

Dossier technique d'autocertification :

La dérouleuse à plastiques

Informations générales

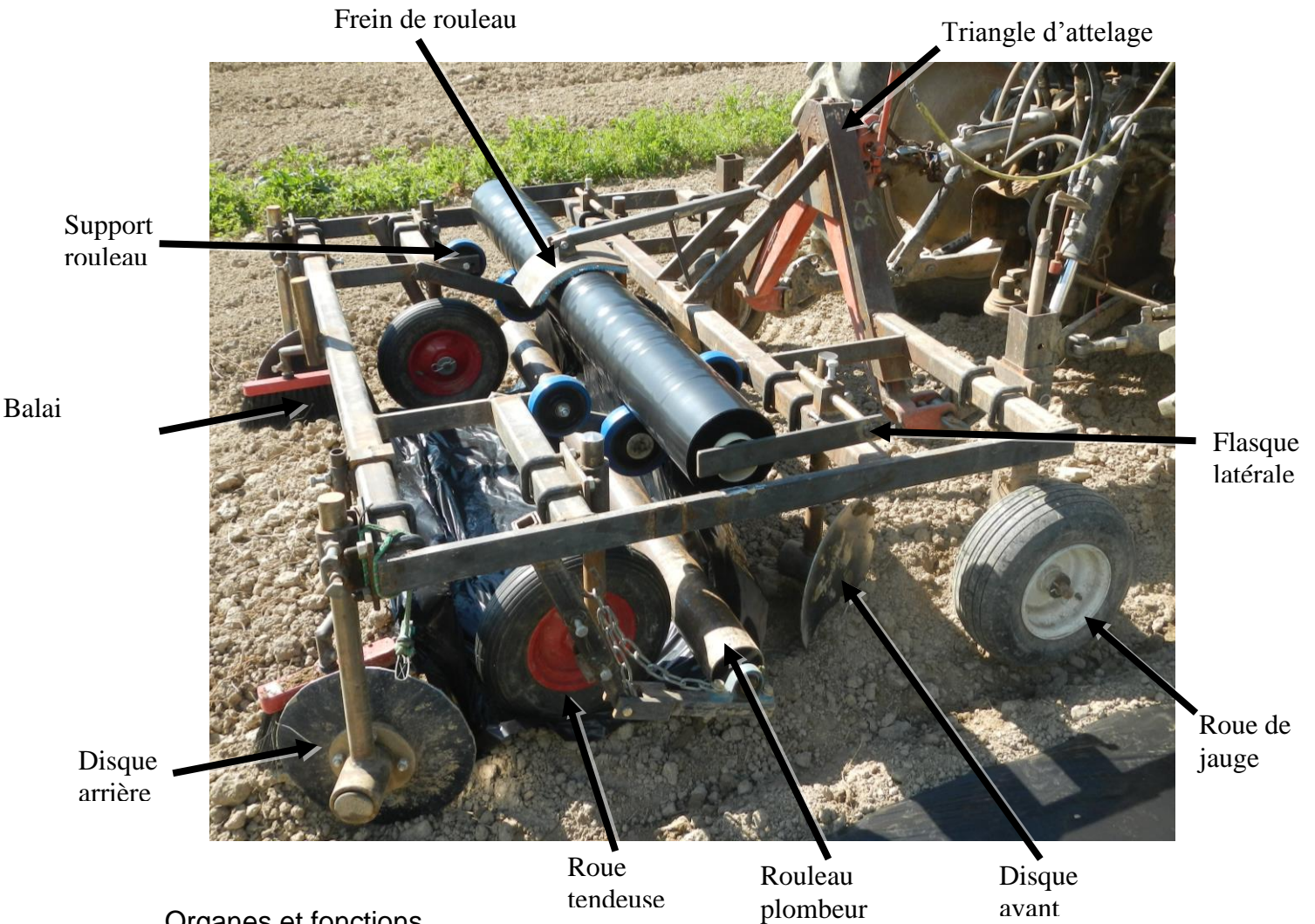
Description générale

La dérouleuse à plastiques assure la pose de plastique (classique, micro et macro percés) et toile tissée sur des planches de culture. La série d'élément va assurer l'enterrement du plastique sur les côtés de la planche et a bonne tension du film. Le modèle standard permet l'utilisation de plastique d'1m20 à 1m80 de largeur.

Caractéristiques

Poids	260 kg
Dimensions	1m70 x 2m
Puissance de traction nécessaire	40 ch
Vitesse de travail	2 à 6 km/h
Largeur de plastique	Jusqu'à 1m80

Dossier technique – Dériveuse à plastiques



Organes et fonctions

Le triangle d'attelage:

Il permet un accrochage et décrochage rapide et sécurisé.

