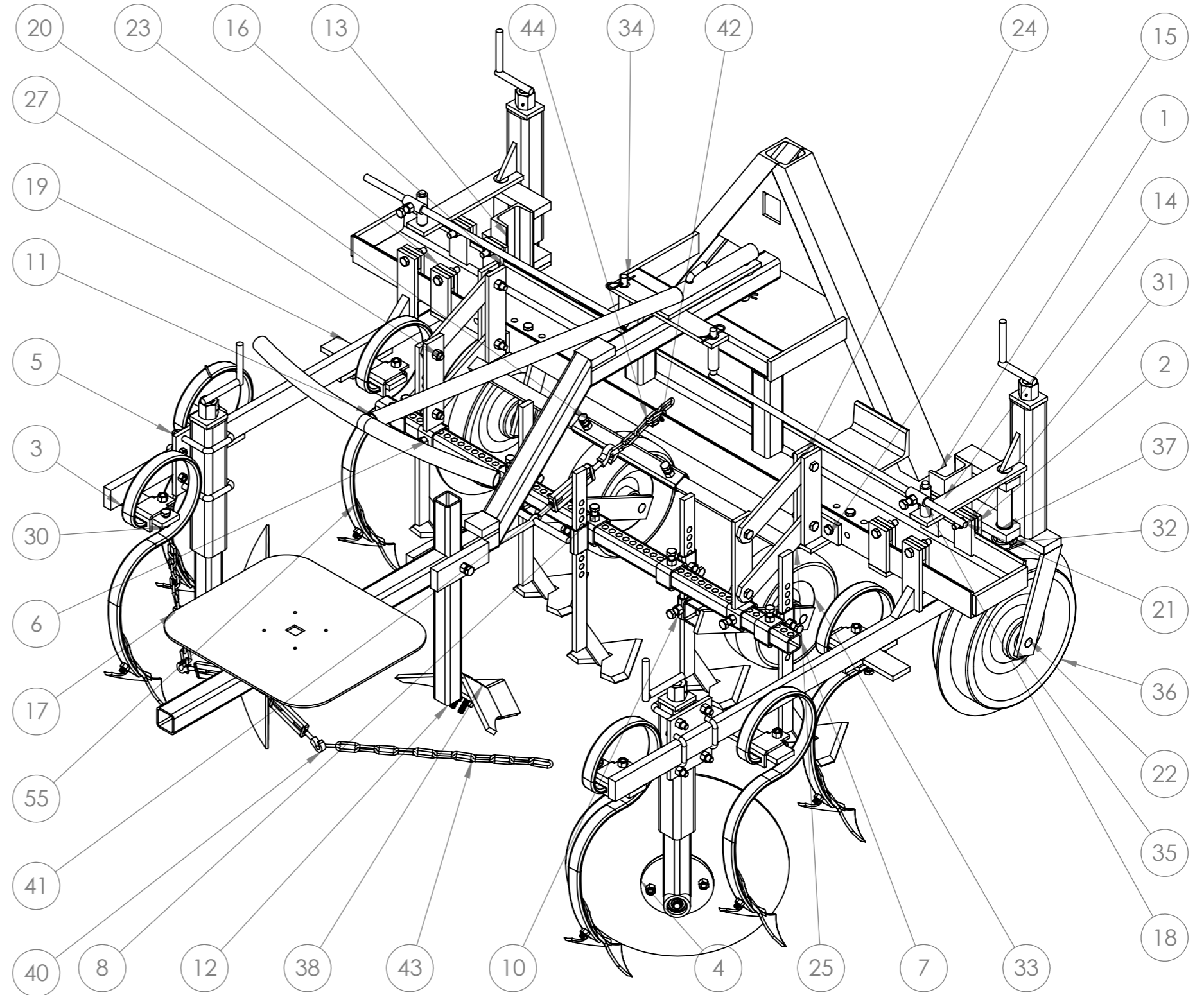


| | | | |
|---------|------------------------------|-----|---|
| Version | 1.1 | Qté | 1 |
| Date | 20/10/2015 | | |
| Outil | Bineuse | | |
| Pièce | Nomenclature générale | | |

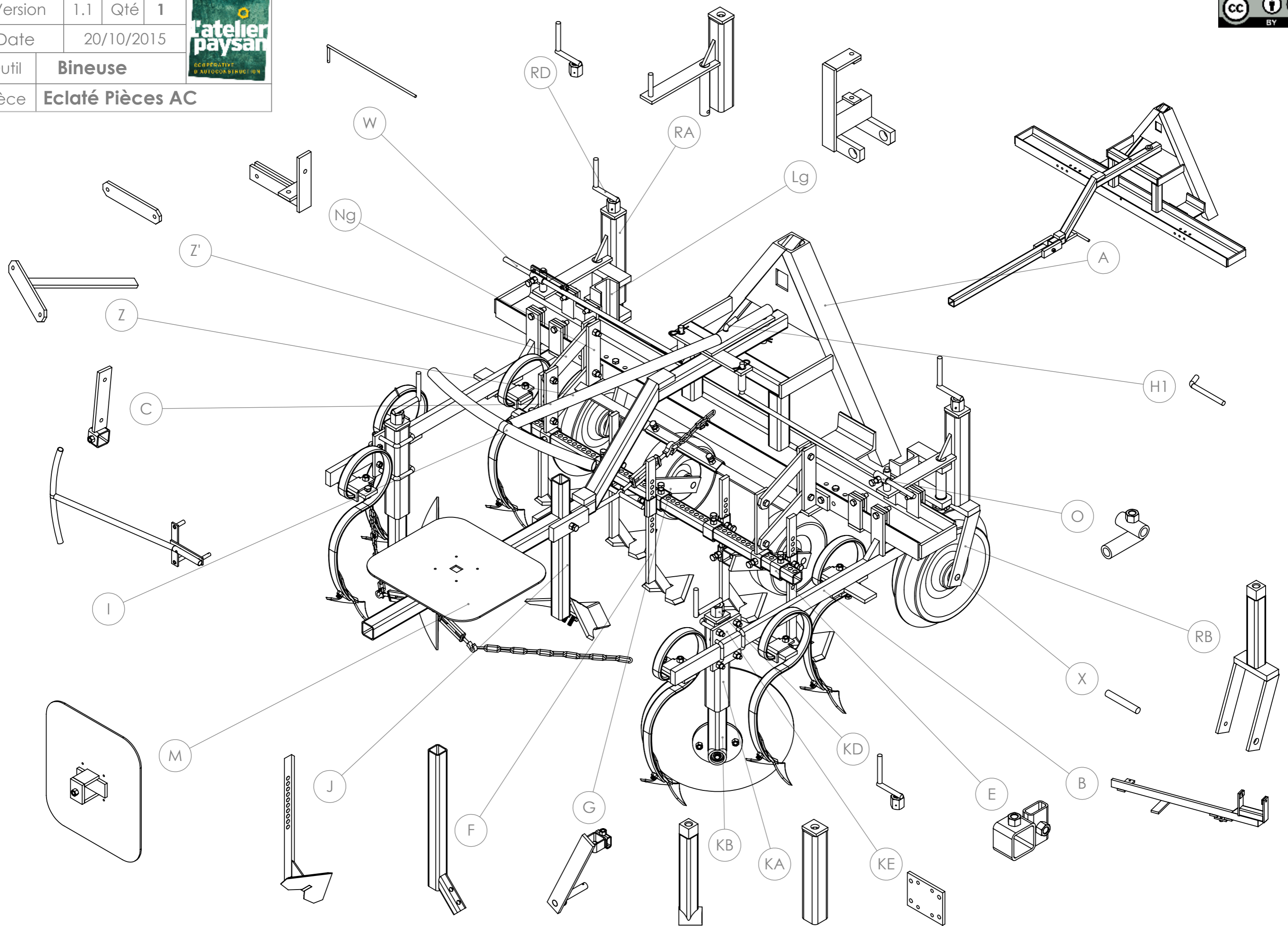



| N° | Désignation | Qté |
|----|--|-----|
| 1 | A - Bâti | 1 |
| 2 | B - Passe-pied droit | 1 |
| 3 | Bg - Passe-pied gauche | 1 |
| 4 | Disque manivelle droit | 1 |
| 5 | Disque Manivelle gauche | 1 |
| 6 | C - Bride barre bineuse | 2 |
| 7 | D - Barre bineuse | 1 |
| 8 | E - Bride de dent | 5 |
| 9 | F - Dent | 5 |
| 10 | G - Support roue de jauge binage | 2 |
| 11 | I - Barre de direction | 1 |
| 12 | J - Dent buttoir | 1 |
| 13 | Lg - Bride de roue de jauge gauche | 1 |
| 14 | Ld - Bride roue de jauge droite | 1 |
| 15 | Nd - Support Parallélogramme droit | 1 |
| 16 | Ng - Support Parallélogramme gauche | 1 |
| 17 | M - Siège | 1 |
| 18 | O - Bride réglage direction | 2 |
| 19 | T - Barre 1ere dent | 2 |
| 20 | V - Réglage écartement parallélogramme | 1 |
| 21 | W - Barre transmission direction | 2 |
| 22 | X - Axe de roue de jauge | 2 |
| 23 | Y - Bride pour UPN | 8 |
| 24 | Z' - Bielle supérieure parallélogramme | 2 |
| 25 | Z - Bielle inférieure Parallélogramme | 2 |
| 26 | Vis hexagonale M12 x 30 | 25 |
| 27 | Vis hexagonale M12 x 40 | 13 |
| 28 | Vis hexagonale M12 x 55 | 12 |
| 29 | vis hexagonale M10 x 30 | 2 |
| 30 | Ecrou M10 autofreiné | 4 |
| 31 | Ecrou M12 autofreiné | 20 |
| 32 | Goupille clips Ø10 l=30mm | 2 |
| 33 | Roue gonflable Ø260 ; l85 | 2 |
| 34 | Goupille épingle d'axe, 15x70 Ø4 | 5 |
| 35 | Rit à billes Øint20 Øext52 e15 | 4 |
| 36 | Roue en tôle Øext320 Øaxe30 | 2 |
| 37 | Bague autolub Øint 30 Øext 34 l=25mm | 4 |
| 38 | Dent Buttoir | 1 |
| 39 | Maillon chaîne Ø5mm, Øint 12mm | 2 |
| 40 | tendeur lanterne M8 | 2 |

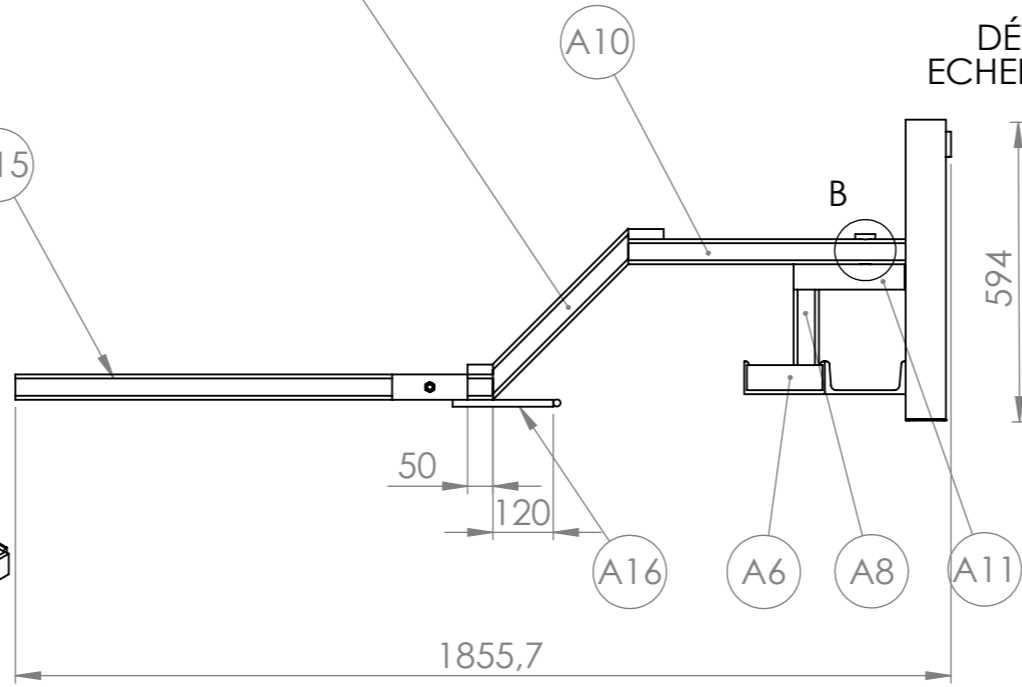
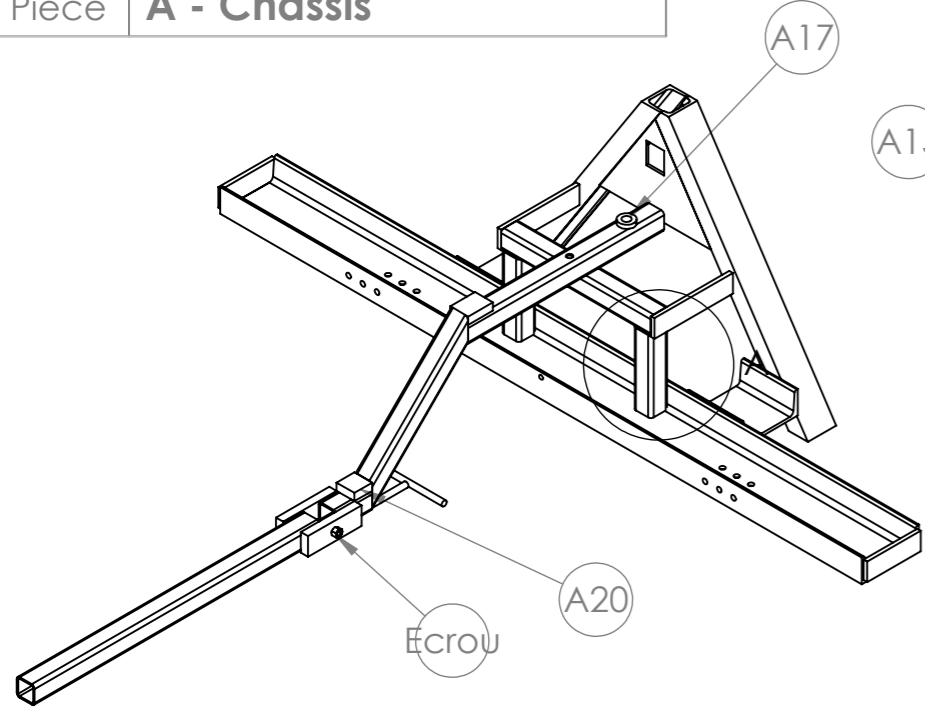
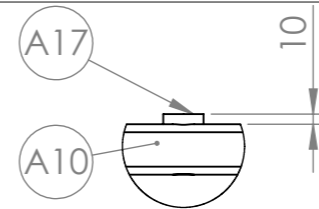
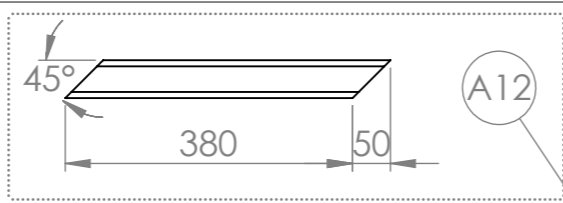


