

Outil	Porte-Tout 1200				
Date	12/12/2015	Version	1.0	page n° 1 / 11	
Pièce	Préambule		Qté	1	



## Avant de commencer

La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expériences paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tuto sera le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

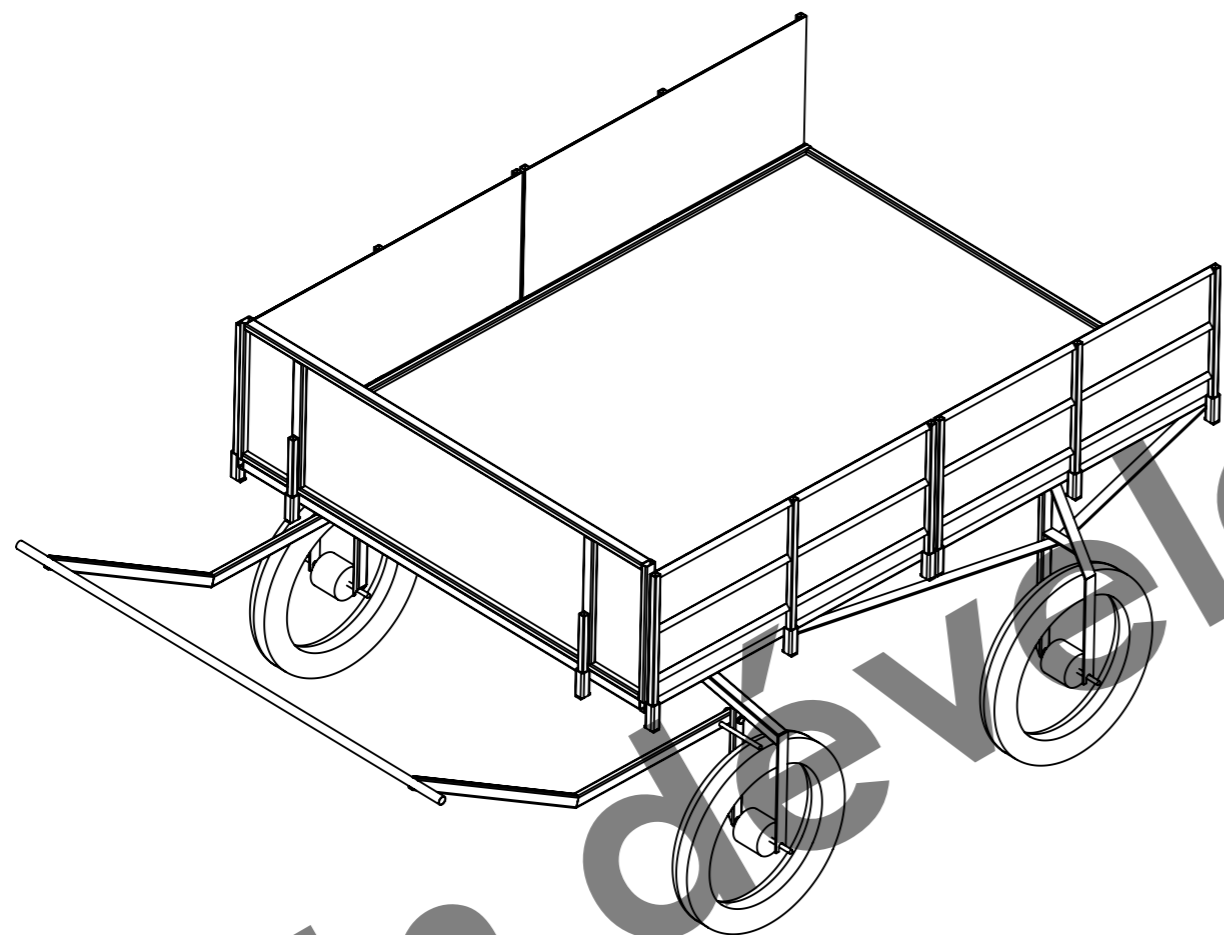
Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites. Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence que les présents plans.

<http://www.latelierpaysan.org/>



<http://forum.latelierpaysan.org>

Outil	Porte-Tout 1200			
Date	12/12/2015	Version	1.0	page n° 2 / 11
Pièce	Nomenclature générale		Qté	1

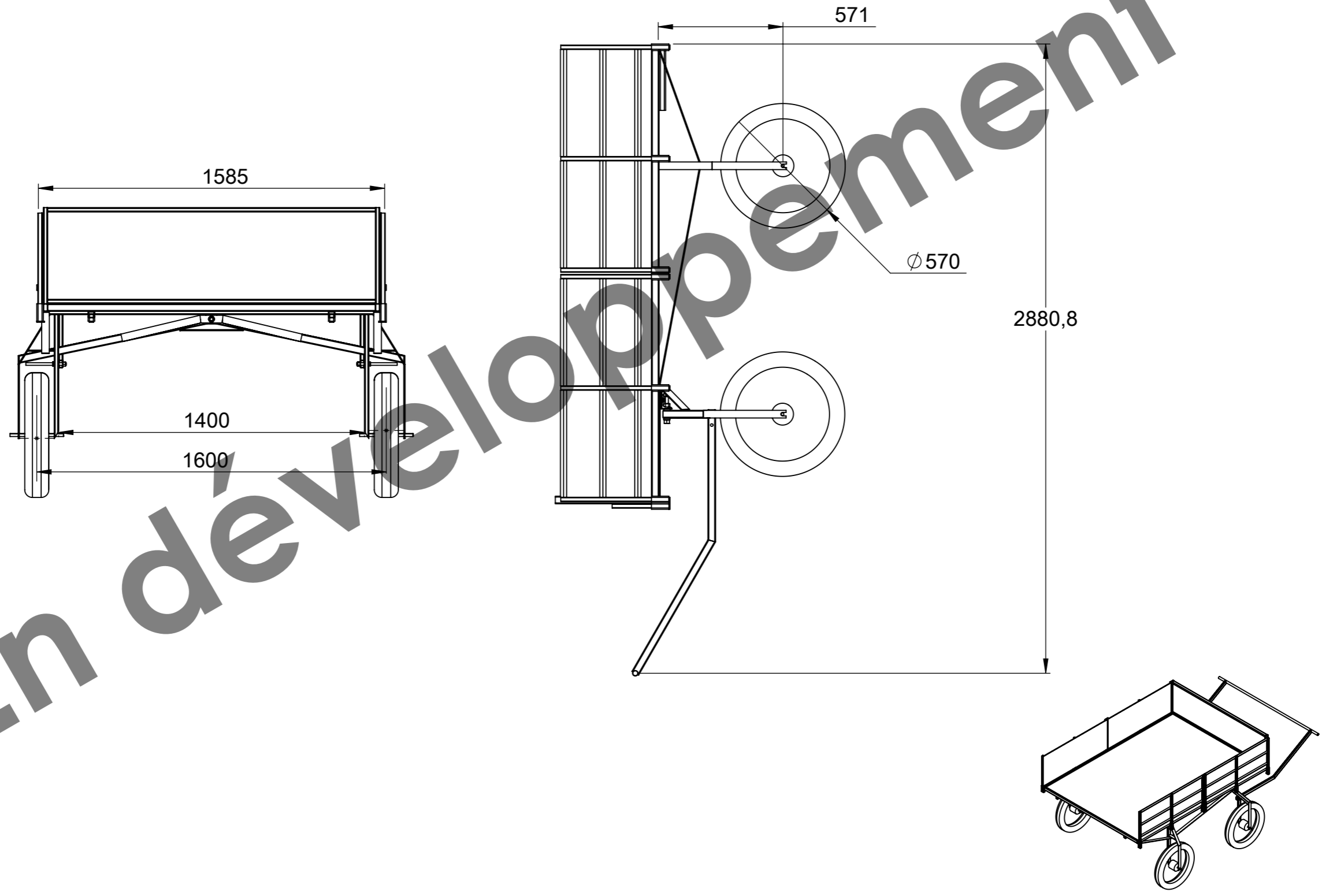


No. article	Désignation	1200/Quantité
1	Chassis (A)	1
2	Rallonge (C)	1
3	Plaque de téflon 80 x 60 x 3	1
4	Essieu directionnel (B)	1
5	UPN 80 x 45	1
6	Guidon (D)	1

