


Outil	Paire de disques butteurs				
Date	26/01/2024	Version	0.1		page n° 1 / 7
Feuille	Préambule				



# *Avant de commencer*

La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

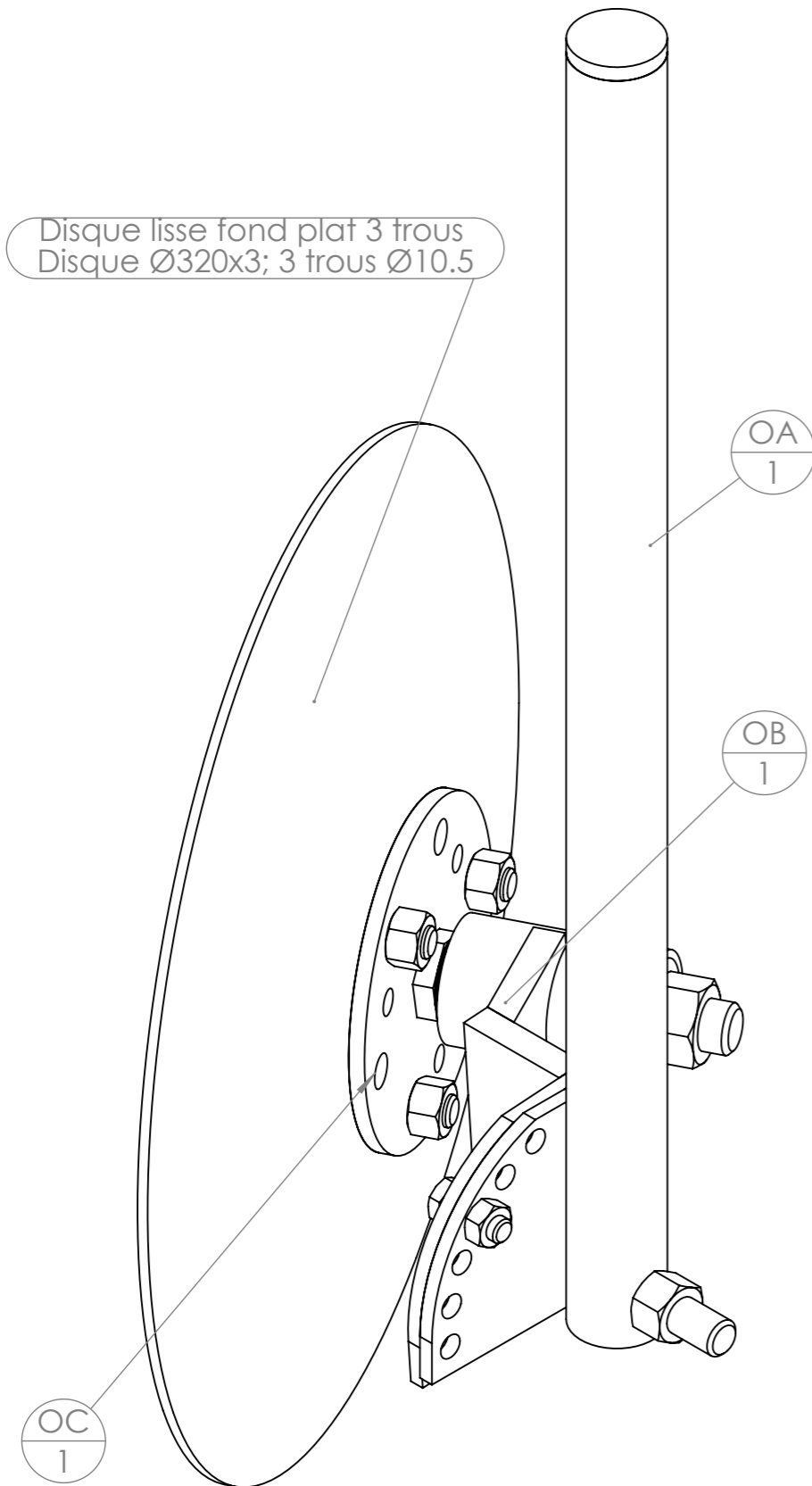
Félicitations, vous êtes en passe de devenir constructeur d'outils et machines agricoles homologué CE! Renseignez-vous sur vos responsabilités légales sur notre site: des outils paysans\techniques et réglementations. (<https://www.latelierpaysan.org/Techniques-et-reglementations>)

Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites. Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.

