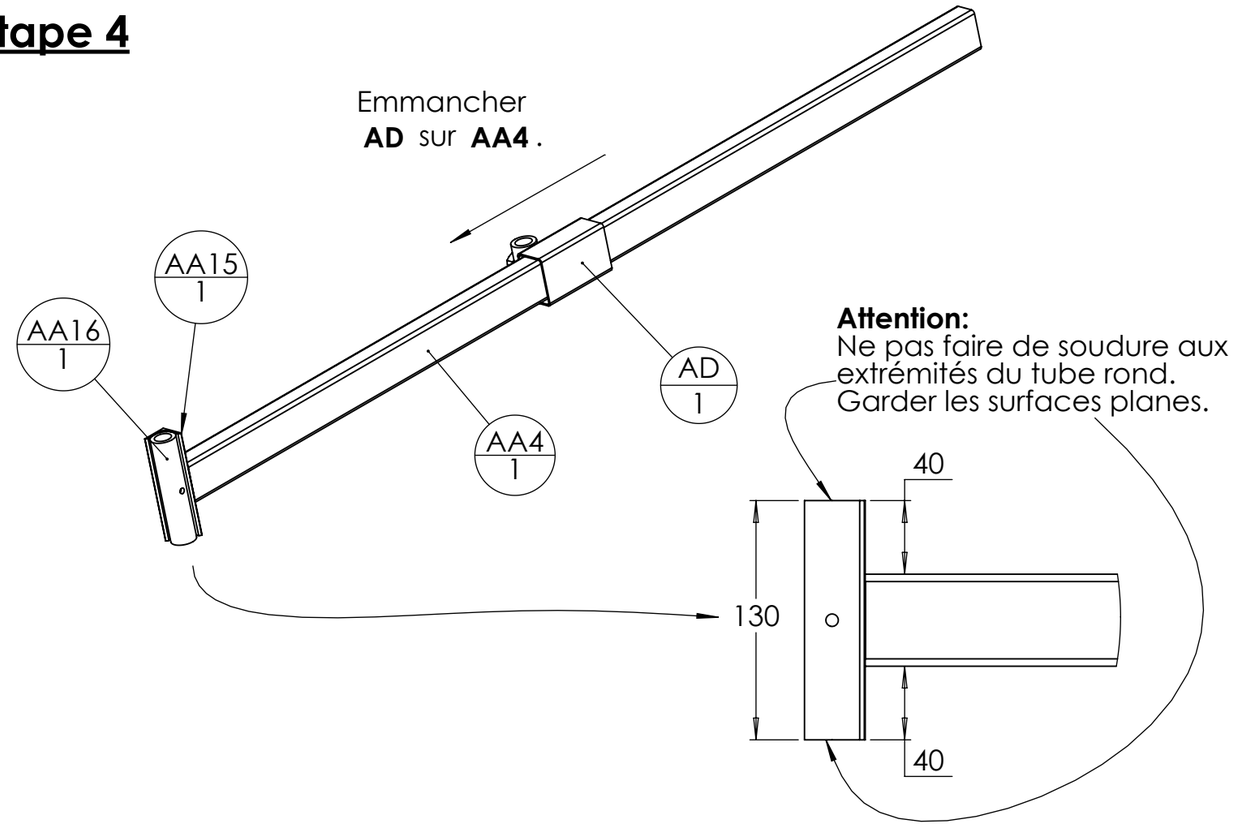
Etape 3

Attention:
Faire cette étape aussi sur le symétrique gauche avec les éléments: **AA1** , **AA3** , **AA5** , **AA6** , **AA8** , **AA9** , **AA2** .



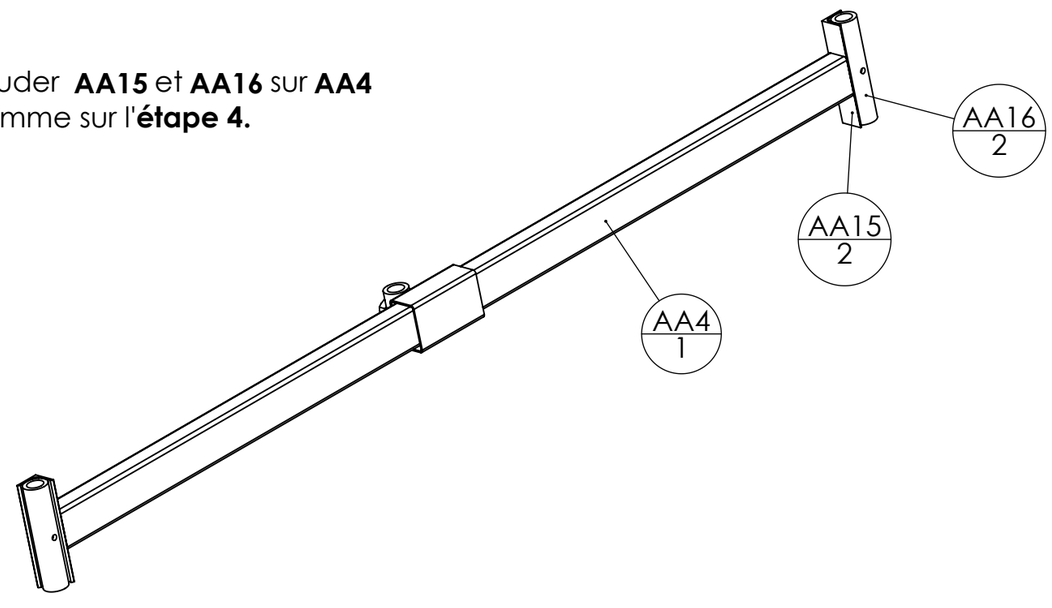


Etape 4



Etape 5

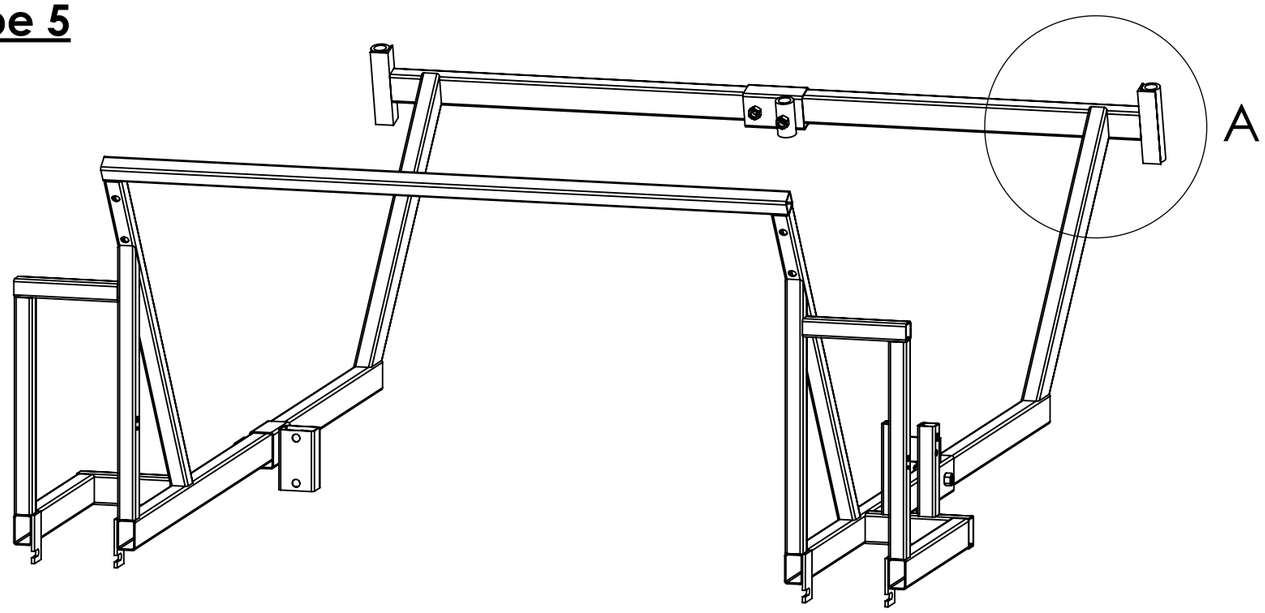
Souder **AA15** et **AA16** sur **AA4** comme sur l'**étape 4.**



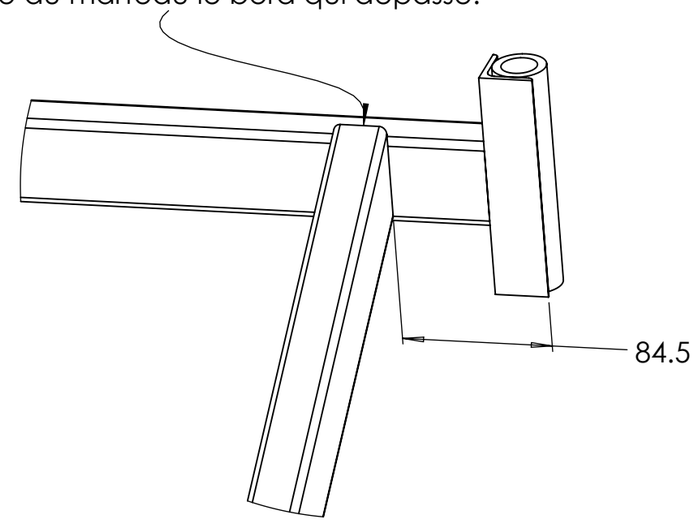
Outil	Lit de travail			
Date	09/11/2026	Version	1.0	page n° **15/** 37
Feuille	**AA-Assemblage 3/3**			

CC BY NC SA

Etape 5

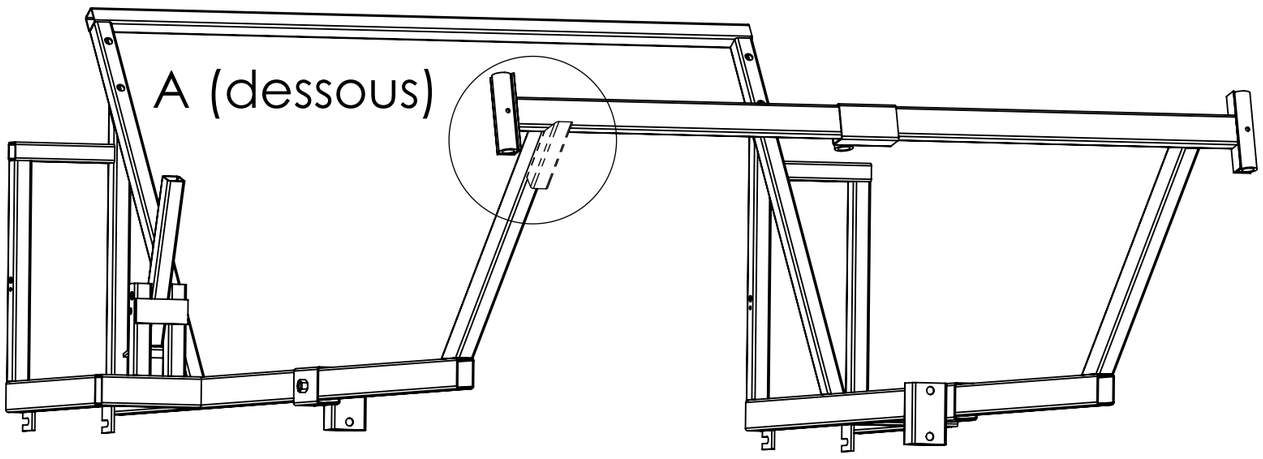


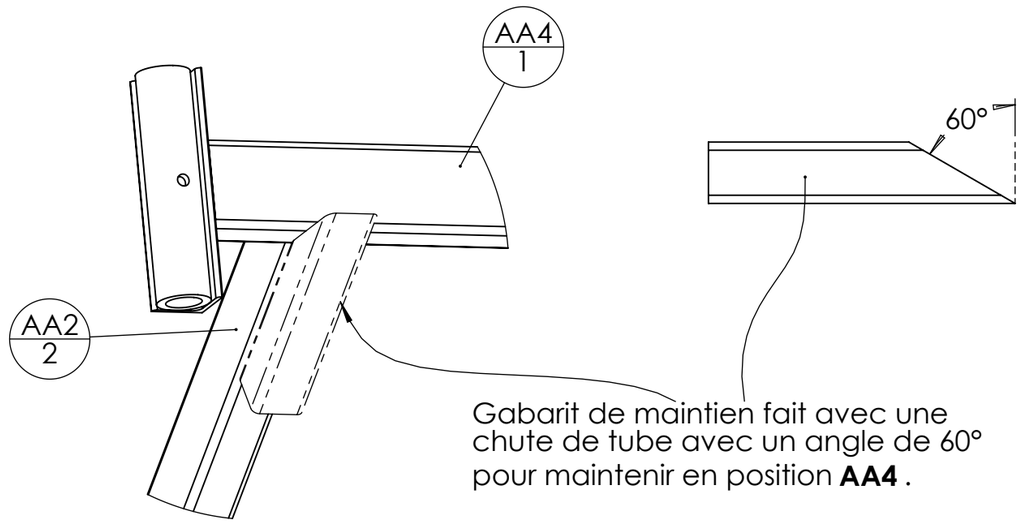
Rabattre au marteau le bord qui dépasse.



DÉTAIL A

ECHELLE 3 : 10





DÉTAIL A (dessous)

ECHELLE 3 : 10

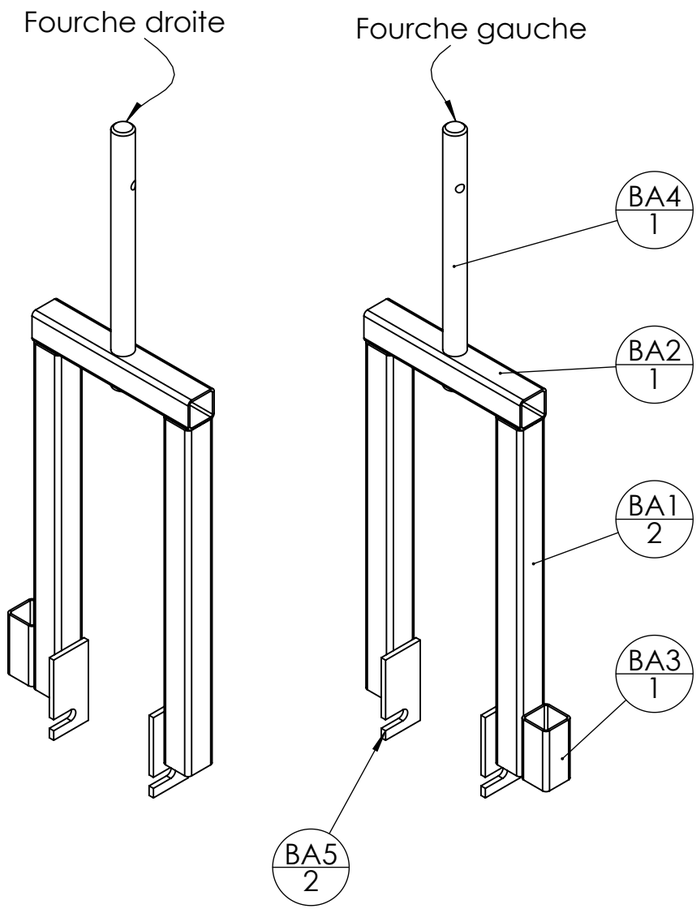
Outil	Lit de travail			
Date	09/11/2026	Version	1.0	page n° **16 /** 37
Feuille	**BA**			

L'élément **GAB-BA** est un gabarit pour la fourche qui permet de garder la géométrie du montage pendant le soudage.

Il ne doit pas être soudé (peut être pointé). Il n'est pas à conserver une fois **BA** soudé.

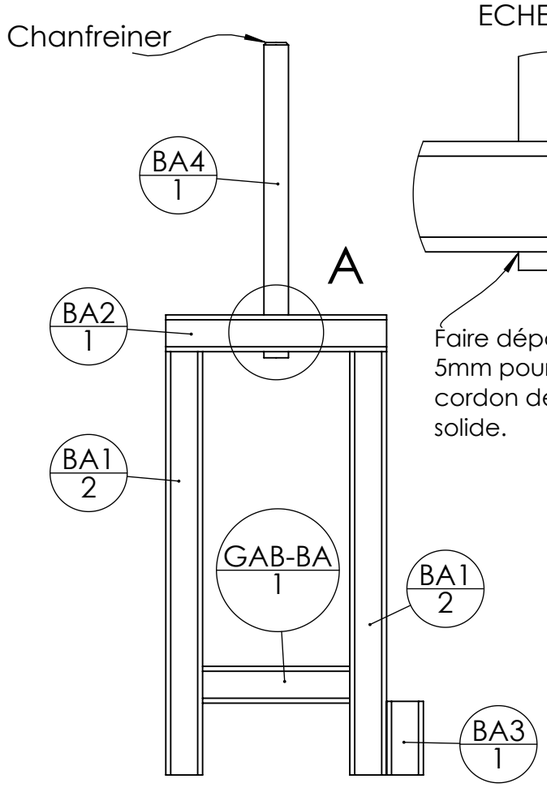
CC BY NC SA

Attention:
Faire un assemblage de chaque.
L'orientation de **BA5** varie selon la fourche de gauche et droite.

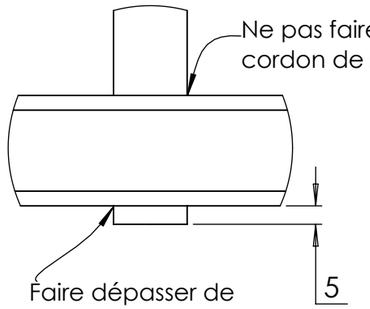


Le perçage de l'axe **BA4** sera réalisé lors du montage sur **AA** et **BB** .

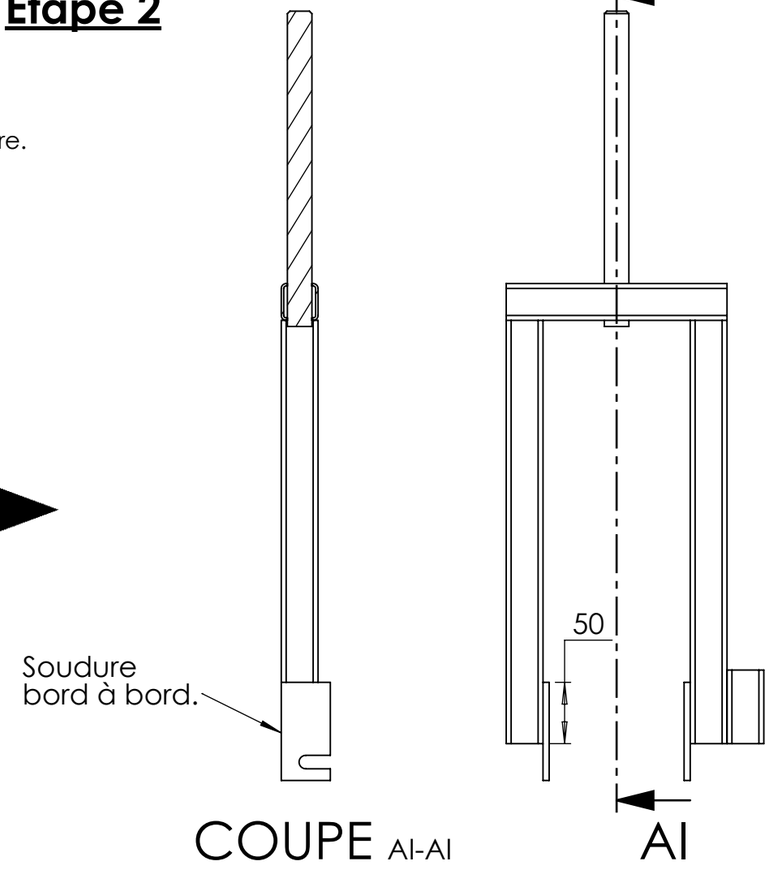
Assemblage: Etape 1



DÉTAIL A
ECHELLE 3 : 5

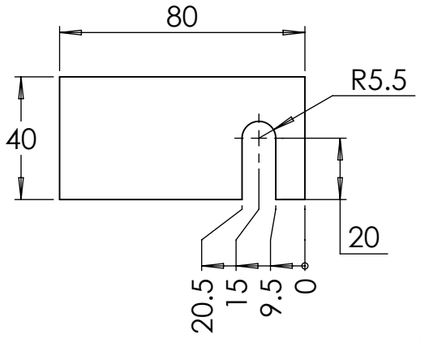


Etape 2



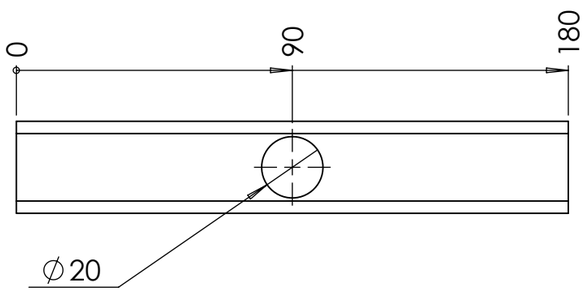
COUPE AI-AI

BA5 2



Attention: **AA18** identique à **BA5** .

