

Outil	Roue de rappui				
Date	21/05/2021	Version	2.3		page n° 1 / 12
Feuille	Préambule				



# Avant de commencer

La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

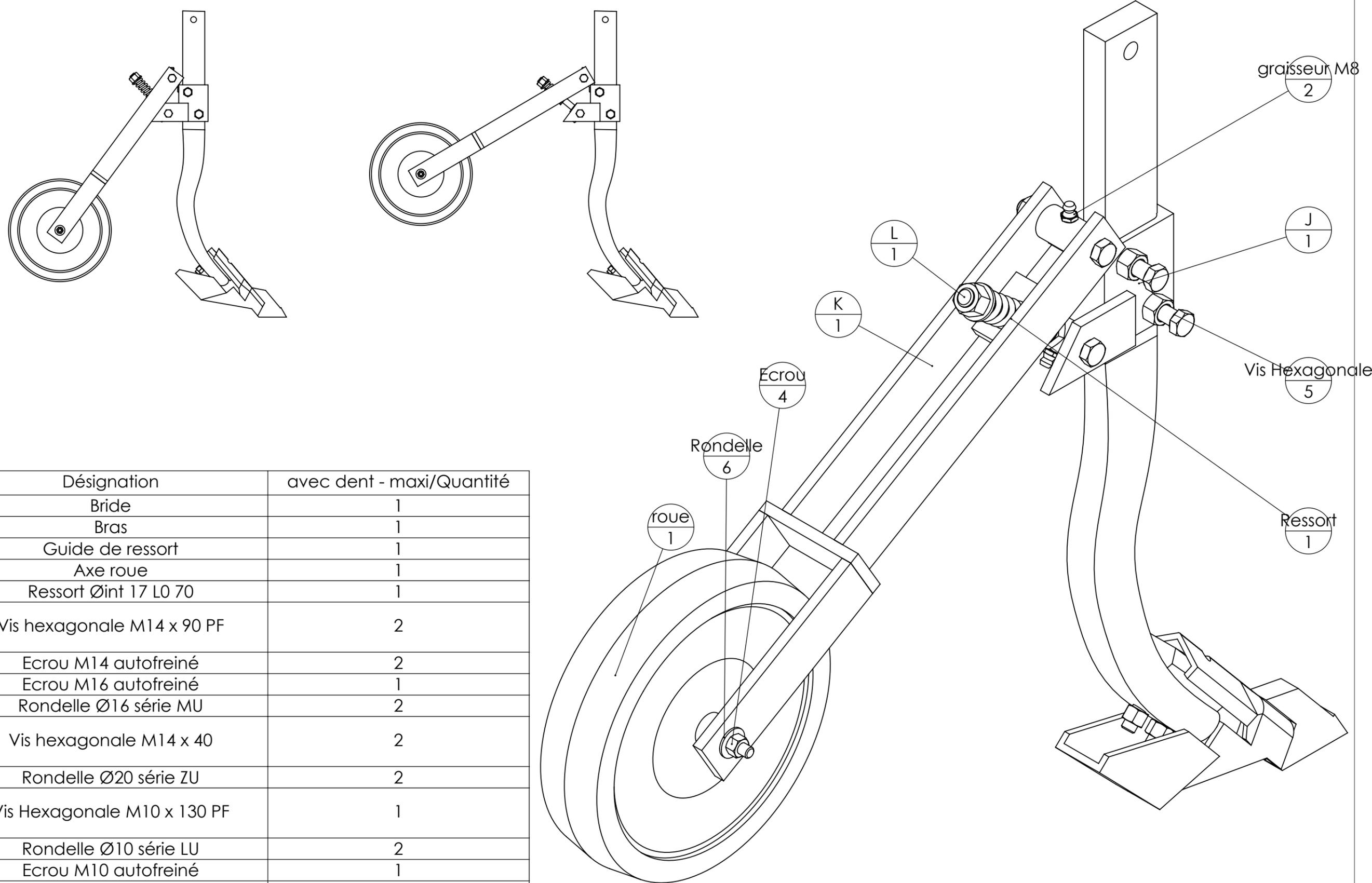
L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

Félicitations, vous êtes en passe de devenir constructeur d'outils et machines agricoles homologué CE! Renseignez-vous sur vos responsabilités légales sur notre site: des outils paysans\techniques et réglementations. (<https://www.latelierpaysan.org/Techniques-et-reglementations>)

**Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites.**  
**Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.**

