


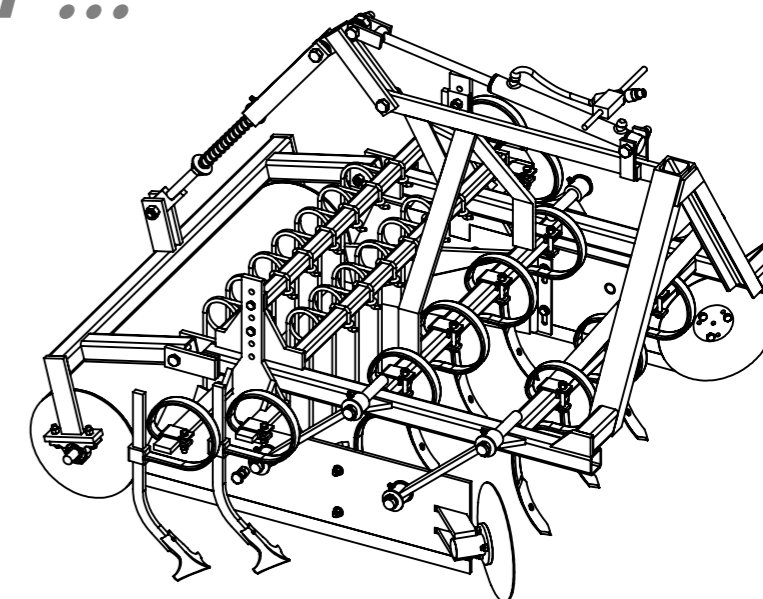
Outil	Vibroplanche				
Date	09/02/2018	Version	4.5	page n° 1 / 31	
Pièce	Préambule			Qté 1	

Avant de commencer ...



La première version du Vibroplanche (2.0) a été réalisée et diffusée en février 2012 par l' [ADABio](http://www.adabio.org) , association qui a hébergé la naissance de la démarche d'autoconstruction.

La première version (2.0), qui a son intérêt, est toujours accessible via le [Guide de l'Autoconstruction](#)



La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites. Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.

<http://www.latelierpaysan.org/>



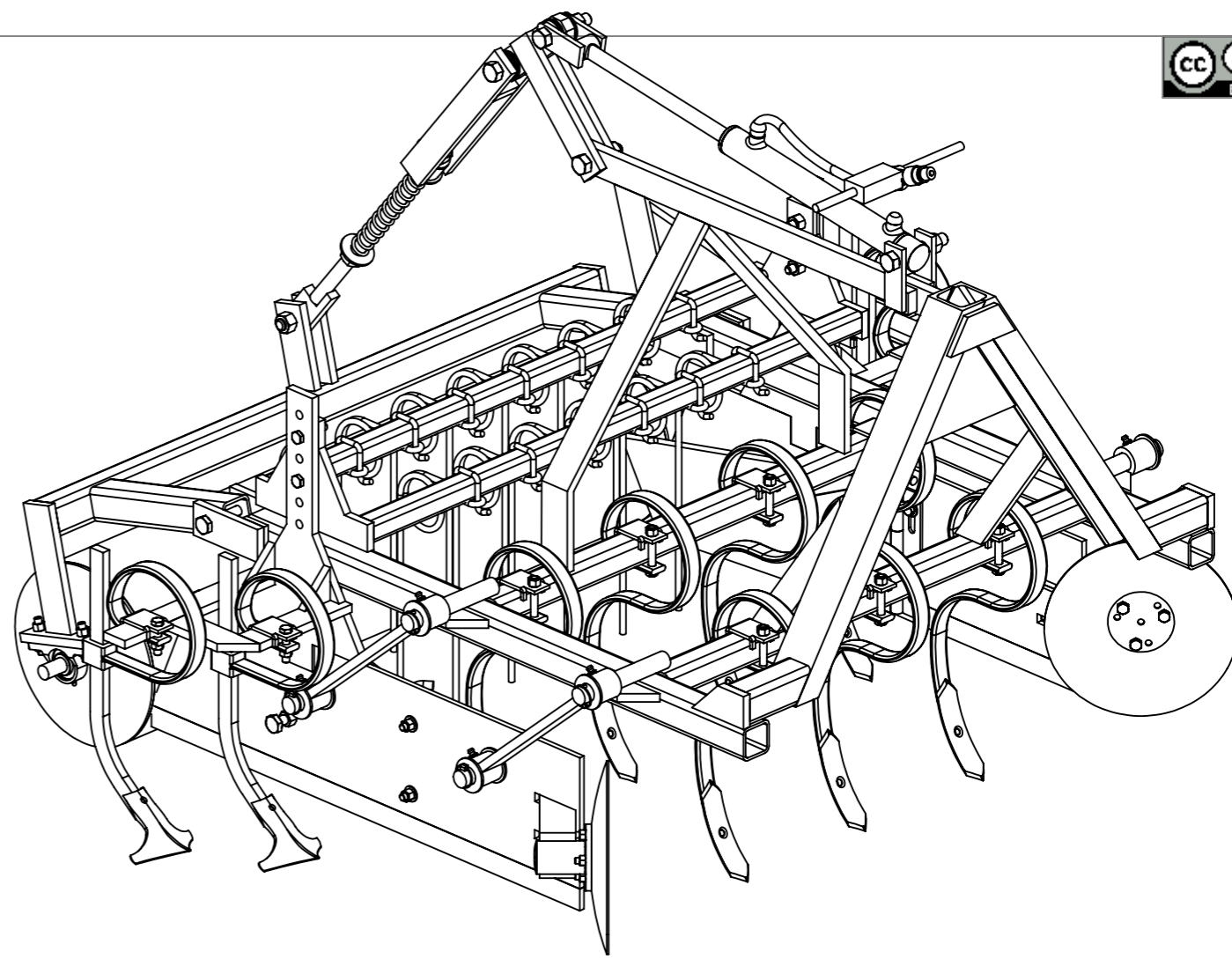
<http://forum.latelierpaysan.org>

<http://www.latelierpaysan.org/Vibroplanche>

Outil	Vibroplanche				
Date	09/02/2018	Version	4.5		page n° 2 / 31
Pièce	Liste des pièces		Qté		1



N°	Désignation	Qté
1	Châssis (A)	1
2	Triangle d'attelage (B)	1
3	Deflecteur gauche (D)	1
4	Deflecteur droit (D)	1
5	Herse (E)	1
6	Support de rouleau (F)	1
7	Rouleau lisse (G)	1
8	Bras de déflecteur (H)	4
9	Report vérin (I)	1
10	Coulisseau ext report vérin (J)	1
11	Coulisseau int report vérin (K)	1
12	Volet déflecteur droit (Vd)	1
13	Volet déflecteur gauche (Vg)	1
14	Gond battant deflecteur (W)	2
15	Arbre de palier 2/3	2
16	Bride dent de herse bati 40x40	13
17	Cabochon 2/3	2
18	Circlips extérieur Øint 15	2
19	Coupelle 3 trous Ø110	2
20	Dent niveleuse - dégagement sous-bâti 450	13
21	Dent de vibroculteur réglable partie 1	4
22	Disque Ø320x3; 3 trous Ø10.5	2
23	Ecrou M14 autofreiné	4
24	Ecrou M16 autofreiné	2
25	Graisseur M8	9
26	Reniflard	1
27	Rondelle Ø12 série MU	12
28	Rondelle Ø30 série MU	12
29	Ecrou M12 autofreiné	15
30	Roulement à bille SKF 6302 -2RSH	2
31	Ecrou M10 autofreiné	19
32	vis hexagonale M10 x 30	6
33	Vis hexagonale M12 x 40	4
34	Vis hexagonale M12 x 55	4
35	Vis hexagonale M12 x 80	7
36	Vis hexagonale M14 x 60	4
37	Vis hexagonale M16 x 120	2
38	Vis hexagonale PF M20 x 120	2
39	Vis hexagonale M20 x 80	1
40	étiré rond Ø14	2
41	goupille clips Ø10	8
42	Roulement à bille SKF 6004-2RSH	2

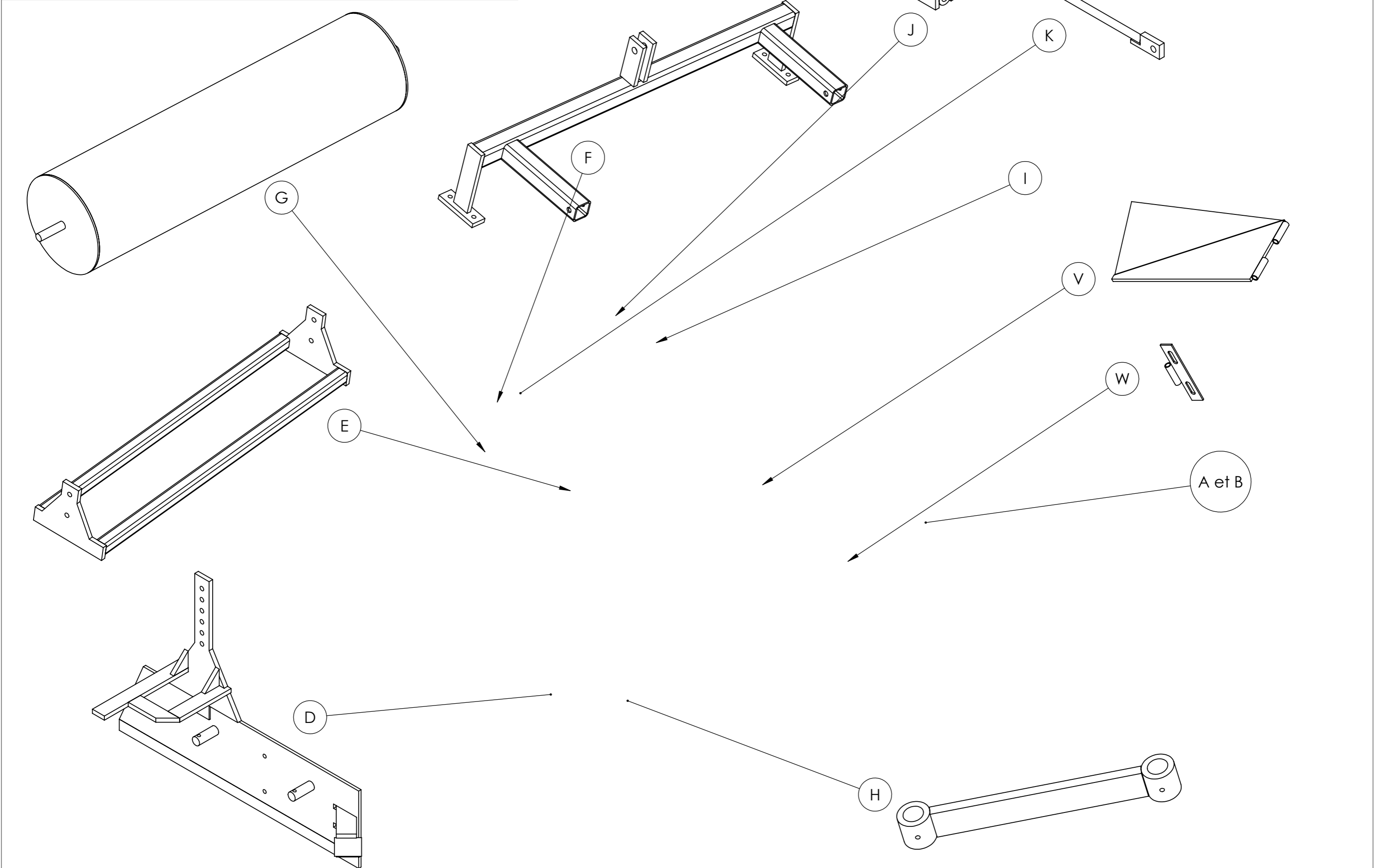
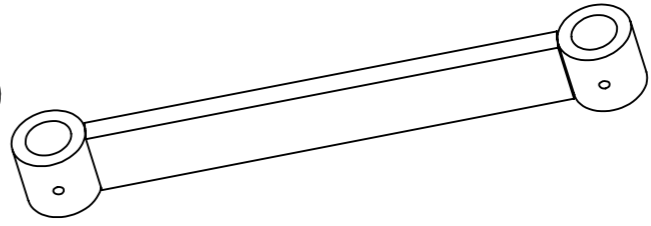
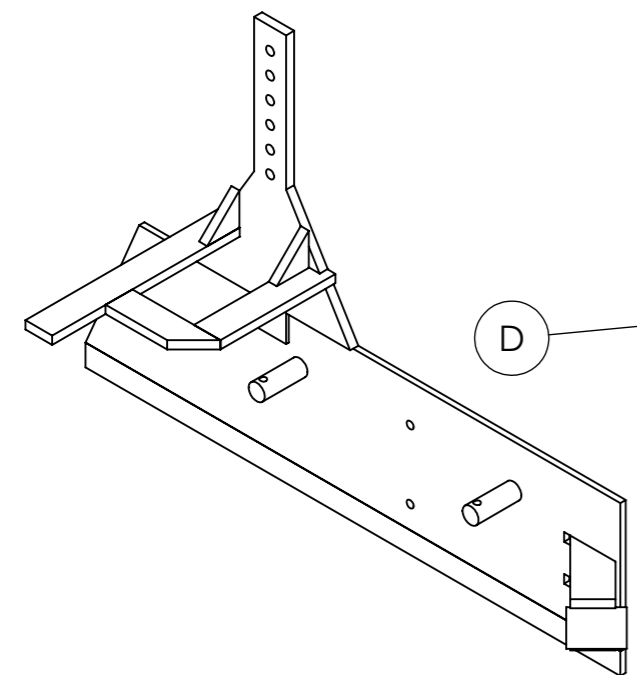
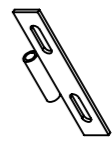
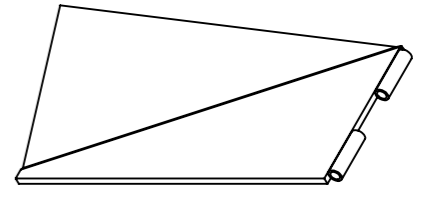
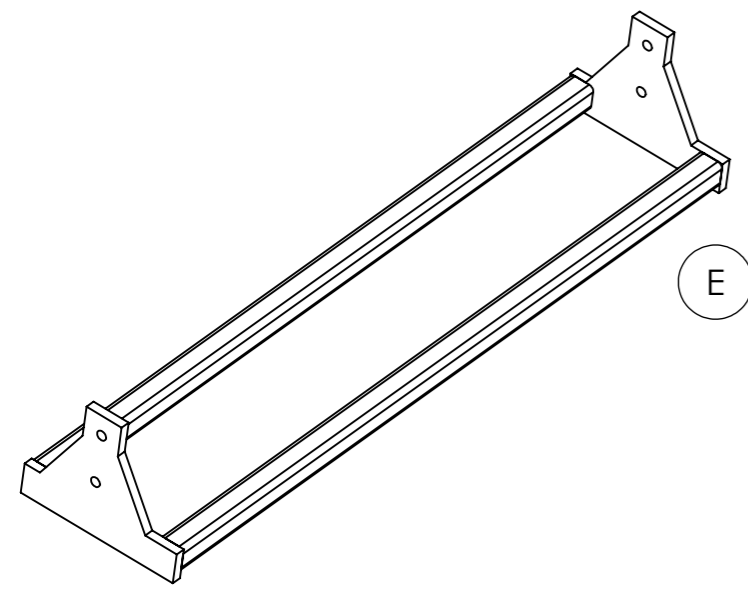
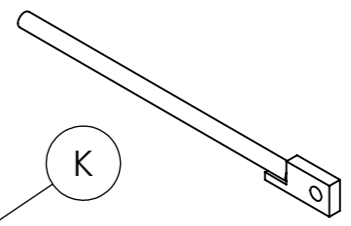
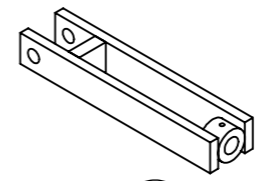
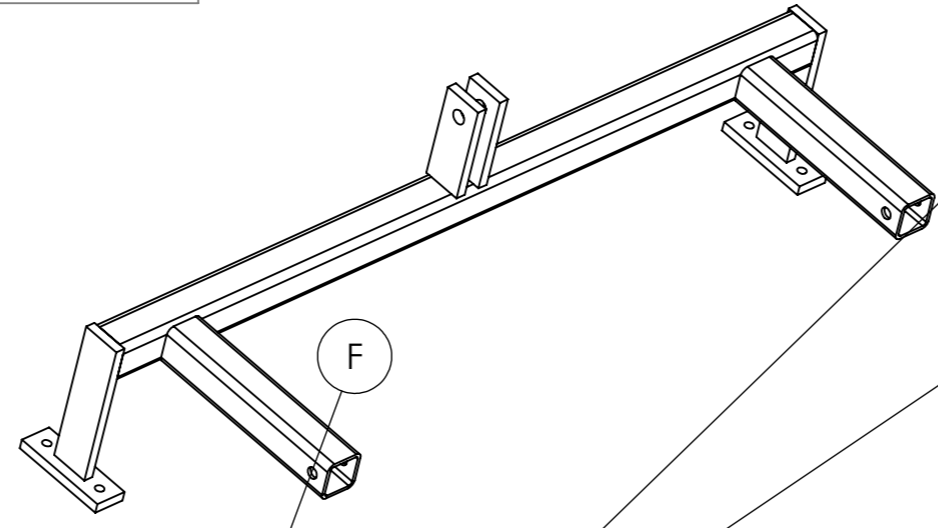
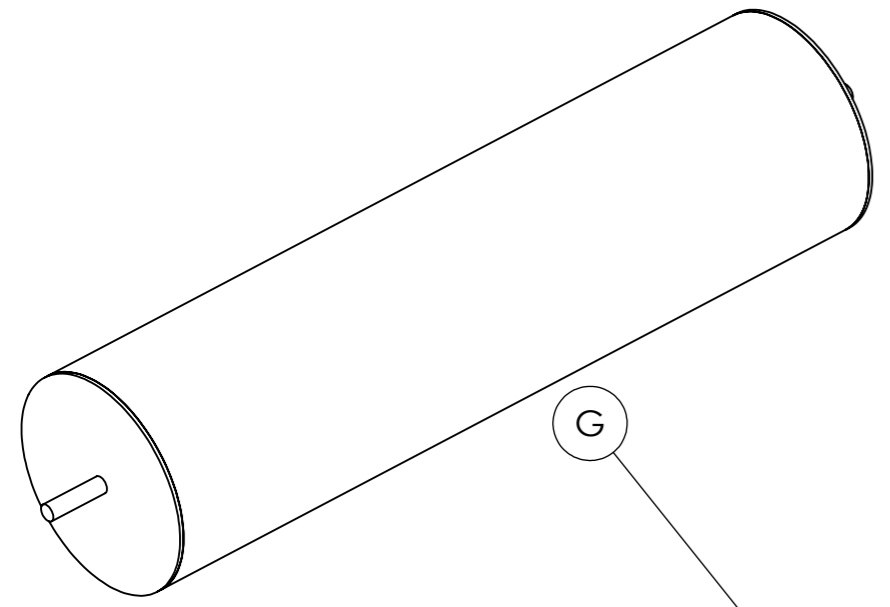



N°	Désignation	Qté
43	Vérin (C)	1
44	Rondelle Ø24 série LU	2
45	Ressort compression 35 x 5 x 250	1
46	Rondelle Ø24 série MU	11
47	Porte-dents 32 x 10 sur bâti 50 x 50	7
48	Fer plat 50 x 20	2
49	Palier chapeau Ø25	1
50	Ecrou M20 autofreiné	5
51	Ecrou M24 autofreiné	2
52	Kit clapet anti-retour	1
53	Ecrou M16 brut	2
54	Vis hexagonale M16 x 80	2
55	Rondelle Ø10 série LLU	13
56	Fer plat 40 x 10	2
57	Dent de vibroculteur	7
58	Vis hexagonale PF M20 x 100	1
59	Vis hexagonale PF M20 x 80	1

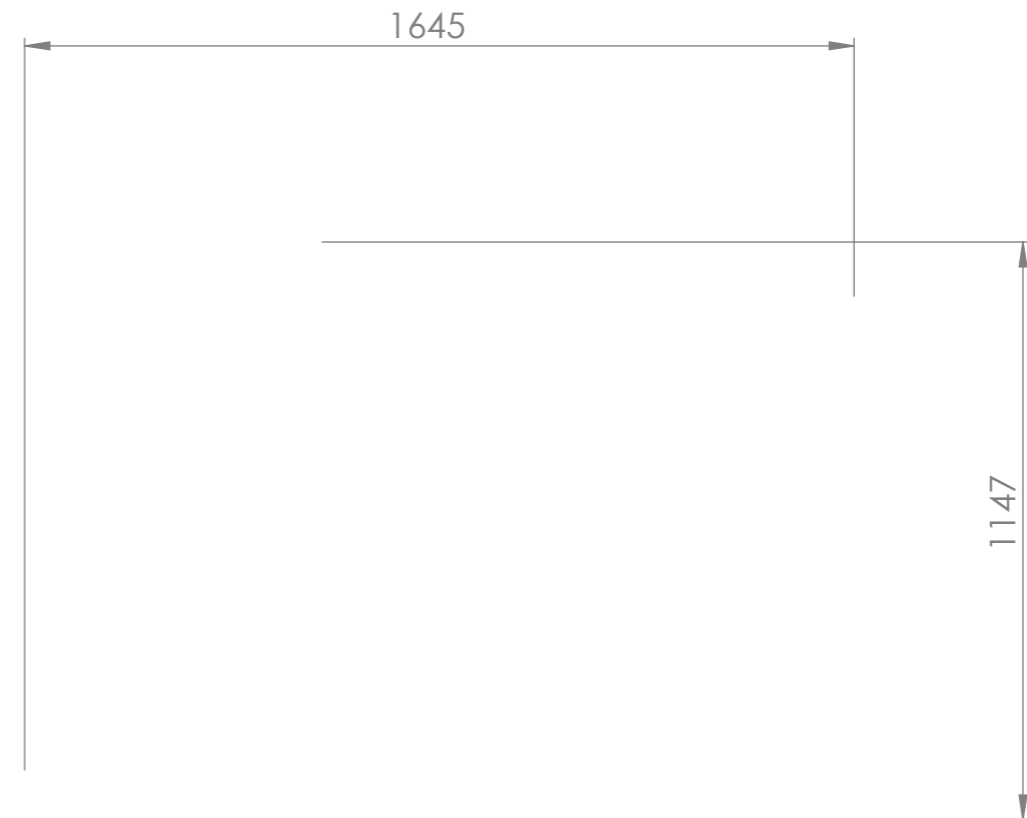
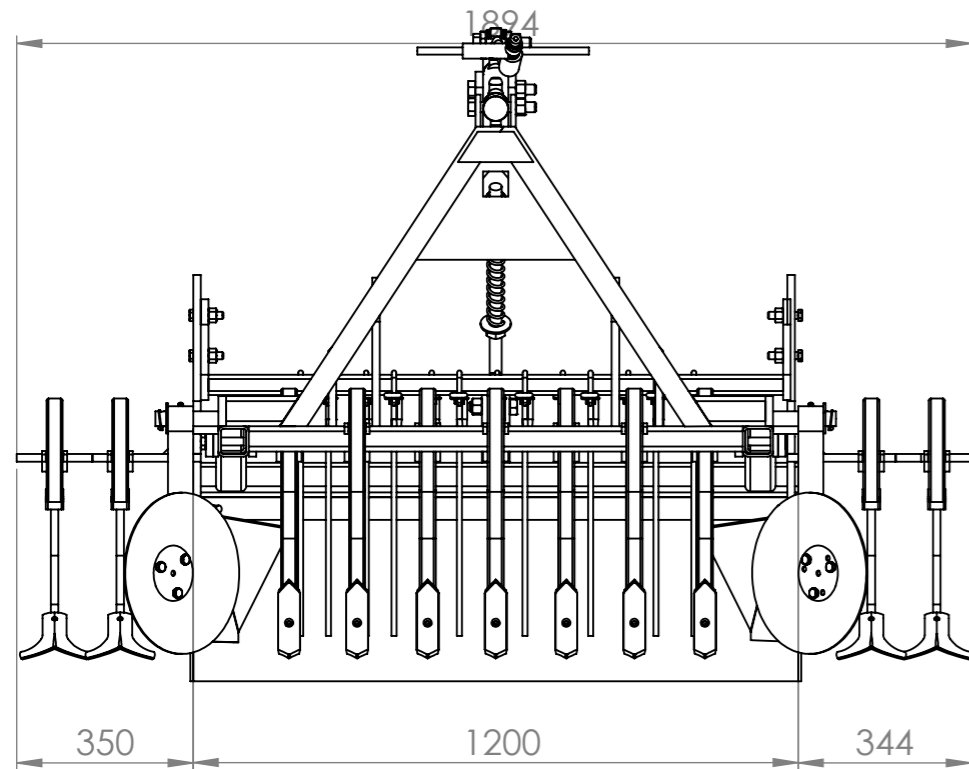
Retrouvez les plans et/ou DXF des pièces tournées et découpées laser sur :
<http://www.latelierpaysan.org/Tournees-et-decoupe-laser>

Commandez vos pièces agricoles pour votre outil via l'Atelier Paysan :
<http://www.latelierpaysan.org/Se-fournir-des-pieces-agricoles>