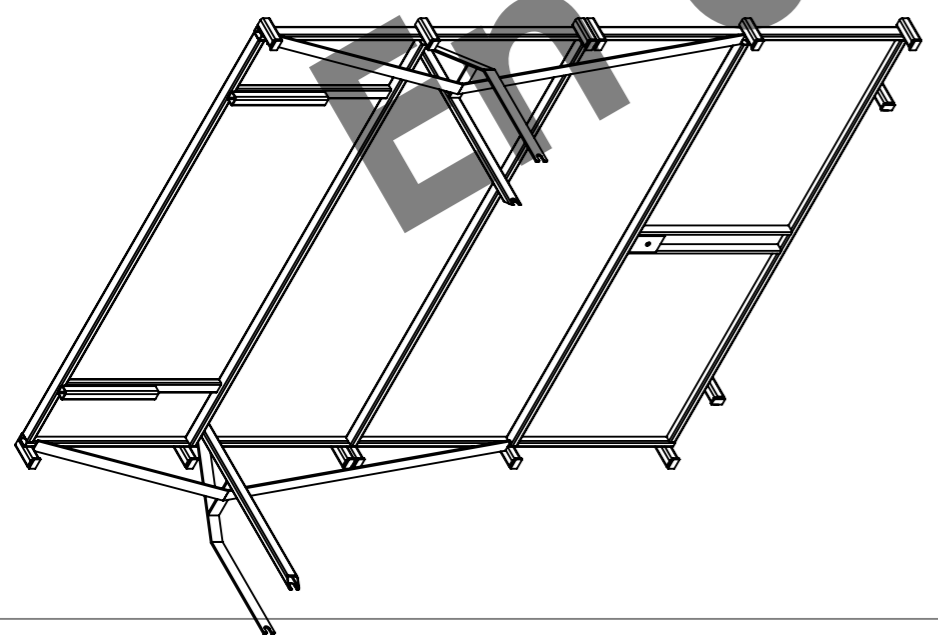
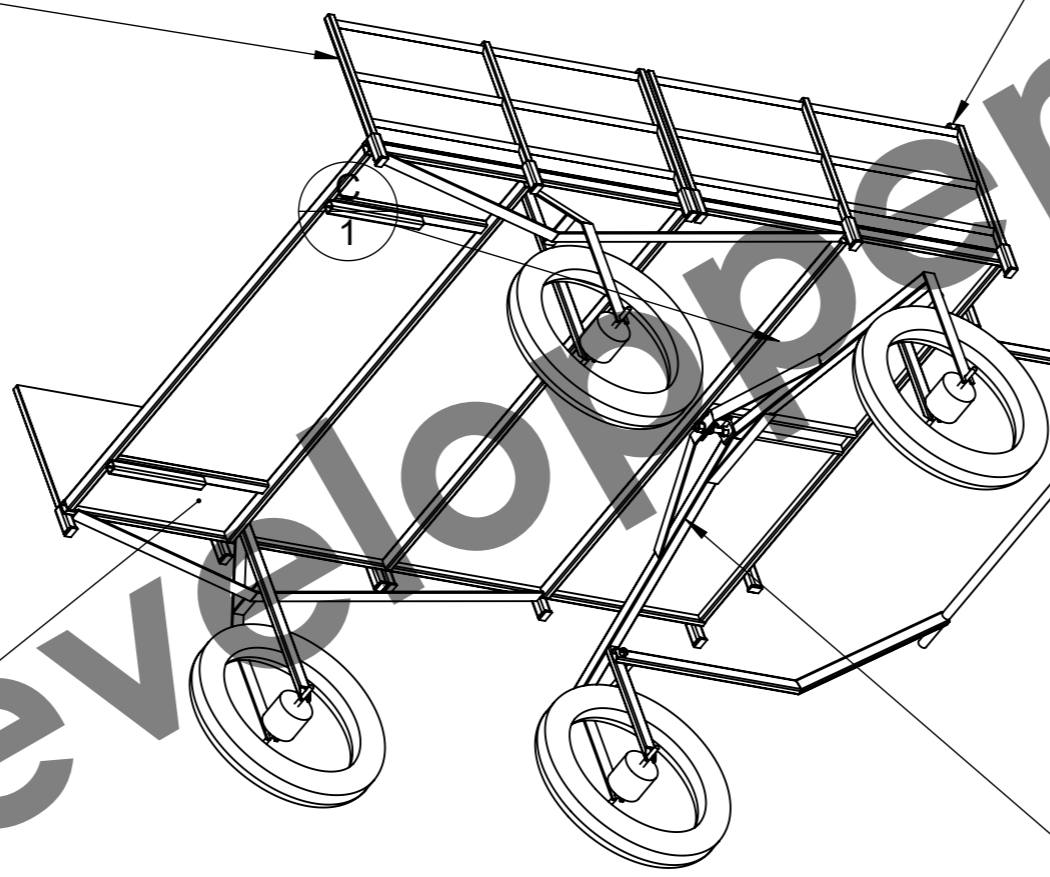
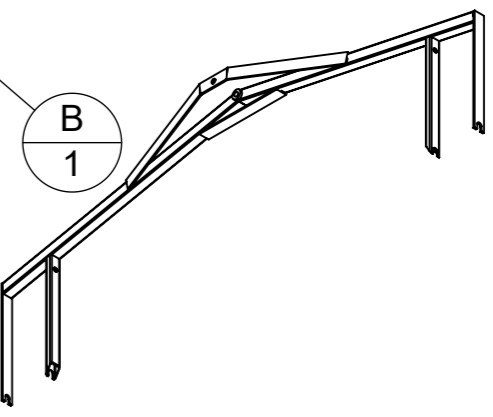
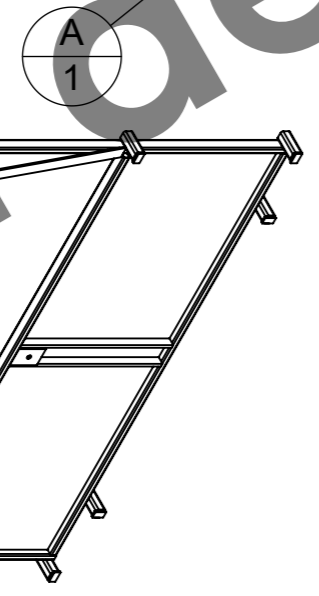
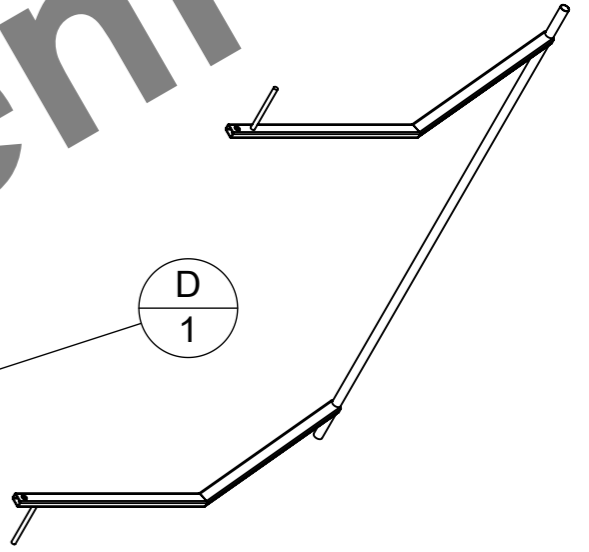
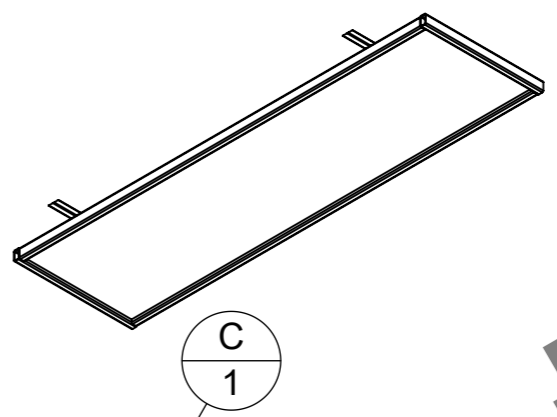
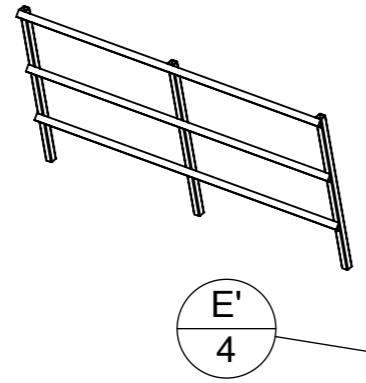
En