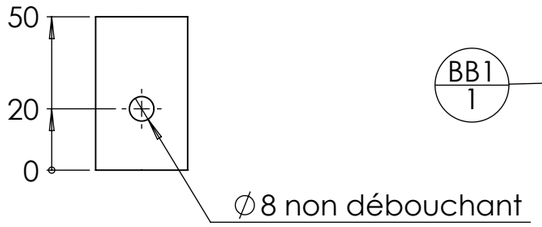
BA2 1

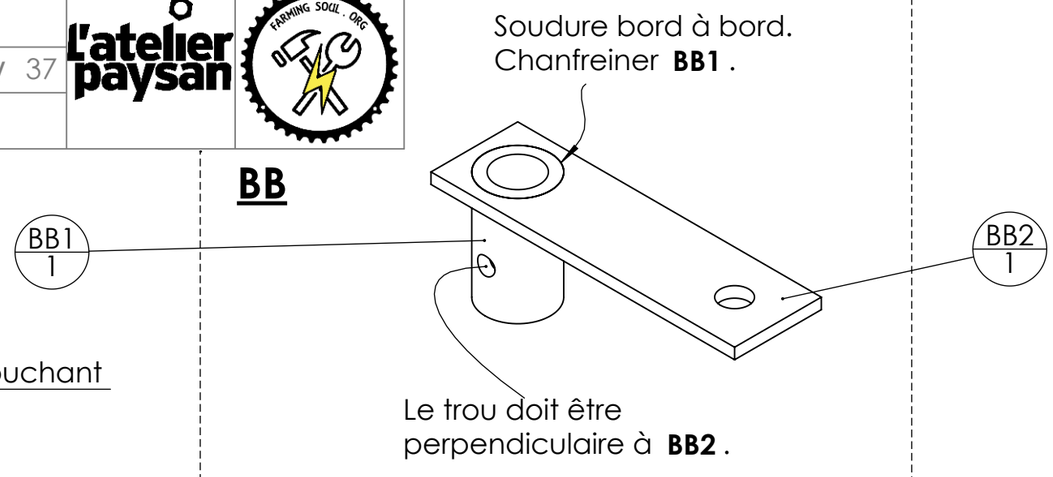


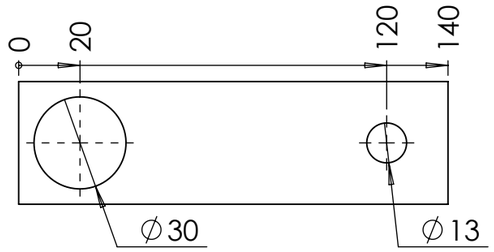
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	Quantité
BA1	Tube carré 30 x 2	0°	0°		345	2
BA2	Tube carré 30 x 2	0°	0°	2x Ø20 ;	180	1
BA3	Tube carré 30 x 2	0°	0°		60	1
BA4	étiré rond Ø20	0°	0°	1x Ø8 ;	257	1
BA5	fer plat 40 x 5	0°	0°		80	2
GAB-BA	*Tube carré 30 x 2*	*0°*	*0°*		*120*	*1*

CC BY NC SA

BB



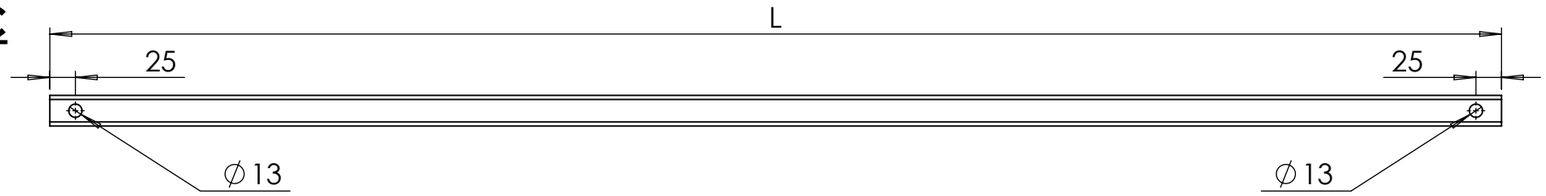




Attention: sera débouchant une fois l'ajustement avec **BA** .
Voir p.19

repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	Quantité
BB1	tube étiré rond 30 x 5	0°	0°	1x Ø20 ; 2x Ø8 ;	50	1
BB2	fer plat 40 x 5	0°	0°	1x Ø30 ; 1x Ø13 ;	140	1

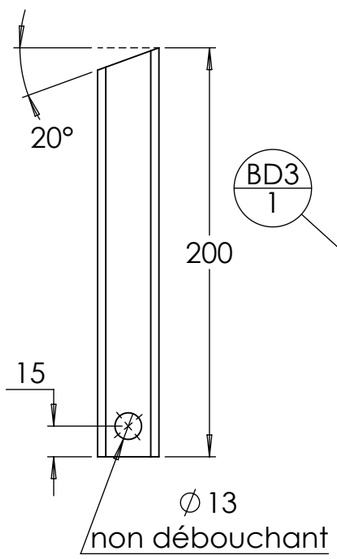
BC

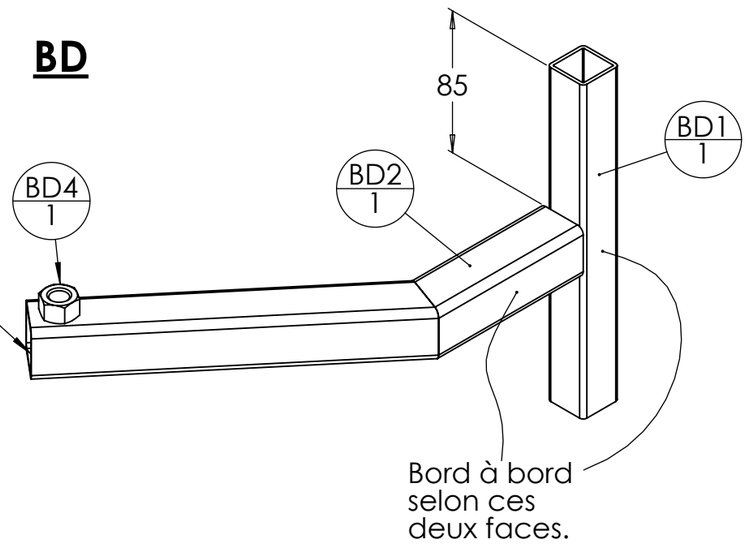


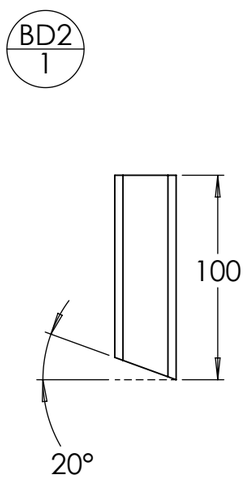
Attention: L dépend de la configuration du lit de travail (**1000, 1100, 1200**).

repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	Configuration	L (mm)	Quantité
BC	Tube carré 30 x 2	0°	0°	4x Ø13 ;	**1000**	**1420**	1
					1100	**1523.5**	
					1200	**1630**	

BD

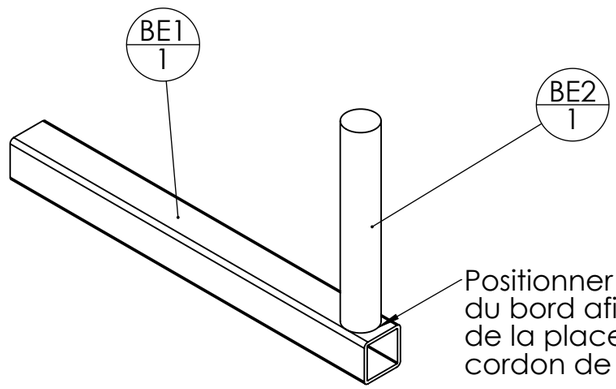






repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	Quantité
BD1	Tube carré 25 x 2	0°	0°		200	1
BD2	Tube carré 30 x 2	20°	0°		100	1
BD3	Tube carré 30 x 2	0°	20°	1x Ø13 ;	200	1
BD4	Ecrou M12 brut				STD	1

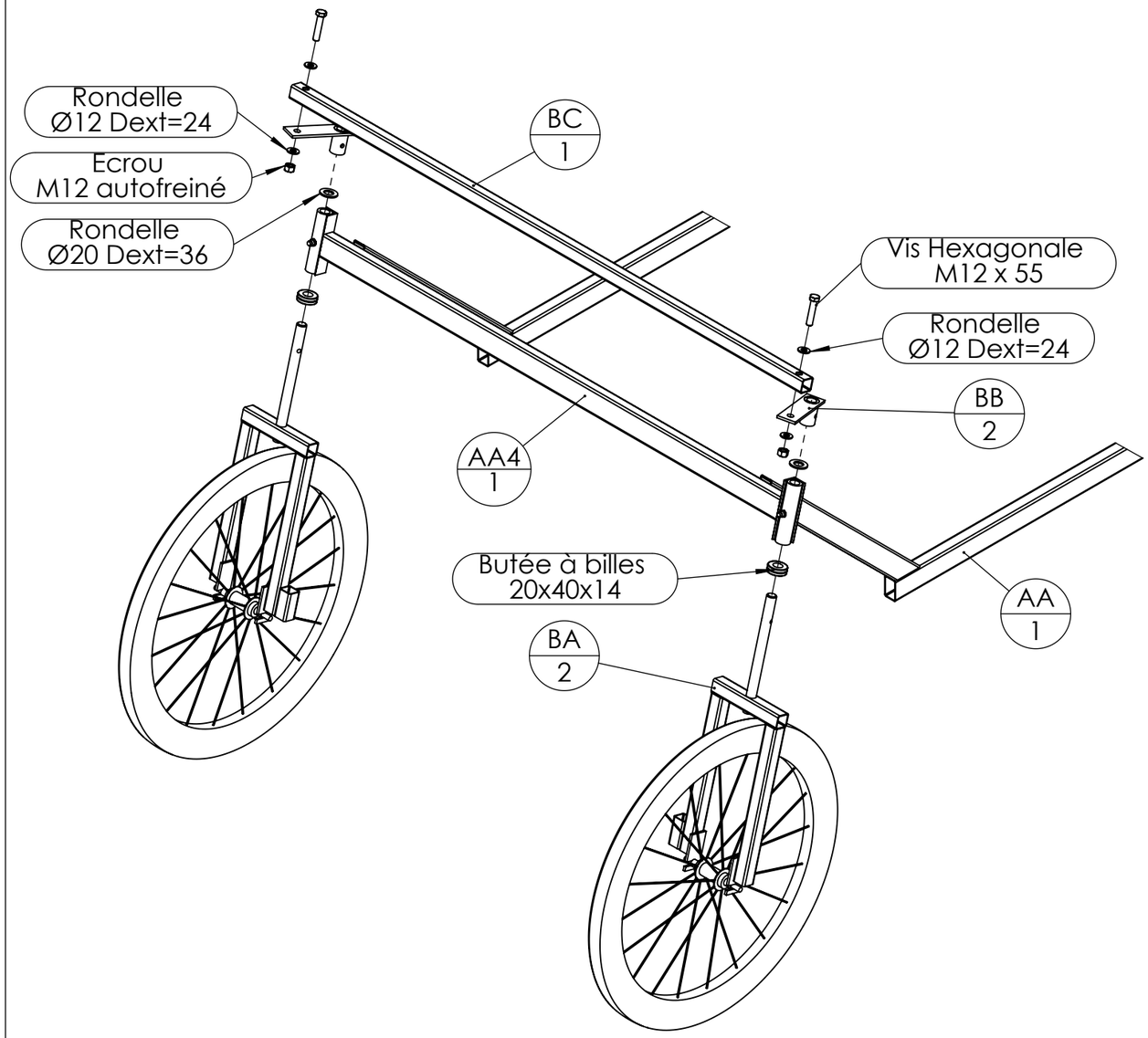
BE



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	Quantité
BE1	Tube carré 25 x 2	0°	0°		245	1
BE2	étiré rond Ø20	0°	0°		120	1

Etape 1:

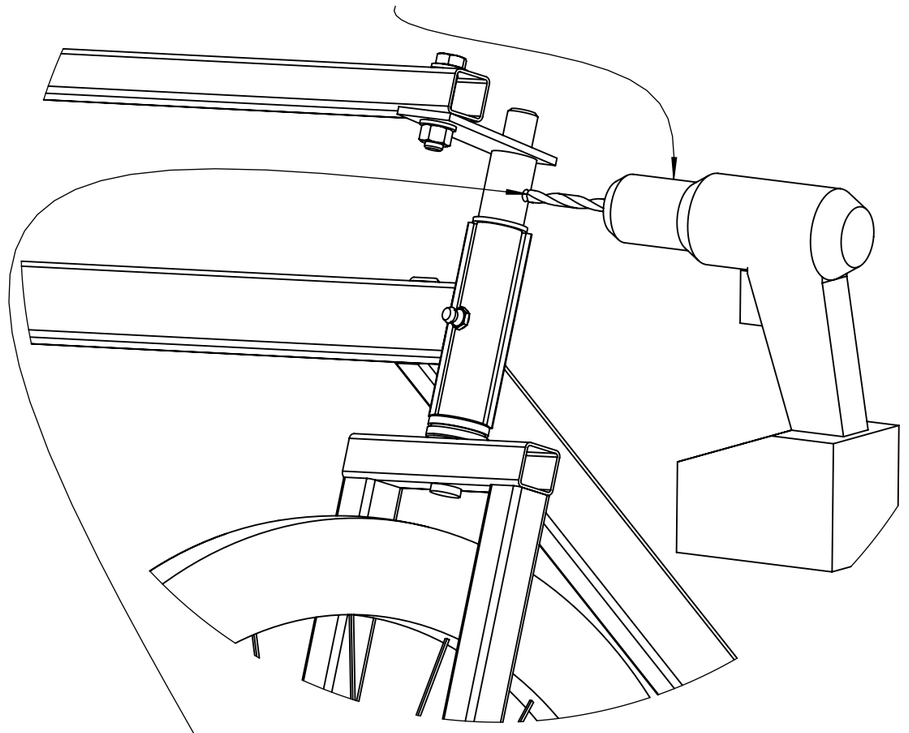
montage des pièces de l'ensemble **B** sur **AA** .



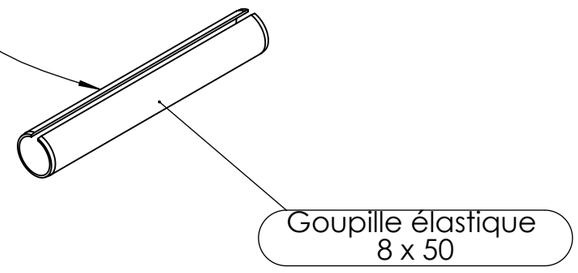
Etape 2:

Contrepercer les **BB** et ajouter les goupilles.

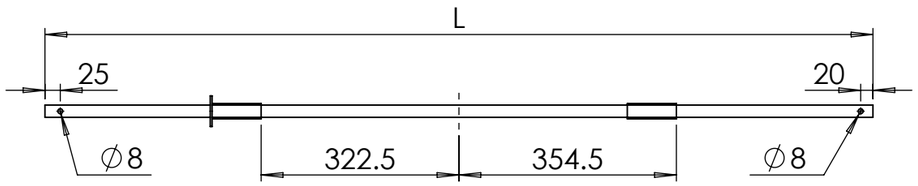
Utiliser le perçage de **BB** comme **guidage pour contrepercer** l'ensemble **B (BA & BB)** assemblé sur **AA** .

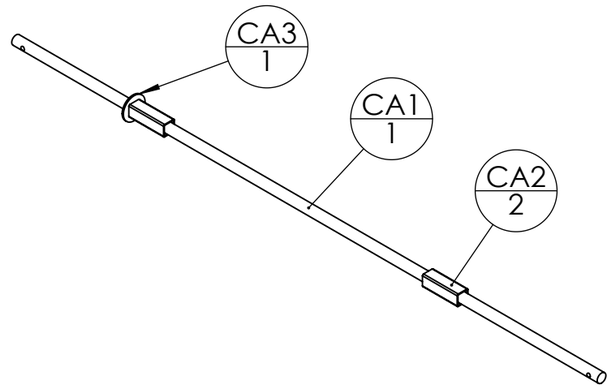


Insérer la goupille dans le perçage.



Assemblage et détail usinage CA1

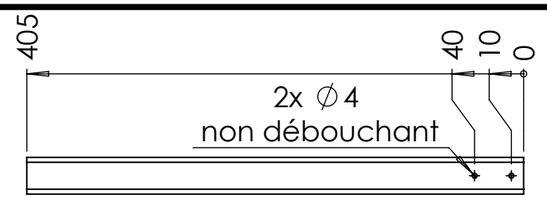


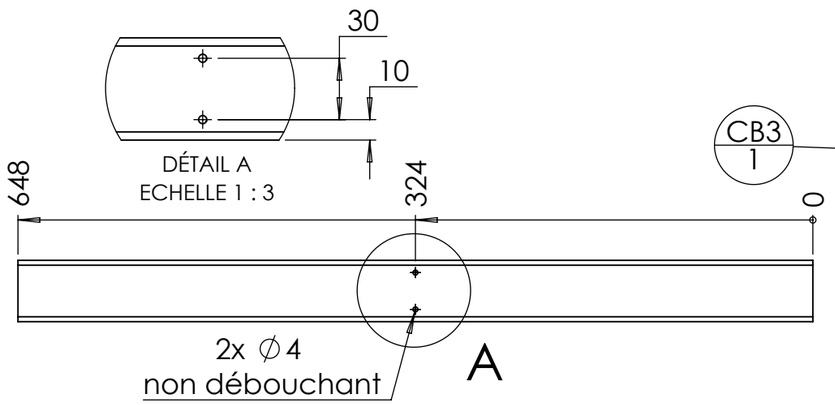


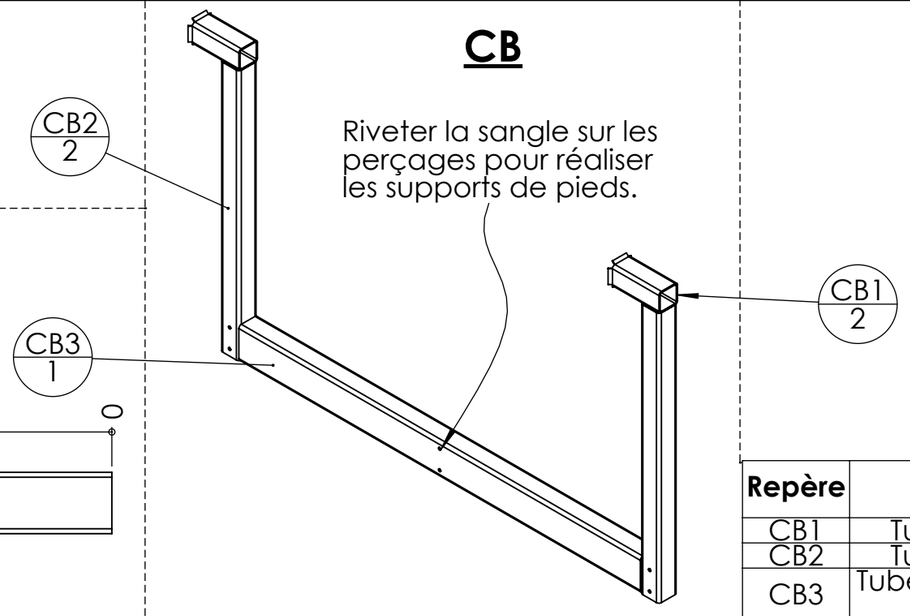
CA

Configuration	L (mm)
1000	1350
1100	1450
1200	1550

repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	Quantité
CA1	étiré rond Ø20	0°	0°	2x Ø8 ;	L	1
CA2	Tube carré 25 x 2	0°	0°		80	2
CA3	Rondelle Ø20 série LU				STD	1

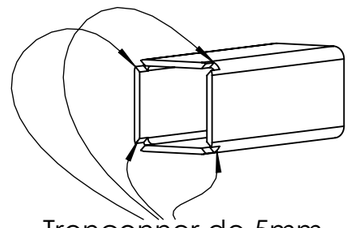




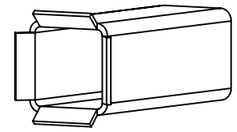


CB

Riveter la sangle sur les perçages pour réaliser les supports de pieds.

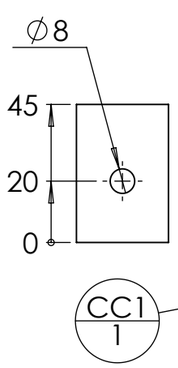


Tronçonner de 5mm dans les 4 angles.

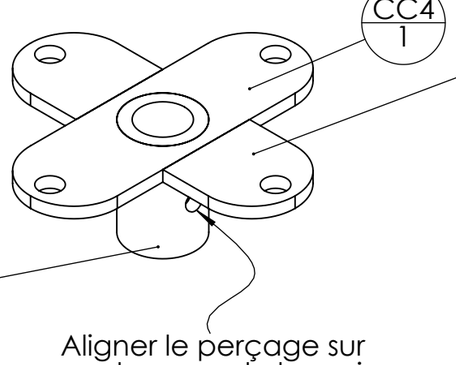


Plier les bords avec un angle de 45° (approximatif).

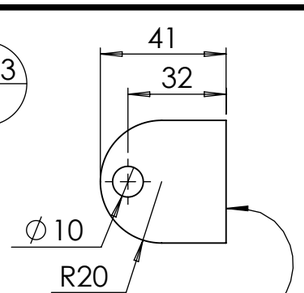
Repère	Désignation	Angle 1	Angle 2	Perçage (mm)	Longueur(mm)	Quantité
CB1	Tube carré 30 x 2	0°	0°		80	2
CB2	Tube carré 30 x 2	0°	0°	2x Ø4 ;	405	2
CB3	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	0°	0°	2x Ø4 ;	648	1



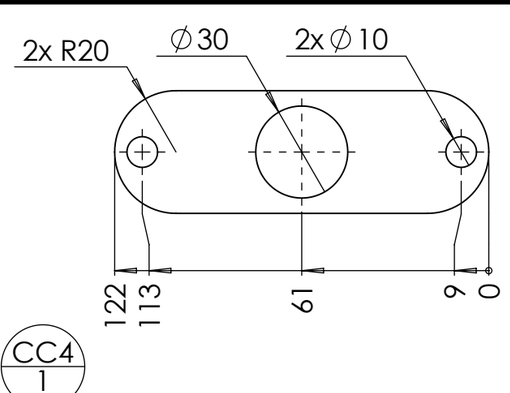
CC



Aligner le perçage sur un des axes de la croix.