Outil	Vibroplanche		
Date	09/02/2018	Version	4.5
Pièce	Eclate piece		Qté 1



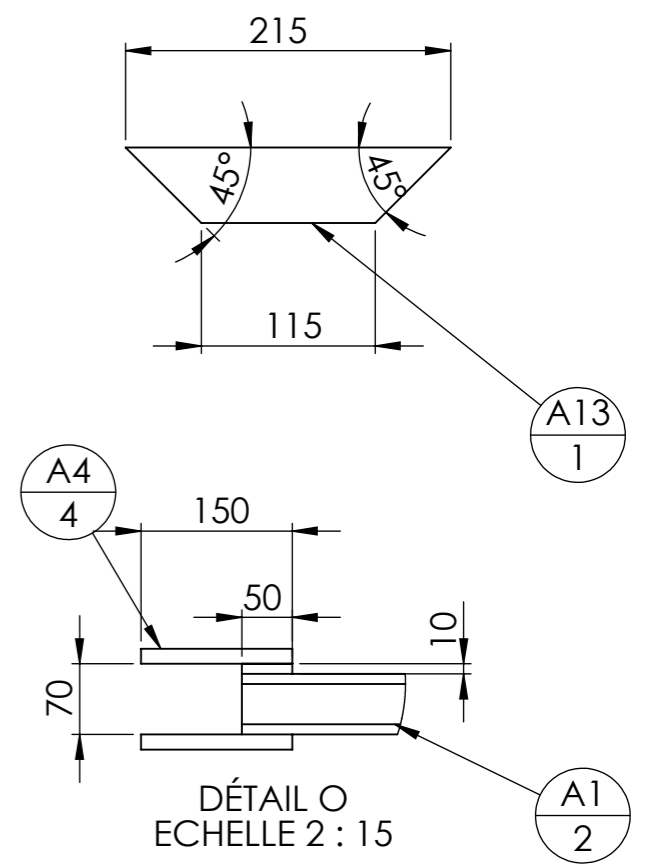
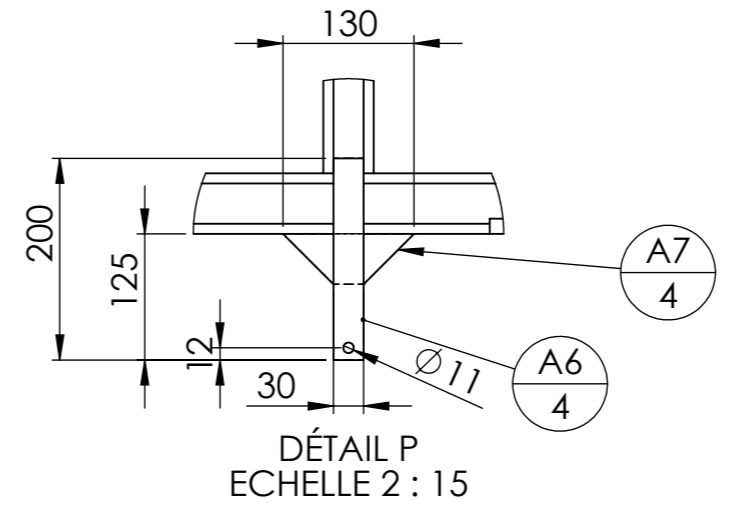
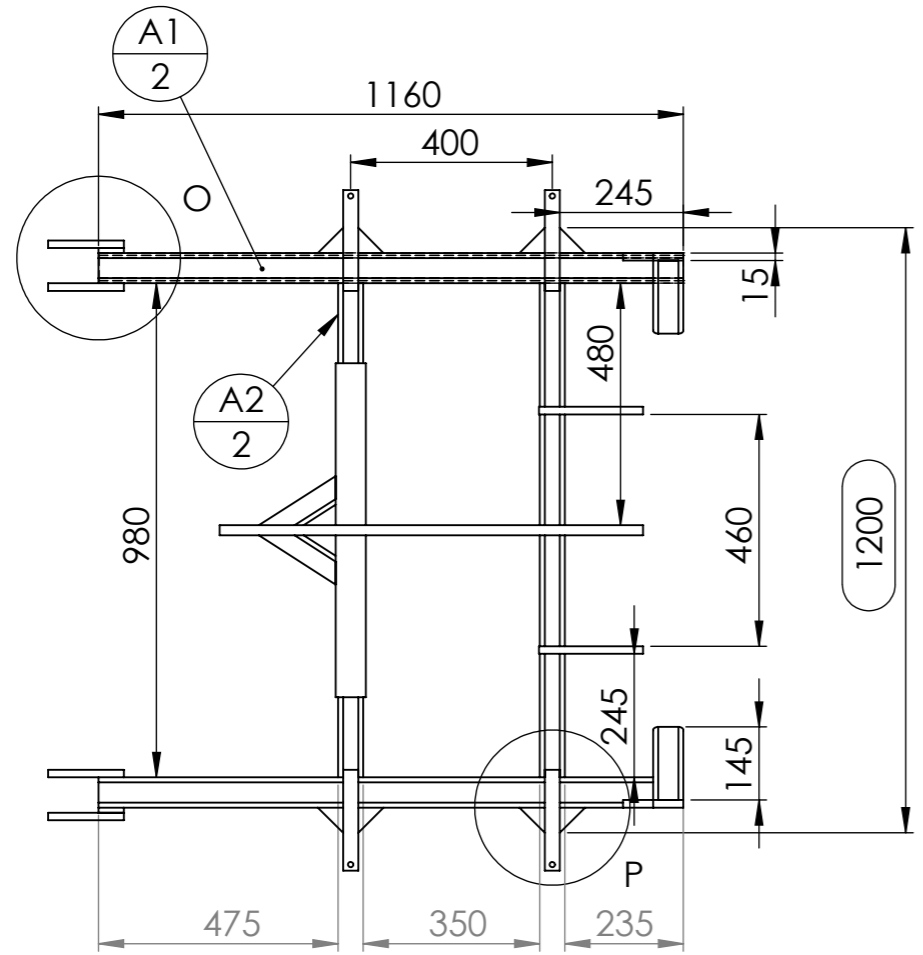
Outil	Vibroplanche				
Date	09/02/2018	Version	4.5		page n° 4 / 31
Pièce	Encombrement		Qté		1



Poids de l'outil :
375 kg (avec un rouleau lisse)

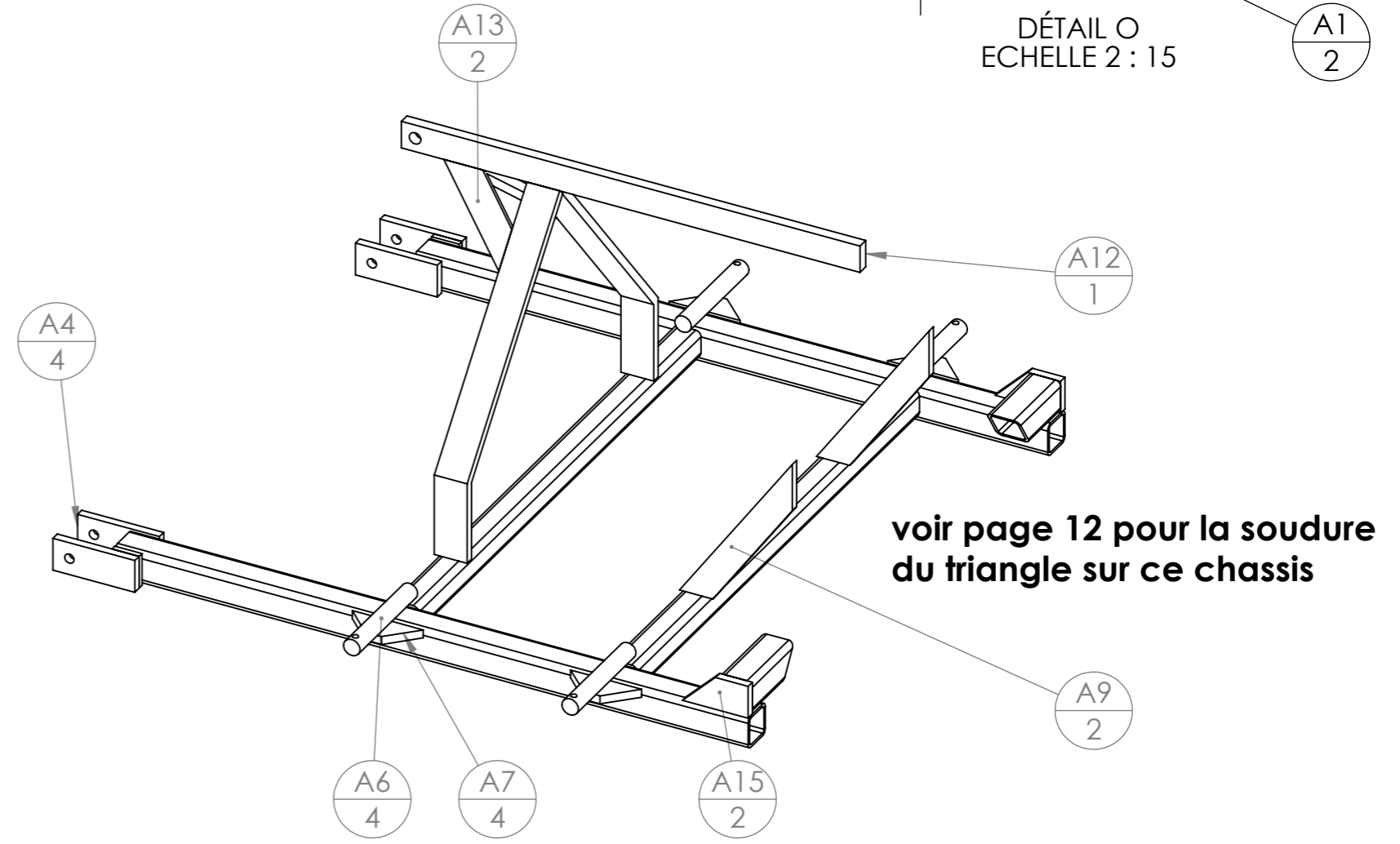
Outil	Vibroplanche			L'atelier paysan	
Date	09/02/2018	Version	4.5		page n° 5 / 31
Pièce	A - Châssis		Qté		1

Les axes A6 doivent être parfaitement parallèles après assemblage.
L'utilisation d'un gabarit de soudage est conseillé



Attention : la largeur de la herse (E) doit être précise pour respecter la cote de 1200 au moment du montage des déflecteurs (D) sur le châssis (A).

N°	Désignation	Longueur	Qté
A1	tube carré 60 x 5	1160	2
A2	tube carré 50 x 5	980	2
A3	Fer plat 60 x 15	650	2
A4	Fer plat 60 x 15	150	4
A5	tube carré 60 x 5	145	2
A6	étiré rond Ø30	200	4
A7	Fer plat 50 x 15	130	4
A9	Fer plat 50 x 15	360	2
A11	Fer plat 50 x 10	50	2
A12	Fer plat 50 x 20	840	1
A13	Fer plat 50 x 15	215	2
A15	Fer plat 60 x 15	120	2

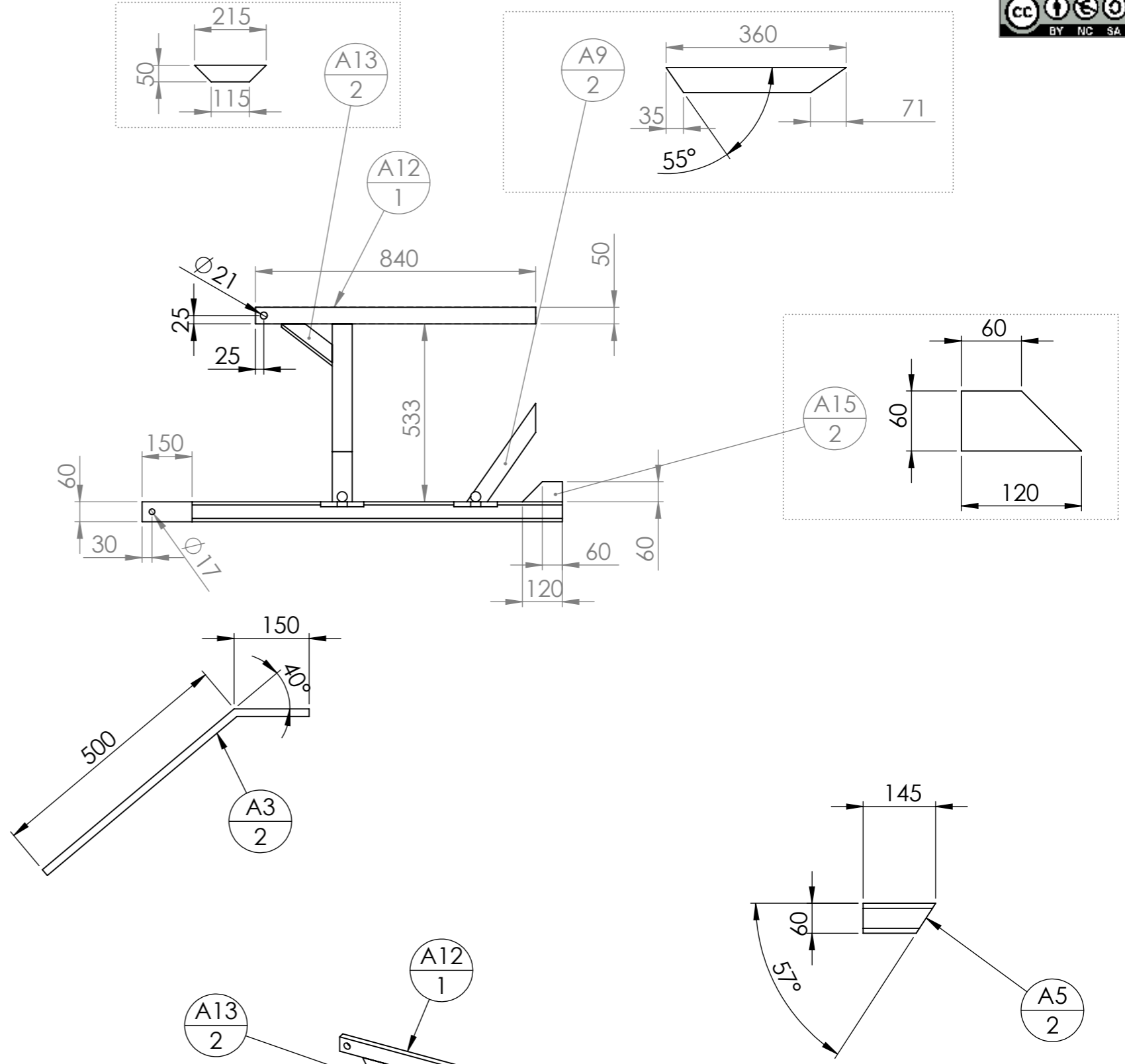
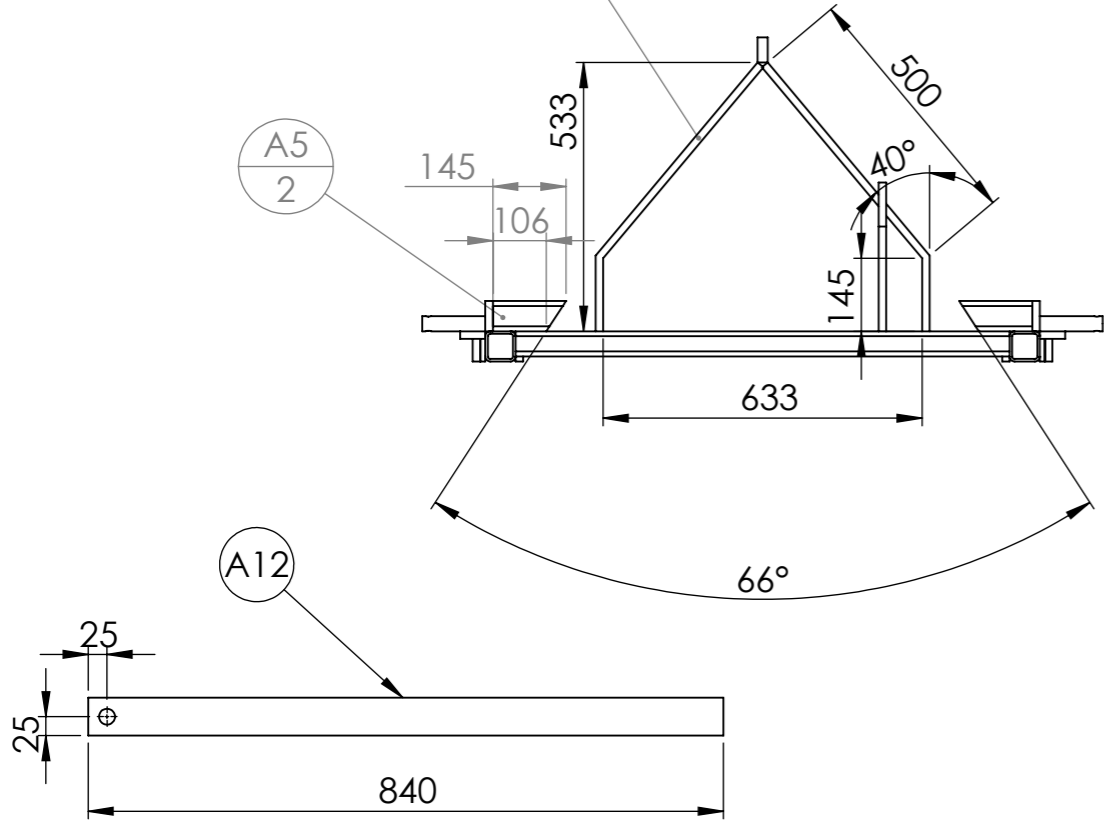


Remarque :
Pour les réglages de rouleau, à vis ou à vérin, des pièces seront à souder sur A12 (A19 a A22)

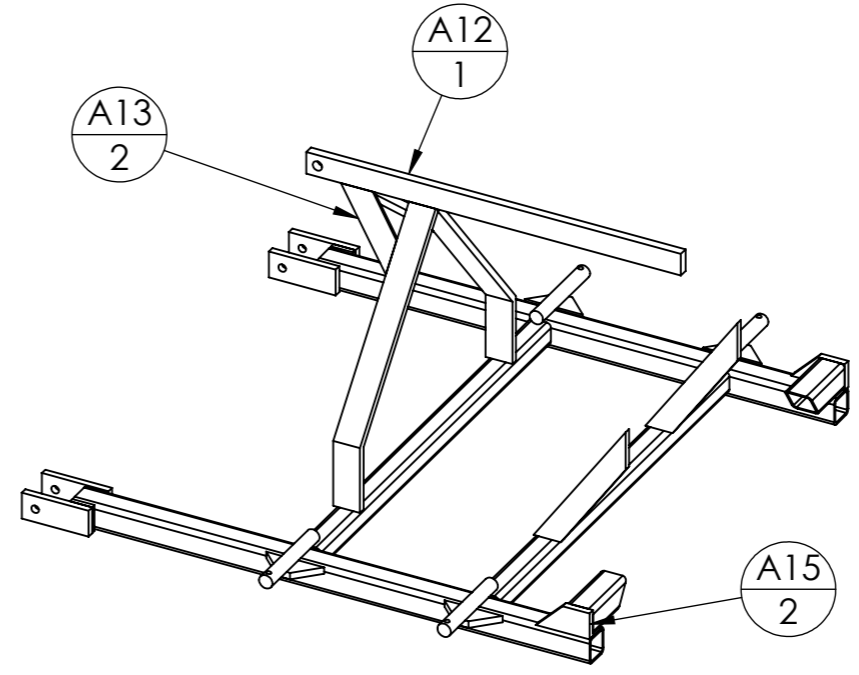
Outil	Vibroplanche				
Date	09/02/2018	Version	4.5		page n° 6 / 31
Pièce	A(2)		Qté		1



A3 : Fer plat 60 x 15 plié
(longueur totale 650mm)

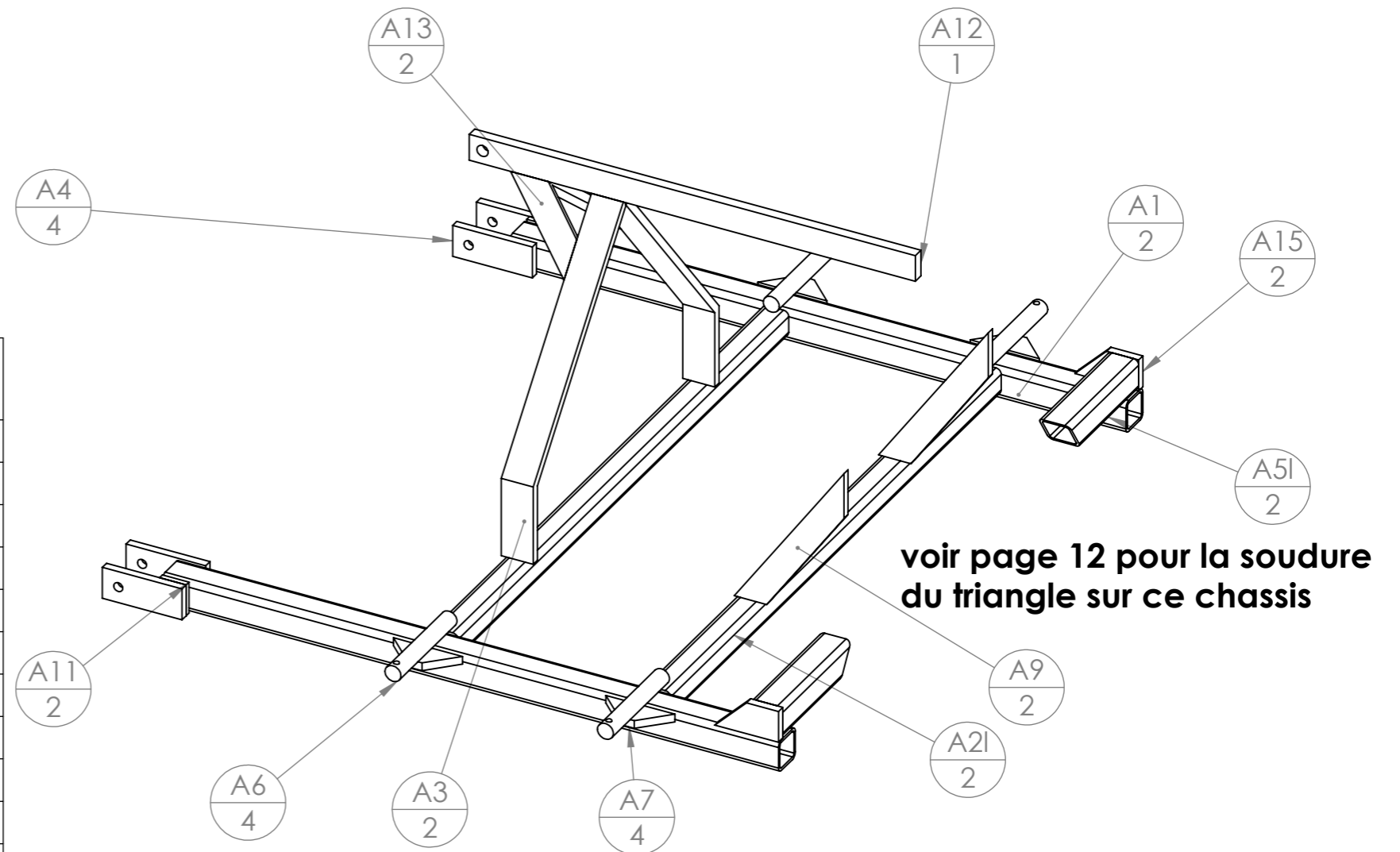
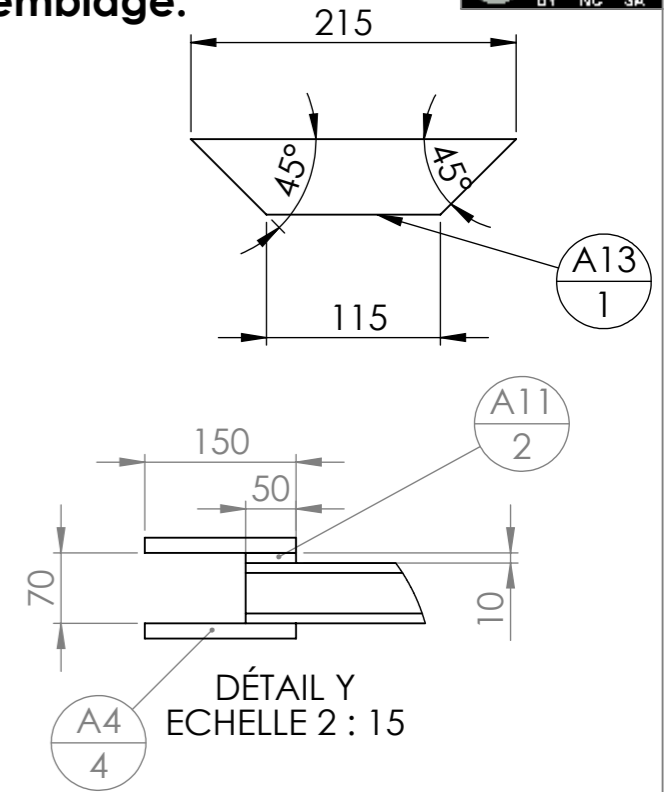
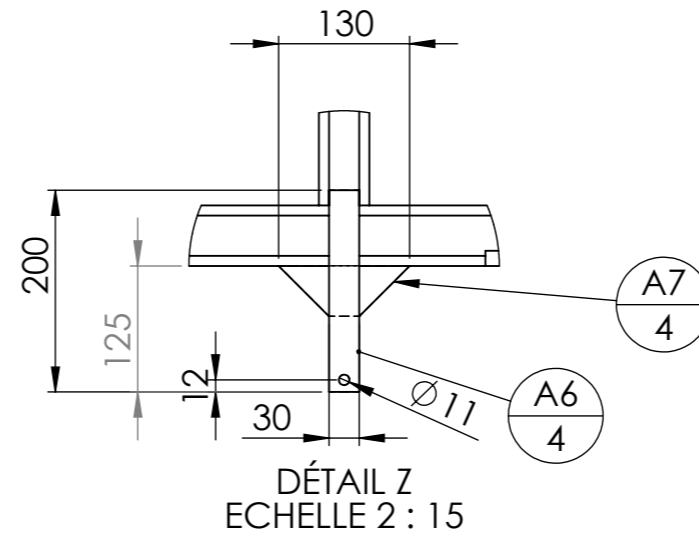
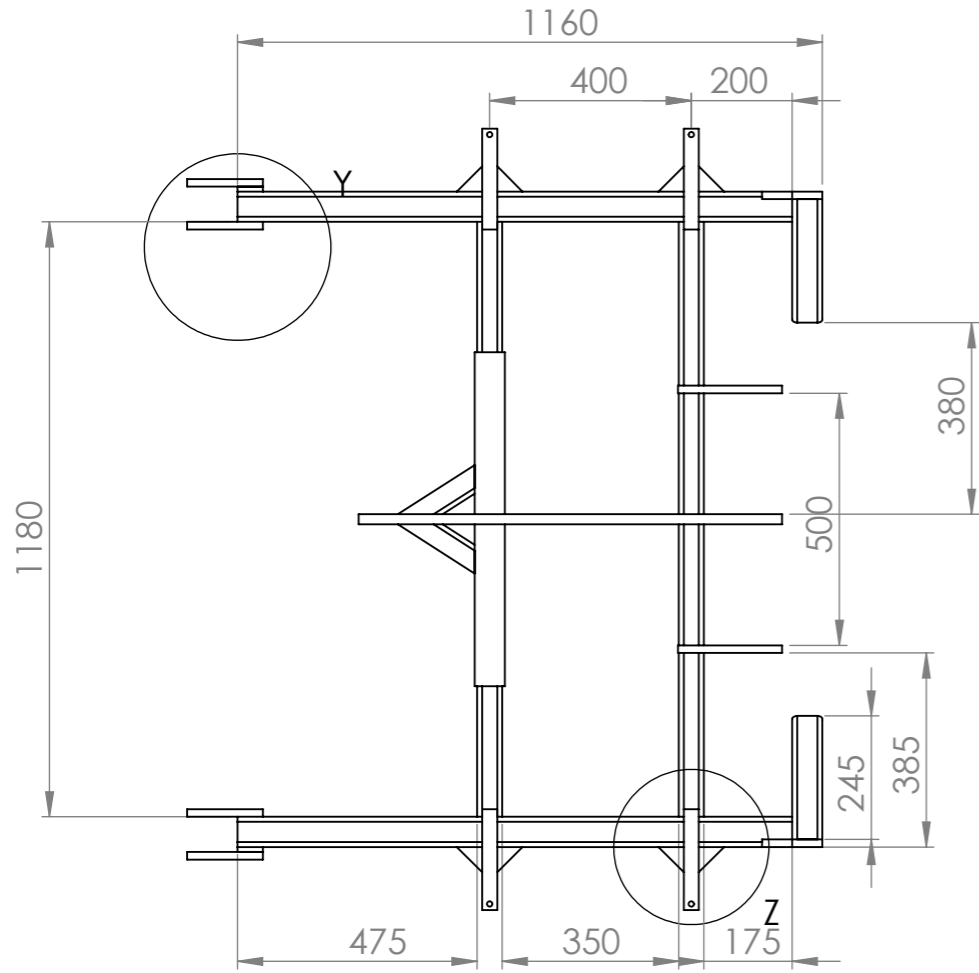


N°	Désignation	Longueur	Qté
A1	tube carré 60 x 5	1160	2
A2	tube carré 50 x 5	980	2
A3	Fer plat 60 x 15	650	2
A4	Fer plat 60 x 15	150	4
A5	tube carré 60 x 5	145	2
A6	étiré rond Ø30	200	4
A7	Fer plat 50 x 15	130	4
A9	Fer plat 50 x 15	360	2
A11	Fer plat 50 x 10	50	2
A12	Fer plat 50 x 20	840	1
A13	Fer plat 50 x 15	215	2
A15	Fer plat 60 x 15	120	2



Outil	Vibroplanche			L'atelier paysan	
Date	09/02/2018	Version	4.5		page n° 7 / 31
Pièce	A1 - Châssis large		Qté		1