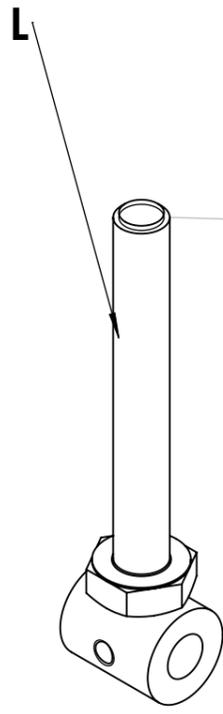
<http://www.latelierpaysan.org/>

<http://forum.latelierpaysan.org>

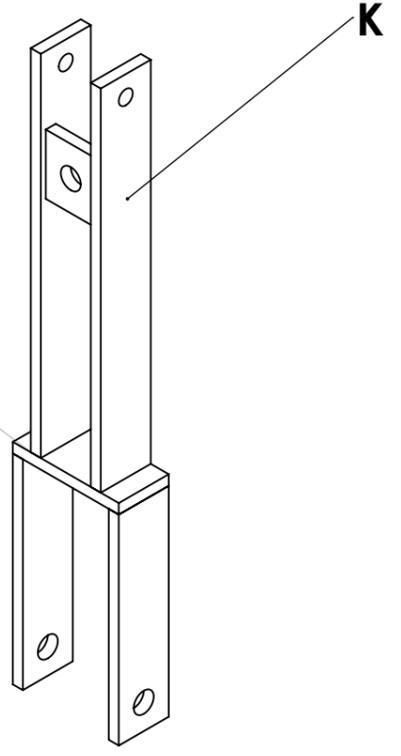
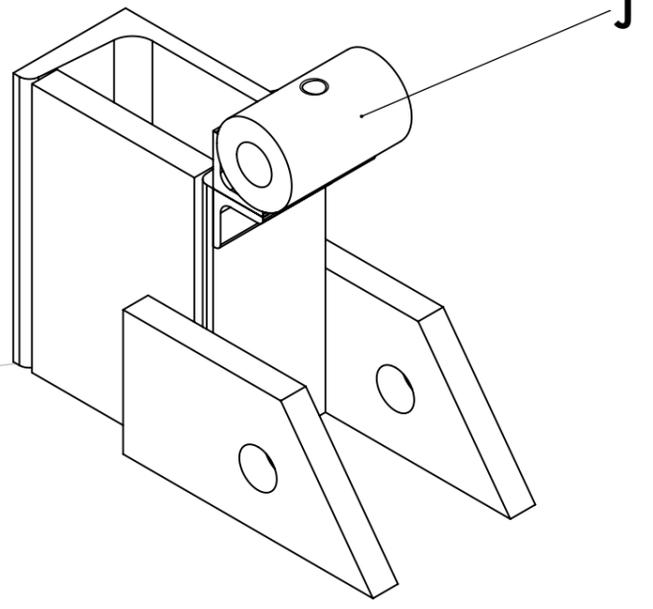
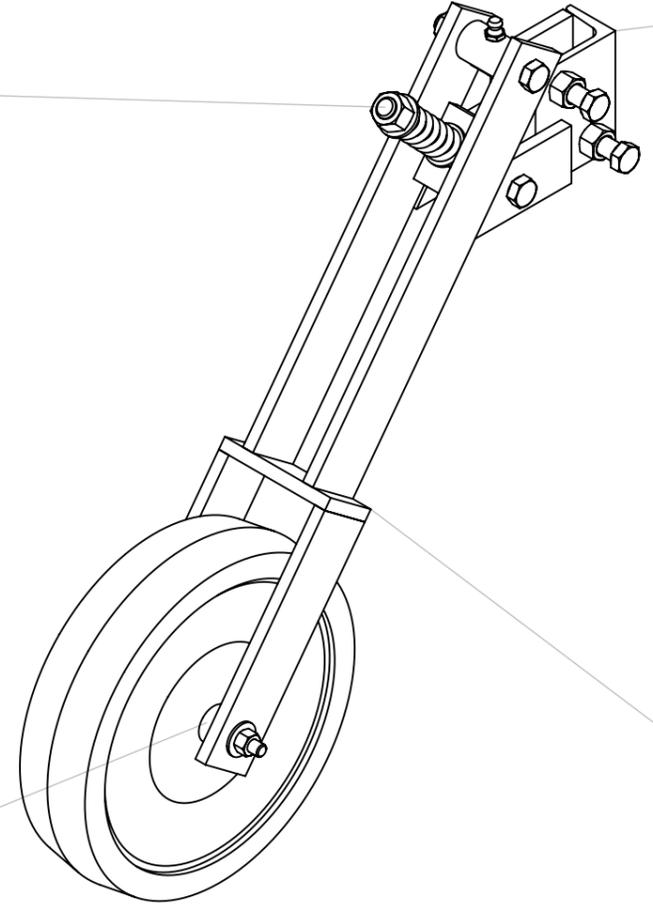
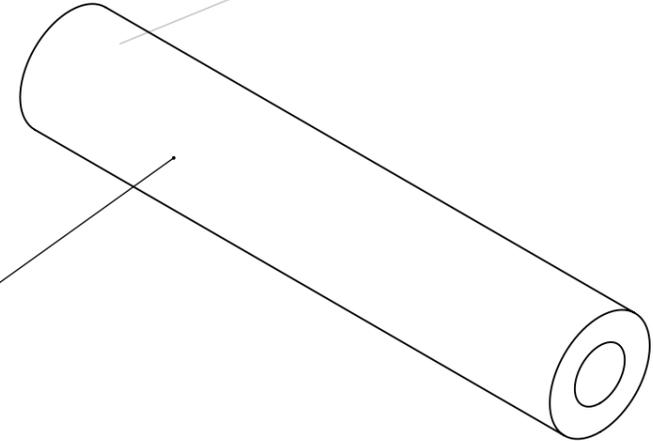


Pièce	Désignation	avec dent - maxi/Quantité
J	Bride	1
K	Bras	1
L	Guide de ressort	1
M	Axe roue	1
Ressort	Ressort Øint 17 L0 70	1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 90 PF	2
Erou	Erou M14 autofreiné	2
Erou	Erou M16 autofreiné	1
Rondelle	Rondelle Ø16 série MU	2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 40	2
Rondelle	Rondelle Ø20 série ZU	2
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M10 x 130 PF	1
Rondelle	Rondelle Ø10 série LU	2
Erou	Erou M10 autofreiné	1
graisseur M8	Graisseur M8	2
roue	Roue semi-pneumatique Ø280 L65	1

