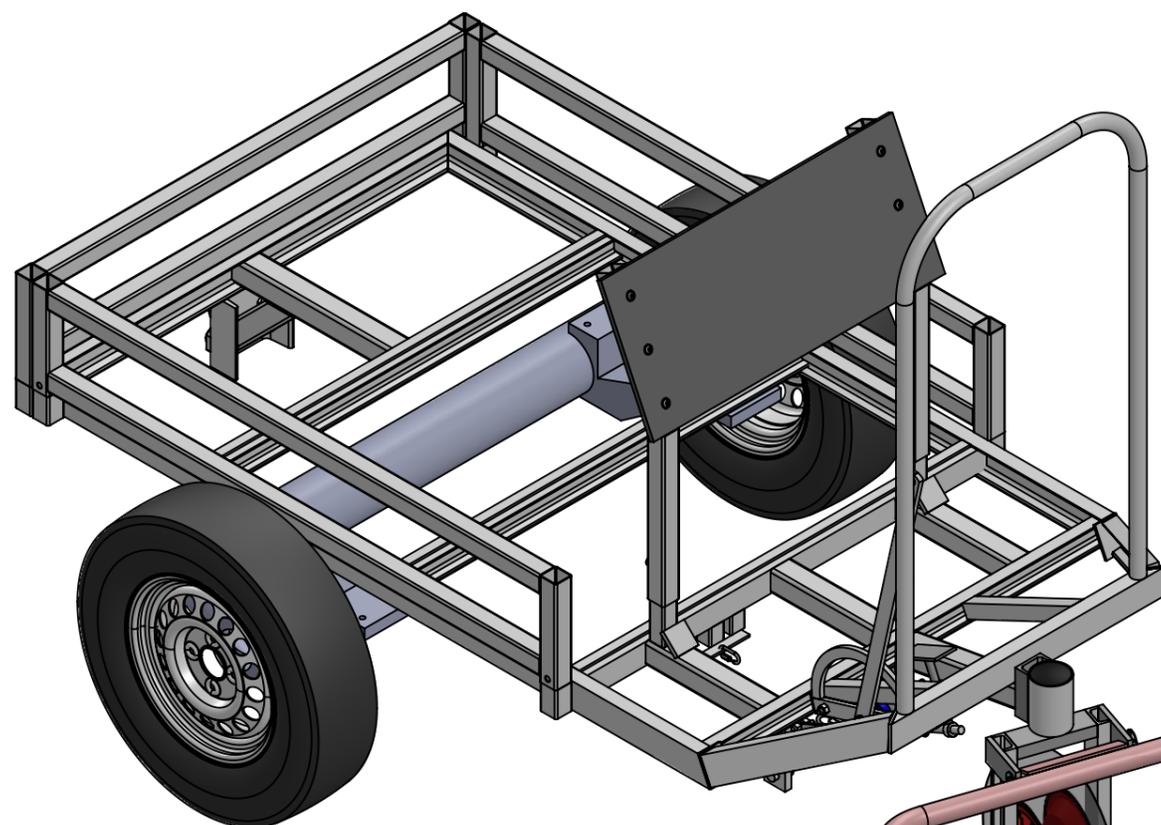
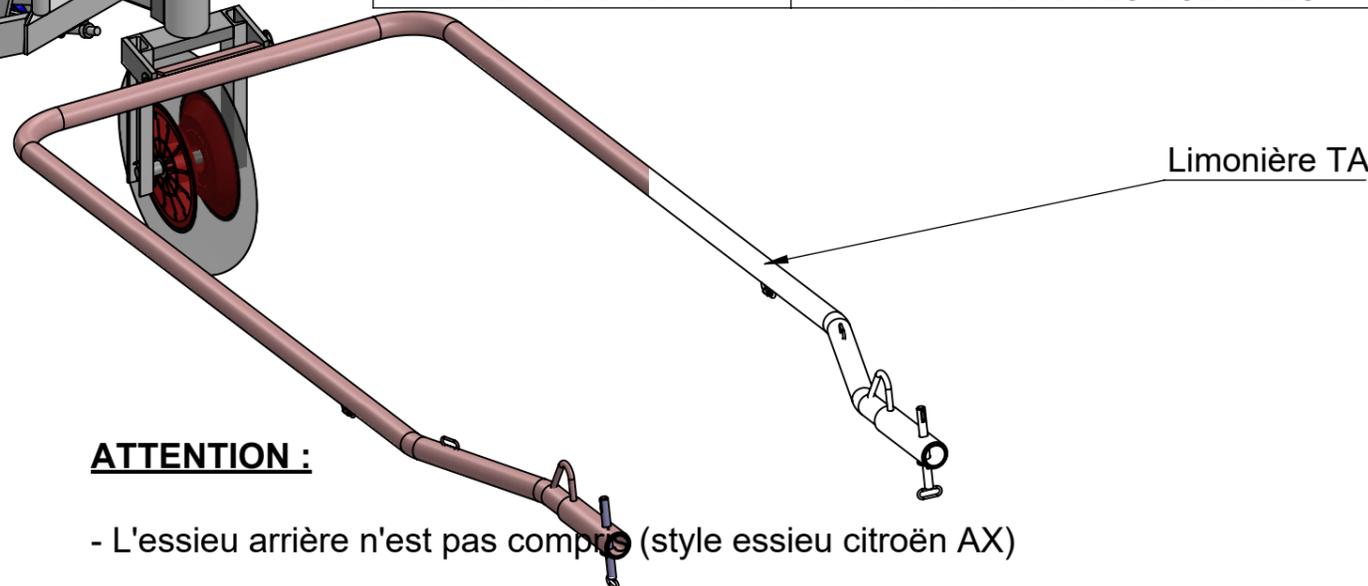


Outil	Avant-Train 3 roues				
Date	04/04/2024	Version	1.1		page n° 1 / 20
Feuille	Vue générale				



Repère	Désignation	Quantité
A		
B	Fourche avant	1
Roue avant	Roue gonflable Ø399 ; I104 ref FR1400820100	1
Roue_essieu		1
H	Mécanisme tringlerie	1
HB	Pédale frein de pied	1
HC	Mécanisme tringlerie 2	1
P	Palonnier	1
tige modifiée	Levier frein à main	1
F	Montant siège	2
Siège 700x300	Siège Tapis de carrière	1
G	Ridelle latérale	2
GA	Ridelle arrière	1
BA	Axe roue avant	1
BB	Entretoise roue avant	2
Bague d'arrêt	Bague d'arrêt 10x20x10 brut	2
Manille lyre Ø6	Manille Lyre Ø6	1
Roulement à rouleau	Roulement à rouleau conique Øint 30 - Øext 62	1
Roulement à billes	SKF 6305 - 2RS1	1
Ecrou frein	écrou frein 25/38/7	1
Rondelle frein	Rondelle frein 25 x 32 x 1.25	1

Repère	Désignation	Quantité
Caboçon palier	Bouchon rond Ø63.5mm	1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M8 x 20	2
Vis Hexagonale	vis hexagonale M10 x 30	3
Vis Hexagonale	vis hexagonale M8 x 35	1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M8 x 50	1
Ecrou	Ecrou M8 autofreiné	2
Ecrou	Ecrou M10 autofreiné	3
Goupille fendue 5 x 80	Goupille fendue 5 x 80	2
Joint spi	Joint spi Øint 45 - Øext 62	1
Vis bombée HC avec embase	Vis BHC avec embase M8 x 20	6
Ecrou autofreiné	Ecrou M8 autofreiné	6
Boule d'attelage à boulonner	Boule d'attelage à boulonner	1
maillon_rapide_5mm	Maillon rapide Ø5mm	1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M16 x 50	2
Ecrou	Ecrou M16 autofreiné	2
Fer déployé	Fer déployé	1
ressort traction1	Ressort traction 14 x 1.8 x 80	1



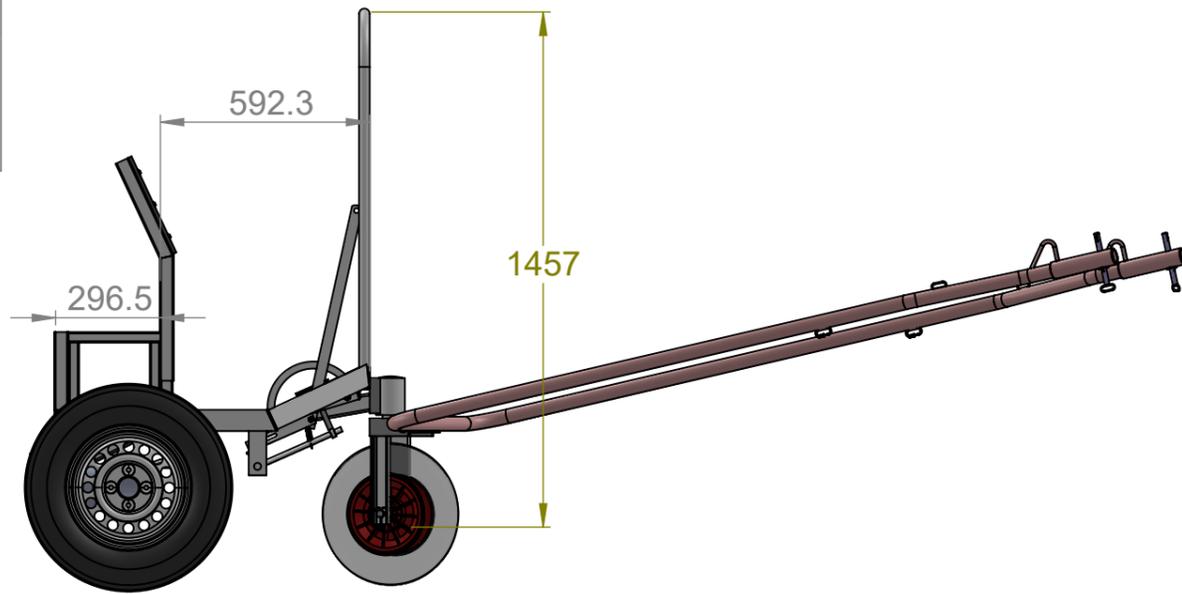
**ATTENTION :**

- L'essieu arrière n'est pas compris (style essieu citroën AX)
- L'essieu arrière nécessite des freins tambour avec leurs cables
- Les pièces de jonctions essieu/chassis ne sont pas fournies ainsi que les planches du plateau ne sont pas compris
- Un grillage en fer déployé est compris et doit être découpé pour recouvrir la partie conducteur.
- La Limonière est un outil à part et ne fait pas partie de "l'Avant train 3 roue"

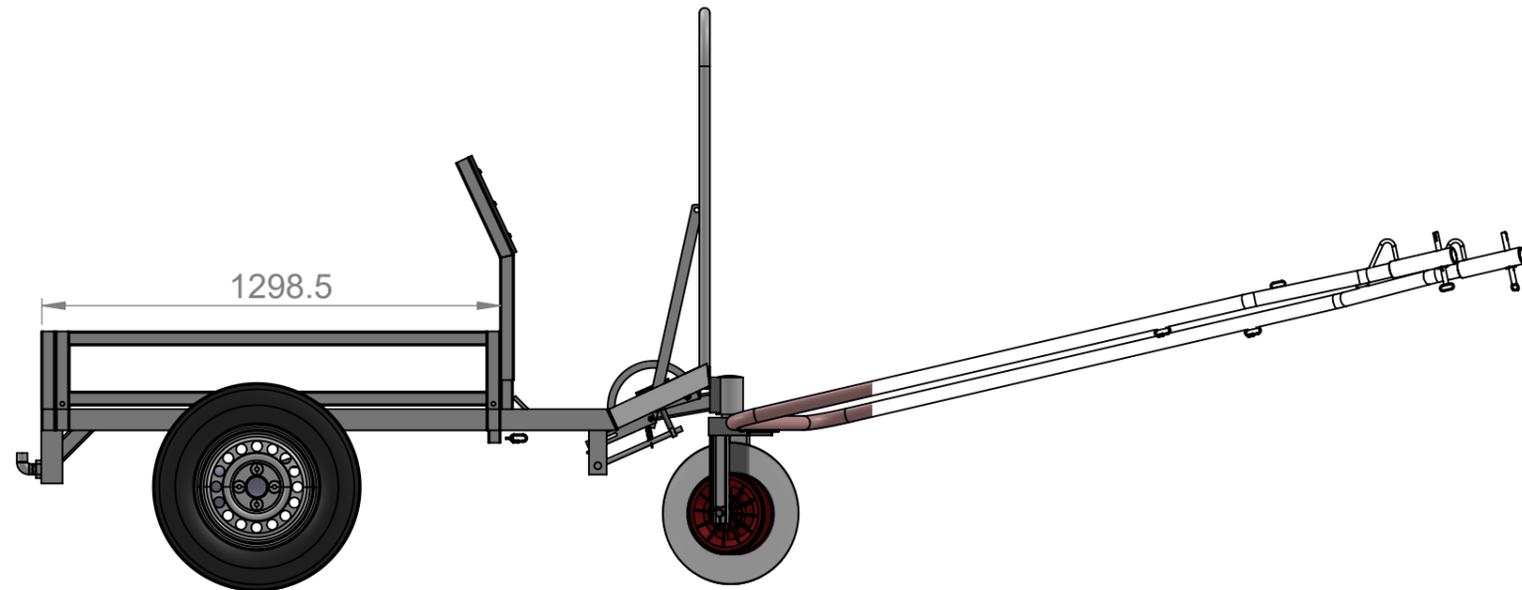
Outil	Avant-Train 3 roues				
Date	04/04/2024	Version	1.1		page n° 2 / 20
Feuille	Configurations				