| N° | Désignation | Qté |
|----|--|-----|
| 41 | Tendeur lanterne M10 | 1 |
| 42 | Maillon rapide Ø5mm | 1 |
| 43 | Chaîne, maillon Ø5 L=45 e=20 | 2 |
| 44 | Chaîne, maillon Ø5 L=45 e=20 | 1 |
| 45 | RA - réglages roue de jauge ext | 2 |
| 46 | RB - Support roue de jauge | 2 |
| 47 | RC - Tige roue de jauge | 2 |
| 48 | RD - Manivelle roue de jauge | 2 |
| 49 | Goupille Elastique 40 x 3.5 | 2 |
| 50 | Vis tête fraisée M10 x 70 | 2 |
| 51 | Rondelle Ø20 série MU | 2 |
| 52 | Rondelle Ø20 série ZU | 8 |
| 53 | Disque Ø320x4; fond plat Ø150; entraxe perçage 110 Ø12.5 | 2 |
| 54 | Bride de fixation sur profil 50 x 12 | 6 |
| 55 | Dent de vibroculteur courbe | 6 |
| 56 | Ecrou M12 brut | 6 |
| 57 | Etiré rond Ø14 | 1 |
| 58 | Soc à patte d'oie 200x4 | 6 |

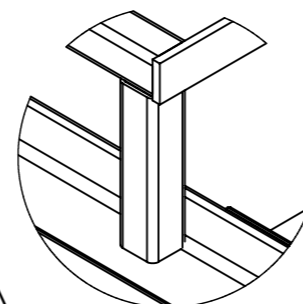
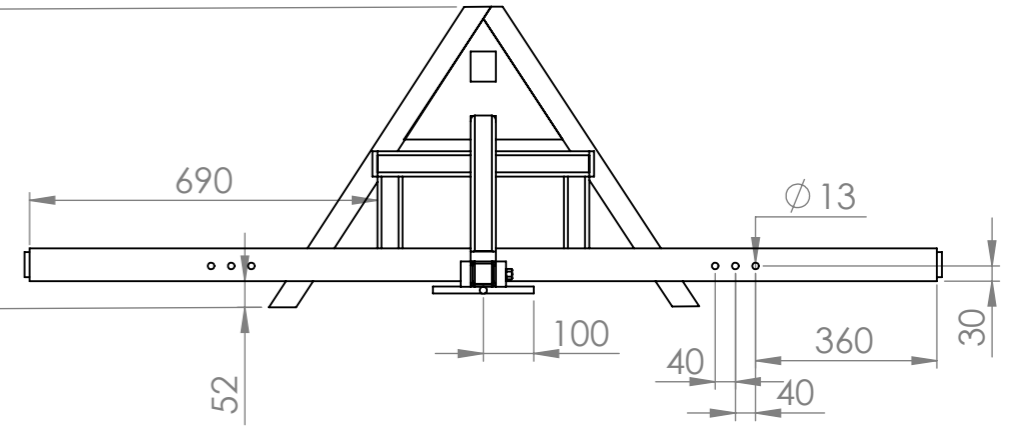
| | | | | |
|---------|------------------|-----|---|--|
| Version | 1.1 | Qté | 1 |  |
| Date | 20/10/2015 | | | |
| Outil | Bineuse | | | |
| Pièce | Eclaté Pièces AC | | | |



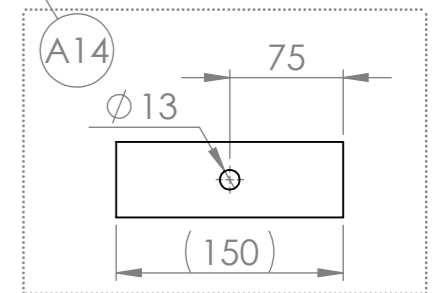
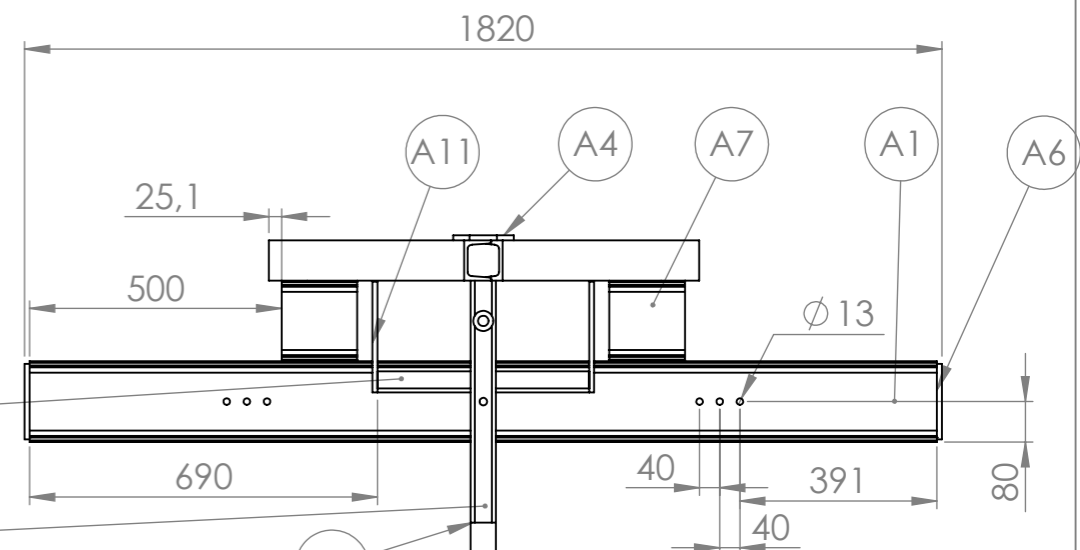
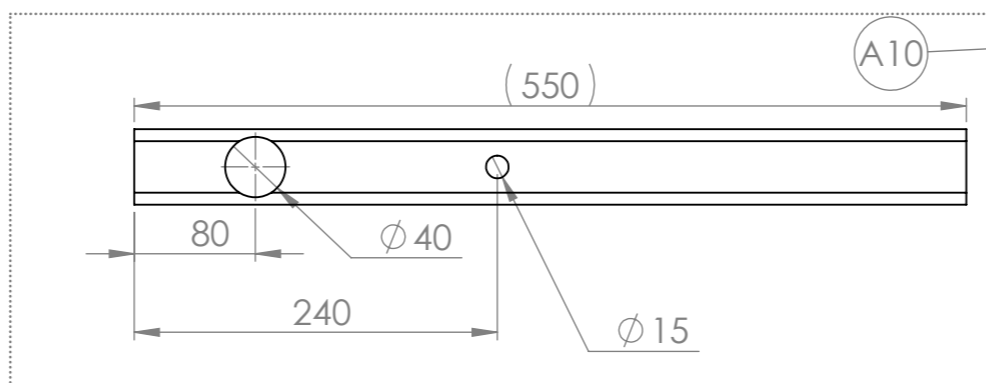
| | | | | |
|---------|-------------|-----|---|--|
| Version | 1.1 | Qté | 1 |  |
| Date | 20/10/2015 | | | |
| Outil | Bineuse | | | |
| Pièce | A - Châssis | | | |




DÉTAIL B
ECHELLE 2 : 15

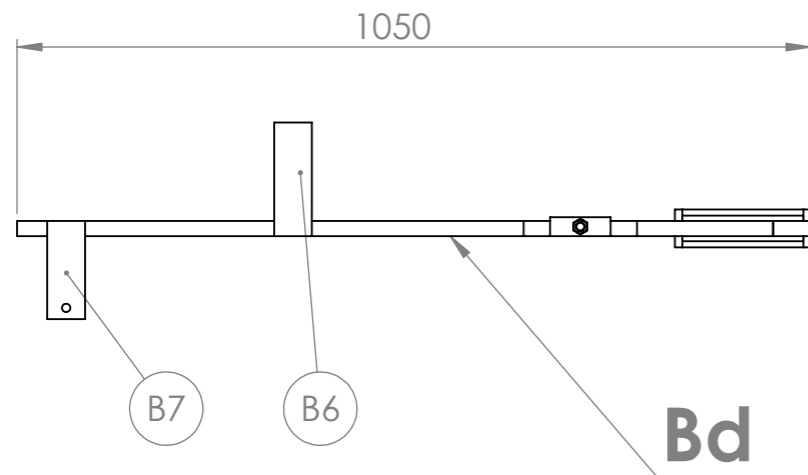


DÉTAIL A
ECHELLE 2 : 15



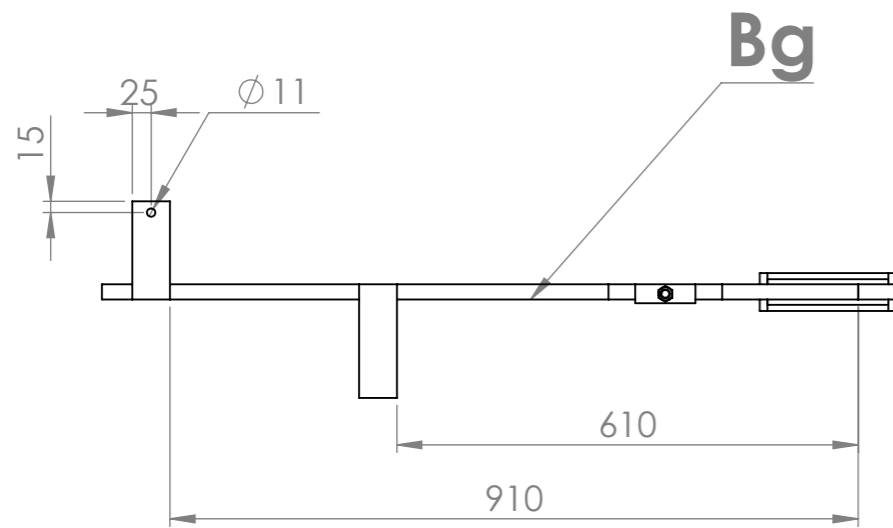
| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|------|-----------------------------------|----------|-----|
| A1 | Profilé UPN 160 x 65 | 1800 | 1 |
| A2 | Profilé UPN 80 x 45 | 740 | 1 |
| A3 | Profilé UPN 80 x 45 | 740 | 1 |
| A4 | Fer plat 50 x 10 | 120 | 1 |
| A5 | Tôle triangle intérieure | | 1 |
| A6 | Fer plat 50 x 10 | 150 | 2 |
| A7 | Profilé UPN 160 x 65 | 150 | 2 |
| A8 | tube carré 50 x 4 | 200 | 2 |
| A9 | tube carré 50 x 4 | 420 | 1 |
| A10 | tube carré 50 x 4 | 550 | 1 |
| A11 | Fer plat 50 x 10 | 220 | 2 |
| A12 | tube carré 50 x 4 | 430 | 1 |
| A13 | tube carré 50 x 4 | 100 | 1 |
| A14 | Fer plat 50 x 20 | 150 | 1 |
| A15 | tube carré 50 x 4 | 800 | 1 |
| A16 | étiré rond Ø14 | 200 | 2 |
| A17 | Douille Øint 20,5, Øext40, l=70mm | | 1 |
| A18 | Fer plat 50 x 20 | 150 | 1 |
| A19 | Fer plat 50 x 20 | 70 | 1 |
| A20 | Fer plat 50 x 20 | 50 | 1 |
| Ecou | Ecou M12 brut | | 1 |

| | | | | |
|---------|-------------------------------|-----|---|--|
| Version | 1.1 | Qté | 1 |  |
| Date | 20/10/2015 | | | |
| Outil | Bineuse | | | |
| Pièce | Bg et Bd - Bras binage allées | | | |

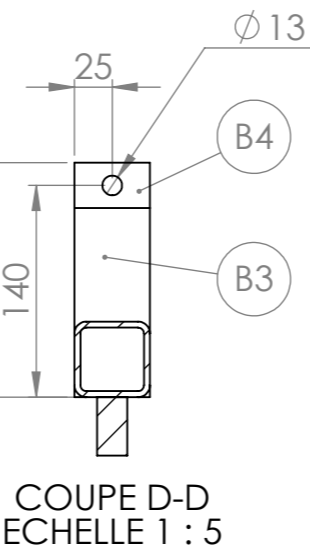
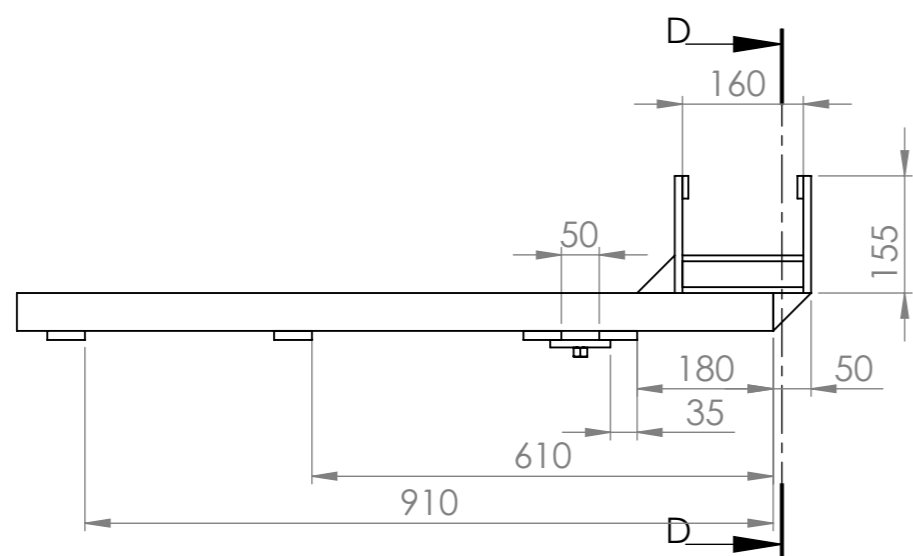