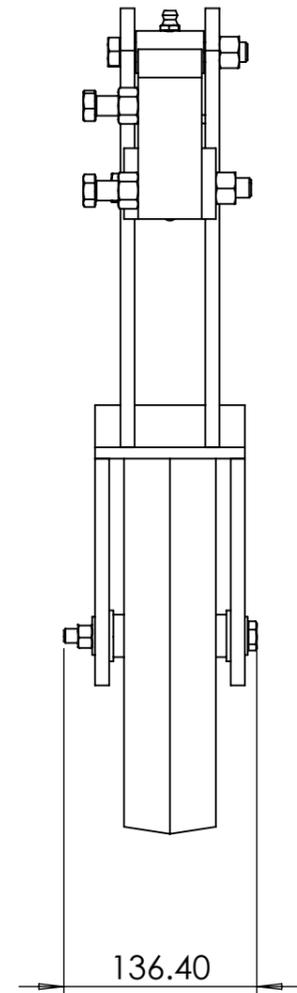
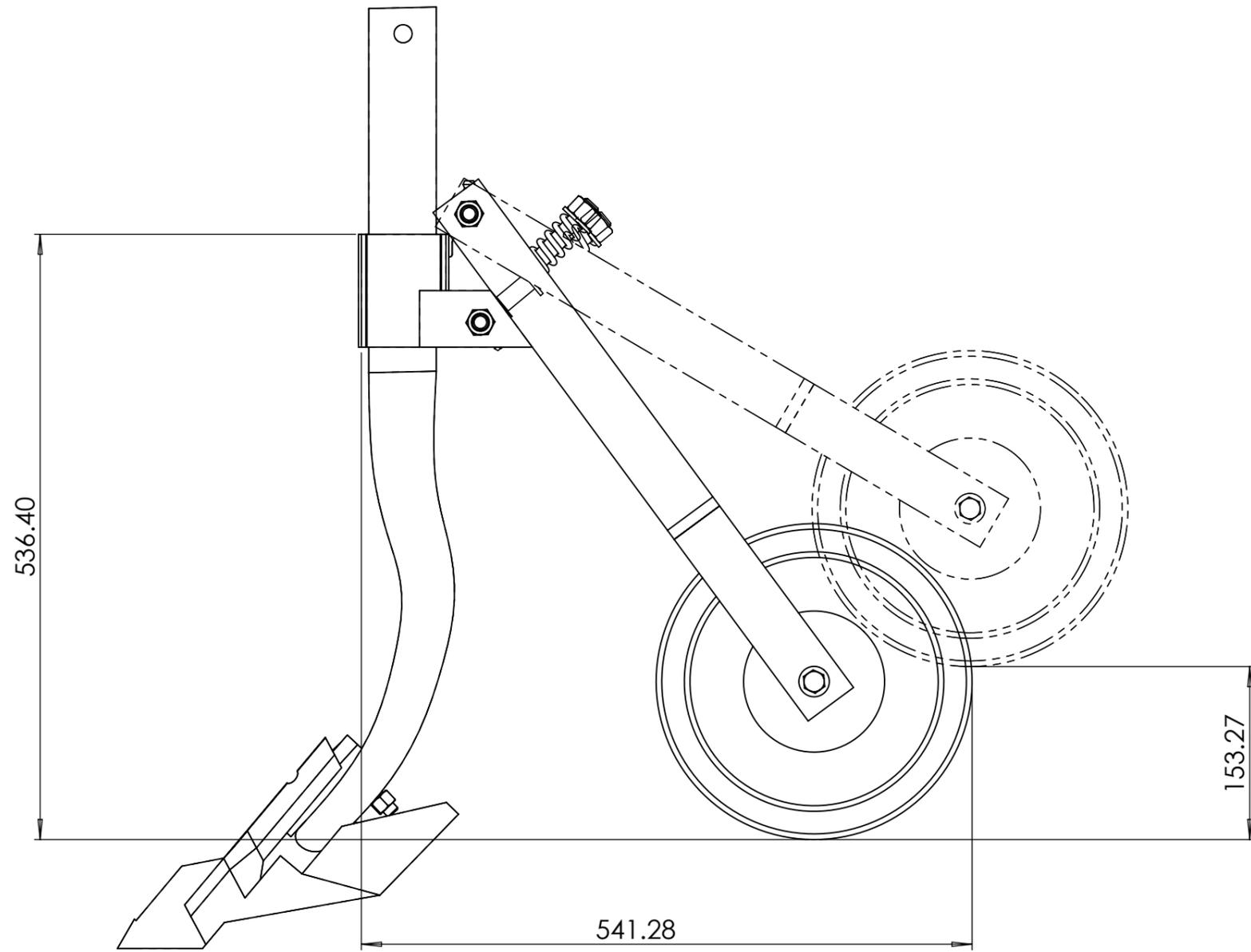
Outil	Roue de rappui				
Date	21/05/2021	Version	2.3		page n° 3 / 12
Feuille	Eclaté mécanosoudé				

