

Outil	Traineau TA				
Date	07/07/2025	Version	1.1		page n° 1 / 10
Feuille	Préambule				



# *Avant de commencer*

La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

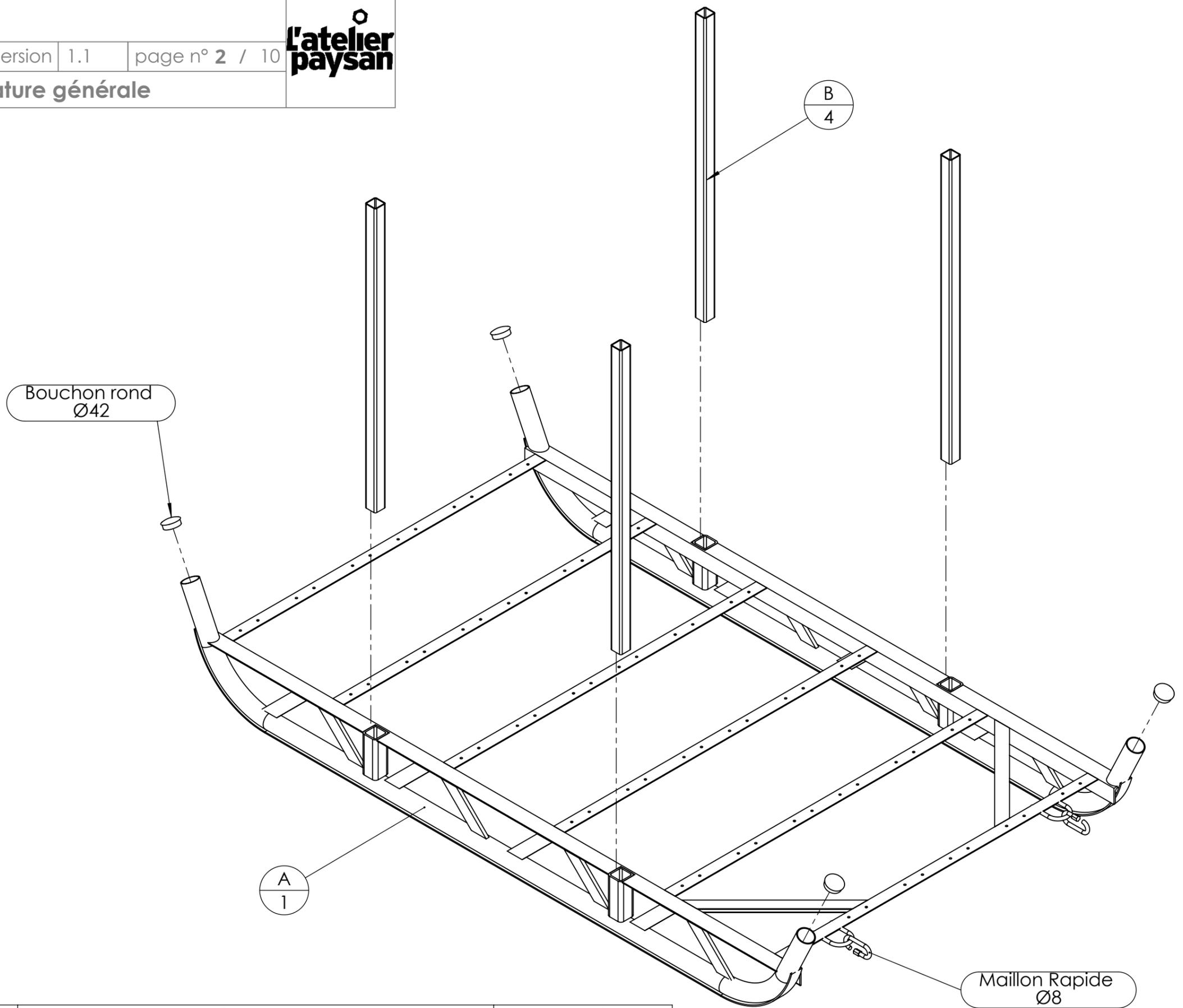
L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

Félicitations, vous êtes en passe de devenir constructeur d'outils et machines agricoles homologué CE! Renseignez-vous sur vos responsabilités légales sur notre site: des outils paysans\techniques et réglementations. (<https://www.latelierpaysan.org/Techniques-et-reglementations>)

**Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites.**  
**Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.**