Bd

ATTENTION : deux montages symétriques : Bg et Bd: les positions de B6 et B7 changent

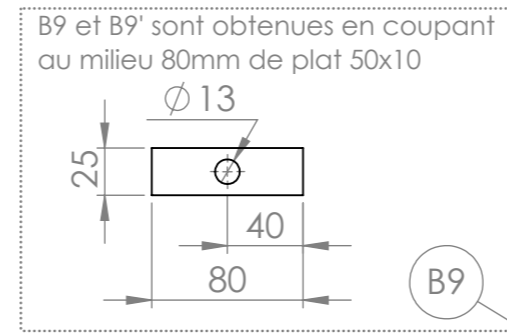


Bg

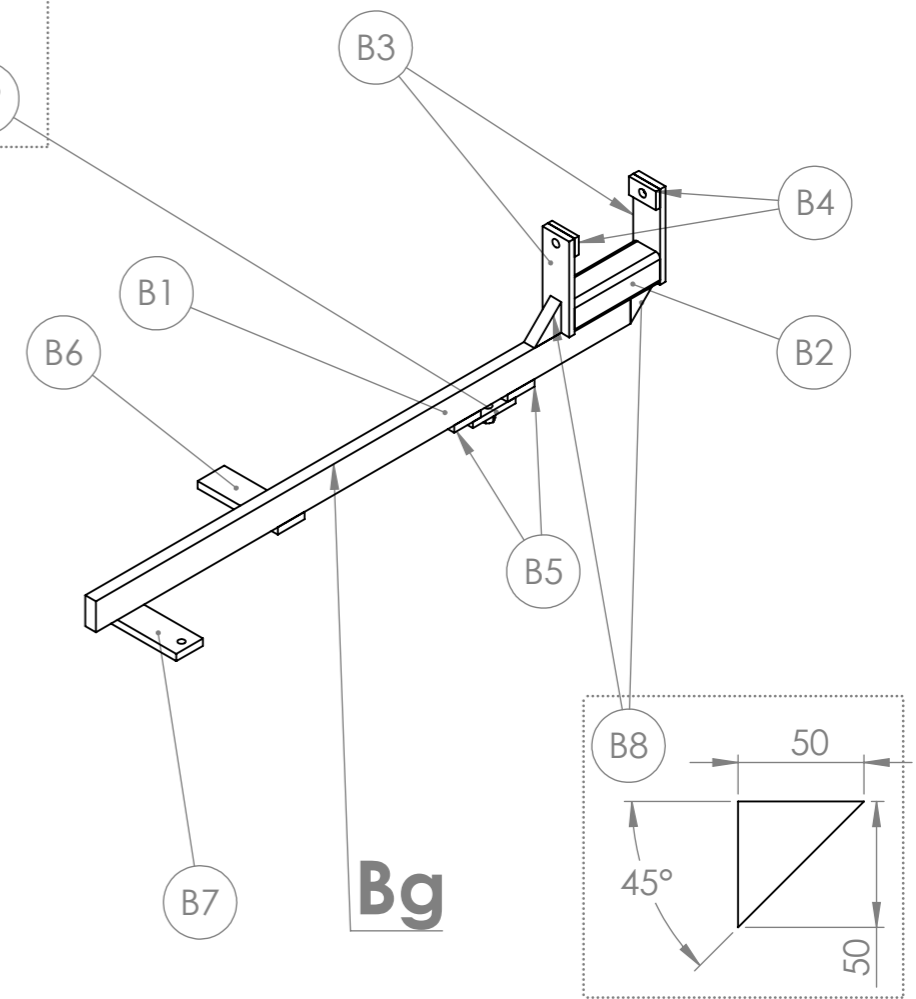


Souder B4 sur B3 avant le perçage

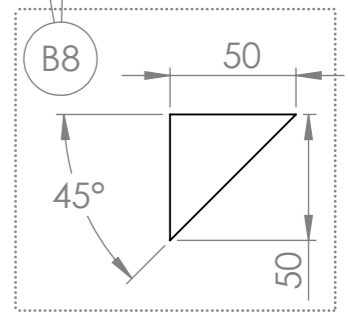
COUPE D-D
ECHELLE 1 : 5



B9



Bg



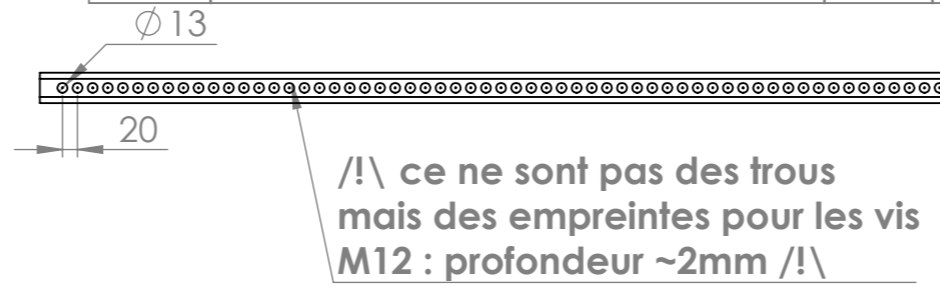
B8

| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|-------|-------------------|----------|-----|
| B1 | Fer plat 50 x 20 | 1000 | 1 |
| B2 | tube carré 50 x 4 | 160 | 1 |
| B3 | Fer plat 50 x 10 | 155 | 2 |
| B4 | fer plat 50 x 8 | 30 | 2 |
| B5 | Fer plat 50 x 12 | 20 | 2 |
| B6 | Fer plat 50 x 12 | 150 | 1 |
| B7 | Fer plat 50 x 12 | 130 | 1 |
| B8 | Fer plat 50 x 20 | 50 | 2 |
| B9 | Fer plat 50 x 10 | 80 | 1 |
| Ecrou | Ecrou M12 brut | | 1 |

| | | | |
|---------|--------------------------|-----|--|
| Version | 1.1 | Qté | |
| Date | 20/10/2015 | | |
| Outil | Bineuse | | |
| Pièce | C - D - E - F - G | | |

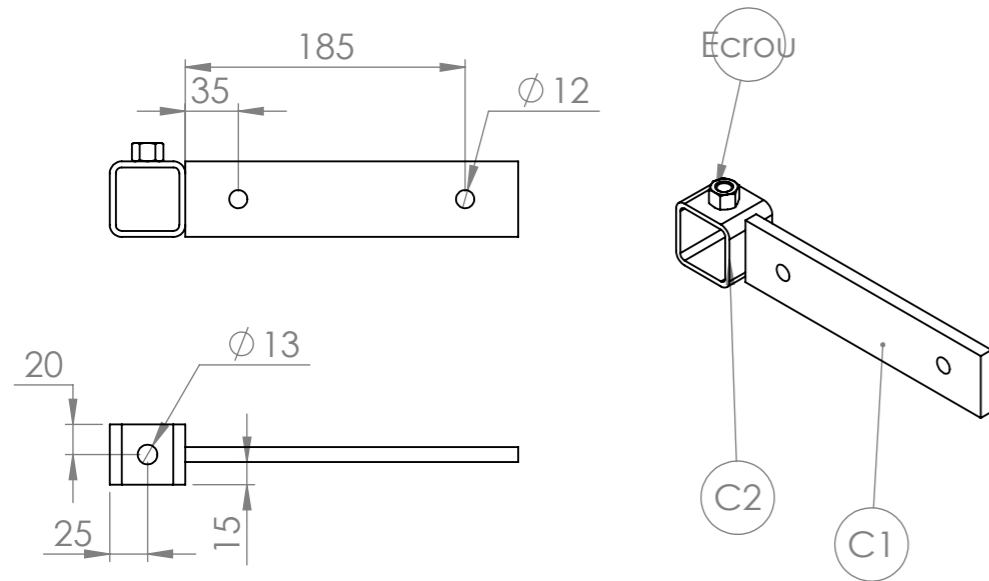


| | | | |
|-------|-------------------|-----|---|
| Pièce | D - Barre bineuse | Qté | 1 |
|-------|-------------------|-----|---|



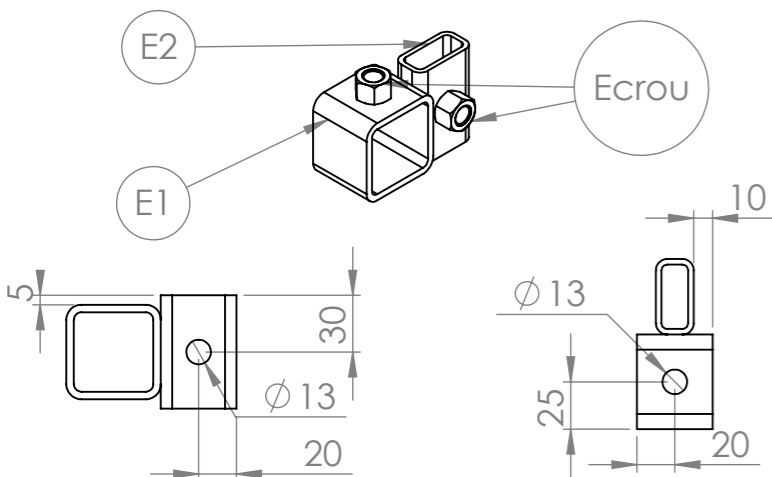
| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|----|-------------------|----------|-----|
| D1 | tube carré 40 x 4 | 1200 | 1 |

| | | | |
|-------|-------------------------|-----|---|
| Pièce | C - Bride barre bineuse | Qté | 2 |
|-------|-------------------------|-----|---|



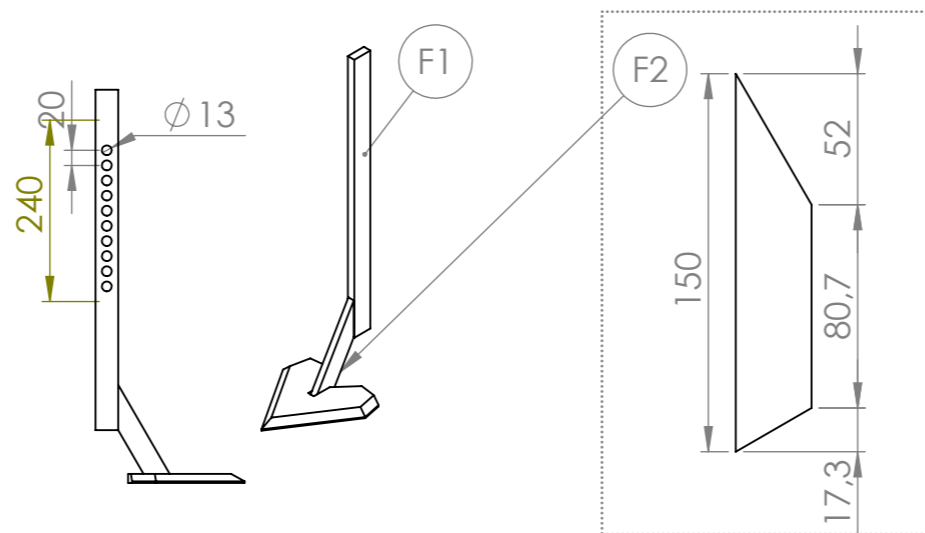
| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|-------|-------------------|----------|-----|
| C1 | Fer plat 50 x 10 | 220 | 1 |
| C2 | tube carré 50 x 4 | 40 | 1 |
| Ecrou | Ecrou M12 brut | | 1 |

| | | | |
|-------|-------------------|-----|---|
| Pièce | E - Bride de dent | Qté | 5 |
|-------|-------------------|-----|---|



| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|-------|--------------------------------|----------|-----|
| E1 | tube carré 50 x 4 | 40 | 1 |
| E2 | tube rectangulaire 40 x 20 x 3 | 60 | 1 |
| Ecrou | Ecrou M12 brut | | 2 |

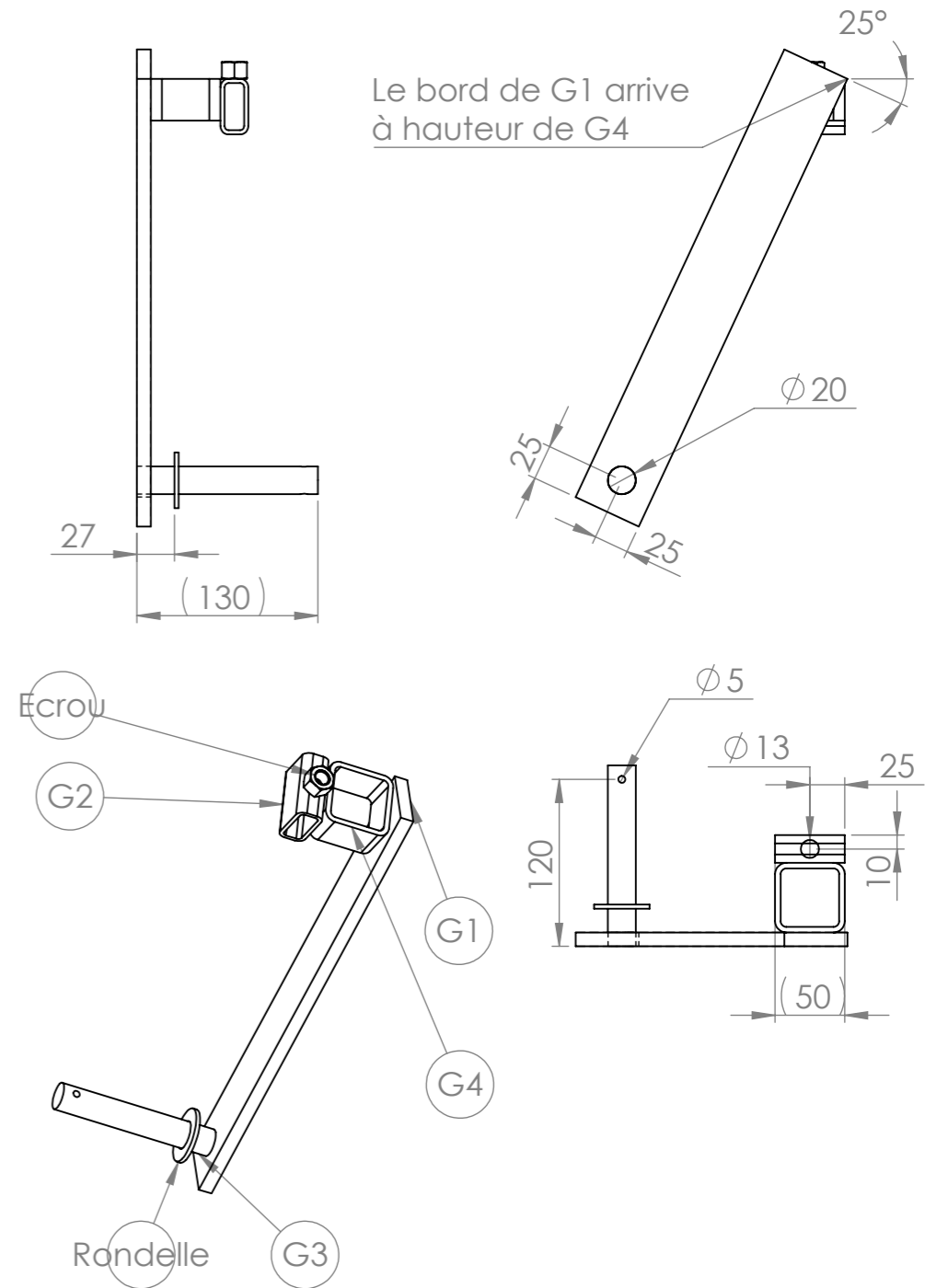
| | | | |
|-------|----------|-----|---|
| Pièce | F - Dent | Qté | 5 |
|-------|----------|-----|---|



| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|----|--------------------|----------|-----|
| F1 | Etiré plat 30 x 12 | 450 | 1 |
| F2 | Fer plat 30 x 10 | 150 | 1 |
| F3 | Soc bineur | | 1 |



| | | | |
|-------|----------------------------------|-----|---|
| Pièce | G - Support roue de jauge binage | Qté | 2 |
|-------|----------------------------------|-----|---|