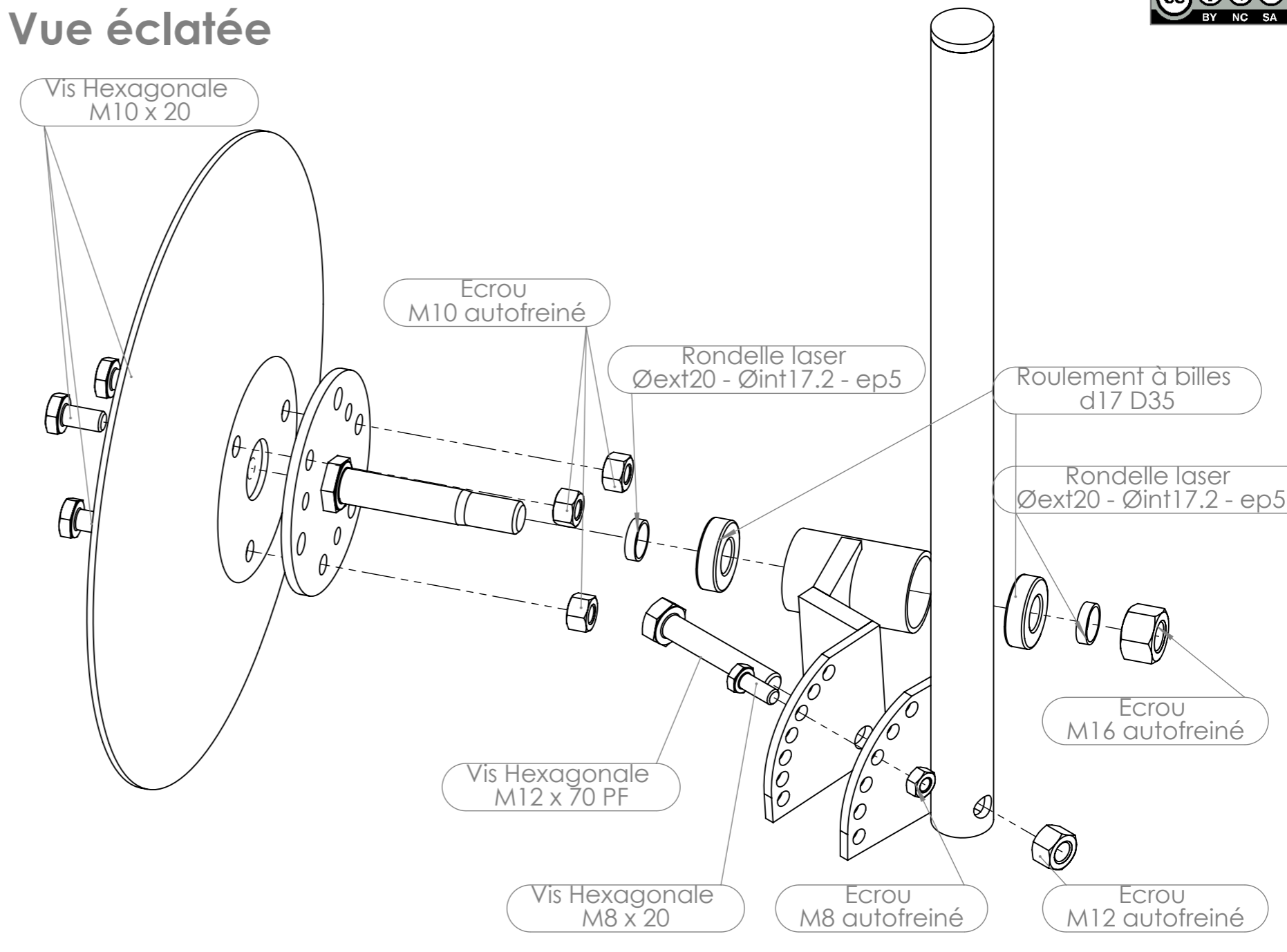
<http://www.latelierpaysan.org/>

<http://forum.latelierpaysan.org>

**Les plans sont prévus pour des disques de 320mm ou moins**



**Vue éclatée**



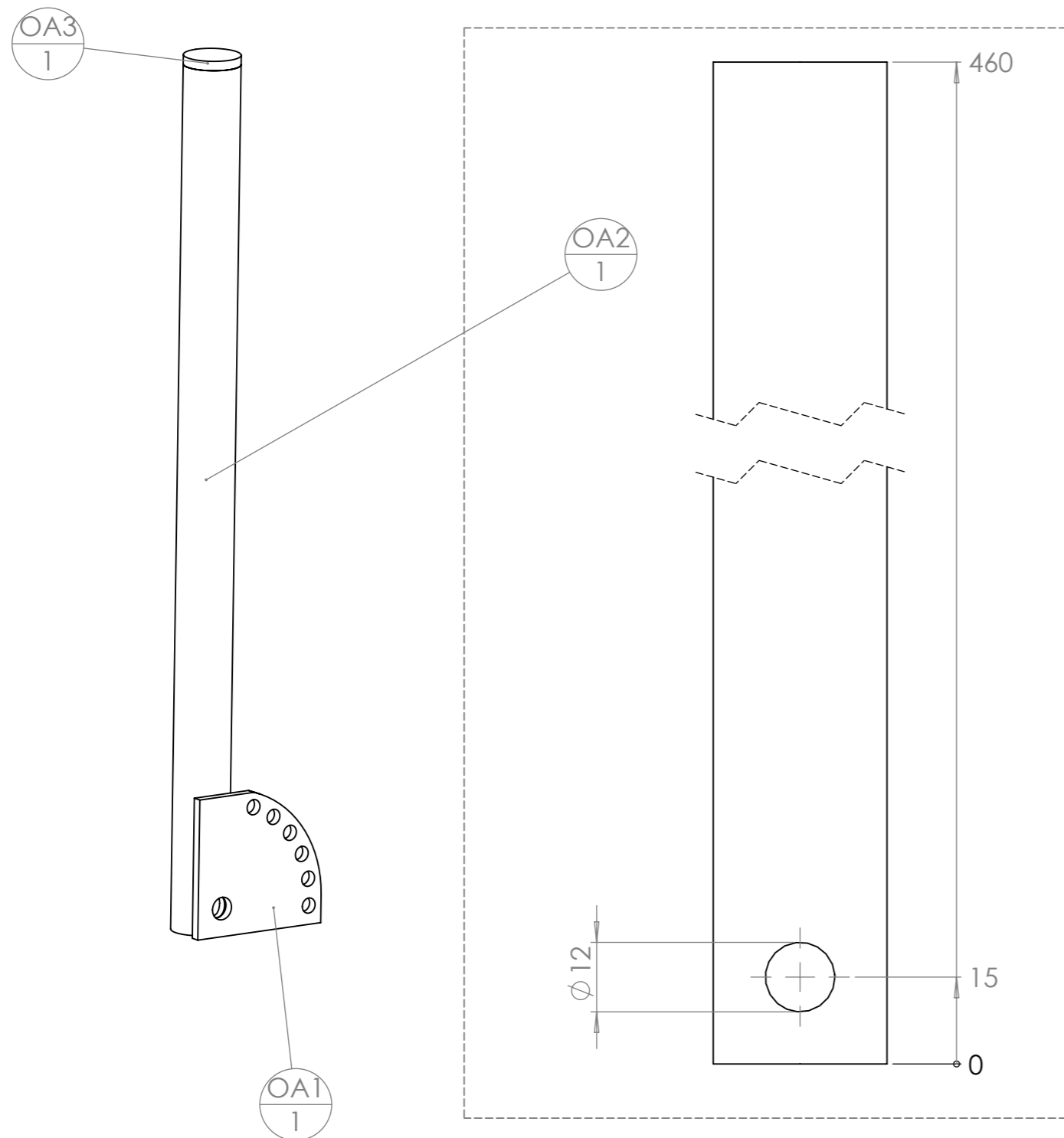
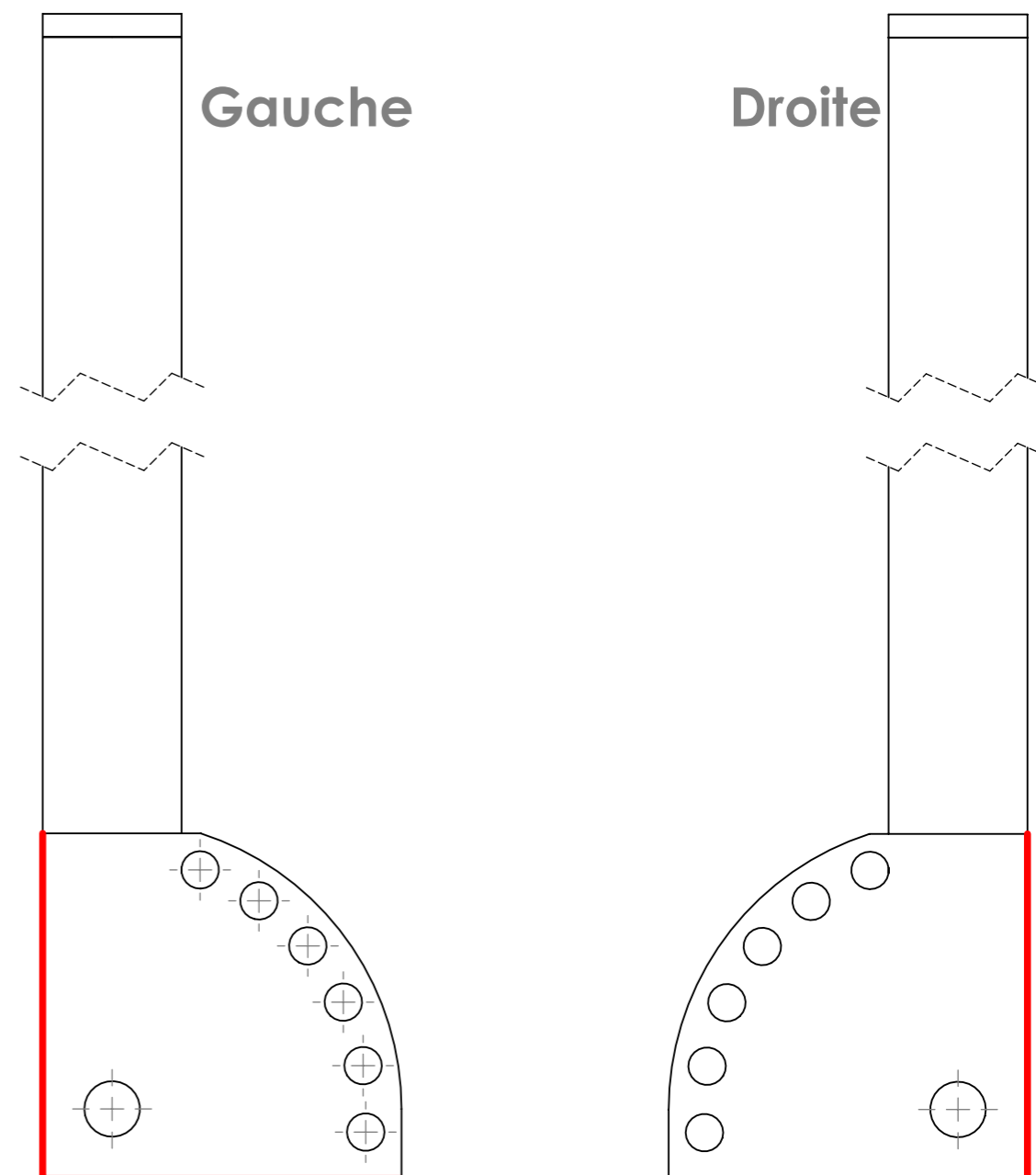
Repère	Désignation	Quantité
OA	Montant	1
OB	Spport de moyeu	1
OC	Axe et coupelle	1
Disque lisse fond plat 3 trous	Disque Ø320x3; 3 trous Ø10.5	1
Roulement à billes	Roulement à bille SKF 6003-2RSSKF	2
Rondelle laser	Rondelle laser Disques butteurs BBT	2
Erou	Erou M16 autofreiné	1
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M12 x 70 PF	1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M10 x 20	3
Erou	Erou M10 autofreiné	3
Erou	Erou M12 autofreiné	1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M8 x 20	1
Erou	Erou M8 autofreiné	1