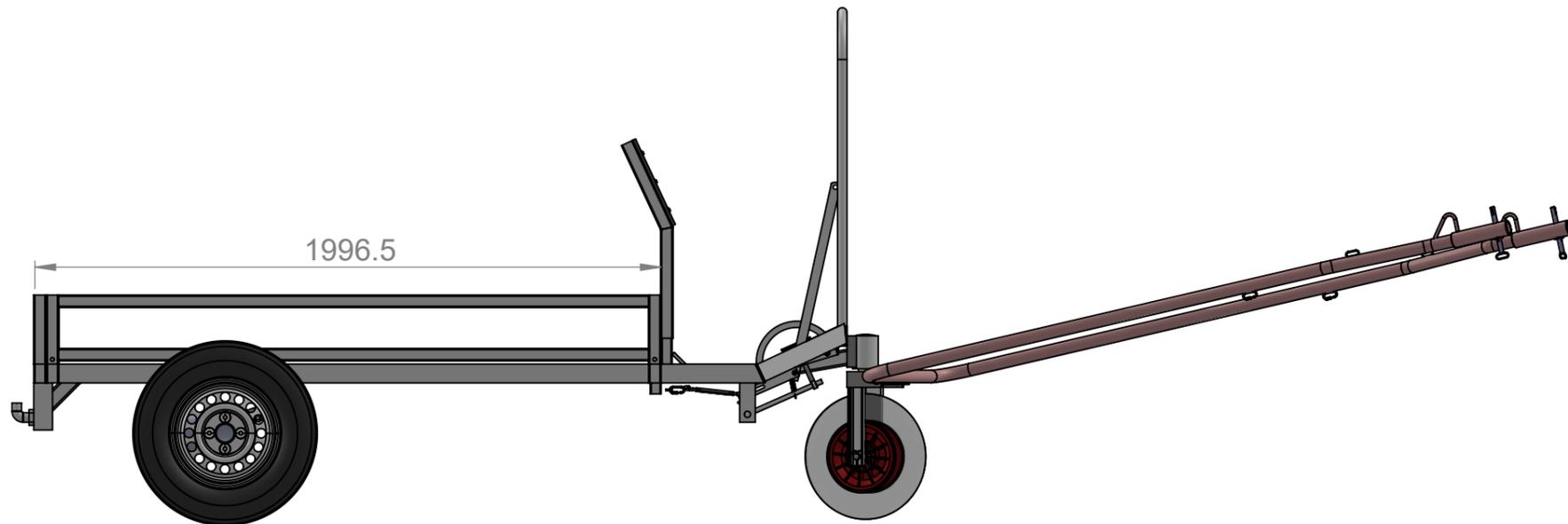
**ETROIT (e)**

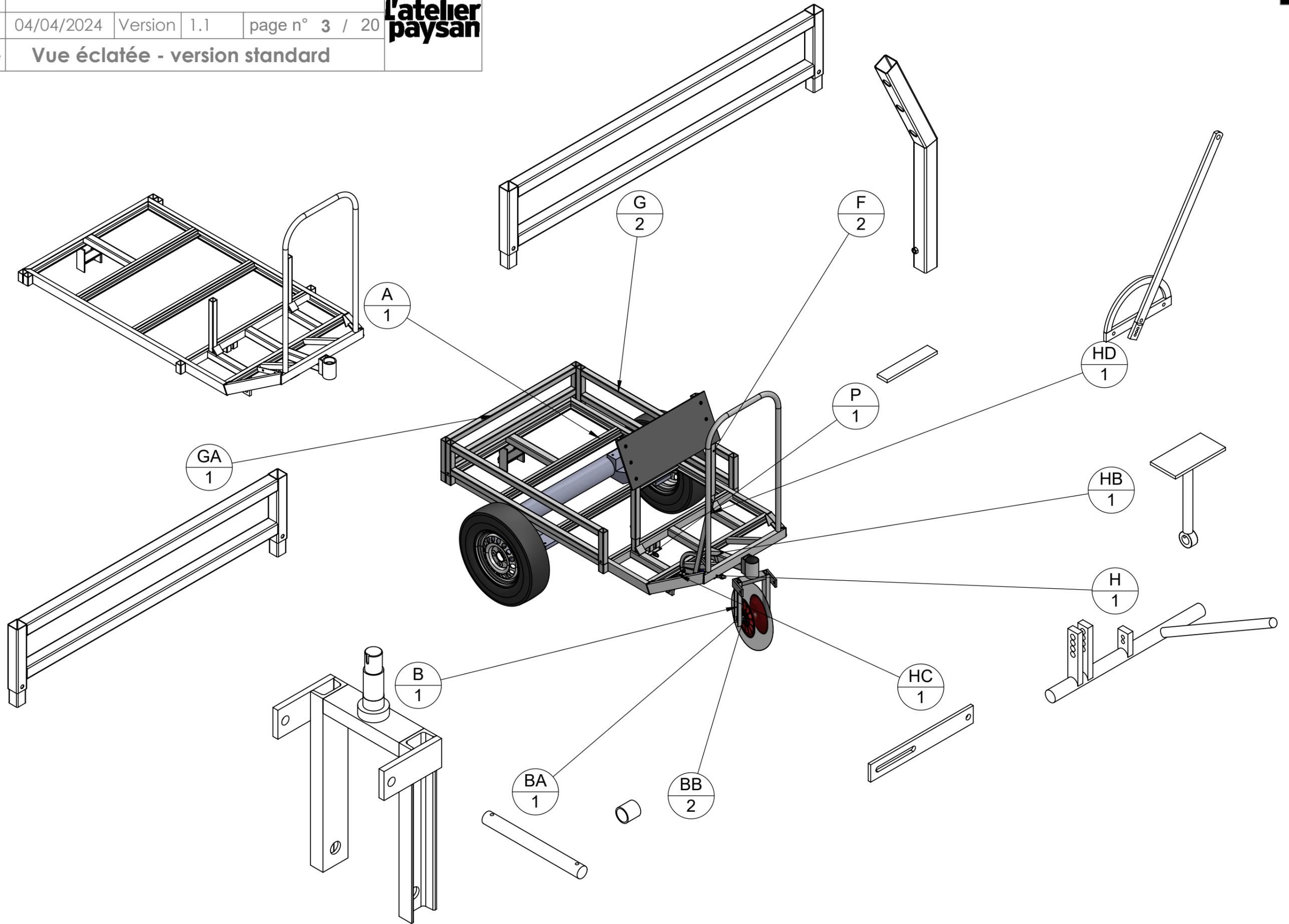


**STANDARD**

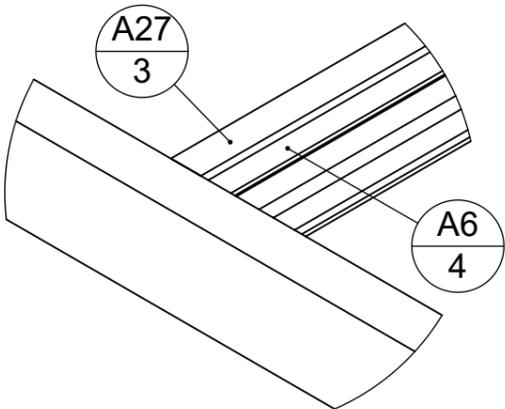
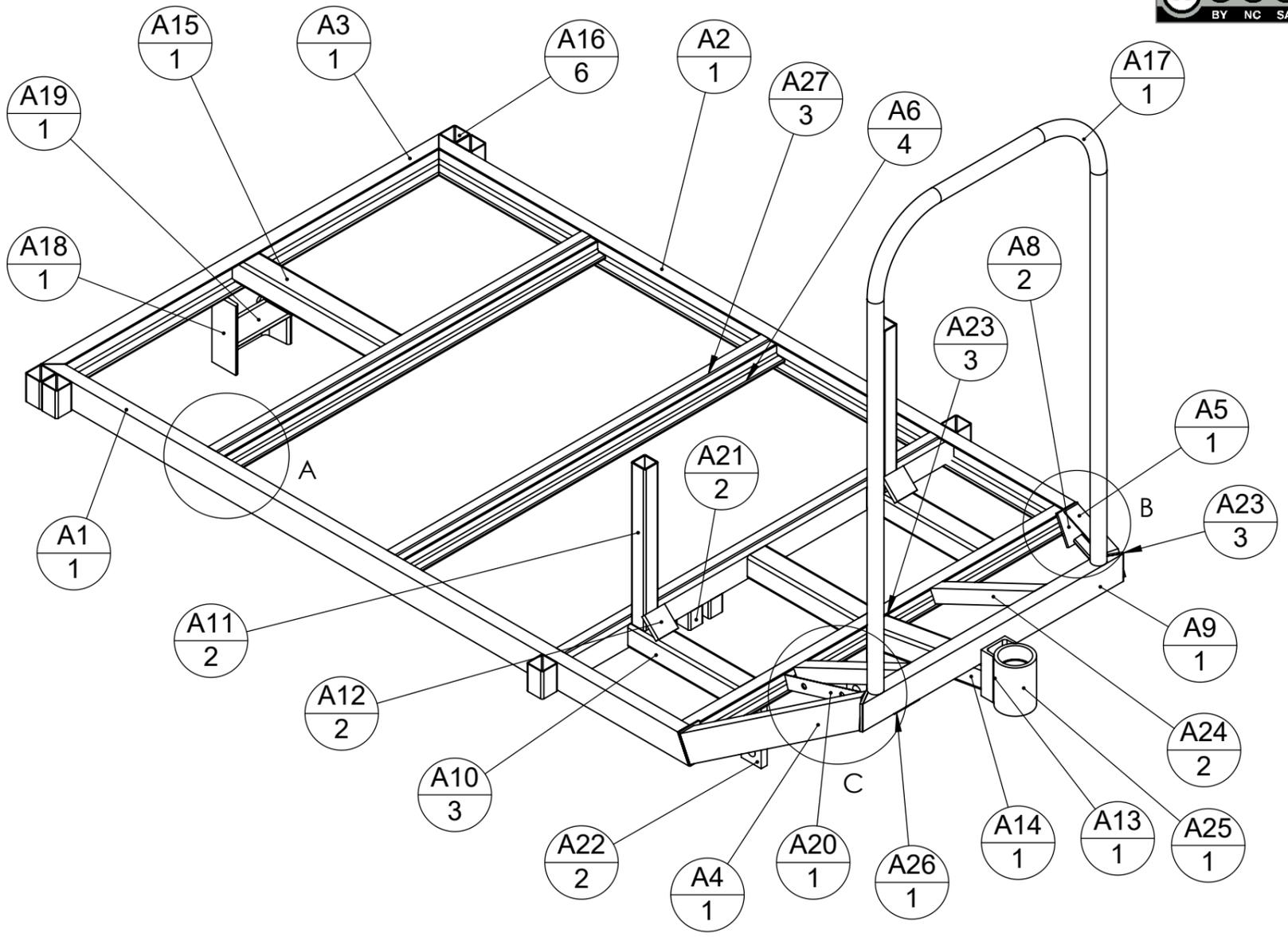


**LONG (L)**



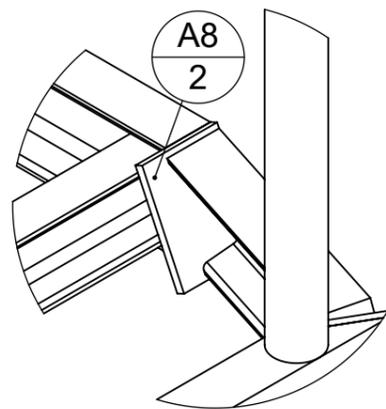


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
A1	Fer UAC 60 x 30 x 6	45°	25°		1628	1
A2	Fer UAC 60 x 30 x 6	45°	25°		1628	1
A3	Fer UAC 60 x 30 x 6	45°	45°		1000	1
A4	Fer UAC 60 x 30 x 6	21.6°	30°		354.3	1
A5	Fer UAC 60 x 30 x 6	21.6°	30°		354.3	1
A6	Fer UAC 50 x 25 x 5	0°	0°		988	4
A8	Fer plat 50 x 5	0°	0°		66.2	2
A9	Fer UAC 60 x 30 x 6	60°	60°		655	1
A10	tube carré 50 x 3	0°	0°		275	3
A11	tube carré 35 x 3	0°	0°		350	2
A12	fer plat 50 x 10	0°	0°		50	2
A13	fer UAC 60 x 30 x 6	0°	0°		100	1
A14	tube carré 50 x 3	10°	10°		300.6	1
A15	tube carré 50 x 3	0°	0°		394	1
A16	tube carré 40 x 2	0°	0°		60	6
A17	tube rond 30 x 2	0°	0°		2431.4	1
A18	UPN 140 x 60	0°	0°	6x Ø17 ;	150	1
A19	tube carré 50 x 3	45°	45°		210.7	1
A20	Cornière 30 x 3	16.8°	0°	3x Ø11 ;	285.5	1
A21	tube carré 35 x 2	0°	0°		40	2
A22	fer plat 50 x 15	0°	0°	1x Ø20 ;	130	2
A23	Fer plat 50 x 5	0°	0°		60	3
A24	Cornière 30 x 3	0°	0°		290.8	2
A25	Moyeu					1
A26	Cornière 30 x 3	0°	0°		35	1
A27	Fer plat 20 x 5	0°	0°		940	3



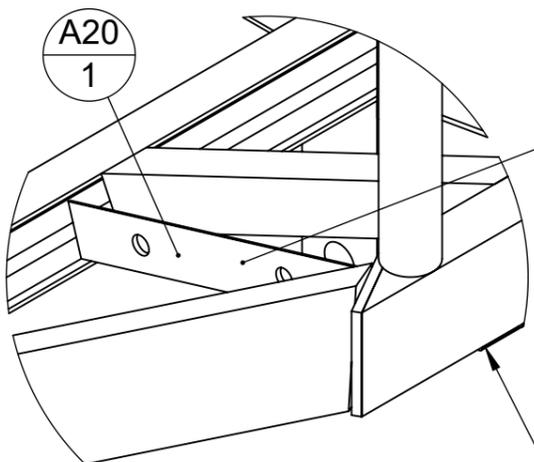
DÉTAIL A

A27 est soudé sur A6 pour fixer les planches du plateau.  
 Il est décalé par rapport à A6  
 Les perçages sont à faire avec les planches.



DÉTAIL B

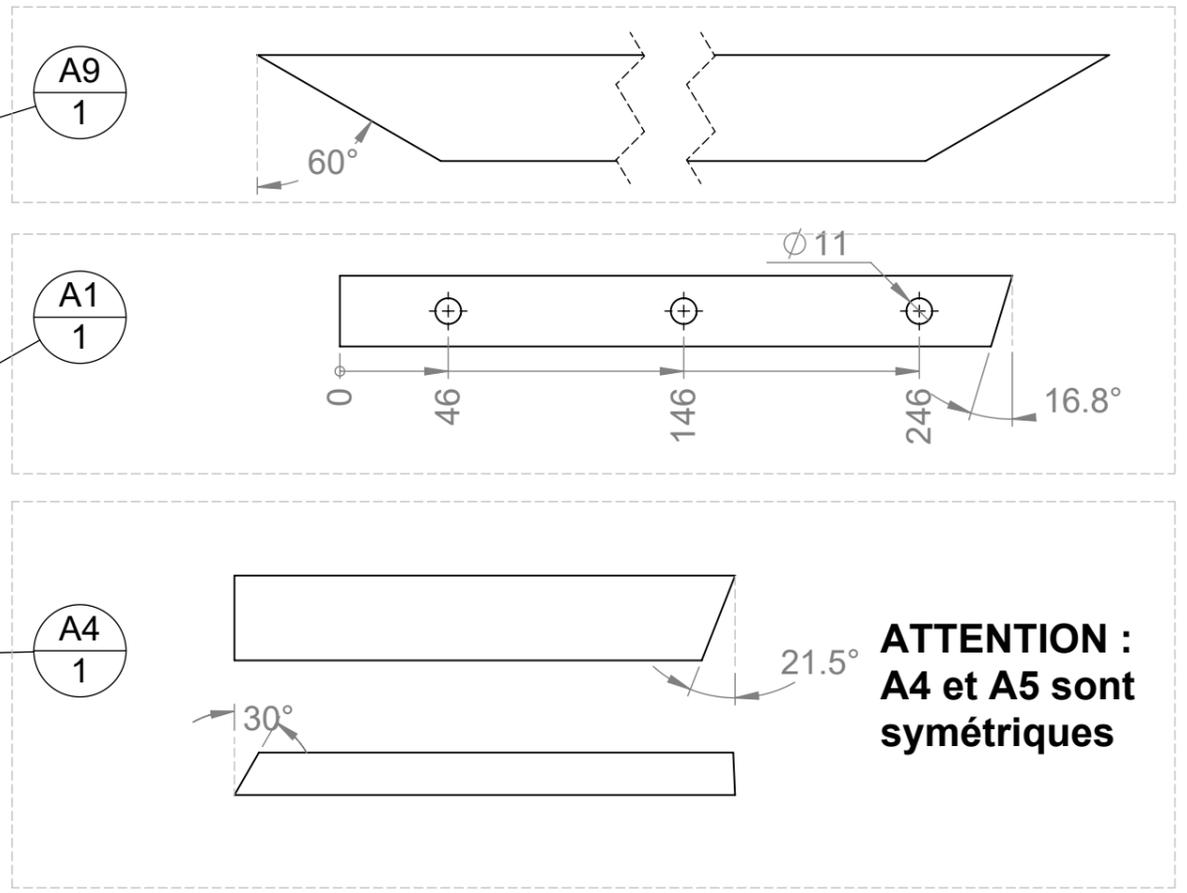
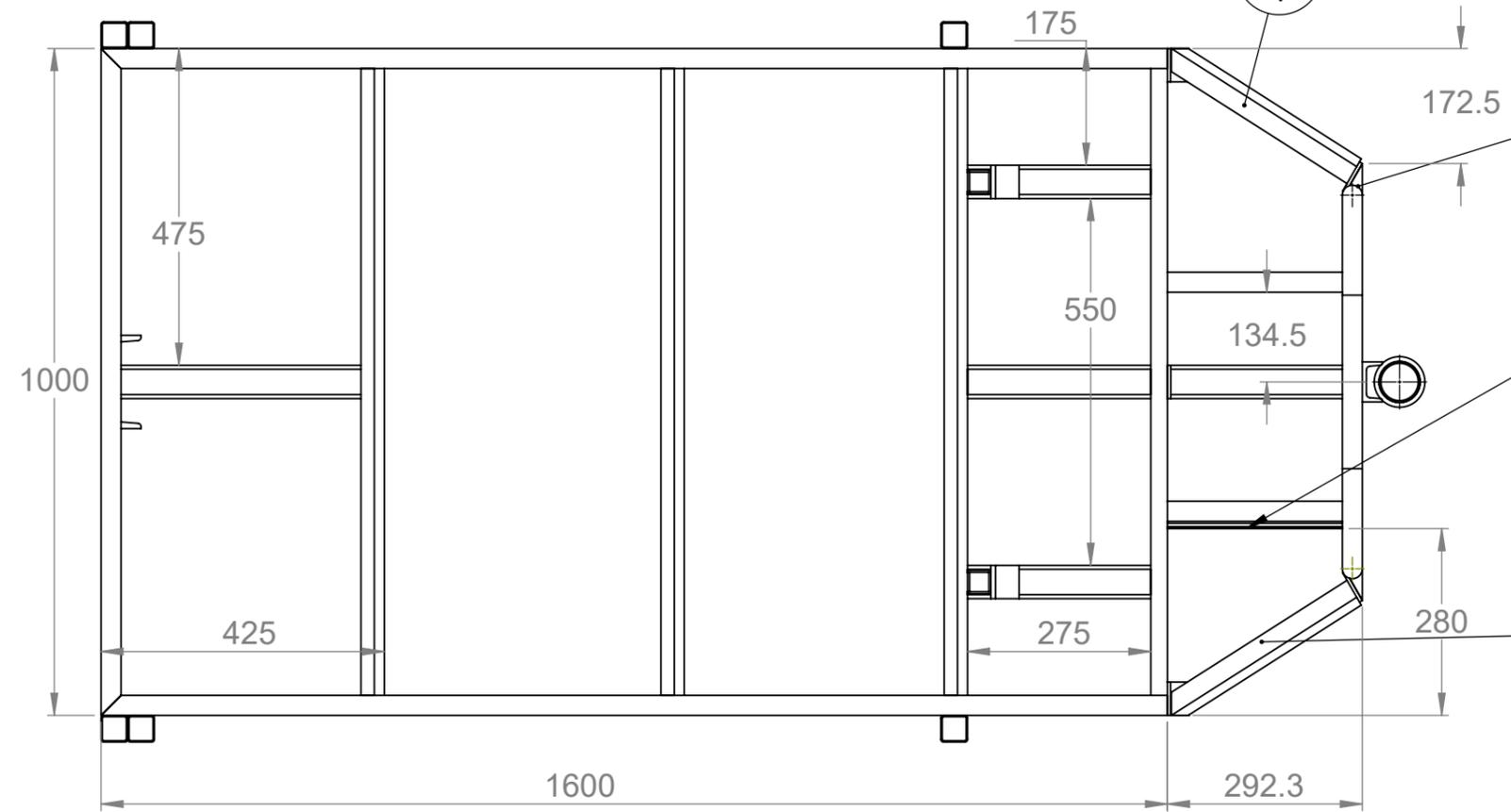
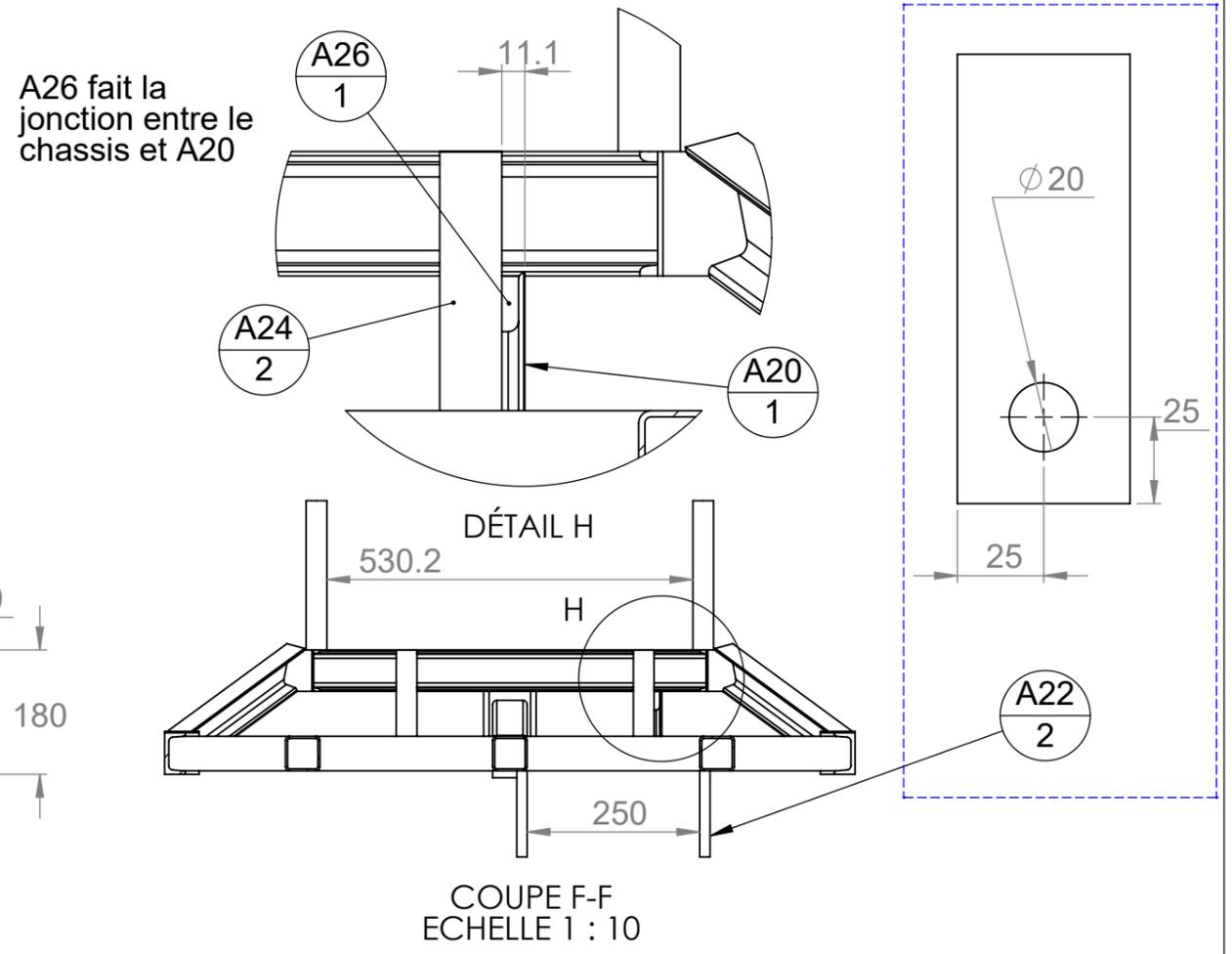
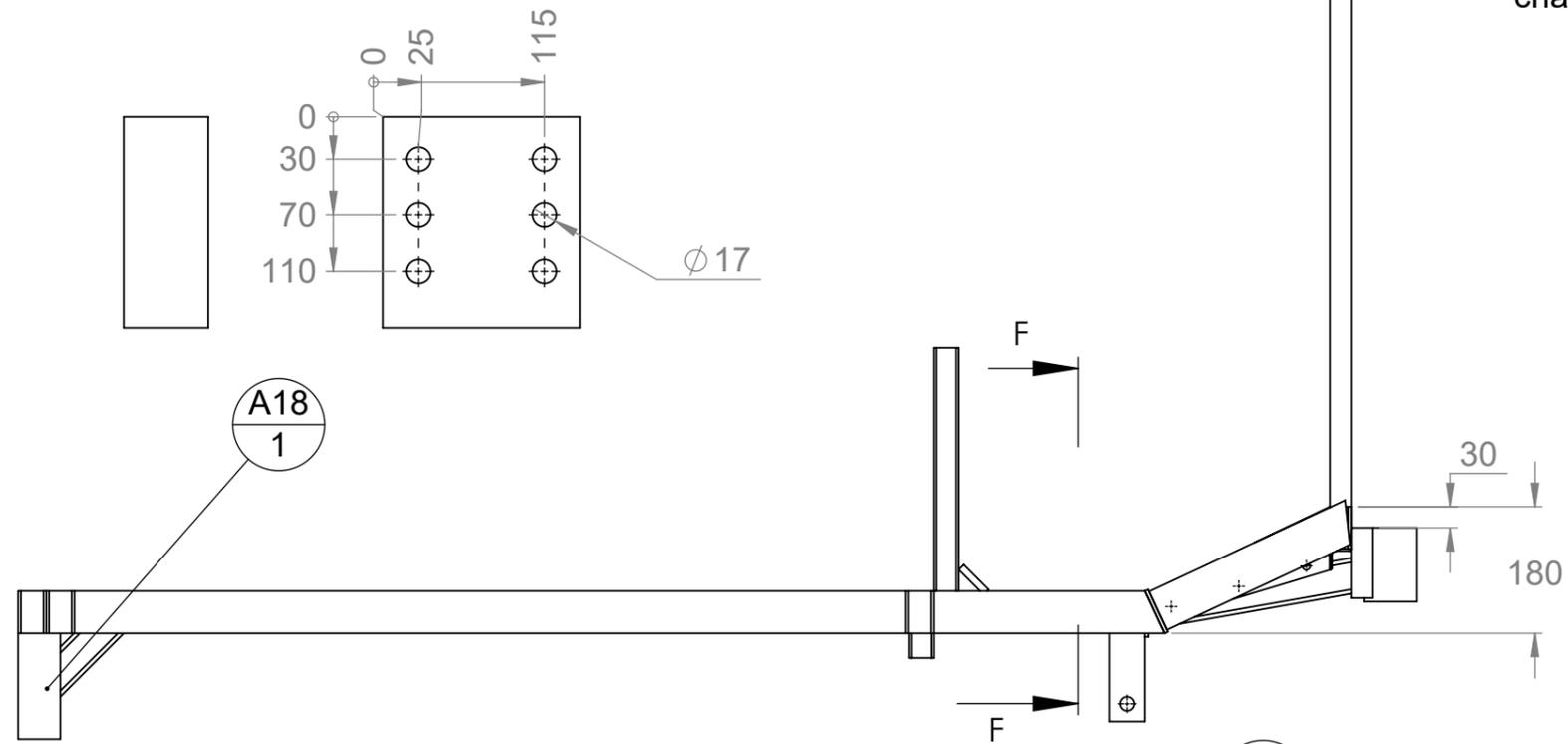
A8 comme A7 et A23 sont des platines de jonction qui facilite les soudures entre 2 autres pièces