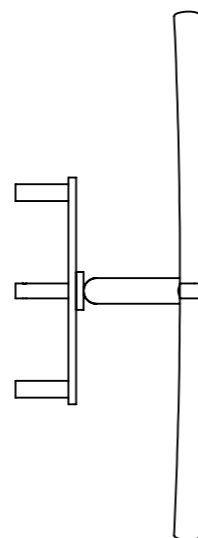
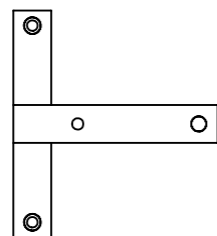
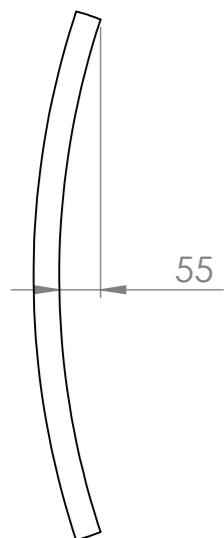
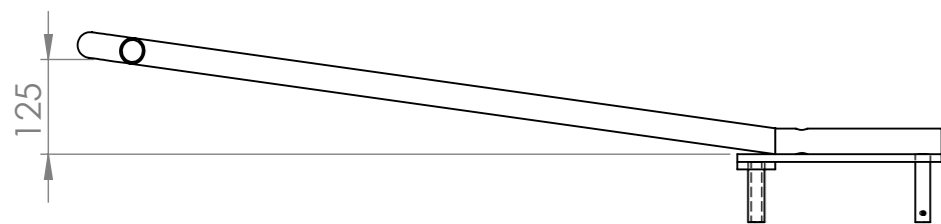
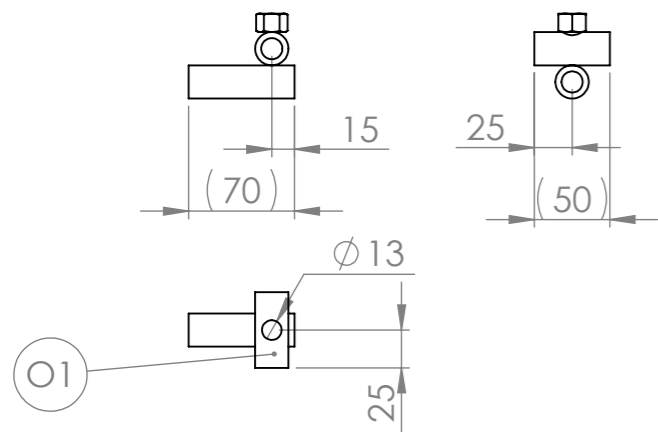
| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|----------|--------------------------------|----------|-----|
| G1 | Fer plat 50 x 10 | 355 | 1 |
| G2 | tube rectangulaire 40 x 20 x 3 | 50 | 1 |
| Ecrou | Ecrou M12 brut | | 1 |
| G3 | étiré rond Ø20 | 130 | 1 |
| Rondelle | Rondelle Ø20 série MU | | 1 |
| G4 | tube carré 50 x 4 | 30 | 1 |

| | | | |
|---------|------------|-----|---|
| Version | 1.1 | Qté | 1 |
| Date | 20/10/2015 | | |
| Outil | Bineuse | | |
| Pièce | I - O | | |

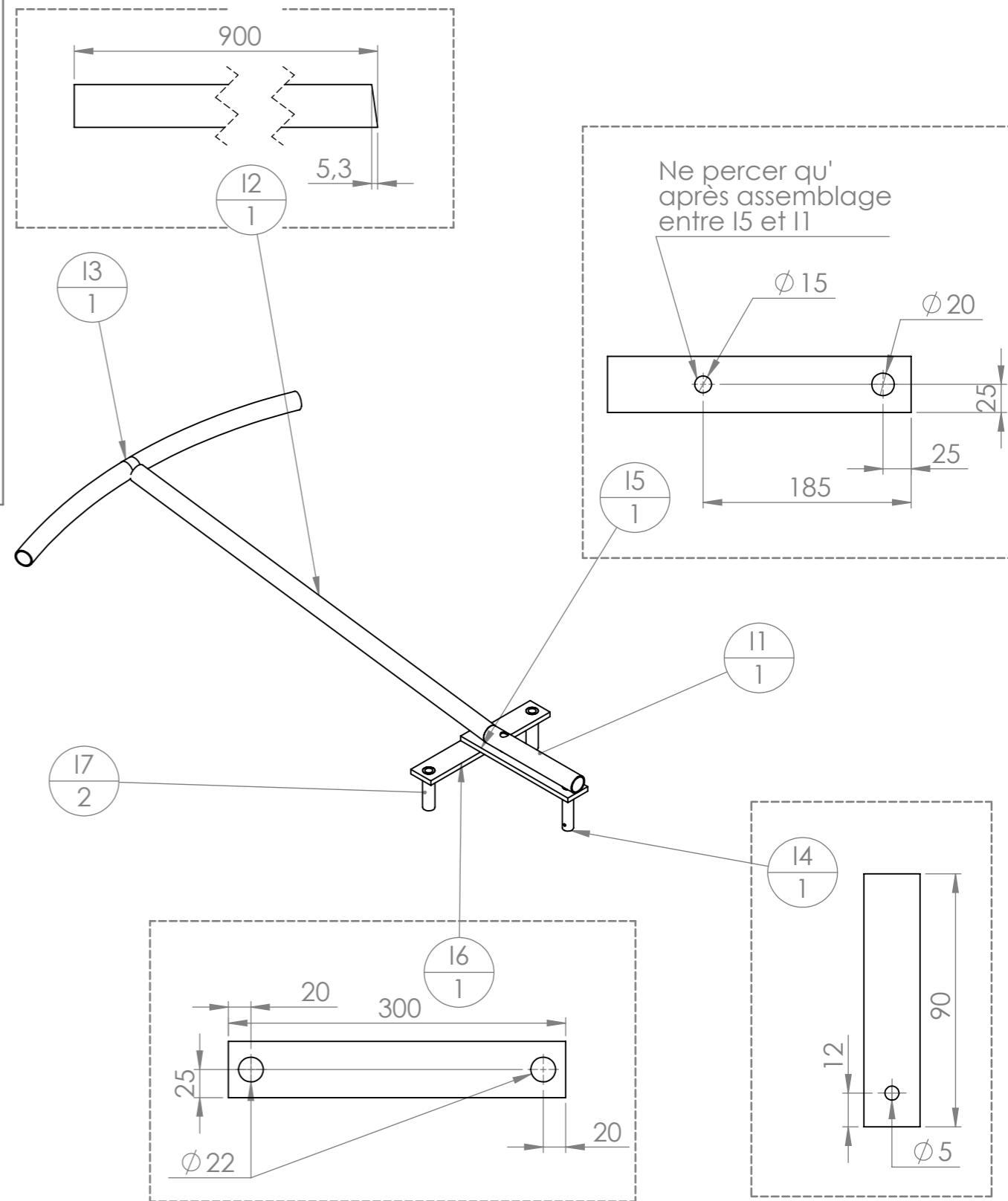


| | | | |
|-------|-----------------------------|-----|---|
| Pièce | O - Bride réglage direction | Qté | 2 |
|-------|-----------------------------|-----|---|


| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|-------|------------------------|----------|-----|
| O1 | tube rond étiré 22 x 4 | 50 | 1 |
| O2 | tube rond étiré 22 x 4 | 70 | 1 |
| Ecrou | Ecrou M12 brut | | 1 |



| | | | |
|-------|---------------------|-----|---|
| Pièce | I - Barre direction | Qté | 1 |
|-------|---------------------|-----|---|

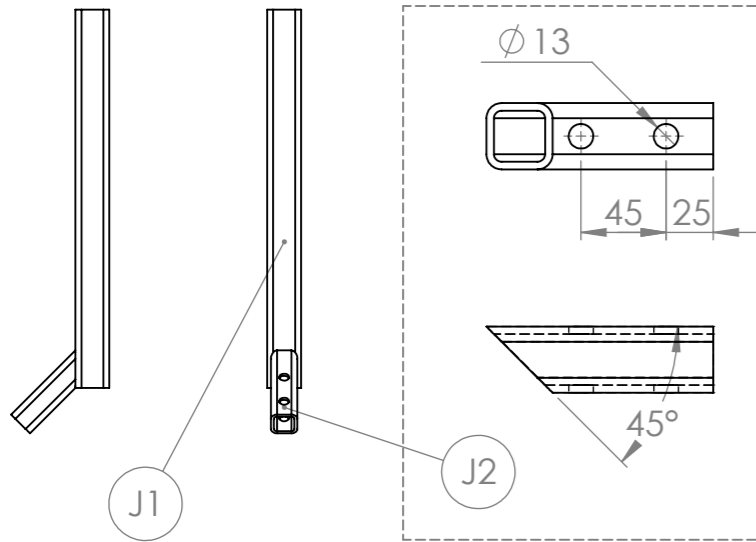


| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|----|------------------------|----------|-----|
| I1 | tube rond 34 x 2.5 | 220 | 1 |
| I2 | tube rond 34 x 2.5 | 900 | 1 |
| I3 | tube rond 34 x 2.5 | 700 | 1 |
| I4 | étiré rond Ø20 | 90 | 1 |
| I5 | Fer plat 50 x 10 | 270 | 1 |
| I6 | Fer plat 50 x 10 | 300 | 1 |
| I7 | tube rond étiré 22 x 4 | 80 | 2 |

| | | | | |
|---------|-------------|-----|---|--|
| Version | 1.1 | Qté | 1 |  |
| Date | 20/10/2015 | | | |
| Outil | Bineuse | | | |
| Pièce | J - Lg - Ld | | | |



| | | | |
|-------|------------------|-----|---|
| Pièce | J - Dent buttoir | Qté | 1 |
|-------|------------------|-----|---|