Les axes A6 doivent être parfaitement parallèles après assemblage.
L'utilisation d'un gabarit de soudage est conseillée



voir page 12 pour la soudure
du triangle sur ce châssis

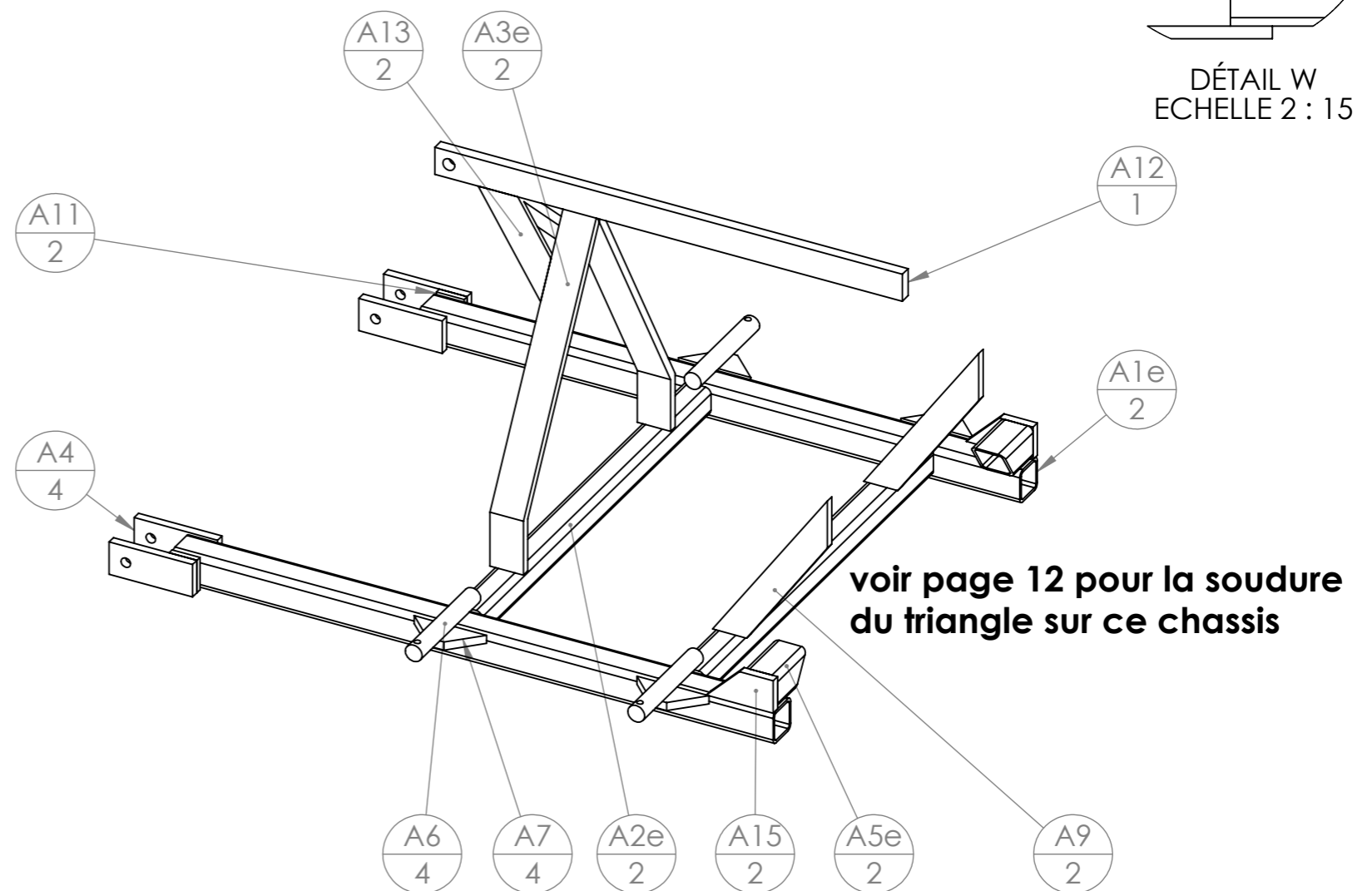
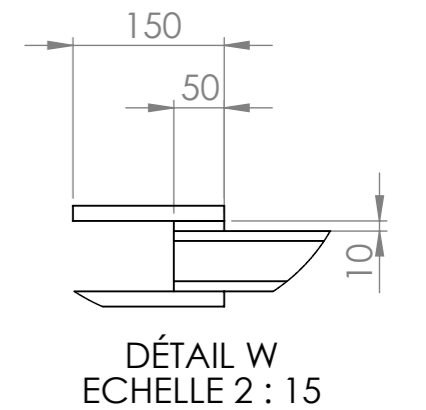
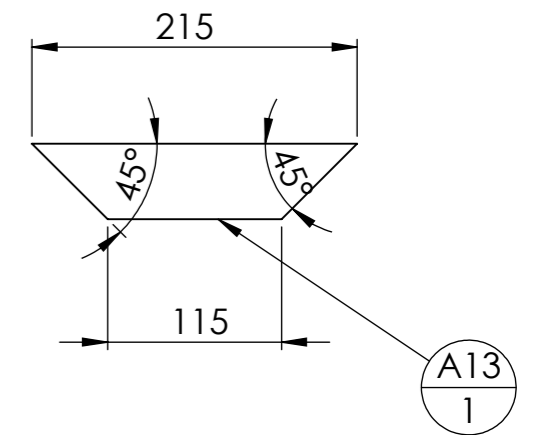
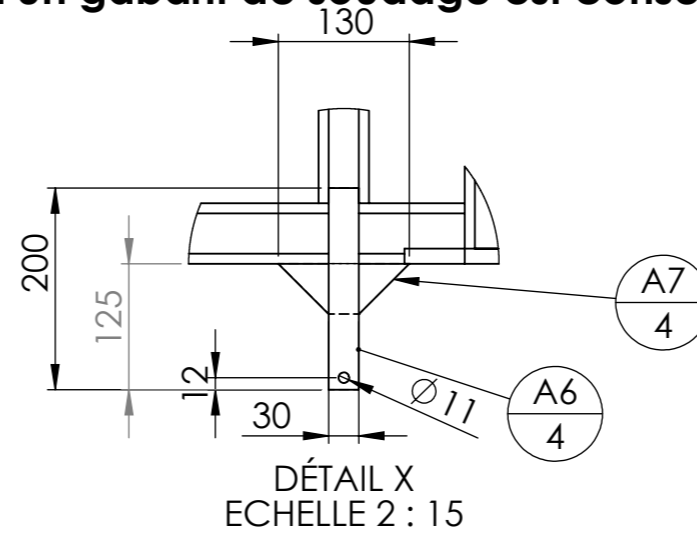
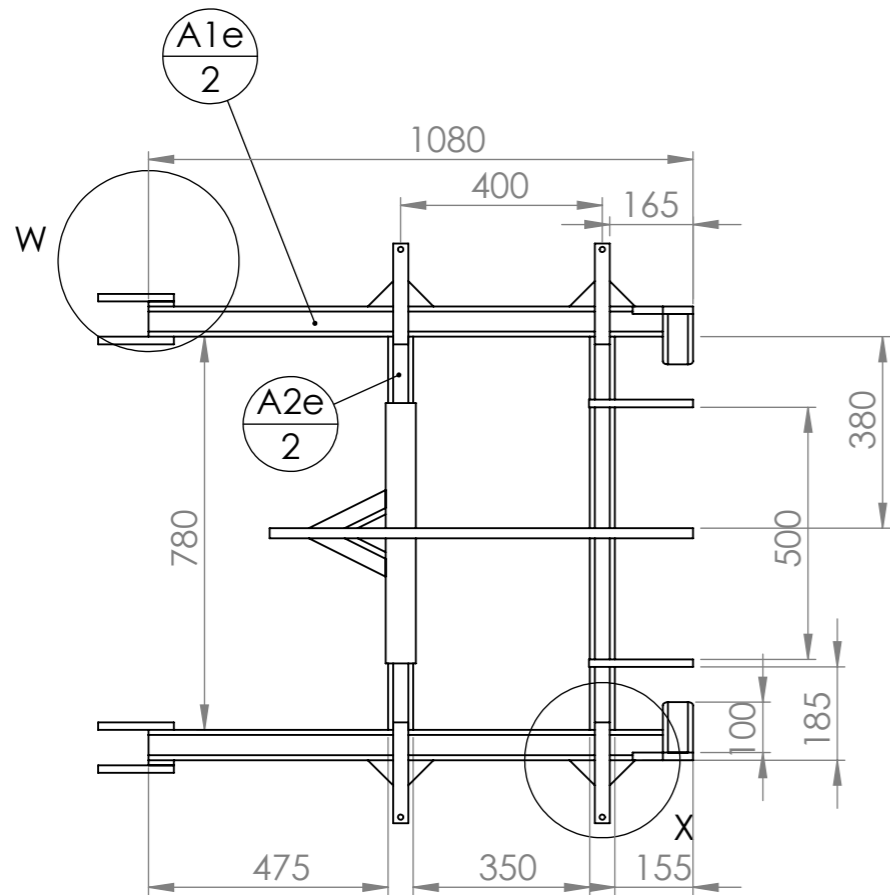
N°	Désignation	Longueur	Alarge /Quantité
A1	tube carré 60 x 5	1160	2
A2I	tube carré 50 x 5	1180	2
A3	Fer plat 60 x 15	650	2
A4	Fer plat 60 x 15	150	4
A5I	tube carré 60 x 5	245	2
A6	étiré rond Ø30	200	4
A7	Fer plat 50 x 15	130	4
A9	Fer plat 50 x 15	360	2
A11	Fer plat 50 x 10	50	2
A12	Fer plat 50 x 20	840	1
A13	Fer plat 50 x 15	215	2
A15	Fer plat 60 x 15	120	2

Remarque :
Pour les réglages de rouleau, à vis ou à vérin,
des pièces seront à souder sur A12 (A19 a A22)

Outil	Vibroplanche			L'atelier paysan	
Date	09/02/2018	Version	4.5		page n° 9 / 31
Pièce	Ae - Châssis étroit		Qté		1



Les axes A6 doivent être parfaitement parallèles après assemblage.
L'utilisation d'un gabarit de soudage est conseillée



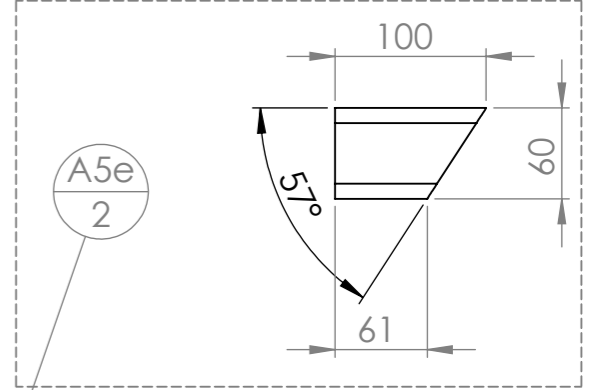
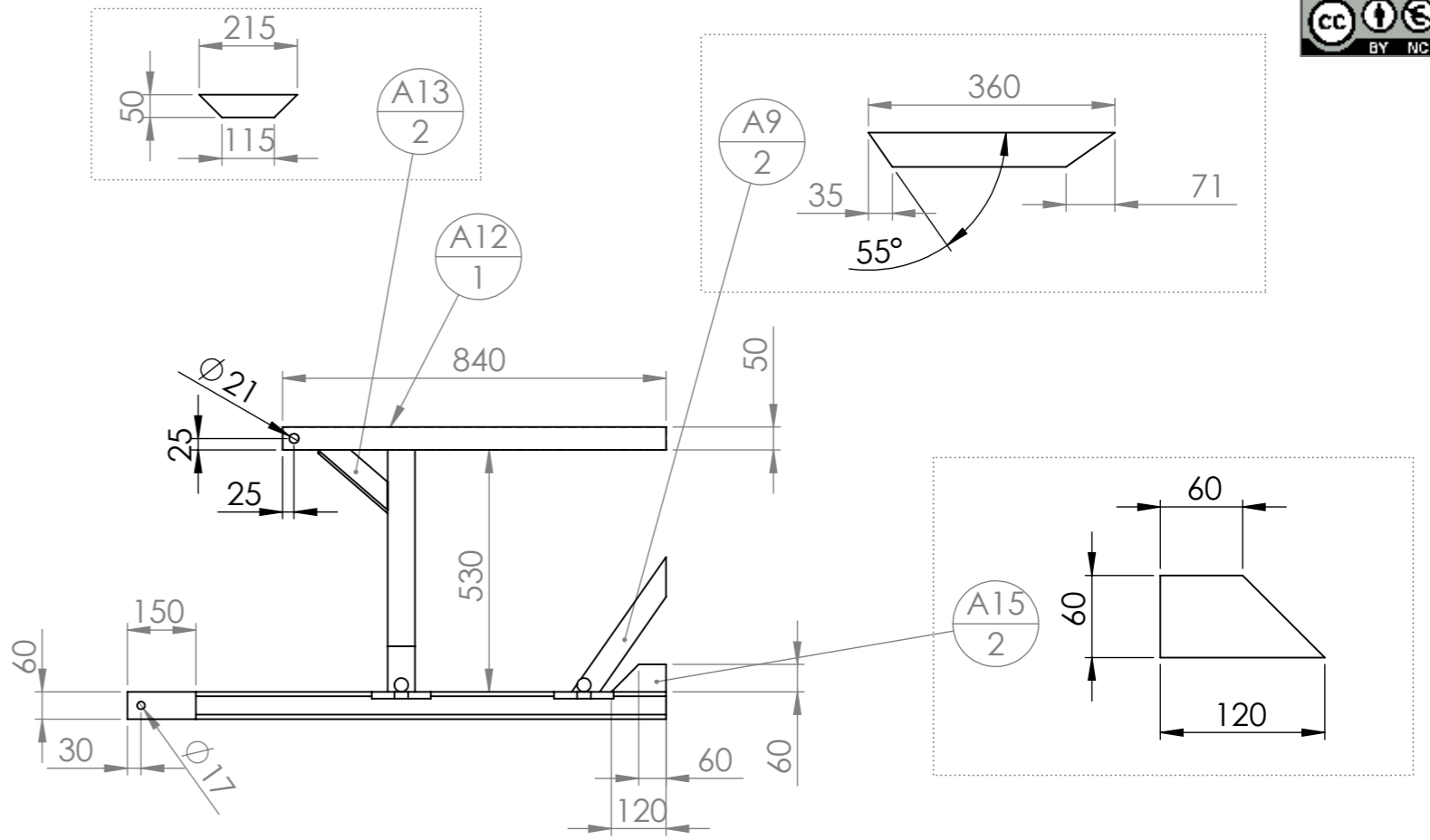
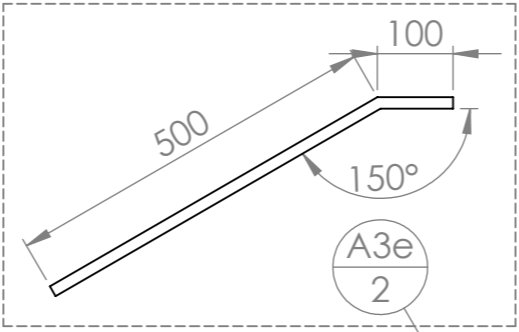
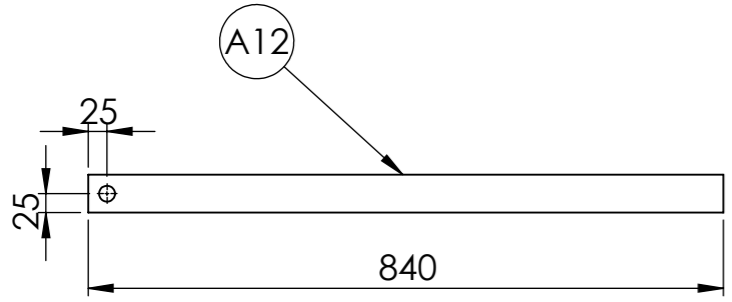
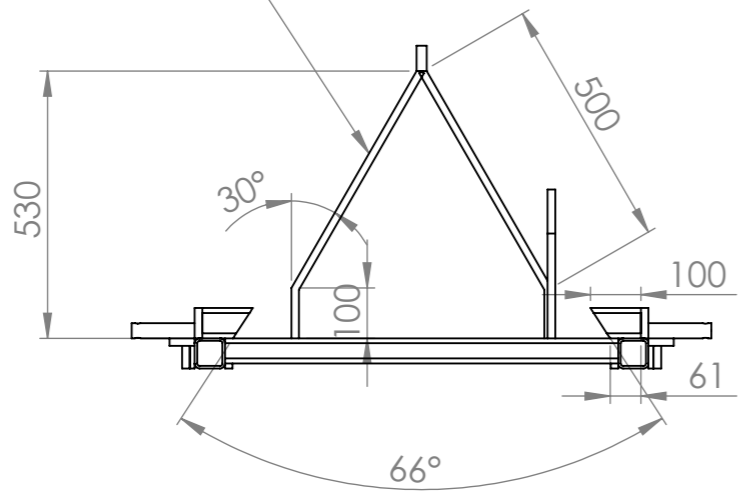
N°	Désignation	Longueur	Aetroit /Quantité
A1e	tube carré 60 x 5	1080	2
A2e	tube carré 50 x 5	780	2
A3e	Fer plat 60 x 15	600	2
A4	Fer plat 60 x 15	150	4
A5e	tube carré 60 x 5	100	2
A6	étiré rond Ø30	200	4
A7	Fer plat 50 x 15	130	4
A9	Fer plat 50 x 15	360	2
A11	Fer plat 50 x 10	50	2
A12	Fer plat 50 x 20	840	1
A13	Fer plat 50 x 15	215	2
A15	Fer plat 60 x 15	120	2

Remarque :
Pour les réglages de rouleau, à vis ou à vérin,
des pièces seront à souder sur A12 (A19 a A22)

Outil	Vibroplanche				
Date	09/02/2018	Version	4.5		page n° 10 / 31
Pièce	Ae(2)		Qté		1



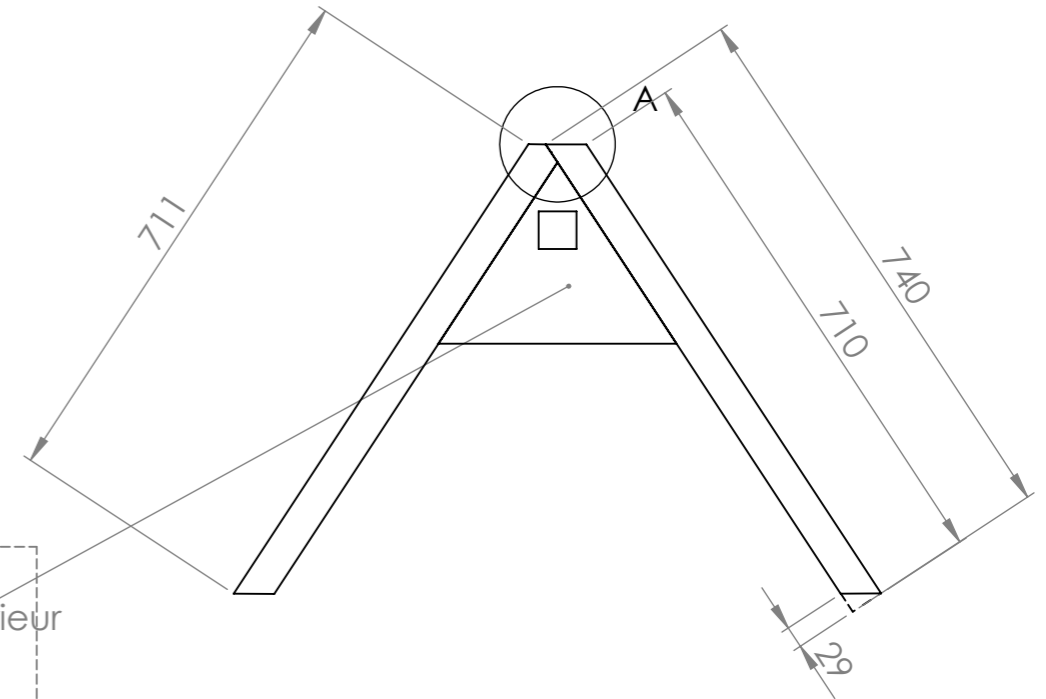
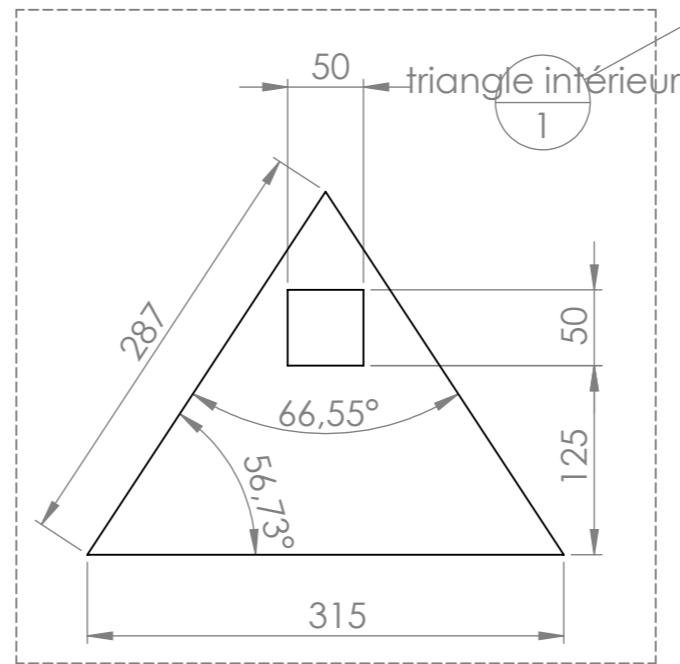
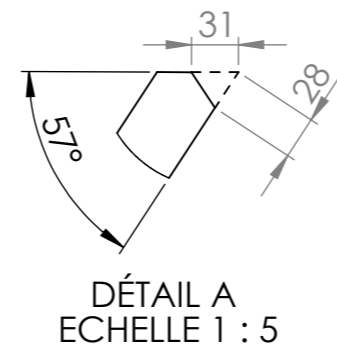
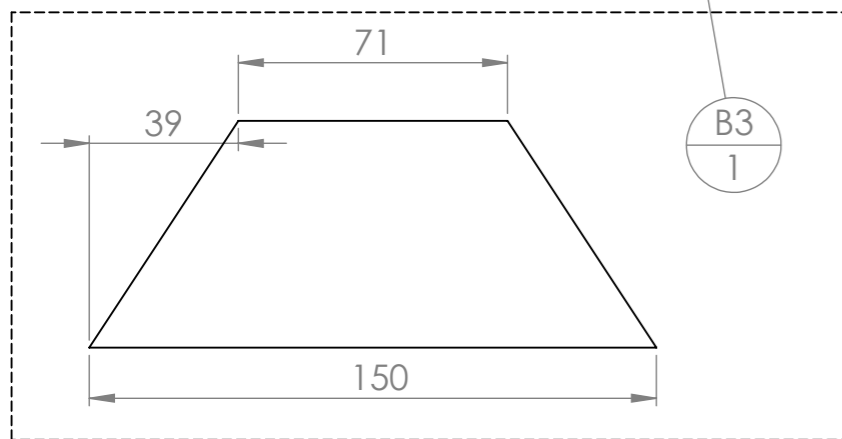
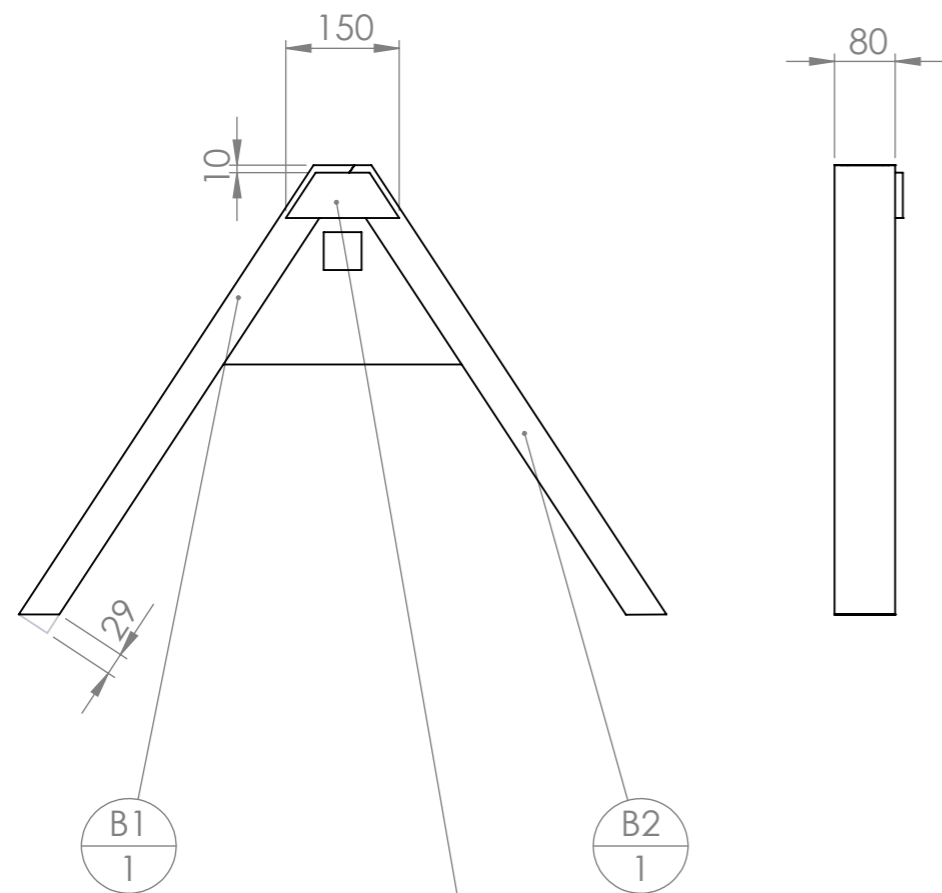
A3e : Fer plat 60 x 15 plié
(longueur totale 600mm)



N°	Désignation	Longueur	Aetroit /Quantité
A1e	tube carré 60 x 5	1080	2
A2e	tube carré 50 x 5	780	2
A3e	Fer plat 60 x 15	600	2
A4	Fer plat 60 x 15	150	4
A5e	tube carré 60 x 5	100	2
A6	étiré rond Ø30	200	4
A7	Fer plat 50 x 15	130	4
A9	Fer plat 50 x 15	360	2
A11	Fer plat 50 x 10	50	2
A12	Fer plat 50 x 20	840	1
A13	Fer plat 50 x 15	215	2
A15	Fer plat 60 x 15	120	2



Outil	Vibroplanche				
Date	09/02/2018	Version	4.5		page n° 11 / 31
Pièce	B - Triangle		Qté		1



Le triangle peut :

- être acheté neuf déjà fait en passant par les commandes groupées de l'Atelier Paysan
- être fabriqué avec une tôle laser sous traitée
- être fabriqué avec une tôle de 5mm façonnée main

Si vous choisissez de faire le triangle vous même, il faut:

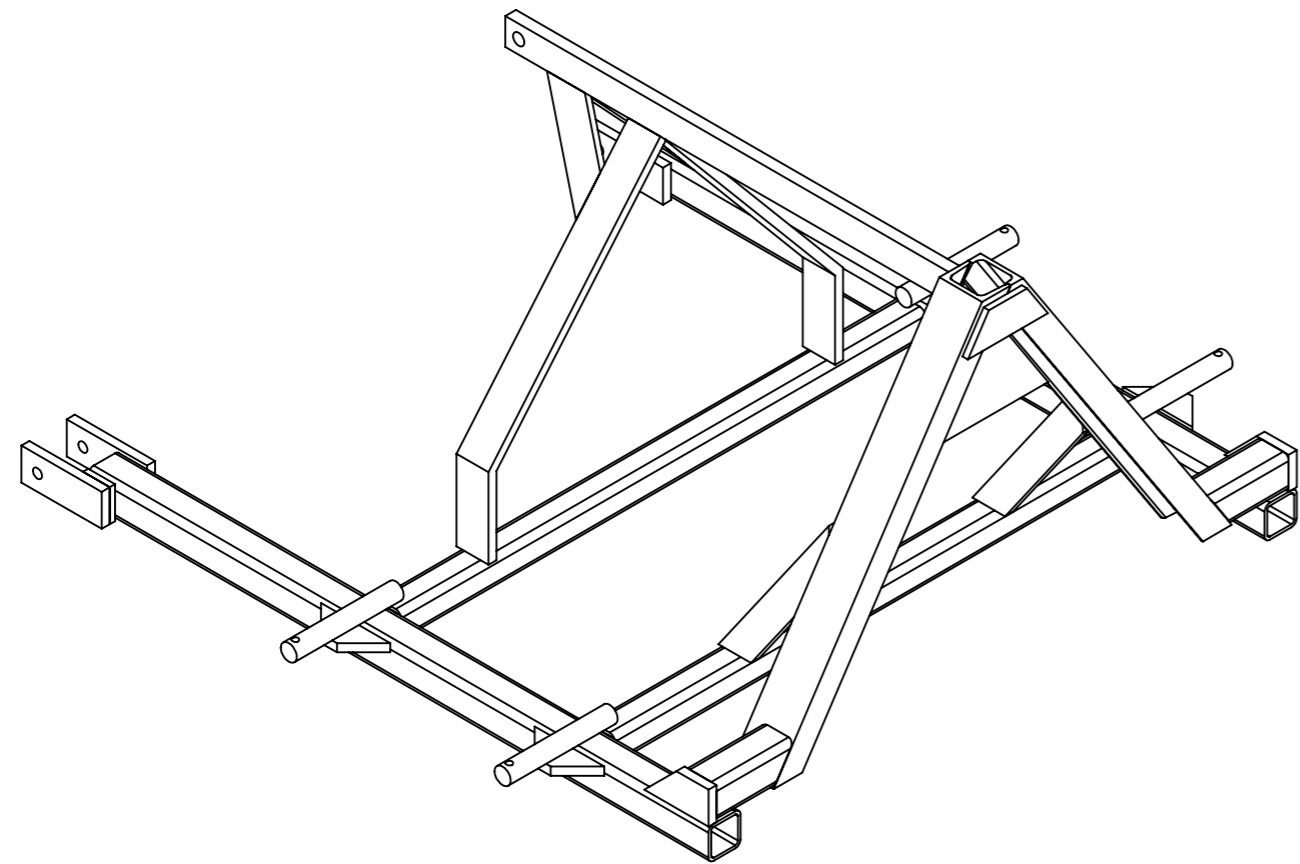
- vérifier qu'un tube de 60mm de côté puisse se loger au fond de l'UPN de 80 x 45 (les tolérances sont telles que parfois ça ne passe pas)
- utiliser un triangle mâle du commerce comme gabarit : on serre jointe les UPN sur le triangle mâle pour s'assurer de leur positionnement pour le pointage

N°	Désignation	Longueur	Qté
B1	UPN 80 x 45	740	1
B2	UPN 80 x 45	740	1
B3	Fer plat 60 x 10	150	1
triangle intérieur	Tôle triangle intérieure		1

Plus d'info sur le triangle :

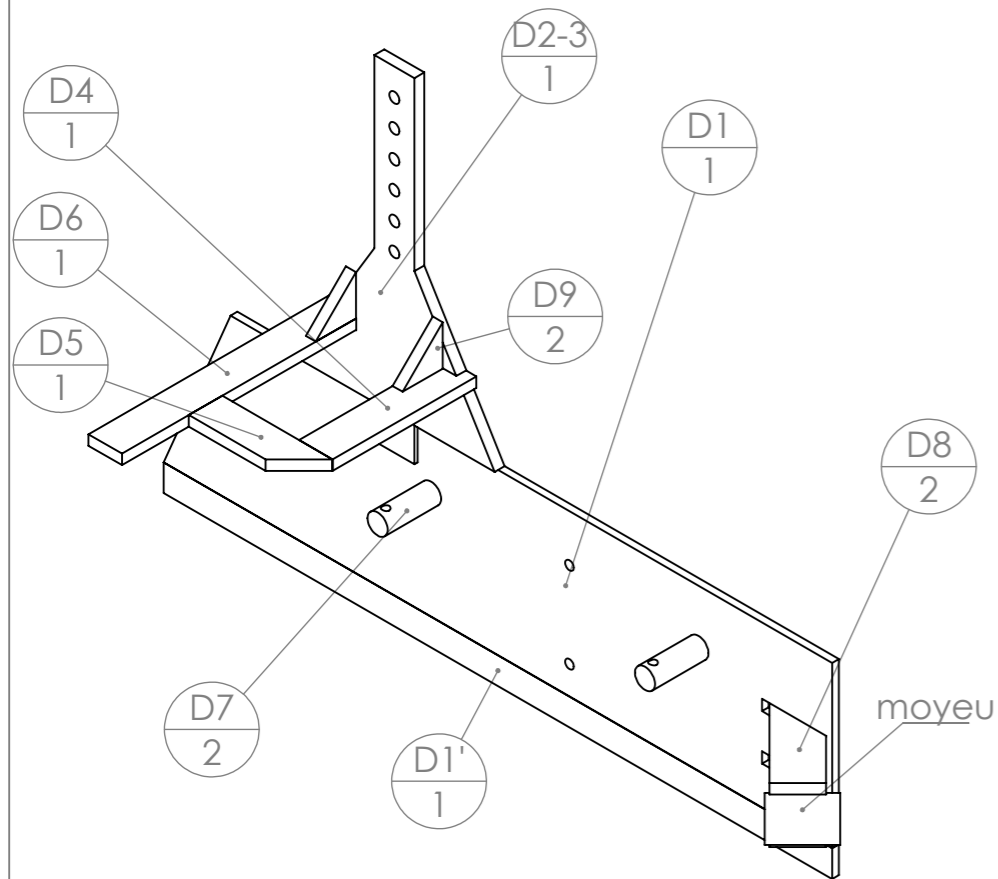
<http://www.latelierpaysan.org/Le-triangle-d-attelage-38>

Outil	Vibroplanche						
Date	09/02/2018	Version	4.5	page n° 12 / 31			
Pièce	B sur A			Qté			1



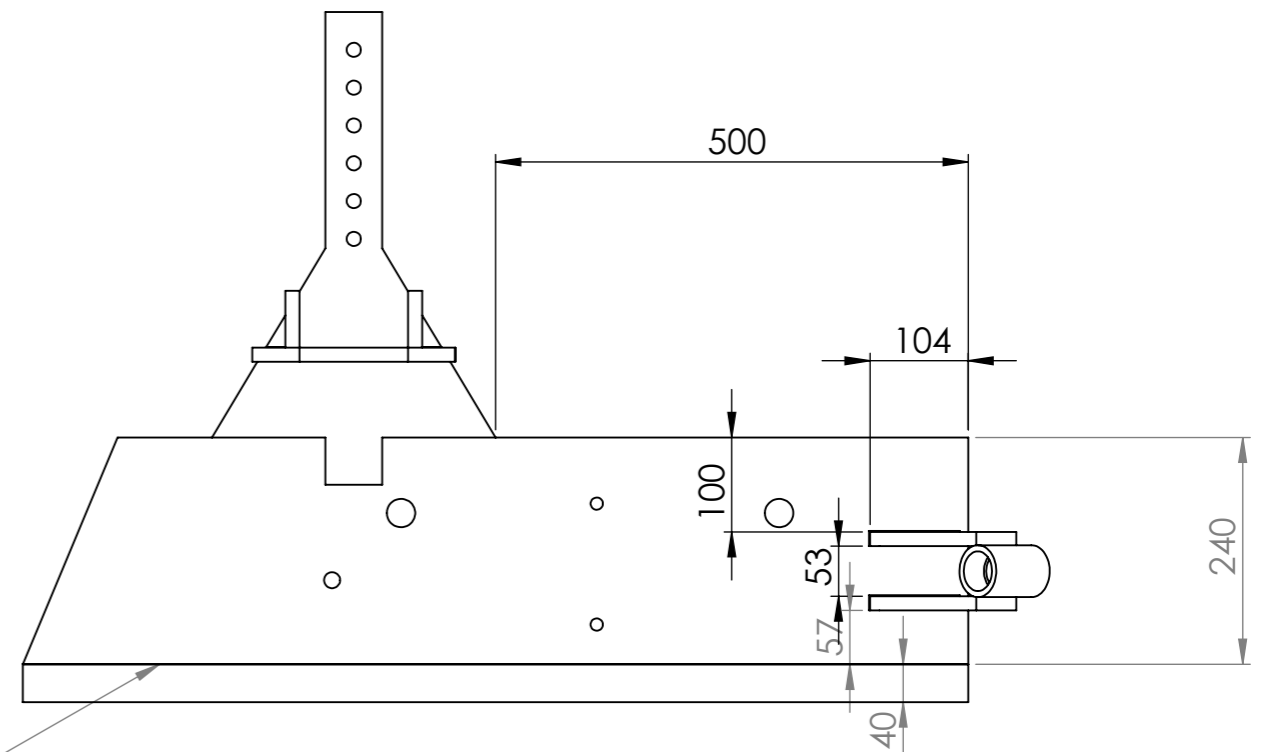
Outil	Vibroplanche				
Date	09/02/2018	Version	4.5	page n° 13 / 31	
Pièce	D - Déflecteur		Qté	1	

Pour sous-traiter D1 en découpe laser : le DXF et le plan de la pièce sont disponibles sur notre site internet : <http://www.latelierpaysan.org/Tournees-et-decoupe-laser>

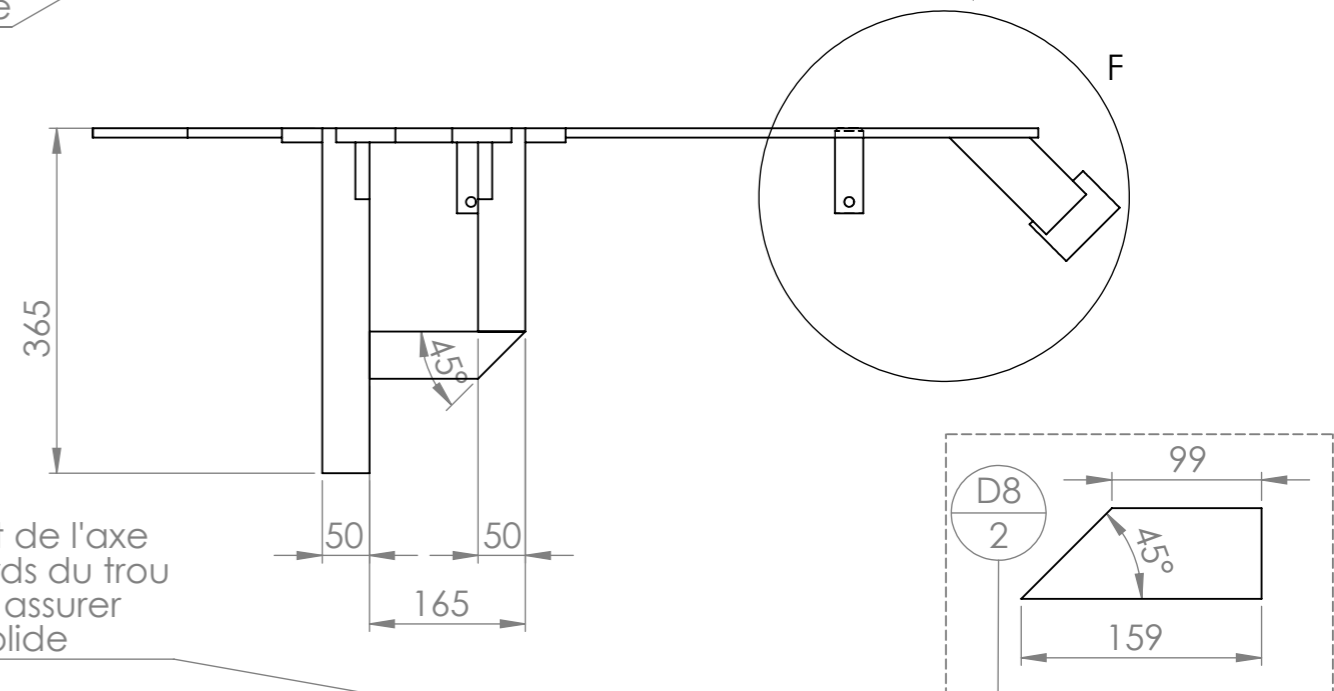


N°	Désignation	Longueur	Qté
D1	Tôle 1000 x 240 x 10		1
D1'	Fer plat 40 x 10	1000	1
D2-3	Support de deflecteur VP		1
D4	Fer plat 50 x 15	215	1
D5	Fer plat 50 x 15	165	1
D6	Fer plat 50 x 15	365	1
D7	étiré rond Ø30	90	2
D8	Fer plat 60 x 15	159	2
D9	Fer plat 60 x 15	60	2
Moyeu	Moyeu 2/3		1

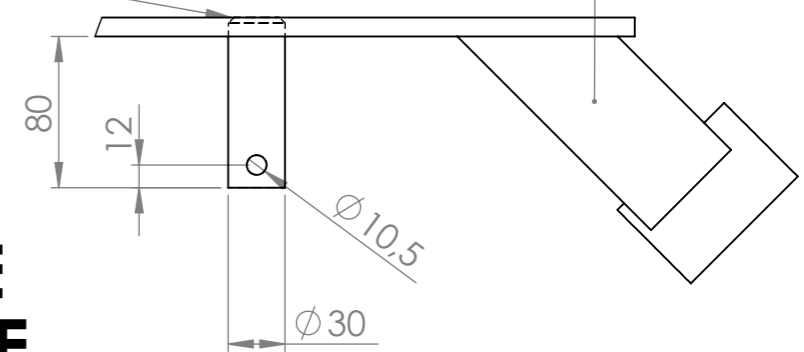
Soudure discontinue pour la semelle d'usure




Chanfreiner le bout de l'axe D7 ainsi que les bords du trou du déflecteur pour assurer une soudure plus solide



**ATTENTION !
UNE VERSION GAUCHE
ET UNE VERSION DROITE**

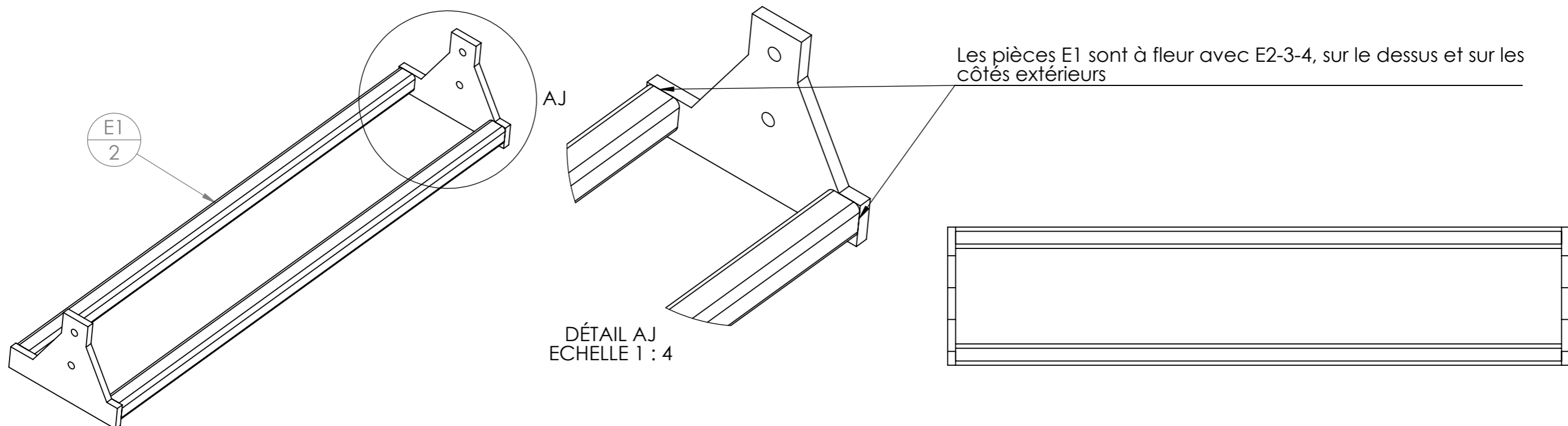


DÉTAIL F
ECHELLE 1 : 4

Outil	Vibroplanche				
Date	09/02/2018	Version	4.5		page n° 14 / 31
Pièce	E - Herse		Qté		1

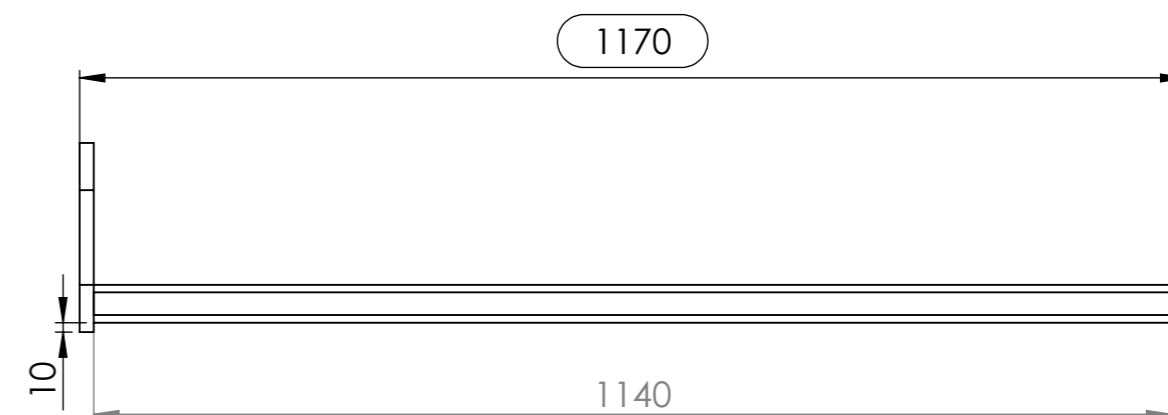


E2-3-4 est une pièce découpée au laser, mais elle peut être fabriquée entièrement avec du fer plat de 60x15. Voir les plans de détails en fin de document.



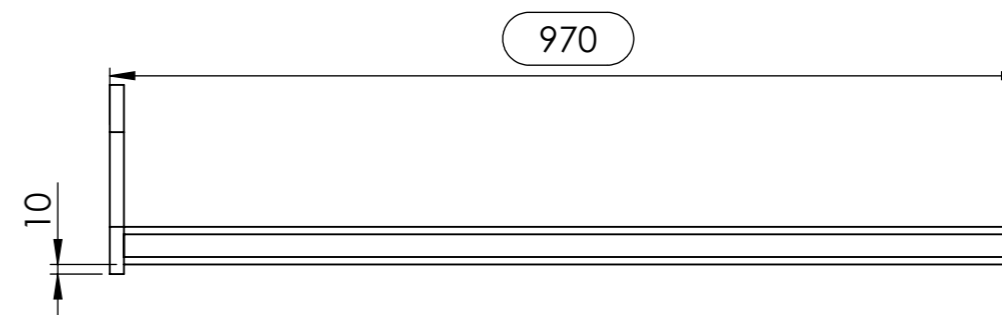
Version standard (1200) : 1,2m

N°	Désignation	Longueur	Qté
E1	tube carré 40 x 4	1140	2
E2-3-4	Flasque de herse VP		2



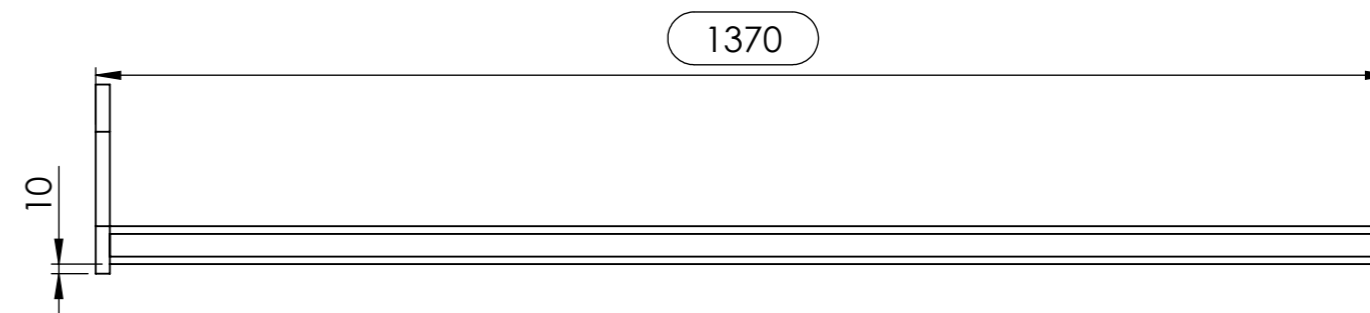
Version étroite (1000) : 1m

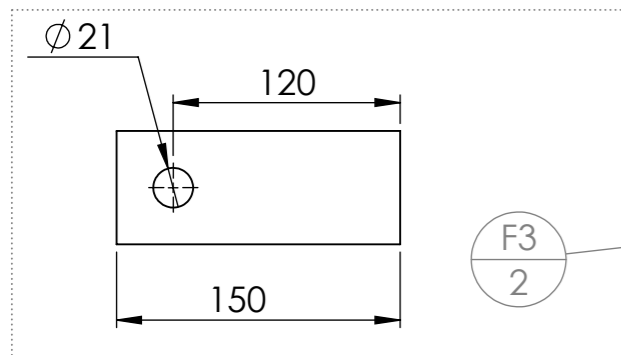
N°	Désignation	Longueur	Qté
E1e	tube carré 40 x 4	940	2
E2-3-4	Flasque de herse VP		2



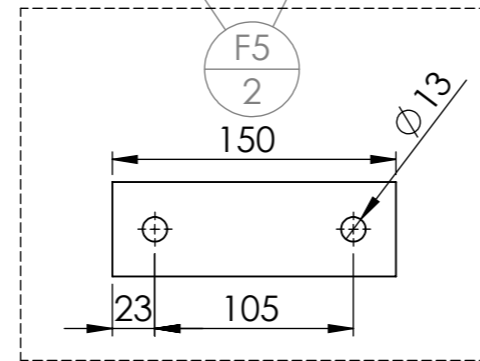
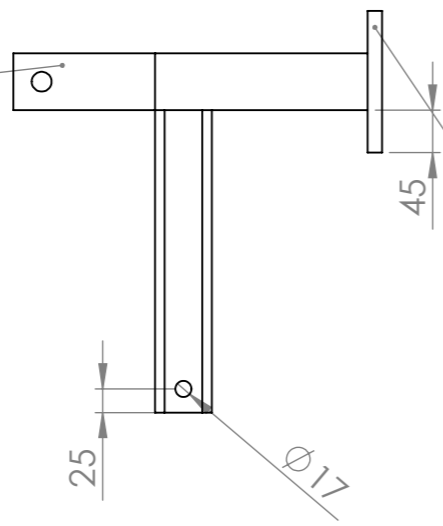
Version large (1400) : 1,4m

N°	Désignation	Longueur	Qté
E1l	tube carré 40 x 4	1340	2
E2-3-4	Flasque de herse VP		2

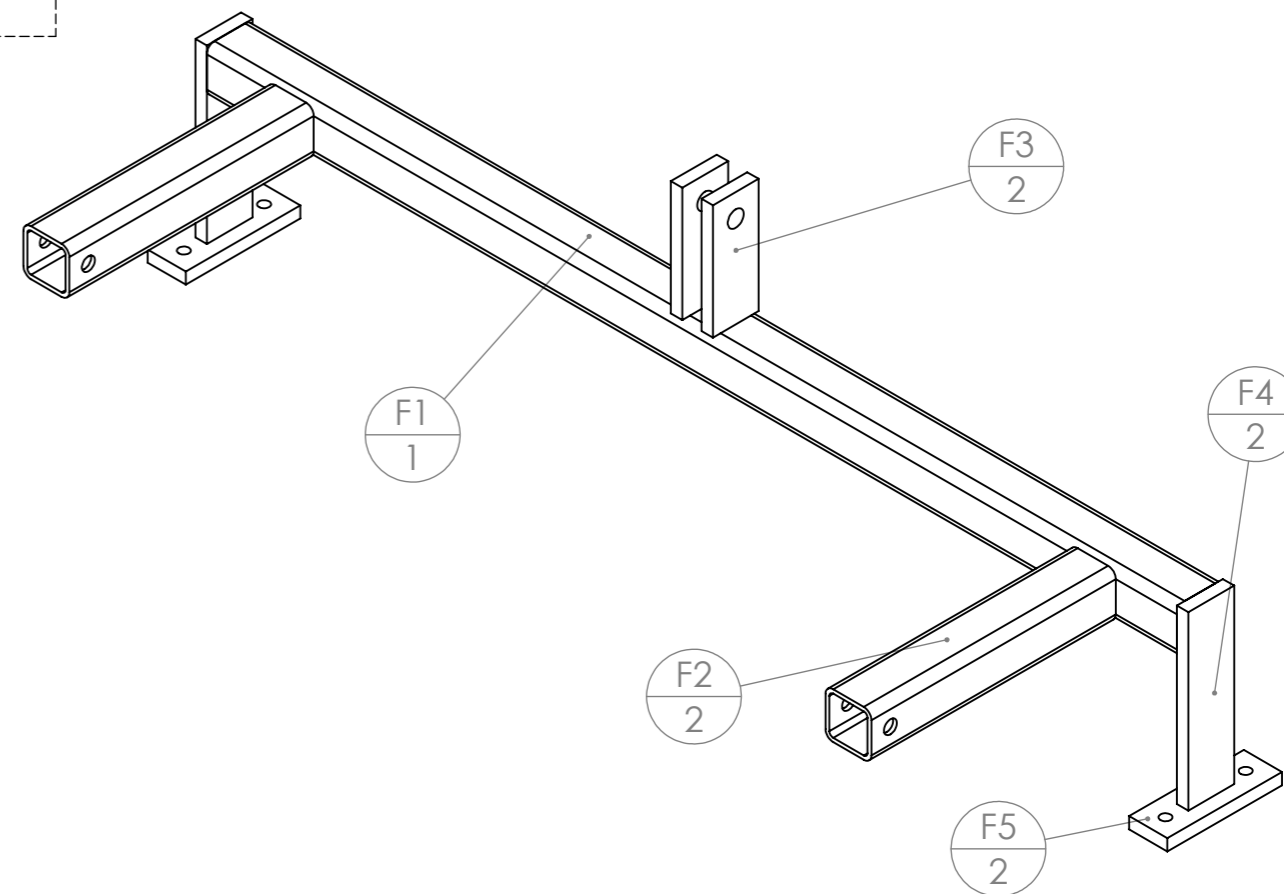
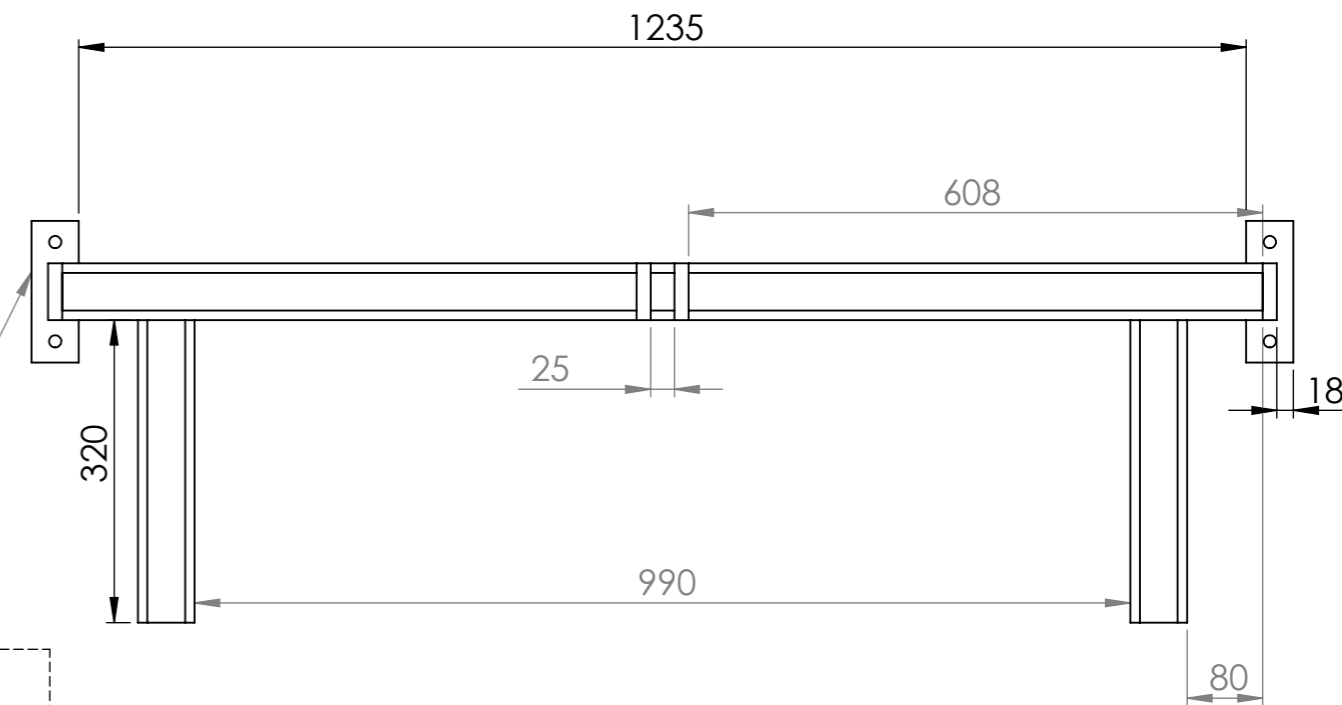