DÉTAIL C

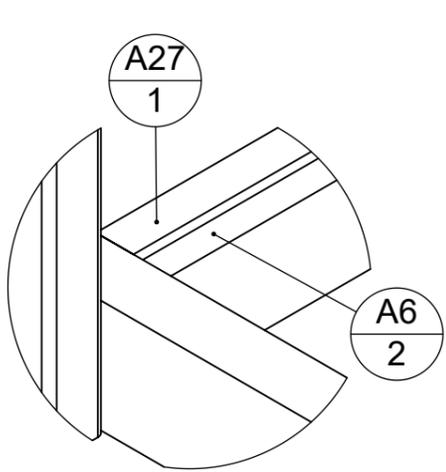
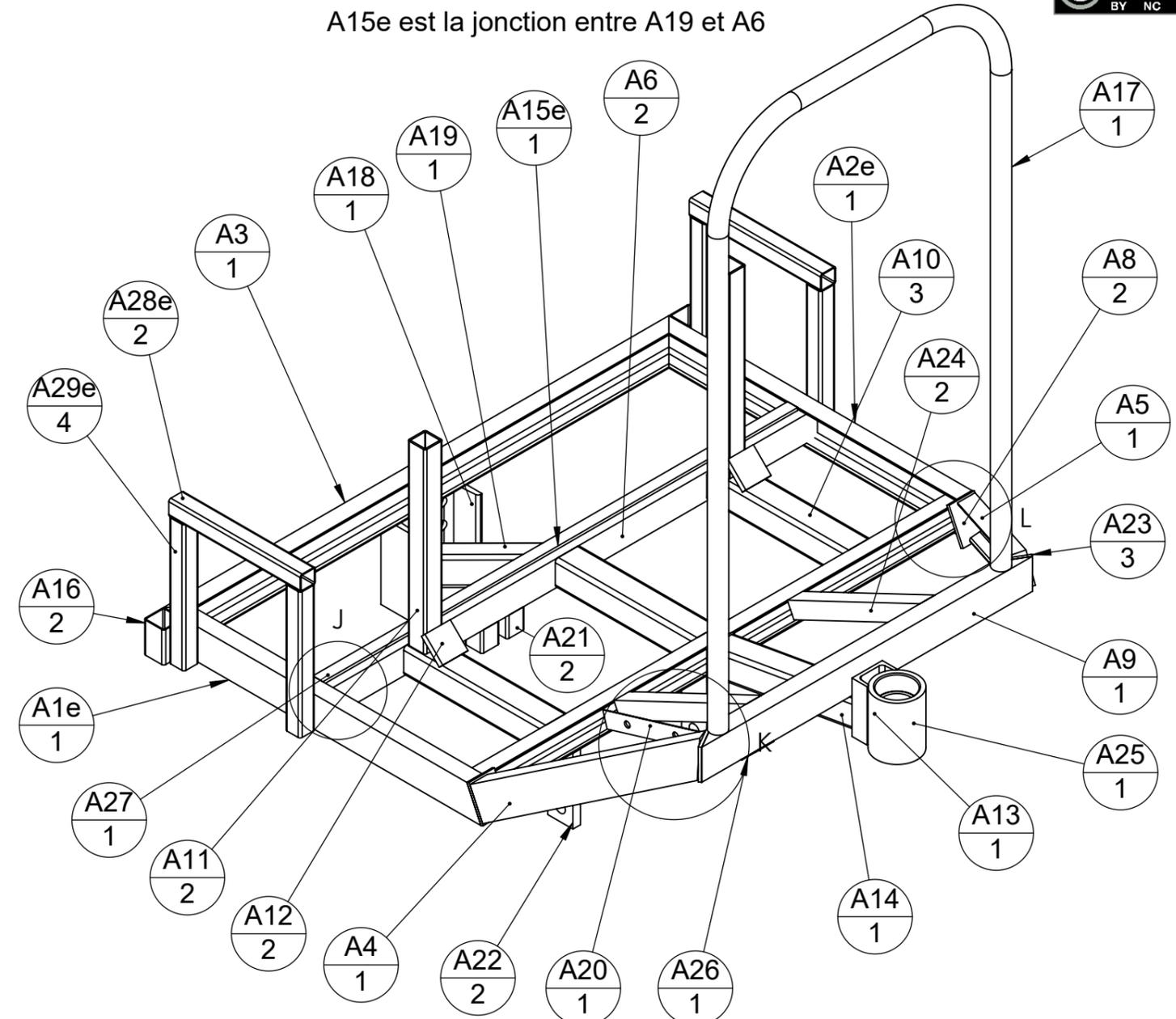
A20 est une cornière ou se fixe le levier de frein à main

A26 permettant de fixer A20 au chassis



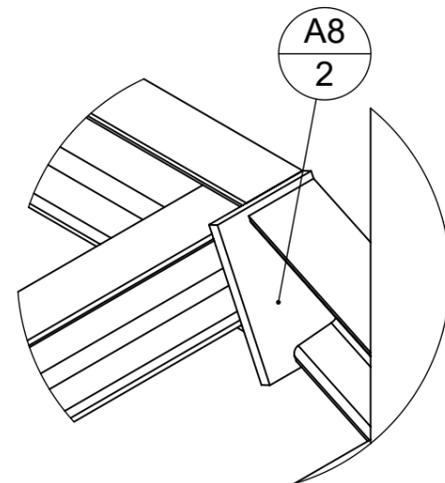
**ATTENTION :**  
**A4 et A5 sont**  
**symétriques**

repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
A1e	Fer UAC 60 x 30 x 6	45°	25°		628	1
A2e	Fer UAC 60 x 30 x 6	45°	25°		628	1
A3	Fer UAC 60 x 30 x 6	45°	45°		1000	1
A4	Fer UAC 60 x 30 x 6	21.6°	30°		354.3	1
A5	Fer UAC 60 x 30 x 6	21.6°	30°		354.3	1
A6	Fer UAC 50 x 25 x 5	0°	0°		988	2
A8	Fer plat 50 x 5	0°	0°		66.2	2
A9	Fer UAC 60 x 30 x 6	60°	60°		655	1
A10	tube carré 50 x 3	0°	0°		275	3
A11	tube carré 35 x 3	0°	0°		350	2
A12	fer plat 50 x 10	0°	0°		50	2
A13	fer UAC 60 x 30 x 6	0°	0°		100	1
A14	tube carré 50 x 3	10°	10°		300.6	1
A15e	Fer plat 50 x 5	0°	0°		70	1
A16	tube carré 40 x 2	0°	0°		60	2
A17	tube rond 30 x 2	0°	0°		2431.4	1
A18	UPN 140 x 60	0°	0°	6x Ø17 ;	150	1
A19	tube carré 50 x 3	26.7°	26.7°		320.5	1
A20	Cornière 30 x 3	16.8°	0°	3x Ø11 ;	285.5	1
A21	tube carré 35 x 2	0°	0°		40	2
A22	fer plat 50 x 15	0°	0°	1x Ø20 ;	130	2
A23	Fer plat 50 x 5	0°	0°		60	3
A24	Cornière 30 x 3	0°	0°		290.8	2
A25	Moyeu					1
A26	Cornière 30 x 3	0°	0°		35	1
A27	Fer plat 20 x 5	0°	0°		940	1
A28e	Tube carré 30 x 2	0°	0°		260	2
A29e	Tube carré 30 x 2	0°	0°		250	4



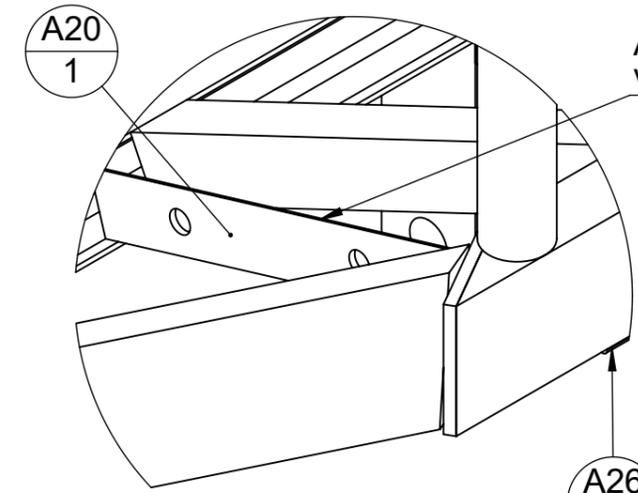
DÉTAIL J

A27 est soudé sur A6 pour fixer les planches du plateau.  
 Il est décalé par rapport à A6  
 Les perçages sont à faire avec les planches.



DÉTAIL L

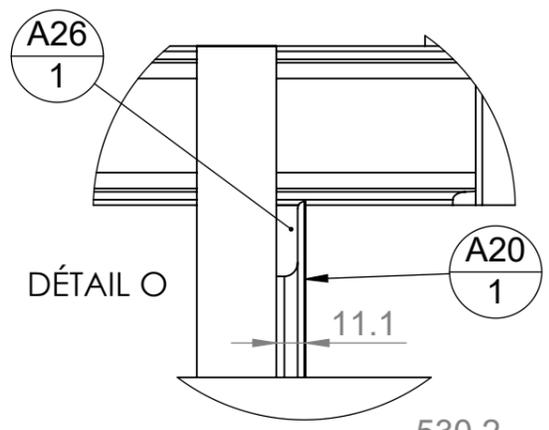
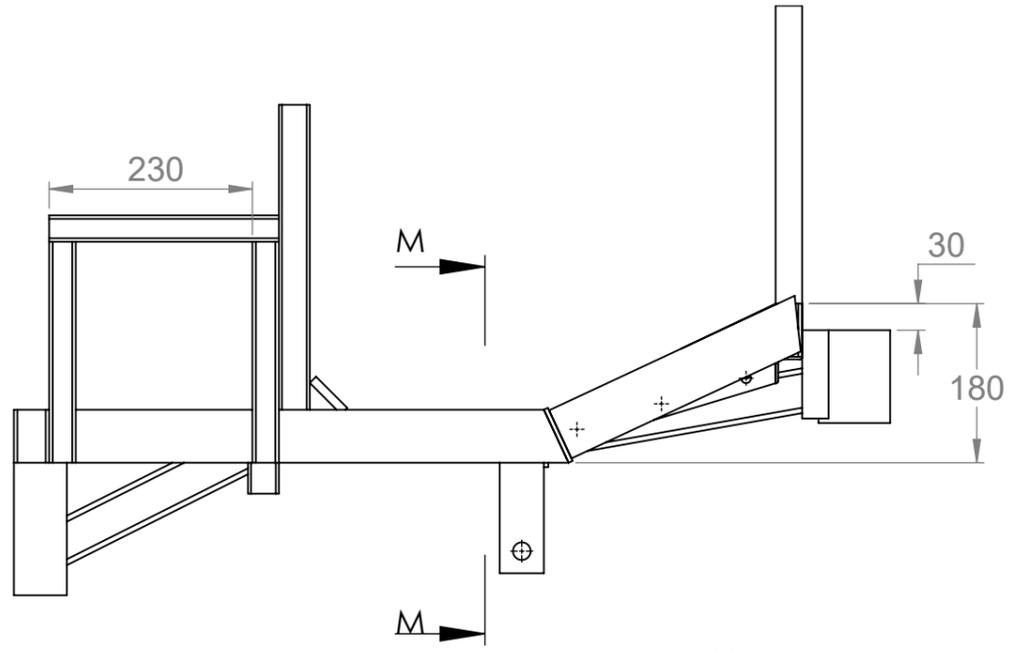
A8 comme A7 et A23 sont des platines de jonction qui facilite les soudures entre 2 autres pièces



