


Type de matériel ou équipement	Porte-pale
	Le porte-pale opérationnel, sans ses fourches.
Objectif : Pourquoi cet équipement ?	Transporter des pallox à l'arrière d'un tracteur : alternative au chargeur frontal

Processus de fabrication :

Etapes clés	Gestes et techniques mis en œuvre	Matériel utilisé	Matériaux et consommables
Mesure, traçage	-	Mètre ruban, pointe à tracer, équerre	
Tronçonnage des profilés	-	Scie à ruban	-Profilé carré 100 X 4 mm -Profilé carré 50 X 3 mm -Fer plat 100 X 10 mm
Ébarbage et nettoyage des zones à souder	-	Lime, brosse métallique, disqueuse	-Disque à meuler l'acier -Sopalin
Élaboration des crans sur le fer plat supérieur	-	Perceuse à colonne, disqueuse	-Forets pour acier -Disque à meuler l'acier
Soudage : 1-Triangle d'attelage et ses renforts 2-Trois points d'attelage 3-Barres supportant les deux fers plats 4-Deux fers plats (supports des fourches)	-	Poste à souder semi-automatique, table en métal, hotte aspirante, équerres, pinces-étou, masque à souder automatique	-Fil acier + 5% cuivre -Gaz de protection pour soudage semi-automatique
Décapage	-	Brosse métallique	Sopalin
Finition	-	Pinceau	Peinture

Coût de fabrication approximatif

Profilé carré 60 X 3 mm : 2 m (5 euros HT le mètre)	10
Profilé carré 80 X 5 mm : 4 m (10 euros HT le mètre)	40
Fer plat 100 X 10 mm : 4 m (8 euros HT le mètre)	32
2 fourches d'occasion	70
Fil soudage	10
Gaz pour soudage semi-automatique	20
1 disque à meuler, 230 mm	5
0,5 kg de peinture	5

	192 euros HT

Aspects réglementaire (mise en conformité)

Autocertification :

-Dossier technique :

- Description générale de la machine
- Plan d'ensemble et explication du fonctionnement
- Plans détaillés
- Fiche de sécurité : risques et comment les limiter
- Liste des règles techniques et normes utilisées pour la mise en conformité
- Notice d'instruction
- Déclaration CE de conformité

-Marquage CE :

Raison sociale et adresse du fabricant, désignation de la machine, année de construction, marquage CE. Toutes ces informations doivent être marquées de façon indélébile sur la machine.

Critères d'évaluation de l'outils

- Facilité d'attelage : ?
- Fixation correcte des fourches : OK
- Réglage de l'écartement des fourches : OK
- Solidité de la machine : ?

A ce jour, la machine n'a pas encore été testée .