Les roues de jauge :

Les roues permettent le réglage de la dériveuse en hauteur (modulable par le système broche-goupille) ainsi qu'une bonne stabilité quel que soit la vitesse de travail.

Les disques avant :

Ils permettent l'ouverture du sillon qui accueillera le film plastique. Leur montage sur palier limite l'usure des disques par rapport à des socs statiques (permet au disque d'échapper mottes et cailloux).

Le support de rouleau:

Un ensemble de 6 roulettes en caoutchouc supporte le rouleau de film plastique juste posé dessus celles-ci, sans avoir d'axe à positionner et caler : son remplacement s'effectue donc par une simple pose sur ces roues. Deux flasques réglables assurent le maintien latéral du rouleau, et une plaque cintrée, équipée d'un feutre collé, repose sur le rouleau pour ralentir sa rotation et assurer une bonne tension du plastique.

Le rouleau plombeur:

Monté sur paliers et bras poussés, le rouleau plombeur plaque le plastique au sol. Les articulations des bras poussés permettent au rouleau de suivre le profil de la planche et de

s'assurer que le plastique soit au plus près de la terre à tout endroit. Une chaîne permet de régler la hauteur du rouleau par rapport à la planche.

Les roues tendeuses :

Ces roues sont situées au plus près de rouleau plombeur (l'axe de rotation des roues est aligné sur celui de l'articulation des bras poussés), et au niveau des sillons creusés par les disques avant. Ainsi, dès sa libération par le rouleau plombeur, le plastique est enfoui dans le sillon, ce qui favorise sa tension en largeur.

Les disques arrière :

Ils vont fermer le sillon par-dessus le plastique tendu.

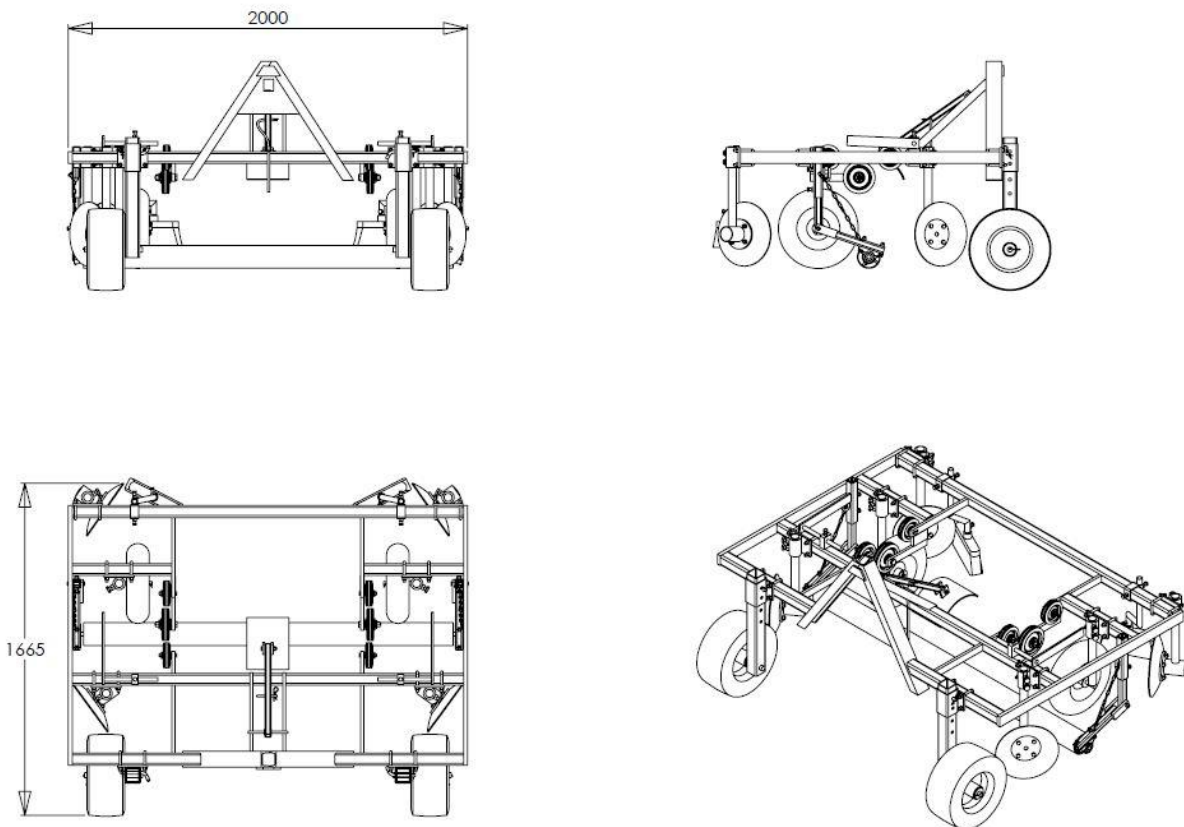
Les balais :

Situés au niveau des disques arrière, ils permettent d'empêcher le plastique de se faire recouvrir de terre par les disques. La forme du bras les supportant et la rotation du balai par rapport au bras permettent une grande plage de réglages.