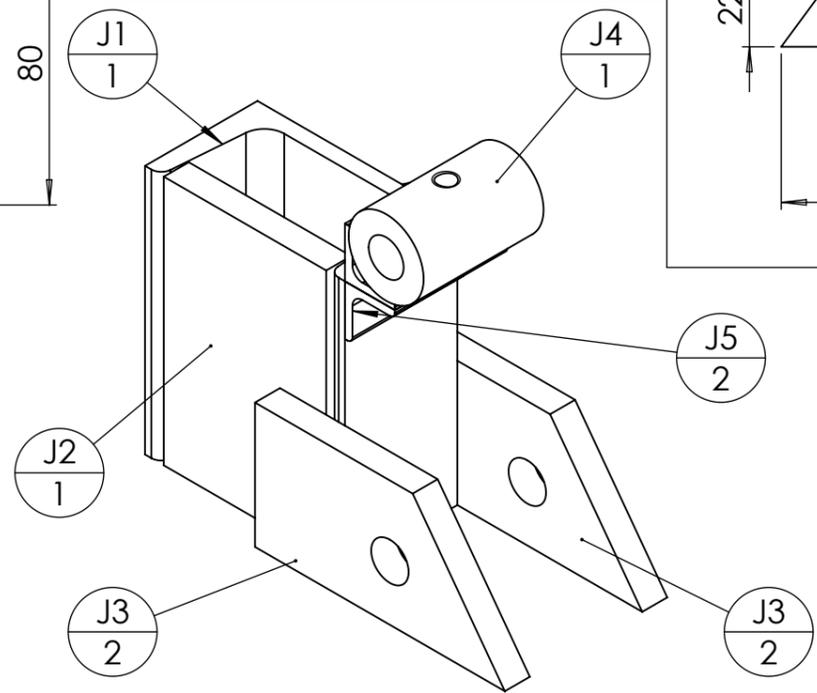
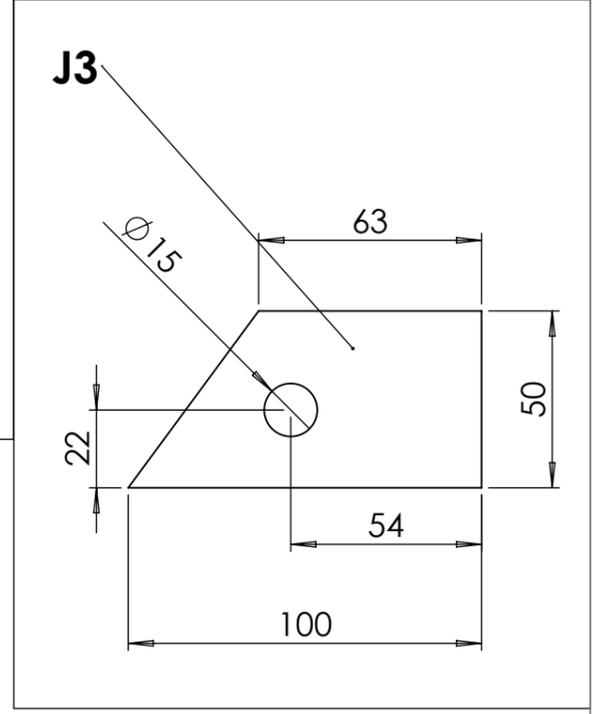
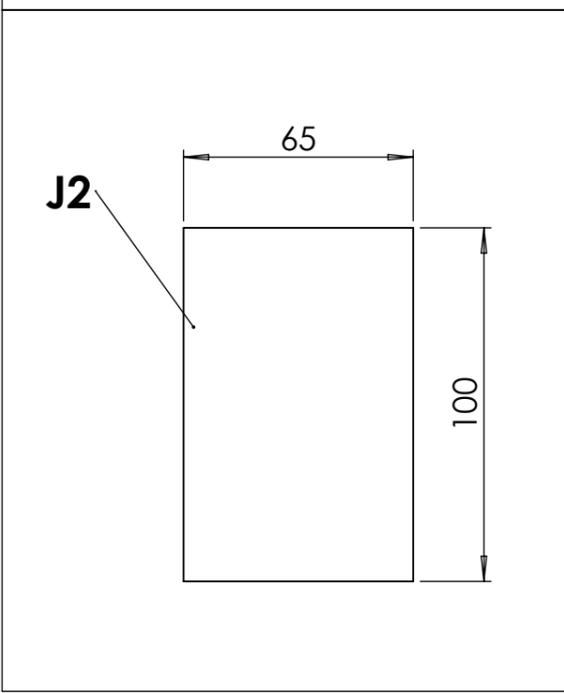
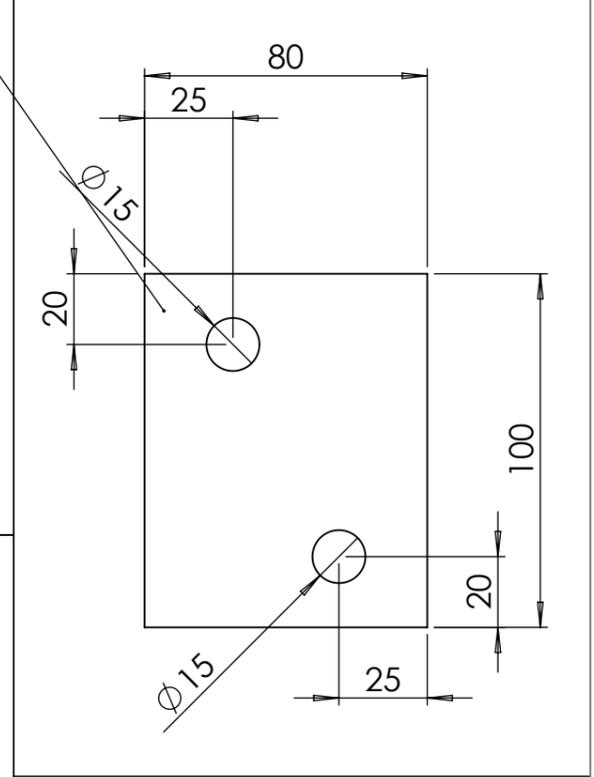
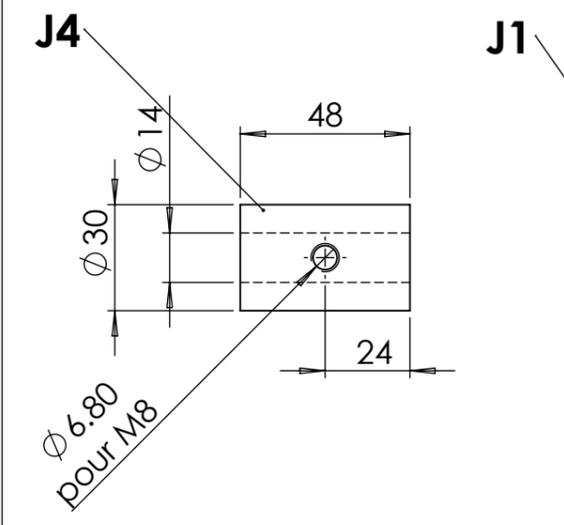
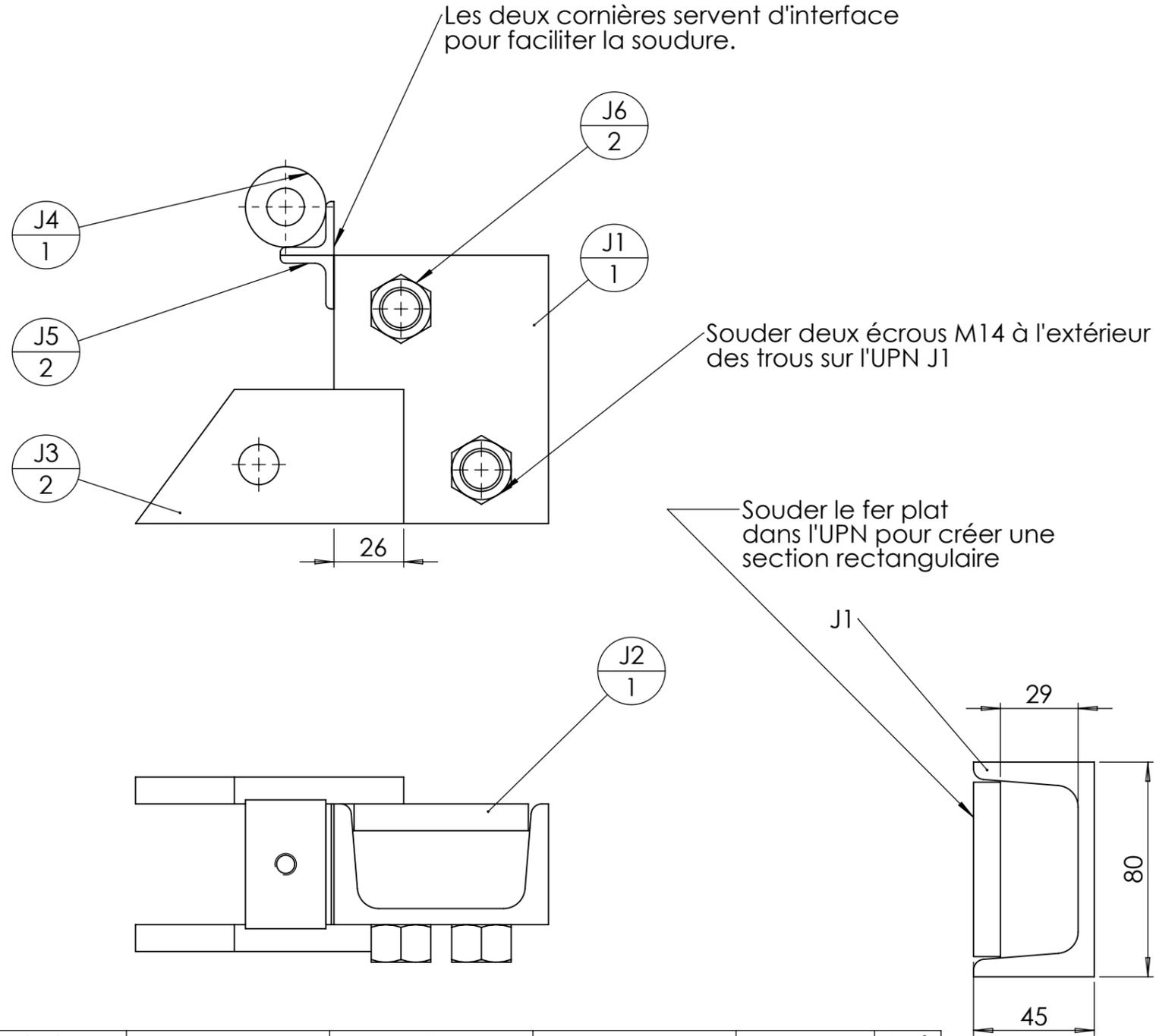