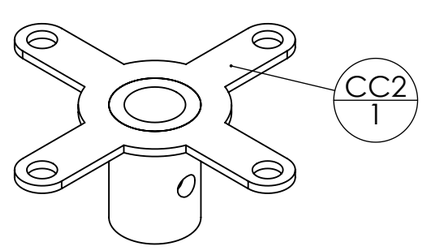


Chanfreiner les bords pour une meilleure pénétration de la soudure.



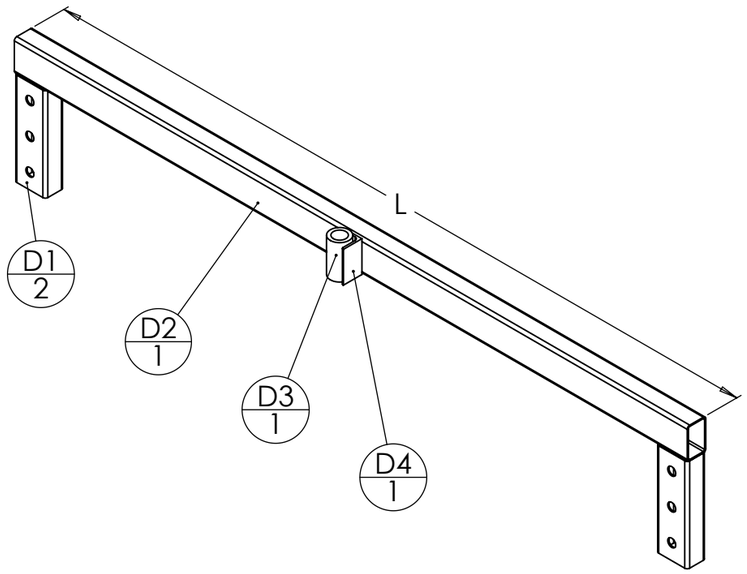
Repère	Désignation	Angle 1	Angle 2	Perçage (mm)	Longueur(mm)	Quantité
CC4	fer plat 40 x 5	-	-	2x Ø10 ; 1x Ø30 ;	122	1
CC3	fer plat 40 x 5	0°	-	1x Ø10 ;	41	2
CC1	tube étiré rond 30 x 5	0°	0°	1x Ø20 ; 2x Ø8 ;	45	1

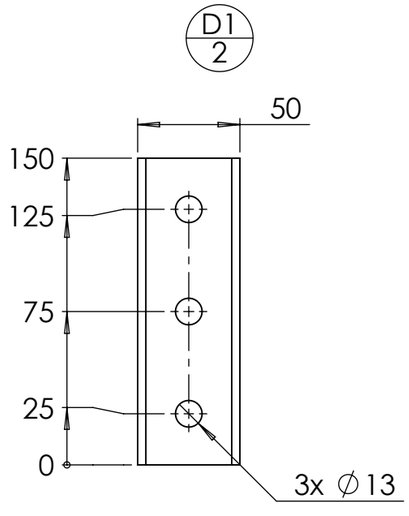
Alternative découpe laser (kit) p.31



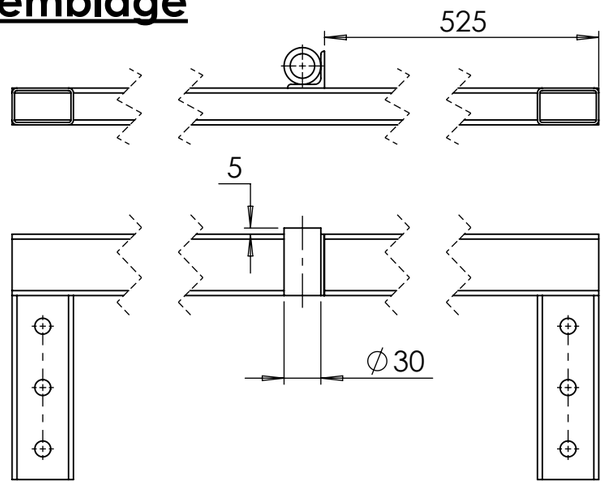
Outil	Lit de travail				
Date	09/11/2026	Version	1.0	page n° **20 /** 37	
Feuille	**D**				

Configuration banquette chambre à air (BCA)



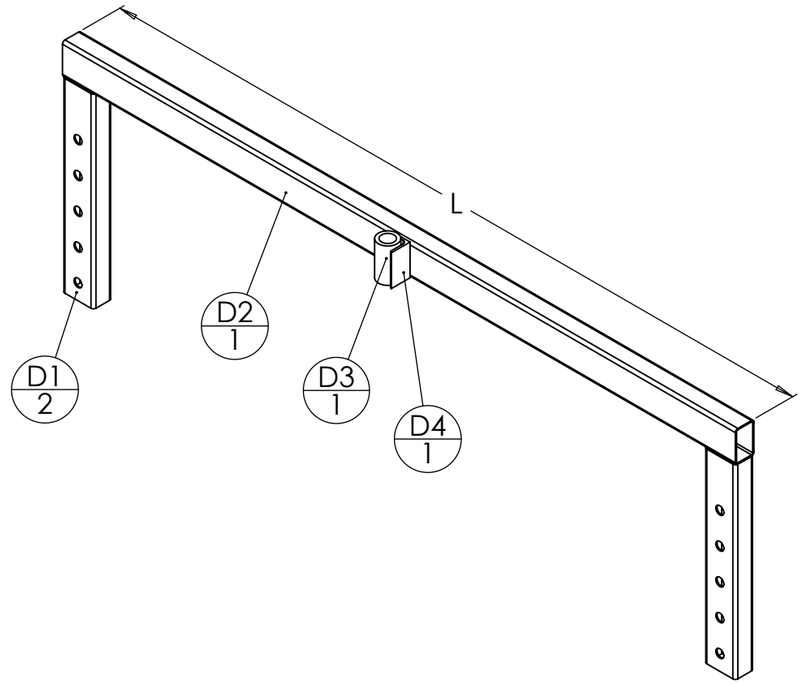


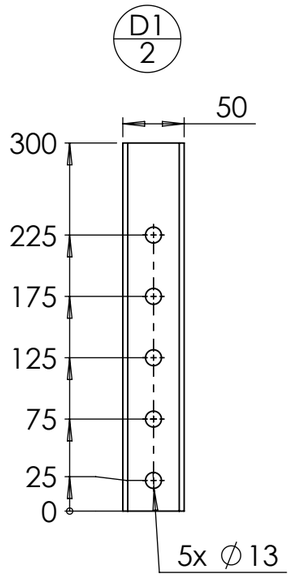
Assemblage



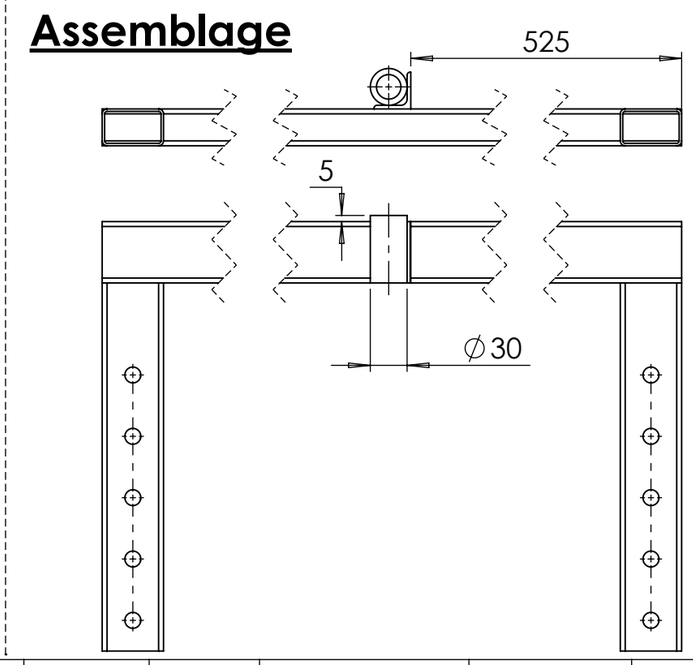
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	Configuration	LONGUEUR	Quantité
D1	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	0°	0°	6x Ø13 ;	Banquette chambre à air	150	2
D2	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	0°	0°		**1000**	**1086**	1
					1100	**1186**	
					1200	**1286**	
D3	tube étiré rond 30 x 5	0°	0°		commun	55	1
D4	Cornière 30 x 30 x 3	0°	0°			50	1

Configuration banquette mousse (BM)





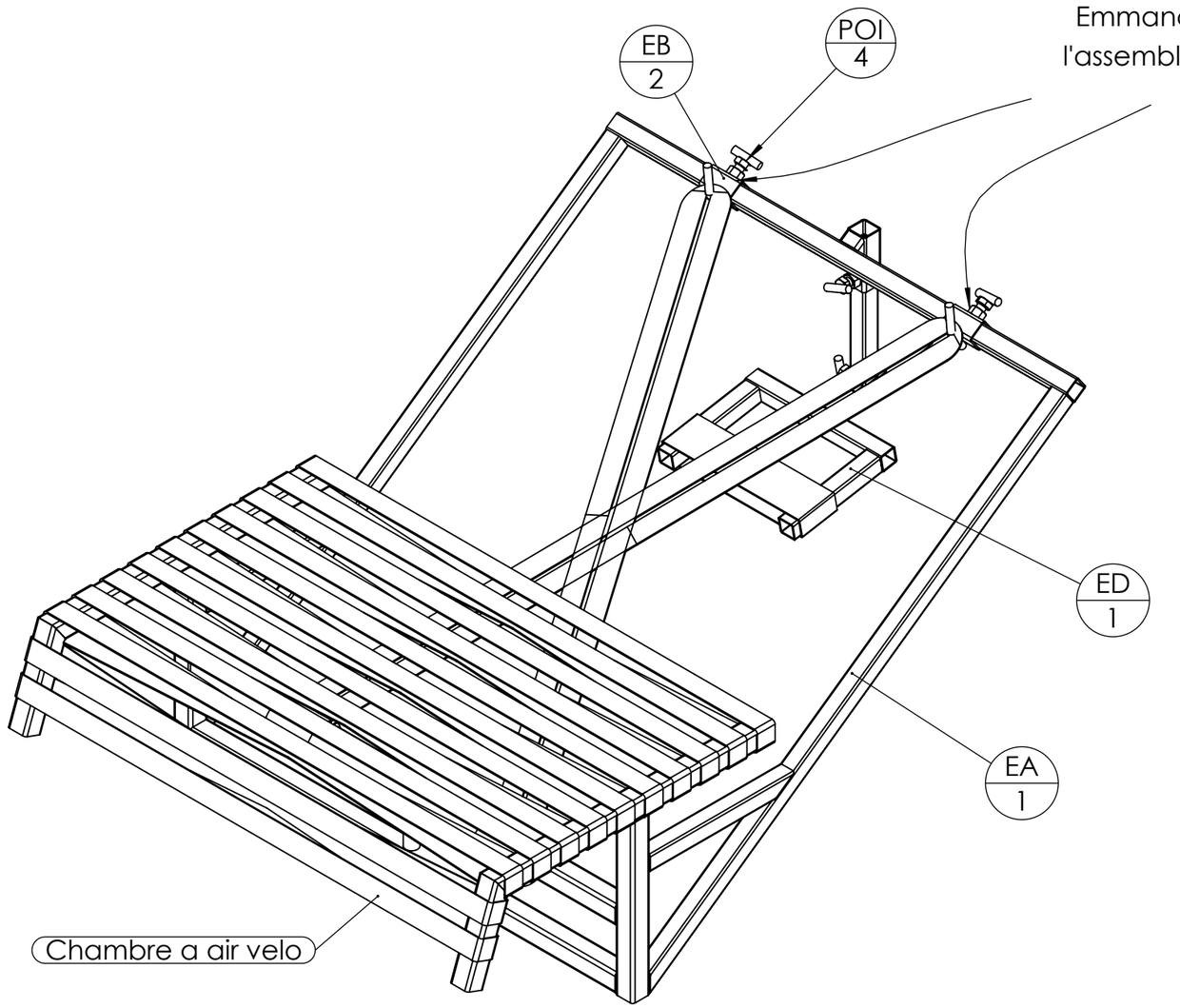
Assemblage



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	Configuration	LONGUEUR	Quantité
D1	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	0°	0°	10x Ø13 ;	Banquette mousse	300	2
D2	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	0°	0°		**1000**	**1086**	1
					1100	**1186**	
					1200	**1286**	
D3	tube étiré rond 30 x 5	0°	0°		commun	55	1
D4	Cornière 30 x 30 x 3	0°	0°			50	1

CC BY NC SA

Attention:
Emmancher **EB** sur **EA2** pendant l'assemblage par soudage de **EA** .
Voir p. 24

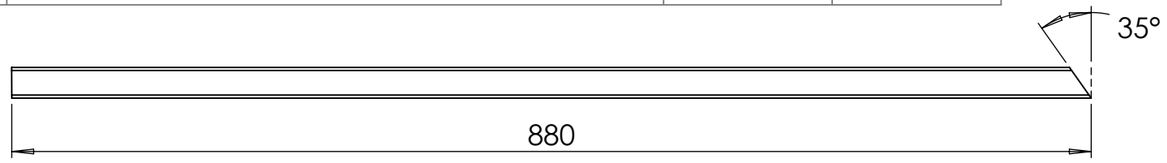


repère	Désignation	MATERIAU	Quantité
EA	Châssis banquette chambre à air	Acier S235	1
EB	Support de sangle	Acier S235	2
EC	Support d'appuie tête	Acier S235	1
ED	Appuie tête	Acier S235	1
POI	Poignée de serrage	Acier S235	4
Chambre a air velo	Chambre a air velo	Caoutchouc	9

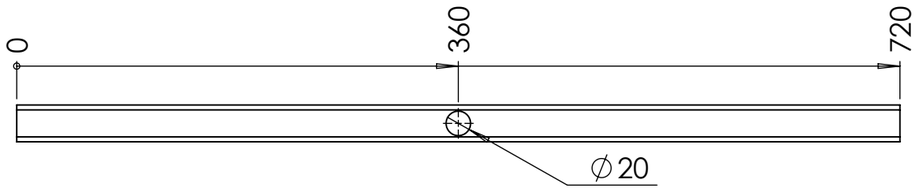
Outil	Lit de travail				
Date	09/11/2026	Version	1.0	page n° **22** / 37	
Feuille	**EA-Détails**				

CC BY NC SA

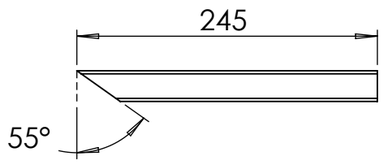
EA3 ×2

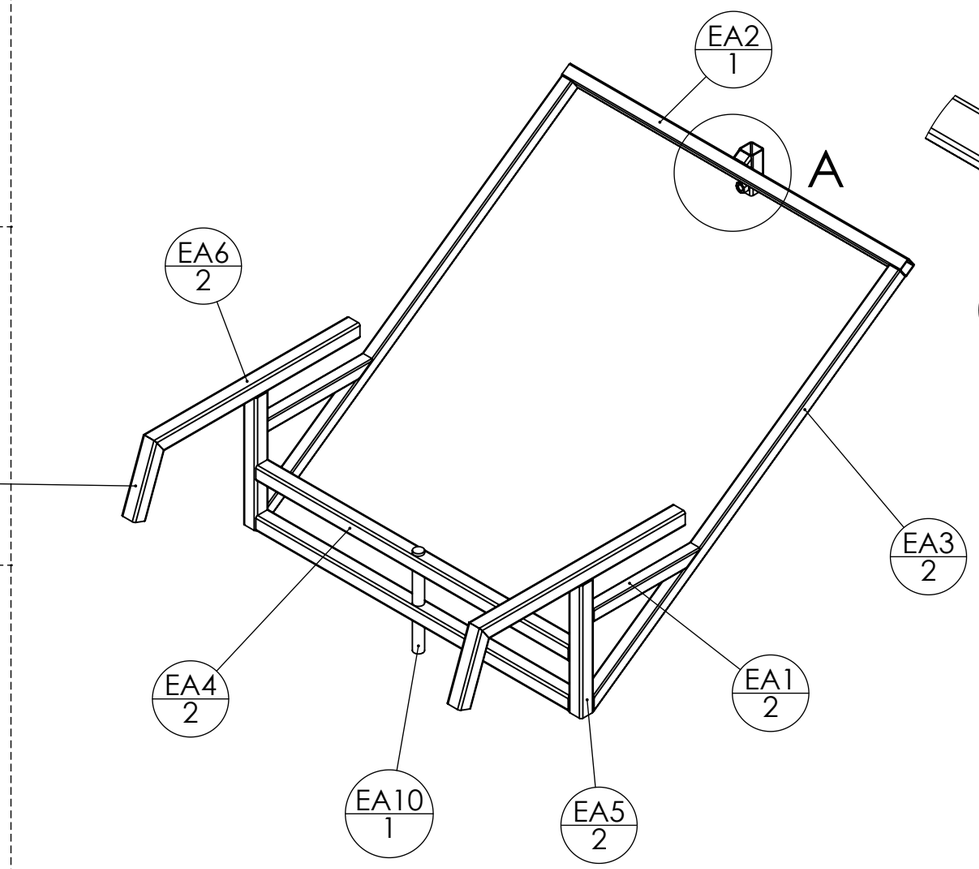


EA4 ×2

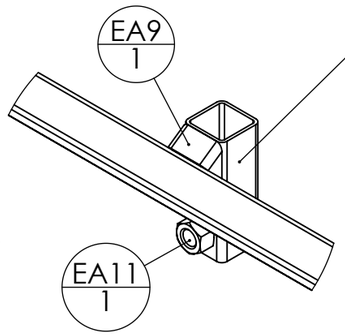


EA1 ×2





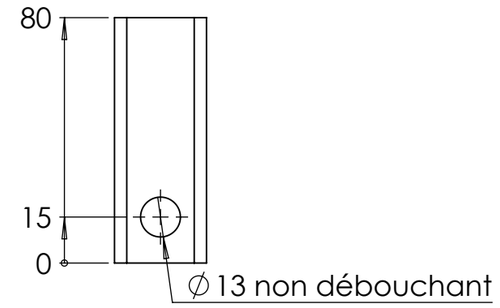
EA9 ×1
EA11 ×1



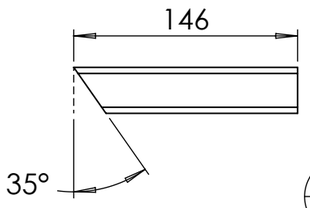
DÉTAIL A

ECHELLE 3 : 10

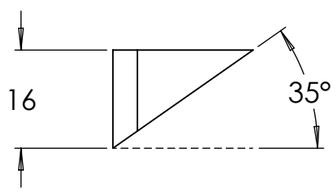
EA8 ×1



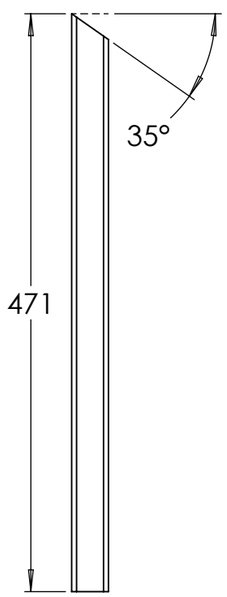
EA7 ×2



EA9 ×1



EA6 ×2

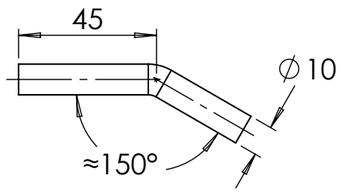


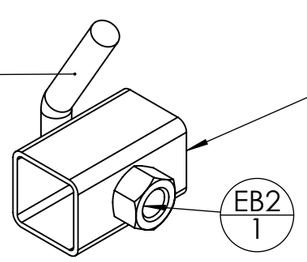
Repère	Désignation	Angle 1	Angle 2	Perçage (mm)	Longueur(mm)	Quantité
EA1	Tube carré 25 x 2	0°	55°		245	2
EA2	Tube carré 25 x 2	0°	0°		780	1
EA3	Tube carré 25 x 2	0°	35°		880.1	2
EA4	Tube carré 30 x 2	0°	0°	2x Ø20 ;	720	2
EA5	Tube carré 30 x 2	0°	0°		265	2
EA6	Tube carré 30 x 2	35°	0°		471	2
EA7	Tube carré 30 x 2	0°	35°		146	2
EA8	Tube carré 30 x 2	0°	0°	1x Ø13 ;	80	1
EA9	Tube carré 30 x 2	35°	0°		16	1
EA10	étiré rond Ø20	0°	0°		200	1
EA11	Ecrou M12 brut					1

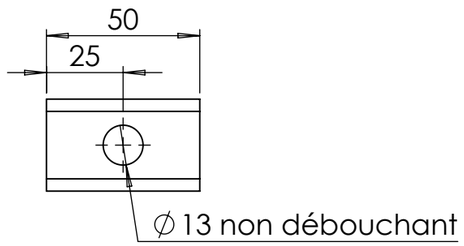
Outil	Lit de travail			
Date	09/11/2026	Version	1.0	page n° **23 /** 37
Feuille	**EB, EC & ED**			