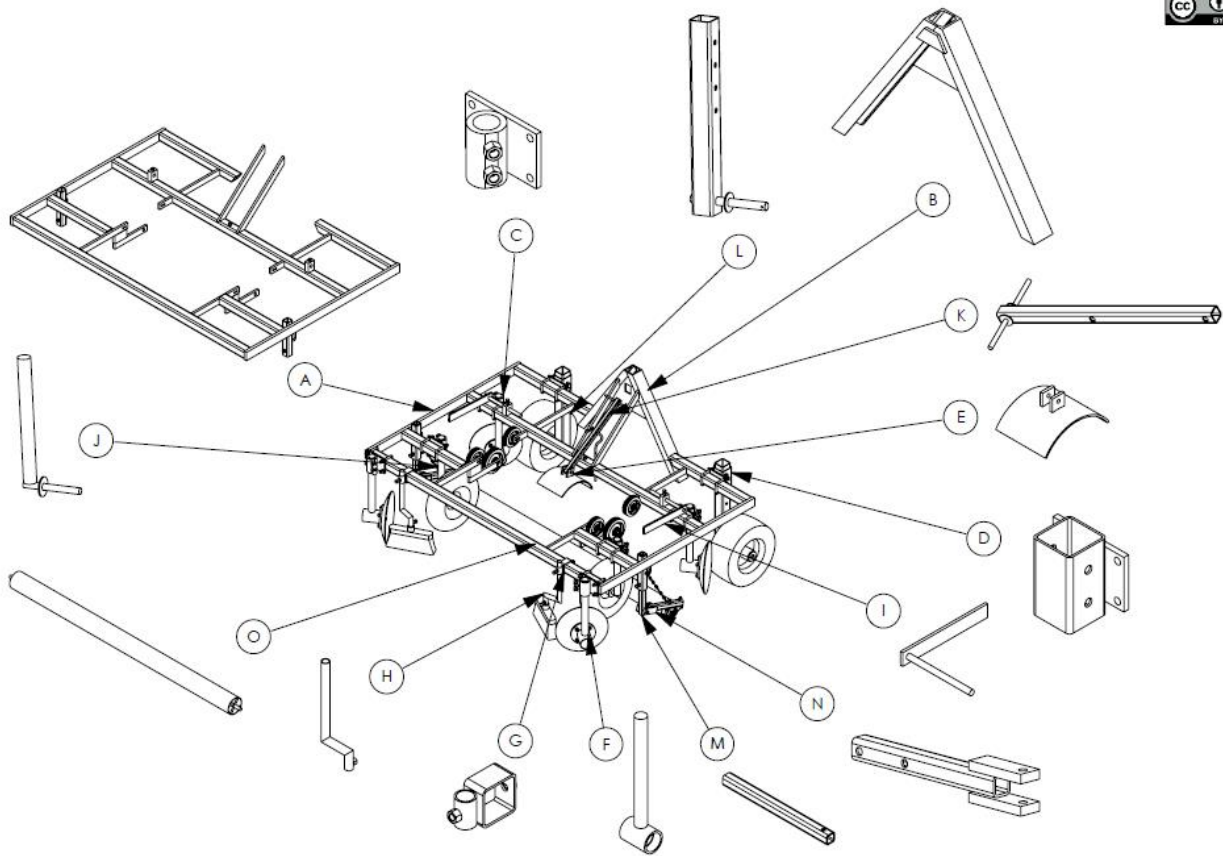
L'ensemble tendeur + pince:

Cet ensemble permet à l'utilisateur de conserver le plastique en position en le pinçant en fin de planche, ceci afin d'éviter de devoir le remettre en place (passage entre les roues caoutchouc, sous le rouleau plombeur, tension,...) à chaque début de planche, surtout en condition venteuse.