F3
2

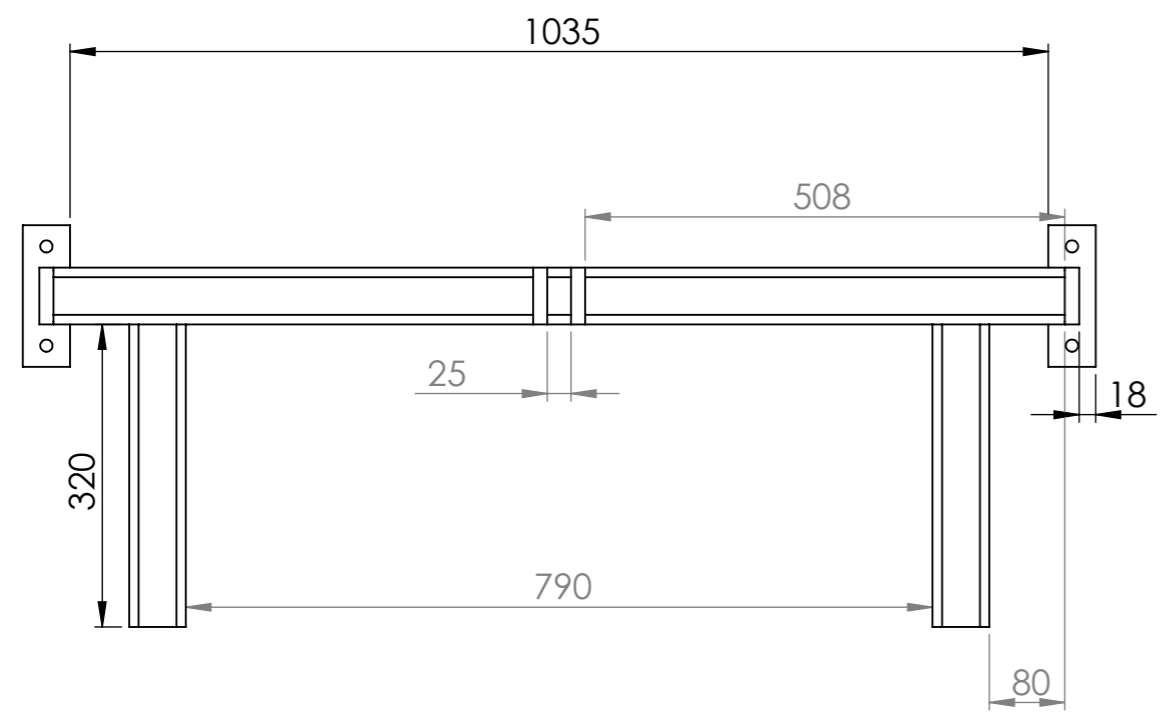


F5
2



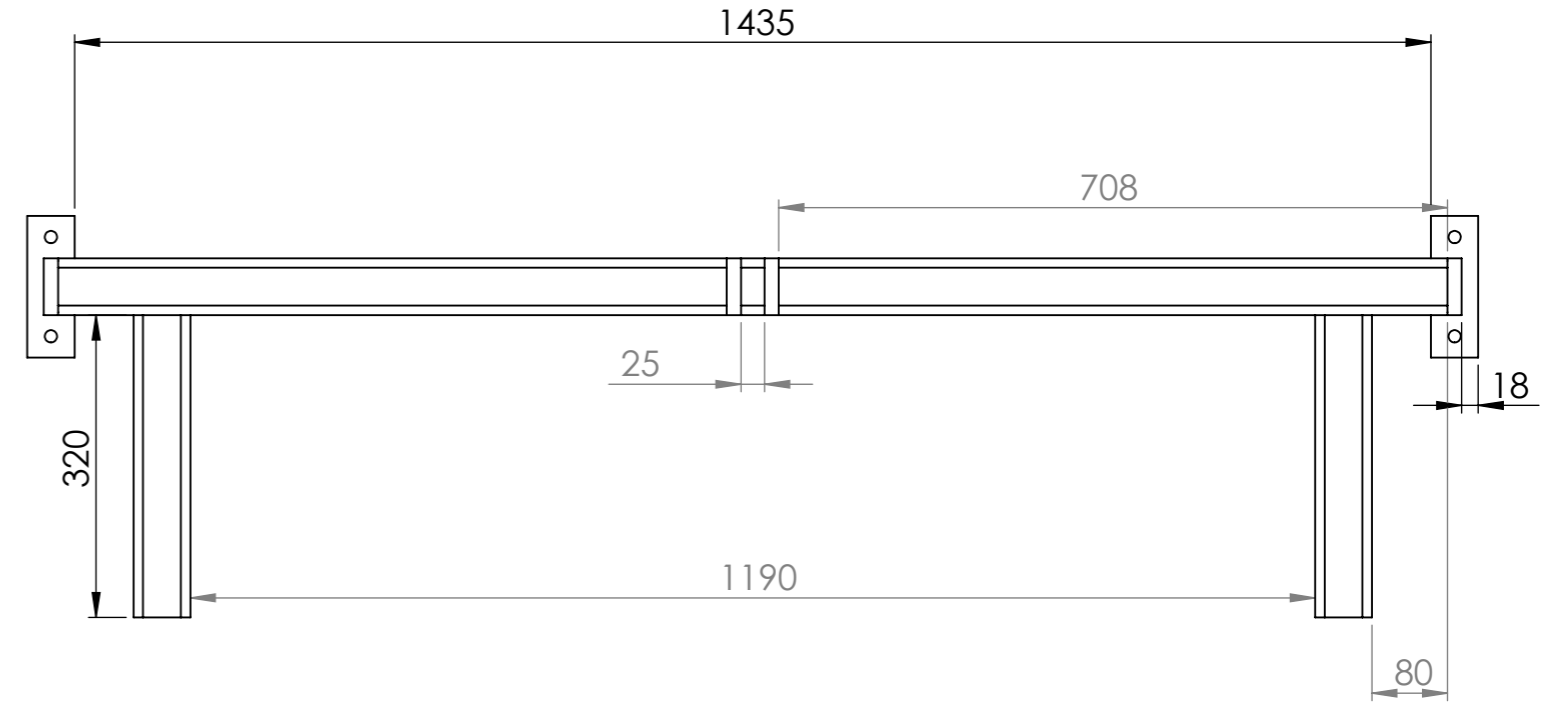
N°	Désignation	Longueur	Qté
F1	tube carré 60 x 5	1270	1
F2	tube carré 60 x 5	320	2
F3	Fer plat 60 x 15	150	2
F4	Fer plat 60 x 15	225	2
F5	Fer plat 50 x 15	150	2

Fe - Porte-rouleau étroit (1m)



N°	Désignation	Longueur	Qté
F1e	tube carré 60 x 5	1070	1
F2	tube carré 60 x 5	320	2
F3	Fer plat 60 x 15	150	2
F4	Fer plat 60 x 15	225	2
F5	Fer plat 50 x 15	150	2

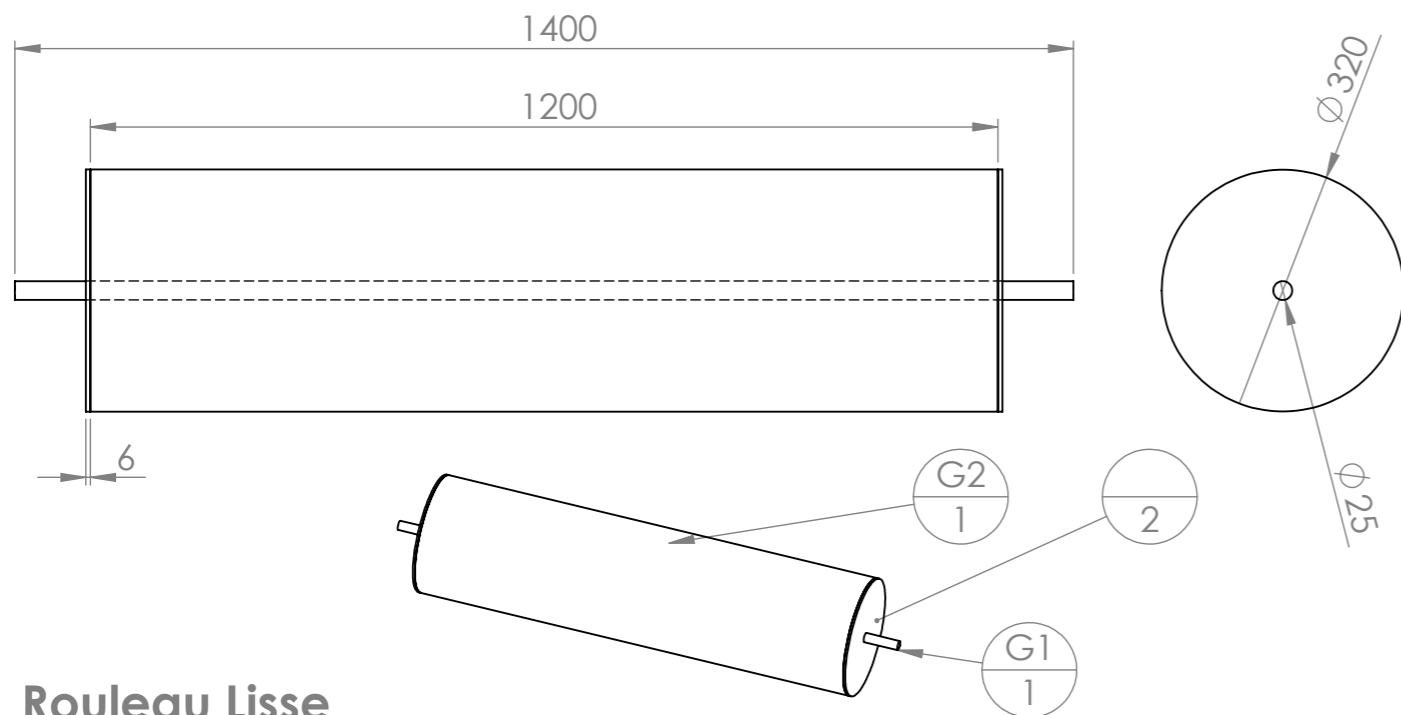
FI - Porte-rouleau large (1,4m)



N°	Désignation	Longueur	Qté
F1I	tube carré 60 x 5	1470	1
F2	tube carré 60 x 5	320	2
F3	Fer plat 60 x 15	150	2
F4	Fer plat 60 x 15	225	2
F5	Fer plat 50 x 15	150	2

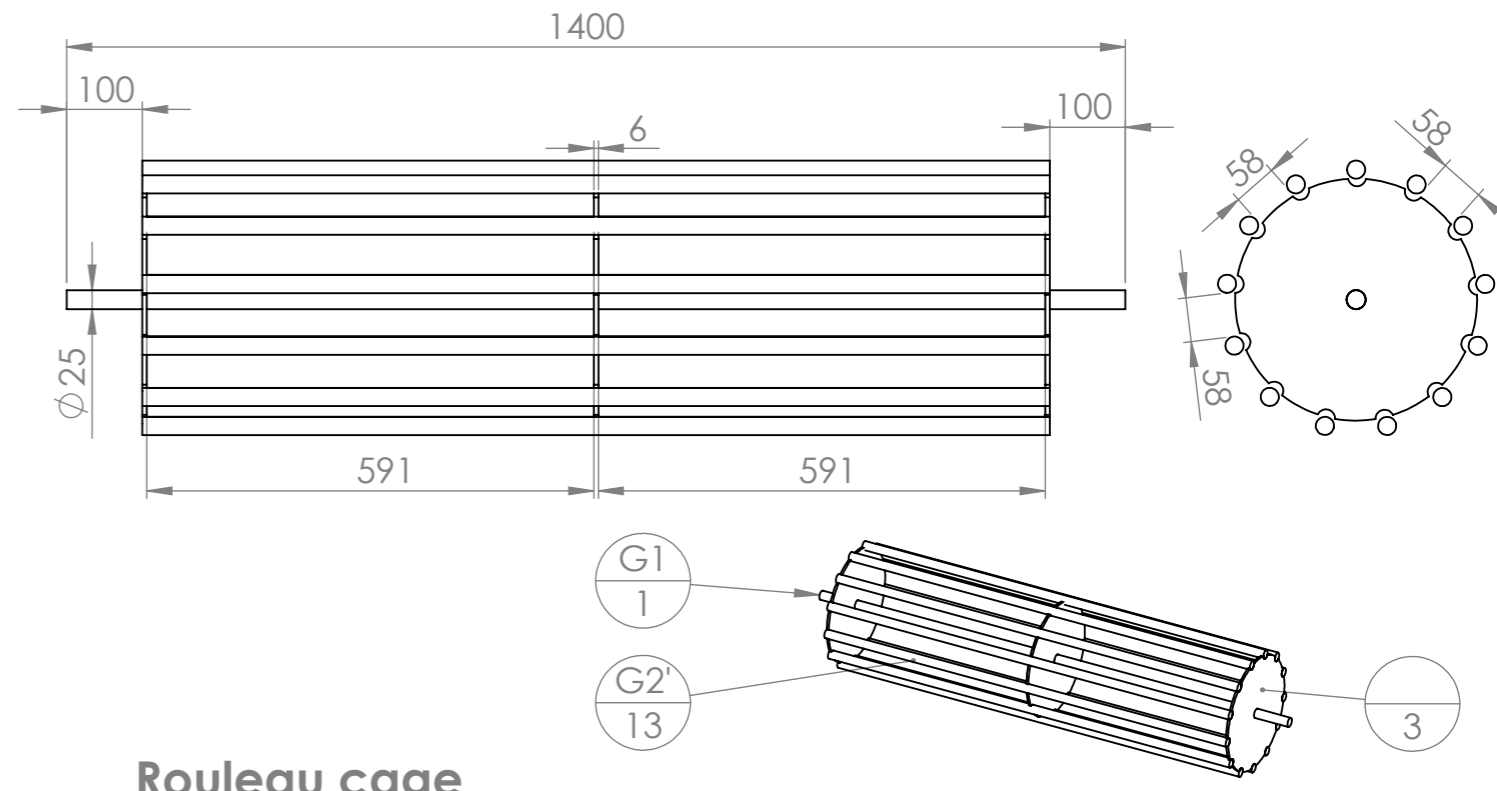
Outil	Vibroplanche				L'atelier paysan
Date	09/02/2018	Version	4.5	page n° 17 / 31	
Pièce	G - Rouleaux			Qté 1	

Pour sous-traiter G3, G3' et G3'' en découpe laser : les DXF et plans des pièces sont disponibles sur notre site internet : <http://www.latelierpaysan.org/Tournees-et-decoupe-laser>



Rouleau Lisse

N°	Désignation	Longueur	Qté
G1	étiré rond Ø25	1400	1
G2	tube rond 323.9 x 6	1200	1
G3	Disque Ø320 épaisseur 6		2



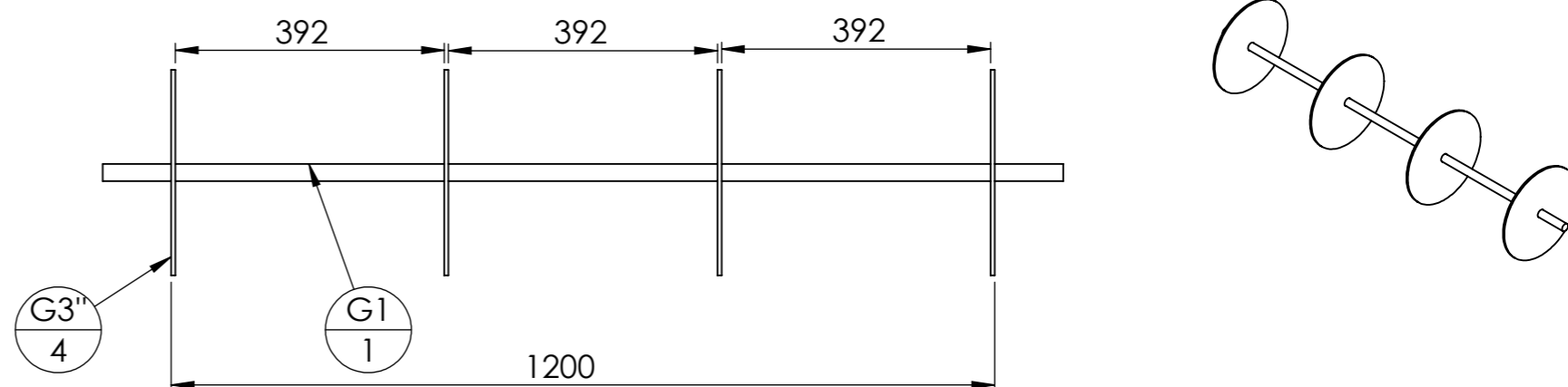
Rouleau cage

N°	Désignation	Longueur	Qté
G1	étiré rond Ø25	1400	1
G2'	Fer rond Ø20	1200	13
G3'	Disque Ø300 épaisseur 6		3

Rouleau fer déployé

Tutoriel de fabrication disponible sur le forum de l'Atelier Paysan : <http://forum.latelierpaysan.org/rouleau-fer-deploye-derriere-vibroplanche-t2898.html>

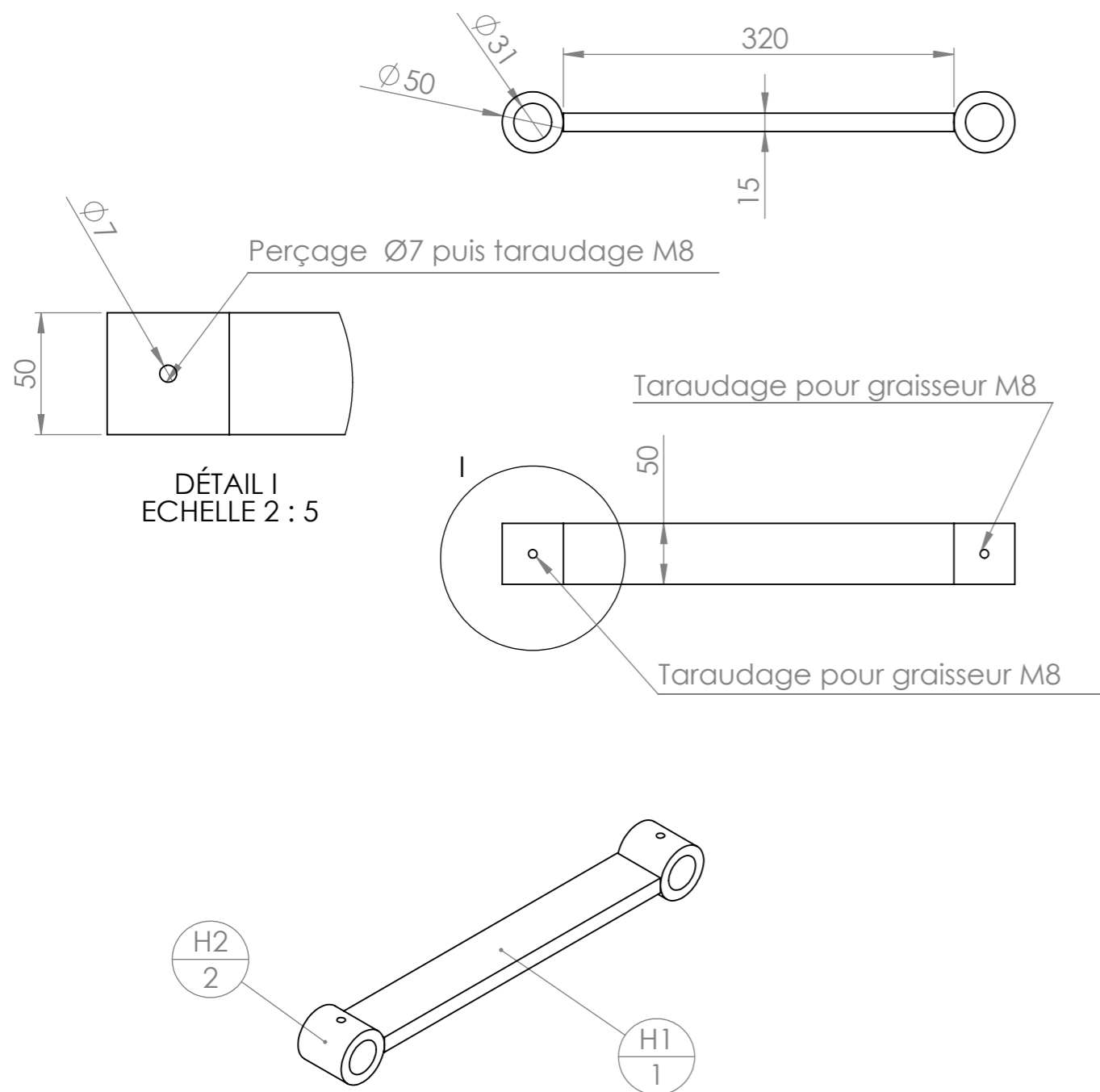
N°	Désignation	Longueur	Qté
G1	étiré rond Ø25	1400	1
G2''	Métal déployé 115 X 40 - 5.6 X 4.5		1
G3''	Disque Ø300 épaisseur 6 sans encoche		4



Pour la version large du rouleau : rajouter 200mm à G1 et G2
 Pour la version étroite du rouleau : enlever 200mm à G1 et G2

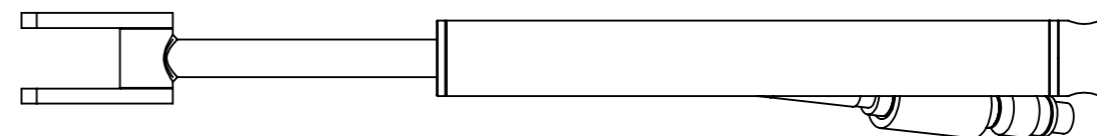
Outil	Vibroplanche				
Date	09/02/2018	Version	4.5		page n° 18/31
Pièce	H- Bras de déflecteurs		Qté		4

Le parallélisme entre les axes des bagues H2 est très important !