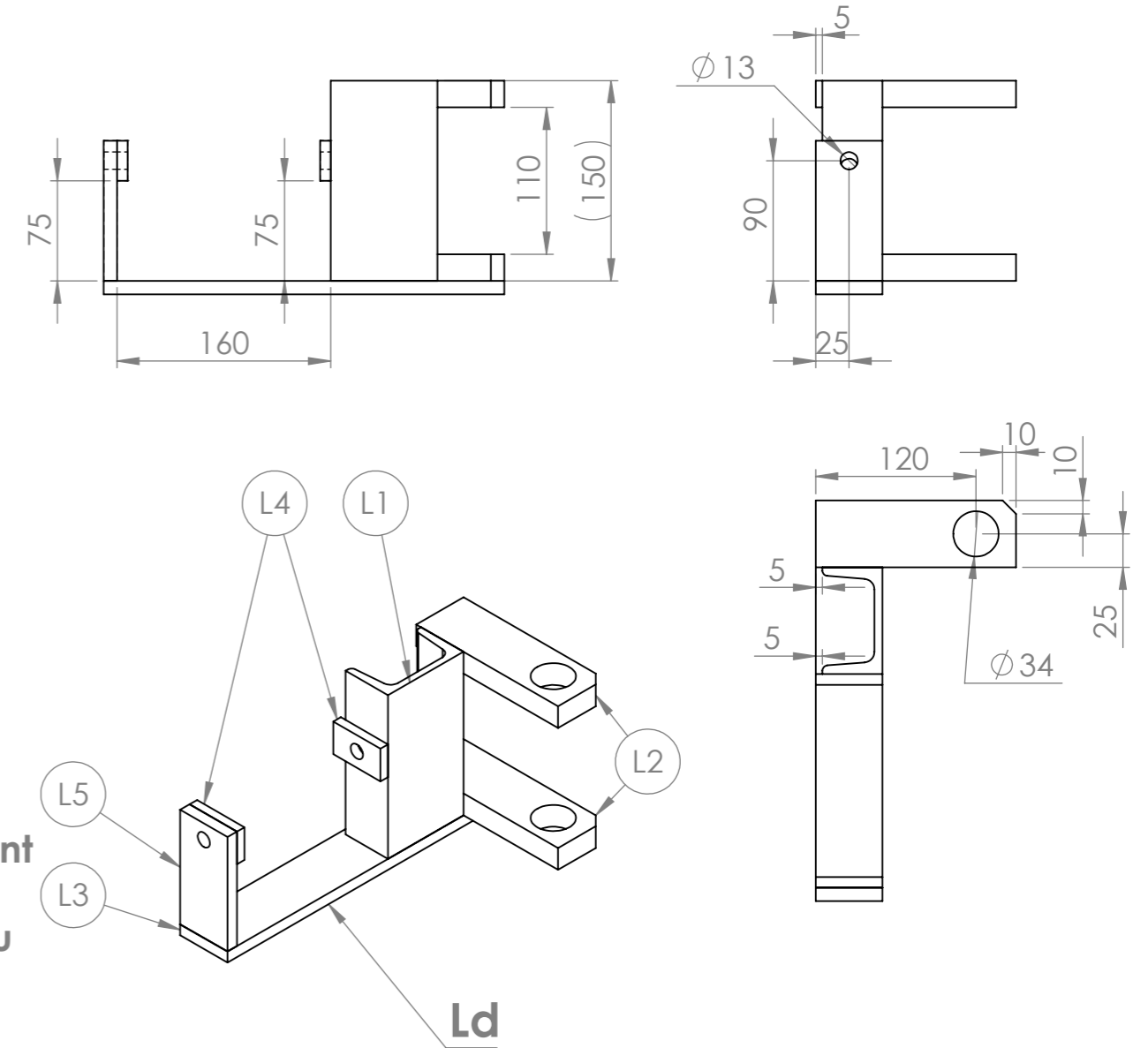
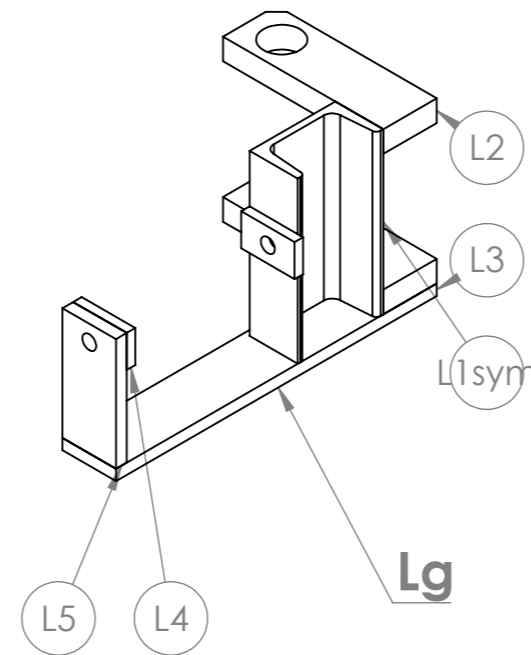


| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|----|-------------------|----------|-----|
| J1 | tube carré 45 x 4 | 500 | 1 |
| J2 | tube carré 35 x 4 | 120 | 1 |

| | | | |
|-------|------------------------------------|-----|---|
| Pièce | Lg - bride de roue de jauge gauche | Qté | 1 |
|-------|------------------------------------|-----|---|

| | | | |
|-------|------------------------------------|-----|---|
| Pièce | Ld - bride de roue de jauge droite | Qté | 1 |
|-------|------------------------------------|-----|---|

Souder L4 sur L5 et L4 sur L1 avant de percer les trous de 13



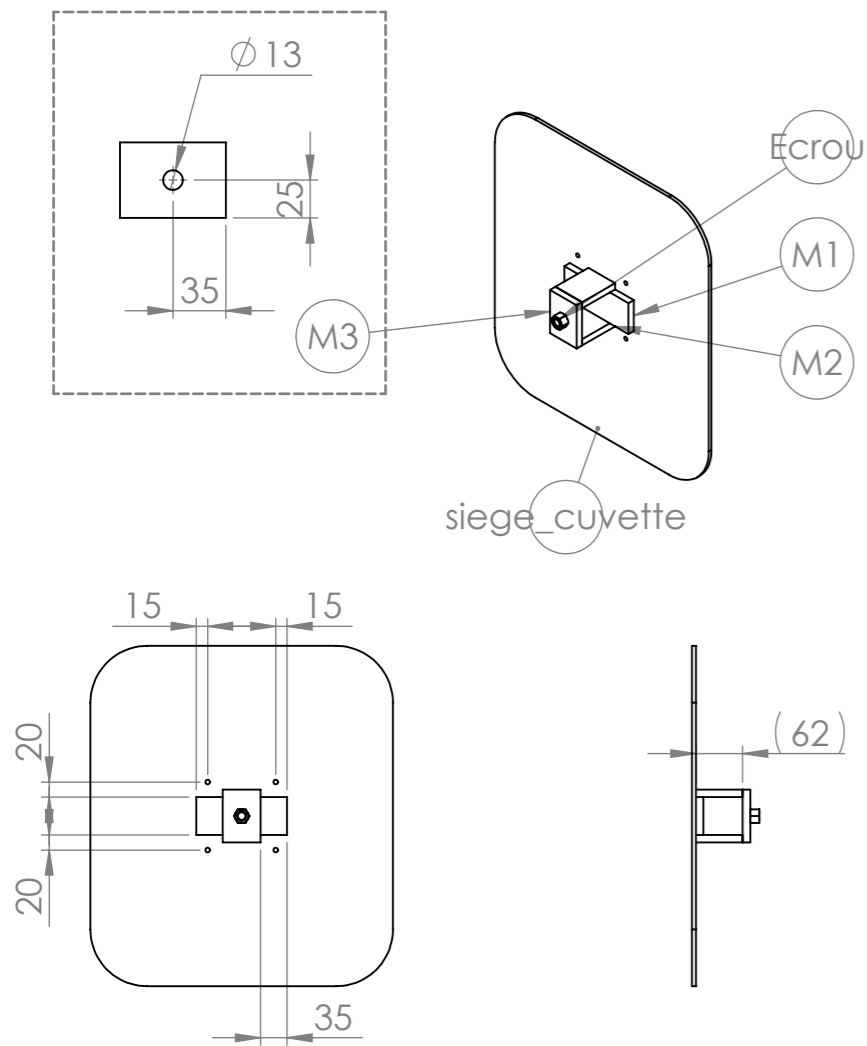
Attention : les deux montages Lg et Ld sont symétriques et différents. La pièce L1 change de part la position du trou de 13mm

| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|----|---------------------|----------|-----|
| L1 | Profilé UPN 80 x 45 | 150 | 1 |
| L2 | Fer plat 50 x 20 | 150 | 2 |
| L3 | Fer plat 50 x 10 | 300 | 1 |
| L4 | fer plat 50 x 8 | 30 | 2 |
| L5 | Fer plat 50 x 10 | 105 | 1 |

| | | | |
|---------|--------------------|-----|--|
| Version | 1.1 | Qté | |
| Date | 20/10/2015 | | |
| Outil | Bineuse | | |
| Pièce | M - Nd - Ng | | |



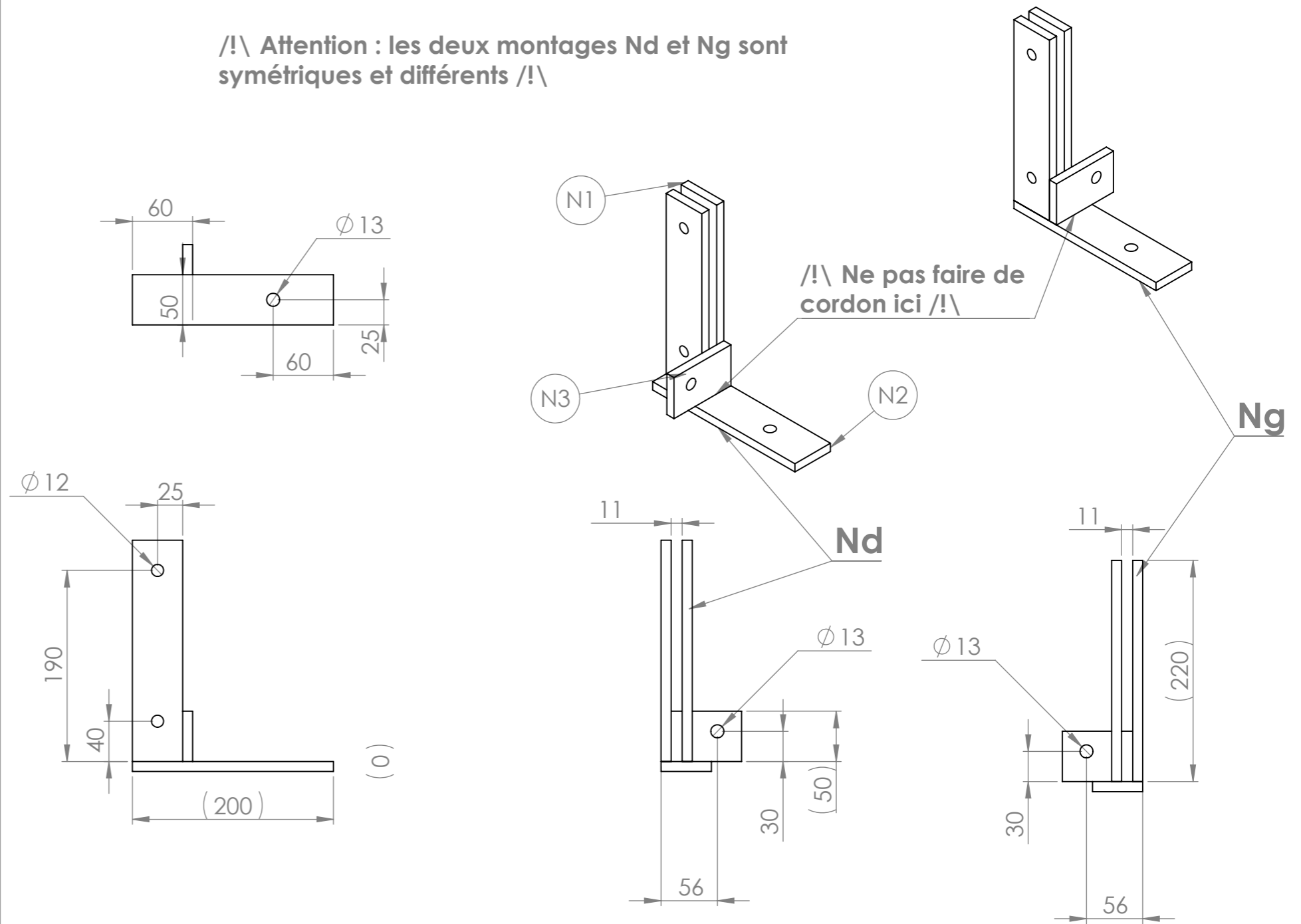
| | | | |
|-------|-----------|-----|---|
| Pièce | M - Siège | Qté | 1 |
|-------|-----------|-----|---|




| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|---------------|------------------|----------|-----|
| siège_cuvette | Siège cuvette | | 1 |
| M1 | Fer plat 50 x 10 | 120 | 1 |
| M2 | Fer plat 50 x 10 | 62 | 2 |
| M3 | Fer plat 50 x 10 | 70 | 1 |
| Ecrou | Ecrou M12 brut | | 1 |

| | | | | | | | |
|-------|------------------------------------|-----|---|-------|-------------------------------------|-----|---|
| Pièce | Nd - Support Parallélogramme droit | Qté | 1 | Pièce | Ng - Support Parallélogramme gauche | Qté | 1 |
|-------|------------------------------------|-----|---|-------|-------------------------------------|-----|---|

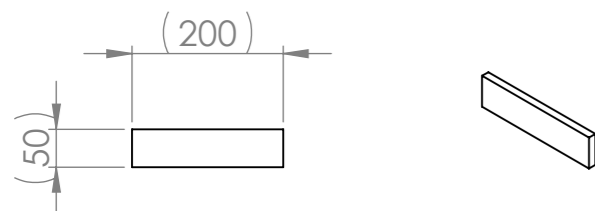
!\ Attention : les deux montages Nd et Ng sont symétriques et différents !



| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|----|------------------|----------|-----|
| N1 | Fer plat 50 x 10 | 220 | 2 |
| N2 | Fer plat 50 x 10 | 200 | 1 |
| N3 | Fer plat 50 x 10 | 80 | 1 |

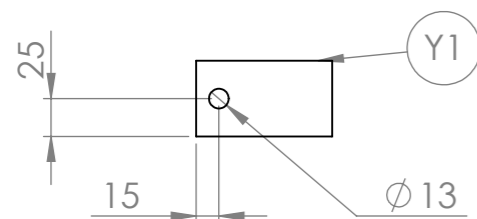
| | | | | |
|---------|----------------------------|-----|--|--|
| Version | 1.1 | Qté | |  |
| Date | 20/10/2015 | | | |
| Outil | Bineuse | | | |
| Pièce | T - V - W - X - Y - Z - Z' | | | |

| | | | |
|-------|---------------------|-----|---|
| Pièce | T - Barre 1ère dent | Qté | 2 |
|-------|---------------------|-----|---|



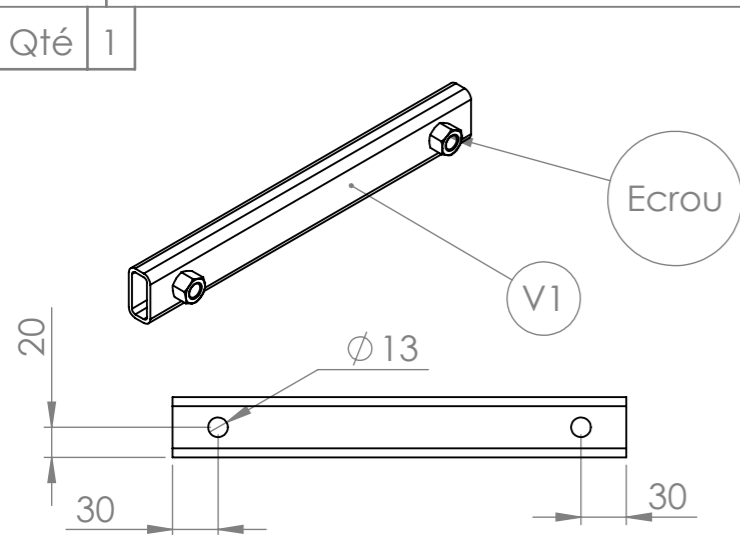
| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|----|------------------|----------|-----|
| T1 | Fer plat 50 x 12 | 200 | 1 |

| | | | |
|-------|--------------------|-----|---|
| Pièce | Y - Bride pour UPN | Qté | 4 |
|-------|--------------------|-----|---|