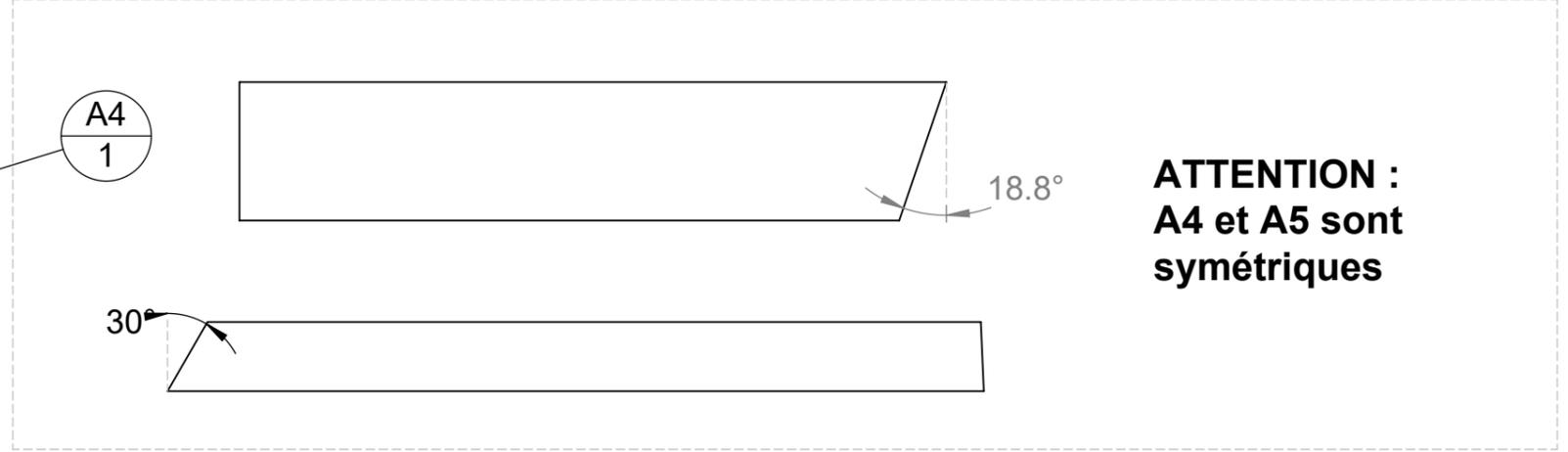
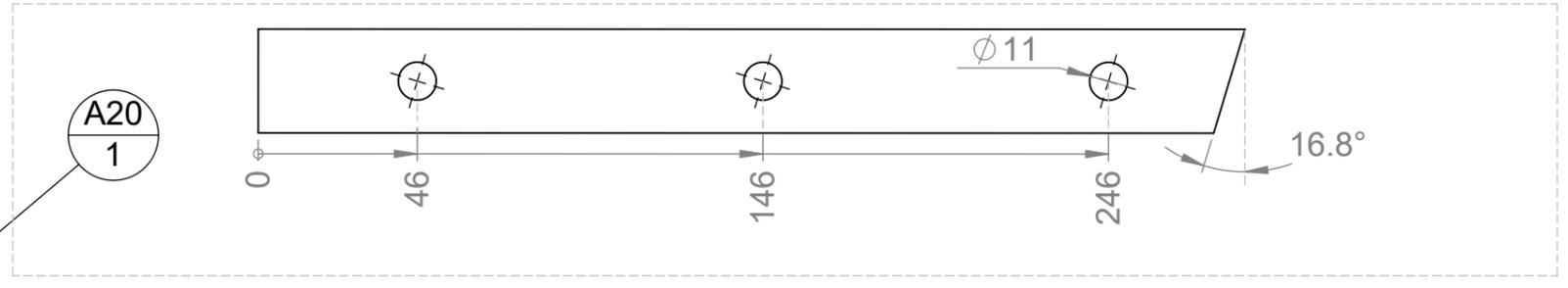
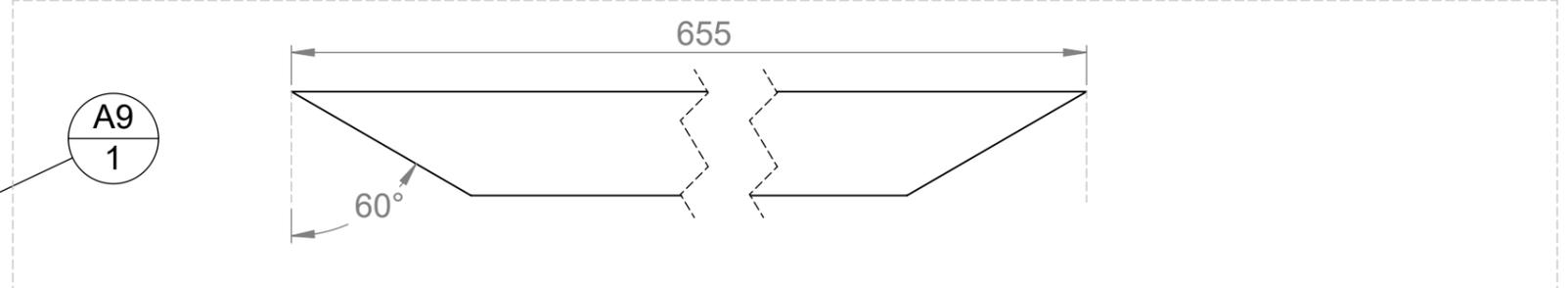
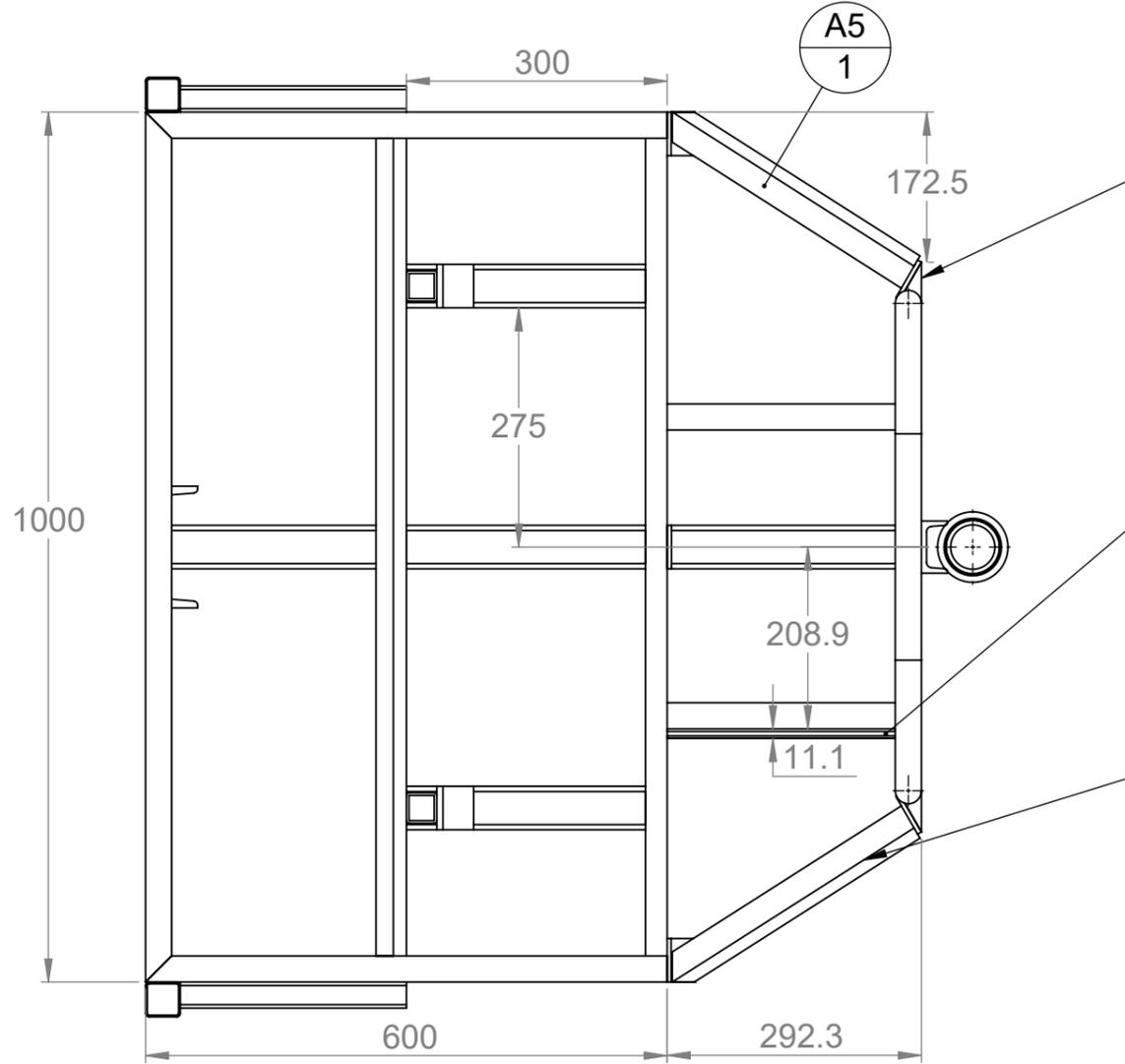
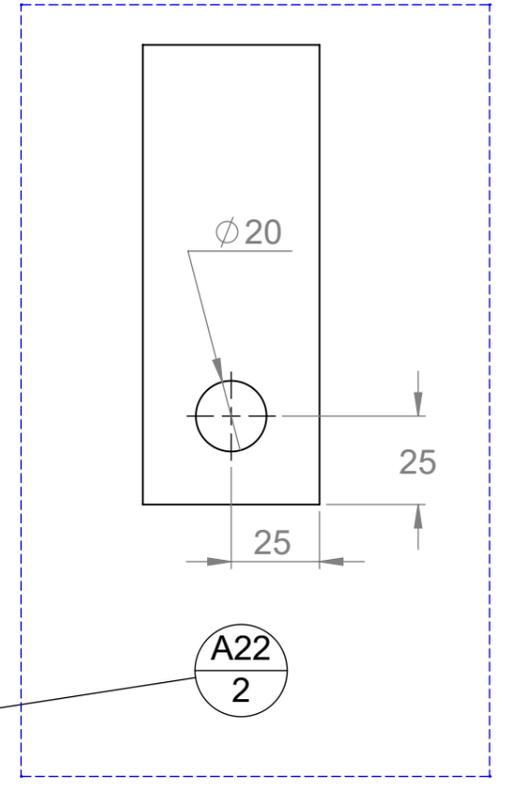
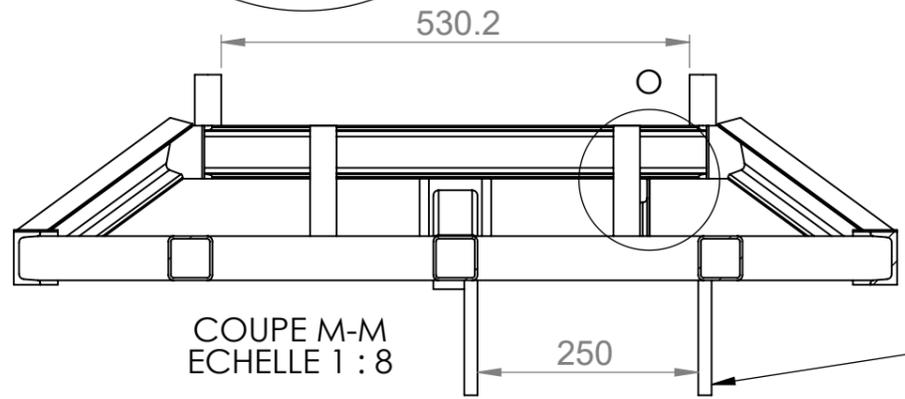
DÉTAIL K

A20 est une cornière ou l'on vient boulonner le frein à main

A26 permettant de fixer A20 au châssis

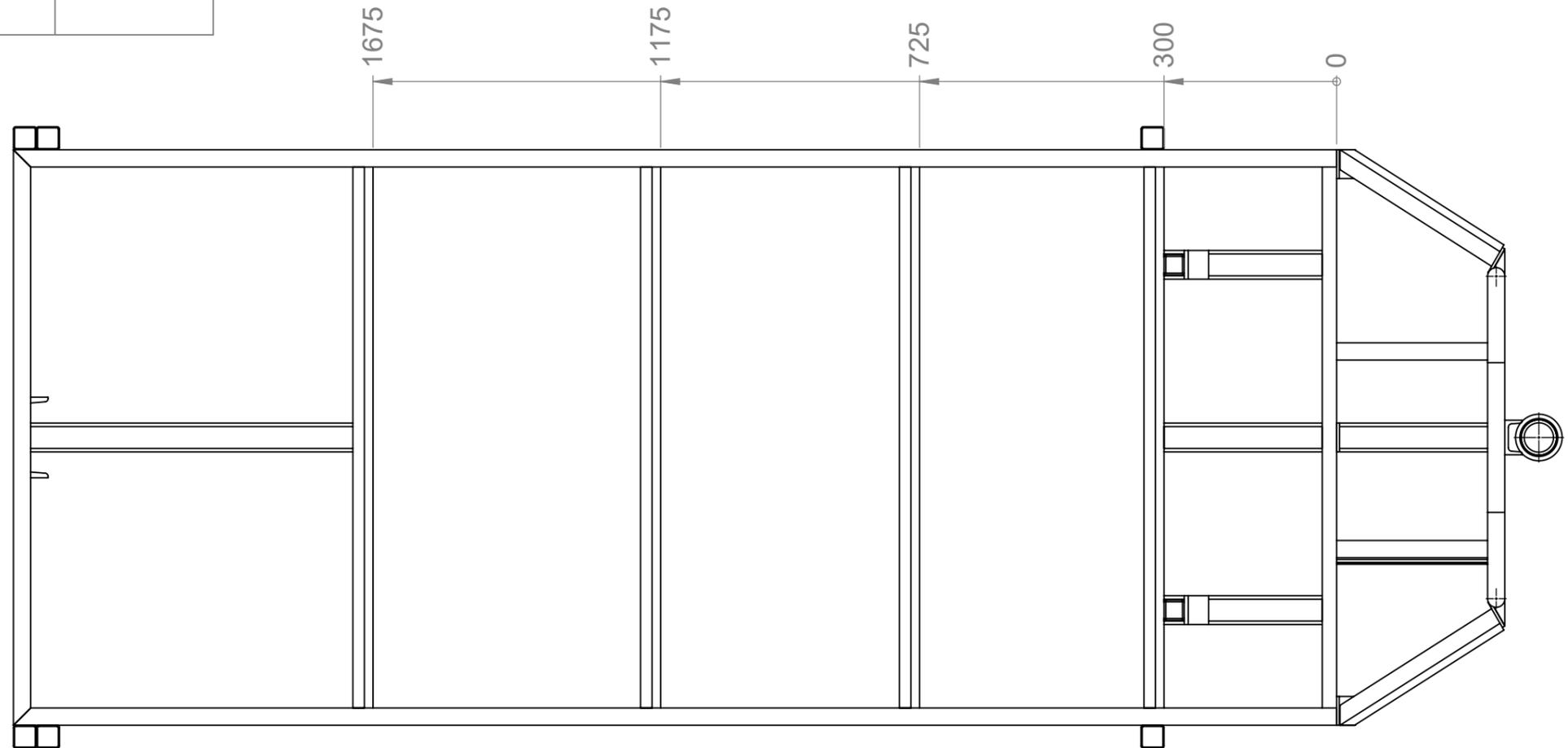


A26 fait la jonction entre le chassis et A20

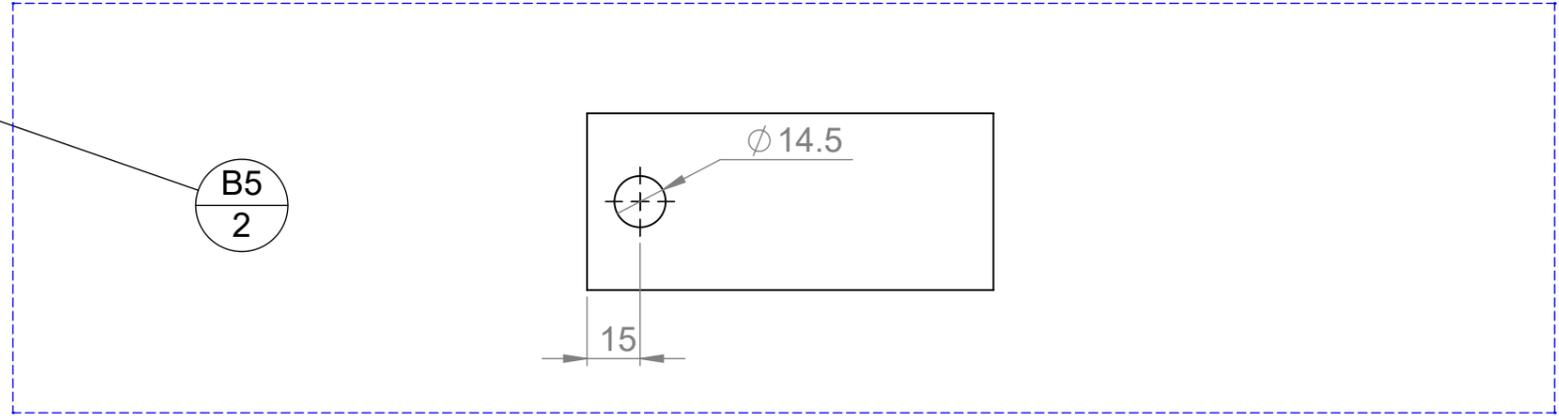
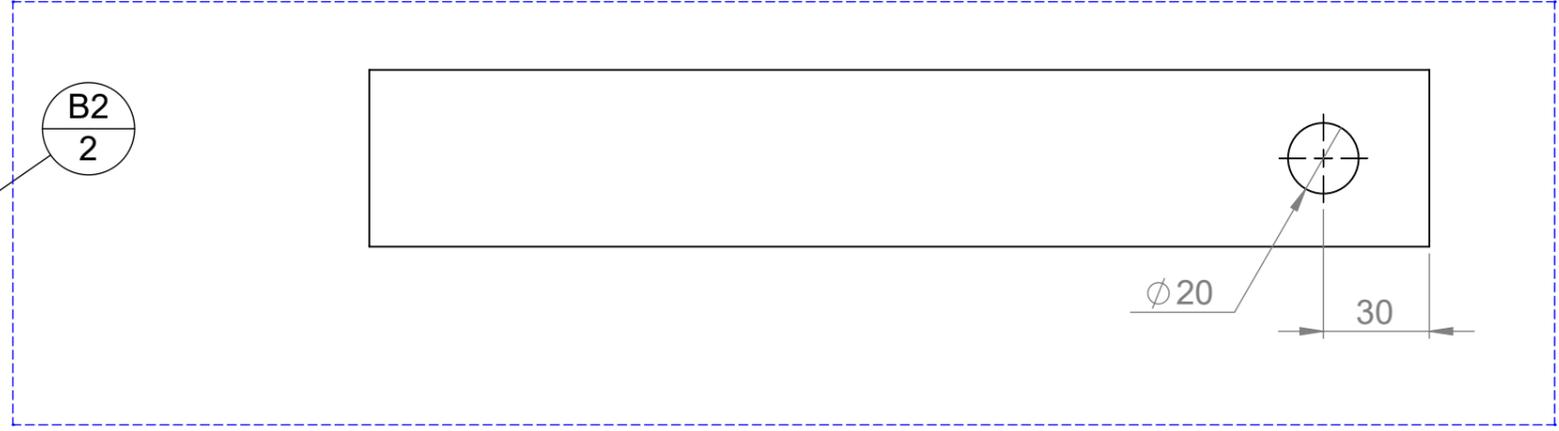
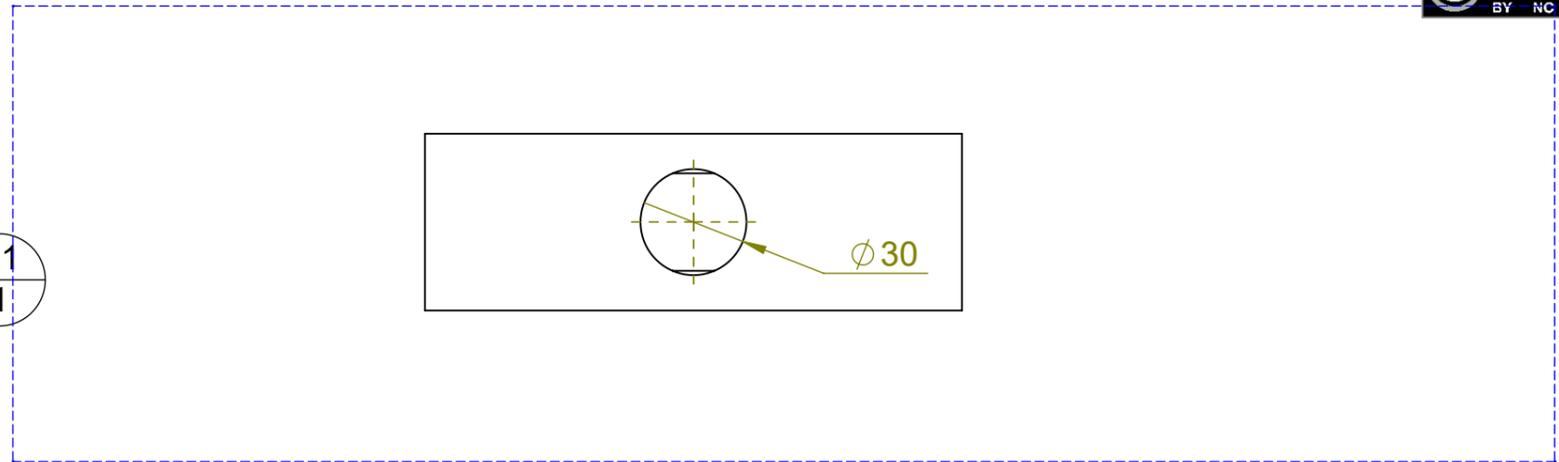
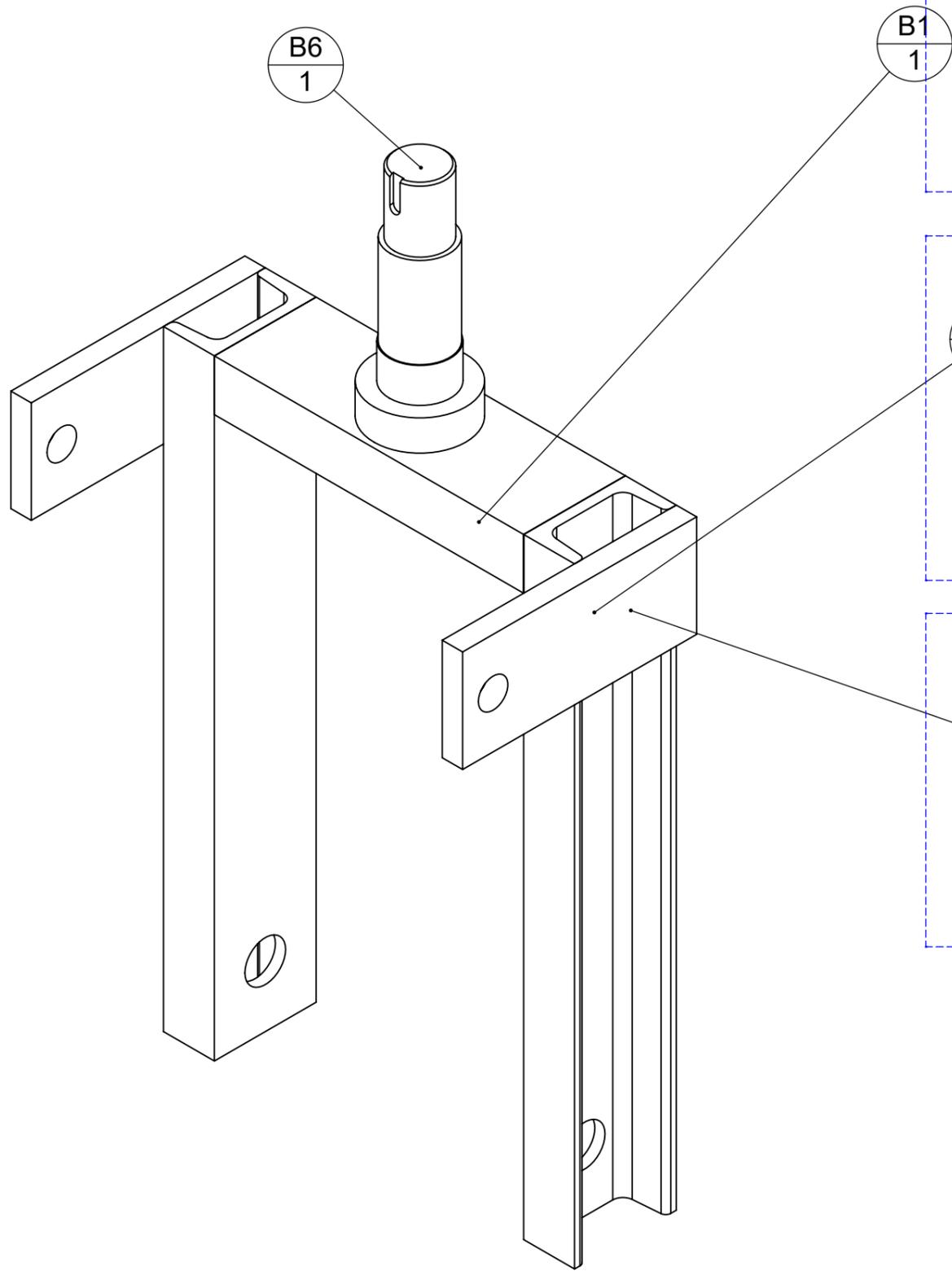