Plan général



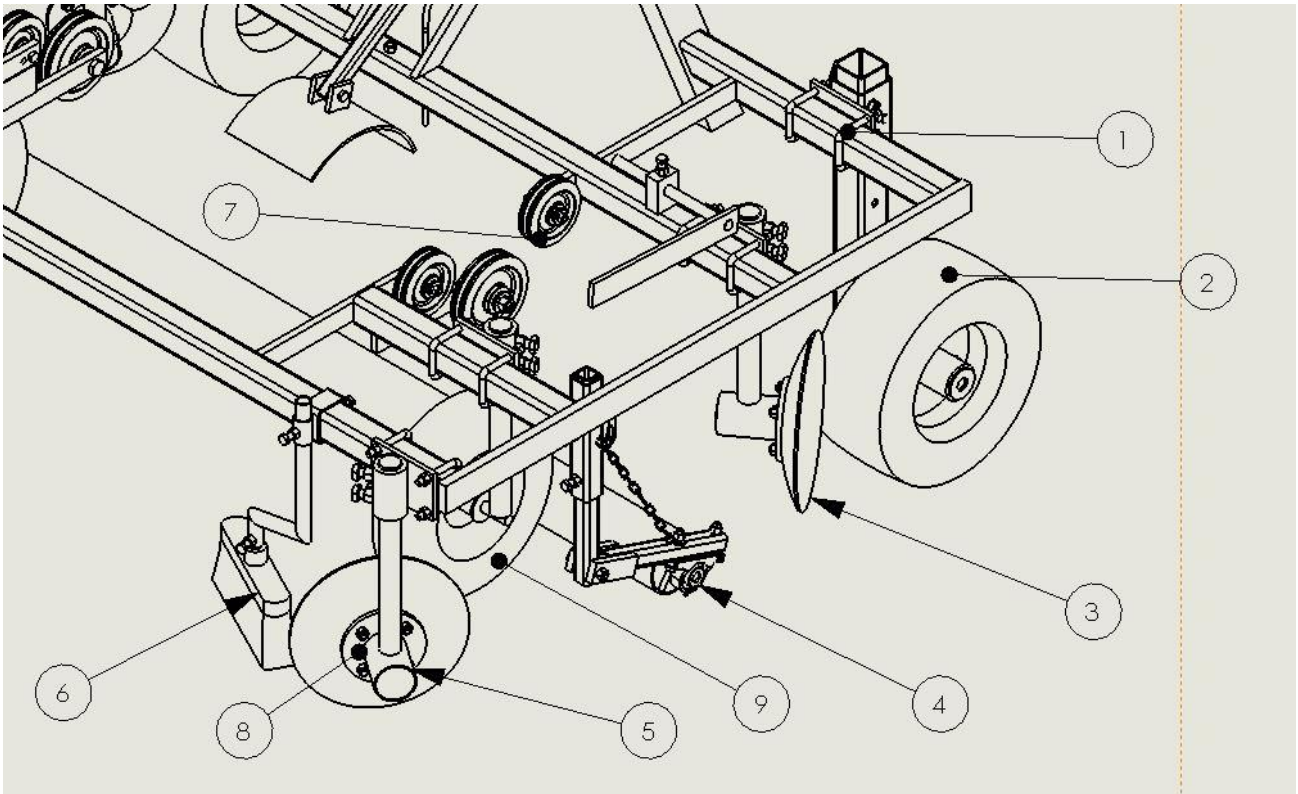
Plan de détail



PIECES AUTO-CONSTRUITE

N°	DESIGNATION	QTE
A	Bâti principal	1
B	Triangle d'attelage	1
C	Chape pour bras	6
D	Chape pour roue de jauge	2
E	Plaque de maintien du rouleau plastique	1
F	Bras de disque	4
G	Bride de balai	2
H	Bras de balai	2
I	Flasque de maintien du rouleau plastique	2
J	Bras de roue tendeuse	2
K	Bras plaqueur du rouleau plastique	1
L	Bras de roue de jauge	2
M	Glissière rouleau plombeur	2
N	Support rouleau plombeur	2
O	Rouleau plombeur	1