Outil	Paire de disques butteurs			<b>L'atelier paysan</b>	
Date	26/01/2024	Version	0.1		page n° 3 / 7
Feuille	OA				

## POSITIONNEMENT

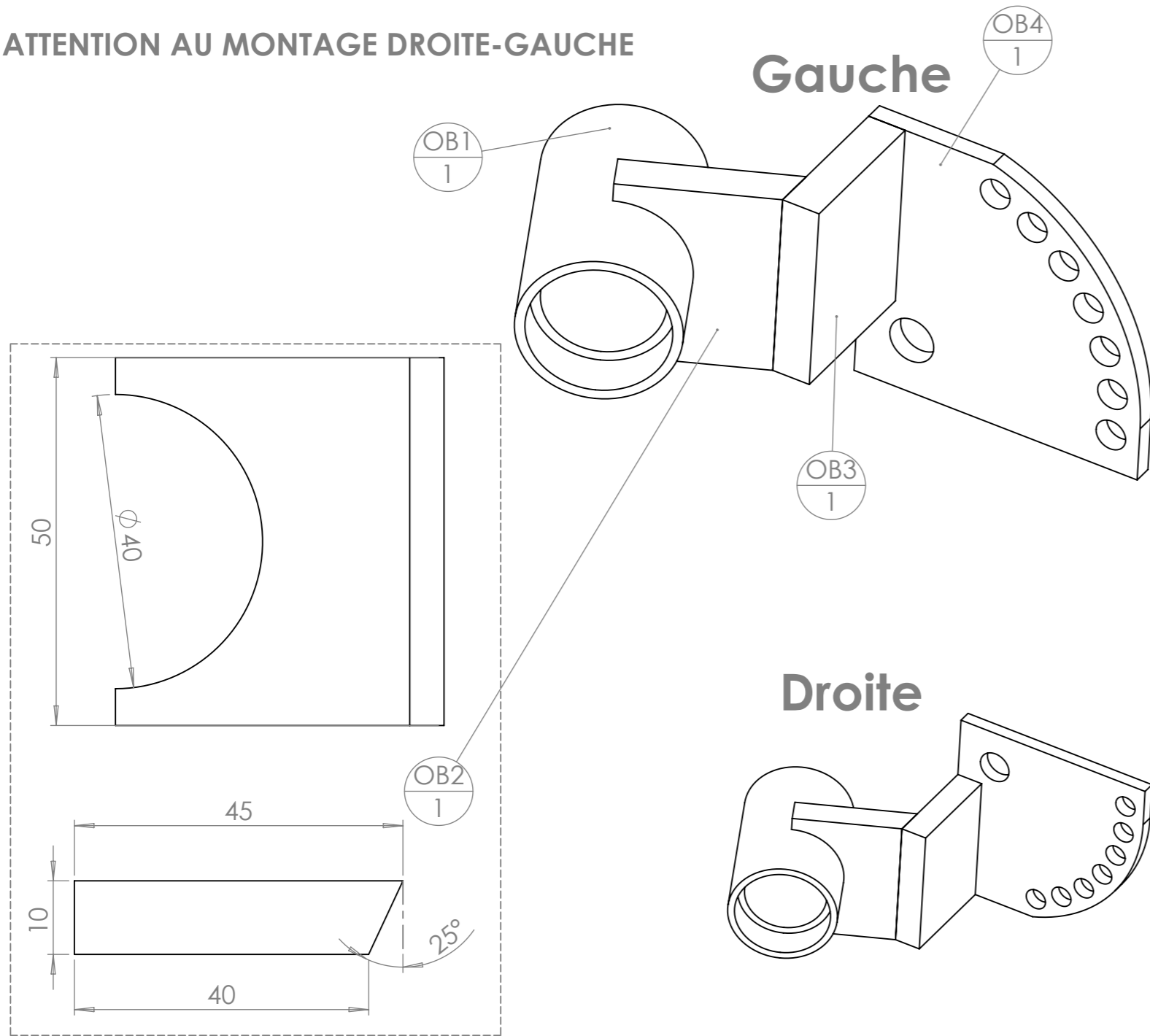
Pour mettre en position le compas  $\frac{OA1}{1}$ , aligner les surfaces mise en évidence avec celles du tube  $\frac{OA2}{1}$ . On pourra s'aider d'un fer plat pour se servir de repère vertical entre le compas et le tube. Veiller à protéger la surface du compas qui sera en contact avec l'autre compas "trous décalés" (page suivante).

### ATTENTION AU MONTAGE DROITE-GAUCHE



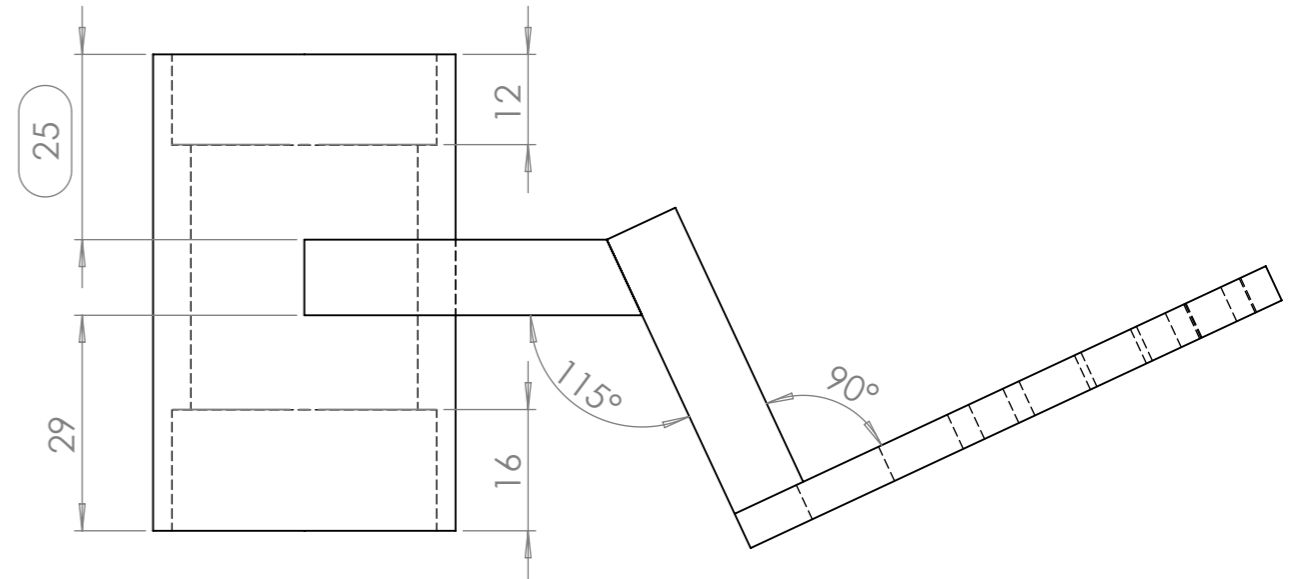
repère	Désignation	P	LONGUEUR	Quantité
OA1	Compas de réglage Disques butteurs BBT		SPE	1
OA2	tube rond étiré à froid 30 x 4	2x Ø12 ;	460	1
OA3	Compas gravé Disques butteurs BBT		SPE	1