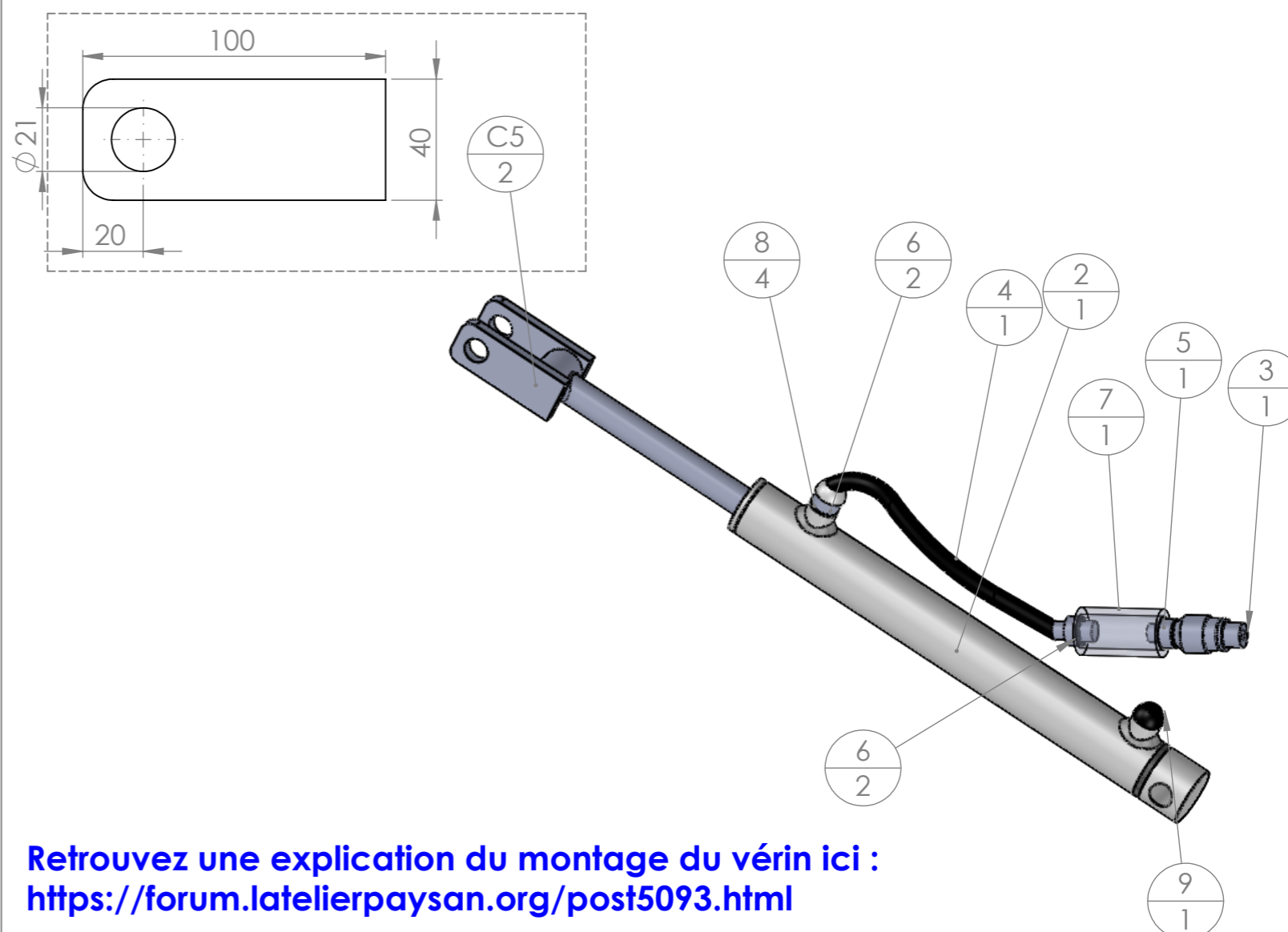


N°	Désignation	Longueur	Qté
H1	Fer plat 50 x 15	320	1
H2	Bague tournée Ø ext 50 ; Ø int 31 ; lg 50mm		2

Pièce	C - Vérin	Qté	1
-------	-----------	-----	---



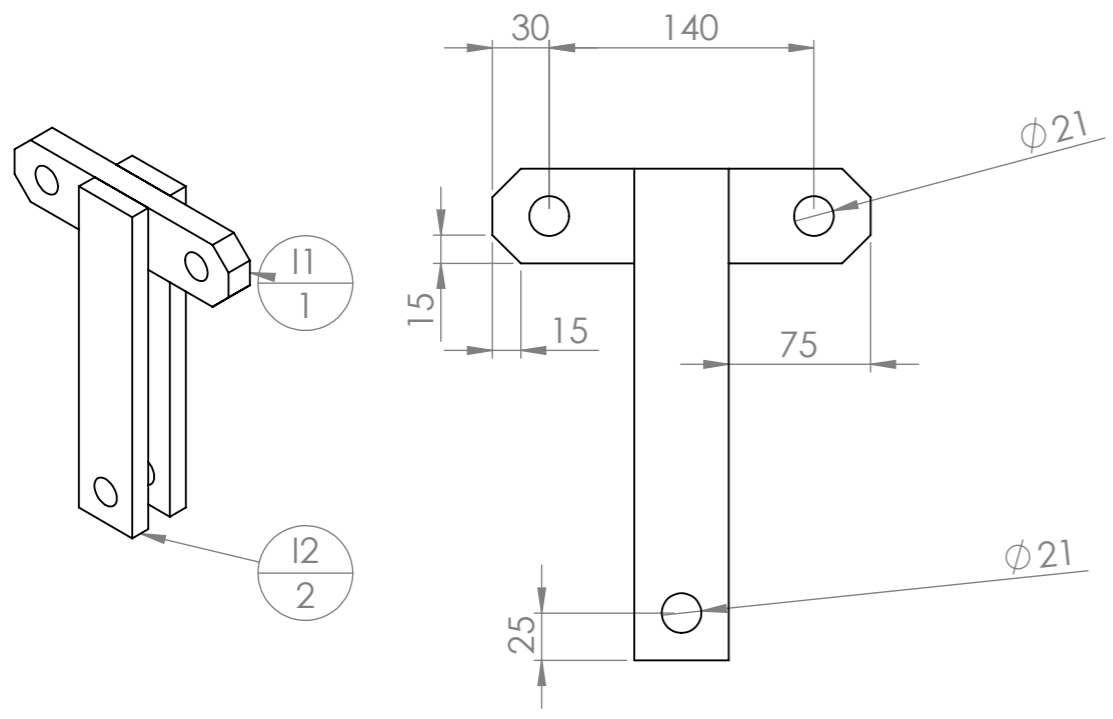
Souder le C5 après avoir sorti au maximum la tige de vérin, et après l'avoir protégée des projections de laitier



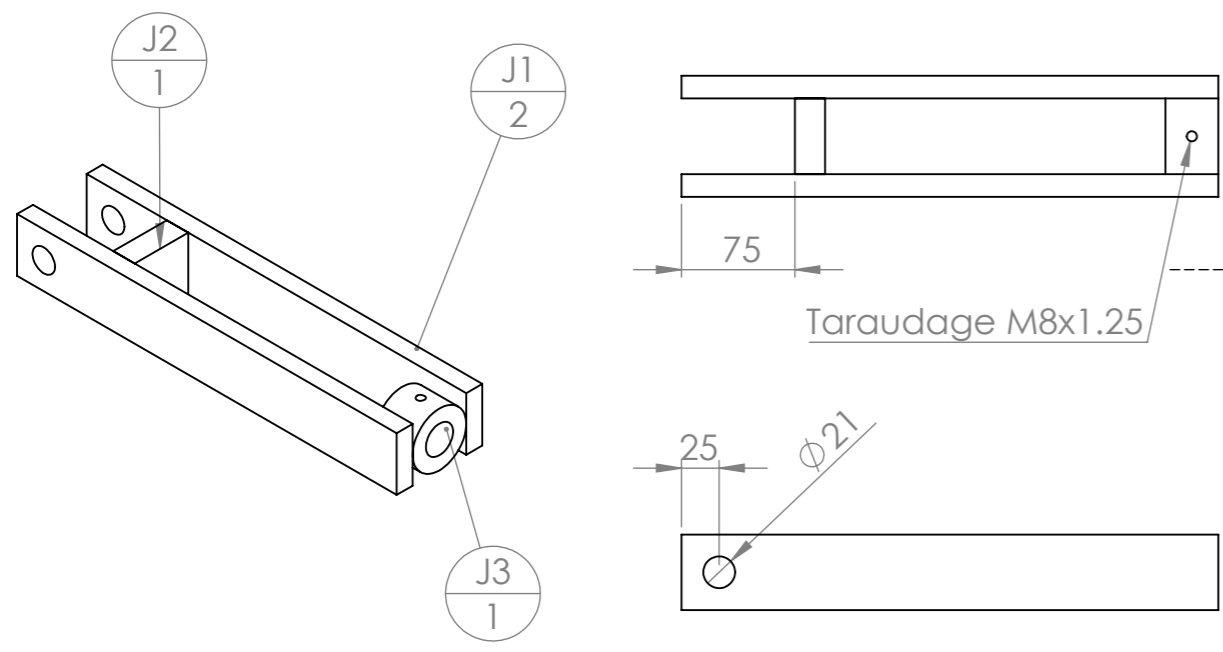
Retrouvez une explication du montage du vérin ici :
<https://forum.latelierpaysan.org/post5093.html>

N°	Désignation	Qté
1	Fer plat 40 x 10	2
2	Vérin double effet 25 x 40 C300 E470	1
3	Coupleur push-pull	1
4	flexible nu 1.2m	1
5	Adaptateur mâle-mâle BSP 3/8	1
6	adaptateur mâle-mâle 3/8 BSP - M18x1.5	2
7	Limiteur de débit bidirectionnel 3/8 BSP	1
8	Bague d'étancheité BSP 3/8	4
9	Reniflard	1

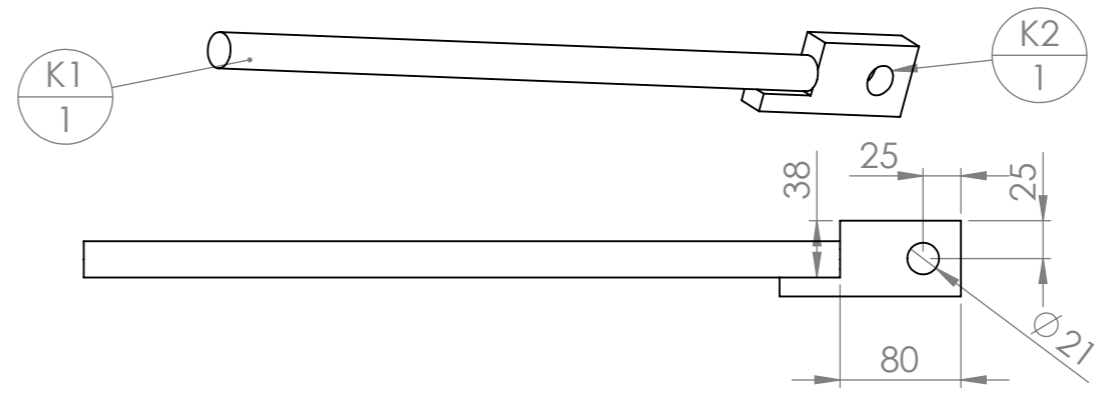
Les assemblages I, J et K ne concernent que le réglage par vérin du rouleau, pour le réglage à vis, voir page suivante



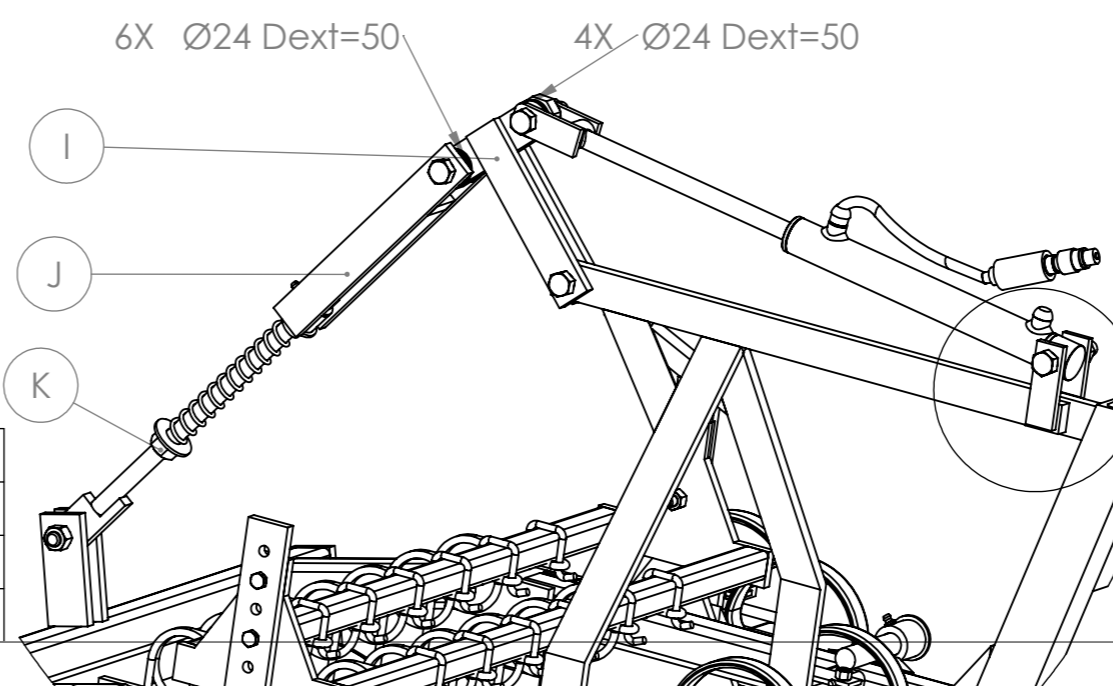
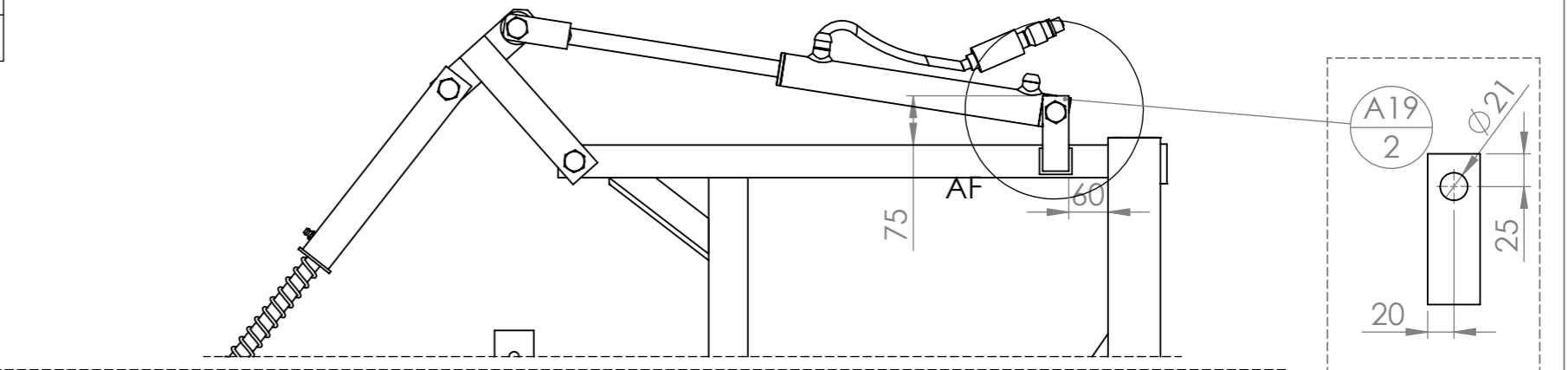
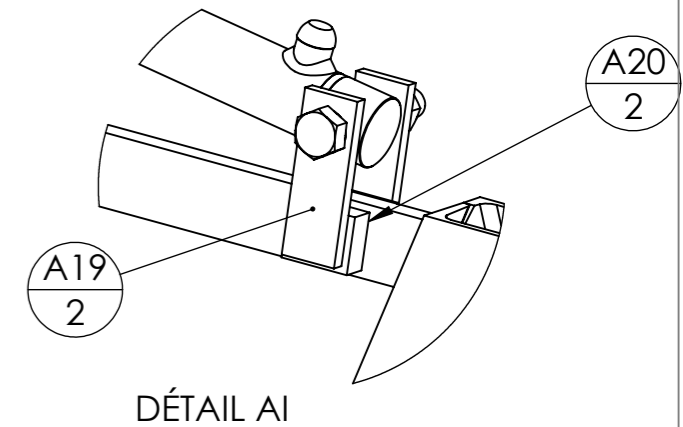
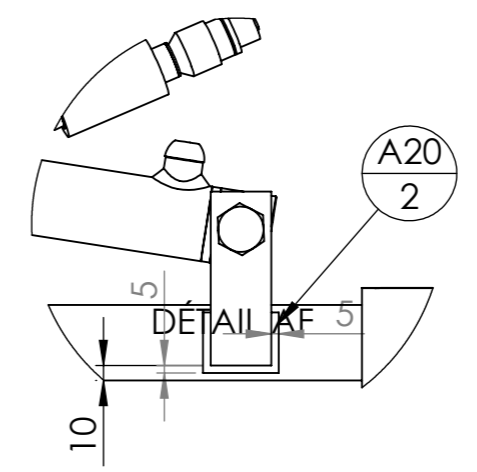
N°	Désignation	Longueur	Qté
I1	Fer plat 50 x 20	200	1
I2	Fer plat 50 x 15	260	2



N°	Désignation	Longueur	Qté
J1	Fer plat 50 x 15	355	2
J2	Fer plat 50 x 20	50	1
J3	Douille à souder 50 x 25,5 L=70		1



N°	Désignation	Longueur	Qté
K1	tige filetée M24	500	1
K2	Fer plat 50 x 20	120	1



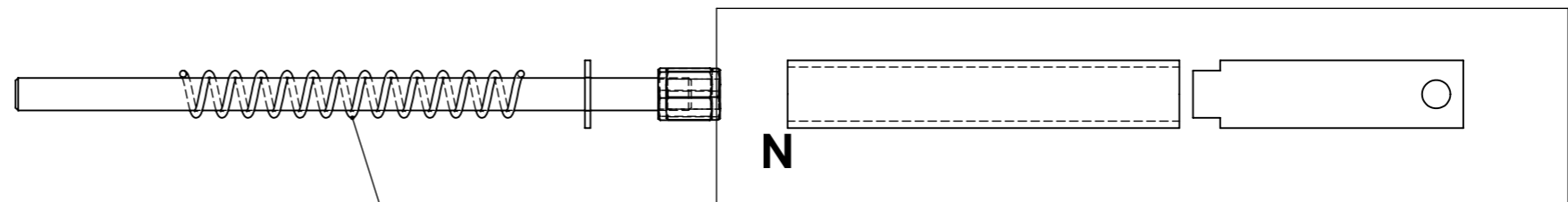
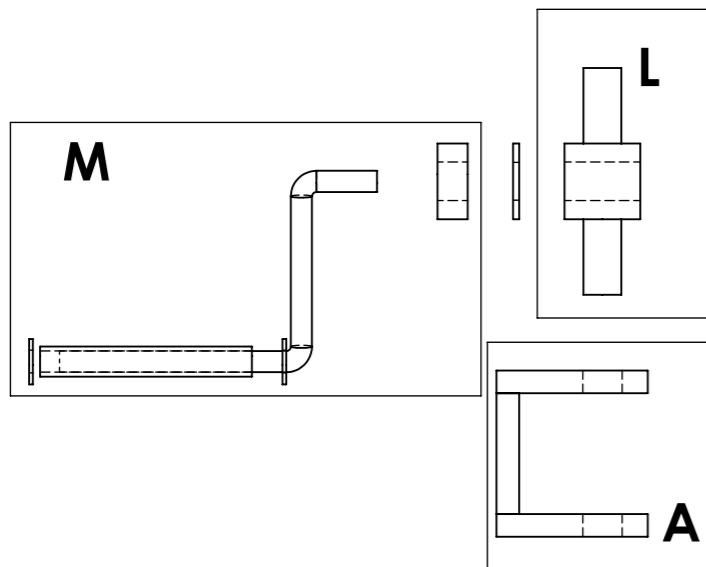
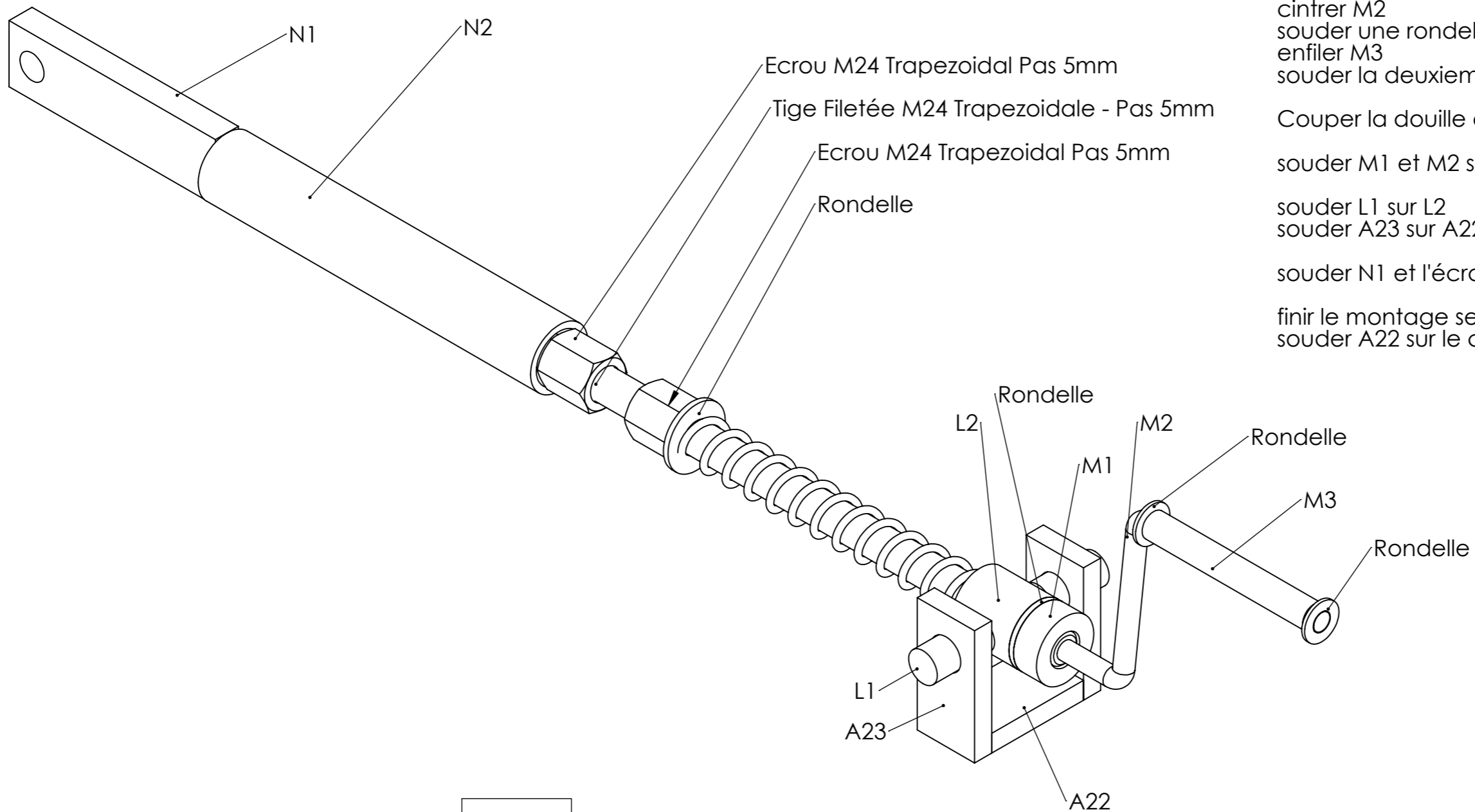
N°	Désignation	Longueur	Qté
A20	Fer plat 50 x 20	40	2
Ressort	Ressort compression 35 x 5 x 250		1
C5	Fer plat 40 x 10	100	2
A19	Fer plat 40 x 10	115	2
bag	Bague d'étancheite BSP 3/8		4
Vis Hexagonale	Vis hexagonale PF M20 x 100		1

Outil	Vibroplanche		
Date	09/02/2018	Version	4.5
Pièce	L-M-N : Réglage par vis	Qté	1

Ces assemblages remplacent les assemblages I, J et K de la page précédente si on choisit le réglage du rouleau par vis

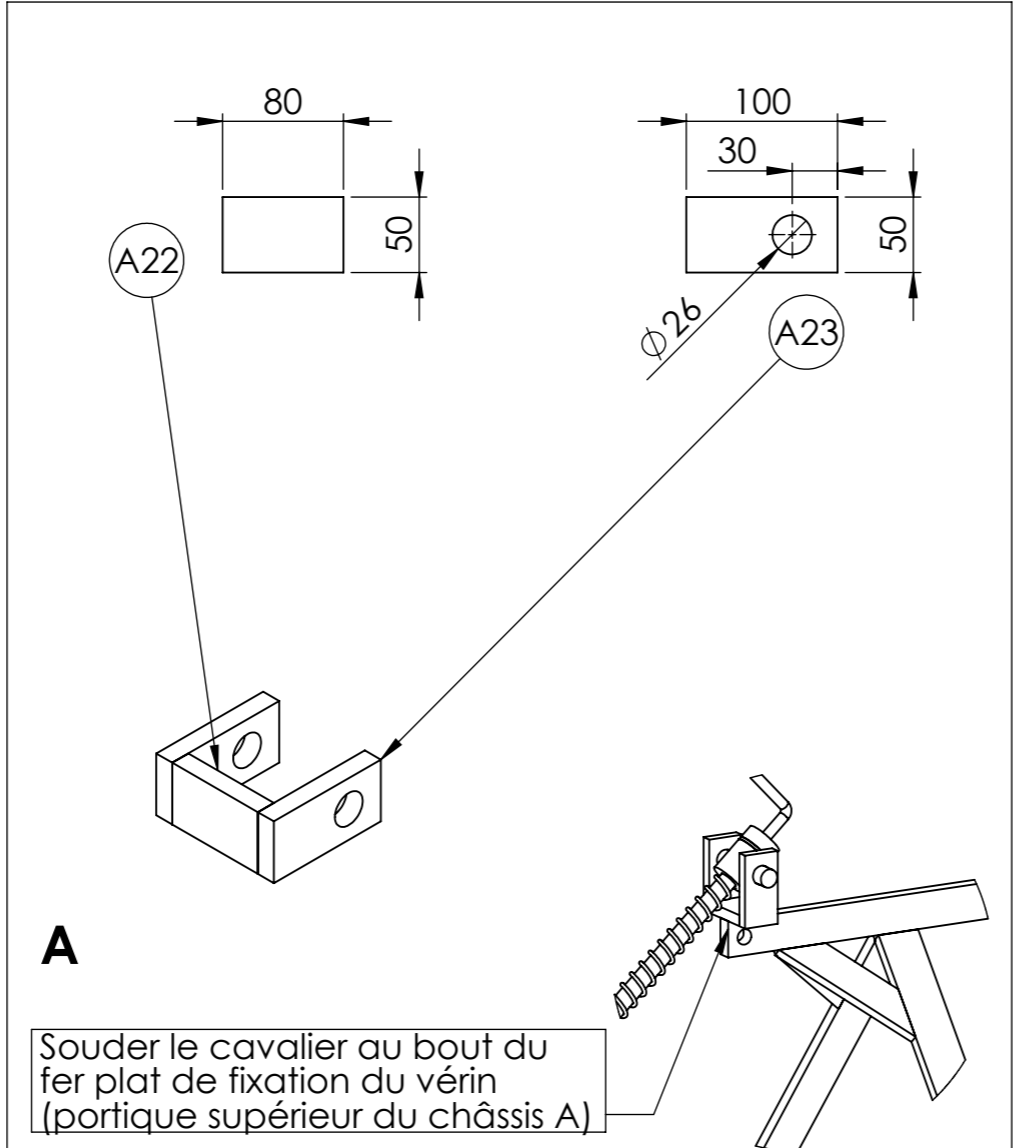
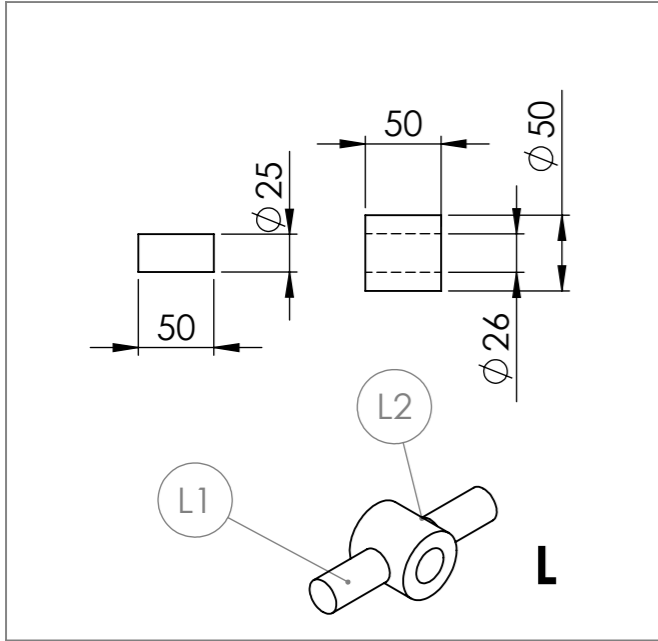
Montage complet

- cintrer M2
- souder une rondelle au ras du coude
- enfiler M3
- souder la deuxième rondelle pour emprisonner M3
- Couper la douille en deux parties pour obtenir L2 et M1
- souder M1 et M2 sur la tige filetée
- souder L1 sur L2
- souder A23 sur A22 avec L en place dedans
- souder N1 et l'écrou sur N2
- finir le montage selon plan
- souder A22 sur le châssis A et boulonner N1