En développement

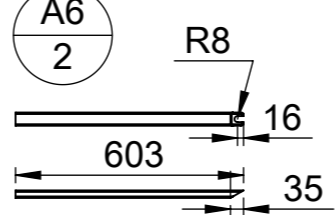
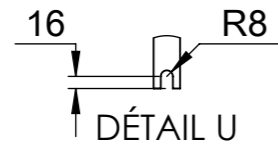
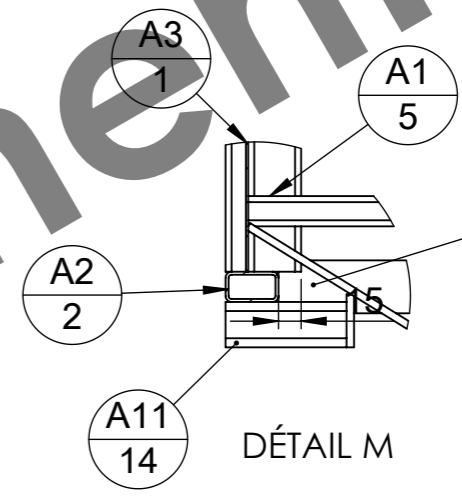
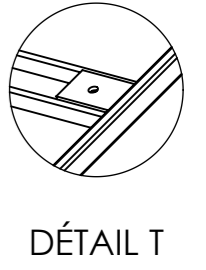
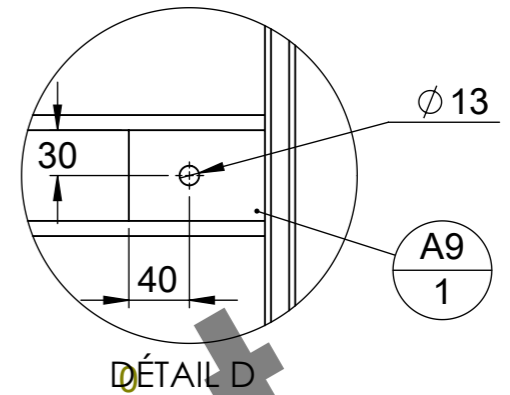
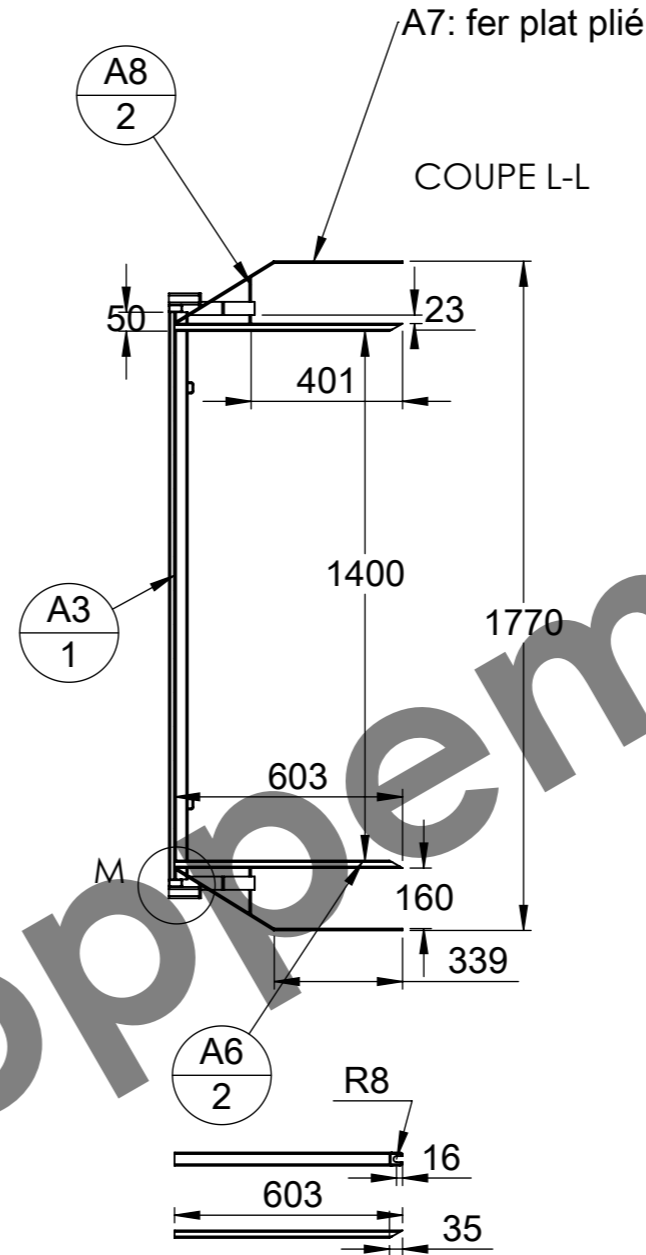
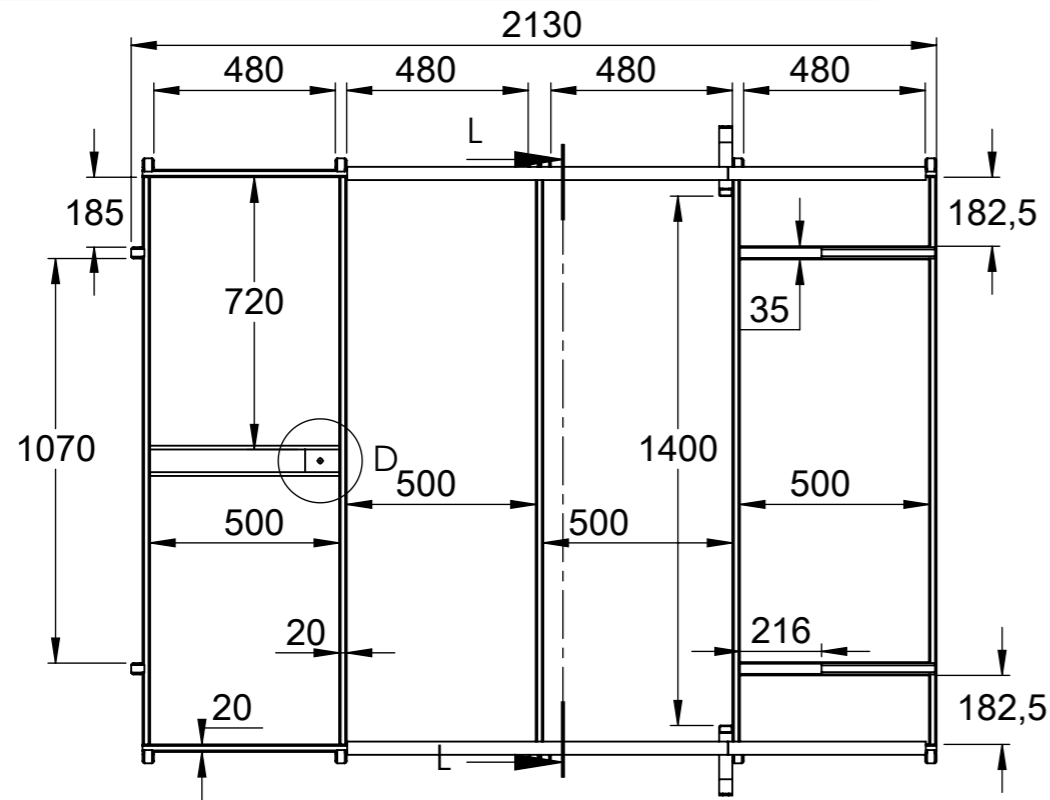
Outil	Porte-Tout 1200			
Date	12/12/2015	Version	1.0	page n° 3 / 11
Pièce	Encombrement		Qté	1