**ATTENTION AU MONTAGE DROITE-GAUCHE**

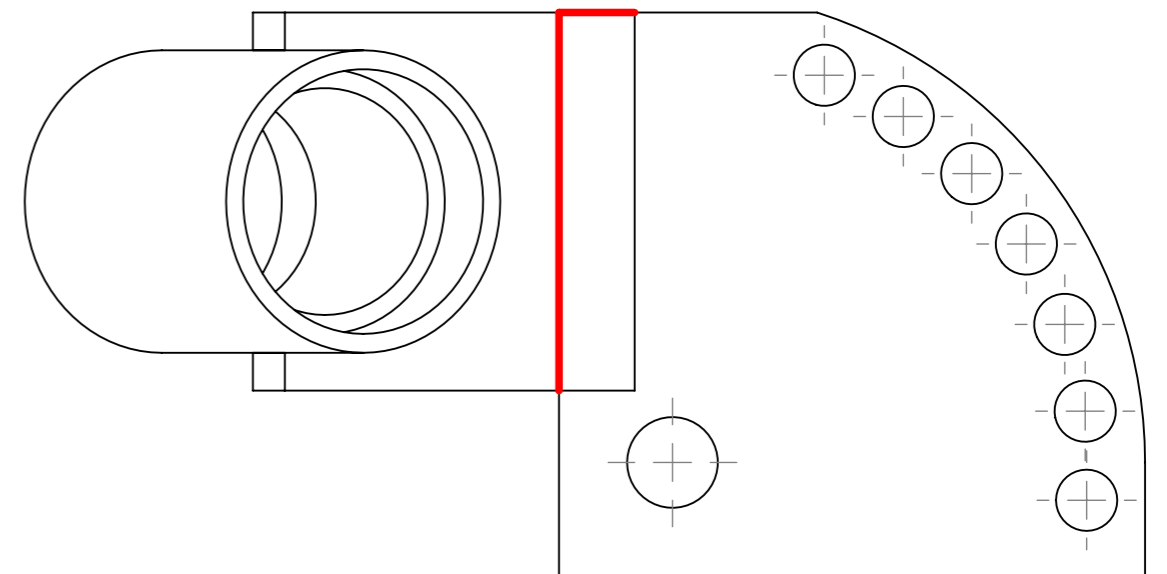


**POSITIONNEMENT**

Le moyeu étant de faible épaisseur, **une grande attention est à apporter lors du soudage**. Bien laisser refroidir la pièce entre chaque tronçon de cordons. Souder au centre de la zone la plus épaisse en respectant les côtes. Protéger l'intérieur du moyeu des projections.



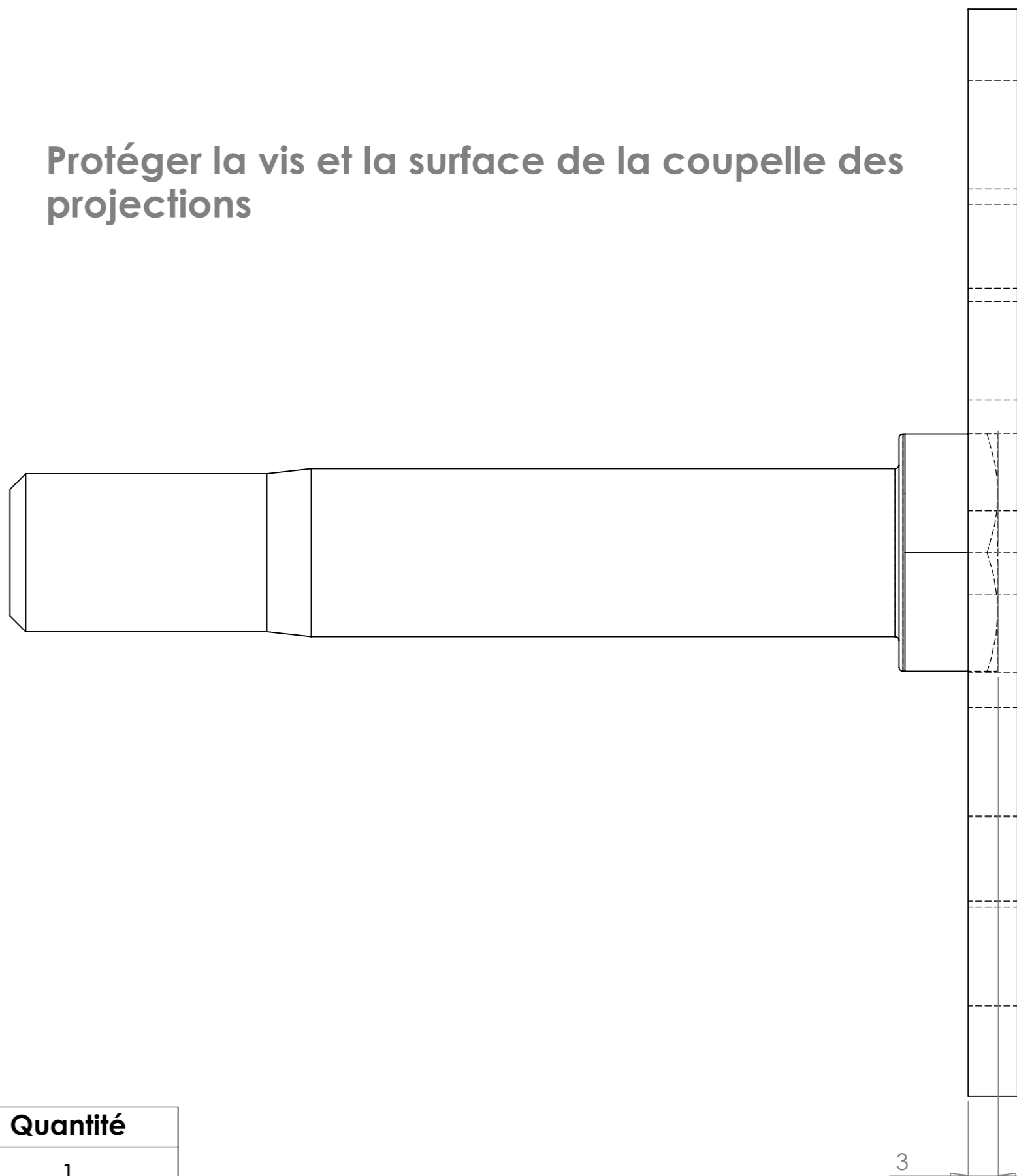
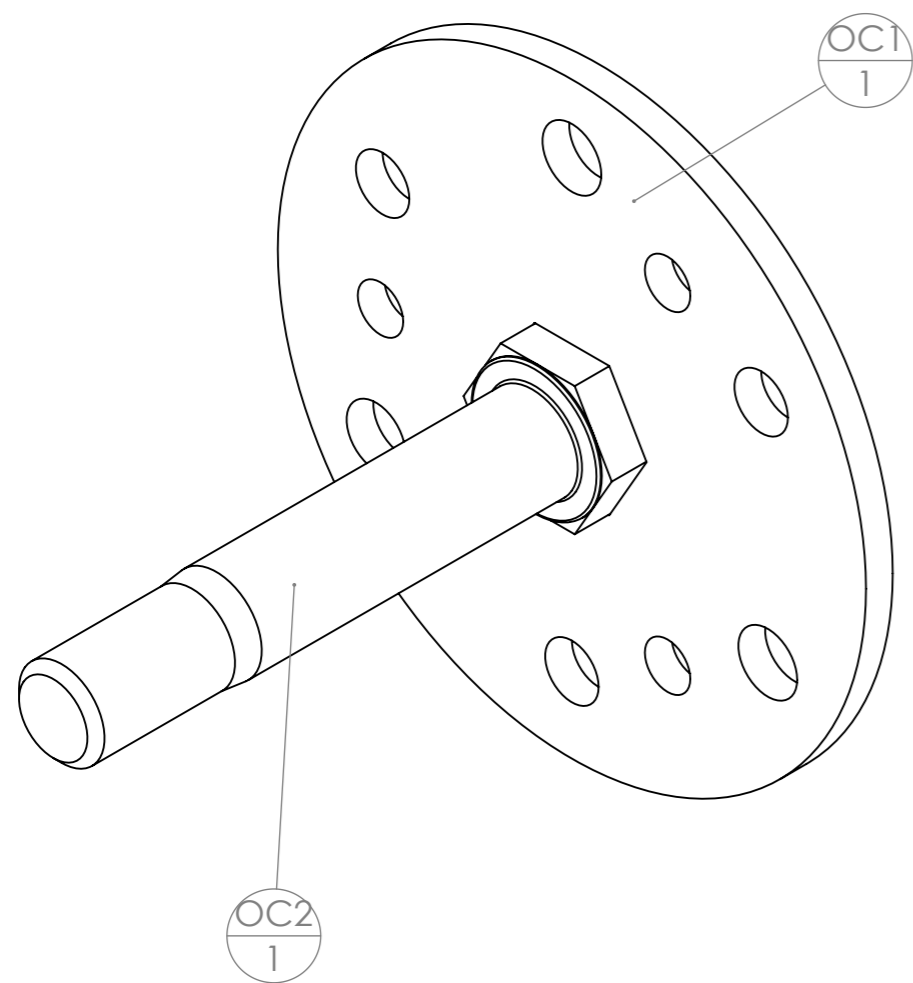
L'assemblage du compas  $\frac{OB4}{1}$  avec  $\frac{OB3}{1}$  se fait en alignant les surfaces mises en évidence. Protéger la surface du compas "trous décalés" en contact avec l'autre compas pour garantir un bon glissement entre les deux surfaces.