**M**

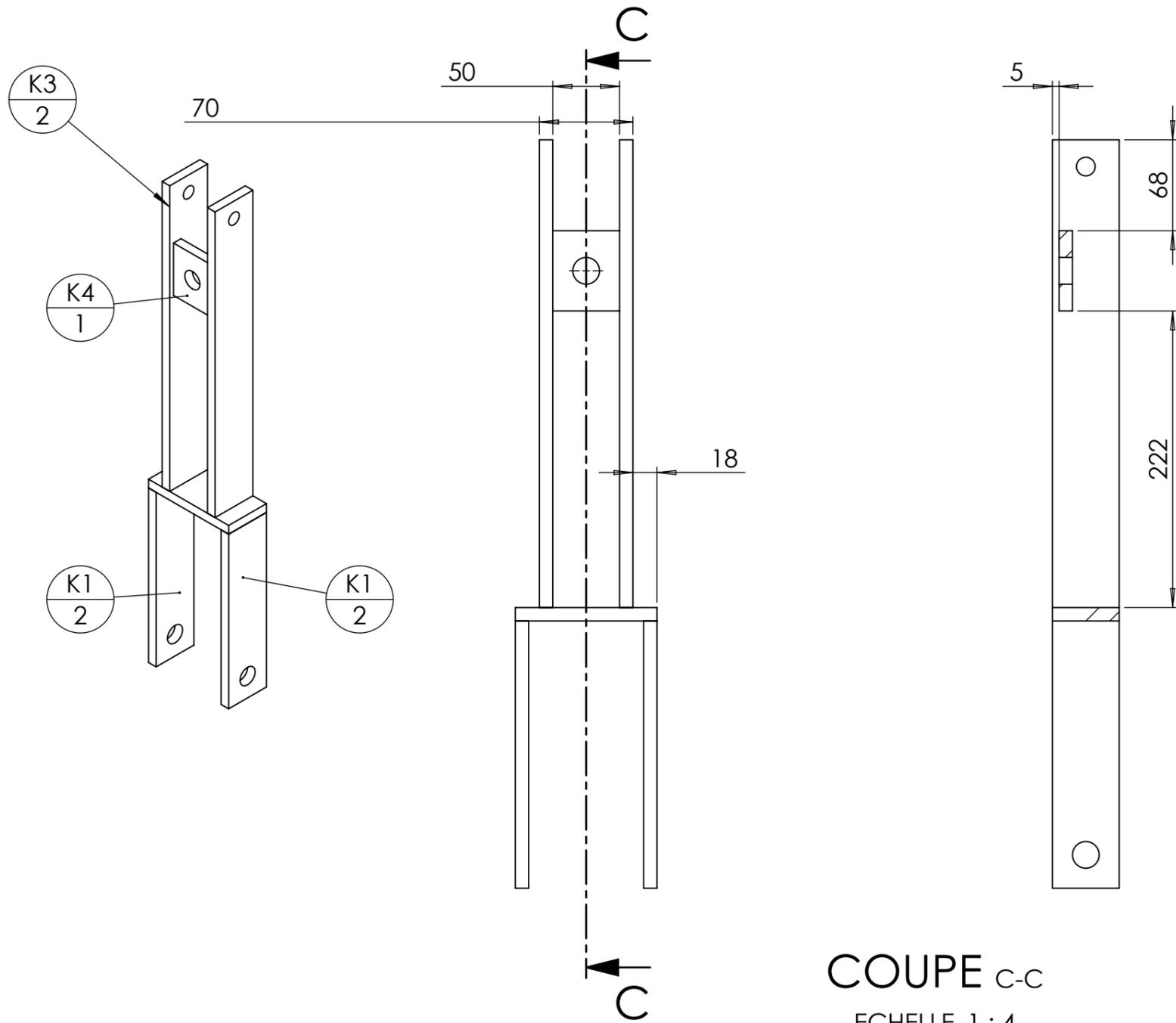


Outil	Roue de rappui				
Date	21/05/2021	Version	2.3		page n° 4 / 12
Feuille	Encombrement				