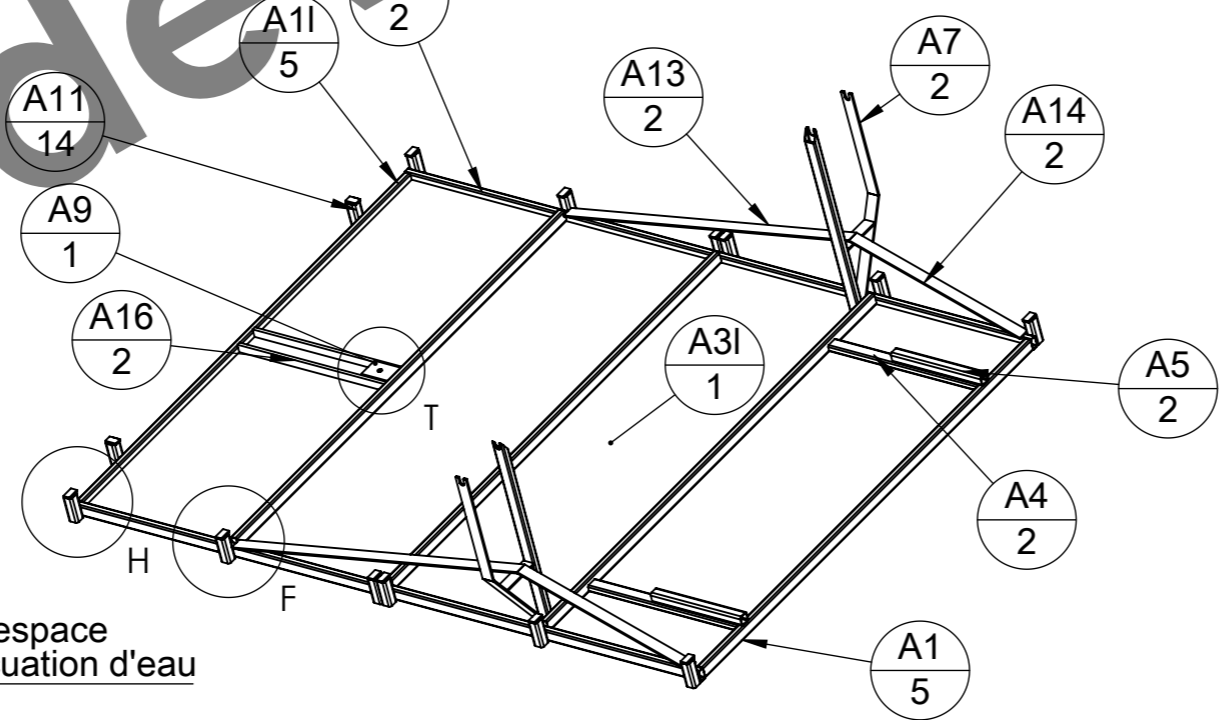
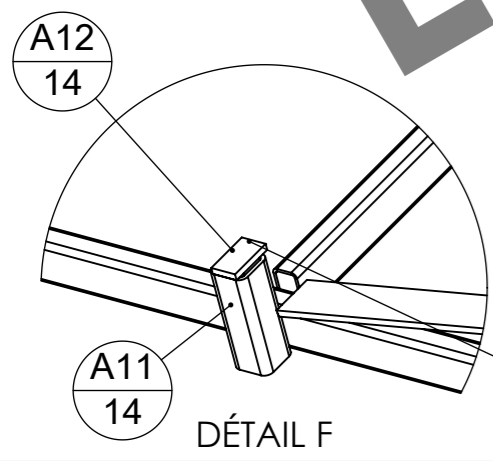
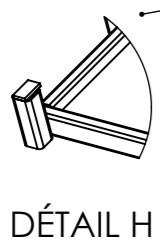
Outil	Porte-Tout 1200			
Date	12/12/2015	Version	1.0	page n° 4 / 11
Pièce	Eclaté général		Qté	1



Plan de développement



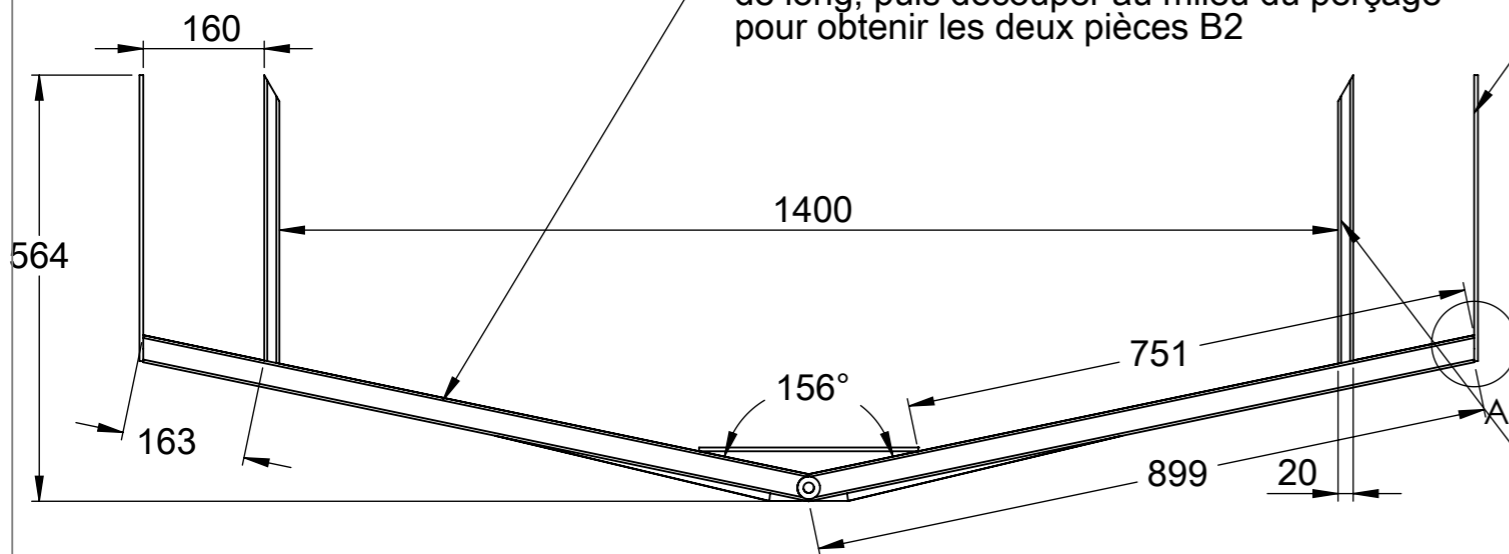
seuls les renforts dépassent, pas le bord du cadre



ID	Désignation	LONGUEUR	Quantité
A11	tube rectangulaire 35 x 20 x 2	1500	5
A2	tube rectangulaire 35 x 20 x 2	2100	2
A3I	Tôle 2060 x 1500 x 1,5		1
A4	tube rectangulaire 35 x 20 x 2	500	2
A5	tube carré 30 x 30 x 3	300	2
A6	tube rectangulaire 35 x 20 x 2	603	2
A7	fer plat 35 x 5	651	2
A8	fer plat 35 x 5	122	2
A9	UAC 60 x 30 x 6	90	1
A11	tube carré 30 x 3	80	14
A12	fer plat 35 x 5	20	14
A14	fer plat 35 x 5	556	2
A13	fer plat 35 x 5	1025	2
A16	fer plat 25 x 10	500	2

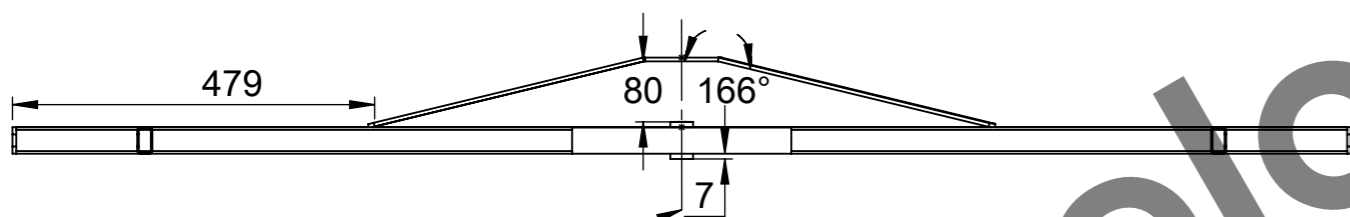
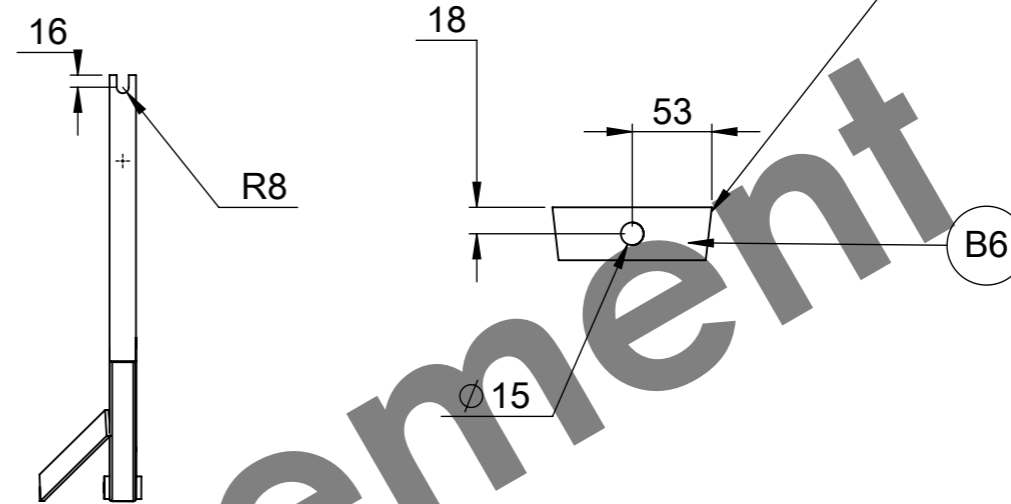


Commencer par percer (diam 30mm) au milieu un tube carré 35x3 de 1812mm de long, puis découper au milieu du perçage pour obtenir les deux pièces B2