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	Quantité
OB1	Moyeu Øext40 Disques butteurs BBT				SPE	1
OB2	étiré plat 50 x 10	0°	25°		45	1
OB3	étiré plat 50 x 10	0°	0°		40	1
OB4	Compas de réglage Trous décalés Disques butteurs BBT				SPE	1

Outil	Paire de disques butteurs				
Date	26/01/2024	Version	0.1		page n° 5 / 7
Feuille	OC				

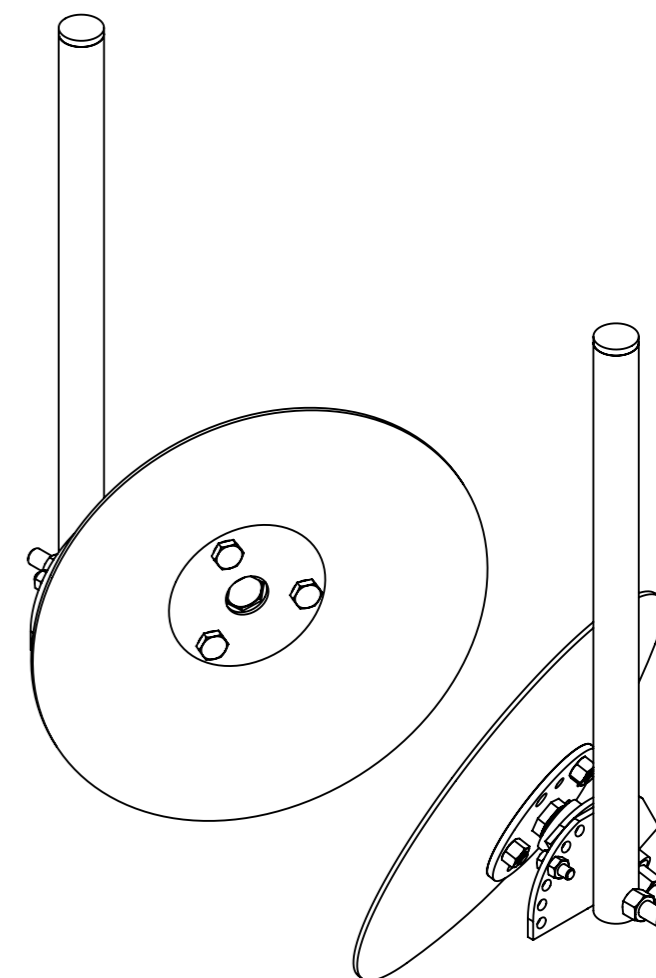
Protéger la vis et la surface de la coupelle des projections



repère	Désignation	LONGUEUR	Quantité
OC2	Vis H rectifiée M16 x 90	STD	1
OC1	coupelle 3 trous empreinte hexagonale Disques butteurs BBT	SPE	1

Outil	<b>Paire de disques butteurs</b>				
Date	26/01/2024	Version	0.1		page n° 6 / 7
Feuille	<b>Fournitures globales - Paire</b>				

repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	Quantité
OA2	tube rond étiré à froid 30 x 4	0	0	2x Ø12 ;	460	1
OB2	étiré plat 50 x 10	0°	25°		45	1
OB3	étiré plat 50 x 10	0°	0°		40	1
OB4	Compas de réglage Trous décalés Disques butteurs BBT				SPE	1
OC2	Vis H rectifiée M16 x 90				STD	2
Roulement à billes	Roulement à bille SKF 6003-2RSSKF				STD	4
Ecrou	Ecrou M16 autofreiné				STD	2
Disque lisse fond plat 3 trous	Disque Ø320x3; 3 trous Ø10.5				STD	2
Ecrou	Ecrou M10 autofreiné				STD	6
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M10 x 20				STD	6
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M12 x 70 PF				STD	2
Ecrou	Ecrou M12 autofreiné				STD	2
OB2	étiré plat 50 x 10	0°	25°		45	1
OB3	étiré plat 50 x 10	0°	0°		40	1
OA1	Compas de réglage Disques butteurs BBT				SPE	1
OA1	Compas de réglage Disques butteurs BBT				SPE	1
OB4	Compas de réglage Trous décalés Disques butteurs BBT				SPE	1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M8 x 20				STD	2
Ecrou	Ecrou M8 autofreiné				STD	2
OA2	tube rond étiré à froid 30 x 4	0	0	2x Ø12 ;	460	1
OB1	Moyeu Øext40 Disques butteurs BBT				SPE	1
OB1	Moyeu Øext40 Disques butteurs BBT				SPE	1
OC1	coupelle 3 trous empreinte hexagonale Disques butteurs BBT				SPE	2
OA3	Compas gravé Disques butteurs BBT				SPE	1
OA3	Compas gravé Disques butteurs BBT				SPE	1
Rondelle laser	Rondelle laser Disques butteurs BBT				SPE	4



Outil	Paire de disques butteurs				
Date	26/01/2024	Version	0.1		page n° 7 / 7
Feuille	Contributions				



Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



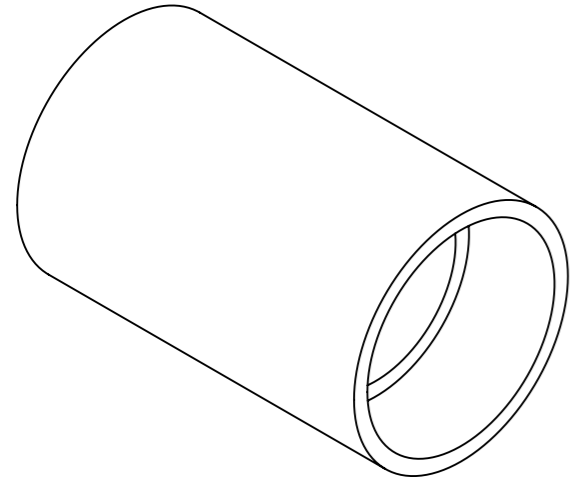
Cette action est cofinancée par le Fonds européen agricole pour le développement rural : l'Europe investit dans les zones rurales.