Dossier technique – Dérouleuse à plastiques



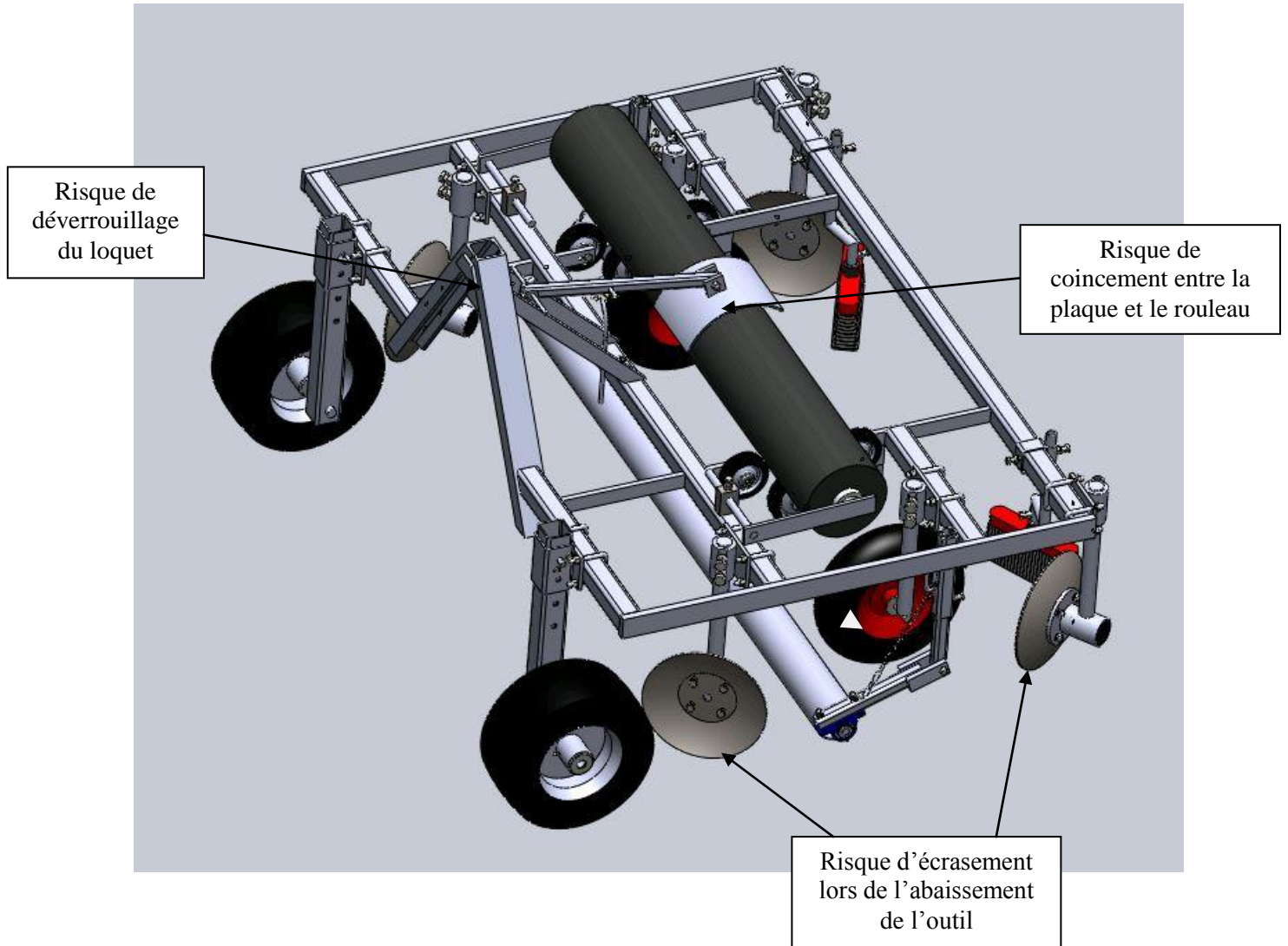
FOURNITURES

N°	DESIGNATION	QTE
1	Etrier pour bride	16
2	Roue de jauge gonflée	2
3	Disque 320mm	4
4	Palier	2
5	Moyeu (+ axe et roulements)	4
6	Balai	2
7	Roue caoutchouc	6
8	Coupelle	4
9	Roue tendeuse	2