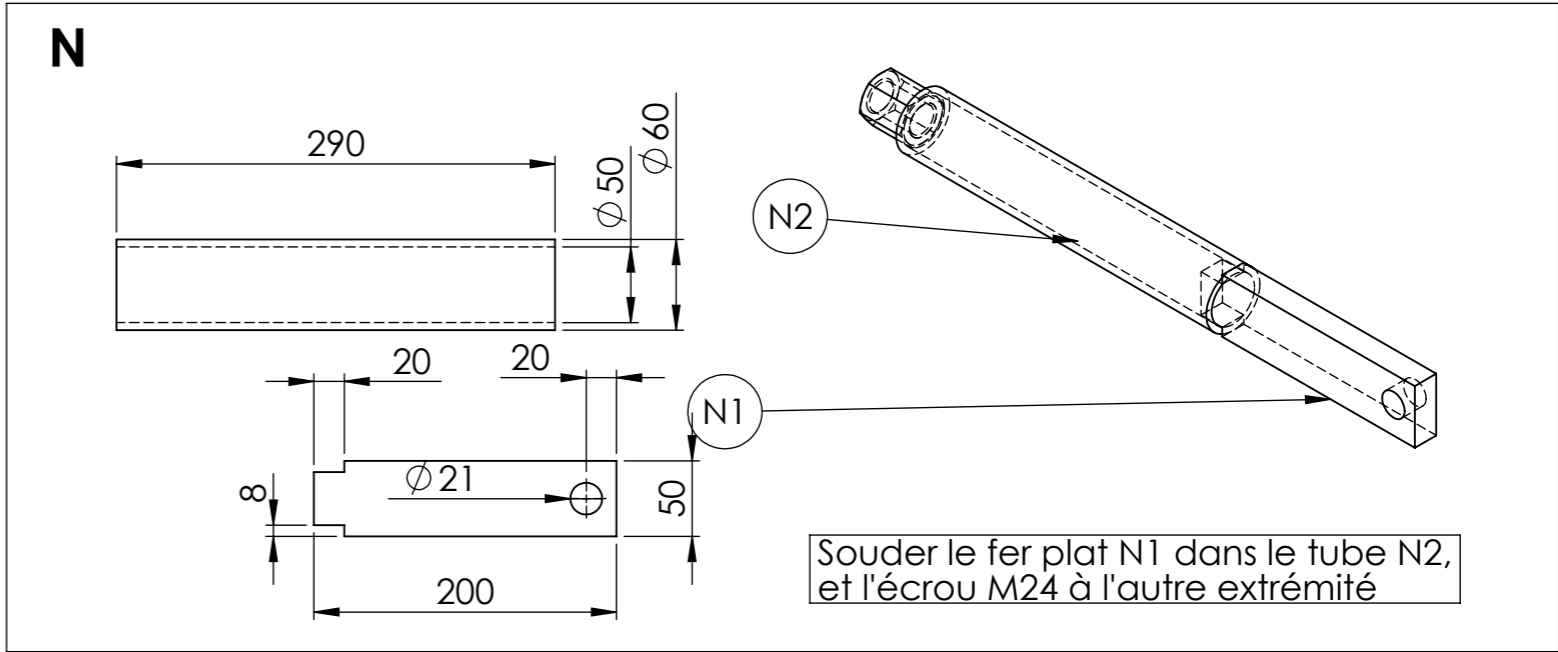
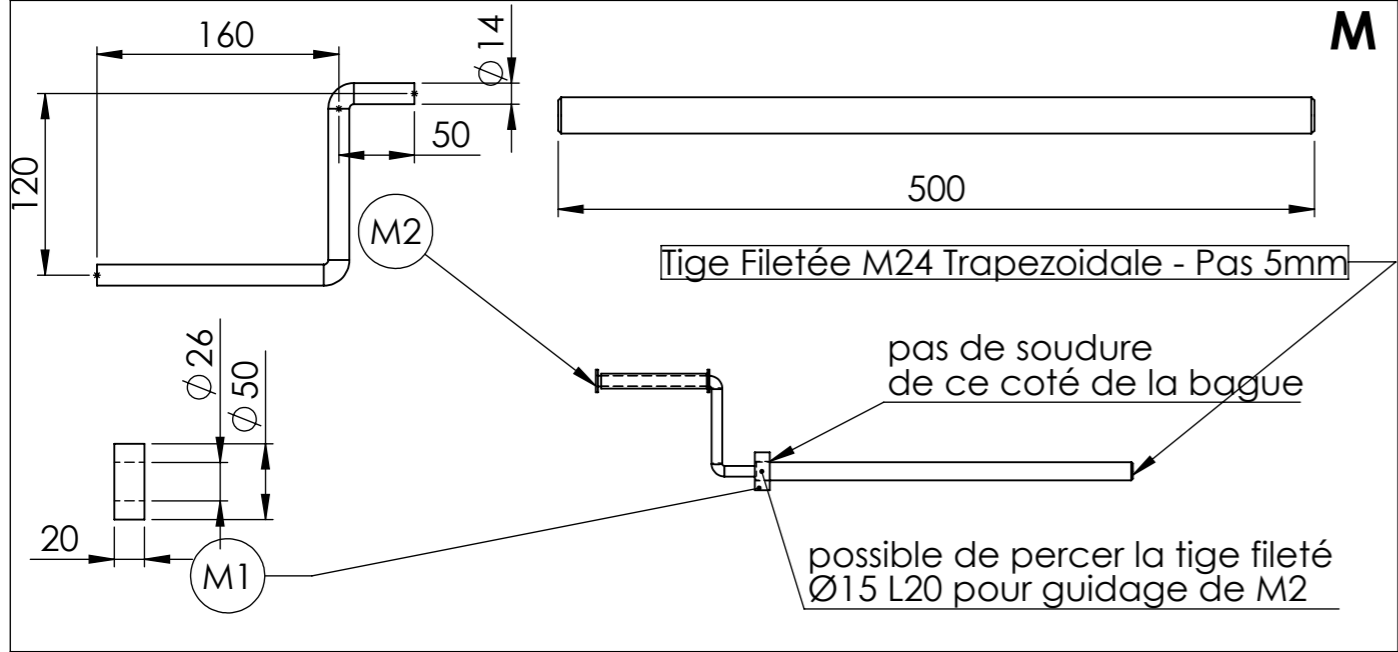
Ressort 5 x 35 x 250 a recouper a L=180

Ces assemblages remplacent les assemblages I, J et K de la page 13 si on choisit le réglage du rouleau par vis

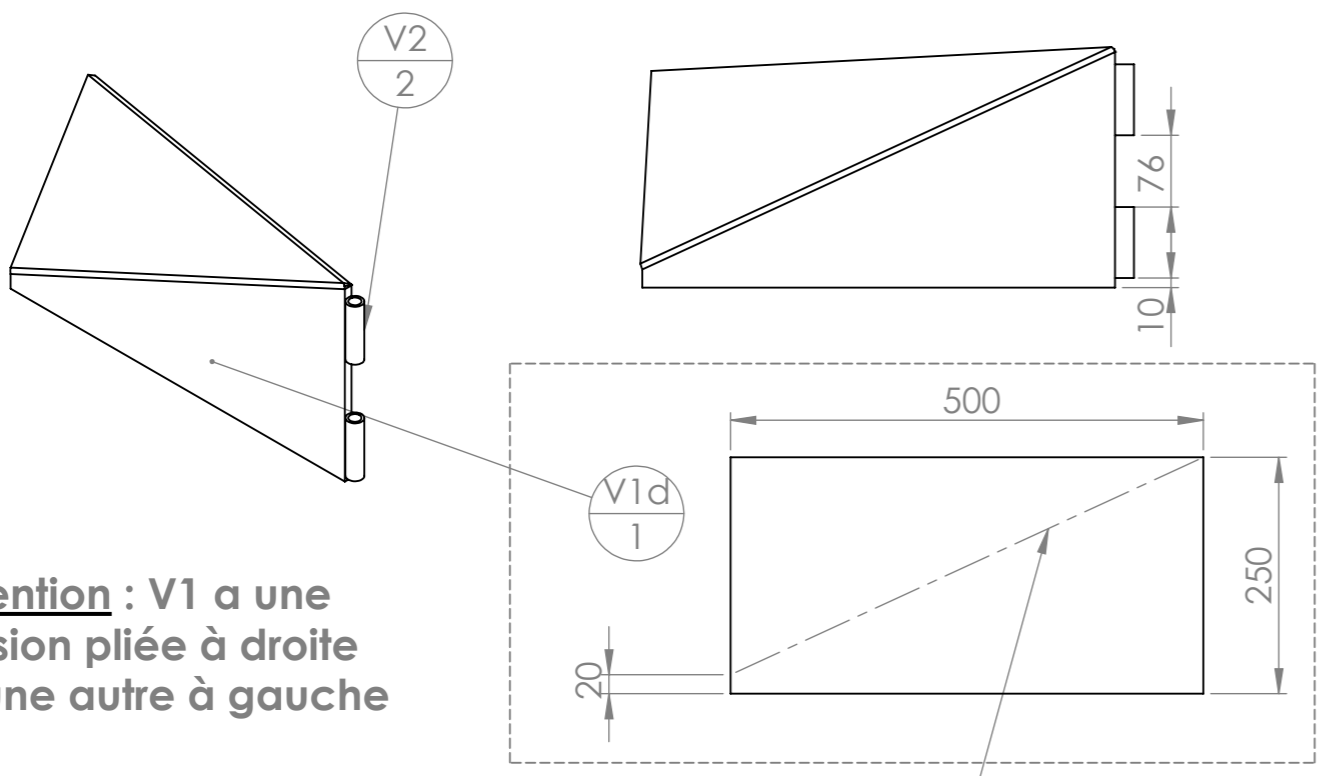


Nomenclature générale

N°	Désignation	Longueur	Qté
A22	Fer plat 50 x 15	80	1
A23	Fer plat 50 x 15	100	2
L2	Douille à souder 50 x 25,5 L=70		1
L1	étiré rond Ø25	50	2
Tige Filetée M24 Trapezoidale - Pas 5mm	Tige Filetée M24 Trapezoidal - Pas 5mm	500	1
M1	Douille à souder 50 x 25,5 L=70 2eme partie		1
M2	étiré rond Ø14	320	1
M3	tube rond 20 x 3	140	1
Rondelle	Rondelle Ø14 série MU		2
N1	Fer plat 50 x 20	200	1
N2	tube rond 50 x 5	290	1
Ecrou M24 Trapezoidal Pas 5mm	Ecrou six pans M24 Trapezoidal Pas 5mm		2
Rondelle	Rondelle Ø24 série MU		2
Ressort	Ressort compression 35 x 5 x 250		1



Outil	Vibroplanche		
Date	09/02/2018	Version	4.5
Pièce	U - V - W : volets déflecteurs	Qté	2



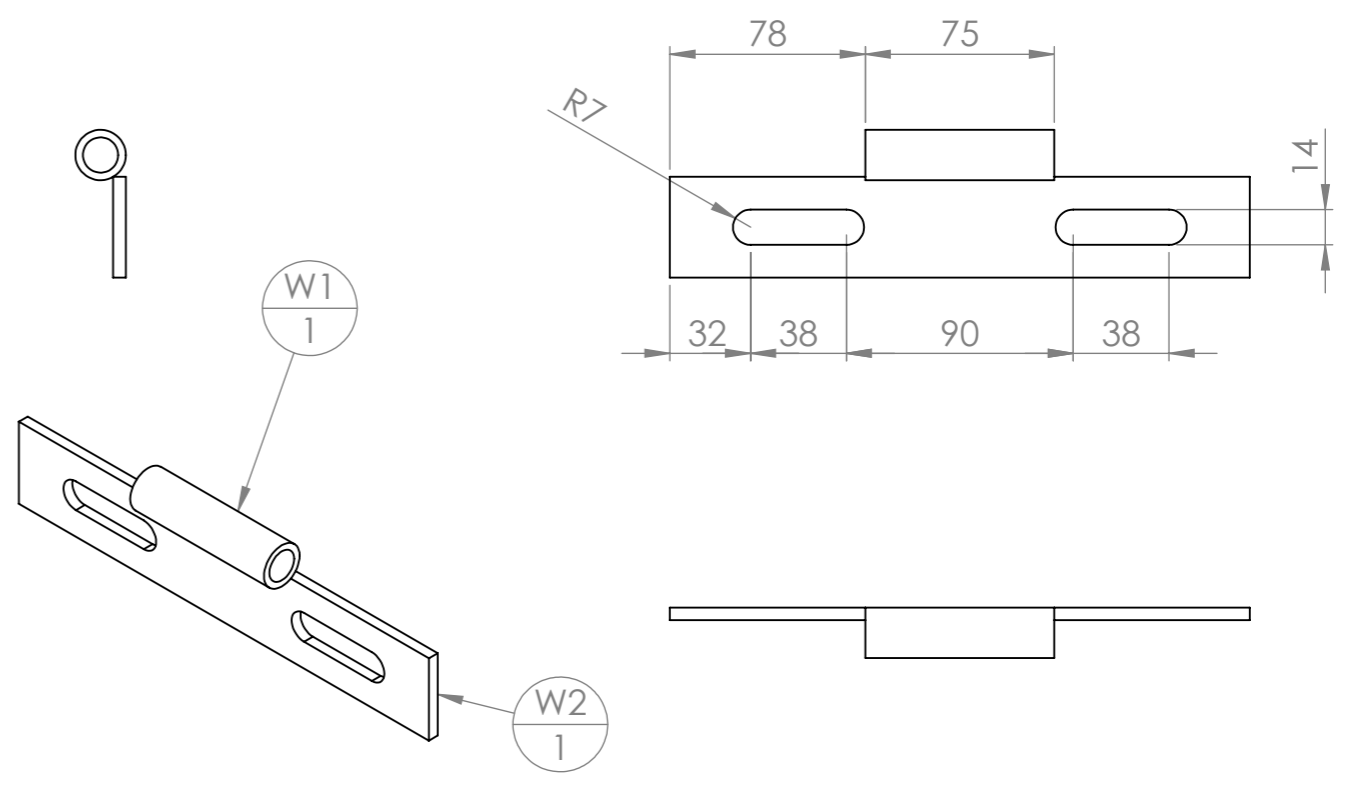
Attention : V1 a une version pliée à droite et une autre à gauche

Tronçonner sur 8-9mm d'épaisseur selon la ligne de pli.
 Plier (30°) avec la fente sur le côté extérieur du pli.
 Combler la fente à la soudure (2-3 passages)

N°	Désignation	Longueur	Qté
V2	tube rond 20 x 3	75	2
V1d	Tôle 500x250x10		1



N°	Désignation	Longueur	Qté
U1	étiré rond Ø14	254	1



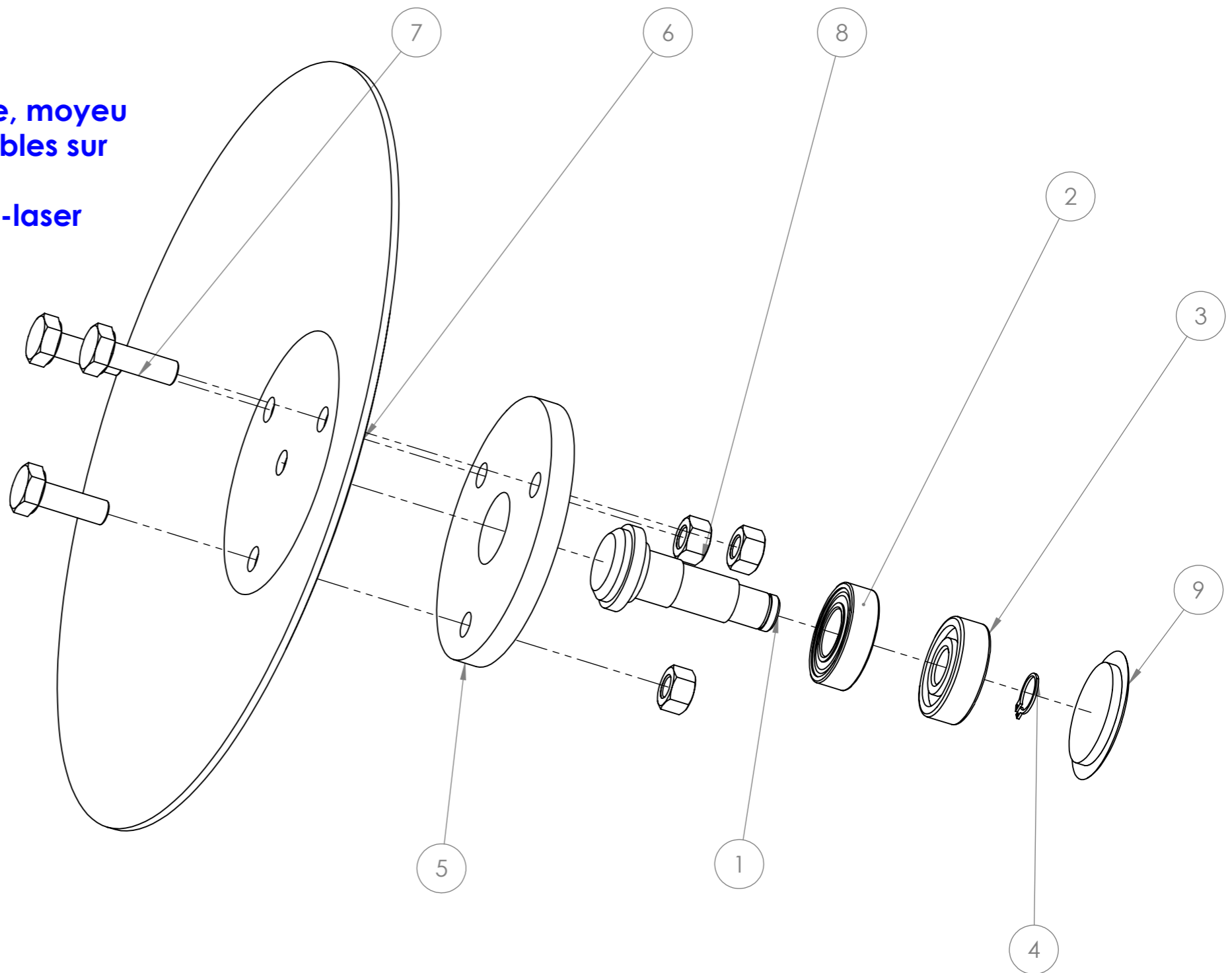
N°	Désignation	Longueur	Qté
W1	tube rond 20 x 3	75	1
W2	Fer plat 40 x 5	230	1

Outil	Vibroplanche				
Date	09/02/2018	Version	4.5		page n° 23 / 31
Pièce	Eclaté palier		Qté		1



Pour sous-traiter e tournage ou découpage des arbre, moyeu et coupelle : les DXF et plans des pièces sont disponibles sur notre site internet :
<http://www.latelierpaysan.org/Tournees-et-decoupe-laser>

N°	Désignation	Qté
1	Arbre de palier 2/3	1
2	Roulement à bille SKF 6004-2RSH	1
3	Roulement à bille SKF 6302 -2RSH	1
4	Circlips extérieur Øint 15	1
5	Coupelle 3 trous Ø110	1
6	Disque Ø320x3; 3 trous Ø10.5	1
7	vis hexagonale M10 x 30	3
8	Ecrou M10 autofreiné	3
9	Cabochon 2/3	1



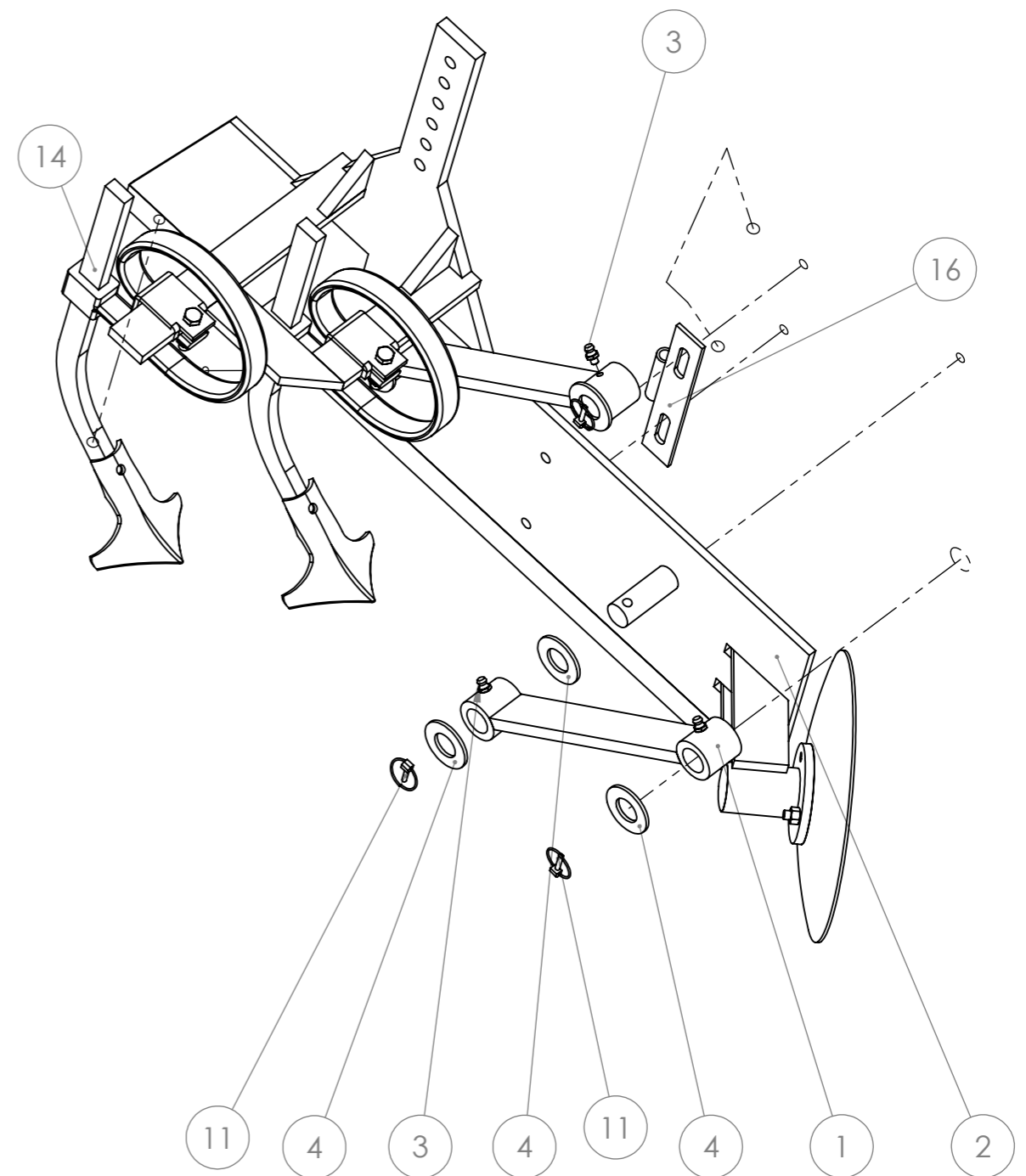
L'arbre (8) et la coupelle (5) sont à souder côté disque et côté moyeu. Il faut :

- protéger l'arbre des gratons de soudure
- enlever les gratons sur la coupelle
- meuler le cordon côté arbre pour ne pas qu'il touche l'intérieur du moyeu
- meuler la coupelle côté disque pour enlever la surépaisseur du cordon (mettre en surintensité permet de limiter le bourrelet) et assurer que le disque plaque bien sur la coupelle.

Outil	Vibroplanche				
Date	09/02/2018	Version	4.5		page n° 24/31
Pièce	Eclaté deflecteur		Qté		2

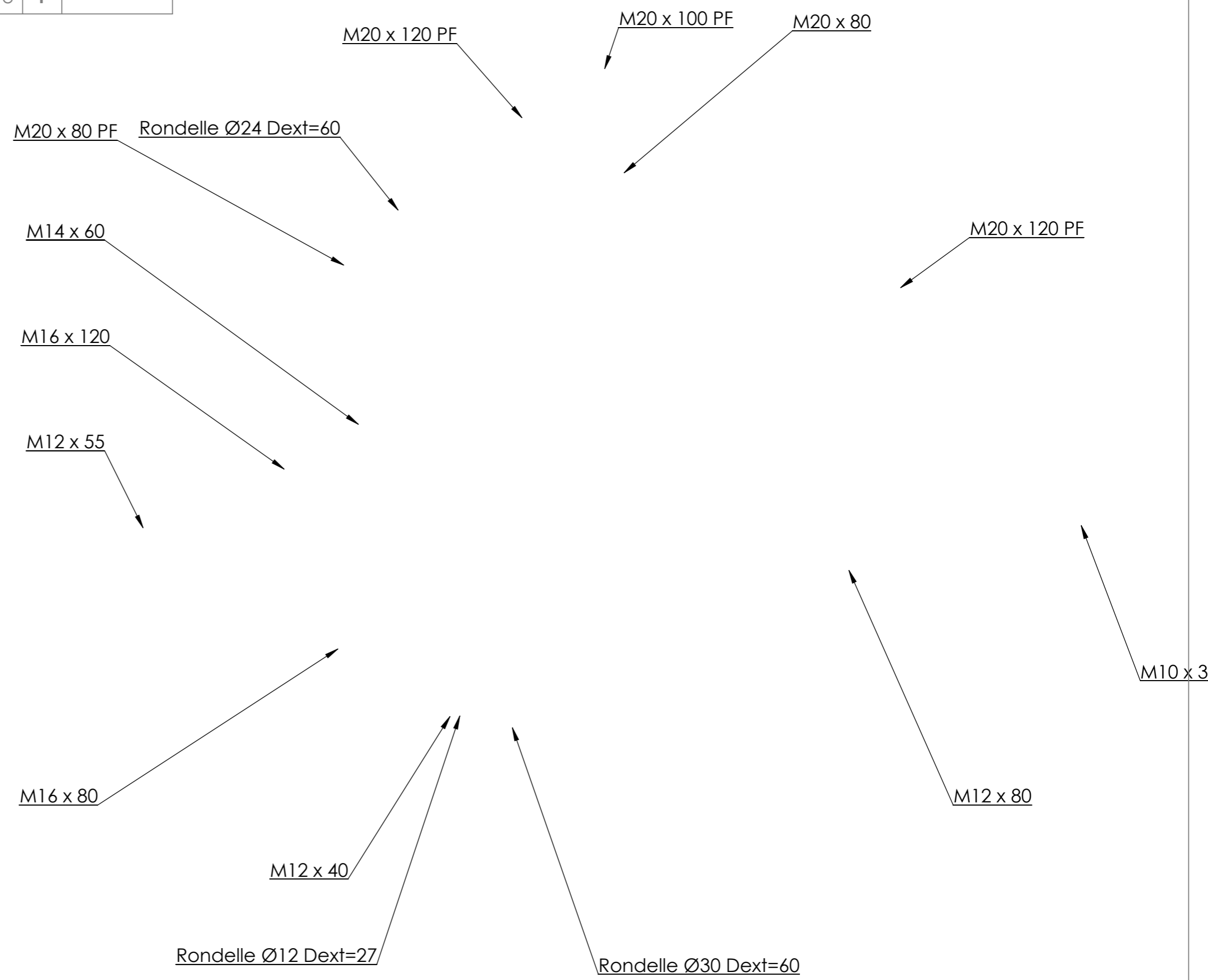


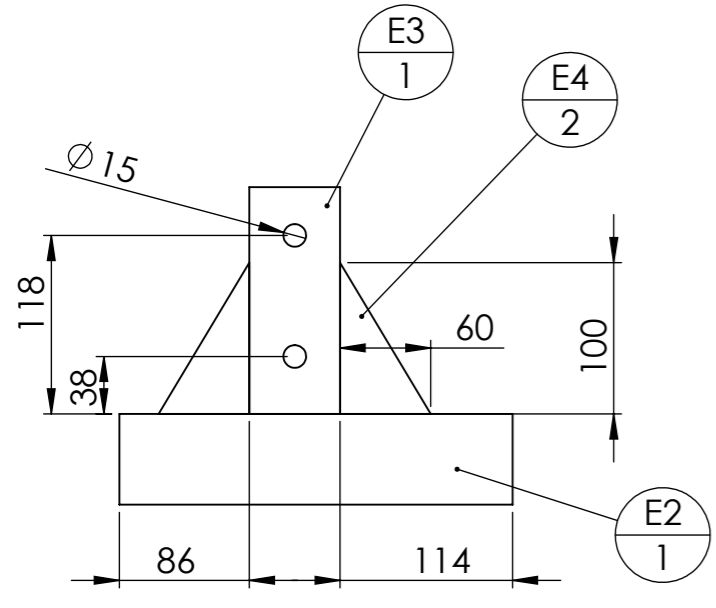
N°	Désignation	deflecteur et bras/Quantité
1	Bras de déflecteur (H)	2
2	Deflecteur droit (D)	1
3	Graisseur M8	4
4	Rondelle Ø30 série MU	6
5	Circlips extérieur Øint 15	1
6	Coupelle 3 trous Ø110	1
7	Arbre de palier 2/3	1
8	Roulement à bille SKF 6302 -2RSH	1
9	Disque Ø320x3; 3 trous Ø10.5	1
10	Cabochon 2/3	1
11	goupille clips Ø10	4
12	vis hexagonale M10 x 30	1
13	Ecrou M10 autofreiné	1
14	Dent de vibroculteur réglable partie 1	2
15	Roulement à bille SKF 6004-2RSH	1
16	Gond battant deflecteur (W)	1
17	Ecrou M16 brut	1