**ATTENTION :**  
A4 et A5 sont  
symétriques

Toutes les côtes  
 d'assemblages non  
 spécifié sur cette page  
 sont communes à  
 l'assemblage standard

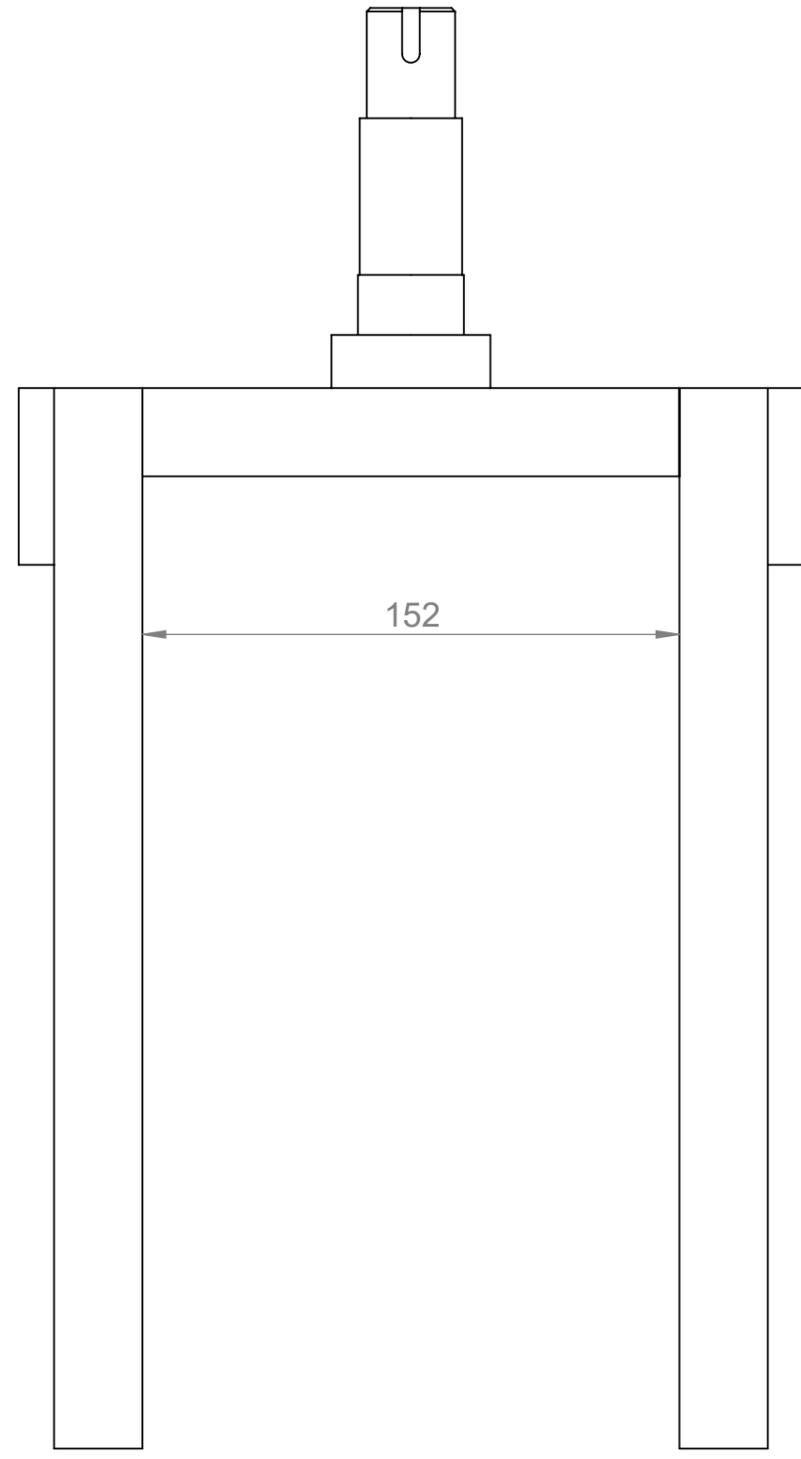
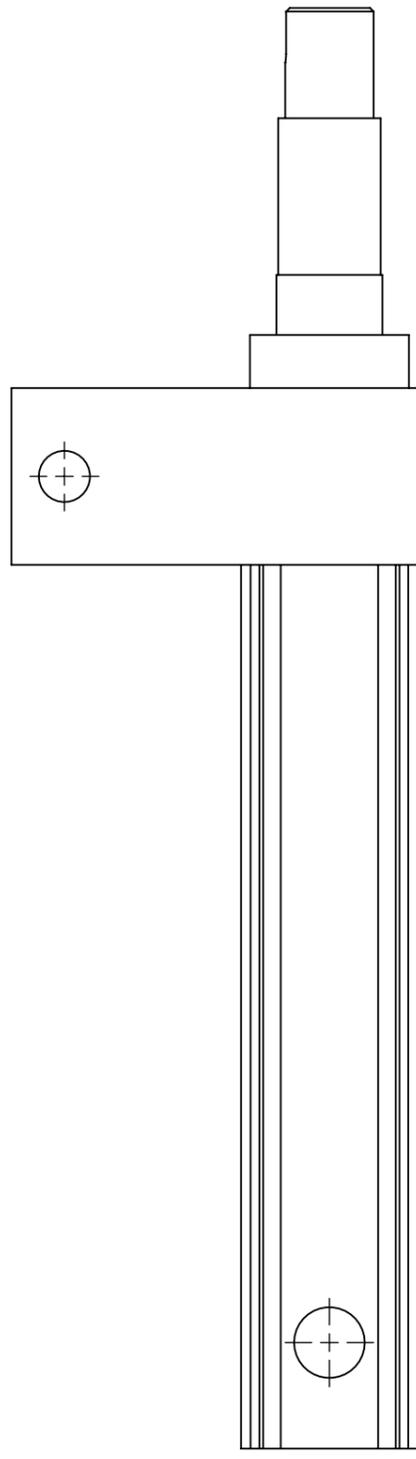


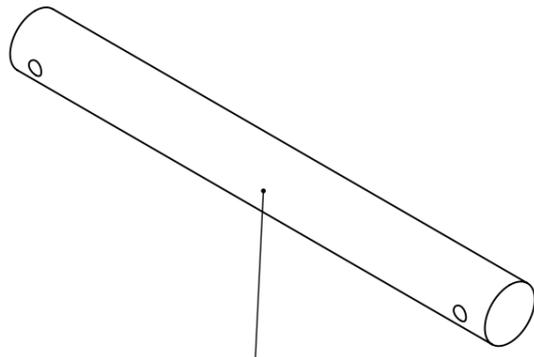
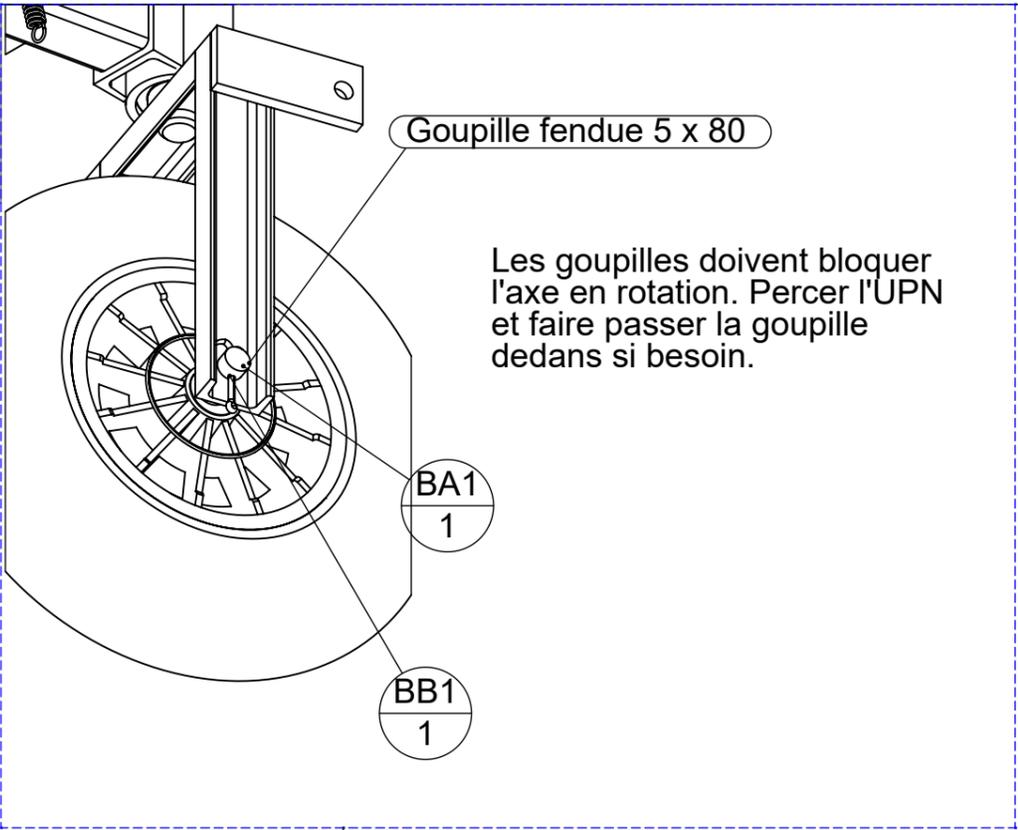
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
A1L	Fer UAC 60 x 30 x 6	45°	25°		2328	1
A2L	Fer UAC 60 x 30 x 6	45°	25°		2328	1
A3	Fer UAC 60 x 30 x 6	45°	45°		1000	1
A4	Fer UAC 60 x 30 x 6	21.6°	30°		354.3	1
A5	Fer UAC 60 x 30 x 6	21.6°	30°		354.3	1
A6	Fer UAC 50 x 25 x 5	0°	0°		988	5
A8	Fer plat 50 x 5	0°	0°		66.2	2
A9	Fer UAC 60 x 30 x 6	60°	60°		655	1
A10	tube carré 50 x 3	0°	0°		275	3
A11	tube carré 35 x 3	0°	0°		350	2
A12	fer plat 50 x 10	0°	0°		50	2
A13	fer UAC 60 x 30 x 6	0°	0°		100	1
A14	tube carré 50 x 3	10°	10°		300.6	1
A15	tube carré 50 x 3	0°	0°		594	1
A16	tube carré 40 x 2	0°	0°		60	6
A17	tube rond 30 x 2	0°	0°		2431.4	1
A18	UPN 140 x 60	0°	0°	6x Ø17 ;	150	1
A19	tube carré 50 x 3	45°	45°		210.7	1
A20	Cornière 30 x 3	16.8°	0°	3x Ø11 ;	285.5	1
A21	tube carré 35 x 2	0°	0°		40	2
A22	fer plat 50 x 15	0°	0°	1x Ø20 ;	130	2
A23	Fer plat 50 x 5	0°	0°		60	3
A24	Cornière 30 x 3	0°	0°		290.8	2
A25	Moyeu					1
A26	Cornière 30 x 3	0°	0°		35	1
A27	Fer plat 20 x 5	0°	0°		940	4



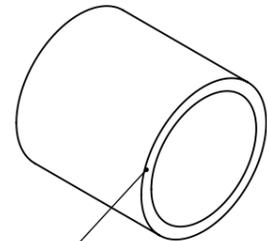
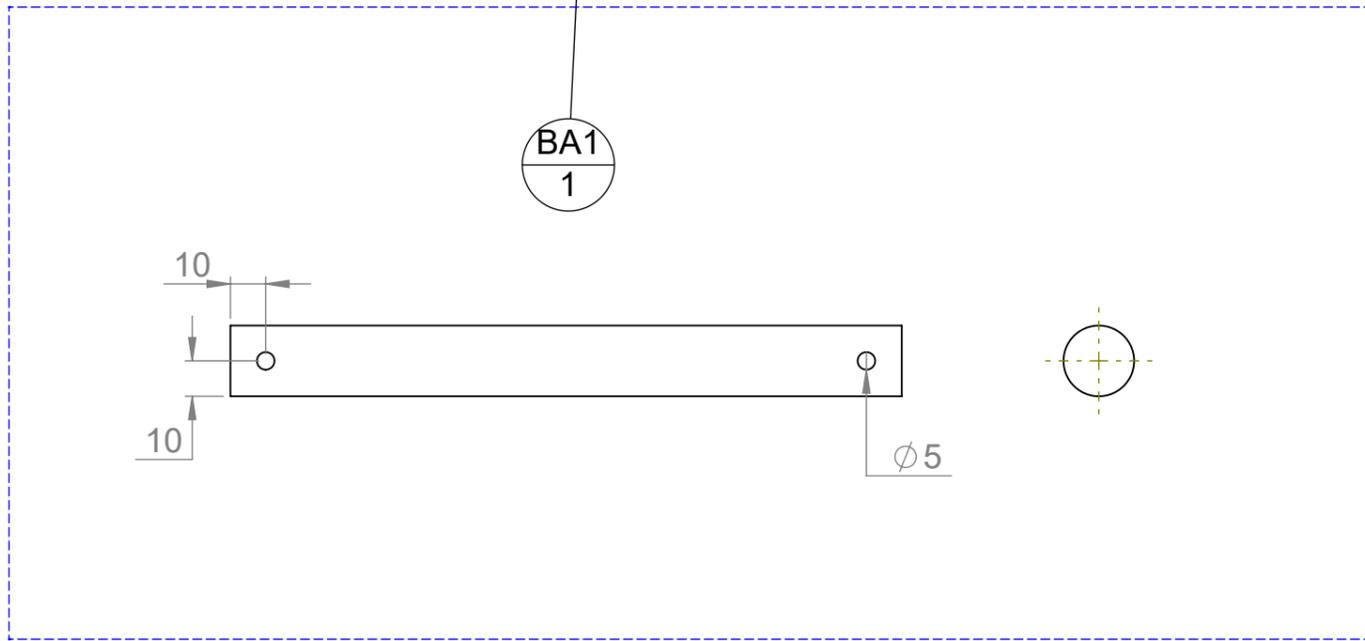
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
B1	Fer UAC 50 x 25 x 5	0°	0°	1x Ø30 ;	152	1
B2	Fer UAC 50 x 25 x 5	0°	0°	1x Ø20 ;	300	2
B5	fer plat 50 x 10	0°	0°	1x Ø14,5 ;	115	2
B6	Arbre fileté pour roulement conique					1

Outil	Avant-Train 3 roues				
Date	04/04/2024	Version	1.1		page n° 10 / 20
Feuille	B - Assemblage				