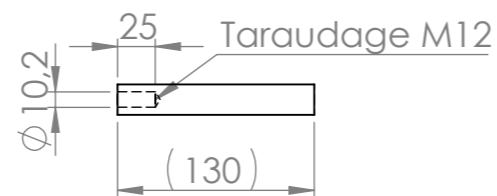
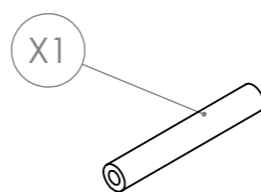
| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|----|------------------|----------|-----|
| Y1 | Fer plat 50 x 10 | 90 | 1 |

| | | | |
|-------|--|-----|---|
| Pièce | V - Réglage écartement parallélogramme | Qté | 1 |
|-------|--|-----|---|



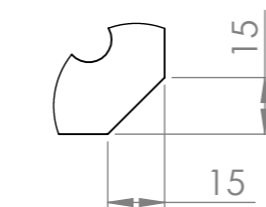
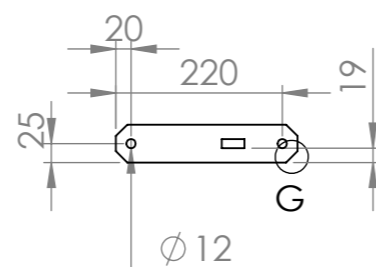
| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|-------|--------------------------------|----------|-----|
| V1 | tube rectangulaire 40 x 20 x 3 | 300 | 1 |
| Ecrou | Ecrou M12 brut | | 2 |

| | | | |
|-------|--------------------------|-----|---|
| Pièce | X - Axe de roue de jauge | Qté | 2 |
|-------|--------------------------|-----|---|

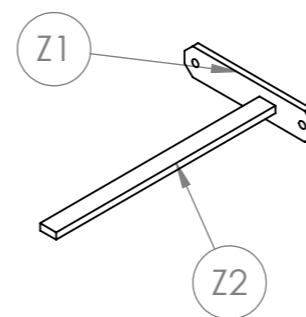
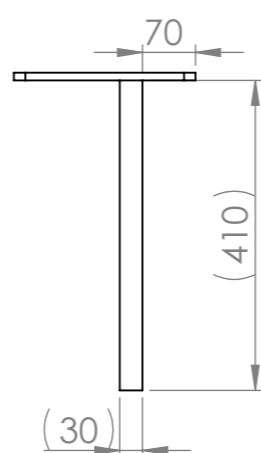


| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|----|----------------|----------|-----|
| X1 | étiré rond Ø20 | 130 | 1 |

| | | | |
|-------|---------------------------------------|-----|---|
| Pièce | Z - Bielle inférieure Parallélogramme | Qté | 2 |
|-------|---------------------------------------|-----|---|



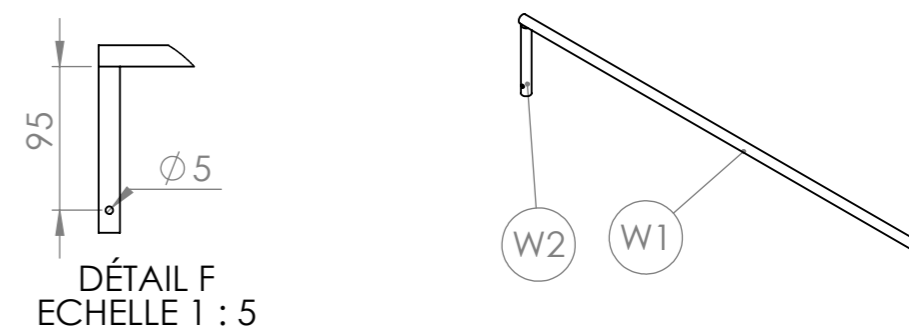
DÉTAIL G
ECHELLE 1 : 2



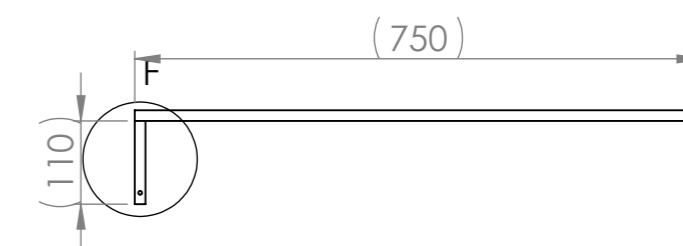
| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|----|--------------------|----------|-----|
| Z1 | Fer plat 50 x 10 | 240 | 1 |
| Z2 | Etiré plat 30 x 12 | 410 | 1 |



| | | | |
|-------|----------------------------------|-----|---|
| Pièce | W - Barre transmission direction | Qté | 2 |
|-------|----------------------------------|-----|---|

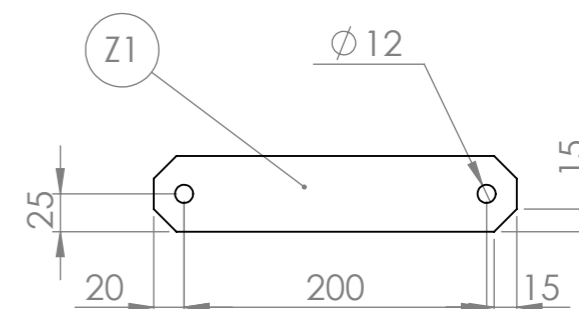


DÉTAIL F
ECHELLE 1 : 5



| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|----|----------------|----------|-----|
| W1 | étiré rond Ø14 | 750 | 1 |
| W2 | étiré rond Ø14 | 110 | 1 |

| | | | |
|-------|--|-----|---|
| Pièce | Z' - Bielle supérieure parallélogramme | Qté | 2 |
|-------|--|-----|---|

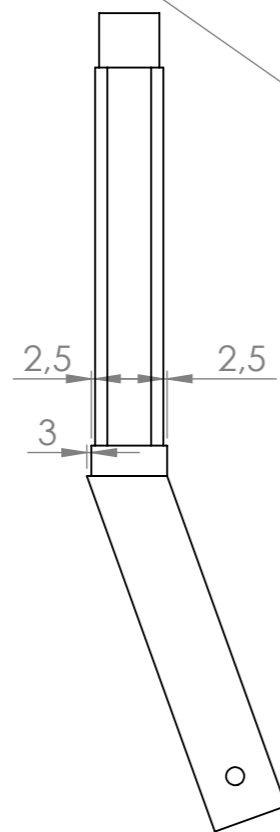
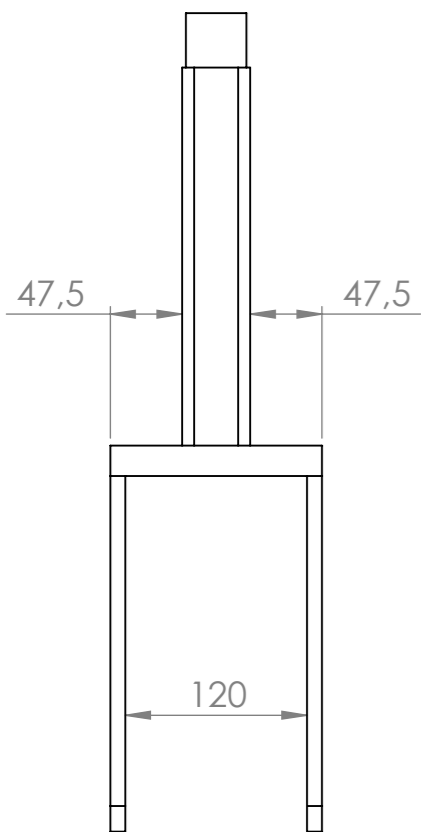
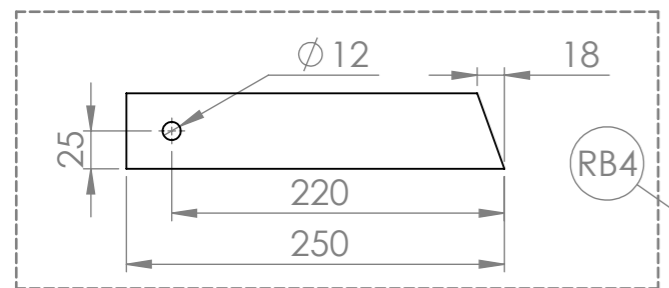
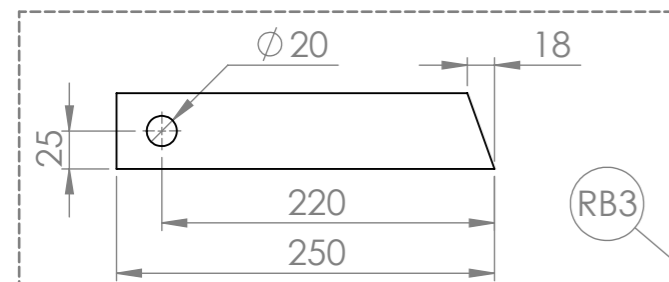


| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|----|------------------|----------|-----|
| Z1 | Fer plat 50 x 10 | 240 | 1 |

| | | | |
|---------|-------------------------|-----|--|
| Version | 1.1 | Qté | |
| Date | 20/10/2015 | | |
| Outil | Bineuse | | |
| Pièce | RA - RB - Roue de jauge | | |



| | | | |
|-------|----------------------------|-----|---|
| Pièce | RB - Support roue de jauge | Qté | 2 |
|-------|----------------------------|-----|---|



ecrou_carre_m24

RB1

RB2

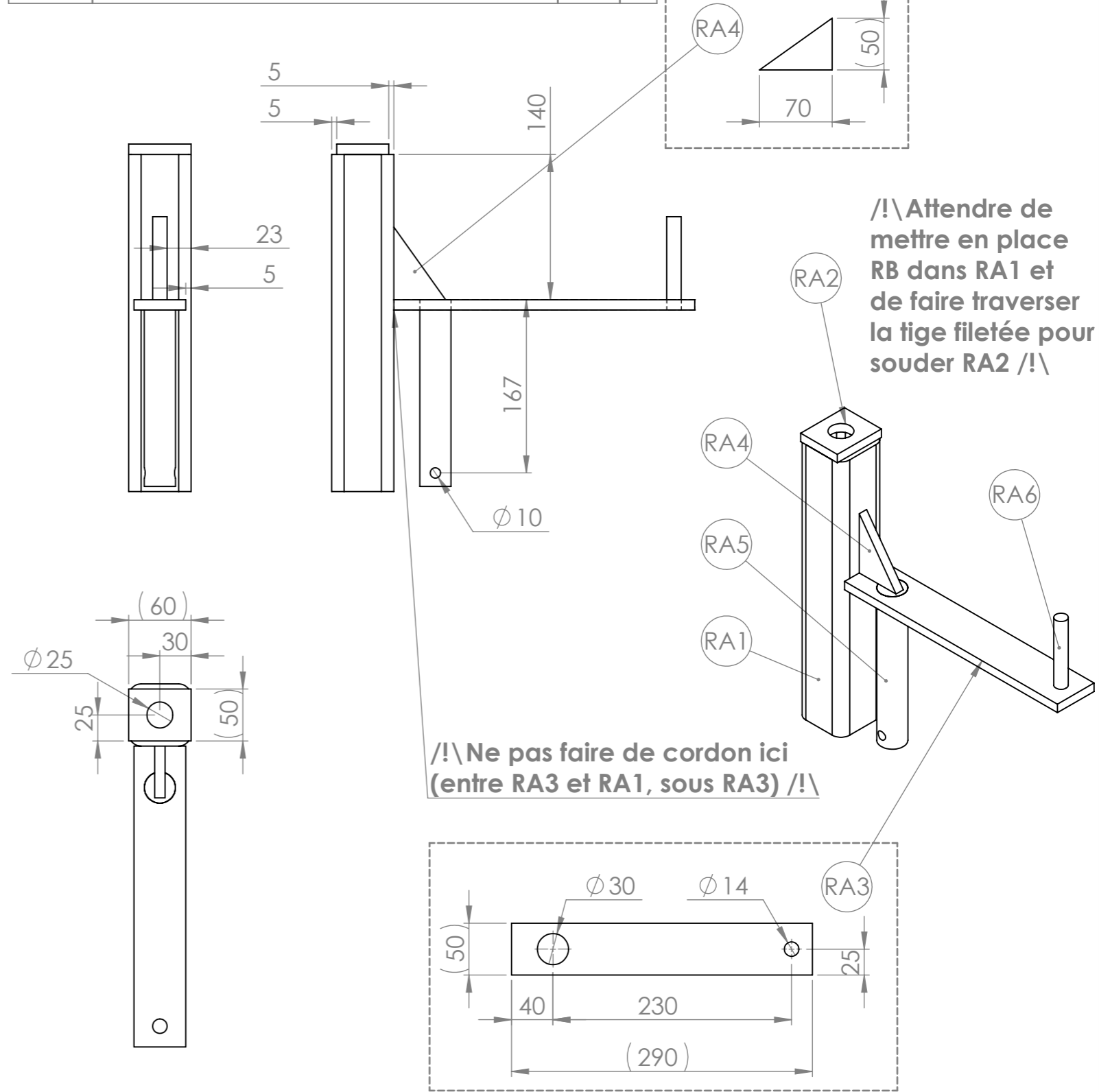
RB3

RB4

| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|-----------------|---------------------------------------|----------|-----|
| RB1 | tube carré 45 x 4 | 250 | 1 |
| ecrou_carre_m24 | Ecrou carré M24 Trapezoidal - Pas 5mm | | 1 |
| RB2 | Fer plat 50 x 20 | 140 | 1 |
| RB3 | Fer plat 50 x 10 | 250 | 1 |
| RB4 | Fer plat 50 x 10 | 250 | 1 |



| | | | |
|-------|---------------------------------|-----|---|
| Pièce | RA - réglages roue de jauge ext | Qté | 2 |
|-------|---------------------------------|-----|---|



!!\ Attendre de mettre en place RB dans RA1 et de faire traverser la tige filetée pour souder RA2 !!\