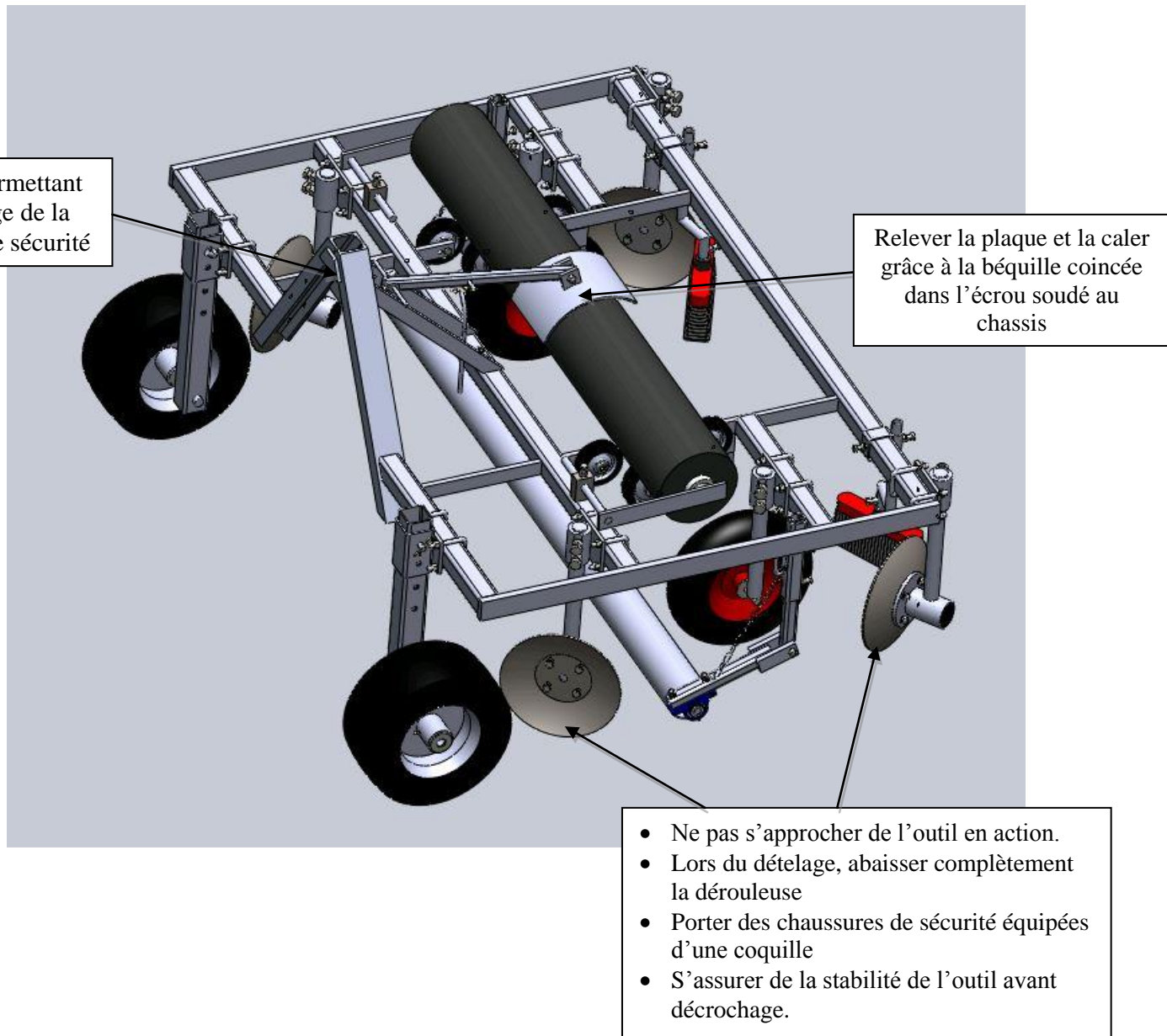
Evaluation des risques

Principaux risques

Texte de référence : Annexe I de la Directive 2006/42/CE



Solutions techniques mises en œuvre et consignes



Notice d'instructions

Fabricant :

Adresse :

Désignation : Dérouleuse à plastiques

Utilisation

1. Attelage de la dérouleuse au tracteur

Soit le tracteur est équipé d'un triangle mâle compatible, fiable et sécurisé, soit la dérouleuse est montée avec un triangle d'adaptation permettant un attelage classique.

La dérouleuse doit reposer sur une surface plane lorsqu'elle est dételée (risque de basculement si elle ne repose pas sur les disques et les roues).

Mode opératoire :



1 Approche

Le triangle mâle est baissé et légèrement incliné en direction de l'outil (un Cultibutte sur la photo) tandis que le tracteur recule doucement.



3 Attelage

En levant le triangle mâle, le triangle femelle se met en place et l'outil est attelé. Il est possible de vérifier visuellement depuis le tracteur si le loquet est bien enclenché en observant la position du levier d'ouverture.



2 Positionnement

Le haut du triangle mâle est mis en contact avec l'intérieur du triangle femelle, d'où la légère inclinaison du triangle mâle.



4 Dételage

En tirant sur le levier d'ouverture avant de poser l'outil, le loquet se libère facilement. Il est ensuite possible de corriger la position du triangle mâle avec les réglages du troisième point pour le libérer complètement, tout en baissant le relevage.

✓ Contre-indications d'emploi

Ne pas monter sur le châssis lorsque la dérouleuse est attelée.