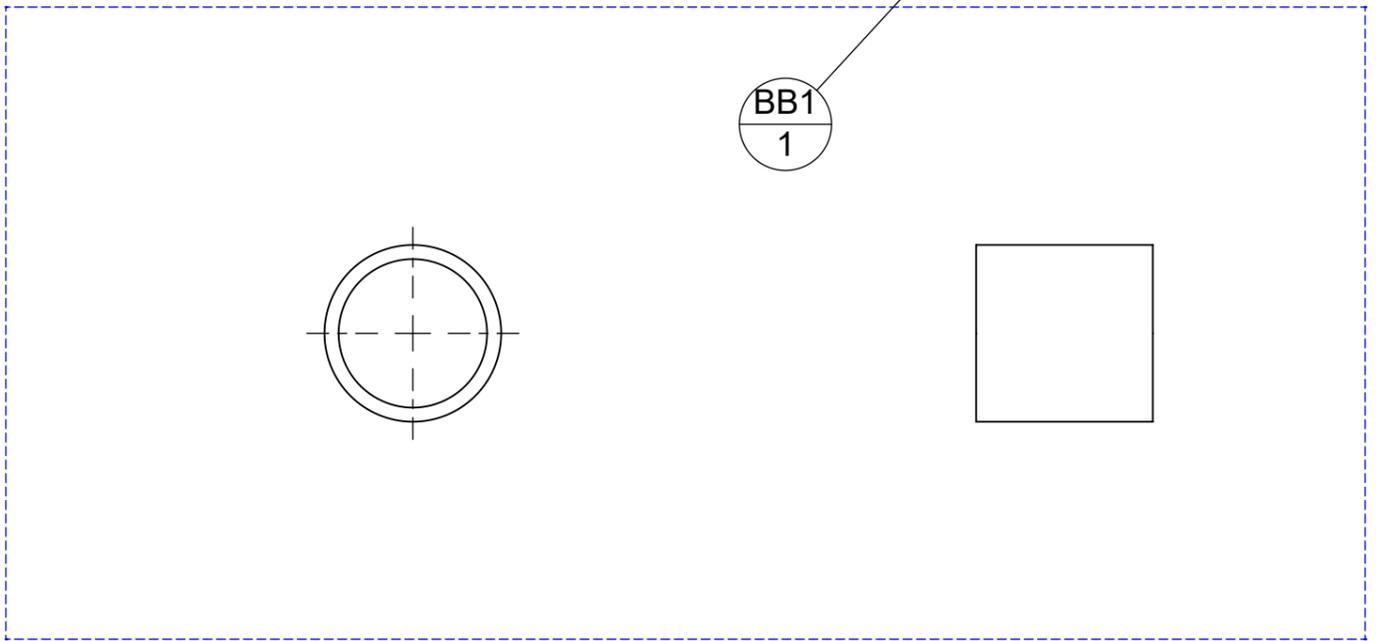




BA1  
1

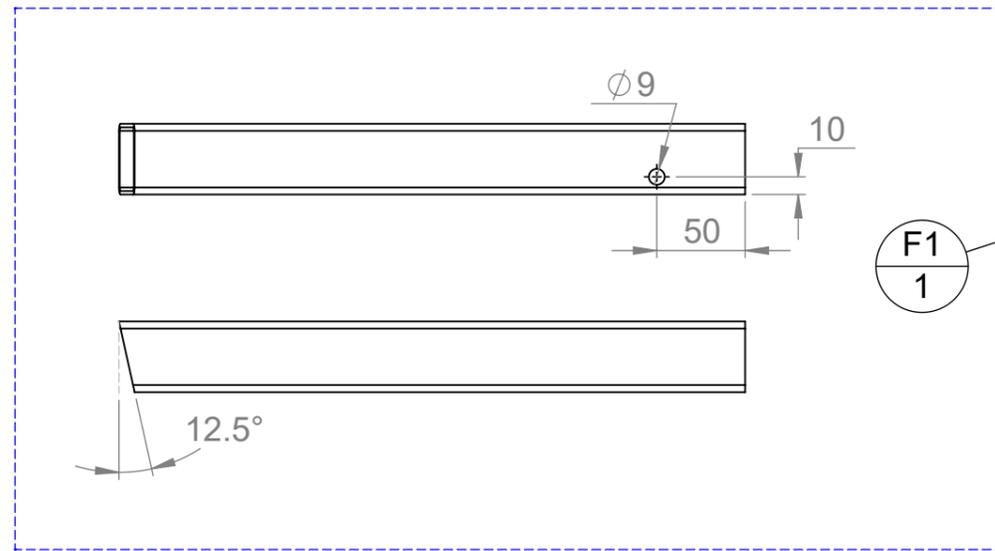
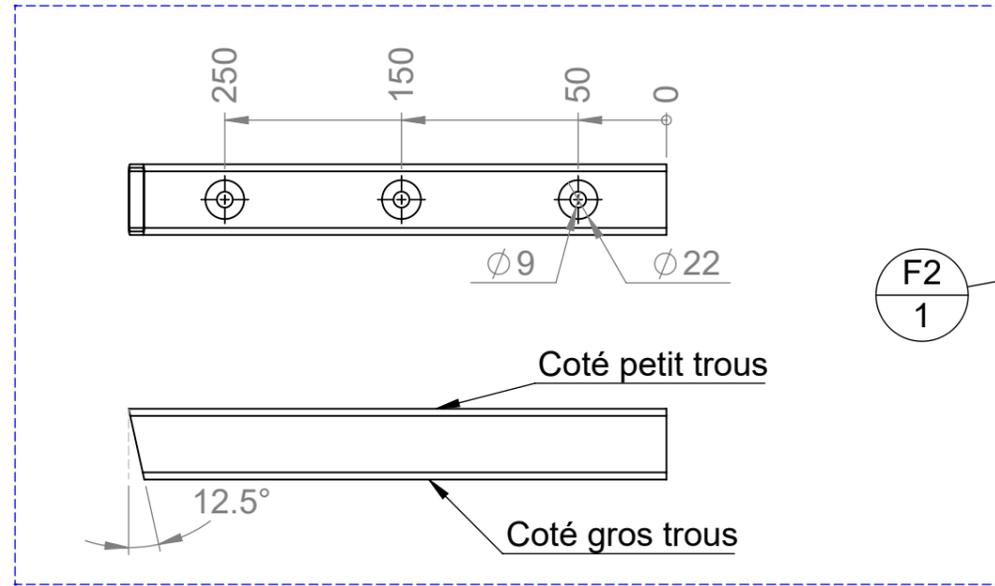
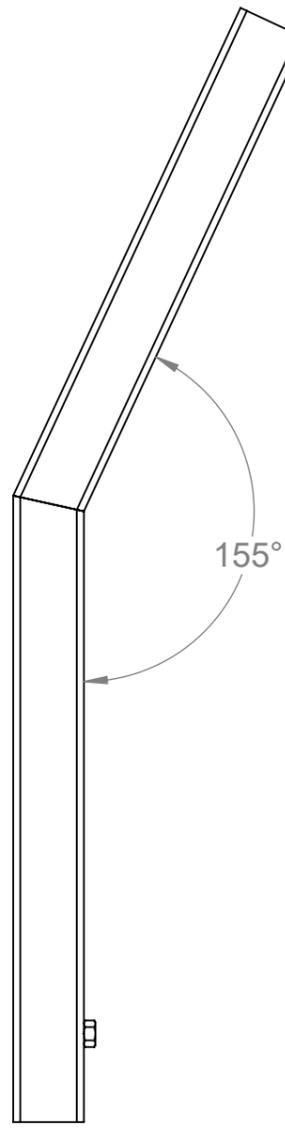
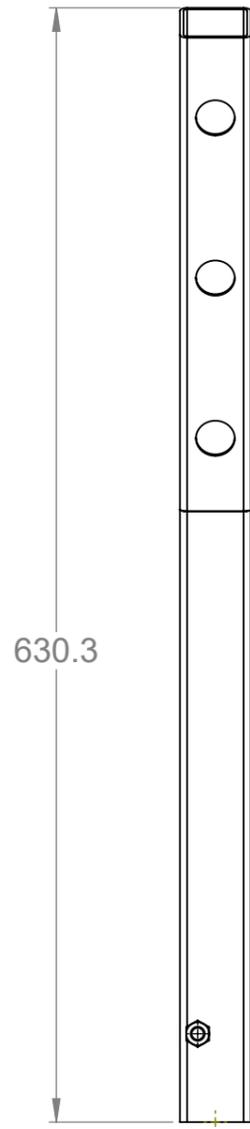


BB1  
1



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
BA1	étiré rond Ø20	0°	0°	5	190	1

repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
BB1	tube rond 25 x 2	0°	0°		25	1



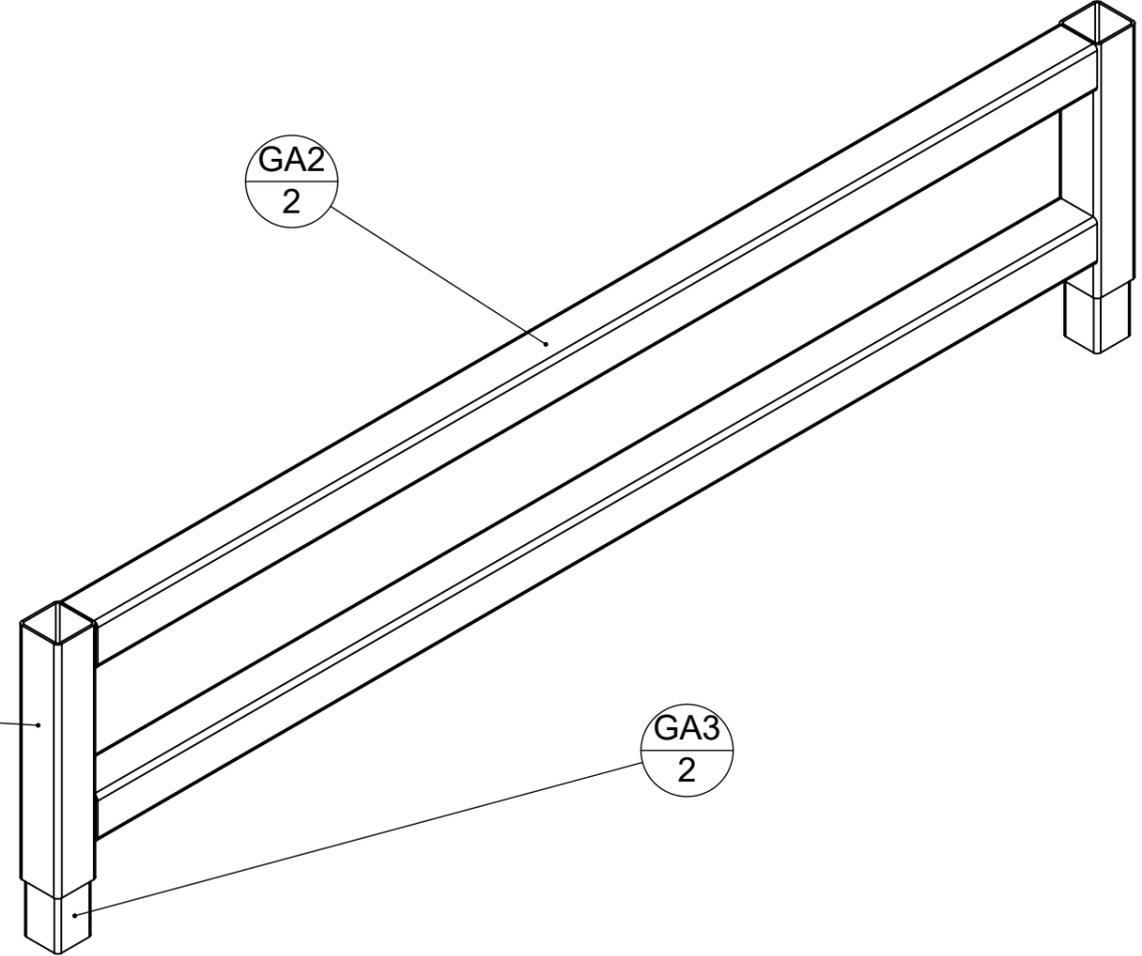
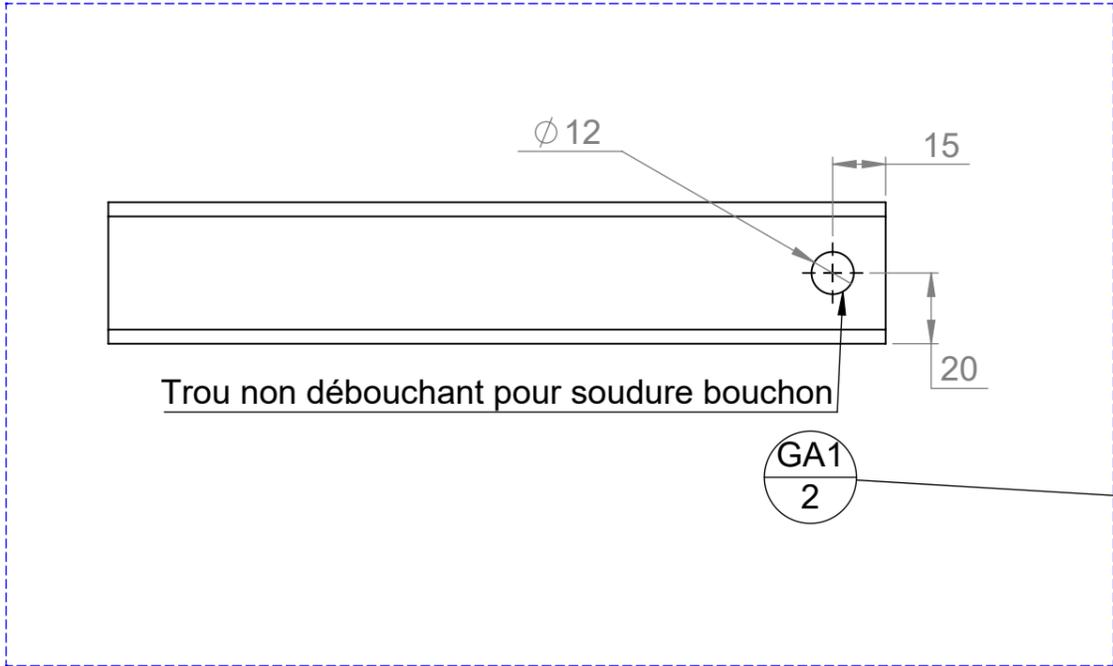
F2  
1

F3  
1

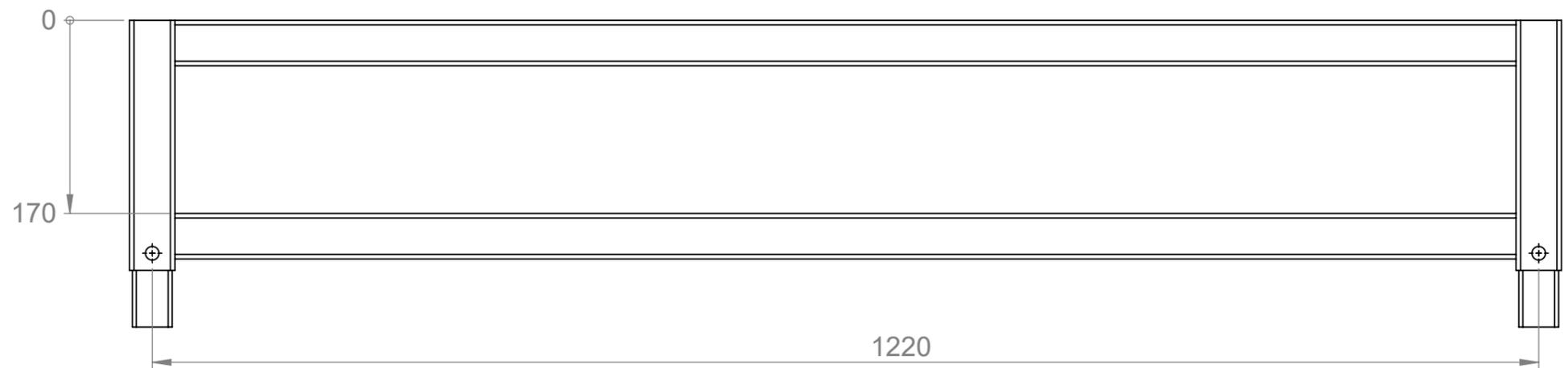
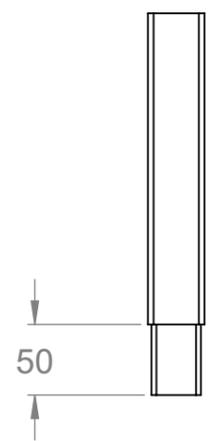
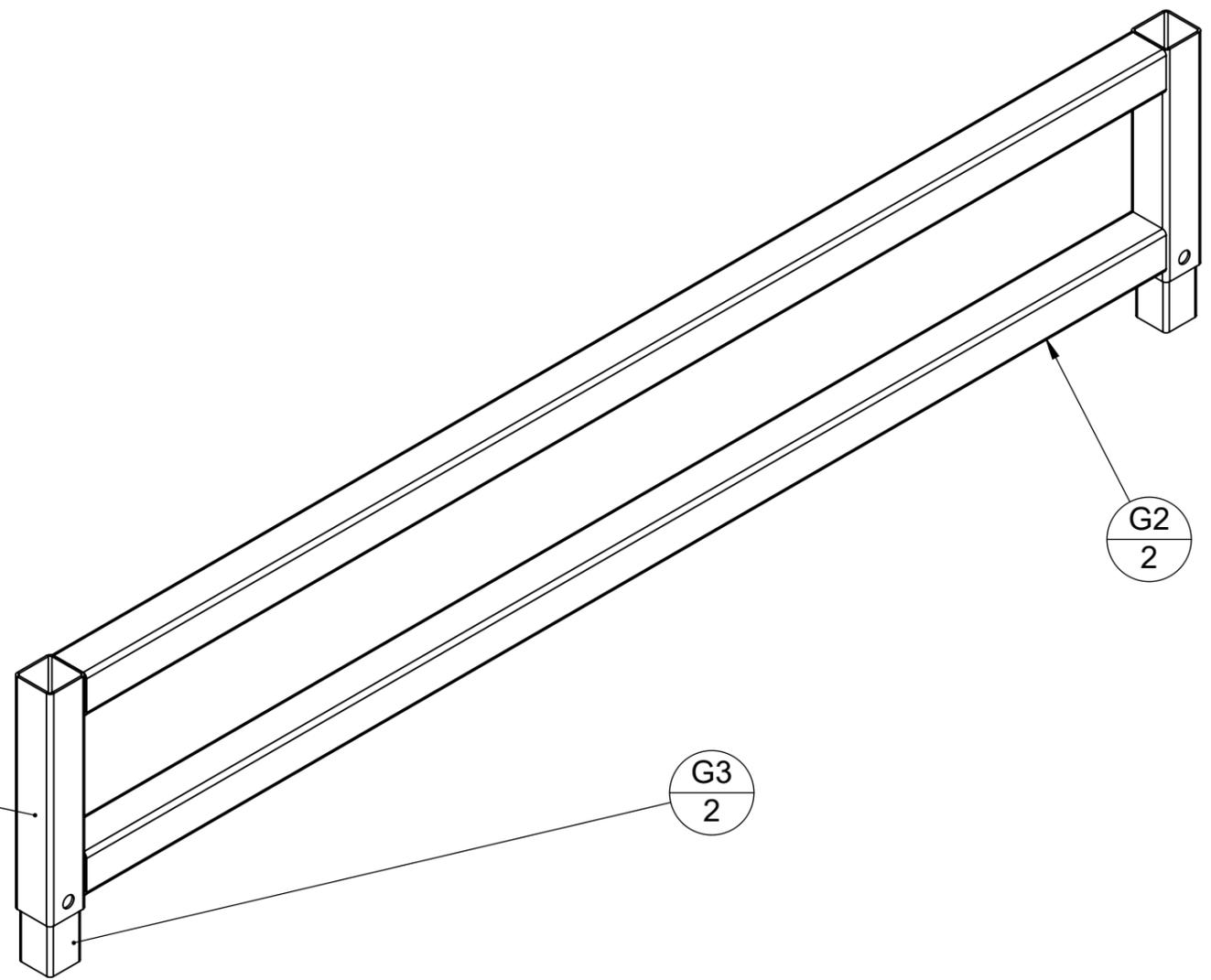
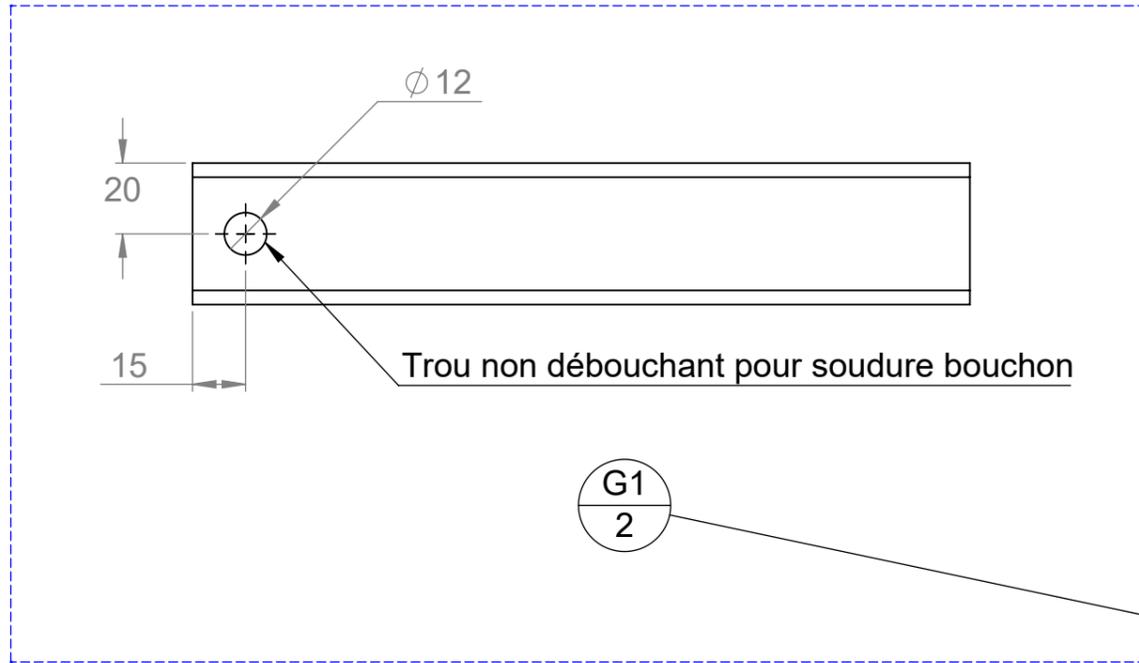
F1  
1

Les gros trous de F2 peuvent être de diamètre différents ou même petits. Dans ce dernier cas, les vis du siège affleurent et doivent être plus grandes.