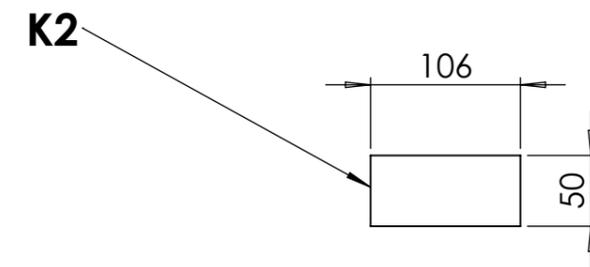
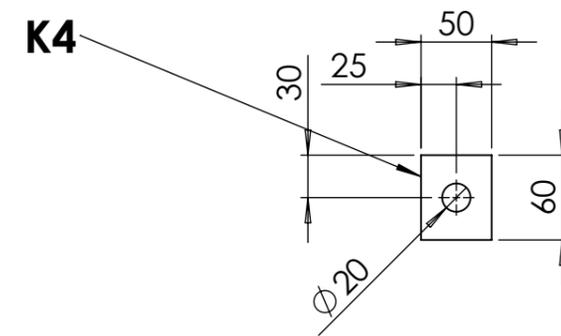
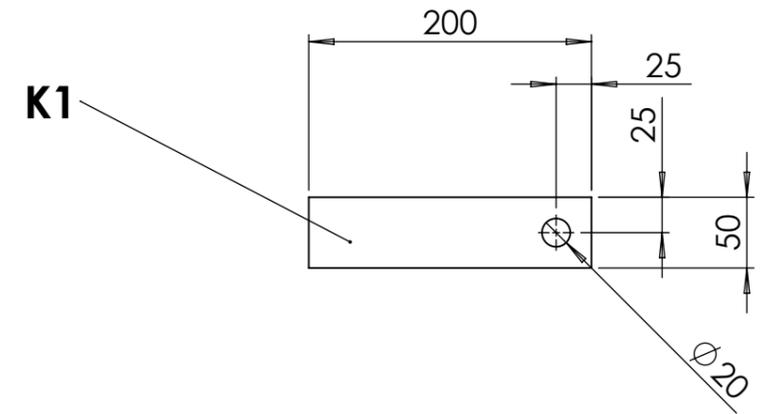
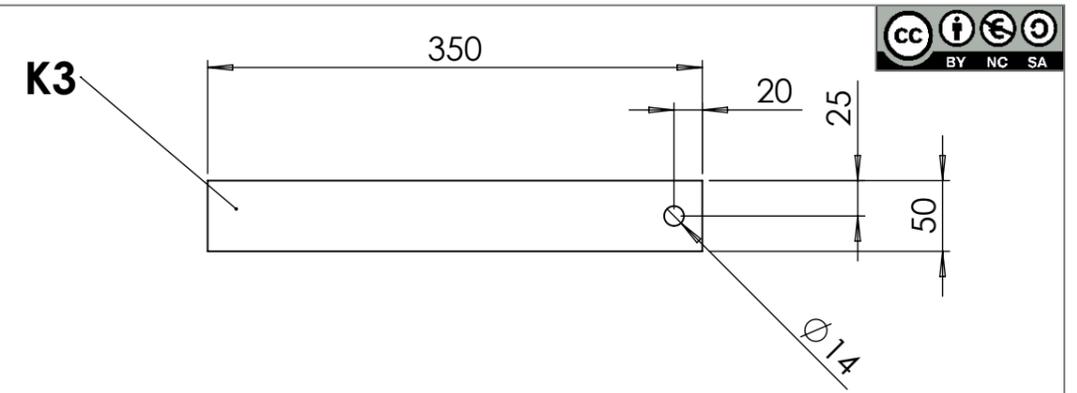


ID	Description	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
J1	UPN 80 x 45	0.00	0.00	2x Ø15 ;	100	1
J2	fer plat 100 x 10	0.00	0.00		65	1
J3	fer plat 50 x 10	36.42	0.00	1x Ø15 ;	100	2
J4	tube rond 30 x 8			1x Ø14	48	1
J5	Cornière 20 x 20 x 3	0.00	0.00		45	2
J6	Ecrou M14 brut					2

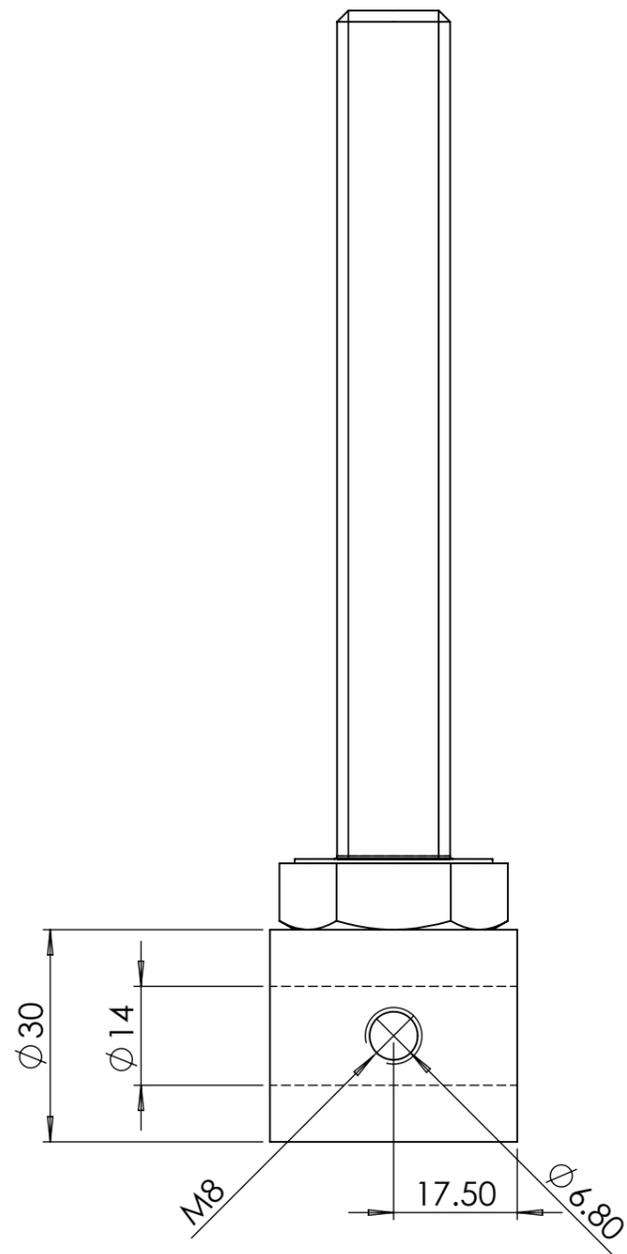


COUPE C-C  
Echelle 1 : 4

ID	Description	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
K1	fer plat 50 x 10	0	0	1x Ø20 ;	200	2
K2	fer plat 50 x 10	0	0		106	1
K3	fer plat 50 x 10	0	0	1x Ø14 ;	350	2
K4	fer plat 50 x 10	0	0	1x Ø20 ;	60	1



Outil	Roue de rappui			<b>L'atelier paysan</b>	
Date	21/05/2021	Version	2.3		page n° 7 / 12
Feuille	L				