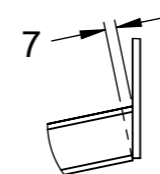
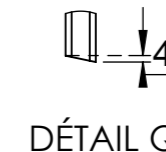
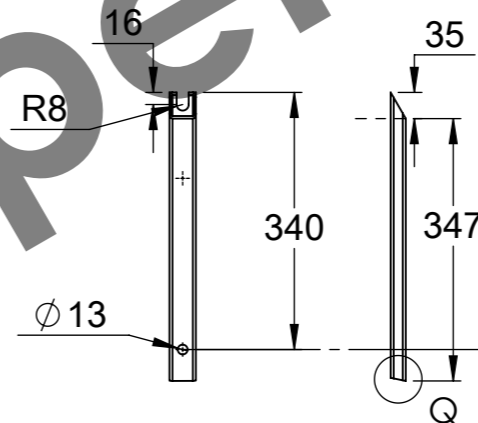


B3I

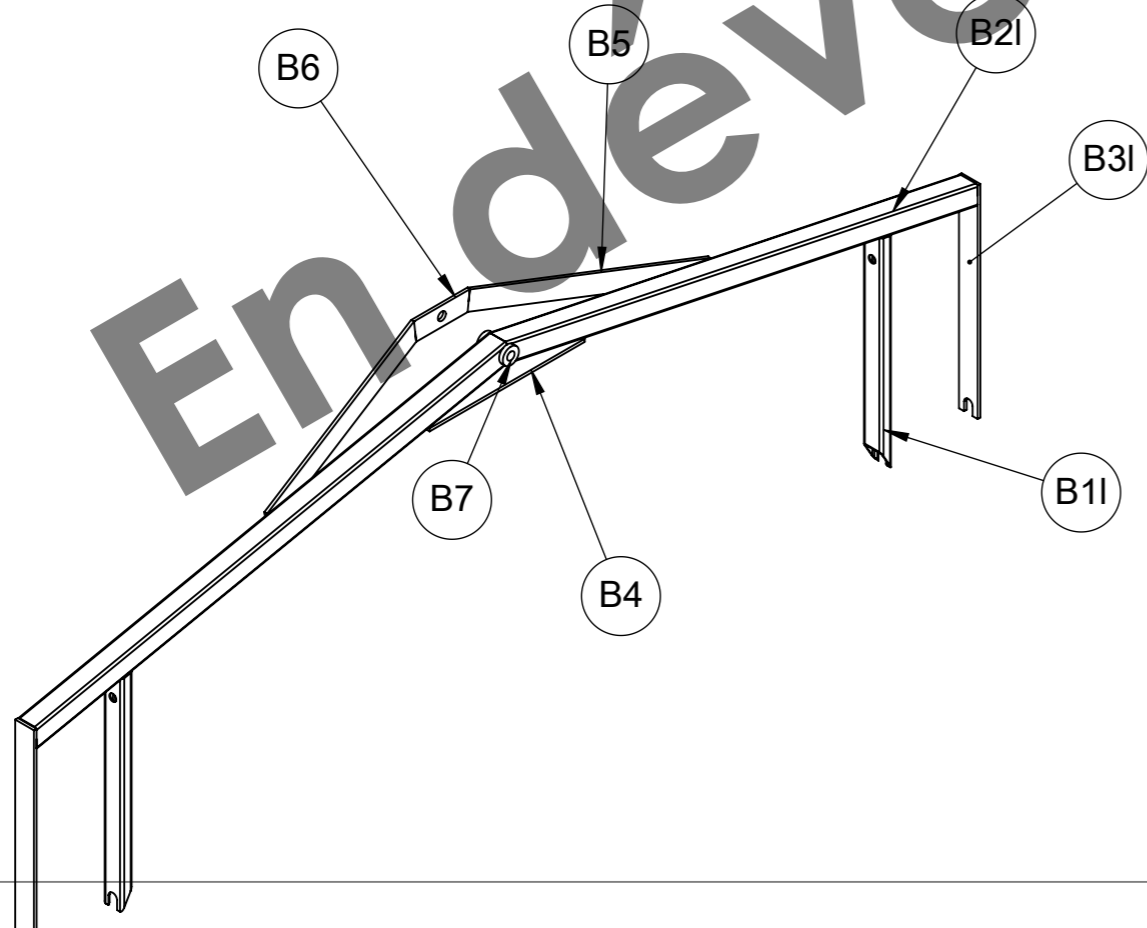
ne pas s'embêter avec l'angle



Attention à l'alignement des perçages



DÉTAIL A

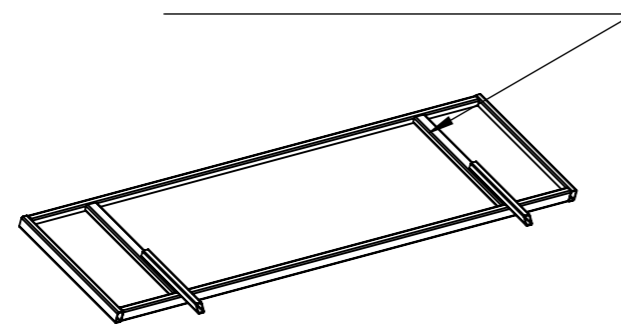
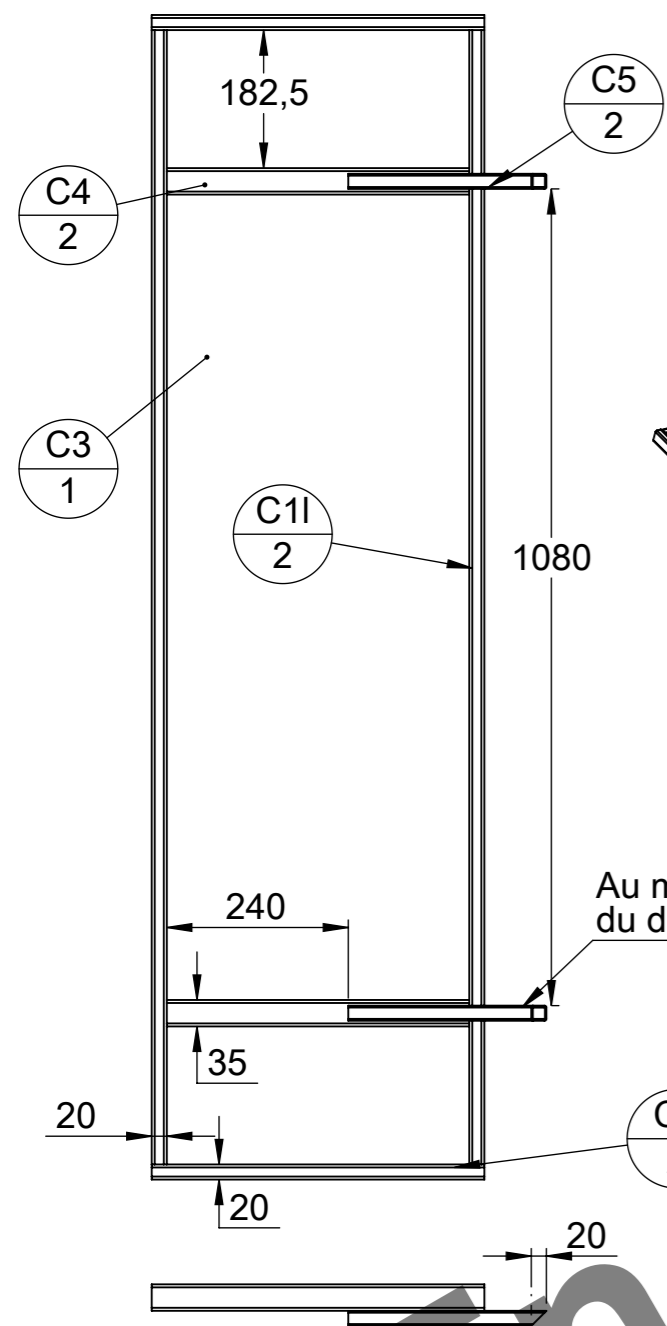


ID	Désignation	LONGUEUR	Quantité
B1I	tube rectangulaire 35 x 20 x 2	351	2
B2I	tube carré 35 x 3	906	2
B3I	fer plat 35 x 5	378	2
B4	fer plat 35 x 5	290	1
B5	fer plat 35 x 5	383	2
B6	fer plat 35 x 5	105	1
B7	Douille tournée Øint14/Øext30/l=49mm		1

Outil	Porte-Tout 1200		
Date	12/12/2015	Version	1.0
	page n° 7 / 11		
Pièce	C - Ridelle avant	Qté	1