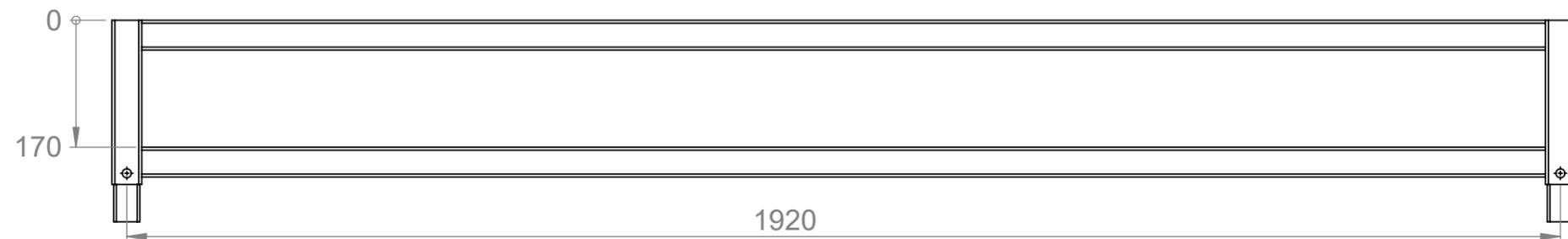
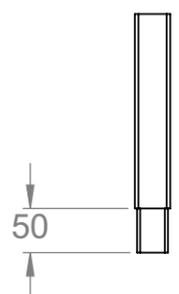
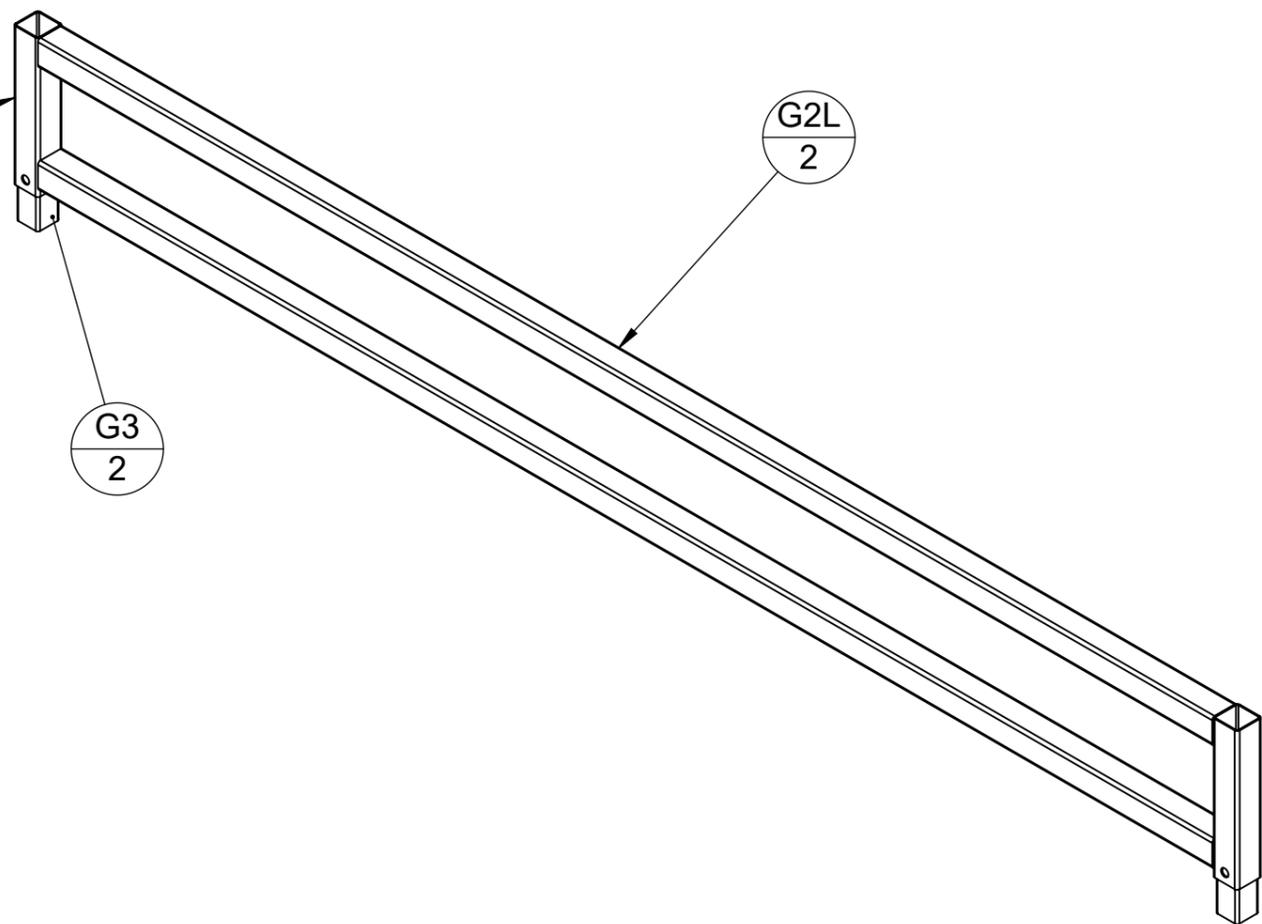
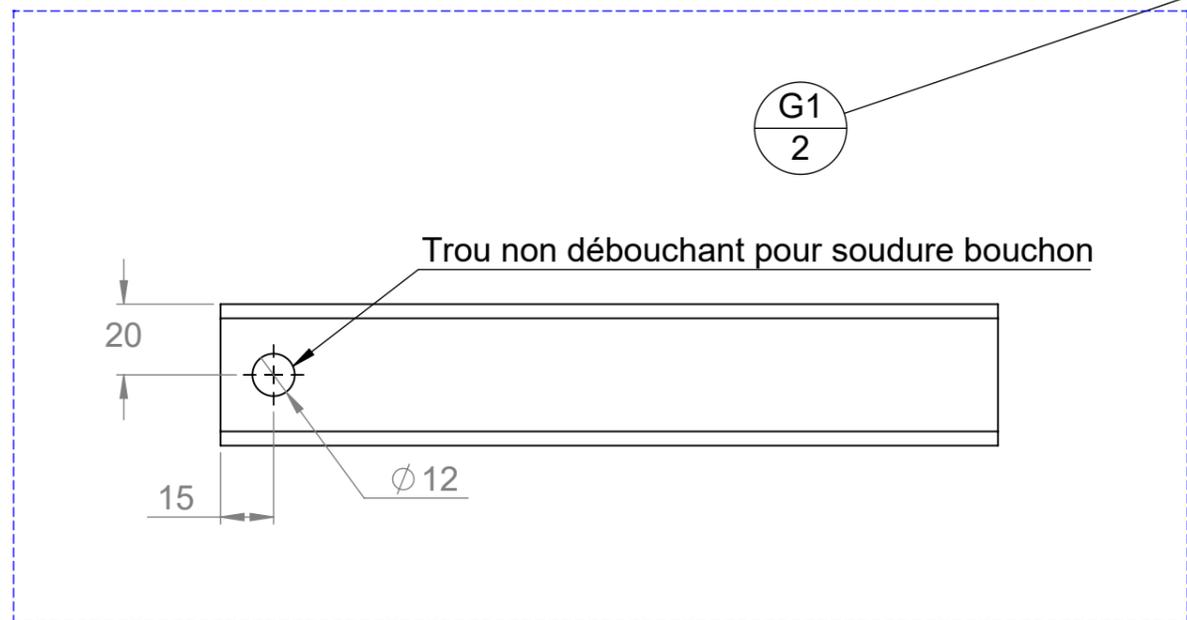
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
F1	tube carré 40 x 2	12.5°	0°	9	354.4	1
F2	tube carré 40 x 2	0°	12.5°	9;22	304.4	1
F3	Ecrou M8 brut					1



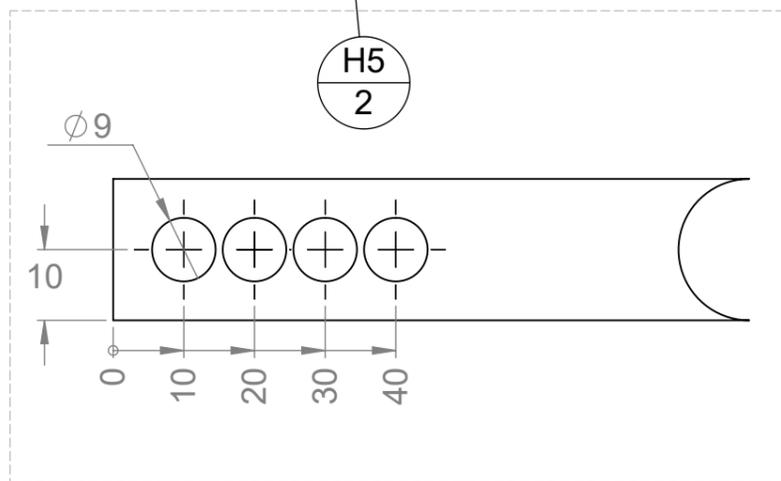
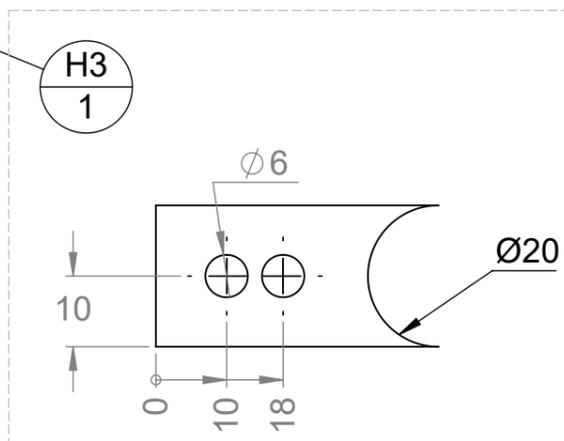
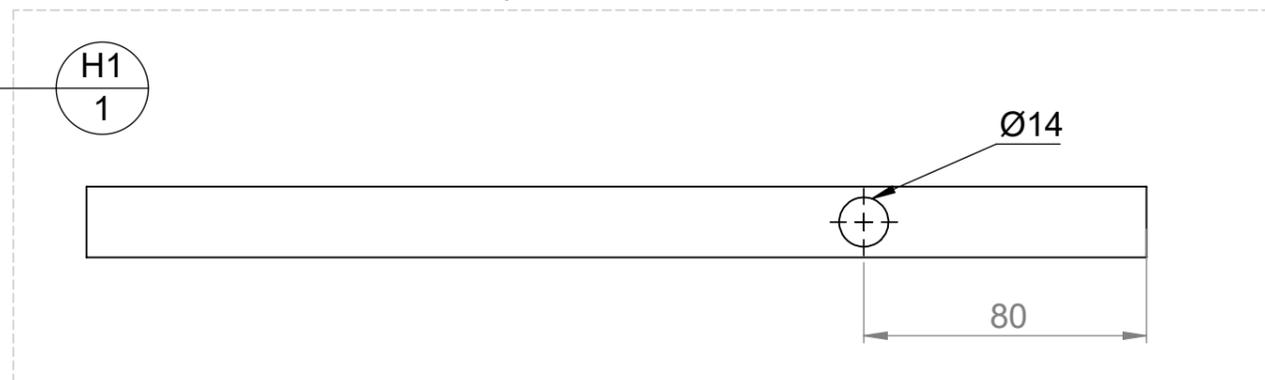
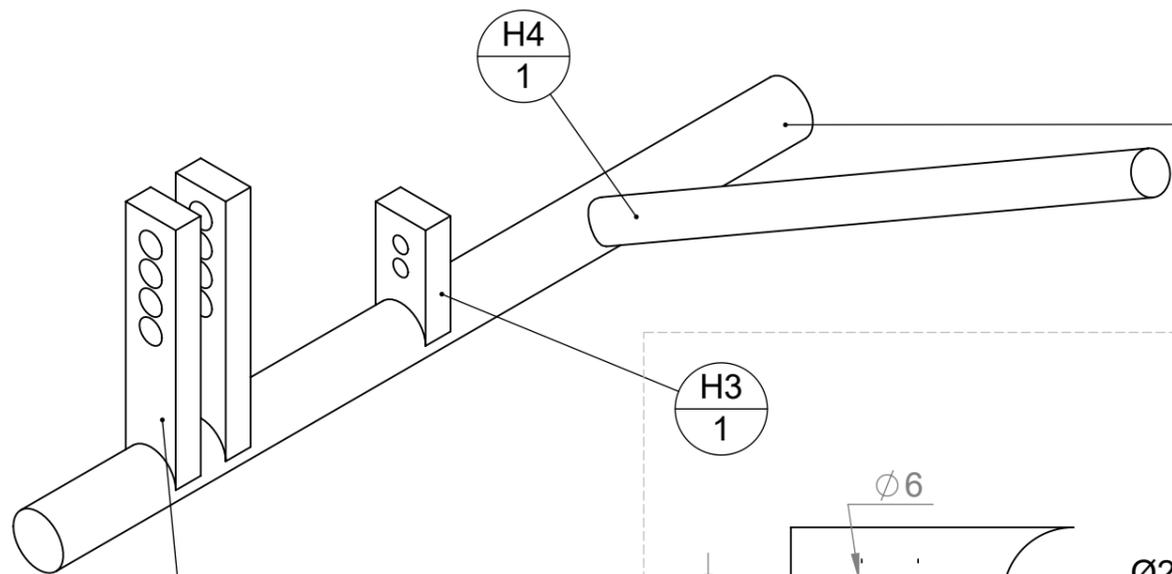
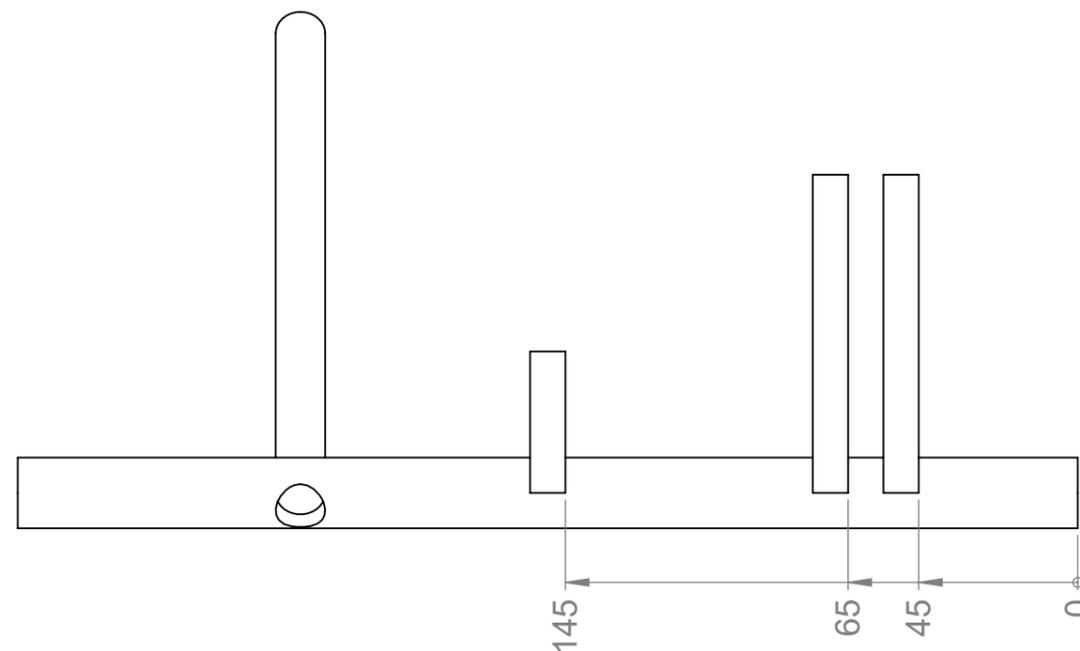
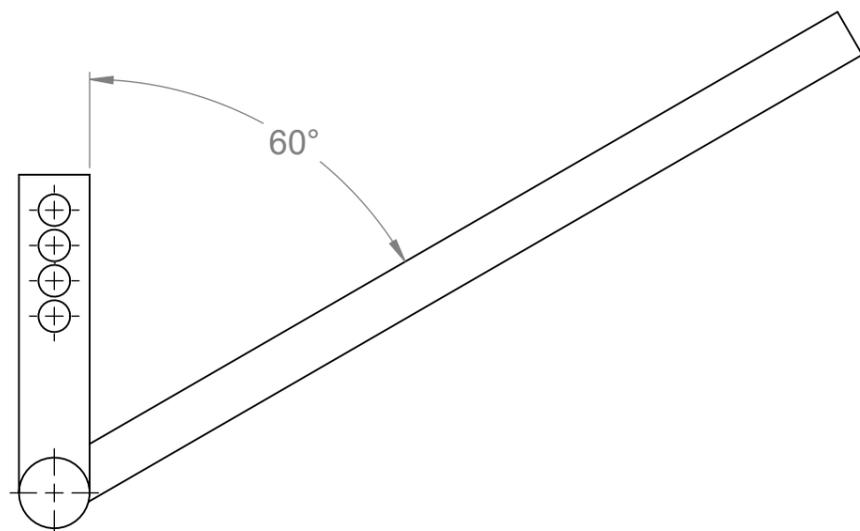
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
GA1	tube carré 40 x 2	0°	0°	12	220	2
GA2	tube carré 40 x 2	0°	0°		1000	2
GA3	tube carré 35 x 3	0°	0°		80	2



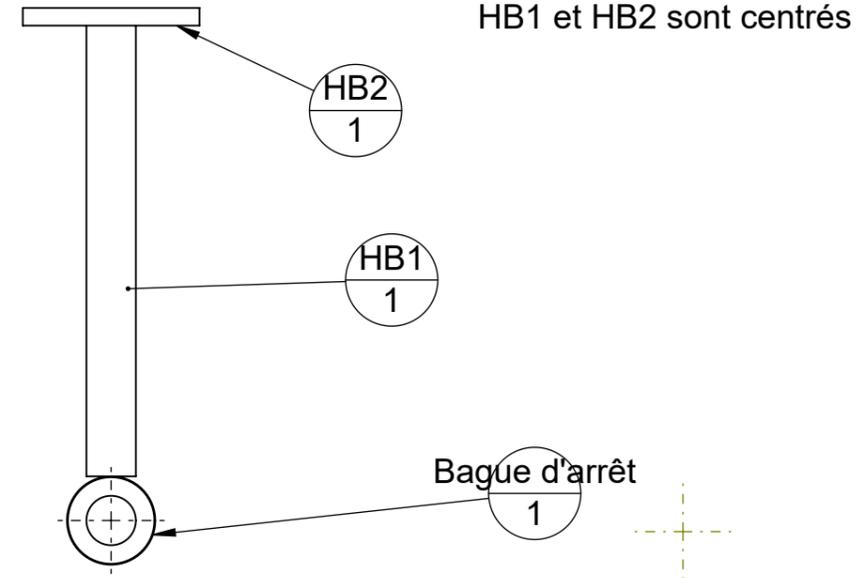
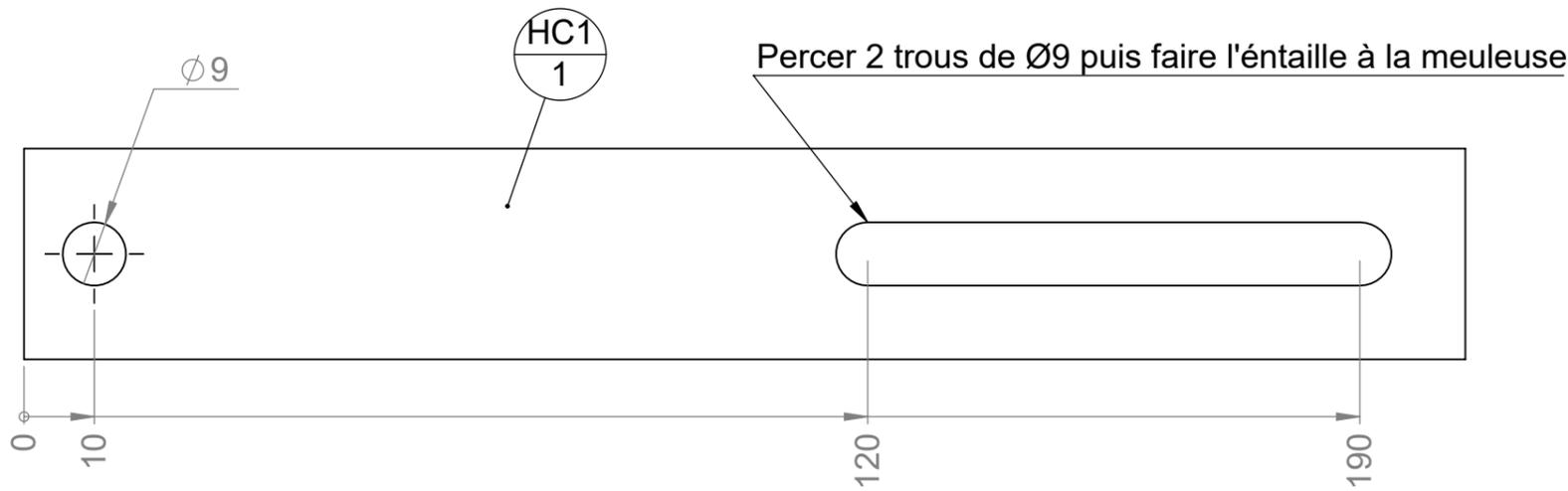
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
G1	tube carré 40 x 2	0°	0°	12	220	2
G2	tube carré 40 x 2	0°	0°		1180	2
G3	tube carré 35 x 3	0°	0°		80	2