Vis Hexagonale M16 x 120  
à souder

Percé taraudé M8

L2  
1

L1  
1

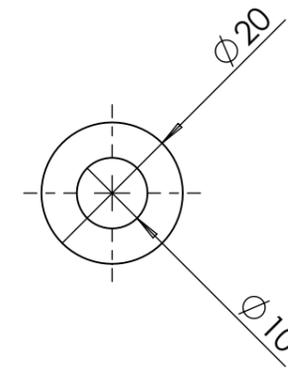
Tarauder et visser le graisseur après avoir soudé la vis

ID	Description	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
L1	Tube rond 30 x 8			1x Ø6,8 ;	35	1
L2	Vis Hexagonale M16 x 120					1

Outil	Roue de rappui				
Date	21/05/2021	Version	2.3		page n° 8 / 12
Feuille	M				

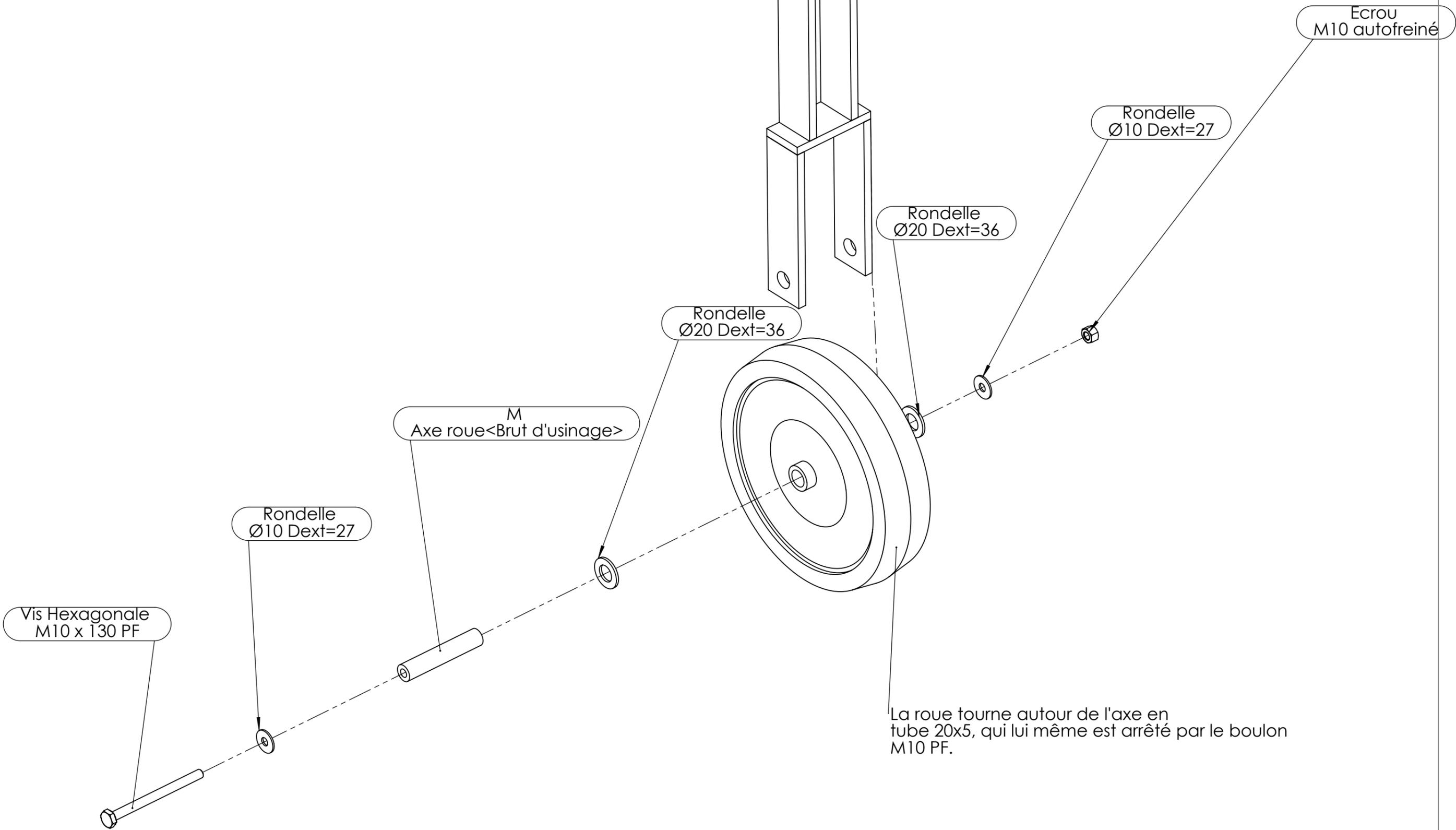


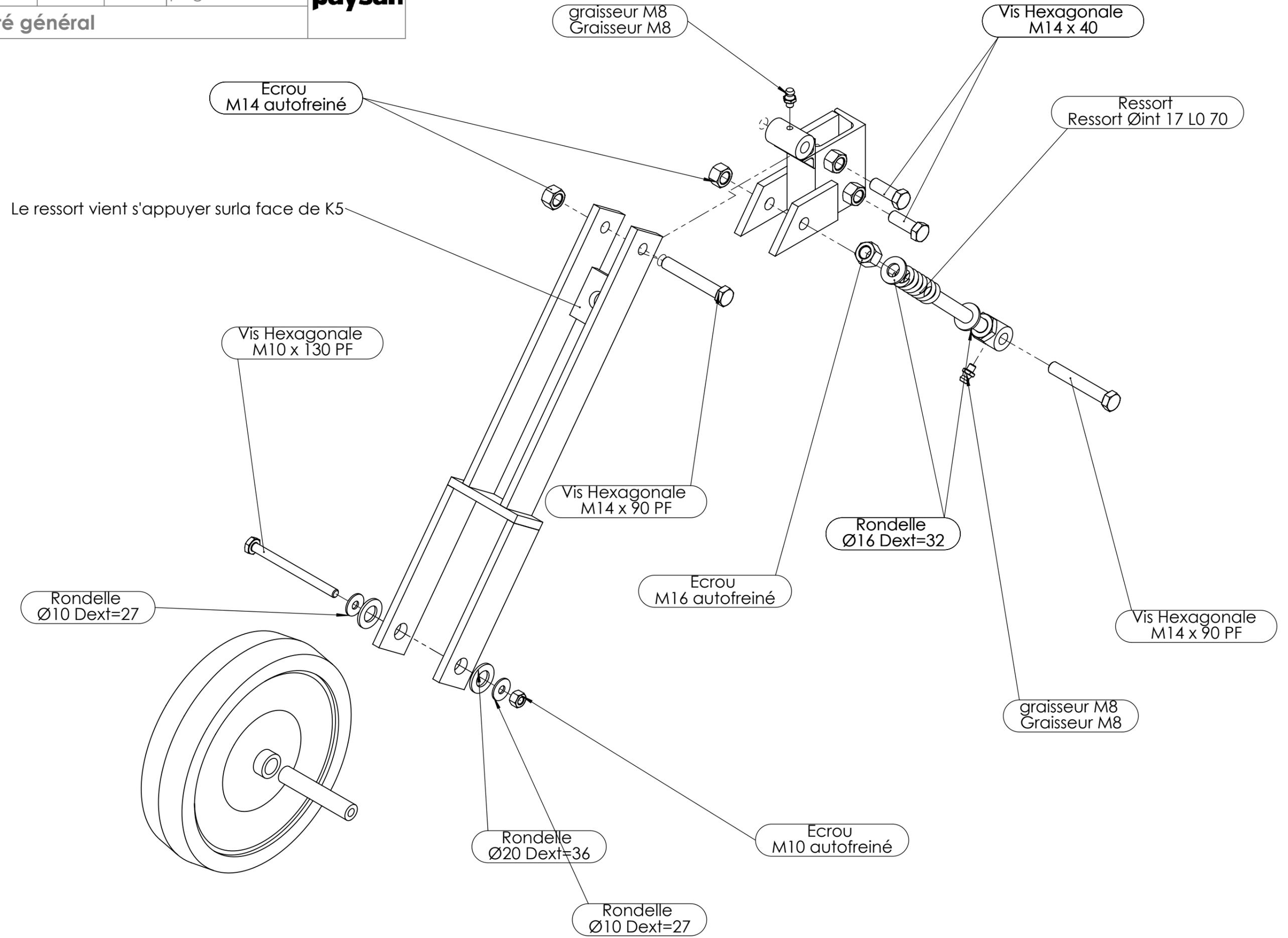
La roue tourne autour de cet axe fixe, lui même fixé grace au boulon M10 PF.



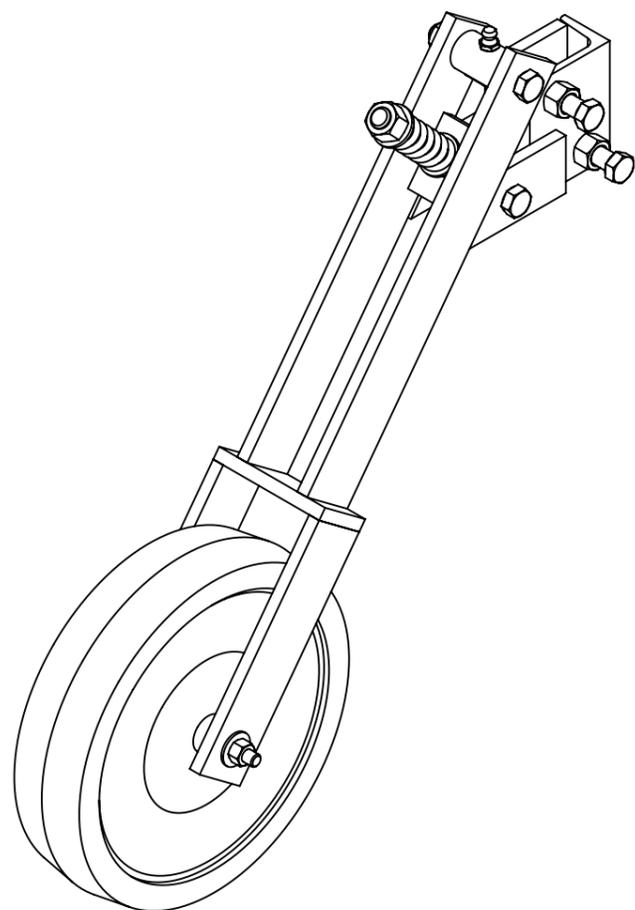
ID	Description	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
M1	ébauche tubulaire 20 x 5	0	0		106	1

Outil	Roue de rappui				
Date	21/05/2021	Version	2.3		page n° 9 / 12
Feuille	Eclaté roue				





Outil	Roue de rappui				
Date	21/05/2021	Version	2.3		page n° 11 / 12
Feuille	Fournitures globales				



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	LONGUEUR	Quantité
Ressort	Ressort Øint 17 L0 70					1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 90 PF					2
Ecrou	Ecrou M14 autofreiné					2
Ecrou	Ecrou M16 autofreiné					1