CC BY NC SA

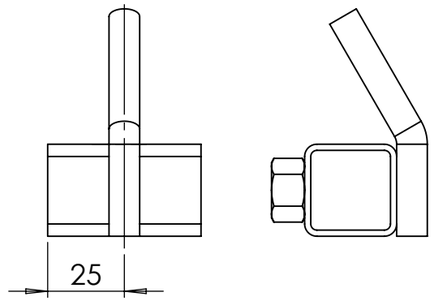
EB





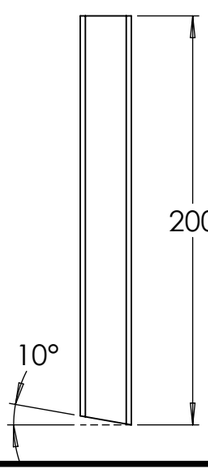


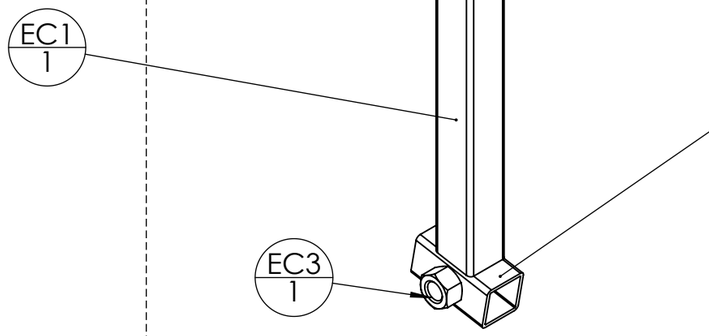
Assemblage

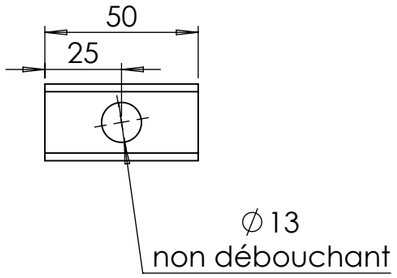


Repère	Désignation	Angle 1	Angle 2	Perçage (mm)	Longueur(mm)	Quantité
EB1	Tube carré 30 x 2	0°	0°	1x Ø13 ;	50	1
EB3	fer rond Ø10	0°	0°		77.5	1
EB2	Ecrou M12 brut					1

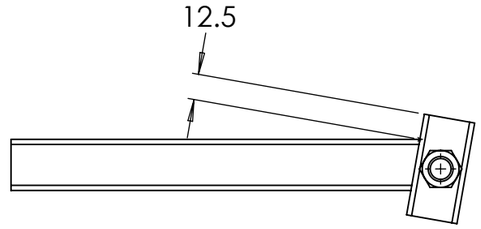
EC





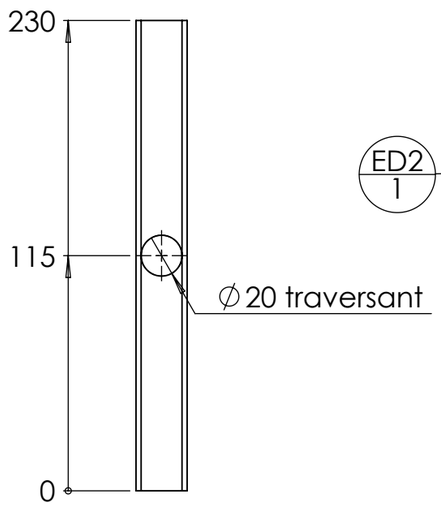


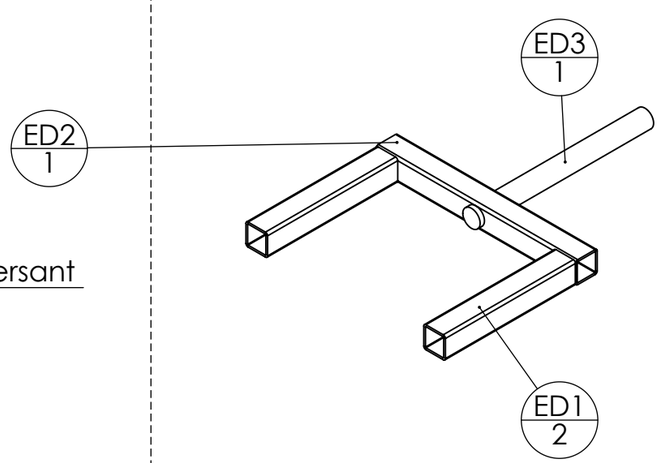
Assemblage



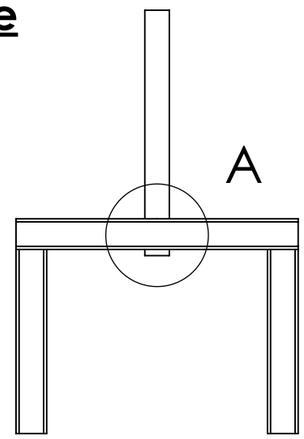
Repère	Désignation	Angle 1	Angle 2	Perçage (mm)	Longueur(mm)	Quantité
EC1	Tube carré 25 x 2	0°	10°		200	1
EC2	Tube carré 25 x 2	0°	0°	1x Ø13 ;	50	1
EC3	Ecrou M12 brut					1

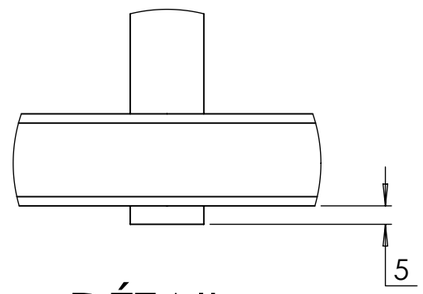
ED





Assemblage





DÉTAIL A

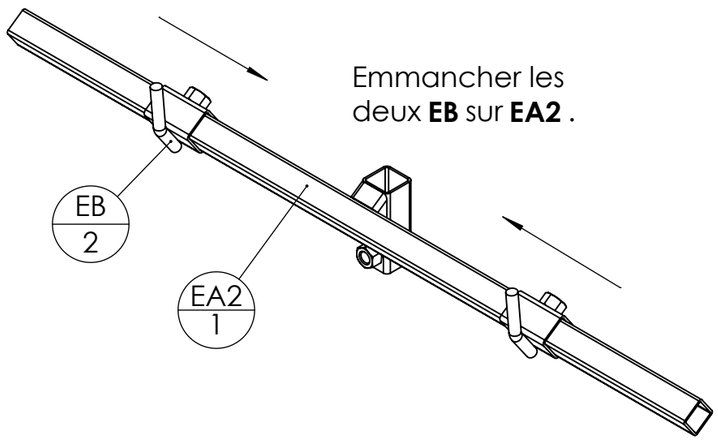
ECHELLE 3 : 5

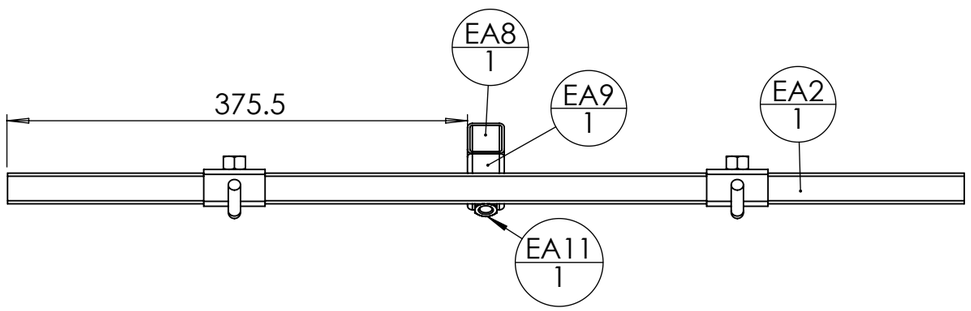
Repère	Désignation	Angle 1	Angle 2	Perçage (mm)	Longueur(mm)	Quantité
ED1	Tube carré 25 x 2	0°	0°		150	2
ED2	Tube carré 25 x 2	0°	0°		230	1
ED3	étiré rond Ø20	0°	0°		200	1

Outil	Lit de travail			
Date	09/11/2026	Version	1.0	page n° **24 /** 37
Feuille	**EA-Assemblage**			

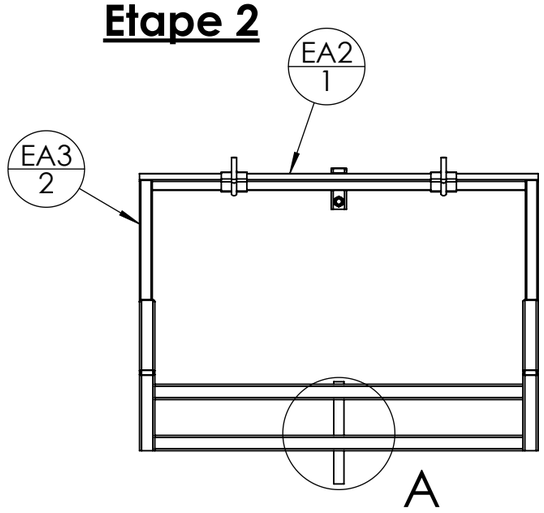
CC BY NC SA

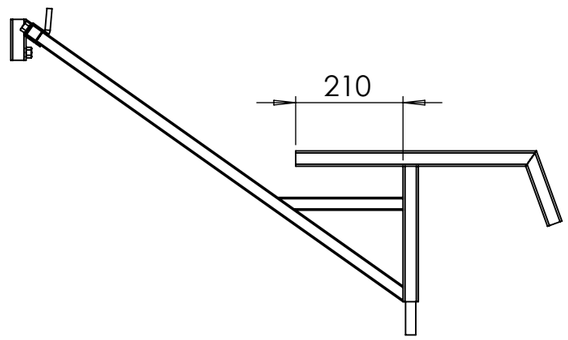
Etape 1





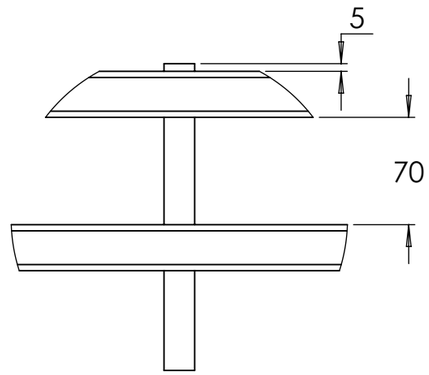
Etape 2



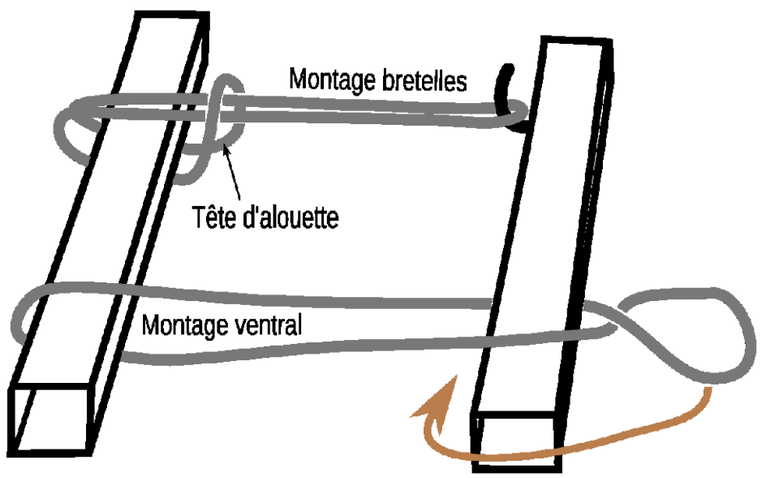


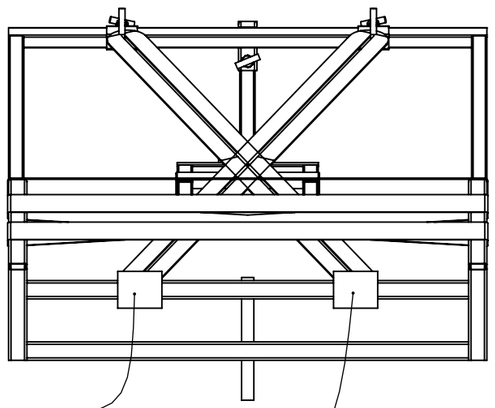
DÉTAIL A

ECHELLE 1 : 4



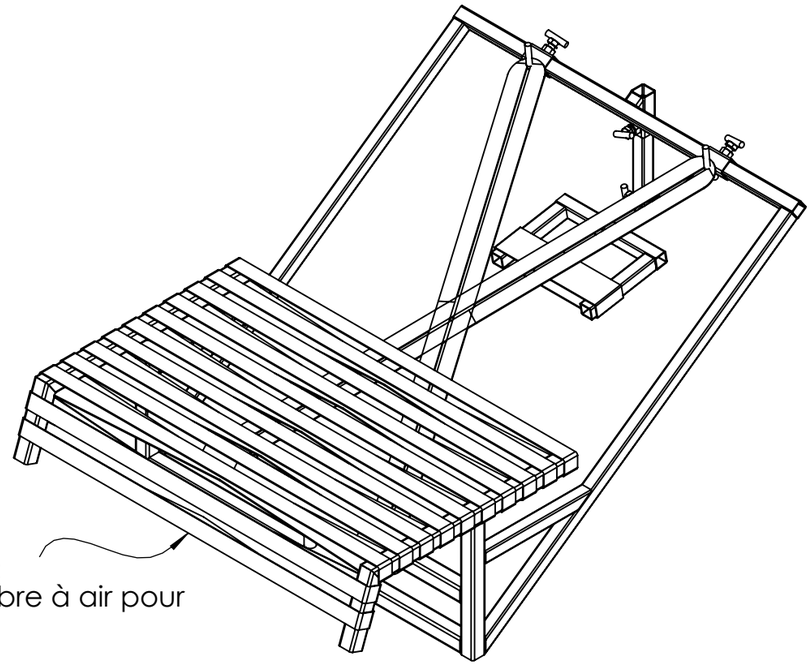
Montage des chambres à air





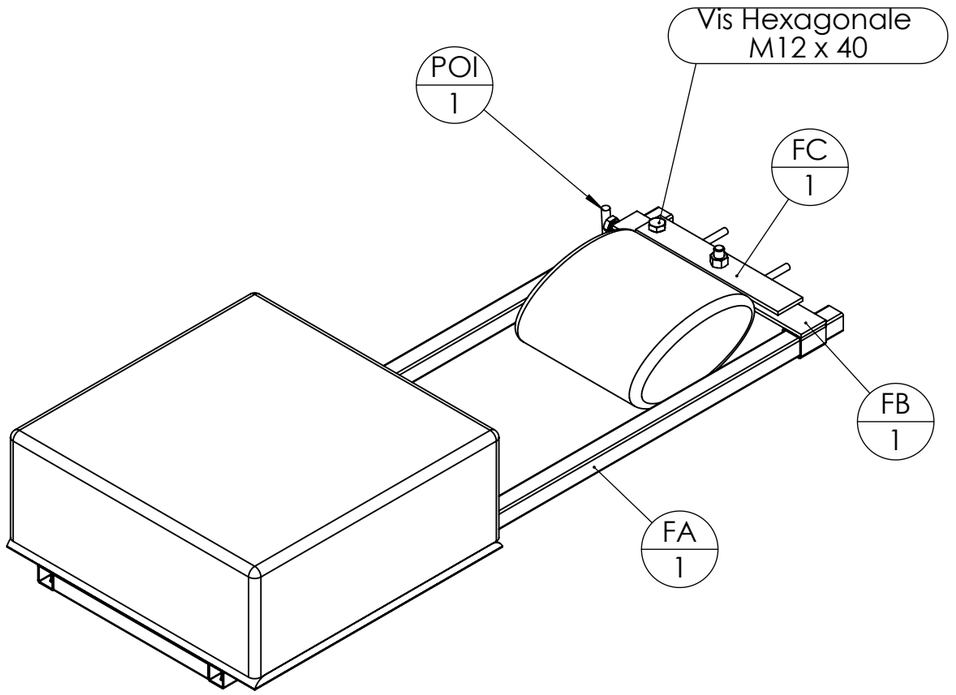
Montage bretelle:
Faire une tête d'alouette pour fixer la chambre à air.

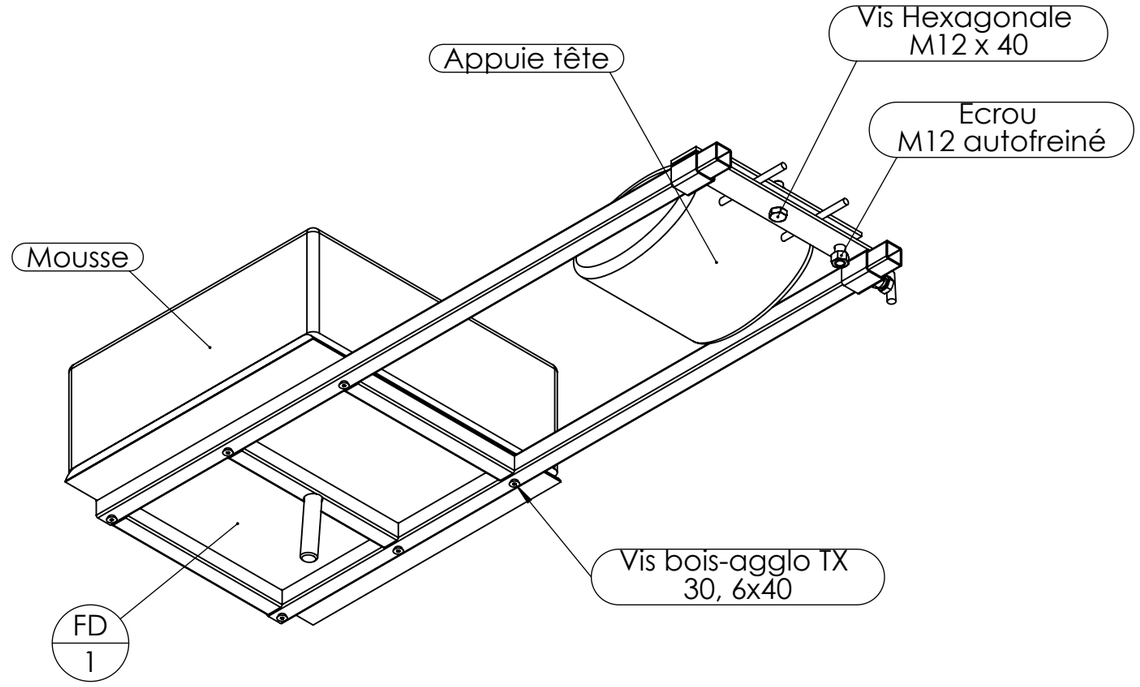
Augmenter nombre de tour autour de la barre pour avoir une sangle plus "dur".



Montage ventral:
Doubler la chambre à air pour avoir 2 boucles.

Les emmancher sur **EA6** et **EA7** .



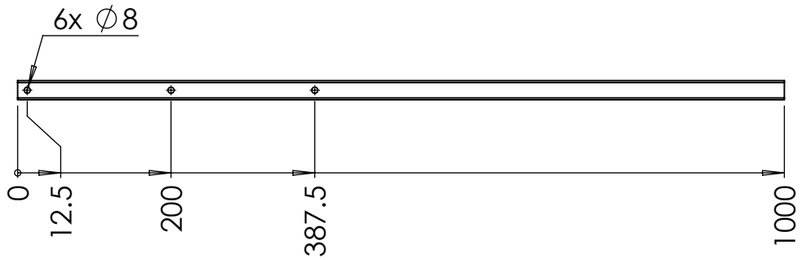


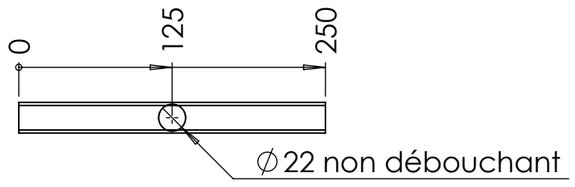
repère	Désignation	MATERIAU	Quantité
FA	Châssis banquette mousse	Acier S235	1
FB	Support appuie tête	Acier S235	1
FC	Bride appuie tête	Acier S235	1
FD	Panneau CP Pin 2500 x 1250 x 12	Contreplaqué	1
Appuie tête	Appuie tête voiture (récupération)	Non défini	1
Mousse	Mousse HD 30 kg/m³ - Medium 400x400mm	Mousse	1
Housse	textile enduit 780x780mm	Non défini	1
POI	Poignée de serrage	Acier S235	1
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M12 x 40	Acier Zingué	2
Ecrou	Ecrou M12 autofreiné	Acier Zingué	1
Vis bois-agglo TX	Vis bois-agglo TX 30, 6x40	Acier Zingué	6
Agrafe	Agrafe	Acier Zingué	40

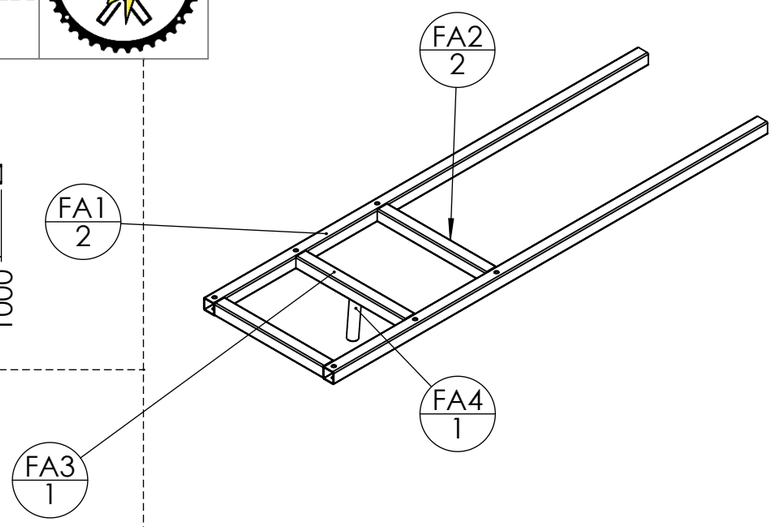
Outil	Lit de travail			
Date	09/11/2026	Version	1.0	page n° **26 /** 37
Feuille	**FA, FB, FC & FD**			