Ne pas intervenir sur la dérouleuse attelée lorsque le tracteur est en marche.

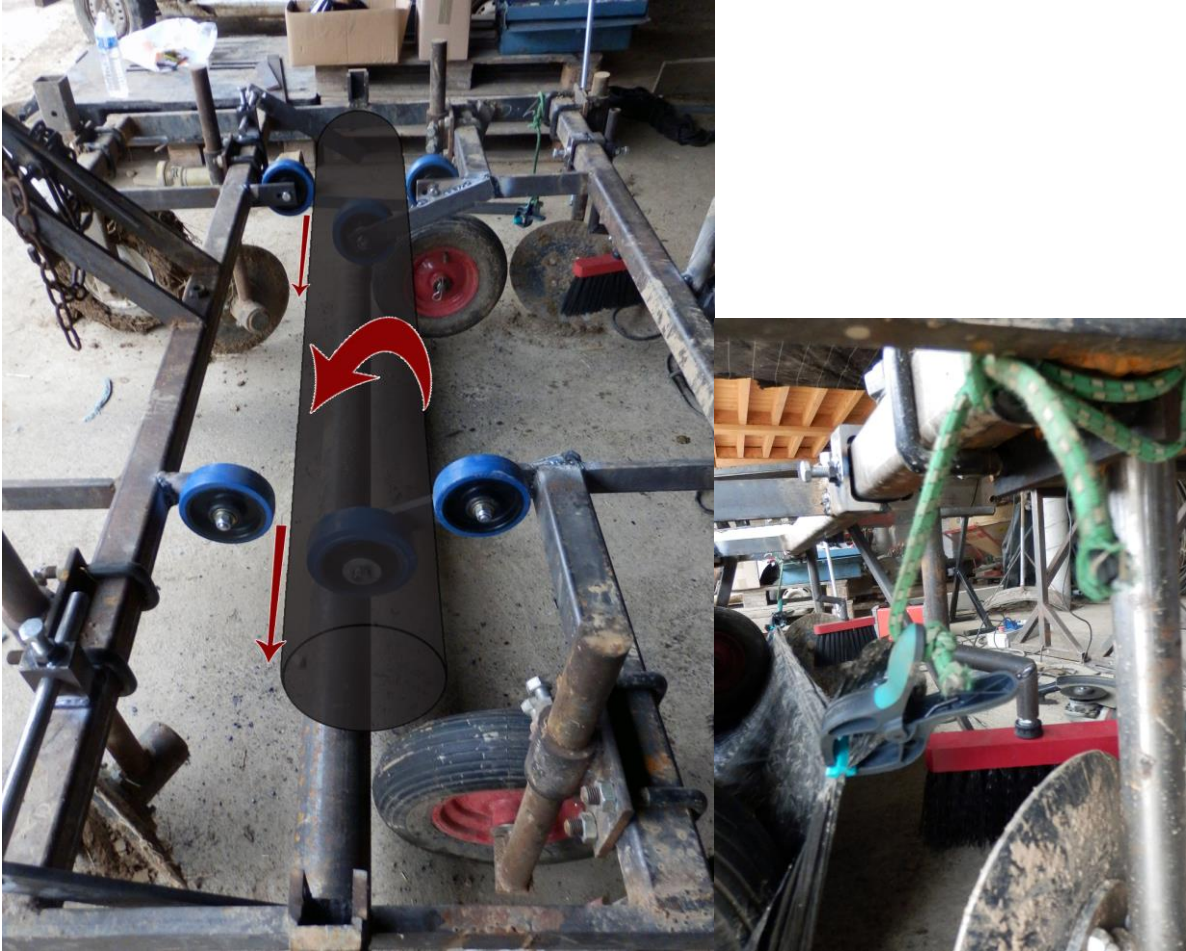
Réglages et entretiens

Cet outil est conçu avec le maximum de modularité possible et c'est à l'utilisateur de l'adapter à ses conditions de travail. Suivre les instructions de réglage et d'entretien suivantes lors de toute intervention sur la dérouleuse.

✓ Installation du rouleau plastique

Le rouleau doit être posé de manière à se dérouler du côté de l'avant de l'outil. Comme sur la photo ci-dessous. Autrement la dérouleuse fonctionne tout de même mais le plastique risque d'être déformé par les roulettes.

Le serrage des flasques latérales et la plaque cintrée et feutrée permettent le maintien et le freinage du rouleau.