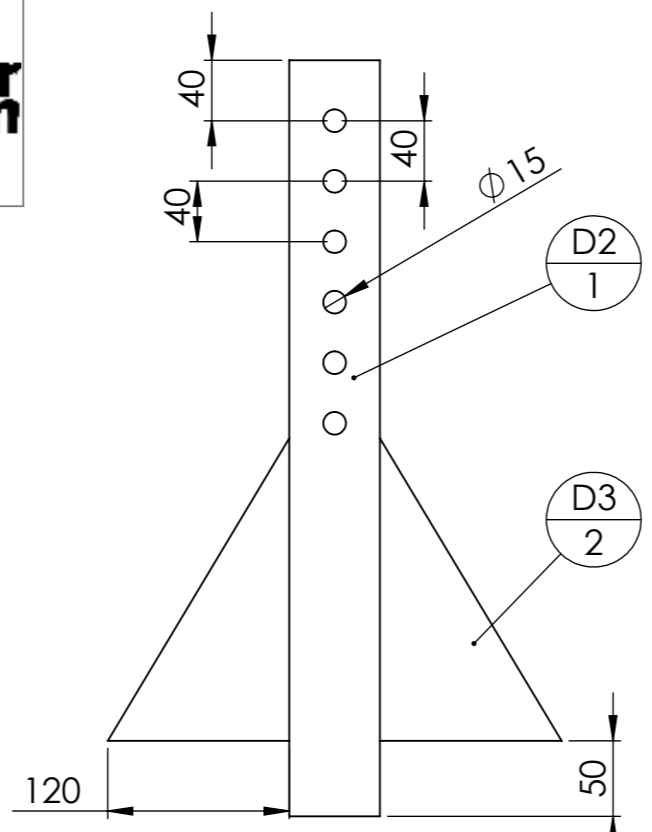
Outil	Vibroplanche			L'atelier paysan	
Date	09/02/2018	Version	4.5		page n° 25 / 31
Pièce	Plan de visserie		Qté		1

N°	Désignation	Qté
1	vis hexagonale M10 x 30	6
14	Ecrou M10 autofreiné	19
15	Ecrou M12 autofreiné	15
16	Ecrou M14 autofreiné	4
17	Ecrou M16 autofreiné	2
18	Ecrou M20 autofreiné	5
19	Ecrou M24 autofreiné	2
53	Rondelle Ø12 série MU	12
54	Rondelle Ø24 série LU	2
55	Rondelle Ø24 série MU	11
56	Rondelle Ø30 série MU	12
65	Vis hexagonale M12 x 40	4
66	Vis hexagonale M12 x 55	4
67	Vis hexagonale M12 x 80	7
68	Vis hexagonale M14 x 60	4
69	Vis hexagonale M16 x 120	2
70	Vis hexagonale PF M20 x 120	2
71	Vis hexagonale M20 x 80	1
90	Douille à souder 50 x 25,5 L=70	1
91	Support de deflecteur VP	2
92	Flasque de herse VP	2
93	Ressort compression 35 x 5 x 250	1
94	Ecrou M16 brut	2
95	Vis hexagonale M16 x 80	2
96	Rondelle Ø10 série LLU	13
97	Fer plat 40 x 10	2
98	Fer plat 40 x 10	2
99	Bague d'étancheite BSP 3/8	4
100	Dent de vibroculteur	7
101	Vis hexagonale PF M20 x 100	1
102	Vis hexagonale PF M20 x 80	1





N°	Désignation	Longueur	Qté
E2	Fer plat 60 x 15	260	1
E3	Fer plat 60 x 15	150	1
E4	Fer plat 60 x 15	100	2



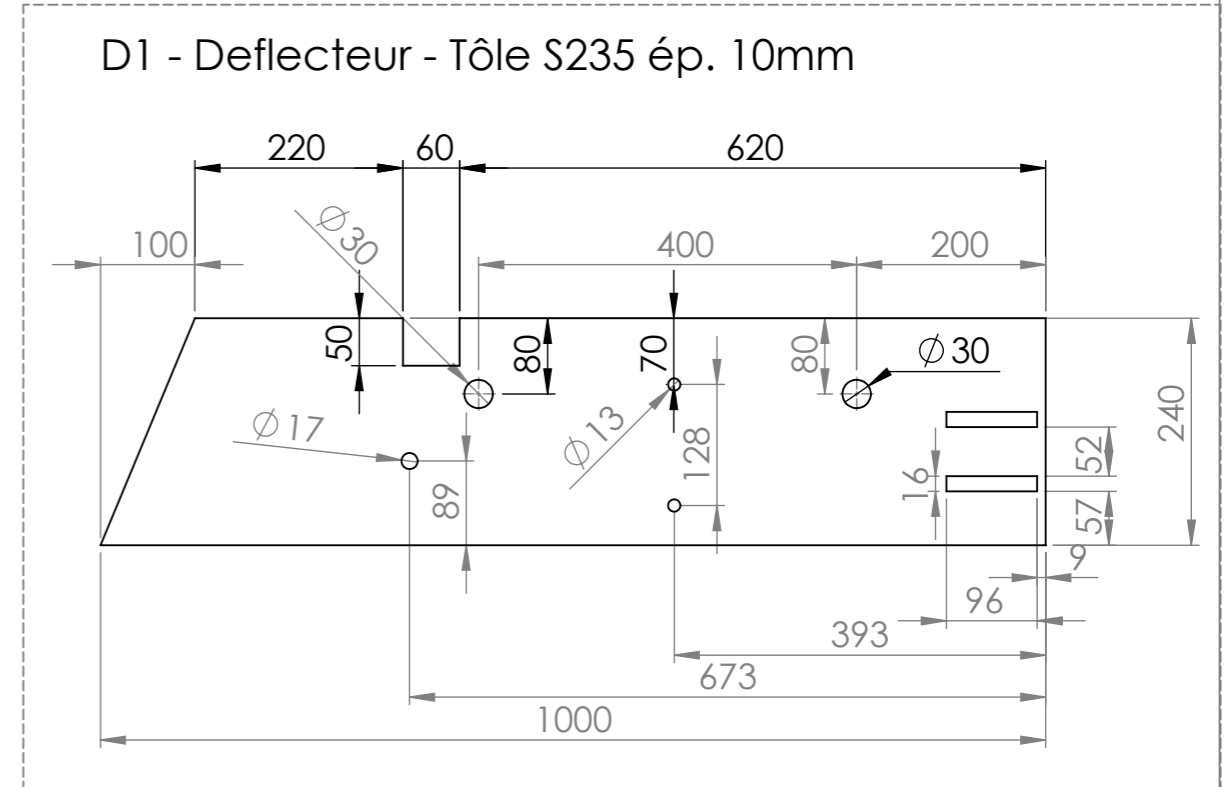
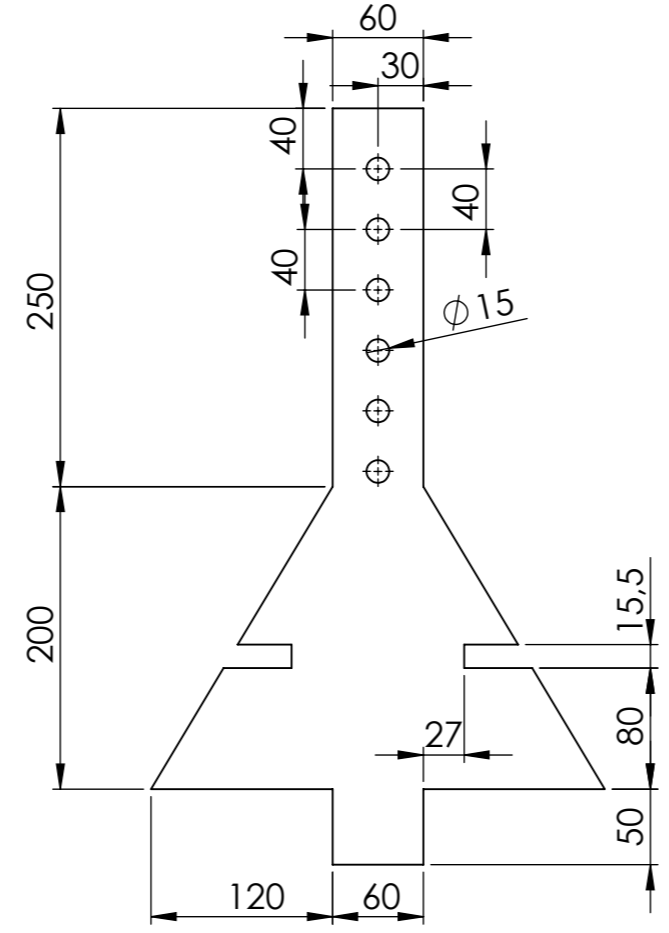
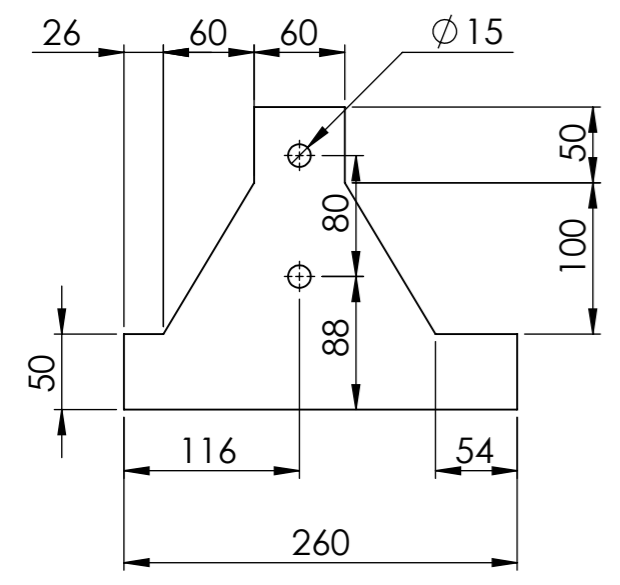
N°	Désignation	Longueur	Qté
D2	Fer plat 60 x 15	500	1
D3	Fer plat 120 x 10	200	2

En haut : Plans de détails pour fabrication en profilés

E2-3-4 flasque de herse VP S235, ép. 15mm

D2-3 Support de déflecteur VP S235, ép. 15mm

En bas : plans de détails pour découpe laser



D1 - Deflecteur - Tôle S235 ép. 10mm

Outil	Vibroplanche			L'atelier paysan	
Date	09/02/2018	Version	4.5		page n° 27 / 31
Pièce	Fournitures globales		Qté		1

ATTENTION : cette liste ne comprend ni volets de déflecteur, ni réglage du rouleau, ni rouleau

N°	Désignation	Longueur	Qté
Axe tournant	Arbre de palier 2/3		2
H2	Bague tournée Ø ext 50 ; Ø int 31 ; lg 50mm		8
Bride dent de herse cabochon	Bride dent de herse bati 40x40		15
	Cabochon 2/3		2
Circlip 15mm	Circlips extérieur Øint 15		2
coupelle 3 trous	Coupelle 3 trous Ø110		2
Dent regl	Dent de vibroculteur réglable partie 1		4
dent niveleuse 450 ssbati	Dent niveleuse - dégagement sous-bâti 450		15
disque lisse 320 fond plat	Disque Ø320x3; 3 trous Ø10.5		2
Ecrou	Ecrou M10 autofreiné		21
Ecrou	Ecrou M14 autofreiné		4
Ecrou	Ecrou M16 autofreiné		3
A11	Fer plat 50 x 10	50	2
D1'	Fer plat 40 x 10	1000	2
A7	Fer plat 50 x 15	130	4
A13	Fer plat 50 x 15	215	2
D4	Fer plat 50 x 15	215	2
D6	Fer plat 50 x 15	365	2
D5	Fer plat 50 x 15	165	2
H1	Fer plat 50 x 15	320	4
F5	Fer plat 50 x 15	150	2
A9	Fer plat 50 x 15	360	2
A12	Fer plat 50 x 20	840	1
B3	Fer plat 60 x 10	150	1
A3	Fer plat 60 x 15	650	2
A4	Fer plat 60 x 15	150	4
A15	Fer plat 60 x 15	120	2
D9	Fer plat 60 x 15	60	4
D8	Fer plat 60 x 15	159	4
F3	Fer plat 60 x 15	150	2
F4	Fer plat 60 x 15	225	2
-	Graisseur M8		8
moyeu	Moyeu 2/3		2
Porte-dents 32 x 10 sur bâti 50 x 50	Porte-dents 32 x 10 sur bâti 50 x 50		7
Rondelle	Rondelle Ø12 série MU		4
Rondelle	Rondelle Ø30 série MU		12
rlmt 6302-2RSH	Roulement à bille SKF 6302 -2RSH		2
D1	Tôle 1000 x 240 x 10		2
triangle intérieur	Tôle triangle intérieure		1
B1	UPN 80 x 45	740	1
B2	UPN 80 x 45	740	1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 55		4

N°	Désignation	Longueur	Qté
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 80		7
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 60		4
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M16 x 120		2
Goupille clips	goupille clips Ø10		8
E1	tube carré 40 x 4	1140	2
A2	tube carré 50 x 5	980	2
A1	tube carré 60 x 5	1160	2
A5	tube carré 60 x 5	145	2
F1	tube carré 60 x 5	1270	1
F2	tube carré 60 x 5	320	2
Vis Hexagonale	vis hexagonale M10 x 30		6
A6	étiré rond Ø30	200	4
D7	étiré rond Ø30	90	4
Hexagon Nut ISO - 4034 - M12 - N	Ecrou M12 autofreiné		11
6004-2RSH	Roulement à bille SKF 6004-2RSH		2
Ecrou	Ecrou M20 autofreiné		1
D2-3	Support de deflecteur VP		2
E2-3-4	Flasque de herse VP		2
Rondelle	Rondelle Ø10 série LLU		15
dent vibro+soc	Dent de vibroculteur		7
Vis Hexagonale	Vis hexagonale PF M20 x 80		1

Cette liste comprend les pièces D2-3 et E2-3-4 en découpe laser, pour les fabriquer en profilés, il faut prévoir la ferraille nécessaire en plus.

Outil	Vibroplanche				
Date	09/02/2018	Version	4.5		page n° 28 / 31
Pièce	Fournitures globales large		Qté		1

ATTENTION : cette liste ne comprend ni volets de déflecteur, ni réglage du rouleau, ni rouleau

N°	Désignation	Longueur	Qté
Axe tournant	Arbre de palier 2/3		2
H2	Bague tournée Ø ext 50 ; Ø int 31 ; lg 50mm		8
Bride dent de herse	Bride dent de herse bati 40x40		19
cabochon	Cabochon 2/3		2
Circlip 15mm	Circlips extérieur Øint 15		2
coupelle 3 trous	Coupelle 3 trous Ø110		2
Dent régl	Dent de vibroculteur réglable partie 1		4
dent niveleuse 450 ssbati	Dent niveleuse - dégagement sous-bâti 450		19
disque lisse 320 fond plat	Disque Ø320x3; 3 trous Ø10.5		2
Ecrou	Ecrou M10 autofreiné		25
Ecrou	Ecrou M14 autofreiné		4
Ecrou	Ecrou M16 autofreiné		2
A11	Fer plat 50 x 10	50	2
D1'	Fer plat 40 x 10	1000	2
A7	Fer plat 50 x 15	130	4
A13	Fer plat 50 x 15	215	2
D4	Fer plat 50 x 15	215	2
D6	Fer plat 50 x 15	365	2
D5	Fer plat 50 x 15	165	2
H1	Fer plat 50 x 15	320	4
A9	Fer plat 50 x 15	360	2
F5	Fer plat 50 x 15	150	2
A12	Fer plat 50 x 20	840	1
B3	Fer plat 60 x 10	150	1
A3	Fer plat 60 x 15	650	2
A4	Fer plat 60 x 15	150	4
A15	Fer plat 60 x 15	120	2
D9	Fer plat 60 x 15	60	4
D8	Fer plat 60 x 15	159	4
F3	Fer plat 60 x 15	150	2
F4	Fer plat 60 x 15	225	2
-	Graisseur M8		8
moyeu	Moyeu 2/3		2
Porte-dents 32 x 10 sur bâti 50 x 50	Porte-dents 32 x 10 sur bâti 50 x 50		9
Rondelle	Rondelle Ø12 série MU		4
Rondelle	Rondelle Ø30 série MU		12
rlmt 6302-2RSH	Roulement à bille SKF 6302 -2RSH		2
D1	Tôle 1000 x 240 x 10		2
triangle intérieur	Tôle triangle intérieure		1
B1	UPN 80 x 45	740	1
B2	UPN 80 x 45	740	1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 55		4
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 80		9
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 60		4
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M16 x 120		2
Goupille clips	goupille clips Ø10		8

N°	Désignation	Longueur	Qté
E11	tube carré 40 x 4	1310	2
A21	tube carré 50 x 5	1180	2
A1	tube carré 60 x 5	1160	2
A51	tube carré 60 x 5	245	2
F11	tube carré 60 x 5	1470	1
F2	tube carré 60 x 5	320	2
Vis Hexagonale	vis hexagonale M10 x 30		6
A6	étiré rond Ø30	200	4
D7	étiré rond Ø30	90	4
6004-2RSH	Roulement à bille SKF 6004-2RSH		2
Hexagon Nut ISO - 4034 - M12 - N	Ecrou M12 autofreiné		13
Ecrou	Ecrou M20 autofreiné		1
D2-3	Support de deflecteur VP		2
E2-3-4	Flasque de herse VP		2
Rondelle	Rondelle Ø10 série LLU		19
dent vibro+soc	Dent de vibroculteur		9
Vis Hexagonale	Vis hexagonale PF M20 x 80		1

Cette liste comprend les pièces D2-3 et E2-3-4 en découpe laser, pour les fabriquer en profilés, il faut prévoir la ferraille nécessaire en plus.


Outil	Vibroplanche			L'atelier paysan	
Date	09/02/2018	Version	4.5		page n° 29 / 31
Pièce	Fournitures globales etroit		Qté		1
N°	Désignation		Longueur	Qté	
Axe tournant	Arbre de palier 2/3			2	
H2	Bague tournée Ø ext 50 ; Ø int 31 ; lg 50mm			8	
Bride dent de herse	Bride dent de herse bati 40x40			11	
cabochon	Cabochon 2/3			2	
Circlip 15mm	Circlips extérieur Øint 15			2	
coupelle 3 trous	Coupelle 3 trous Ø110			2	
Dent regl	Dent de vibroculteur réglable partie 1			4	
dent niveleuse 450 ssbati	Dent niveleuse - dégagement sous-bâti 450			11	
disque lisse 320 fond plat	Disque Ø320x3; 3 trous Ø10.5			2	
Ecrou	Ecrou M10 autofreiné			17	
Ecrou	Ecrou M14 autofreiné			4	
Ecrou	Ecrou M16 autofreiné			2	
A11	Fer plat 50 x 10		50	2	
D1'	Fer plat 40 x 10		1000	2	
A7	Fer plat 50 x 15		130	4	
A13	Fer plat 50 x 15		215	2	
D4	Fer plat 50 x 15		215	2	
D6	Fer plat 50 x 15		365	2	
D5	Fer plat 50 x 15		165	2	
H1	Fer plat 50 x 15		320	4	
A9	Fer plat 50 x 15		360	2	
F5	Fer plat 50 x 15		150	2	
A12	Fer plat 50 x 20		840	1	
B3	Fer plat 60 x 10		150	1	
A4	Fer plat 60 x 15		150	4	
A15	Fer plat 60 x 15		120	2	
D9	Fer plat 60 x 15		60	4	
D8	Fer plat 60 x 15		159	4	
A3e	Fer plat 60 x 15		600	2	
F3	Fer plat 60 x 15		150	2	
F4	Fer plat 60 x 15		225	2	
-	Graisseur M8			8	
moyeu	Moyeu 2/3			2	
Porte-dents 32 x 10 sur bâti 50 x 50	Porte-dents 32 x 10 sur bâti 50 x 50			5	
Rondelle	Rondelle Ø12 série MU			4	
Rondelle	Rondelle Ø30 série MU			12	
rlmt 6302-2RSH	Roulement à bille SKF 6302 -2RSH			2	
D1	Tôle 1000 x 240 x 10			2	
triangle intérieur	Tôle triangle intérieure			1	
B1	UPN 80 x 45		740	1	
B2	UPN 80 x 45		740	1	
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 40			3	
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 55			1	
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 80			5	
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 60			4	
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M16 x 120			2	

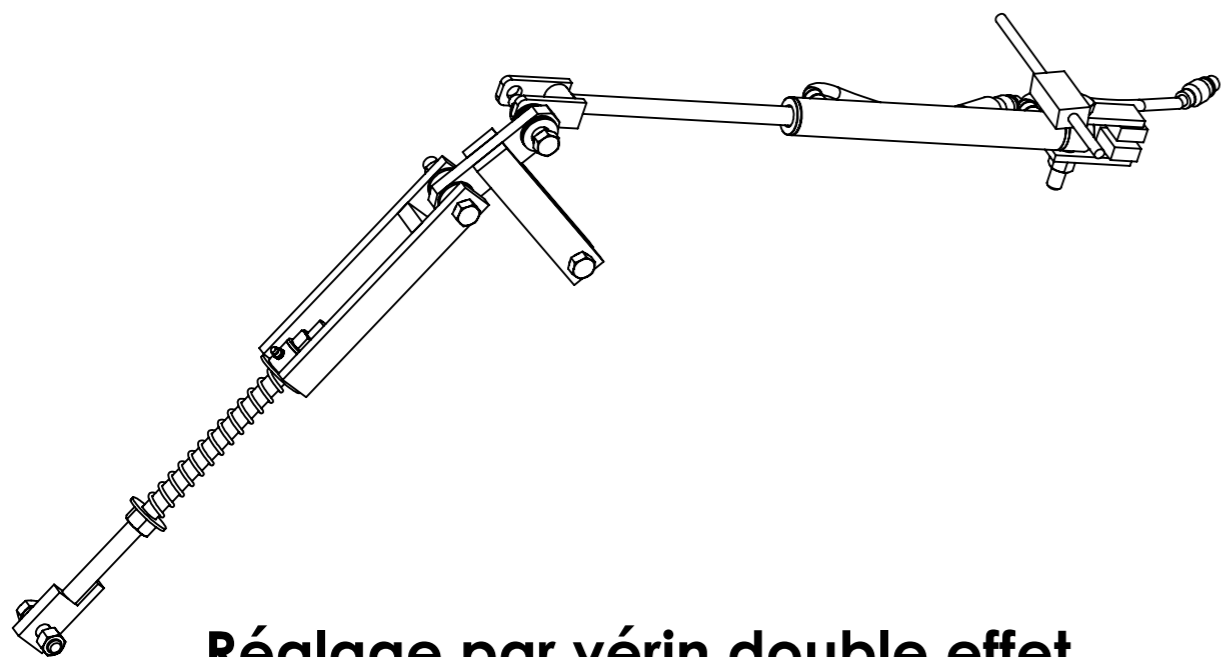


ATTENTION : cette liste ne comprend ni volets de déflecteur, ni réglage du rouleau, ni rouleau

N°	Désignation	Longueur	Qté
Goupille clips	goupille clips Ø10		8
E1e	tube carré 40 x 4	940	2
A2e	tube carré 50 x 5	780	2
A1e	tube carré 60 x 5	1080	2
A5e	tube carré 60 x 5	100	2
F1e	tube carré 60 x 5	1070	1
F2	tube carré 60 x 5	320	2
Vis Hexagonale	vis hexagonale M10 x 30		6
A6	étiré rond Ø30	200	4
D7	étiré rond Ø30	90	4
Hexagon Nut ISO - 4034 - M12 - N	Ecrou M12 autofreiné		9
6004-2RSH	Roulement à bille SKF 6004-2RSH		2
Ecrou	Ecrou M20 autofreiné		1
D2-3	Support de déflecteur VP		2
E2-3-4	Flasque de herse VP		2
Rondelle	Rondelle Ø10 série LLU		11
dent vibro+soc	Dent de vibroculteur		5
Vis Hexagonale	Vis hexagonale PF M20 x 80		1

Cette liste comprend les pièces D2-3 et E2-3-4 en découpe laser, pour les fabriquer en profilés, il faut prévoir la ferraille nécessaire en plus.

Outil	Vibroplanche				
Date	09/02/2018	Version	4.5		page n° 30 / 31
Pièce	Fournitures vérins		Qté		1




Réglage par vérin double effet

N°	Désignation	Longueur	Qté
-	Graisseur M8		1
K1	tige filetée M24	500	1
K2	Fer plat 50 x 20	120	1
C5	Fer plat 40 x 10	100	2
C1'	Vérin double effet 25 x 40 C300 E470		1
coupleur push-pull	Coupleur push-pull		2
Flexible cultibutte	flexible nu 1.2m		2
adaptateur mâle-mâle	adaptateur mâle-mâle 3/8 BSP - M18x1.5		4
adaptateur mâle-mâle	Adaptateur mâle-mâle BSP 3/8		1
LimiteurDebit	Limiteur de débit bidirectionnel 3/8 BSP		1
I1	Fer plat 50 x 20	200	1
I2	Fer plat 50 x 15	260	2
Rondelle	Rondelle Ø30 série LU		1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M20 x 80		1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale PF M20 x 120		2
Ecrou	Ecrou M20 autofreiné		5
Ressort	Ressort compression 35 x 5 x 250		1
Ecrou	Ecrou M24 autofreiné		2
Rondelle	Rondelle Ø24 série LU		1
Rondelle	Rondelle Ø24 série MU		7
J1	Fer plat 50 x 15	355	2
J2	Fer plat 50 x 20	50	1
J3	Douille à souder 50 x 25,5 L=70		1
A20	Fer plat 50 x 20	40	2
A19	Fer plat 40 x 10	115	2
Clapet Anti-retour	Kit clapet anti-retour		1
bague etanche	Bague d'étancheite BSP 3/8		6
Vis Hexagonale	Vis hexagonale PF M20 x 100		1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale PF M20 x 80		1

Réglage par vérin simple effet tirant

N°	Désignation	Longueur	Qté
-	Graisseur M8		1
K1	tige filetée M24	500	1
K2	Fer plat 50 x 20	120	1
C5	Fer plat 40 x 10	100	2
C1'	Vérin double effet 25 x 40 C300 E470		1
coupleur push-pull	Coupleur push-pull		1
Flexible cultibutte	flexible nu 1.2m		1
adaptateur mâle-mâle	adaptateur mâle-mâle 3/8 BSP - M18x1.5		2
LimiteurDebit	Limiteur de débit bidirectionnel 3/8 BSP		1
I1	Fer plat 50 x 20	200	1
I2	Fer plat 50 x 15	260	2
Rondelle	Rondelle Ø30 série LU		1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M20 x 80		1
Ressort	Ressort compression 35 x 5 x 250		1
J1	Fer plat 50 x 15	355	2
J2	Fer plat 50 x 20	50	1
J3	Douille à souder 50 x 25,5 L=70		1
A20	Fer plat 50 x 20	40	2
adaptateur mâle-mâle	Adaptateur mâle-mâle BSP 3/8		1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale PF M20 x 120		2
Ecrou	Ecrou M20 autofreiné		5
Ecrou	Ecrou M24 autofreiné		2
Rondelle	Rondelle Ø24 série LU		1
Rondelle	Rondelle Ø24 série MU		7
A19	Fer plat 40 x 10	115	2
Reniflard	Reniflard		2
bague etanche	Bague d'étancheite BSP 3/8		4
Vis Hexagonale	Vis hexagonale PF M20 x 100		1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale PF M20 x 80		1

Outil	Vibroplanche				
Date	09/02/2018	Version	4.5		page n° 31 / 31
Pièce	Contributions		Qté		1



Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(ses) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier paysan.