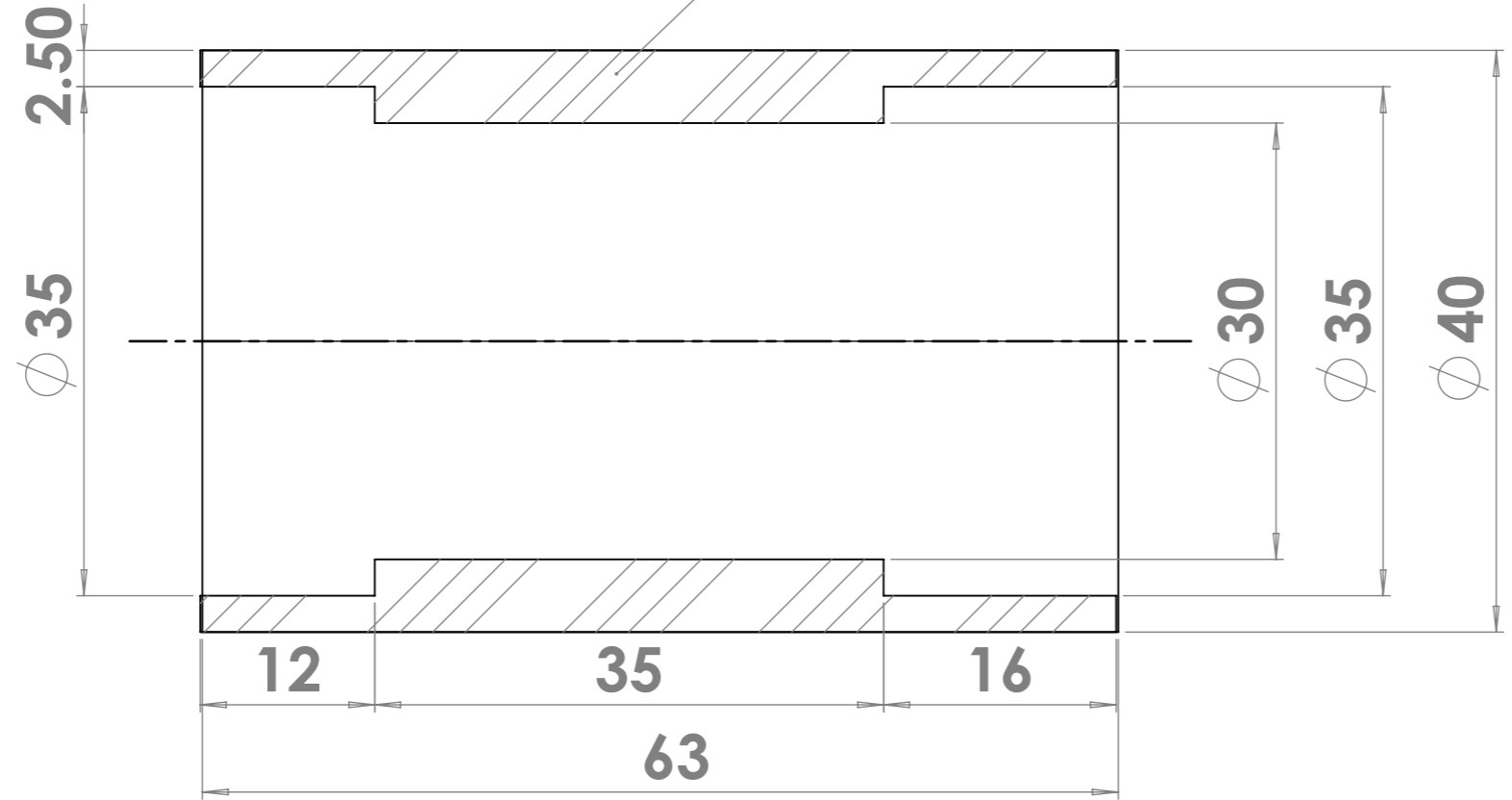
Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(ses) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier Paysan.

**L'atelier  
paysan**

Outil	Pièces sous-traitées disque butteur			
Date	26/01/2024	Version	page n° 1 / 6	
Feuille	Moyeu			

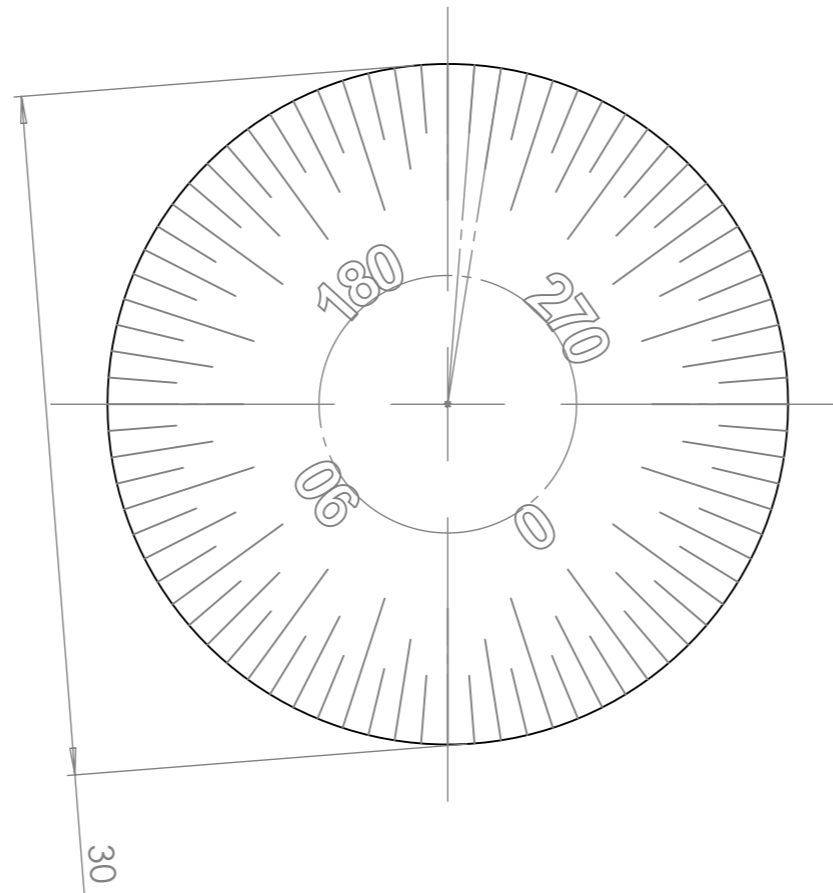


Acier S235



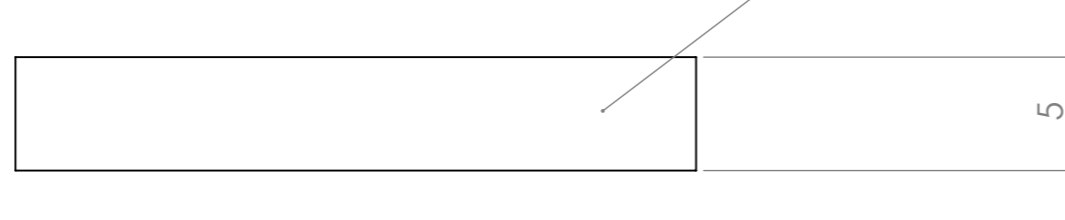


Outil	Pièces sous-traitées disque butteur		
Date	26/01/2024	Version	page n° 2 / 6
Feuille	Compas gravé		