CC BY NC SA

FA

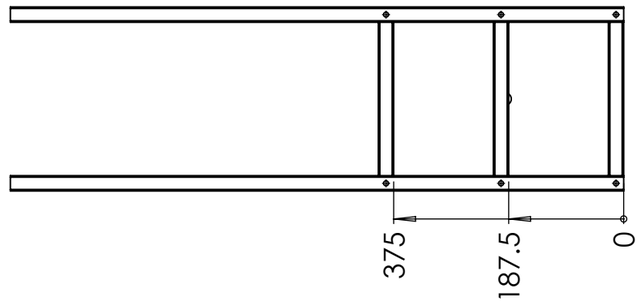






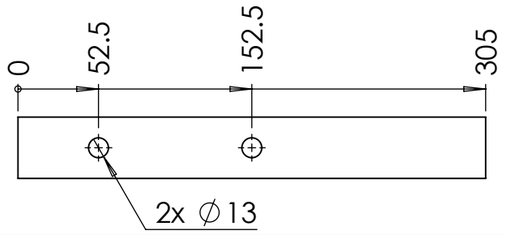
Assemblage

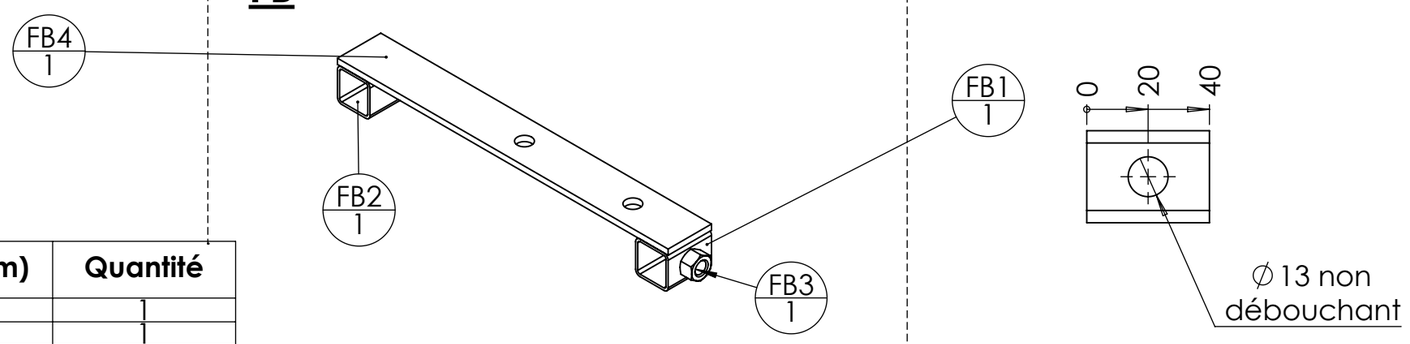




Repère	Désignation	Angle 1	Angle 2	Perçage (mm)	Longueur(mm)	Quantité
FA1	Tube carré 25 x 2	0°	0°	6x Ø8 ;	1000	2
FA2	Tube carré 25 x 2	0°	0°		250	2
FA3	Tube carré 25 x 2	0°	0°		250	1
FA4	étiré rond Ø20	0°	0°		100	1

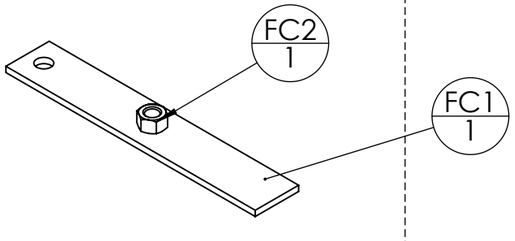
FB

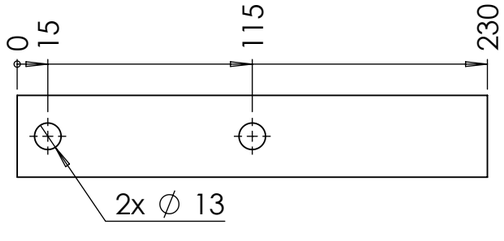




Repère	Désignation	Angle 1	Angle 2	Perçage (mm)	Longueur(mm)	Quantité
FB1	Tube carré 30 x 2	0°	0°	1x Ø13 ;	40	1
FB2	Tube carré 30 x 2	0°	0°		40	1
FB3	Ecrou M12 brut					1
FB4	fer plat 40 x 5	0°	0°	2x Ø13 ;	305	1

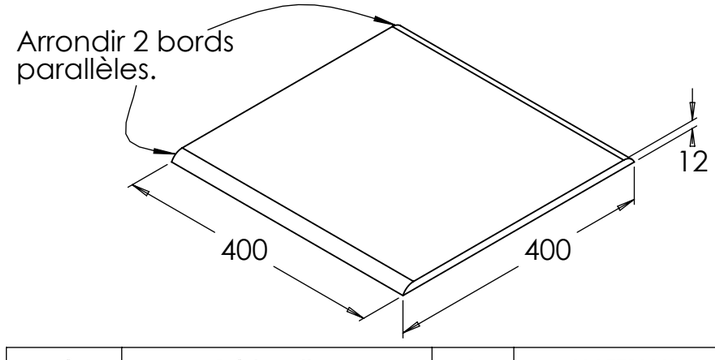
FC





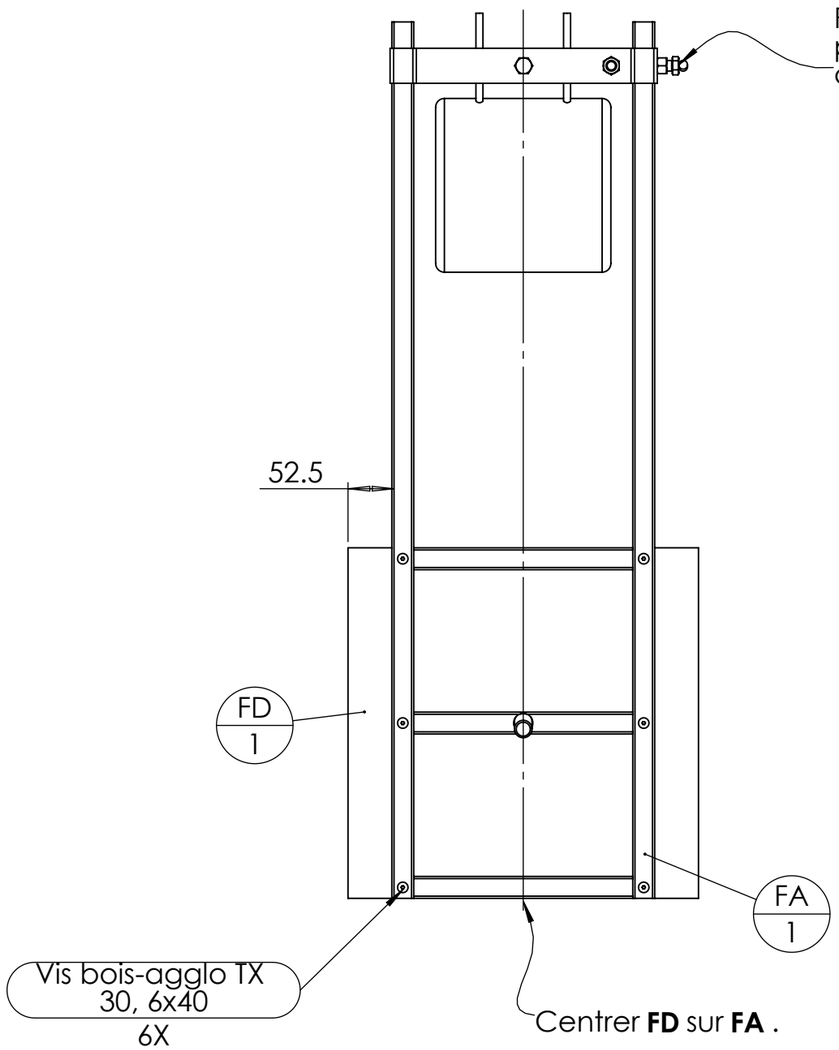
Repère	Désignation	Angle 1	Angle 2	Perçage (mm)	Longueur(mm)	Quantité
FC1	fer plat 40 x 5	0°	0°	2x Ø13 ;	230	1
FC2	Ecrou M12 brut					1

FD



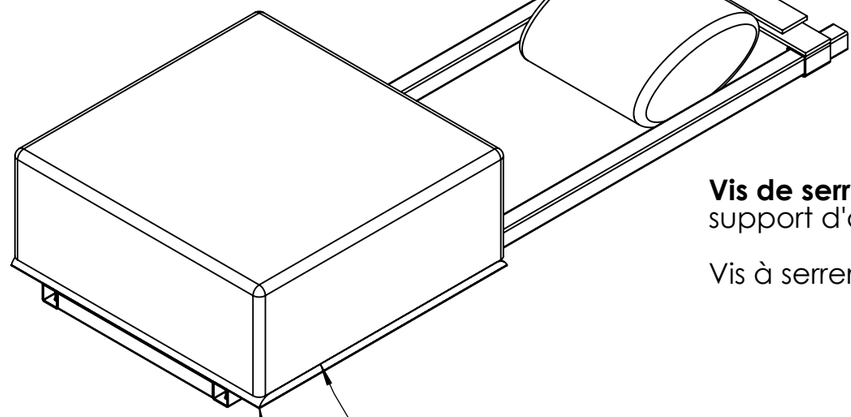
repère	Désignation	P	MATERIAU	Quantité
FD	Panneau CP Pin 2500 x 1250 x 12		Contreplaqué	1

CC BY NC SA



Poignée de serrage pour régler la position de l'appuie tête.

Centrer **FD** sur **FA** .



Vis de guidage de la bride d'appuie tête.

Ne pas monter serré. La vis sert uniquement à éviter la rotation de la bride lors du serrage de la **vis de serrage**.

Vis de serrage de la bride d'appuie tête sur le support d'appuie tête.

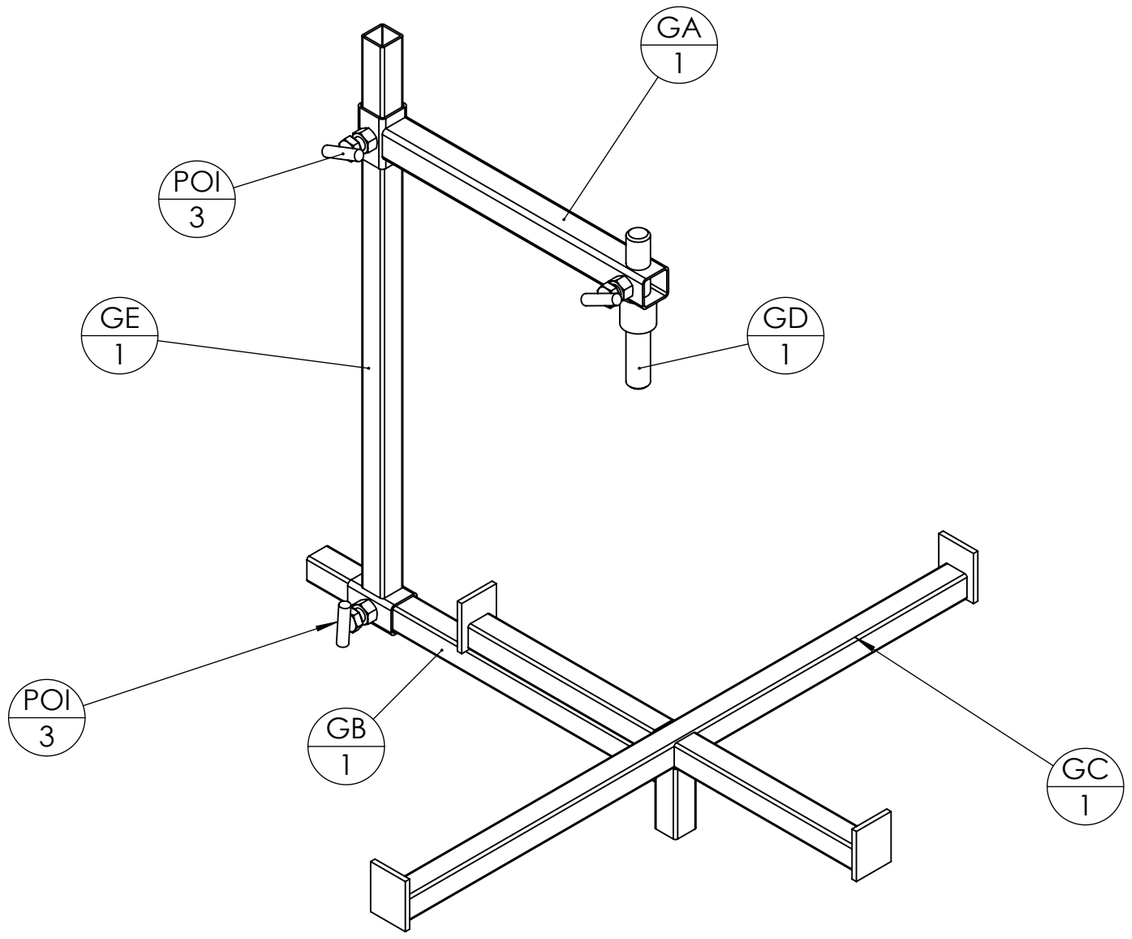
Vis à serrer une fois l'appuie tête mis en position.

Les arrondies de **FD** sont orientés vers le haut pour offrir un meilleur confort sur la banquette.

Assembler le **textile enduit de 780x780mm** autour de la **mousse** et **agrafer le textile** sur le dessous de **FD** .

Le but est de protéger la mousse de l'environnement extérieur (soleil et pluie).

Attention:
Le porte cagette est adapter pour les caisses de 400x600mm.
Modifier en conséquence **GC** si besoin.



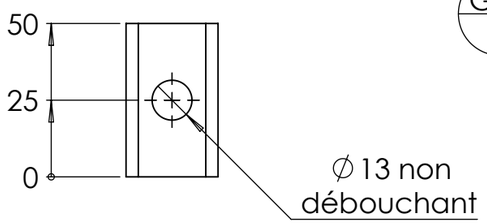
repère	Désignation	Quantité
GA	Bras supérieur porte cagette	1
GB	Bras inférieur porte cagette	1
GC	Croix porte cagette	1
POI	Poignée de serrage	3
GE	Bras vertical porte cagette	1
GD	Axe porte cagette	1

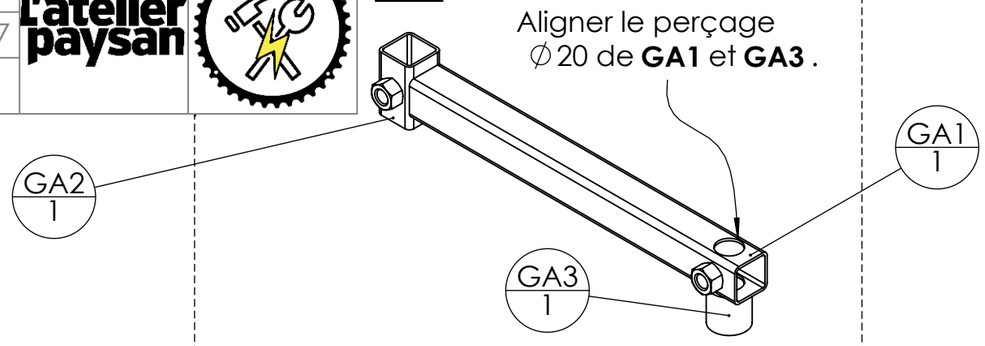
CC BY NC SA

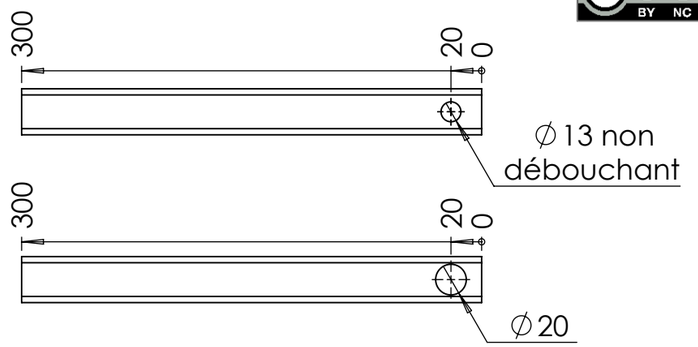
Outil	Lit de travail			
Date	09/11/2026	Version	1.0	page n° **29** / 37
Feuille	GA, GB, GC, GD & GE			

CC BY NC SA

GA

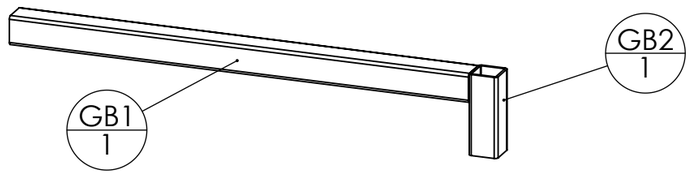






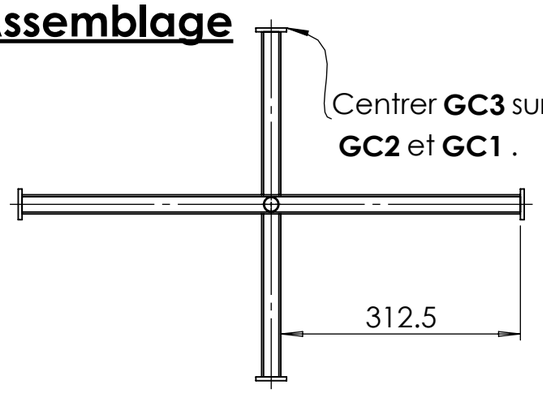
Repère	Désignation	Angle 1	Angle 2	Perçage (mm)	Longueur(mm)	Quantité
GA1	Tube carré 30 x 2	0°	0°	2x Ø20 ; 1x Ø13 ;	300	1
GA2	Tube carré 30 x 2	0°	0°	1x Ø13 ;	50	1
GA3	tube étiré rond 30 x 5	0°	0°		30	1
GA4	Ecrou M12 brut					2

GB

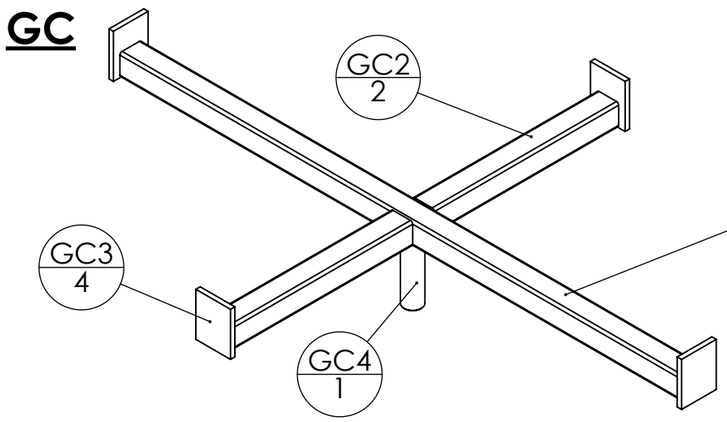


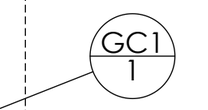
Repère	Désignation	Angle 1	Angle 2	Perçage (mm)	Longueur(mm)	Quantité
GB1	Tube carré 25 x 2	0°	0°		400	1
GB2	Tube carré 25 x 2	0°	0°		70	1

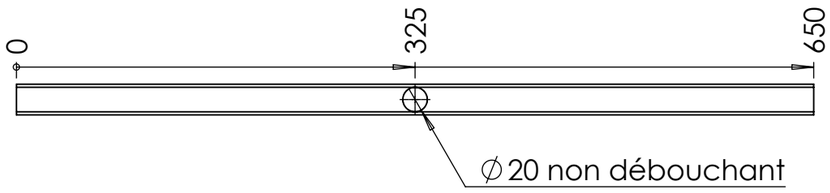
Assemblage



GC





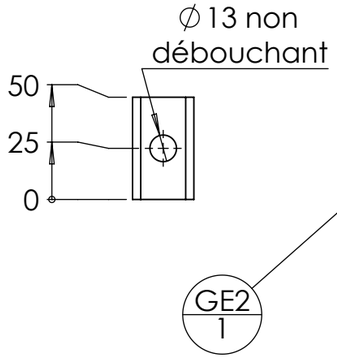


Repère	Désignation	Angle 1	Angle 2	Perçage (mm)	Longueur(mm)	Quantité
GC1	Tube carré 25 x 2	0°	0°	1x Ø20 ;	650	1
GC2	Tube carré 25 x 2	0°	0°		212.5	2
GC3	fer plat 40 x 5	0°	0°		50	4
GC4	étiré rond Ø20	0°	0°		93	1

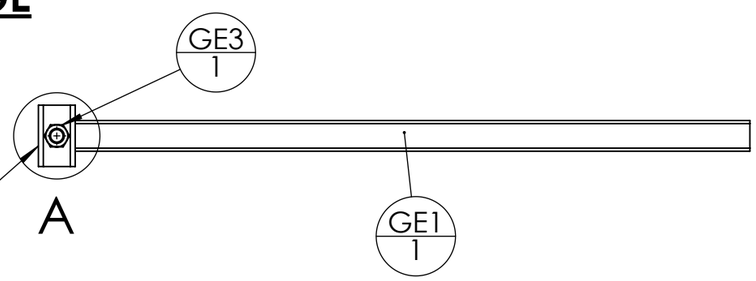
GD

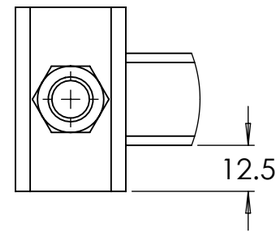


Repère	Désignation	Angle 1	Angle 2	Perçage (mm)	Longueur(mm)	Quantité
GD1	étiré rond Ø20	0°	0°		150	1