Le plastique une fois passé sous le rouleau plombé peut s'accrocher à l'arrière de l'outil via les tendeurs et pinces :

✓ Réglage de position latérale des éléments

Ce réglage permet d'ajuster l'écartement des éléments (disques et roues) pour définir la largeur du plastique à dérouler et la largeur de la planche une fois le plastique déroulé.

Mode opératoire :

1. Atteler la dérouleuse au tracteur et mettre le relevage en position suffisamment haut pour être confortable
2. Desserrer les écrous des étriers en U
3. Faire glisser les étriers sur la poutre jusqu'à la position souhaitée
4. Resserrer les écrous

Précautions : porter des gants et des chaussures de sécurité pour éviter tout pincement/écrasement lors de la manipulation de la pièce à régler.

✓ Réglage de la hauteur et de l'orientation des éléments :

Le réglage en hauteur des disques contrôle la hauteur du sillon pour enterrer le plastique, leur orientation joue sur le volume de terre brassée.

Le réglage en hauteur des roues tendeuses contrôle la profondeur d'enterrement du plastique, leur orientation joue sur la tension latérale du film. Si l'angle est ouvert selon le sens de la marche, la tension sera plus importante : si l'angle est trop grand, le plastique

risque de se déchirer. **Attention** : le réglage en hauteur de ces roues est à synchroniser avec le réglage du rouleau plombeur (voir plus bas).

Mode opératoire :

1. Atteler la dérouleuse au tracteur en position haute
2. Caler l'élément pour ne pas qu'il tombe
3. Desserrer les deux vis de pression vissées sur l'ébauche creuse
4. Ajuster la hauteur et l'orientation de l'élément en le faisant glisser
5. Une fois l'élément en position resserrer les vis

Précautions : porter des gants pour éviter tout pincement lors de la manipulation de la pièce à régler et toujours manipuler la pièce en la tenant par le bas.

✓ Réglage des flasques latérales du rouleau plastique

Ces flasques permettent de limiter le débattement du rouleau plastique latéralement et s'assurer qu'il soit bien centré par rapport au reste des éléments. Les flasques doivent être plaquées au plus près du rouleau mais sans le toucher pour ne pas empêcher le déroulement du plastique.

La flasque peut s'inverser si la largeur du rouleau est petite : on sort le rond de son logement pour passer la flasque de l'autre côté du support.



✓ Réglage des roues de jauge

Mode opératoire :

1. Atteler la dérouleuse au tracteur en position haute
2. Caler la pièce pour ne pas qu'elle tombe
3. Retirer la goupille puis la broche
4. Ajuster la pièce en hauteur en la faisant glisser
5. Remettre la broche puis la goupille en place

Précautions : porter des gants et des chaussures de sécurités pour éviter tout pincement lors de la manipulation de la pièce à régler et toujours manipuler la pièce en la tenant par le bas.



Assemblage chape de roue de jauge – bras de roue de jauge
(ici sur Cultibutte)

- ✓ Réglage de la hauteur du rouleau plombeur (glissière entre châssis et M) :

Mode opératoire :

1. Dévisser les deux vis de pressions sur M
2. Ajuster la hauteur de l'ensemble
3. **S'assurer que la pivot entre M et N soit au même niveau (en hauteur) que l'axe de rotation de la roue tendeuse.** Si ce n'est pas le cas, le rouleau peut se retrouver en contact avec la roue durant le fonctionnement de l'outil.
4. Resserrer les vis.

Précautions : porter des gants et des chaussures de sécurités pour éviter tout pincement lors de la manipulation de la pièce à régler et toujours manipuler la pièce en la tenant par le bas.

- ✓ Pièces usagées

Changer toute pièce (disque, roue de jauge, palier, balai, roues,...) présentant une altération. Se référer au constructeur pour toute opération de maintenance sur les pièces usagées.

Transport

Lors du transport sur route de la dérouleuse attelée, vérifier la présence de la goupille de sécurité du triangle d'attelage.

Pour le chargement de la dérouleuse en vue de son transport dans un véhicule, utiliser un outil de levage adapté au poids de l'outil, vérifier qu'il repose bien à plat, qu'il est calé (risque de détérioration si la dérouleuse bascule lors du transport) et bien arrimé.

Cette publication a bénéficié du concours financier
des collectivités publiques suivantes :



www.latelierpaysan.org

Ce document est pour nous un Commun, il est placé sous licence libre [CC.BY.SA](https://creativecommons.org/licenses/by-sa/4.0/). Vous pouvez donc librement utiliser ce document, la redistribuer et la modifier, dans la mesure où vous mentionnez la paternité de l'œuvre et où toute évolution matérielle que vous souhaiteriez apporter reste protégée par la même licence libre.
Bonne utilisation !