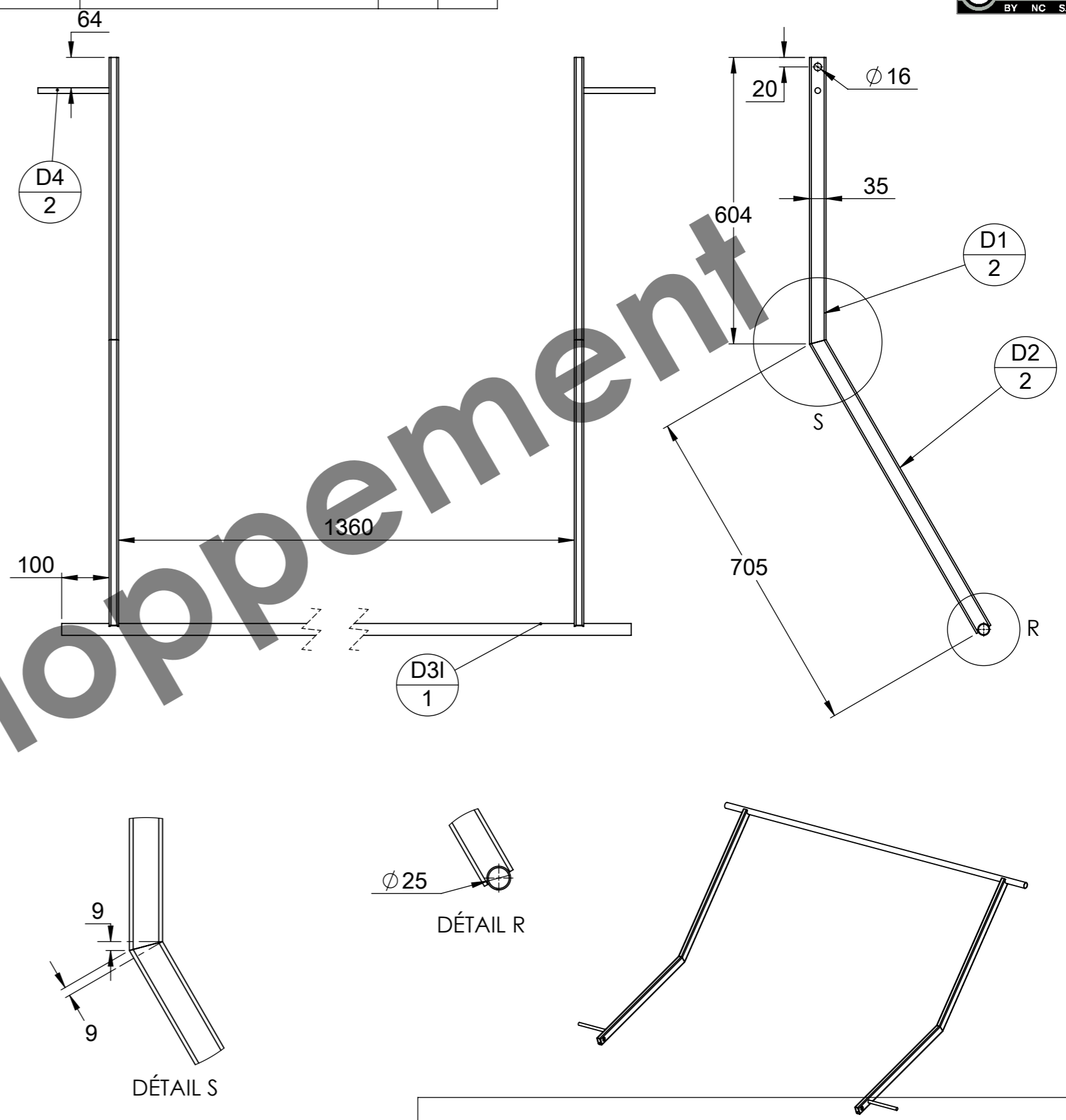
Les renforts C4 sont alignés avec le bord du cadre mais tournés dans l'autre sens, on pose la tôle dessus et le cadre fait ainsi un rebord de 15mm par rapport à la tôle



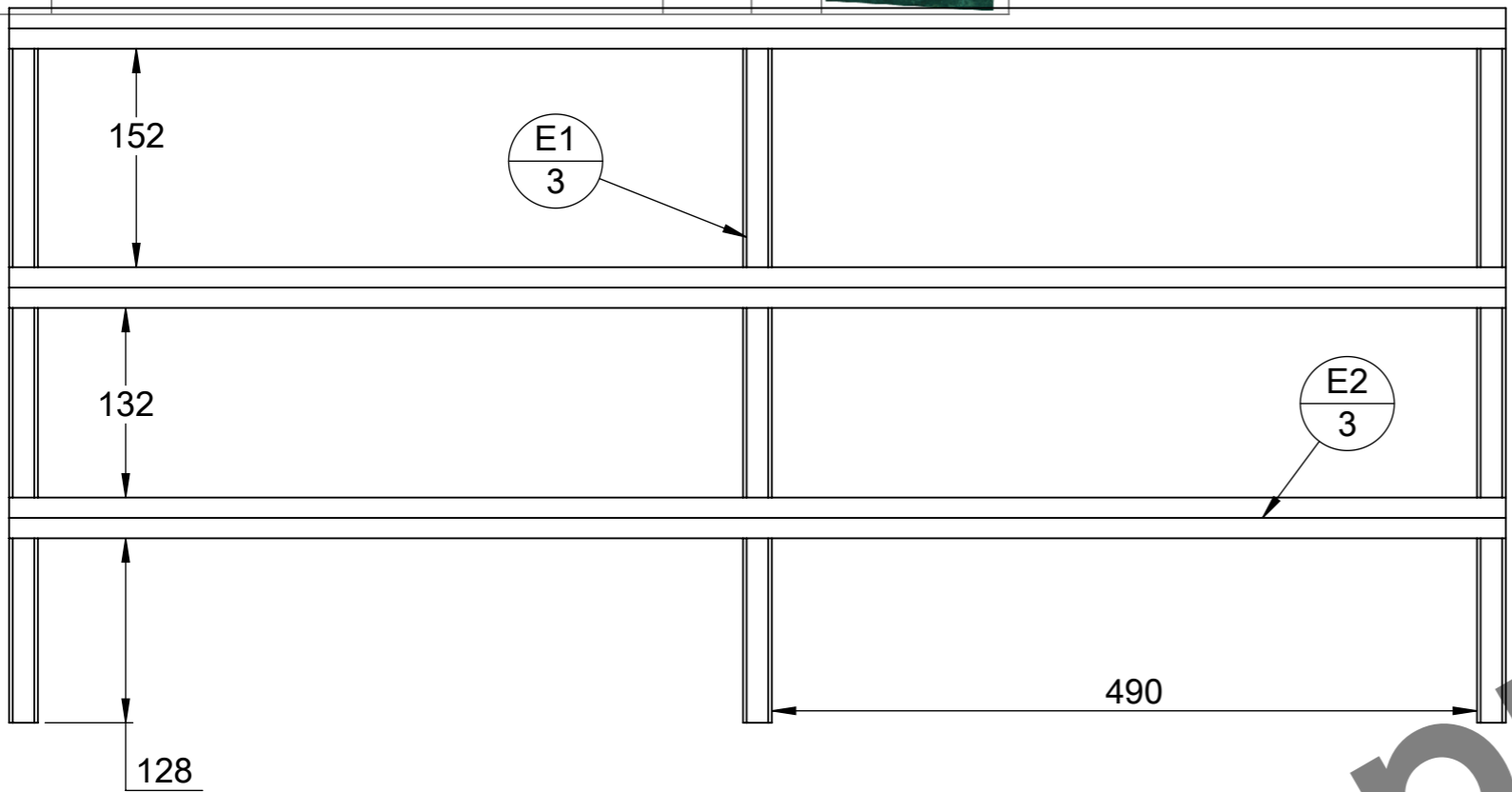
Au milieu du profilé du dessous

ID	Désignation	LONGUEUR	Quantité
C1I	tube rectangulaire 35 x 20 x 2	1500	2
C2	tube rectangulaire 35 x 20 x 2	440	2
C3	Tôle 400 x 1500 x 1,5		1
C4	tube rectangulaire 35 x 20 x 2	400	2
C5	tube carré 20 x 2	262	2