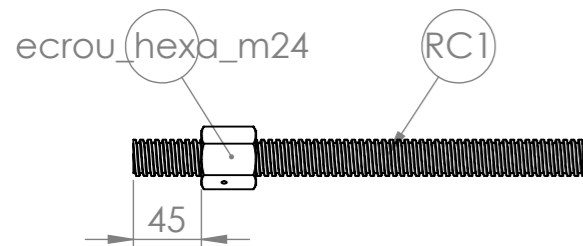
!!\ Ne pas faire de cordon ici (entre RA3 et RA1, sous RA3) !!\

| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|-----|-------------------|----------|-----|
| RA1 | tube carré 60 x 6 | 325 | 1 |
| RA2 | Fer plat 50 x 10 | 60 | 1 |
| RA3 | Fer plat 50 x 10 | 290 | 1 |
| RA4 | Fer plat 50 x 10 | 70 | 1 |
| RA5 | étiré rond Ø30 | 180 | 1 |
| RA6 | étiré rond Ø14 | 90 | 1 |

| | | | |
|---------|----------------------|-----|--|
| Version | 1.1 | Qté | |
| Date | 20/10/2015 | | |
| Outil | Bineuse | | |
| Pièce | RC-KC-RD-KD-KB-KA-KE | | |

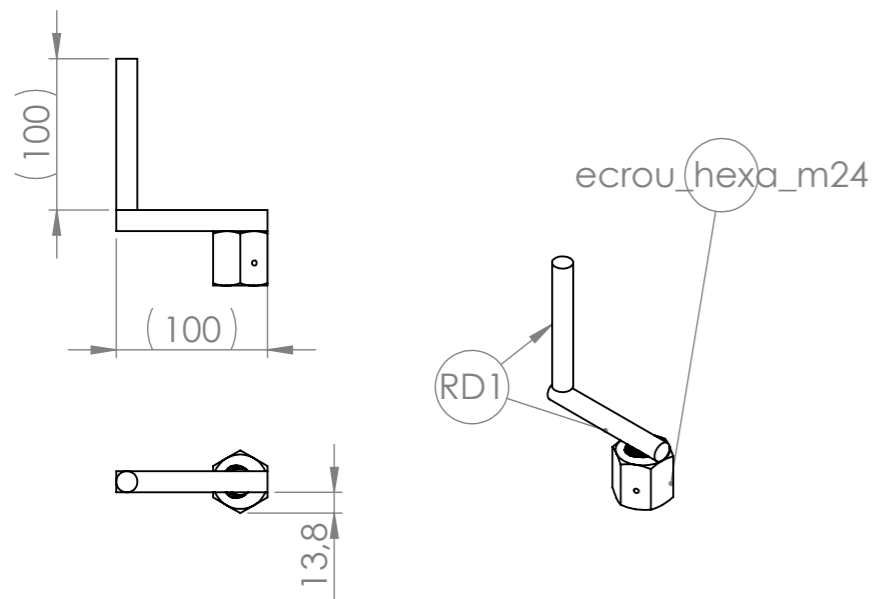


| | | | |
|-------|---------------------------|-----|---|
| Pièce | RC et KC - Tige manivelle | Qté | 4 |
|-------|---------------------------|-----|---|



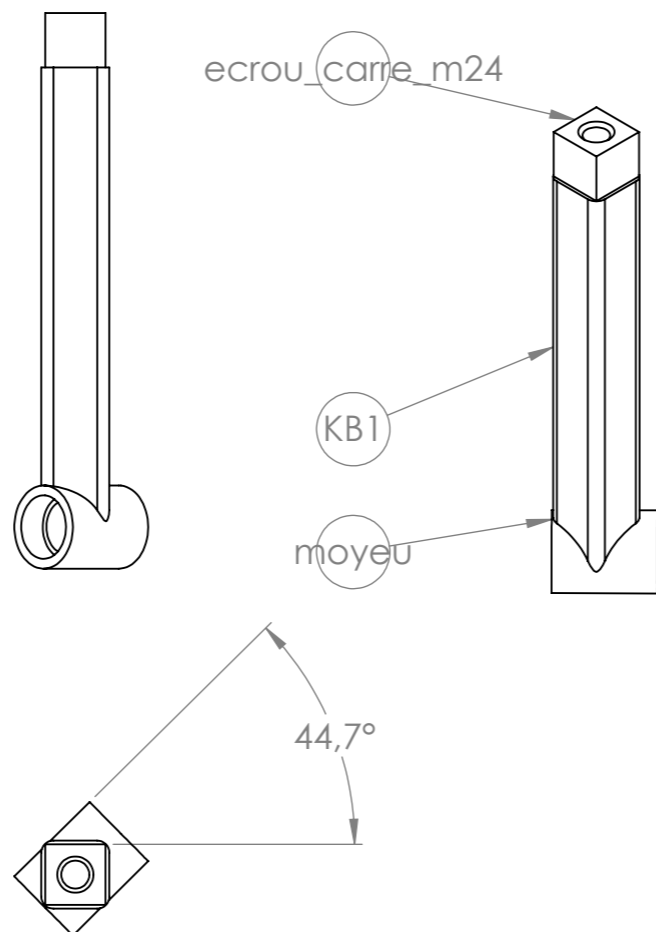
| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|----------------|--|----------|-----|
| RC1 | Tige Filetée M24 Trapezoidal - Pas 5mm | 300 | 1 |
| ecrou_hexa_m24 | Ecrou six pans M24 Trapezoidal Pas 5mm | | 1 |

| | | | |
|-------|----------------------|-----|---|
| Pièce | RD et KD - Manivelle | Qté | 4 |
|-------|----------------------|-----|---|



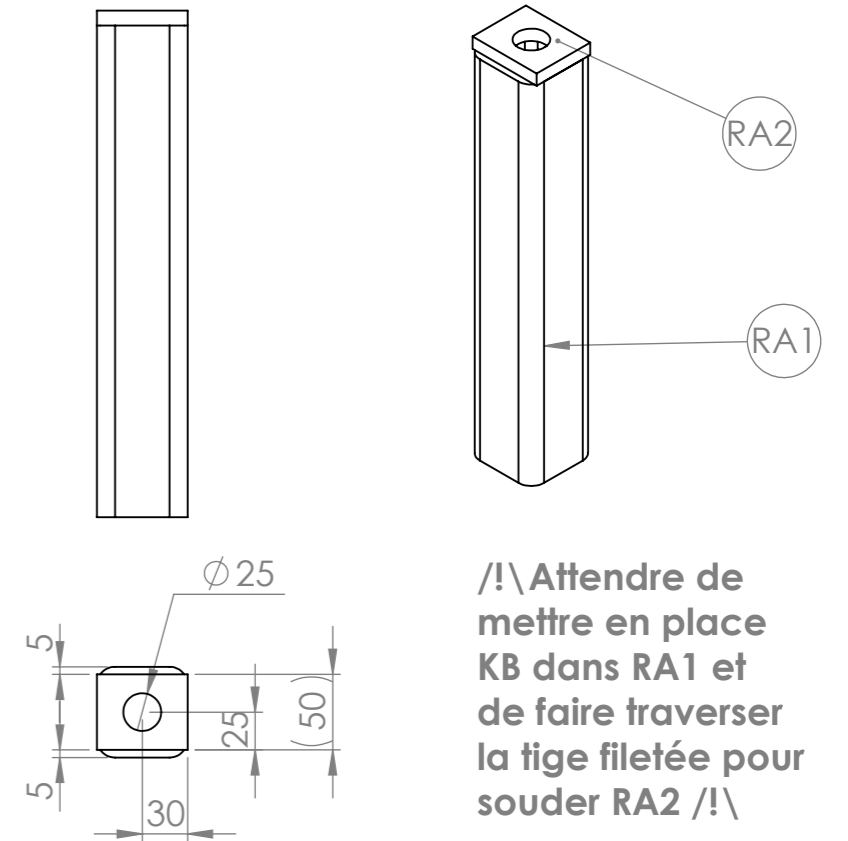
| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|----------------|--|----------|-----|
| ecrou_hexa_m24 | Ecrou six pans M24 Trapezoidal Pas 5mm | | 1 |
| RD1 | étiré rond Ø14 | 100 | 2 |

| | | | |
|-------|-----------------------------|-----|---|
| Pièce | KB - Moyeu Disque Manivelle | Qté | 2 |
|-------|-----------------------------|-----|---|



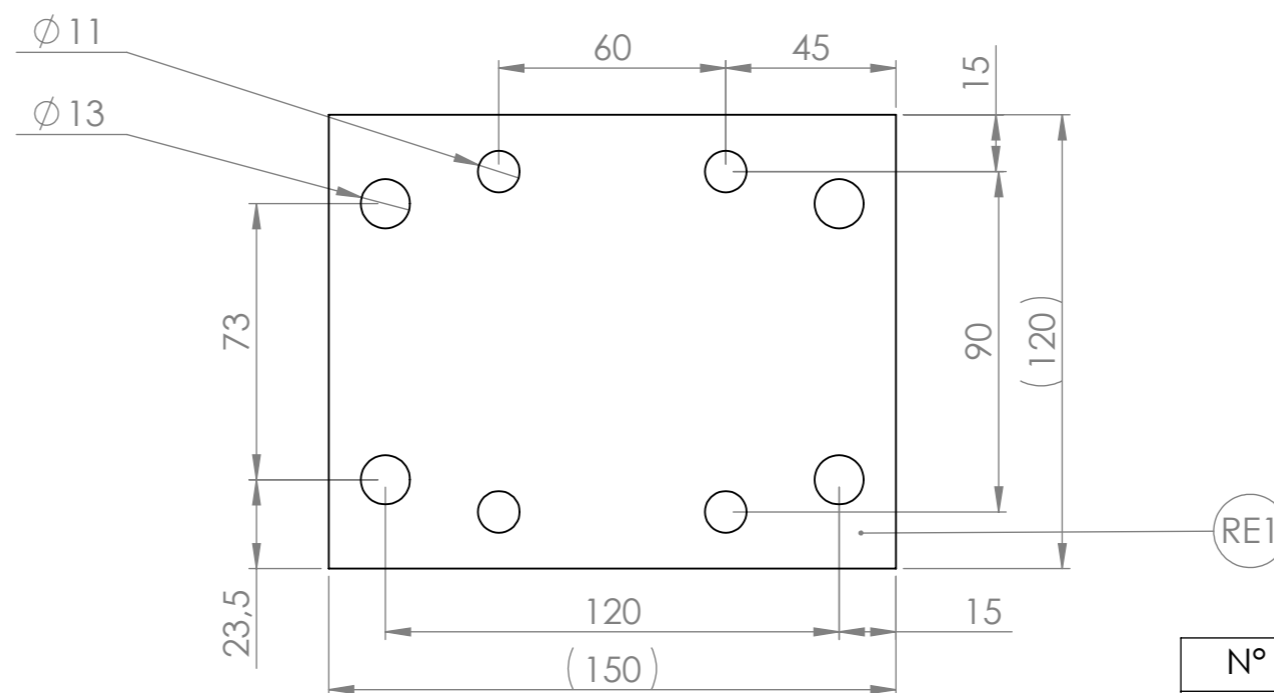
| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|-----------------|---------------------------------------|----------|-----|
| KB1 | tube carré 45 x 4 | 300 | 1 |
| ecrou_carre_m24 | Ecrou carré M24 Trapezoidal - Pas 5mm | | 1 |
| Moyeu | Moyeu 2/3 | | 1 |

| | | | |
|-------|---------------------------------|-----|---|
| Pièce | KA - Extérieur manivelle disque | Qté | 2 |
|-------|---------------------------------|-----|---|




| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|-----|-------------------|----------|-----|
| RA1 | tube carré 60 x 6 | 325 | 1 |
| RA2 | Fer plat 50 x 10 | 60 | 1 |