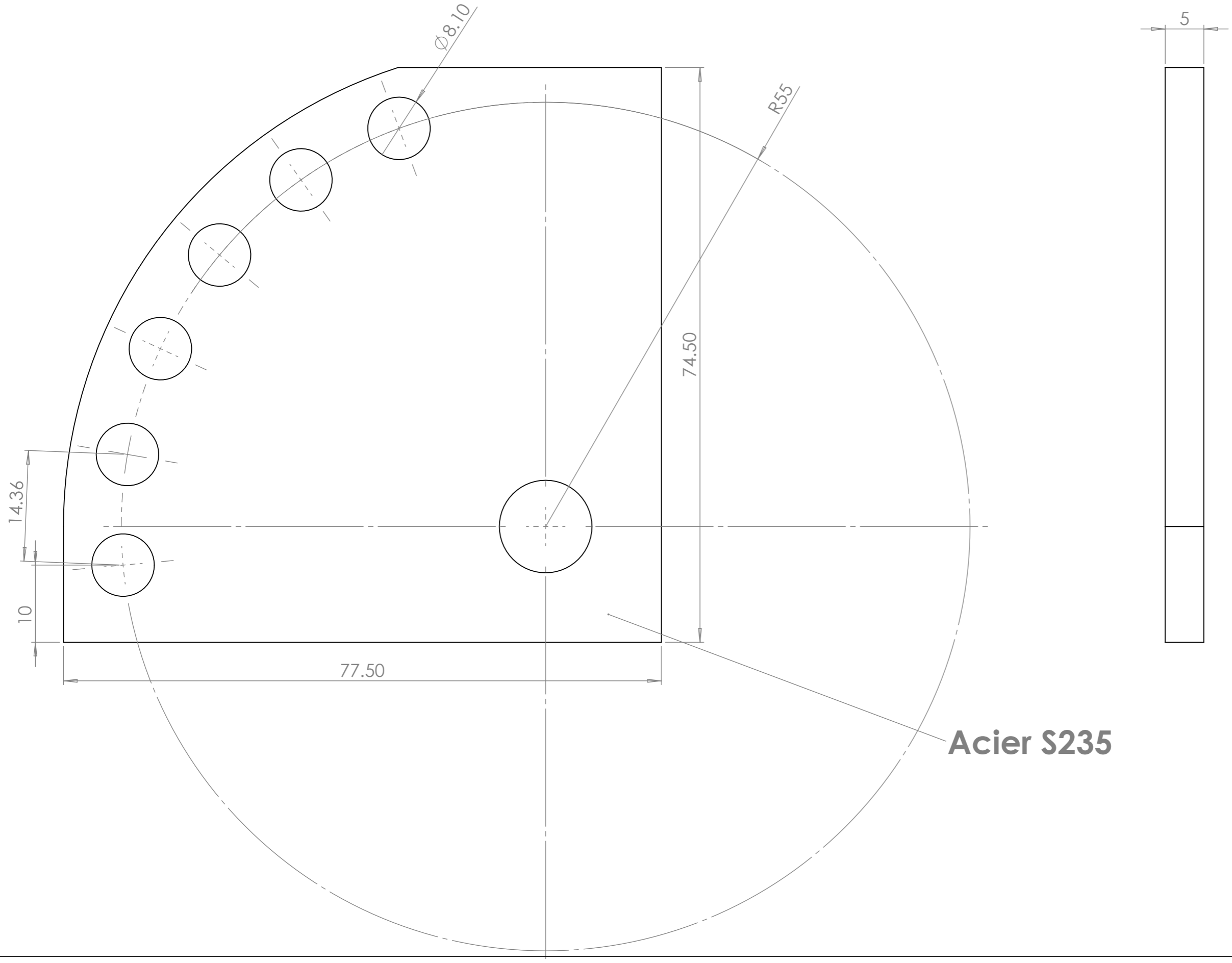
30

Acier S235

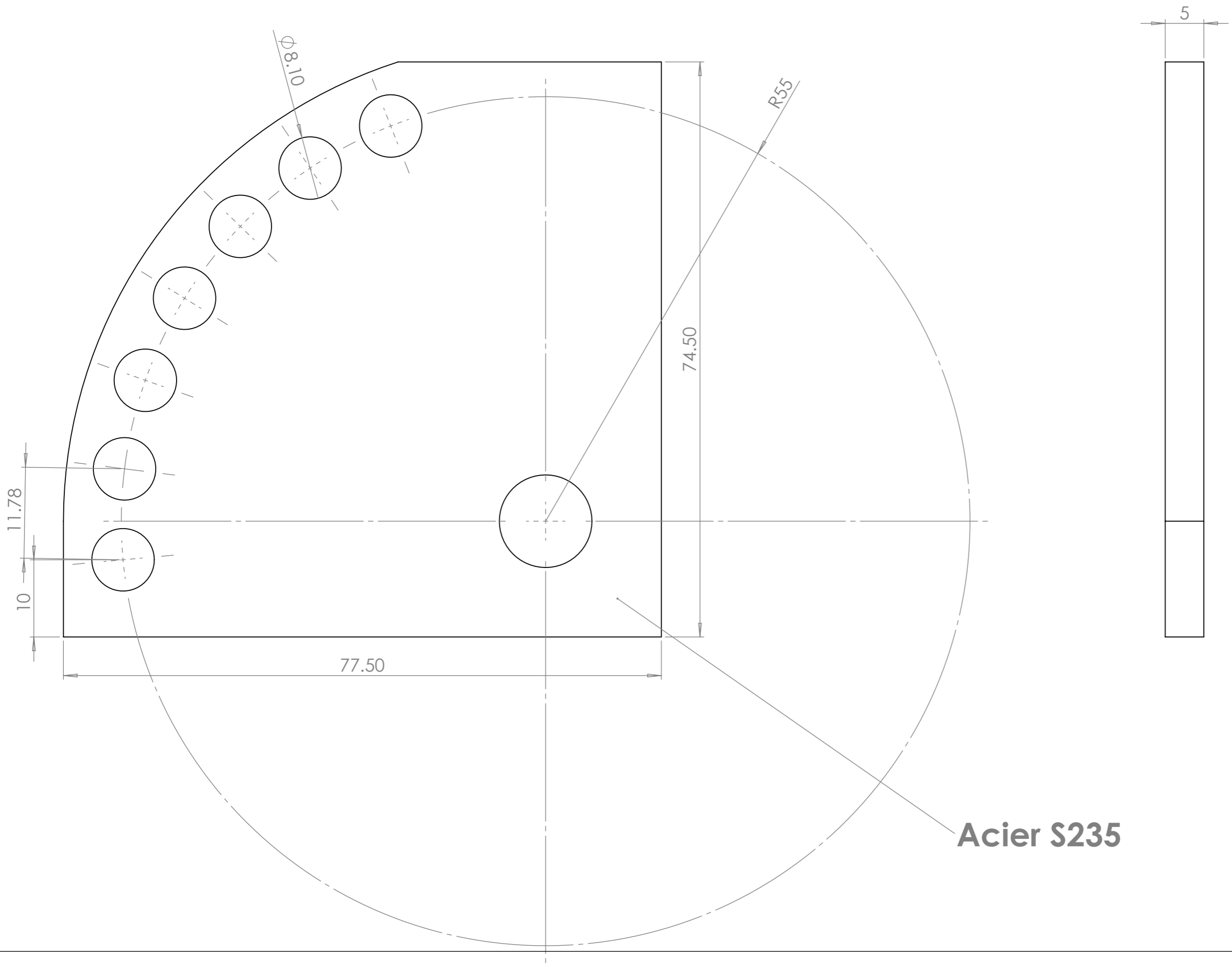


5

Outil	<b>Pièces sous-traitées disque butteur</b>			<b>L'atelier paysan</b>
Date	26/01/2024	Version	page n° 3 / 6	
Feuille	<b>Compas trous standard</b>			