Nom	D - Guidon	Qté	1
-----	------------	-----	---



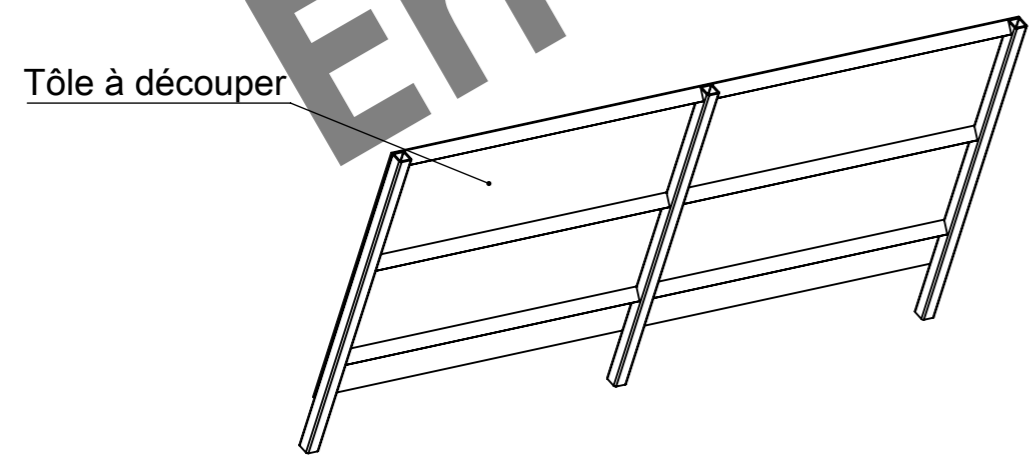
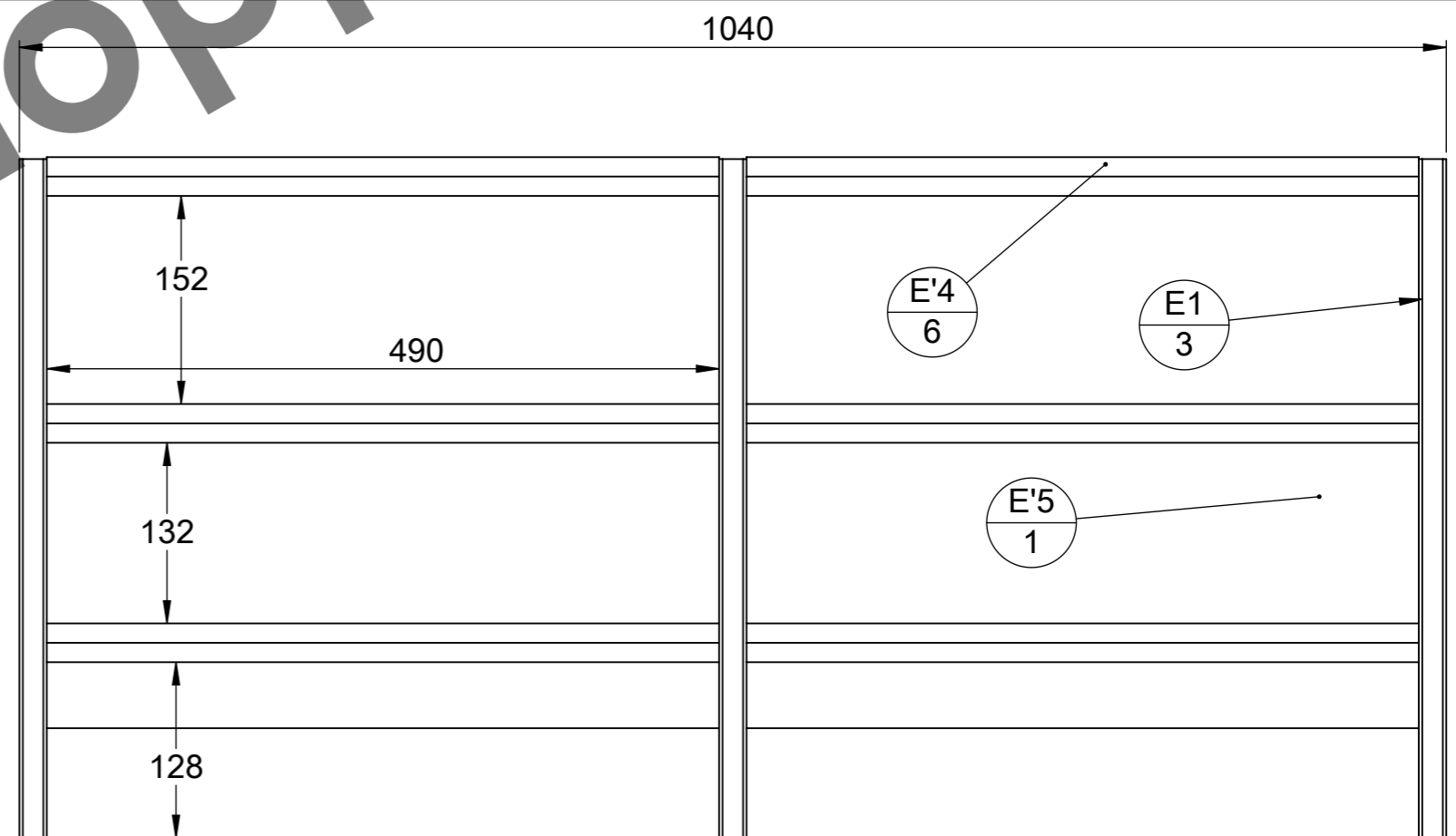
ID	Désignation	LONGUEUR	Quantité
D1	tube rectangulaire 35 x 20 x 2	604	2
D2	tube rectangulaire 35 x 20 x 2	705	2
D3I	tube rond 25 x 2	1600	1
D4	Fer rond Ø12	150	2