GE





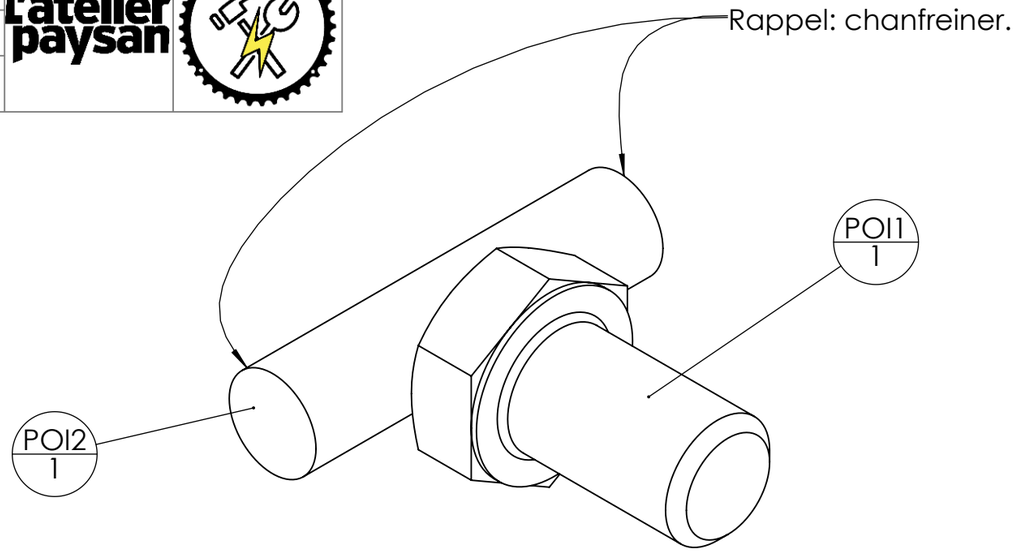
DÉTAIL A

ECHELLE 3 : 5

Repère	Désignation	Angle 1	Angle 2	Perçage (mm)	Longueur(mm)	Quantité
GE1	Tube carré 25 x 2	0°	0°		550	1
GE2	Tube carré 30 x 2	0°	0°	1x Ø13 ;	50	1
GE3	Ecrou M12 brut					1

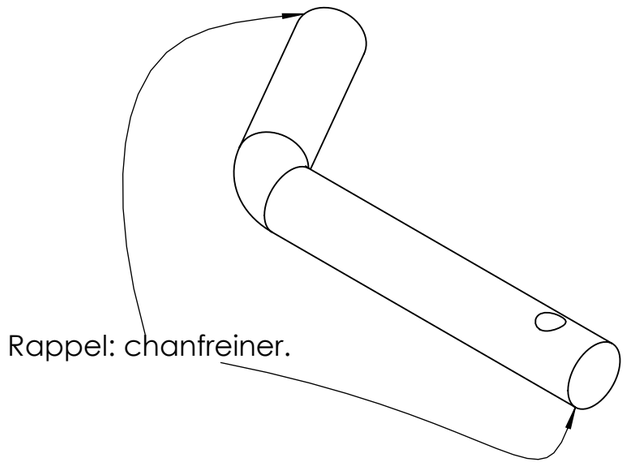
CC BY NC SA

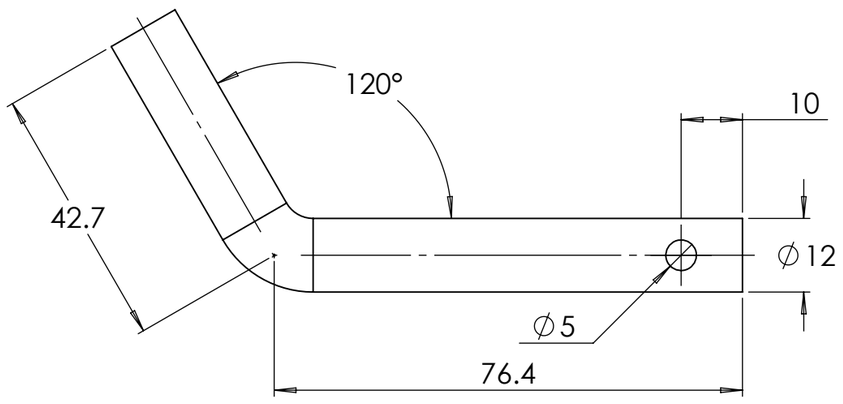
POI



Repère	Désignation	Angle 1	Angle 2	Perçage (mm)	Longueur(mm)	Quantité
POI1	Vis Hexagonale M12 x 20					1
POI2	fer rond Ø10	0°	0°		40	1

BRO

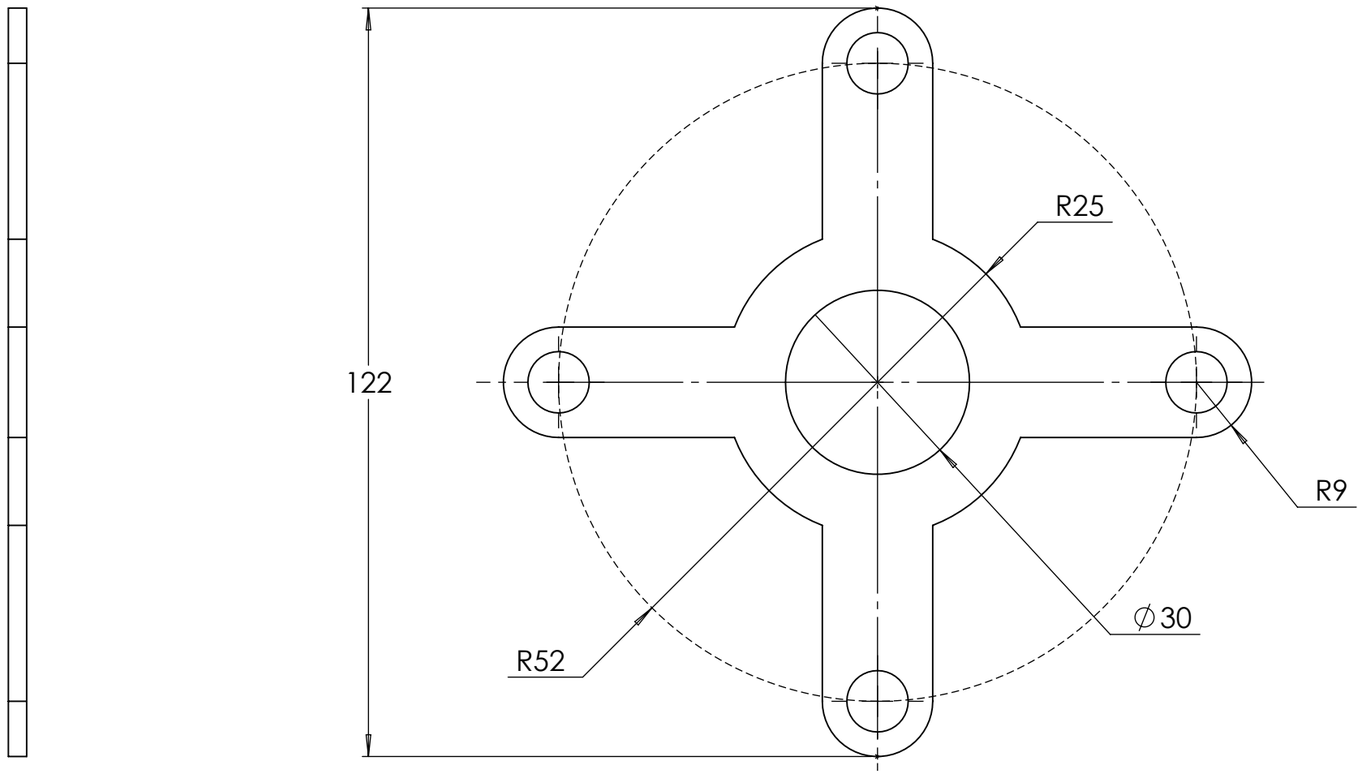




Repère	Désignation	Angle 1	Angle 2	Perçage (mm)	Longueur(mm)	Quantité
BRO1	étiré rond Ø12	0°	0°	1x Ø5 ;	117.9	1

CC BY NC SA

repère	Désignation	P	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôlerie	Quantité
CC2	Croix plateau	1x Ø30 ; 4x Ø10 ;	80	Acier S235	3	2



Outil	Lit de travail			
Date	09/11/2026	Version	1.0	page n° **32** / 37
Feuille	**Fiche 1000 BCA**			

CC BY NC SA

FOURNITURES		
Désignation	Matériaux	Quantité
Ecrou M12 brut	Acier brut	12
Rondelle Ø20 série LU	Acier Zingué	1
Graisseur M6x1	Acier Zingué	2
Palier chapeau Ø20	Acier S235	2
Butée à billes 20x40x14	Acier S235	2
Vis Hexagonale M12 x 70	Acier Zingué	4
Ecrou M12 autofreiné	Acier Zingué	7
Rondelle Ø12 série ZU	Acier Zingué	8
Vis Hexagonale M8 x 40	Acier Zingué	2
Ecrou M8 autofreiné	Acier Zingué	12
Vis Hexagonale M12 x 120 PF	Acier Zingué	1
Vis Hexagonale M8 x 50	Acier Zingué	3
Vis Hexagonale M6 x 50	Acier Zingué	2
Ecrou M6 autofreiné	Acier Zingué	2
Rondelle Ø8 série MU	Acier Zingué	10
Rondelle Ø6 série MU	Acier Zingué	2
Rondelle Ø20 série ZU	Acier Zingué	2
Vis Hexagonale M12 x 55	Acier Zingué	2
Goupille élastique 8 x 50	Acier Zingué	2
Vis Hexagonale M12 x 20	Acier Zingué	12
rivet 4x10 tête large	Acier Zingué	6
goupille épingle d'axe 15x70 Ø4	Acier Zingué	2
Chaine vélo	Acier S235	2
Dérailleur	Acier S235	2
attache rapide velo 5/8V	Acier S235	2
Croix plateau	Acier S235	2
Plateau 34 dents	Acier S235	2
Vis Hexagonale M8 x 20	Acier Zingué	8
Chambre a air velo usagé	Caoutchouc	9
Roue de vélo 26 pouces AV	Aluminium	2
Fond de jante 26 pouces		4
Pneu de vélo 26 pouces	Caoutchouc	4
Chambre à air 26 pouces	Caoutchouc	4
Cassette 13-34 dents à visser		2
Roue de vélo 26 pouces AR	Aluminium	2
Sangle d'arrimage en polyester	Polyester	1

BARRES A ACHETER			
Désignation	Longueur	Quantité	Longueur utilisée
Cornière 30 x 30 x 3	6000mm	1	330
Tube carré 25 x 2	6000mm	2	5940-750
Tube carré 30 x 2	6000mm	3	5998-5987-2512
Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	6000mm	2	5980-2713
fer plat 40 x 5	6000mm	1	1436
fer rond Ø10	6000mm	1	765
tube rectangulaire 60 x 40 x 2	6000mm	1	540
tube étiré rond 30 x 5	6000mm	1	675
étiré rond Ø12	6000mm	1	246
étiré rond Ø20	6000mm	1	2697

Barre 1/1 – Cornière 30 x 30 x 3 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
AA15	Cornière 30 x 30 x 3	Acier S235	130	2	0°	0°	
D4	Cornière 30 x 30 x 3	Acier S235	50	1	0°	0°	

Barre 1/2 – Tube carré 25 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
EA3	Tube carré 25 x 2	Acier S235	880,12	2	0°	35°	
EA2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	780	1	0°	0°	
GC1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	650	1	0°	0°	1x Ø20 ;
GE1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	550	1	0°	0°	
GB1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	400	1	0°	0°	
BE1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	245	1	0°	0°	
EA1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	245	2	0°	55°	
ED2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	230	1	0°	0°	
GC2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	212,5	2	0°	0°	
BD1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	200	1	0°	0°	
CA2	Tube carré 25 x 2	Acier Zingué	80	1	0°	0°	

Barre 2/2 – Tube carré 25 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
EC1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	200	1	0°	10°	
ED1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	150	2	0°	0°	
CA2	Tube carré 25 x 2	Acier Zingué	80	1	0°	0°	
GB2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	70	1	0°	0°	
EC2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	50	1	0°	0°	1x Ø13 ;

Barre 1/3 – Tube carré 30 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
BC	Tube carré 30 x 2	Acier S235	1420,11	1	0°	0°	4x Ø13 ;
AA14	Tube carré 30 x 2	Acier S235	1160	1	0°	0°	
AA9	Tube carré 30 x 2	Acier S235	723,47	2	0°	35°	4x Ø13 ;
EA4	Tube carré 30 x 2	Acier S235	720	2	0°	0°	2x Ø20 ;
EA6	Tube carré 30 x 2	Acier S235	471,01	1	35°	0°	

Barre 2/3 – Tube carré 30 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
EA6	Tube carré 30 x 2	Acier S235	471,01	1	35°	0°	
AA7	Tube carré 30 x 2	Acier S235	455	1	55°	0°	
AA13	Tube carré 30 x 2	Acier S235	455	1	55°	0°	2x Ø10 ; 2x Ø6 ;
CB2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	405	2	0°	0°	2x Ø4 ;
AA8	Tube carré 30 x 2	Acier S235	360	1	0°	0°	
AA10	Tube carré 30 x 2	Acier S235	360	1	0°	0°	2x Ø10 ; 2x Ø6 ;
BA1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	345	4	0°	0°	
AC1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	300	1	35°	0°	2x Ø13 ; 1x Ø10 ;
GA1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	300	1	0°	0°	2x Ø20 ; 1x Ø13 ;
EA5	Tube carré 30 x 2	Acier S235	265	2	0°	0°	
BD3	Tube carré 30 x 2	Acier S235	200	1	0°	20°	1x Ø13 ;
BA2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	180	1	0°	0°	2x Ø20 ;
EA9	Tube carré 30 x 2	Acier S235	16	1	35°	0°	

Barre 3/3 – Tube carré 30 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
BA2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	180	1	0°	0°	2x Ø20 ;
AA6	Tube carré 30 x 2	Acier S235	175	2	0°	0°	
AA11	Tube carré 30 x 2	Acier S235	150	1	0°	0°	
AA12	Tube carré 30 x 2	Acier S235	150	1	0°	0°	
EA7	Tube carré 30 x 2	Acier S235	146,01	2	0°	35°	
GAB-AA	Tube carré 30 x 2	Acier S235	145	2	0°	0°	
GAB-BA	Tube carré 30 x 2	Acier S235	120	2	0°	0°	
BD2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	100	1	20°	0°	
CB1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	80	2	0°	0°	
EA8	Tube carré 30 x 2	Acier S235	80	1	0°	0°	1x Ø13 ;
BA3	Tube carré 30 x 2	Acier S235	60	2	0°	0°	
EB1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	50	2	0°	0°	1x Ø13 ;
GA2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	50	1	0°	0°	1x Ø13 ;
GE2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	50	1	0°	0°	1x Ø13 ;

Barre 1/2 – Tube rectangulaire 50 x 30 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
AA1	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	1500	2	0°	0°	
AA4	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	1269	1	0°	0°	
D2	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	1086	1	0°	0°	
AA2	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	585	1	30°	45°	

Barre 2/2 – Tube rectangulaire 50 x 30 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
CB3	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	648	1	0°	0°	2x Ø4 ;
AA2	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	585	1	30°	45°	
AA3	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	380	2	0°	0°	
AA5	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	175	2	0°	0°	
D1	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	150	2	0°	0°	6x Ø13 ;

Barre 1/1 – fer plat 40 x 5 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
BB2	fer plat 40 x 5	Acier S235	140	2	0°	0°	1x Ø30 ; 1x Ø13 ;
AA17	fer plat 40 x 5	Acier S235	91	1	0°	0°	
AA18	fer plat 40 x 5	Acier S235	80	4	0°	0°	
BA5	fer plat 40 x 5	Acier S235	80	4	0°	0°	
AC2	fer plat 40 x 5	Acier S235	75	1	0°	0°	
GC3	fer plat 40 x 5	Acier S235	50	4	0°	0°	

Barre 1/1 – fer rond Ø10 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
EB3	fer rond Ø10	Acier S235	77,54	2	0°	0°	
POI2	fer rond Ø10	Acier S235	40	12	0°	0°	

Barre 1/1 – tube rectangulaire 60 x 40 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
AB1	tube rectangulaire 60 x 40 x 2	Acier S235	100	2	0°	0°	1x Ø13 ;
AB2	tube rectangulaire 60 x 40 x 2	Acier S235	100	2	0°	0°	4x Ø13 ;
AD1	tube rectangulaire 60 x 40 x 2	Acier S235	100	1	0°	0°	1x Ø13 ;

Barre 1/1 – tube étiré rond 30 x 5 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
AA16	tube étiré rond 30 x 5	Acier S355	130	2	0°	0°	1x Ø6.8 ;
AD2	tube étiré rond 30 x 5	Acier S355	60	1	0°	0°	
D3	tube étiré rond 30 x 5	Acier S355	55	1	0°	0°	
BB1	tube étiré rond 30 x 5	Acier S235	50	2	0°	0°	1x Ø20 ; 2x Ø8 ;
CC1	tube étiré rond 30 x 5	Acier S355	45	2	0°	0°	1x Ø20 ; 2x Ø8 ;
GA3	tube étiré rond 30 x 5	Acier S355	30	1	0°	0°	

Barre 1/1 – étiré rond Ø12 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
BRO1	étiré rond Ø12	Acier S355	117,91	2	0°	0°	1x Ø5 ;

Barre 1/1 – étiré rond Ø20 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
CA1	étiré rond Ø20	Acier Zingué	1350	1	0°	0°	2x Ø8 ;
BA4	étiré rond Ø20	Acier S235	257	2	0°	0°	1x Ø8 ;
EA10	étiré rond Ø20	Acier S235	200	1	0°	0°	
ED3	étiré rond Ø20	Acier S235	200	1	0°	0°	
GD1	étiré rond Ø20	Acier S235	150	1	0°	0°	
BE2	étiré rond Ø20	Acier S235	120	1	0°	0°	
GC4	étiré rond Ø20	Acier S235	93	1	0°	0°	

CC BY NC SA

FOURNITURES		
Désignation	Matériaux	Quantité
Ecrou M12 brut	Acier brut	12
Rondelle Ø20 série LU	Acier Zingué	1
Graisseur M6x1	Acier Zingué	2
Palier chapeau Ø20	Acier S235	2
Butée à billes 20x40x14	Acier S235	2
Vis Hexagonale M12 x 70	Acier Zingué	4
Ecrou M12 autofreiné	Acier Zingué	7
Rondelle Ø12 série ZU	Acier Zingué	8
Vis Hexagonale M8 x 40	Acier Zingué	2
Ecrou M8 autofreiné	Acier Zingué	12
Vis Hexagonale M12 x 120 PF	Acier Zingué	1
Vis Hexagonale M8 x 50	Acier Zingué	3
Vis Hexagonale M6 x 50	Acier Zingué	2
Ecrou M6 autofreiné	Acier Zingué	2
Rondelle Ø8 série MU	Acier Zingué	10
Rondelle Ø6 série MU	Acier Zingué	2
Rondelle Ø20 série ZU	Acier Zingué	2
Vis Hexagonale M12 x 55	Acier Zingué	2
Goupille élastique 8 x 50	Acier Zingué	2
Vis Hexagonale M12 x 20	Acier Zingué	12
rivet 4x10 tête large	Acier Zingué	6
goupille épingle d'axe 15x70 Ø4	Acier Zingué	2
Chaine vélo	Acier S235	2
Dérailleur	Acier S235	2
attache rapide velo 5/8V	Acier S235	2
Croix plateau	Acier S235	2
Plateau 34 dents	Acier S235	2
Vis Hexagonale M8 x 20	Acier Zingué	8
Chambre a air velo usagé	Caoutchouc	9
Roue de vélo 26 pouces AV	Aluminium	2
Fond de jante 26 pouces		4
Pneu de vélo 26 pouces	Caoutchouc	4
Chambre à air 26 pouces	Caoutchouc	4
Cassette 13-34 dents à visser		2
Roue de vélo 26 pouces AR	Aluminium	2
Sangle d'arrimage en polyester	Polyester	1

BARRES A ACHETER			
Désignation	Longueur	Quantité	Longueur utilisée
Cornière 30 x 30 x 3	6000mm	1	330
Tube carré 25 x 2	6000mm	2	5940-750
Tube carré 30 x 2	6000mm	3	5995-5977-2728
Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	6000mm	2	5975-2918
fer plat 40 x 5	6000mm	1	1436
fer rond Ø10	6000mm	1	765
tube rectangulaire 60 x 40 x 2	6000mm	1	540
tube étiré rond 30 x 5	6000mm	1	675
étiré rond Ø12	6000mm	1	246
étiré rond Ø20	6000mm	1	2797

Barre 1/1 – Cornière 30 x 30 x 3 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
AA15	Cornière 30 x 30 x 3	Acier S235	130	2	0°	0°	
D4	Cornière 30 x 30 x 3	Acier S235	50	1	0°	0°	

Barre 1/2 – Tube carré 25 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
EA3	Tube carré 25 x 2	Acier S235	880,12	2	0°	35°	
EA2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	780	1	0°	0°	
GC1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	650	1	0°	0°	1x Ø20 ;
GE1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	550	1	0°	0°	
GB1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	400	1	0°	0°	
BE1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	245	1	0°	0°	
EA1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	245	2	0°	55°	
ED2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	230	1	0°	0°	
GC2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	212,5	2	0°	0°	
BD1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	200	1	0°	0°	
CA2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	80	1	0°	0°	

Barre 2/2 – Tube carré 25 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
EC1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	200	1	0°	10°	
ED1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	150	2	0°	0°	
CA2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	80	1	0°	0°	
GB2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	70	1	0°	0°	
EC2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	50	1	0°	0°	1x Ø13 ;