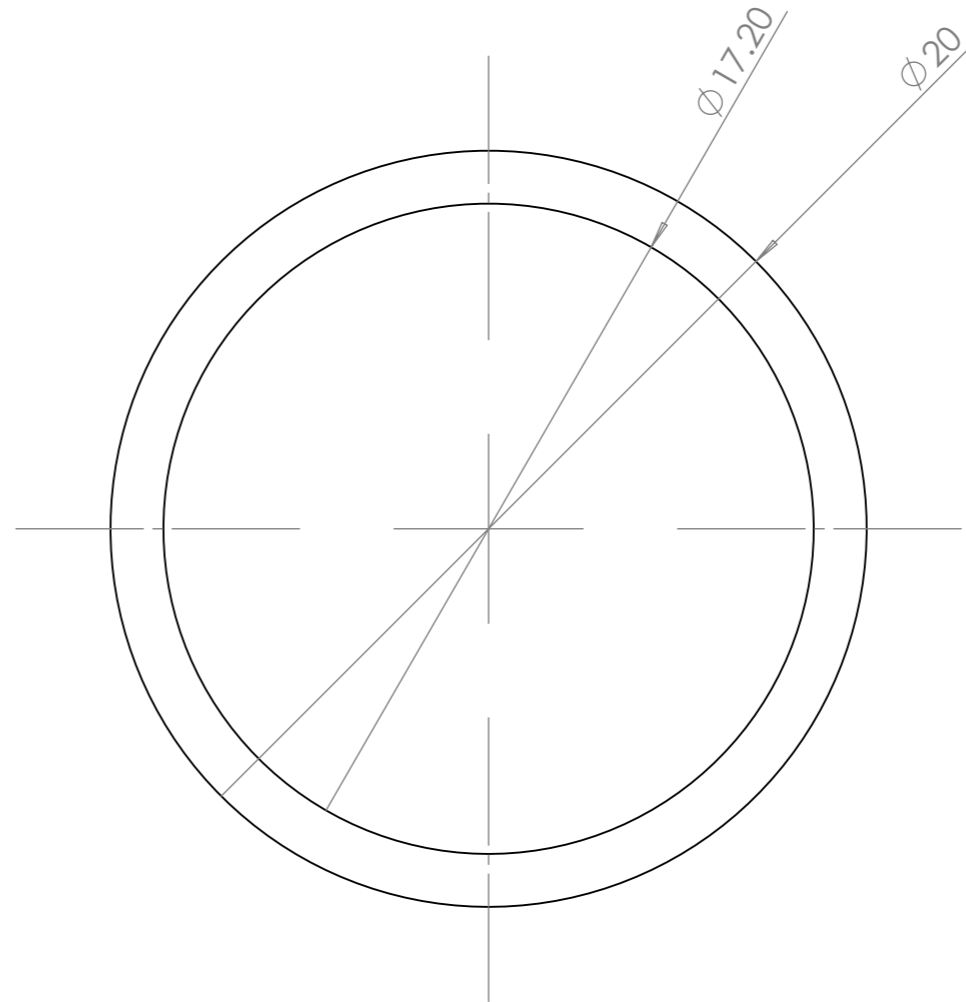
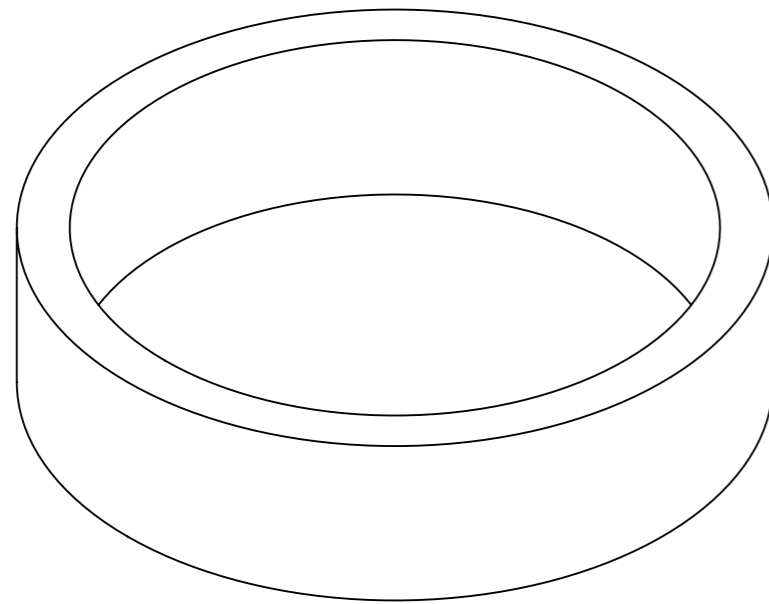
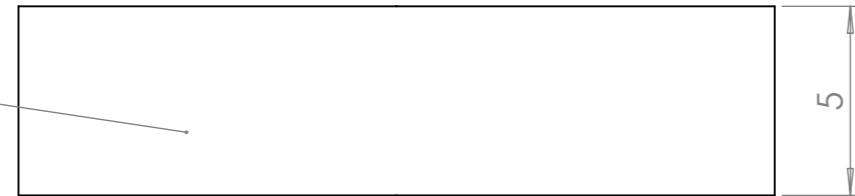
Outil	<b>Pièces sous-traitées disque butteur</b>		
Date	26/01/2024	Version	page n° 4 / 6
Feuille	<b>Compas trous décalés</b>		




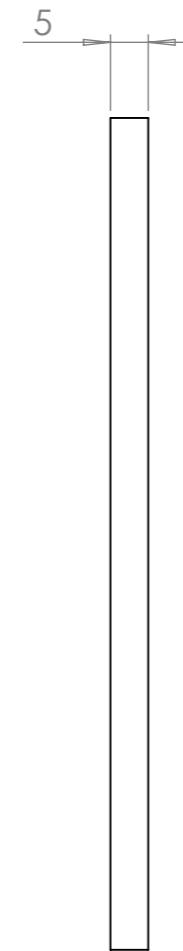
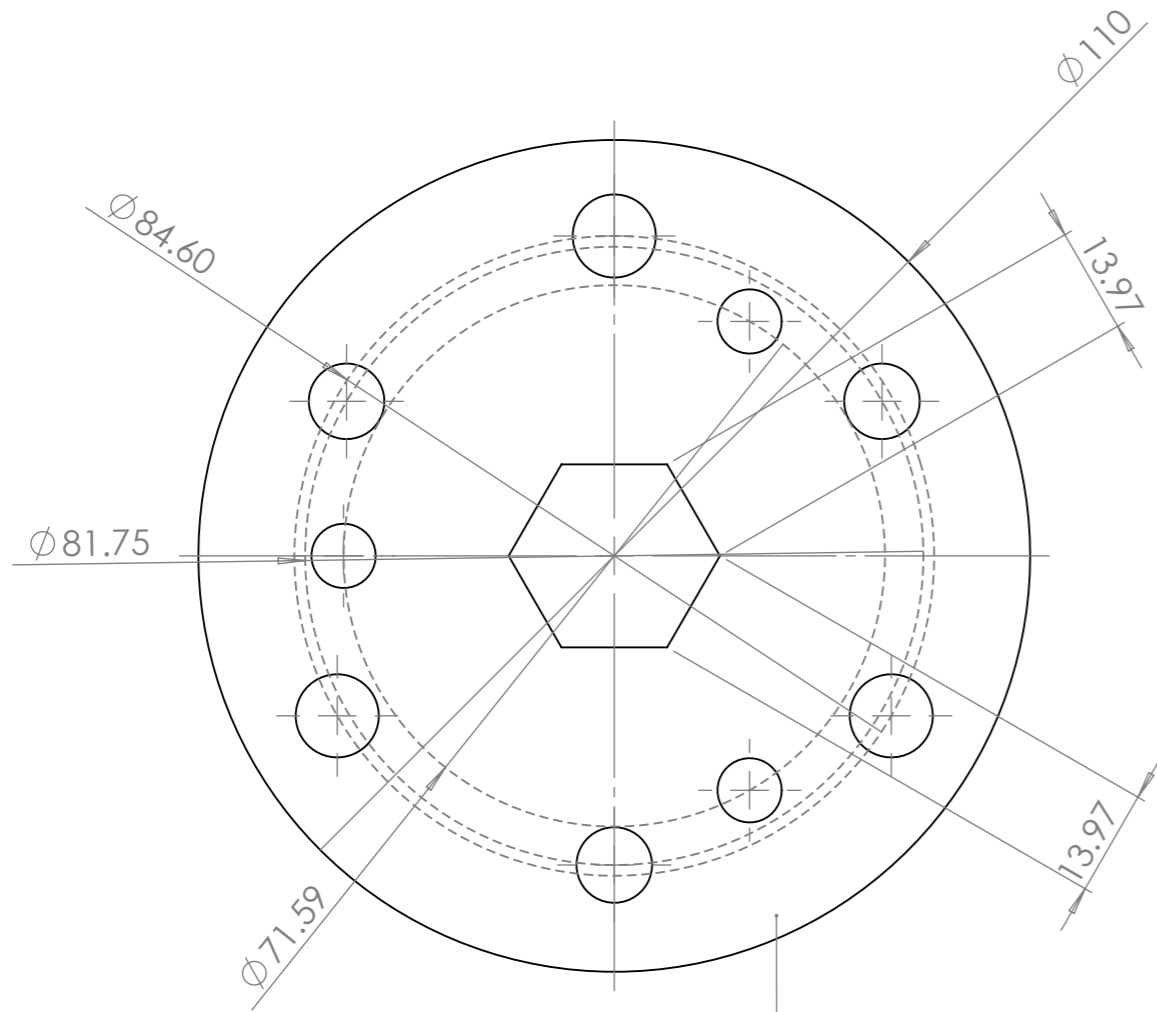
**Acier S235**

Outil	<b>Pièces sous-traitées disque butteur</b>			
Date	26/01/2024	Version	page n° 5 / 6	
Feuille	<b>Rondelle</b>			

**Acier S235**



Outil	Pièces sous-traitées disque butteur			
Date	26/01/2024	Version	page n° 6 / 6	
Feuille	Coupelle 3 trous empreinte hex			



**Acier S235**