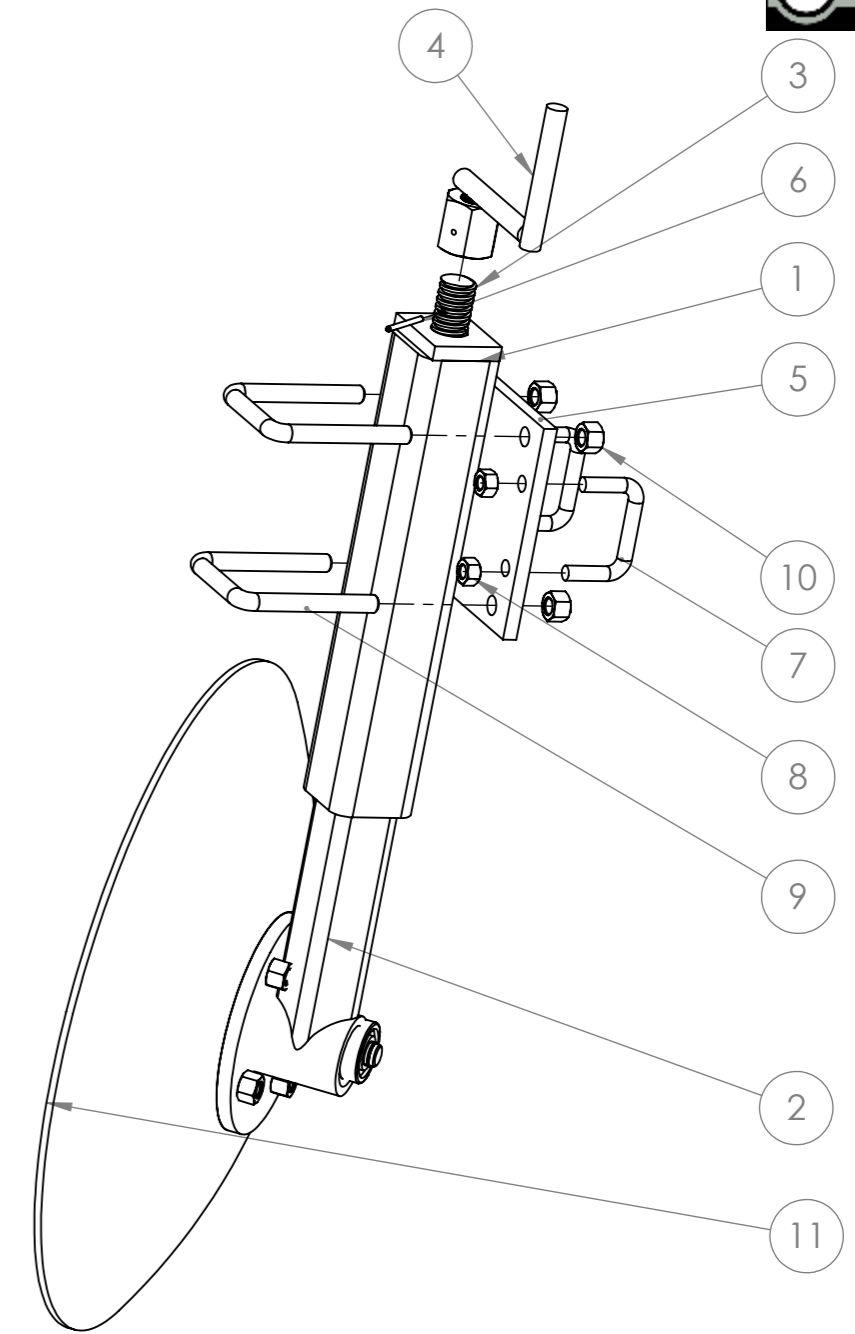
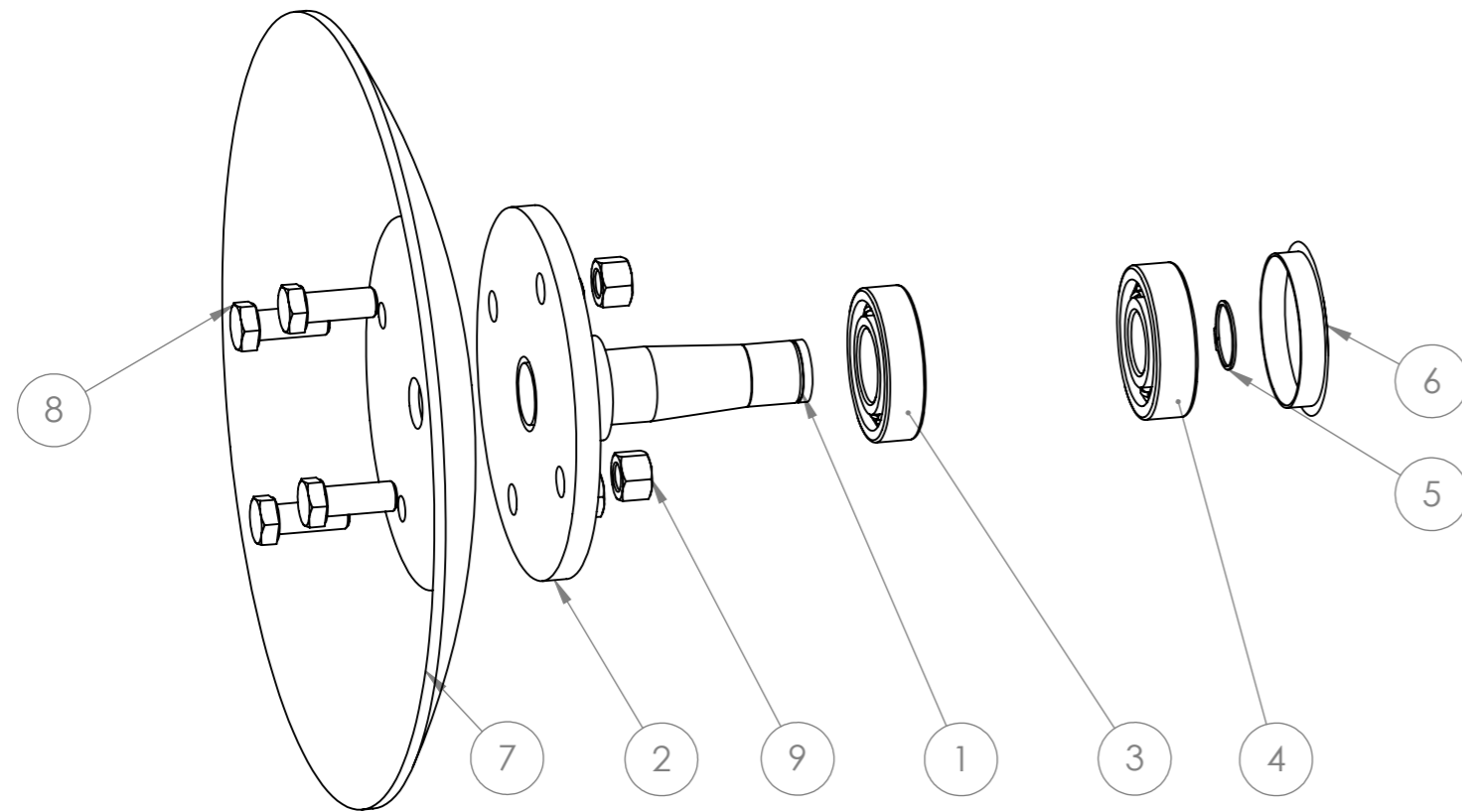
| | | | |
|-------|----------------------------|-----|---|
| Pièce | KE -Bride disque manivelle | Qté | 2 |
|-------|----------------------------|-----|---|



| N° | Désignation | Longueur | Qté |
|-----|-------------------|----------|-----|
| RE1 | Fer plat 120 x 10 | 150 | 1 |


| | | | | |
|---------|------------------|-----|---|--|
| Version | 1.1 | Qté | 2 |  |
| Date | 20/10/2015 | | | |
| Outil | Bineuse | | | |
| Pièce | Disque manivelle | | | |

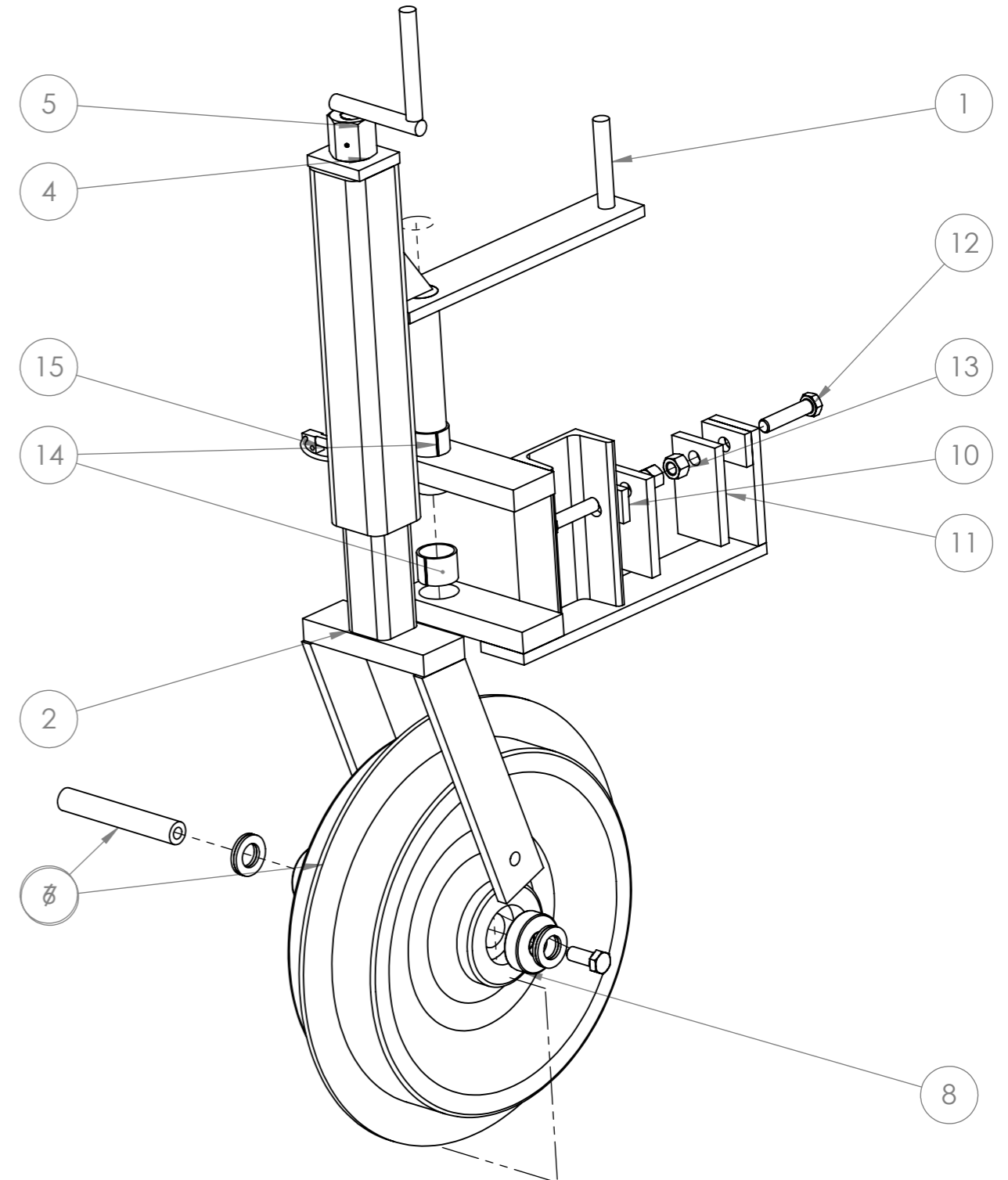
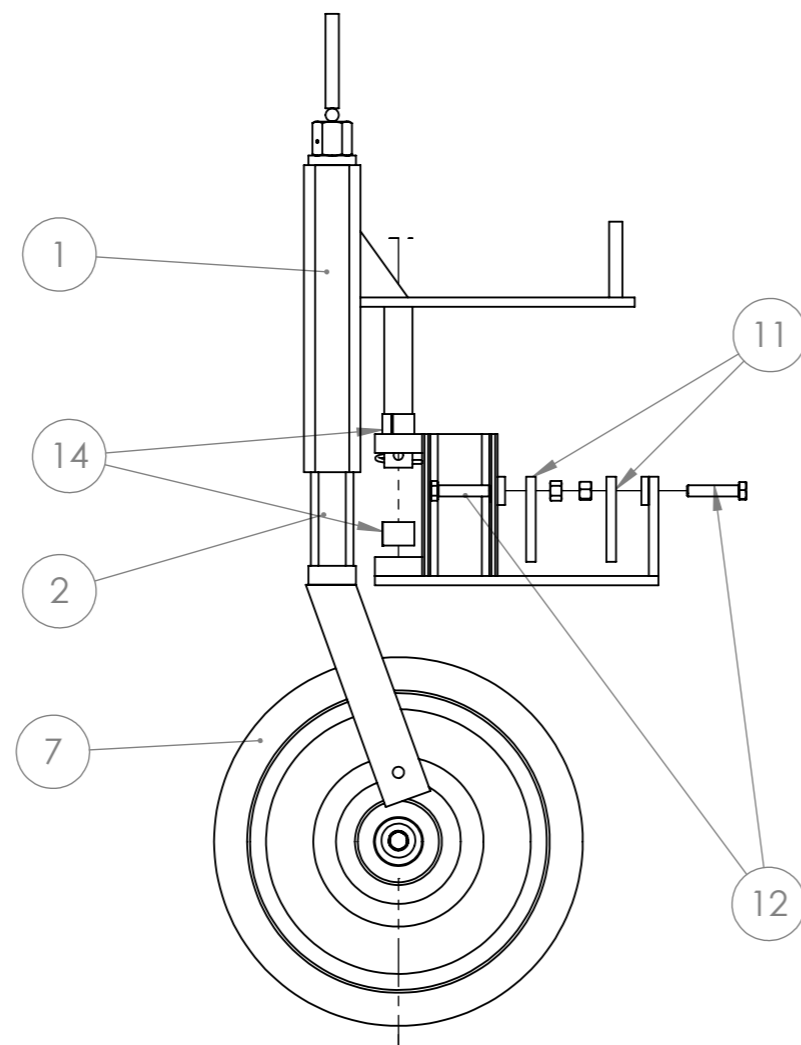
!/ Attention : un disque gauche et un disque droit : KB pivote de 90° dans KA d'une version à l'autre !/\



| N° | Désignation | Qté |
|----|--|-----|
| 1 | Arbre du palier | 1 |
| 2 | Coupelle | 1 |
| 3 | Roulement à bille SKF 6206 -2RS1 Øext 62 Øint 30 | 1 |
| 4 | Roulement à bille SKF 6305 -2RS1 Øext 62 Øint 25 | 1 |
| 5 | Circlips extérieur Øint 25 | 1 |
| 6 | Cabochon | 1 |
| 7 | Disque Ø320x4; fond plat Ø150; entraxe perçage 110 Ø12.5 | 1 |
| 8 | Vis hexagonale M12 x 30 | 4 |
| 9 | Ecrou M12 autofreiné | 4 |

| N° | Désignation | Qté |
|----|--|-----|
| 1 | KA - Extérieur manivelle disque | 1 |
| 2 | KB - Moyeu Disque Manivelle | 1 |
| 3 | KC - Tige filetée disque manivelle | 1 |
| 4 | KD - Manivelle réglage disque | 1 |
| 5 | KE - Bride disque manivelle | 1 |
| 6 | Goupille Elastique 40 x 3.5 | 1 |
| 7 | Bride en U - L utile 51 - H utile 36 - diam 10 | 2 |
| 8 | Ecrou M10 autofreiné | 4 |
| 9 | Bride en U pour bâti de 60 | 2 |
| 10 | Ecrou M12 autofreiné | 4 |
| 11 | Palier + coupelle + disque | 1 |

| | | | | |
|---------|----------------------|-----|---|--|
| Version | 1.1 | Qté | 2 |  |
| Date | 20/10/2015 | | | |
| Outil | Bineuse | | | |
| Pièce | Eclaté roue de jauge | | | |



| N° | Désignation | Qté/Roue de jauge |
|----|--------------------------------------|-------------------|
| 1 | RA - réglages roue de jauge ext | 1 |
| 2 | RB - Support roue de jauge | 1 |
| 3 | RC - Tige roue de jauge | 1 |
| 4 | RD - Manivelle roue de jauge | 1 |
| 5 | Goupille Elastique 40 x 3.5 | 1 |
| 6 | X - Axe de roue de jauge | 1 |
| 7 | Roue en tôle Øext320 Øaxe30 | 1 |
| 8 | Rlt à billes Øint20 Øext52 e15 | 2 |
| 9 | Vis hexagonale M12 x 30 | 1 |
| 10 | Ld - Bride roue de jauge droite | 1 |
| 11 | Y - Bride pour UPN | 2 |
| 12 | Vis hexagonale M12 x 55 | 2 |
| 13 | Ecrou M12 autofreiné | 2 |
| 14 | Bague autolub Øint 30 Øext 34 l=25mm | 2 |
| 15 | Goupille clips Ø10 l=30mm | 1 |
| 16 | Rondelle Ø20 série ZU | 4 |