Barre 1/3 – Tube carré 30 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
BC	Tube carré 30 x 2	Acier S235	1523,4	1	0°	0°	4x Ø13 ;
AA14	Tube carré 30 x 2	Acier S235	1260	1	0°	0°	
AA9	Tube carré 30 x 2	Acier S235	723,47	2	0°	35°	4x Ø13 ;
EA4	Tube carré 30 x 2	Acier S235	720	2	0°	0°	2x Ø20 ;
EA5	Tube carré 30 x 2	Acier S235	265	1	0°	0°	

Barre 2/3 – Tube carré 30 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
EA6	Tube carré 30 x 2	Acier S235	471,01	2	35°	0°	
AA7	Tube carré 30 x 2	Acier S235	455	1	55°	0°	
AA13	Tube carré 30 x 2	Acier S235	455	1	55°	0°	2x Ø10 ; 2x Ø6 ;
CB2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	405	2	0°	0°	2x Ø4 ;
AA8	Tube carré 30 x 2	Acier S235	360	1	0°	0°	
AA10	Tube carré 30 x 2	Acier S235	360	1	0°	0°	2x Ø10 ; 2x Ø6 ;
BA1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	345	4	0°	0°	
AC1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	300	1	35°	0°	2x Ø13 ; 1x Ø10 ;
GA1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	300	1	0°	0°	2x Ø20 ; 1x Ø13 ;
EA5	Tube carré 30 x 2	Acier S235	265	1	0°	0°	
BD3	Tube carré 30 x 2	Acier S235	200	1	0°	20°	1x Ø13 ;

Barre 3/3 – Tube carré 30 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
BA2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	180	2	0°	0°	2x Ø20 ;
AA6	Tube carré 30 x 2	Acier S235	175	2	0°	0°	
AA11	Tube carré 30 x 2	Acier S235	150	1	0°	0°	
AA12	Tube carré 30 x 2	Acier S235	150	1	0°	0°	
EA7	Tube carré 30 x 2	Acier S235	146,01	2	0°	35°	
GAB-AA	Tube carré 30 x 2	Acier S235	145	2	0°	0°	
GAB-BA	Tube carré 30 x 2	Acier S235	120	2	0°	0°	
BD2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	100	1	20°	0°	
CB1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	80	2	0°	0°	
EA8	Tube carré 30 x 2	Acier S235	80	1	0°	0°	1x Ø13 ;
BA3	Tube carré 30 x 2	Acier S235	60	2	0°	0°	
EB1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	50	2	0°	0°	1x Ø13 ;
GA2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	50	1	0°	0°	1x Ø13 ;
GE2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	50	1	0°	0°	1x Ø13 ;
EA9	Tube carré 30 x 2	Acier S235	16	1	35°	0°	

Barre 1/2 – Tube rectangulaire 50 x 30 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
AA1	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	1500	2	0°	0°	
AA4	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	1369	1	0°	0°	
D2	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	1186	1	0°	0°	
AA3	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	380	1	0°	0°	

Barre 2/2 – Tube rectangulaire 50 x 30 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
CB3	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	648	1	0°	0°	2x Ø4 ;
AA2	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	585	2	30°	45°	
AA3	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	380	1	0°	0°	
AA5	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	175	2	0°	0°	
D1	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	150	2	0°	0°	10x Ø13 ;

Barre 1/1 – fer plat 40 x 5 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
BB2	fer plat 40 x 5	Acier S235	140	2	0°	0°	1x Ø30 ; 1x Ø13 ;
AA17	fer plat 40 x 5	Acier S235	91	1	0°	0°	
AA18	fer plat 40 x 5	Acier S235	80	4	0°	0°	
BA5	fer plat 40 x 5	Acier S235	80	4	0°	0°	
AC2	fer plat 40 x 5	Acier S235	75	1	0°	0°	
GC3	fer plat 40 x 5	Acier S235	50	4	0°	0°	

Barre 1/1 – fer rond Ø10 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
EB3	fer rond Ø10	Acier S235	77,54	2	0°	0°	
POI2	fer rond Ø10	Acier S235	40	12	0°	0°	

Barre 1/1 – tube rectangulaire 60 x 40 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
AB1	tube rectangulaire 60 x 40 x 2	Acier S235	100	2	0°	0°	1x Ø13 ;
AB2	tube rectangulaire 60 x 40 x 2	Acier S235	100	2	0°	0°	4x Ø13 ;
AD1	tube rectangulaire 60 x 40 x 2	Acier S235	100	1	0°	0°	1x Ø13 ;

Barre 1/1 – tube étiré rond 30 x 5 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
AA16	tube étiré rond 30 x 5	Acier S235	130	2	0°	0°	1x Ø6.8 ;
AD2	tube étiré rond 30 x 5	Acier S355	60	1	0°	0°	
D3	tube étiré rond 30 x 5	Acier S355	55	1	0°	0°	
BB1	tube étiré rond 30 x 5	Acier S235	50	2	0°	0°	1x Ø20 ; 2x Ø8 ;
CC1	tube étiré rond 30 x 5	Acier S355	45	2	0°	0°	1x Ø20 ; 2x Ø8 ;
GA3	tube étiré rond 30 x 5	Acier S355	30	1	0°	0°	

Barre 1/1 – étiré rond Ø12 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
BRO1	étiré rond Ø12	Acier S355	117,91	2	0°	0°	1x Ø5 ;

Barre 1/1 – étiré rond Ø20 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
CA1	étiré rond Ø20	Acier S235	1450	1	0°	0°	2x Ø8 ;
BA4	étiré rond Ø20	Acier S235	257	2	0°	0°	1x Ø8 ;
EA10	étiré rond Ø20	Acier S235	200	1	0°	0°	
ED3	étiré rond Ø20	Acier S235	200	1	0°	0°	
GD1	étiré rond Ø20	Acier S235	150	1	0°	0°	
BE2	étiré rond Ø20	Acier S235	120	1	0°	0°	
GC4	étiré rond Ø20	Acier S235	93	1	0°	0°	

CC BY NC SA

FOURNITURES		
Désignation	Matériaux	Quantité
Ecrou M12 brut	Acier brut	12
Rondelle Ø20 série LU	Acier Zingué	1
Graisseur M6x1	Acier Zingué	2
Palier chapeau Ø20	Acier S235	2
Butée à billes 20x40x14	Acier S235	2
Vis Hexagonale M12 x 70	Acier Zingué	4
Ecrou M12 autofreiné	Acier Zingué	7
Rondelle Ø12 série ZU	Acier Zingué	8
Vis Hexagonale M8 x 40	Acier Zingué	2
Ecrou M8 autofreiné	Acier Zingué	12
Vis Hexagonale M12 x 120 PF	Acier Zingué	1
Vis Hexagonale M8 x 50	Acier Zingué	3
Vis Hexagonale M6 x 50	Acier Zingué	2
Ecrou M6 autofreiné	Acier Zingué	2
Rondelle Ø8 série MU	Acier Zingué	10
Rondelle Ø6 série MU	Acier Zingué	2
Rondelle Ø20 série ZU	Acier Zingué	2
Vis Hexagonale M12 x 55	Acier Zingué	2
Goupille élastique 8 x 50	Acier Zingué	2
Vis Hexagonale M12 x 20	Acier Zingué	12
rivet 4x10 tête large	Acier Zingué	6
goupille épingle d'axe 15x70 Ø4	Acier Zingué	2
Chaine vélo	Acier S235	2
Dérailleur	Acier S235	2
attache rapide velo 5/8V	Acier S235	2
Croix plateau	Acier S235	2
Plateau 34 dents	Acier S235	2
Vis Hexagonale M8 x 20	Acier Zingué	8
Chambre a air velo usagé	Caoutchouc	9
Roue de vélo 26 pouces AV	Aluminium	2
Fond de jante 26 pouces		4
Pneu de vélo 26 pouces	Caoutchouc	4
Chambre à air 26 pouces	Caoutchouc	4
Cassette 13-34 dents à visser		2
Roue de vélo 26 pouces AR	Aluminium	2
Sangle d'arrimage en polyester	Polyester	1

BARRES A ACHETER			
Désignation	Longueur	Quantité	Longueur utilisée
Cornière 30 x 30 x 3	6000mm	1	330
Tube carré 25 x 2	6000mm	2	5940-750
Tube carré 30 x 2	6000mm	3	5997-5977-2933
Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	6000mm	2	5970-3123
fer plat 40 x 5	6000mm	1	1436
fer rond Ø10	6000mm	1	765
tube rectangulaire 60 x 40 x 2	6000mm	1	540
tube étiré rond 30 x 5	6000mm	1	675
étiré rond Ø12	6000mm	1	246
étiré rond Ø20	6000mm	1	2897

Barre 1/1 – Cornière 30 x 30 x 3 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
AA15	Cornière 30 x 30 x 3	Acier S235	130	2	0°	0°	
D4	Cornière 30 x 30 x 3	Acier S235	50	1	0°	0°	

Barre 1/2 – Tube carré 25 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
EA3	Tube carré 25 x 2	Acier S235	880,12	2	0°	35°	
EA2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	780	1	0°	0°	
GC1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	650	1	0°	0°	1x Ø20 ;
GE1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	550	1	0°	0°	
GB1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	400	1	0°	0°	
BE1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	245	1	0°	0°	
EA1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	245	2	0°	55°	
ED2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	230	1	0°	0°	
GC2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	212,5	2	0°	0°	
BD1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	200	1	0°	0°	
CA2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	80	1	0°	0°	

Barre 2/2 – Tube carré 25 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
EC1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	200	1	0°	10°	
ED1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	150	2	0°	0°	
CA2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	80	1	0°	0°	
GB2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	70	1	0°	0°	
EC2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	50	1	0°	0°	1x Ø13 ;

Barre 1/3 – Tube carré 30 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
BC	Tube carré 30 x 2	Acier S235	1629,92	1	0°	0°	4x Ø13 ;
AA14	Tube carré 30 x 2	Acier S235	1360	1	0°	0°	
AA9	Tube carré 30 x 2	Acier S235	723,47	2	0°	35°	4x Ø13 ;
EA4	Tube carré 30 x 2	Acier S235	720	2	0°	0°	2x Ø20 ;
BA3	Tube carré 30 x 2	Acier S235	60	1	0°	0°	

Barre 2/3 – Tube carré 30 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
EA6	Tube carré 30 x 2	Acier S235	471,01	2	35°	0°	
AA7	Tube carré 30 x 2	Acier S235	455	1	55°	0°	
AA13	Tube carré 30 x 2	Acier S235	455	1	55°	0°	2x Ø10 ; 2x Ø6 ;
CB2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	405	2	0°	0°	2x Ø4 ;
AA8	Tube carré 30 x 2	Acier S235	360	1	0°	0°	
AA10	Tube carré 30 x 2	Acier S235	360	1	0°	0°	2x Ø10 ; 2x Ø6 ;
BA1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	345	4	0°	0°	
AC1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	300	1	35°	0°	2x Ø13 ; 1x Ø10 ;
GA1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	300	1	0°	0°	2x Ø20 ; 1x Ø13 ;
EA5	Tube carré 30 x 2	Acier S235	265	1	0°	0°	
BD3	Tube carré 30 x 2	Acier S235	200	1	0°	20°	1x Ø13 ;

Barre 3/3 – Tube carré 30 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
EA5	Tube carré 30 x 2	Acier S235	265	1	0°	0°	
BA2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	180	2	0°	0°	2x Ø20 ;
AA6	Tube carré 30 x 2	Acier S235	175	2	0°	0°	
AA11	Tube carré 30 x 2	Acier S235	150	1	0°	0°	
AA12	Tube carré 30 x 2	Acier S235	150	1	0°	0°	
EA7	Tube carré 30 x 2	Acier S235	146,01	2	0°	35°	
GAB-AA	Tube carré 30 x 2	Acier S235	145	2	0°	0°	
GAB-BA	Tube carré 30 x 2	Acier S235	120	2	0°	0°	
BD2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	100	1	20°	0°	
CB1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	80	2	0°	0°	
EA8	Tube carré 30 x 2	Acier S235	80	1	0°	0°	1x Ø13 ;
BA3	Tube carré 30 x 2	Acier S235	60	1	0°	0°	
EB1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	50	2	0°	0°	1x Ø13 ;
GA2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	50	1	0°	0°	1x Ø13 ;
GE2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	50	1	0°	0°	1x Ø13 ;
EA9	Tube carré 30 x 2	Acier S235	16	1	35°	0°	

Barre 1/2 – Tube rectangulaire 50 x 30 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
AA1	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	1500	2	0°	0°	
AA4	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	1469	1	0°	0°	
D2	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	1286	1	0°	0°	
AA5	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	175	1	0°	0°	

Barre 2/2 – Tube rectangulaire 50 x 30 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
CB3	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	648	1	0°	0°	2x Ø4 ;
AA2	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	585	2	30°	45°	
AA3	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	380	2	0°	0°	
AA5	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	175	1	0°	0°	
D1	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	150	2	0°	0°	10x Ø13 ;

Barre 1/1 – fer plat 40 x 5 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
BB2	fer plat 40 x 5	Acier S235	140	2	0°	0°	1x Ø30 ; 1x Ø13 ;
AA17	fer plat 40 x 5	Acier S235	91	1	0°	0°	
AA18	fer plat 40 x 5	Acier S235	80	4	0°	0°	
BA5	fer plat 40 x 5	Acier S235	80	4	0°	0°	
AC2	fer plat 40 x 5	Acier S235	75	1	0°	0°	
GC3	fer plat 40 x 5	Acier S235	50	4	0°	0°	

Barre 1/1 – fer rond Ø10 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
EB3	fer rond Ø10	Acier S235	77,54	2	0°	0°	
POI2	fer rond Ø10	Acier S235	40	12	0°	0°	

Barre 1/1 – tube rectangulaire 60 x 40 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
AB1	tube rectangulaire 60 x 40 x 2	Acier S235	100	2	0°	0°	1x Ø13 ;
AB2	tube rectangulaire 60 x 40 x 2	Acier S235	100	2	0°	0°	4x Ø13 ;
AD1	tube rectangulaire 60 x 40 x 2	Acier S235	100	1	0°	0°	1x Ø13 ;

Barre 1/1 – tube étiré rond 30 x 5 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
AA16	tube étiré rond 30 x 5	Acier S235	130	2	0°	0°	1x Ø6.8 ;
AD2	tube étiré rond 30 x 5	Acier S355	60	1	0°	0°	
D3	tube étiré rond 30 x 5	Acier S355	55	1	0°	0°	
BB1	tube étiré rond 30 x 5	Acier S235	50	2	0°	0°	1x Ø20 ; 2x Ø8 ;
CC1	tube étiré rond 30 x 5	Acier S355	45	2	0°	0°	1x Ø20 ; 2x Ø8 ;
GA3	tube étiré rond 30 x 5	Acier S355	30	1	0°	0°	

Barre 1/1 – étiré rond Ø12 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
BRO1	étiré rond Ø12	Acier S355	117,91	2	0°	0°	1x Ø5 ;

Barre 1/1 – étiré rond Ø20 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
CA1	étiré rond Ø20	Acier S235	1550	1	0°	0°	2x Ø8 ;
BA4	étiré rond Ø20	Acier S235	257	2	0°	0°	1x Ø8 ;
EA10	étiré rond Ø20	Acier S235	200	1	0°	0°	
ED3	étiré rond Ø20	Acier S235	200	1	0°	0°	
GD1	étiré rond Ø20	Acier S235	150	1	0°	0°	
BE2	étiré rond Ø20	Acier S235	120	1	0°	0°	
GC4	étiré rond Ø20	Acier S235	93	1	0°	0°	

CC BY NC SA

FOURNITURES		
Désignation	Matériaux	Quantité
Ecrou M12 brut	Acier brut	10
Rondelle Ø20 série LU	Acier Zingué	1
Graisseur M6x1	Acier Zingué	2
Palier chapeau Ø20	Acier S235	2
Butée à billes 20x40x14	Acier S235	2
Vis Hexagonale M12 x 70	Acier Zingué	4
Ecrou M12 autofreiné	Acier Zingué	8
Rondelle Ø12 série ZU	Acier Zingué	8
Vis Hexagonale M8 x 40	Acier Zingué	2
Ecrou M8 autofreiné	Acier Zingué	12
Vis Hexagonale M12 x 120 PF	Acier Zingué	1
Vis Hexagonale M8 x 50	Acier Zingué	3
Vis Hexagonale M6 x 50	Acier Zingué	2
Ecrou M6 autofreiné	Acier Zingué	2
Rondelle Ø8 série MU	Acier Zingué	10
Rondelle Ø6 série MU	Acier Zingué	2
Rondelle Ø20 série ZU	Acier Zingué	2
Vis Hexagonale M12 x 55	Acier Zingué	2
Goupille élastique 8 x 50	Acier Zingué	2
Vis Hexagonale M12 x 20	Acier Zingué	9
rivet 4x10 tête large	Acier Zingué	6
goupille épingle d'axe 15x70 Ø4	Acier Zingué	2
Chaine vélo	Acier S235	2
Dérailleur	Acier S235	2
attache rapide velo 5/8V	Acier S235	2
Croix plateau	Acier S235	2
Plateau 34 dents	Acier S235	2
Vis Hexagonale M8 x 20	Acier Zingué	8
Panneau CP Pin 2500 x 1250 x 12	Contreplaqué	1
Appuie tête voiture (récupération)	Non défini	1
Mousse HD 30 kg/m³ - Medium 400x400mm	Mousse	1
textile enduit 780x780mm	Non défini	1
Vis Hexagonale M12 x 40	Acier Zingué	2
Vis bois-agglo TX 30, 6x40	Acier Zingué	6
Agrafe	Acier Zingué	40
Roue de vélo 26 pouces AV	Aluminium	2
Fond de jante 26 pouces		4
Pneu de vélo 26 pouces	Caoutchouc	4
Chambre à air 26 pouces	Caoutchouc	4
Cassette 13-34 dents à visser		2
Roue de vélo 26 pouces AR	Aluminium	2
Sangle d'arrimage en polyester	Polyester	1

BARRES A ACHETER			
Désignation	Longueur	Quantité	Longueur utilisée
Cornière 30 x 30 x 3	6000mm	1	330
Tube carré 25 x 2	6000mm	1	5590
Tube carré 30 x 2	6000mm	2	5977-5110
Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	6000mm	2	5980-3013
fer plat 40 x 5	6000mm	1	1991
fer rond Ø10	6000mm	1	440
tube rectangulaire 60 x 40 x 2	6000mm	1	540
tube étiré rond 30 x 5	6000mm	1	675
étiré rond Ø12	6000mm	1	246
étiré rond Ø20	6000mm	1	2387

Barre 1/1 – Cornière 30 x 30 x 3 – 6000mm							
Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
AA15	Cornière 30 x 30 x 3	Acier S235	130	2	0°	0°	
D4	Cornière 30 x 30 x 3	Acier S235	50	1	0°	0°	

Barre 1/1 – Tube carré 25 x 2 – 6000mm							
Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
FA1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	1000	2	0°	0°	6x Ø8 ;
GC1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	650	1	0°	0°	1x Ø20 ;
GE1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	550	1	0°	0°	
GB1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	400	1	0°	0°	
FA2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	250	2	0°	0°	
FA3	Tube carré 25 x 2	Acier S235	250	1	0°	0°	
BE1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	245	1	0°	0°	
GC2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	212,5	2	0°	0°	
BD1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	200	1	0°	0°	
CA2	Tube carré 25 x 2	Acier Zingué	80	2	0°	0°	
GB2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	70	1	0°	0°	

Barre 1/2 – Tube carré 30 x 2 – 6000mm							
Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
BC	Tube carré 30 x 2	Acier S235	1420,11	1	0°	0°	4x Ø13 ;
AA14	Tube carré 30 x 2	Acier S235	1160	1	0°	0°	
AA9	Tube carré 30 x 2	Acier S235	723,47	2	0°	35°	4x Ø13 ;
AA7	Tube carré 30 x 2	Acier S235	455	1	55°	0°	
AA13	Tube carré 30 x 2	Acier S235	455	1	55°	0°	2x Ø10 ; 2x Ø6 ;
CB2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	405	2	0°	0°	2x Ø4 ;
AA11	Tube carré 30 x 2	Acier S235	150	1	0°	0°	

Barre 2/2 – Tube carré 30 x 2 – 6000mm							
Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
AA8	Tube carré 30 x 2	Acier S235	360	1	0°	0°	
AA10	Tube carré 30 x 2	Acier S235	360	1	0°	0°	2x Ø10 ; 2x Ø6 ;
BA1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	345	4	0°	0°	
AC1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	300	1	35°	0°	2x Ø13 ; 1x Ø10 ;
GA1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	300	1	0°	0°	2x Ø20 ; 1x Ø13 ;
BD3	Tube carré 30 x 2	Acier S235	200	1	0°	20°	1x Ø13 ;
BA2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	180	2	0°	0°	2x Ø20 ;
AA6	Tube carré 30 x 2	Acier S235	175	2	0°	0°	
AA12	Tube carré 30 x 2	Acier S235	150	1	0°	0°	
GAB-AA	Tube carré 30 x 2	Acier S235	145	2	0°	0°	
GAB-BA	Tube carré 30 x 2	Acier S235	120	2	0°	0°	
BD2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	100	1	20°	0°	
CB1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	80	2	0°	0°	
BA3	Tube carré 30 x 2	Acier S235	60	2	0°	0°	
GA2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	50	1	0°	0°	1x Ø13 ;
GE2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	50	1	0°	0°	1x Ø13 ;
FB1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	40	1	0°	0°	1x Ø13 ;
FB2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	40	1	0°	0°	

Barre 1/2 – Tube rectangulaire 50 x 30 x 2 – 6000mm							
Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
AA1	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	1500	2	0°	0°	
AA4	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	1269	1	0°	0°	
D2	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	1086	1	0°	0°	
AA2	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	585	1	30°	45°	