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
G1	tube carré 40 x 2	0°	0°	12	220	2
G2L	tube carré 40 x 2	0°	0°		1880	2
G3	tube carré 35 x 3	0°	0°		80	2

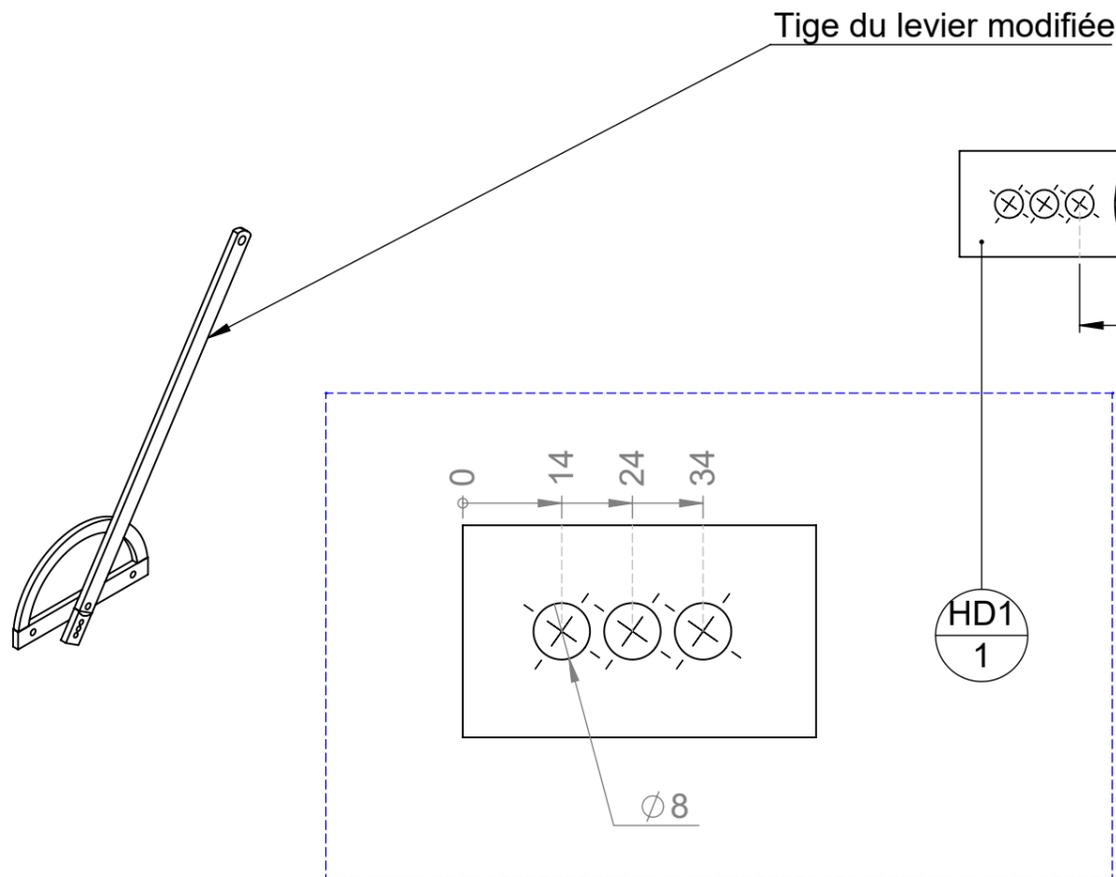


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
H1	étiré rond Ø20	0°	0°	14	300	1
H3	Fer plat 20 x 10	0°	-	8	40	1
H4	étiré rond Ø14	0°	0°		260	1
H5	Fer plat 20 x 10	0°	-		90	2



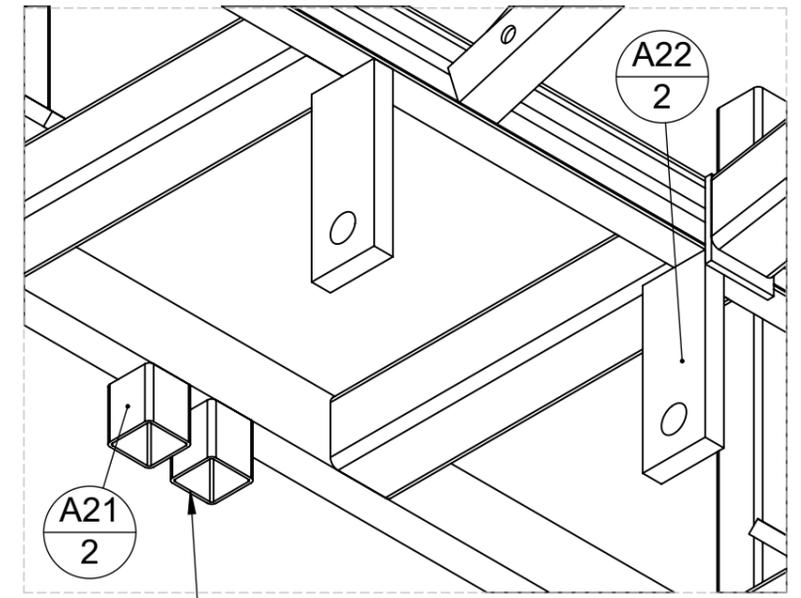
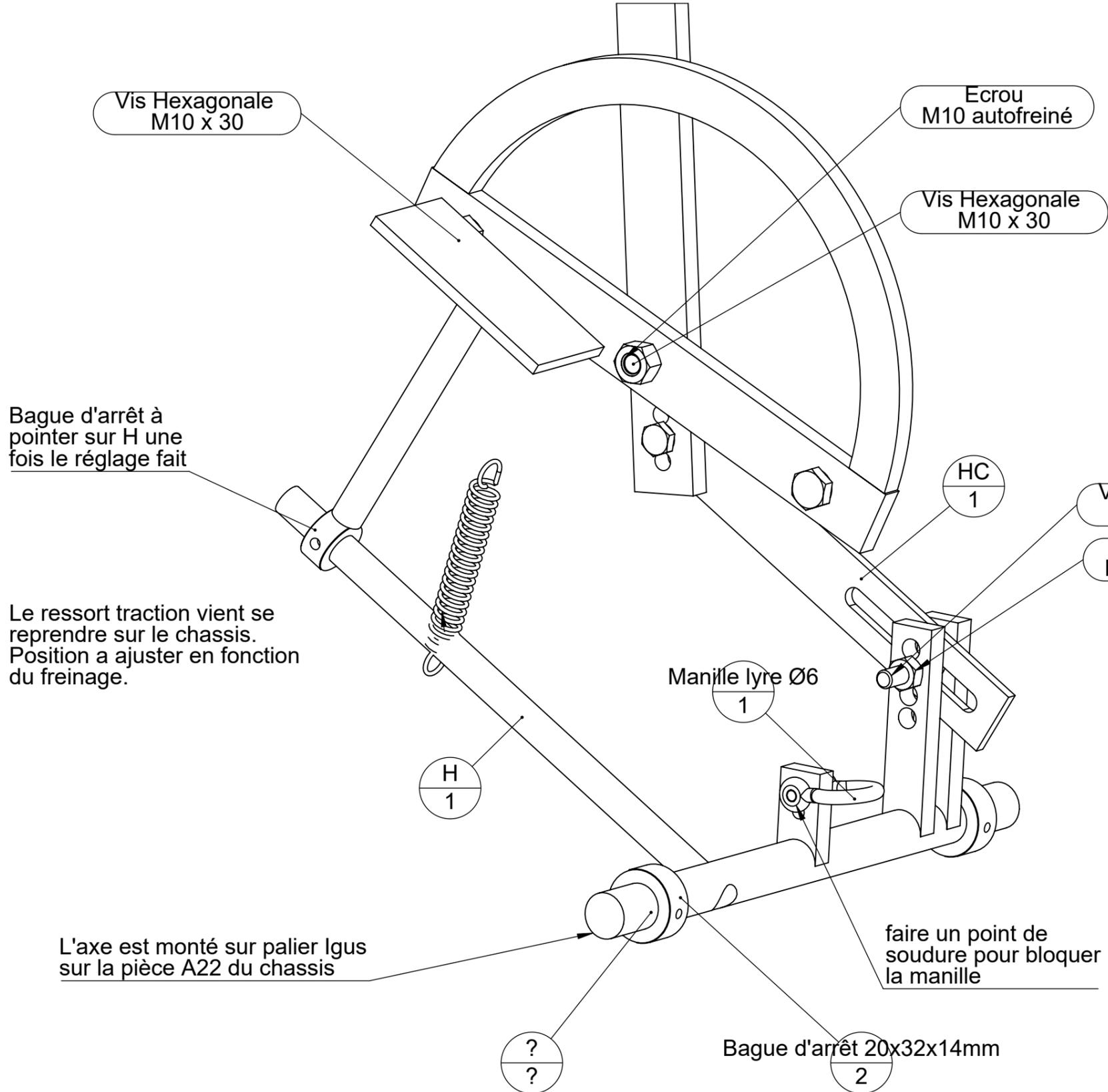
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
HC1	Fer plat 30 x 5	0°	0°	8	205	1

repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	Longueur	Qté
HB1	étiré rond Ø14	0°	0°	130	1
Bague d'arrêt	Bague d'arrêt 14x25x12mm				1
HB2	Fer plat 50 x 5	0°	0°	100	1

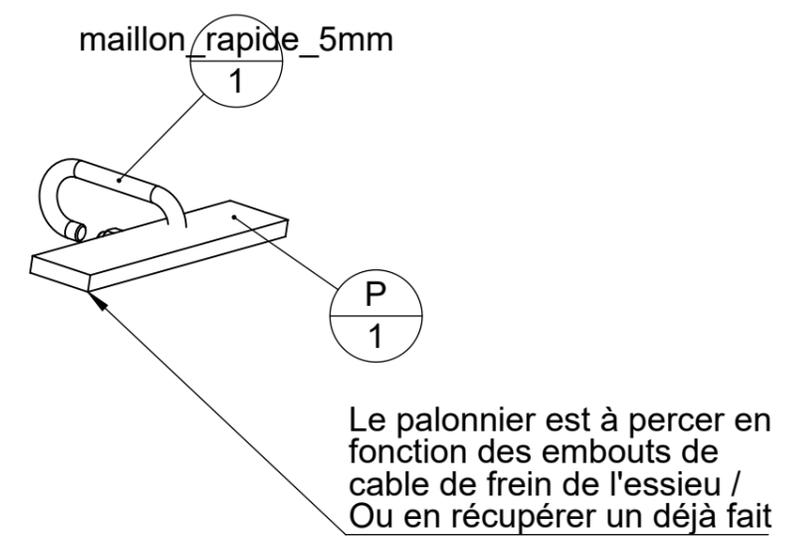


Meuler HD1 pour qu'elle s'adapte à HD2 et respecte la côte encadrée

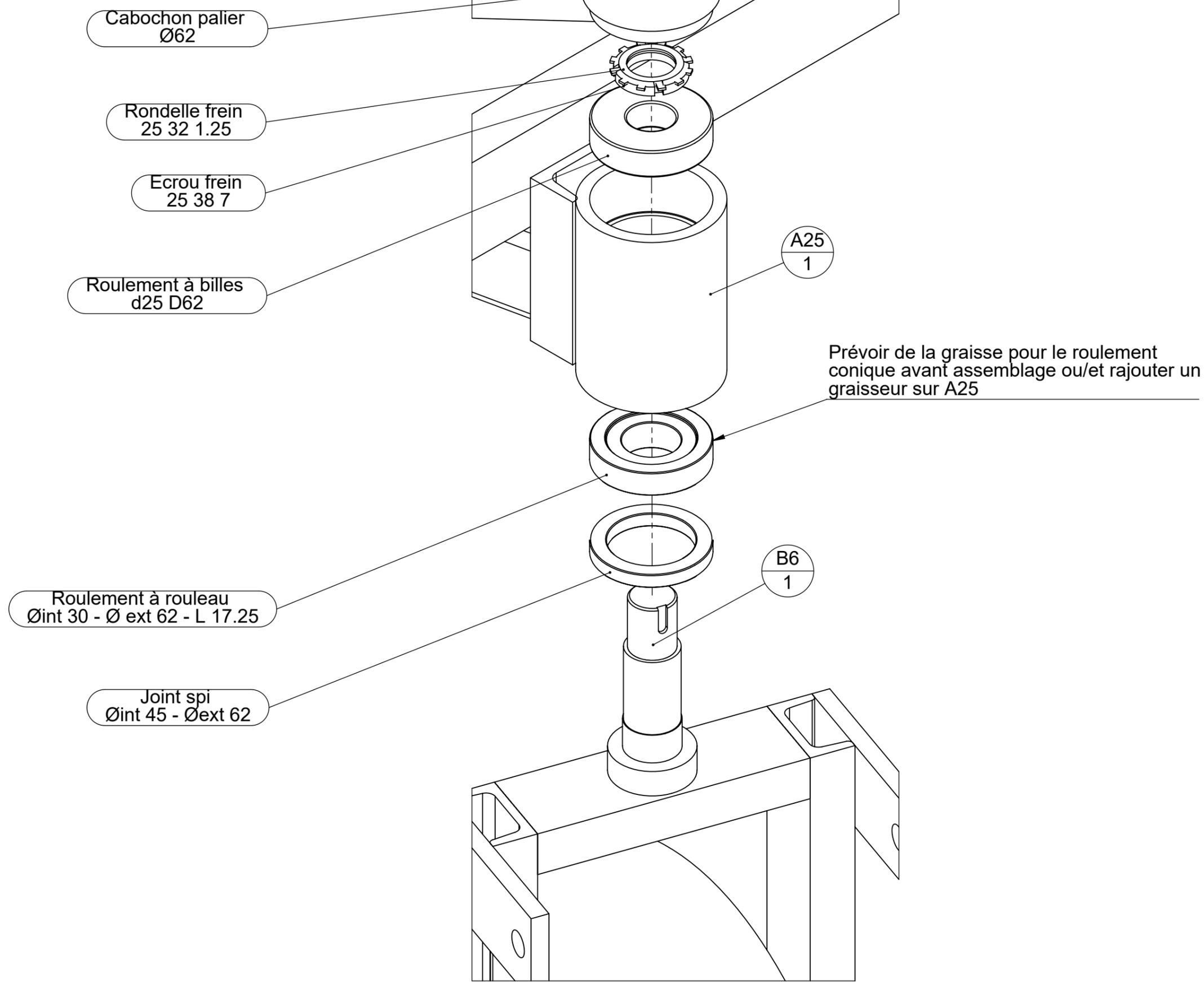
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
HD2	Levier de frein à main 600mm	0°	0°		600	1
HD1	Fer plat 30 x 10	0°	0°	8	50	1



Ces tube carrées doivent être usinés avant soudagesur chassis. A usiner pour retenir les gaines des cables de freins.



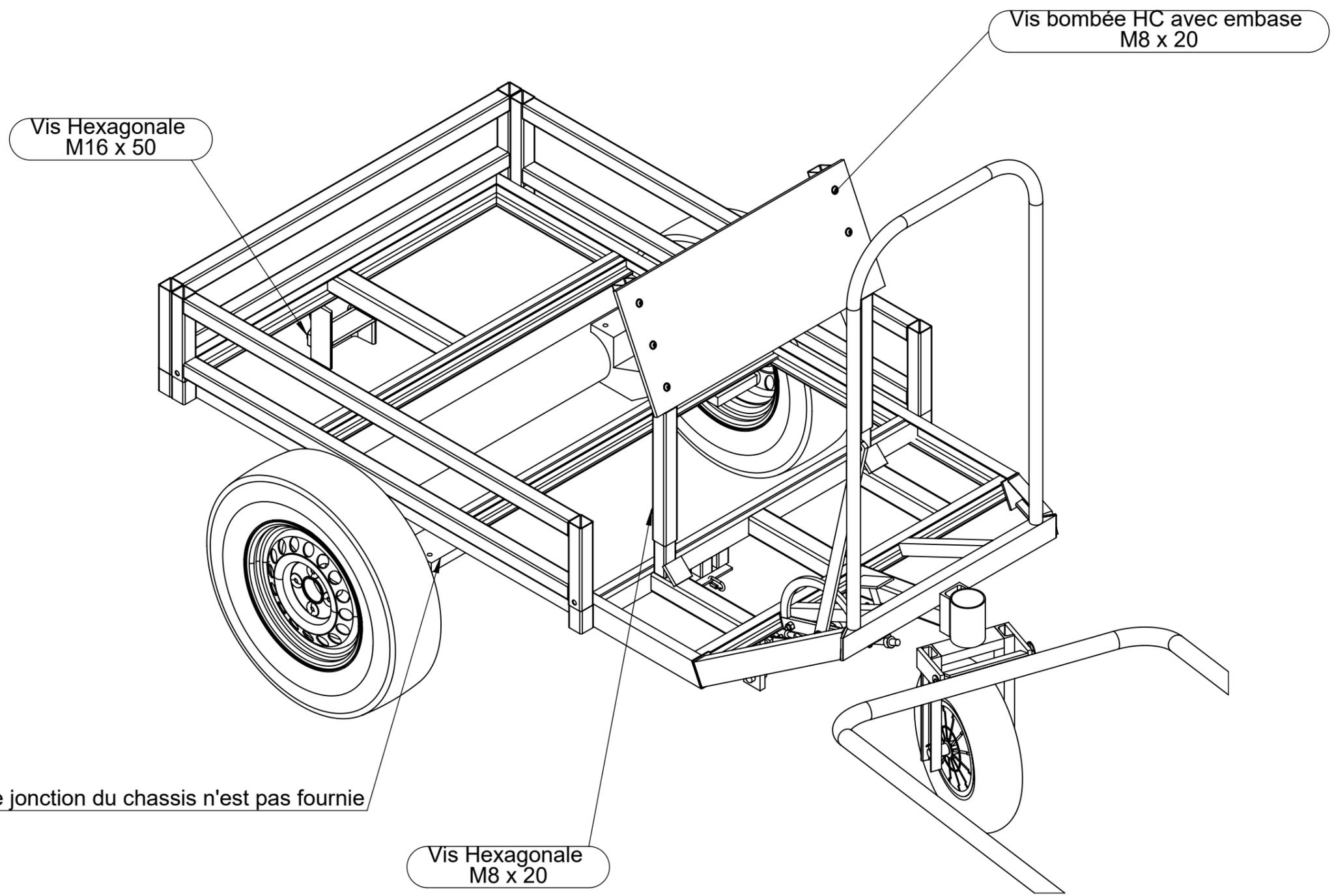
Le palonnier est à percer en fonction des embouts de cable de frein de l'essieu / Ou en récupérer un déjà fait



Outil	Avant-Train 3 roues				
Date	04/04/2024	Version	1.1		page n° 20 / 20
Feuille	Plan de visserie				



**Ne comprend pas la visserie de la tringlerie ni de la fourche avant :**



La visserie de jonction du chassis n'est pas fournie