

# TRAVAILLER EN PLANCHE PERMANENTE : VIBROPLANCHE À DENTS



## EN QUELQUES MOTS

Troisième outil de la gamme de travail en planche permanente, le vibroplanche permet une configuration finale de planche, tant au niveau de la forme, qu'au niveau de la structure. La version présentée ici est celle « à dents ».

Pensé par un paysan pour des paysans, le vibroplanche est robuste (375 kg) et facile d'entretien (pièces d'usure standard). Les outils de travail en planche permanente sont généralement proposés en trois largeurs : 1000, 1200 et 1400, pour des planches respectivement d'1m, d'1,2m et d'1,4m de large.

Il est possible de positionner différents types de rouleaux à l'arrière, selon la nature du sol et les objectifs de travail du sol (rouleau cage, à lames, en fer déployé, ou lisse).

Recommandation minimum en puissance de tracteur : 45 CV.

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Deux rangées de dents de vibroculteur travaillent le sol et des dents de herse étrille nivellent la planche. Le rouleau arrière rappuie le sol et sert aussi de réglage du terrage.

Des flasques latérales maintiennent la terre et assurent le profilage de la planche.

Le rouleau arrière est réglable par un vérin hydraulique.

Après passage, les planches sont prêtes pour les plantations voire pour les semis, selon la nature de votre sol. La planche fait alors 10 à 15 cm de hauteur, environ 1,10m de large au sommet selon configuration (zone de culture plane et affinée, largeur homogène).



## CHANTIER DE RÉALISATION

## PRIX INDICATIF DE L'OUTIL (LARGEUR 1200)

Difficulté		Durée en formation	Prix en formation ou en résidence HT	Prix en kit prêt à souder HT (hors livraison)	Prix en kit matière brute HT (hors livraison)
Technicité de l'outil	Besoin en matériel spécifique				
		5 jours	1400€	2200€	1900€

- » Un kit prêt à souder est l'ensemble des pièces nécessaires pour fabriquer un outil : les pièces sont déjà coupées et percées. Ne reste plus que le soudage et l'assemblage à charge de l'autoconstructeur ou autoconstructrice.
- » un kit matière brute représente toutes les pièces nécessaires à fabriquer l'outil, mais les pièces issues de profilés métal ne sont pas préparées. Ne sont fournies que les longueurs de barre nécessaires : les pièces sont alors à préparer soi-même.

# TRAVAILLER EN PLANCHE PERMANENTE : VIBROPLANCHE À ÉTOILES

Disponible en début 2021



## EN QUELQUES MOTS

Troisième outil de la gamme de travail en planche permanente, le vibroplanche permet une configuration finale de planche, tant au niveau de la forme, qu'au niveau de la structure. La version présentée ici est celle « à étoiles ».

Il s'agit d'une version « plus roulante » que le vibroplanche à dents. Elle permet d'éviter le bourrage, surtout en terre lourde, ou avec quelques résidus de cultures.

Pensé par un paysan pour des paysans, le vibroplanche est robuste (450 kg) et facile d'entretien.

Les outils de travail en planche permanente sont généralement proposés en trois largeurs : 1000, 1200 et 1400, pour des planches respectivement d'1m, d'1,2m et d'1,4m de large.

Recommandation minimum en puissance de tracteur : 45 CV.

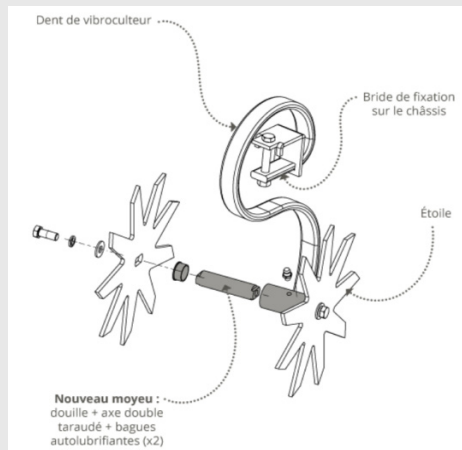
## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Deux rangées de « Roulémiette » (= dents à étoiles doubles, roulantes) travaillent le sol et un double rouleau affine, nivelle et rapaie le sol.

Des flasques latérales maintiennent la terre et assurent le profilage de la planche.

Après passage, les planches sont prêtes pour les plantations voire pour les semis, selon la nature de votre sol. La planche fait alors 10 à 15 cm de hauteur, environ 1,10m de large au sommet selon configuration (zone de culture plane et affinée, largeur homogène).

### Elément Roulémiette



## CHANTIER DE RÉALISATION

### Difficulté

Technicité de l'outil

Besoin en matériel spécifique

Durée en formation

## PRIX INDICATIF DE L'OUTIL (LARGEUR 1200)

Prix en formation ou en résidence HT

Prix en kit prêt à souder HT (hors livraison)

Prix en kit matière brute HT (hors livraison)



5 jours

2000€

2800€

2400€

- » Un kit prêt à souder est l'ensemble des pièces nécessaires pour fabriquer un outil : les pièces sont déjà coupées et percées. Ne reste plus que le soudage et l'assemblage à charge de l'autoconstructeur ou autoconstructrice.
- » un kit matière brute représente toutes les pièces nécessaires à fabriquer l'outil, mais les pièces issues de profilés métal ne sont pas préparées. Ne sont fournies que les longueurs de barre nécessaires : les pièces sont alors à préparer soi-même.