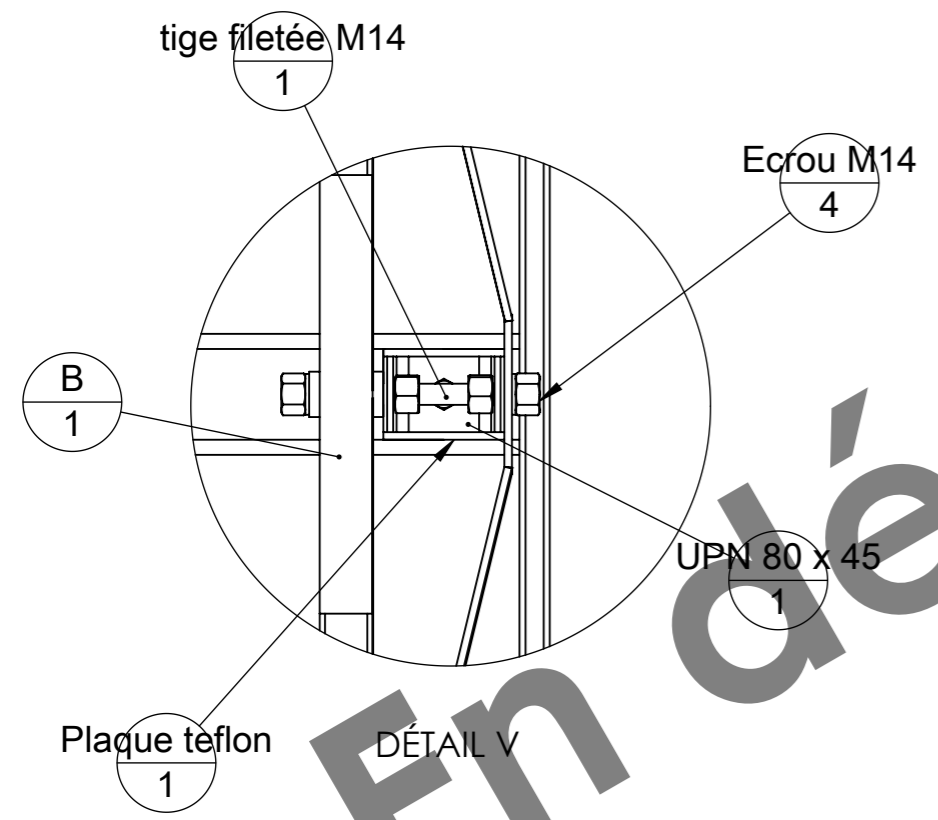
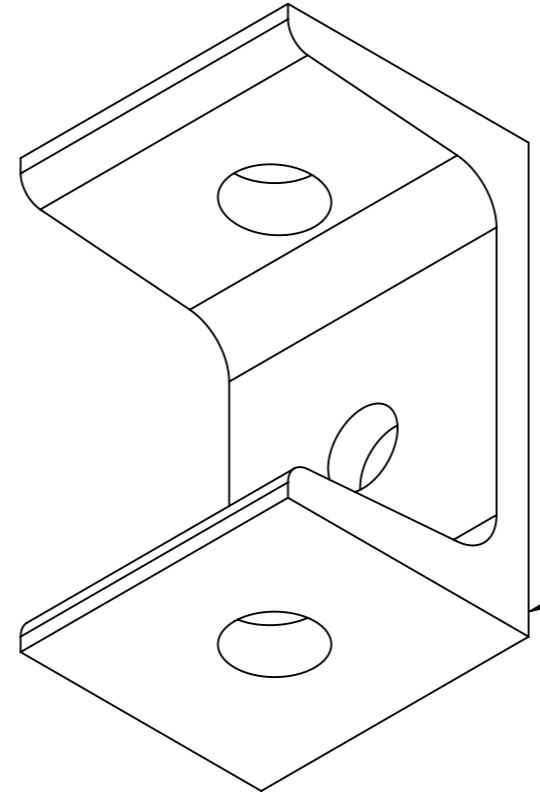
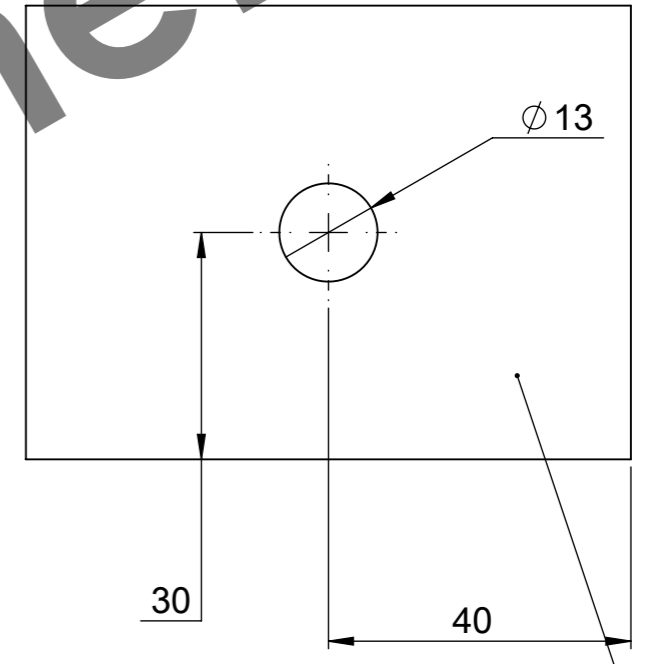
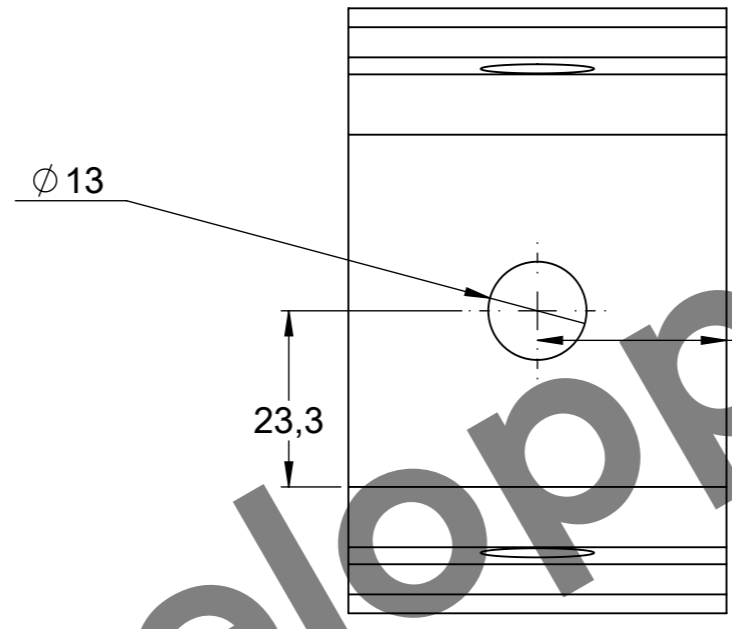
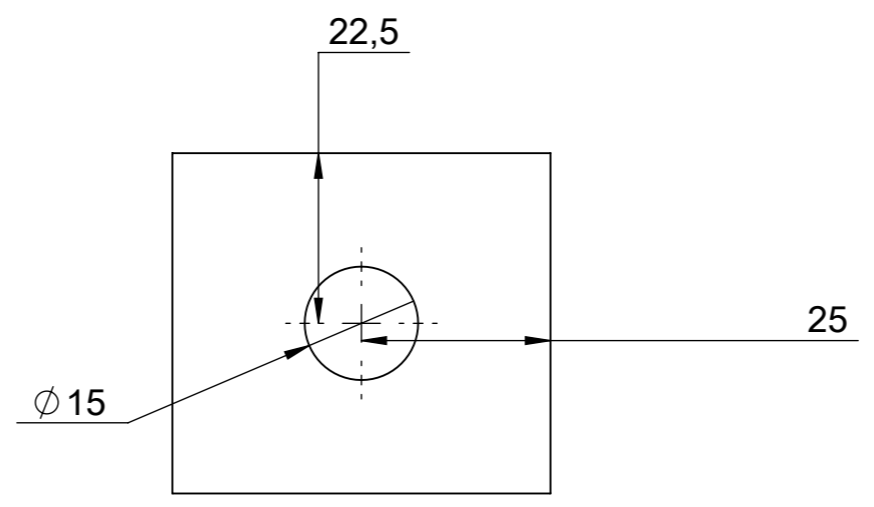
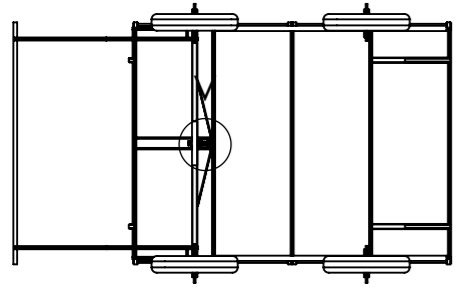
repere	Désignation	LONGUEUR	Quantité
E1	tube carré 20 x 2	495	3
E2	cornière 20 x 20 x 3	1040	3

Table de nomenclature(restructuré)

repere	Désignation	LONGUEUR	Quantité
E1	tube carré 20 x 2	495	3
E'4	Cornière 20 x 20 x 3	490	6
E'5	Tôle 1040 x 415 x 1,5		1



Outil	Porte-Tout 1200			
Date	12/12/2015	Version	1.0	page n° 9 / 11
Pièce	détail montage		Qté	1



UPN 80 x 45  
1

Plaque teflon  
1

En développement



Table de nomenclature(restructuré)

ID	Désignation	LONGUEUR	Quantité
	Plaque de téflon 80 x 60 x 3		1
	Ecrou M14 autofreiné		4
	Vis hexagonale M12 x 30		1
	Ecrou M12 autofreiné		3
	Vis hexagonale M12 x 55		2
	UPN 80 x 45	50	1
	Roue avant 17	551	4
	Rondelle Ø14 série ZU		2
A12	fer plat 35 x 5	20	14
A13	fer plat 35 x 5	1024.59	2
A14	fer plat 35 x 5	555.72	2
A11	tube carré 30 x 3	80	14
A16	fer plat 25 x 10	500	2
A1I	tube rectangulaire 35 x 20 x 2	1500	7
A2	tube rectangulaire 35 x 20 x 2	2100	2
A3I	Tôle 2060 x 1500 x 1,5		1
A4	tube rectangulaire 35 x 20 x 2	500	2
A5	tube carré 30 x 30 x 3	300	2
A6	Tube Rectangulaire 35 x 20 x 2	603	2
A7	fer plat 35 x 5	340.71	2
A8	fer plat 35 x 5	122.18	2
A9	UAC 60 x 30 x 6	90	1
B1	tube rectangulaire 35 x 20 x 2	381.54	1
B1	tube rectangulaire 35 x 20 x 2	381.54	1
B1I	fer plat 35 x 5	378.22	2
B2I	tube carré 35 x 3	906.33	2
B4	fer plat 35 x 5	290	1
B5	fer plat 35 x 5	382.61	2
B6	fer plat 35 x 5	105.41	1
B7	Douille tournée Øint14/Øext30/l=49mm		1
C1I	tube rectangulaire 35 x 20 x 2	1500	2

Table de nomenclature(restructuré)

ID	Désignation	LONGUEUR	Quantité
C2	tube rectangulaire 35 x 20 x 2	440	2
C3	Tôle 400 x 1500 x 1,5		1
C4	tube rectangulaire 35 x 20 x 2	400	2
C5	tube rectangulaire 35 x 20 x 2	262	2
D1	tube rectangulaire 35 x 20 x 2	604.69	2
D2	tube rectangulaire 35 x 20 x 2	704.69	2
D3I	tube rond 25 x 2	1600	1
D4	Fer rond Ø12	150	2
E'4	Cornière 20 x 20 x 2	490	24
E'5	Tôle 1040 x 415 x 1,5		4
E1	tube carré 20 x 2	495	12
E2	Cornière 20 x 20 x 2	1040	2
	tige filetée M14	160	1

Outil	Porte-Tout 1200				
Date	12/12/2015	Version	1.0	page n° 11/11	
Pièce	Contributions			Qté 1	



Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(es) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier paysan. Merci à la ferme de Belêtre pour la transmission de leur outil et à Bio Centre pour l'aide à l'organisation de la première formation prototypage.

En développement