Rondelle	Rondelle Ø16 série MU					2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 40					2
Rondelle	Rondelle Ø20 série ZU					2
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M10 x 130 PF					1
Rondelle	Rondelle Ø10 série LU					2
Ecrou	Ecrou M10 autofreiné					1
graisseur M8	Graisneur M8					2
roue	Roue semi-pneumatique Ø280 L65					1
M1	ébauche tubulaire 20 x 5	0	0		106	1
L1	Tube rond 30 x 8			1x Ø6,8 ;	35	1
L2	Vis Hexagonale M16 x 120					1
K1	fer plat 50 x 10	0	0	1x Ø20 ;	200	2
K2	fer plat 50 x 10	0	0		106	1
K3	fer plat 50 x 10	0	0	1x Ø14 ;	350	2
K4	fer plat 50 x 10	0	0	1x Ø20 ;	60	1
J1	UPN 80 x 45	0.00	0.00	2x Ø15 ;	100	1
J2	fer plat 100 x 10	0.00	0.00		65	1
J3	fer plat 50 x 10	36.42	0.00	1x Ø15 ;	100	2
J4	tube rond 30 x 8			1x Ø14	48	1
J5	Cornière 20 x 20 x 3	0.00	0.00		45	2
J6	Ecrou M14 brut					2

Outil	Roue de rappui				
Date	21/05/2021	Version	2.3		page n° 12 / 12
Feuille	Contributions				



Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



Cette action est cofinancée par le Fonds européen agricole pour le développement rural : l'Europe investit dans les zones rurales.



Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(es) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier Paysan.