Barre 2/2 – Tube rectangulaire 50 x 30 x 2 – 6000mm							
Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
CB3	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	648	1	0°	0°	2x Ø4 ;
AA2	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	585	1	30°	45°	
AA3	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	380	2	0°	0°	
D1	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	300	2	0°	0°	10x Ø13 ;
AA5	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	175	2	0°	0°	

Barre 1/1 – fer plat 40 x 5 – 6000mm							
Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
FB4	fer plat 40 x 5	Acier S235	305	1	0°	0°	2x Ø13 ;
FC1	fer plat 40 x 5	Acier S235	230	1	0°	0°	2x Ø13 ;
BB2	fer plat 40 x 5	Acier S235	140	2	0°	0°	1x Ø30 ; 1x Ø13 ;
AA17	fer plat 40 x 5	Acier S235	91	1	0°	0°	
AA18	fer plat 40 x 5	Acier S235	80	4	0°	0°	
BA5	fer plat 40 x 5	Acier S235	80	4	0°	0°	
AC2	fer plat 40 x 5	Acier S235	75	1	0°	0°	
GC3	fer plat 40 x 5	Acier S235	50	4	0°	0°	

Barre 1/1 – fer rond Ø10 – 6000mm							
Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
POI2	fer rond Ø10	Acier S235	40	9	0°	0°	

Barre 1/1 – tube rectangulaire 60 x 40 x 2 – 6000mm							
Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
AB1	tube rectangulaire 60 x 40 x 2	Acier S235	100	2	0°	0°	1x Ø13 ;
AB2	tube rectangulaire 60 x 40 x 2	Acier S235	100	2	0°	0°	4x Ø13 ;
AD1	tube rectangulaire 60 x 40 x 2	Acier S235	100	1	0°	0°	1x Ø13 ;

Barre 1/1 – tube étiré rond 30 x 5 – 6000mm							
Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
AA16	tube étiré rond 30 x 5	Acier S355	130	2	0°	0°	1x Ø6.8 ;
AD2	tube étiré rond 30 x 5	Acier S355	60	1	0°	0°	
D3	tube étiré rond 30 x 5	Acier S355	55	1	0°	0°	
BB1	tube étiré rond 30 x 5	Acier S235	50	2	0°	0°	1x Ø20 ; 2x Ø8 ;
CC1	tube étiré rond 30 x 5	Acier S355	45	2	0°	0°	1x Ø20 ; 2x Ø8 ;
GA3	tube étiré rond 30 x 5	Acier S355	30	1	0°	0°	

Barre 1/1 – étiré rond Ø12 – 6000mm							
Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
BRO1	étiré rond Ø12	Acier S355	117,91	2	0°	0°	1x Ø5 ;

Barre 1/1 – étiré rond Ø20 – 6000mm							
Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
CA1	étiré rond Ø20	Acier Zingué	1350	1	0°	0°	2x Ø8 ;
BA4	étiré rond Ø20	Acier S235	257	2	0°	0°	1x Ø8 ;
GD1	étiré rond Ø20	Acier S235	150	1	0°	0°	
BE2	étiré rond Ø20	Acier S235	120	1	0°	0°	
FA4	étiré rond Ø20	Acier S235	100	1	0°	0°	
GC4	étiré rond Ø20	Acier S235	93	1	0°	0°	

CC BY NC SA

FOURNITURES		
Désignation	Matériaux	Quantité
Ecrou M12 brut	Acier brut	10
Rondelle Ø20 série LU	Acier Zingué	1
Graisseur M6x1	Acier Zingué	2
Palier chapeau Ø20	Acier S235	2
Butée à billes 20x40x14	Acier S235	2
Vis Hexagonale M12 x 70	Acier Zingué	4
Ecrou M12 autofreiné	Acier Zingué	8
Rondelle Ø12 série ZU	Acier Zingué	8
Vis Hexagonale M8 x 40	Acier Zingué	2
Ecrou M8 autofreiné	Acier Zingué	12
Vis Hexagonale M12 x 120 PF	Acier Zingué	1
Vis Hexagonale M8 x 50	Acier Zingué	3
Vis Hexagonale M6 x 50	Acier Zingué	2
Ecrou M6 autofreiné	Acier Zingué	2
Rondelle Ø8 série MU	Acier Zingué	10
Rondelle Ø6 série MU	Acier Zingué	2
Rondelle Ø20 série ZU	Acier Zingué	2
Vis Hexagonale M12 x 55	Acier Zingué	2
Goupille élastique 8 x 50	Acier Zingué	2
Vis Hexagonale M12 x 20	Acier Zingué	9
rivet 4x10 tête large	Acier Zingué	6
goupille épingle d'axe 15x70 Ø4	Acier Zingué	2
Chaine vélo	Acier S235	2
Dérailleur	Acier S235	2
attache rapide velo 5/8V	Acier S235	2
Croix plateau	Acier S235	2
Plateau 34 dents	Acier S235	2
Vis Hexagonale M8 x 20	Acier Zingué	8
Panneau CP Pin 2500 x 1250 x 12	Contreplaqué	1
Appuie tête voiture (récupération)	Non défini	1
Mousse HD 30 kg/m³ - Medium 400x400mm	Mousse	1
textile enduit 780x780mm	Non défini	1
Vis Hexagonale M12 x 40	Acier Zingué	2
Vis bois-agglo TX 30, 6x40	Acier Zingué	6
Agrafe	Acier Zingué	40
Roue de vélo 26 pouces AV	Aluminium	2
Fond de jante 26 pouces		4
Pneu de vélo 26 pouces	Caoutchouc	4
Chambre à air 26 pouces	Caoutchouc	4
Cassette 13-34 dents à visser		2
Roue de vélo 26 pouces AR	Aluminium	2
Sangle d'arrimage en polyester	Polyester	1

BARRES A ACHETER			
Désignation	Longueur	Quantité	Longueur utilisée
Cornière 30 x 30 x 3	6000mm	1	330
Tube carré 25 x 2	6000mm	1	5590
Tube carré 30 x 2	6000mm	2	5975-5315
Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	6000mm	2	5975-3218
fer plat 40 x 5	6000mm	1	1991
fer rond Ø10	6000mm	1	440
tube rectangulaire 60 x 40 x 2	6000mm	1	540
tube étiré rond 30 x 5	6000mm	1	675
étiré rond Ø12	6000mm	1	246
étiré rond Ø20	6000mm	1	2487

Barre 1/1 – Cornière 30 x 30 x 3 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
AA15	Cornière 30 x 30 x 3	Acier S235	130	2	0°	0°	
D4	Cornière 30 x 30 x 3	Acier S235	50	1	0°	0°	

Barre 1/1 – Tube carré 25 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
FA1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	1000	2	0°	0°	6x Ø8 ;
GC1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	650	1	0°	0°	1x Ø20 ;
GE1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	550	1	0°	0°	
GB1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	400	1	0°	0°	
FA2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	250	2	0°	0°	
FA3	Tube carré 25 x 2	Acier S235	250	1	0°	0°	
BE1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	245	1	0°	0°	
GC2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	212,5	2	0°	0°	
BD1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	200	1	0°	0°	
CA2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	80	2	0°	0°	
GB2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	70	1	0°	0°	

Barre 1/2 – Tube carré 30 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
BC	Tube carré 30 x 2	Acier S235	1523,4	1	0°	0°	4x Ø13 ;
AA14	Tube carré 30 x 2	Acier S235	1260	1	0°	0°	
AA9	Tube carré 30 x 2	Acier S235	723,47	2	0°	35°	4x Ø13 ;
AA7	Tube carré 30 x 2	Acier S235	455	1	55°	0°	
AA13	Tube carré 30 x 2	Acier S235	455	1	55°	0°	2x Ø10 ; 2x Ø6 ;
CB2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	405	1	0°	0°	2x Ø4 ;
AA8	Tube carré 30 x 2	Acier S235	360	1	0°	0°	

Barre 2/2 – Tube carré 30 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
CB2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	405	1	0°	0°	2x Ø4 ;
AA10	Tube carré 30 x 2	Acier S235	360	1	0°	0°	2x Ø10 ; 2x Ø6 ;
BA1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	345	4	0°	0°	
AC1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	300	1	35°	0°	2x Ø13 ; 1x Ø10 ;
GA1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	300	1	0°	0°	2x Ø20 ; 1x Ø13 ;
BD3	Tube carré 30 x 2	Acier S235	200	1	0°	20°	1x Ø13 ;
BA2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	180	2	0°	0°	2x Ø20 ;
AA6	Tube carré 30 x 2	Acier S235	175	2	0°	0°	
AA11	Tube carré 30 x 2	Acier S235	150	1	0°	0°	
AA12	Tube carré 30 x 2	Acier S235	150	1	0°	0°	
GAB-AA	Tube carré 30 x 2	Acier S235	145	2	0°	0°	
GAB-BA	Tube carré 30 x 2	Acier S235	120	2	0°	0°	
BD2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	100	1	20°	0°	
CB1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	80	2	0°	0°	
BA3	Tube carré 30 x 2	Acier S235	60	2	0°	0°	
GA2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	50	1	0°	0°	1x Ø13 ;
GE2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	50	1	0°	0°	1x Ø13 ;
FB1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	40	1	0°	0°	1x Ø13 ;
FB2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	40	1	0°	0°	

Barre 1/2 – Tube rectangulaire 50 x 30 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
AA1	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	1500	2	0°	0°	
AA4	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	1369	1	0°	0°	
D2	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	1186	1	0°	0°	
AA3	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	380	1	0°	0°	

Barre 2/2 – Tube rectangulaire 50 x 30 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
CB3	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	648	1	0°	0°	2x Ø4 ;
AA2	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	585	2	30°	45°	
AA3	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	380	1	0°	0°	
D1	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	300	2	0°	0°	10x Ø13 ;
AA5	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	175	2	0°	0°	

Barre 1/1 – fer plat 40 x 5 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
FB4	fer plat 40 x 5	Acier S235	305	1	0°	0°	2x Ø13 ;
FC1	fer plat 40 x 5	Acier S235	230	1	0°	0°	2x Ø13 ;
BB2	fer plat 40 x 5	Acier S235	140	2	0°	0°	1x Ø30 ; 1x Ø13 ;
AA17	fer plat 40 x 5	Acier S235	91	1	0°	0°	
AA18	fer plat 40 x 5	Acier S235	80	4	0°	0°	
BA5	fer plat 40 x 5	Acier S235	80	4	0°	0°	
AC2	fer plat 40 x 5	Acier S235	75	1	0°	0°	
GC3	fer plat 40 x 5	Acier S235	50	4	0°	0°	

Barre 1/1 – fer rond Ø10 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
POI2	fer rond Ø10	Acier S235	40	9	0°	0°	

Barre 1/1 – tube rectangulaire 60 x 40 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
AB1	tube rectangulaire 60 x 40 x 2	Acier S235	100	2	0°	0°	1x Ø13 ;
AB2	tube rectangulaire 60 x 40 x 2	Acier S235	100	2	0°	0°	4x Ø13 ;
AD1	tube rectangulaire 60 x 40 x 2	Acier S235	100	1	0°	0°	1x Ø13 ;

Barre 1/1 – tube étiré rond 30 x 5 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
AA16	tube étiré rond 30 x 5	Acier S235	130	2	0°	0°	1x Ø6.8 ;
AD2	tube étiré rond 30 x 5	Acier S355	60	1	0°	0°	
D3	tube étiré rond 30 x 5	Acier S355	55	1	0°	0°	
BB1	tube étiré rond 30 x 5	Acier S235	50	2	0°	0°	1x Ø20 ; 2x Ø8 ;
CC1	tube étiré rond 30 x 5	Acier S355	45	2	0°	0°	1x Ø20 ; 2x Ø8 ;
GA3	tube étiré rond 30 x 5	Acier S355	30	1	0°	0°	

Barre 1/1 – étiré rond Ø12 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
BRO1	étiré rond Ø12	Acier S355	117,91	2	0°	0°	1x Ø5 ;

Barre 1/1 – étiré rond Ø20 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
CA1	étiré rond Ø20	Acier S235	1450	1	0°	0°	2x Ø8 ;
BA4	étiré rond Ø20	Acier S235	257	2	0°	0°	1x Ø8 ;
GD1	étiré rond Ø20	Acier S235	150	1	0°	0°	
BE2	étiré rond Ø20	Acier S235	120	1	0°	0°	
FA4	étiré rond Ø20	Acier S235	100	1	0°	0°	
GC4	étiré rond Ø20	Acier S235	93	1	0°	0°	

Outil	Lit de travail			
Date	09/11/2026	Version	1.0	page n° **37** / 37
Feuille	**Fiche 1200 BM**			

CC BY NC SA

FOURNITURES		
Désignation	Matériaux	Quantité
Ecrou M12 brut	Acier brut	10
Rondelle Ø20 série LU	Acier Zingué	1
Graisseur M6x1	Acier Zingué	2
Palier chapeau Ø20	Acier S235	2
Butée à billes 20x40x14	Acier S235	2
Vis Hexagonale M12 x 70	Acier Zingué	4
Ecrou M12 autofreiné	Acier Zingué	8
Rondelle Ø12 série ZU	Acier Zingué	8
Vis Hexagonale M8 x 40	Acier Zingué	2
Ecrou M8 autofreiné	Acier Zingué	12
Vis Hexagonale M12 x 120 PF	Acier Zingué	1
Vis Hexagonale M8 x 50	Acier Zingué	3
Vis Hexagonale M6 x 50	Acier Zingué	2
Ecrou M6 autofreiné	Acier Zingué	2
Rondelle Ø8 série MU	Acier Zingué	10
Rondelle Ø6 série MU	Acier Zingué	2
Rondelle Ø20 série ZU	Acier Zingué	2
Vis Hexagonale M12 x 55	Acier Zingué	2
Goupille élastique 8 x 50	Acier Zingué	2
Vis Hexagonale M12 x 20	Acier Zingué	9
rivet 4x10 tête large	Acier Zingué	6
goupille épingle d'axe 15x70 Ø4	Acier Zingué	2
Chaine vélo	Acier S235	2
Dérailleur	Acier S235	2
attache rapide velo 5/8V	Acier S235	2
Croix plateau	Acier S235	2
Plateau 34 dents	Acier S235	2
Vis Hexagonale M8 x 20	Acier Zingué	8
Panneau CP Pin 2500 x 1250 x 12	Contreplaqué	1
Appuie tête voiture (récupération)	Non défini	1
Mousse HD 30 kg/m³ - Medium 400x400mm	Mousse	1
textile enduit 780x780mm	Non défini	1
Vis Hexagonale M12 x 40	Acier Zingué	2
Vis bois-agglo TX 30, 6x40	Acier Zingué	6
Agrafe	Acier Zingué	40
Roue de vélo 26 pouces AV	Aluminium	2
Fond de jante 26 pouces		4
Pneu de vélo 26 pouces	Caoutchouc	4
Chambre à air 26 pouces	Caoutchouc	4
Cassette 13-34 dents à visser		2
Roue de vélo 26 pouces AR	Aluminium	2
Sangle d'arrimage en polyester	Polyester	1

BARRES A ACHETER			
Désignation	Longueur	Quantité	Longueur utilisée
Cornière 30 x 30 x 3	6000mm	1	330
Tube carré 25 x 2	6000mm	1	5590
Tube carré 30 x 2	6000mm	2	5997-5500
Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	6000mm	2	5970-3423
fer plat 40 x 5	6000mm	1	1991
fer rond Ø10	6000mm	1	440
tube rectangulaire 60 x 40 x 2	6000mm	1	540
tube étiré rond 30 x 5	6000mm	1	675
étiré rond Ø12	6000mm	1	246
étiré rond Ø20	6000mm	1	2587

Barre 1/1 – Cornière 30 x 30 x 3 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
AA15	Cornière 30 x 30 x 3	Acier S235	130	2	0°	0°	
D4	Cornière 30 x 30 x 3	Acier S235	50	1	0°	0°	

Barre 1/1 – Tube carré 25 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
FA1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	1000	2	0°	0°	6x Ø8 ;
GC1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	650	1	0°	0°	1x Ø20 ;
GE1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	550	1	0°	0°	
GB1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	400	1	0°	0°	
FA2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	250	2	0°	0°	
FA3	Tube carré 25 x 2	Acier S235	250	1	0°	0°	
BE1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	245	1	0°	0°	
GC2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	212,5	2	0°	0°	
BD1	Tube carré 25 x 2	Acier S235	200	1	0°	0°	
CA2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	80	2	0°	0°	
GB2	Tube carré 25 x 2	Acier S235	70	1	0°	0°	

Barre 1/2 – Tube carré 30 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
BC	Tube carré 30 x 2	Acier S235	1629,92	1	0°	0°	4x Ø13 ;
AA14	Tube carré 30 x 2	Acier S235	1360	1	0°	0°	
AA9	Tube carré 30 x 2	Acier S235	723,47	2	0°	35°	4x Ø13 ;
AA7	Tube carré 30 x 2	Acier S235	455	1	55°	0°	
AA13	Tube carré 30 x 2	Acier S235	455	1	55°	0°	2x Ø10 ; 2x Ø6 ;
CB2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	405	1	0°	0°	2x Ø4 ;
AA6	Tube carré 30 x 2	Acier S235	175	1	0°	0°	

Barre 2/2 – Tube carré 30 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
CB2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	405	1	0°	0°	2x Ø4 ;
AA8	Tube carré 30 x 2	Acier S235	360	1	0°	0°	
AA10	Tube carré 30 x 2	Acier S235	360	1	0°	0°	2x Ø10 ; 2x Ø6 ;
BA1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	345	4	0°	0°	
AC1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	300	1	35°	0°	2x Ø13 ; 1x Ø10 ;
GA1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	300	1	0°	0°	2x Ø20 ; 1x Ø13 ;
BD3	Tube carré 30 x 2	Acier S235	200	1	0°	20°	1x Ø13 ;
BA2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	180	2	0°	0°	2x Ø20 ;
AA6	Tube carré 30 x 2	Acier S235	175	1	0°	0°	
AA11	Tube carré 30 x 2	Acier S235	150	1	0°	0°	
AA12	Tube carré 30 x 2	Acier S235	150	1	0°	0°	
GAB-AA	Tube carré 30 x 2	Acier S235	145	2	0°	0°	
GAB-BA	Tube carré 30 x 2	Acier S235	120	2	0°	0°	
BD2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	100	1	20°	0°	
CB1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	80	2	0°	0°	
BA3	Tube carré 30 x 2	Acier S235	60	2	0°	0°	
GA2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	50	1	0°	0°	1x Ø13 ;
GE2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	50	1	0°	0°	1x Ø13 ;
FB1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	40	1	0°	0°	1x Ø13 ;
FB2	Tube carré 30 x 2	Acier S235	40	1	0°	0°	

Barre 1/2 – Tube rectangulaire 50 x 30 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
AA1	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	1500	2	0°	0°	
AA4	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	1469	1	0°	0°	
D2	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	1286	1	0°	0°	
AA5	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	175	1	0°	0°	

Barre 2/2 – Tube rectangulaire 50 x 30 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
CB3	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	648	1	0°	0°	2x Ø4 ;
AA2	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	585	2	30°	45°	
AA3	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	380	2	0°	0°	
D1	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	300	2	0°	0°	10x Ø13 ;
AA5	Tube rectangulaire 50 x 30 x 2	Acier S235	175	1	0°	0°	

Barre 1/1 – fer plat 40 x 5 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
FB4	fer plat 40 x 5	Acier S235	305	1	0°	0°	2x Ø13 ;
FC1	fer plat 40 x 5	Acier S235	230	1	0°	0°	2x Ø13 ;
BB2	fer plat 40 x 5	Acier S235	140	2	0°	0°	1x Ø30 ; 1x Ø13 ;
AA17	fer plat 40 x 5	Acier S235	91	1	0°	0°	
AA18	fer plat 40 x 5	Acier S235	80	4	0°	0°	
BA5	fer plat 40 x 5	Acier S235	80	4	0°	0°	
AC2	fer plat 40 x 5	Acier S235	75	1	0°	0°	
GC3	fer plat 40 x 5	Acier S235	50	4	0°	0°	

Barre 1/1 – fer rond Ø10 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
POI2	fer rond Ø10	Acier S235	40	9	0°	0°	

Barre 1/1 – tube rectangulaire 60 x 40 x 2 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
AB1	tube rectangulaire 60 x 40 x 2	Acier S235	100	2	0°	0°	1x Ø13 ;
AB2	tube rectangulaire 60 x 40 x 2	Acier S235	100	2	0°	0°	4x Ø13 ;
AD1	tube rectangulaire 60 x 40 x 2	Acier S235	100	1	0°	0°	1x Ø13 ;

Barre 1/1 – tube étiré rond 30 x 5 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
AA16	tube étiré rond 30 x 5	Acier S235	130	2	0°	0°	1x Ø6.8 ;
AD2	tube étiré rond 30 x 5	Acier S355	60	1	0°	0°	
D3	tube étiré rond 30 x 5	Acier S355	55	1	0°	0°	
BB1	tube étiré rond 30 x 5	Acier S235	50	2	0°	0°	1x Ø20 ; 2x Ø8 ;
CC1	tube étiré rond 30 x 5	Acier S355	45	2	0°	0°	1x Ø20 ; 2x Ø8 ;
GA3	tube étiré rond 30 x 5	Acier S355	30	1	0°	0°	

Barre 1/1 – étiré rond Ø12 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
BRO1	étiré rond Ø12	Acier S355	117,91	2	0°	0°	1x Ø5 ;

Barre 1/1 – étiré rond Ø20 – 6000mm

Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
CA1	étiré rond Ø20	Acier S235	1550	1	0°	0°	2x Ø8 ;
BA4	étiré rond Ø20	Acier S235	257	2	0°	0°	1x Ø8 ;
GD1	étiré rond Ø20	Acier S235	150	1	0°	0°	
BE2	étiré rond Ø20	Acier S235	120	1	0°	0°	
FA4	étiré rond Ø20	Acier S235	100	1	0°	0°	
GC4	étiré rond Ø20	Acier S235	93	1	0°	0°	