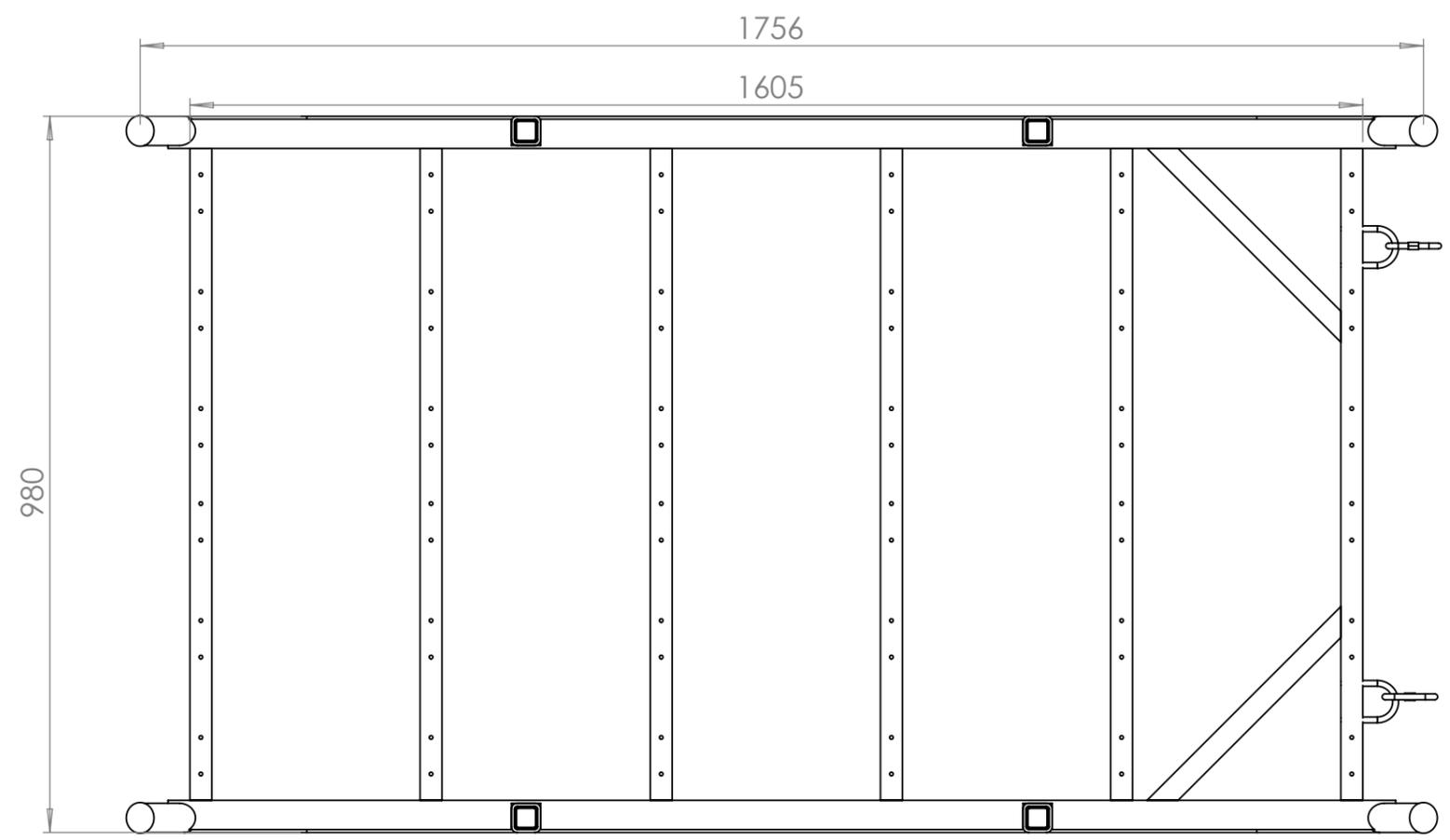
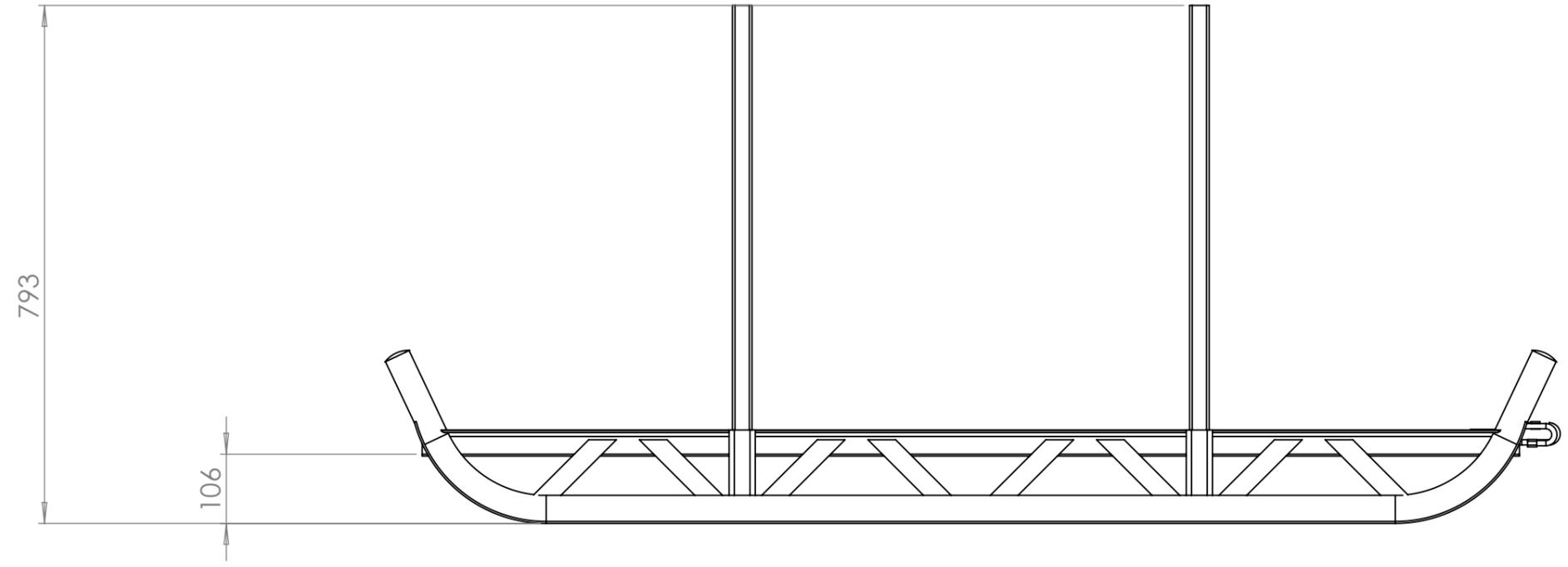
<http://www.latelierpaysan.org/>

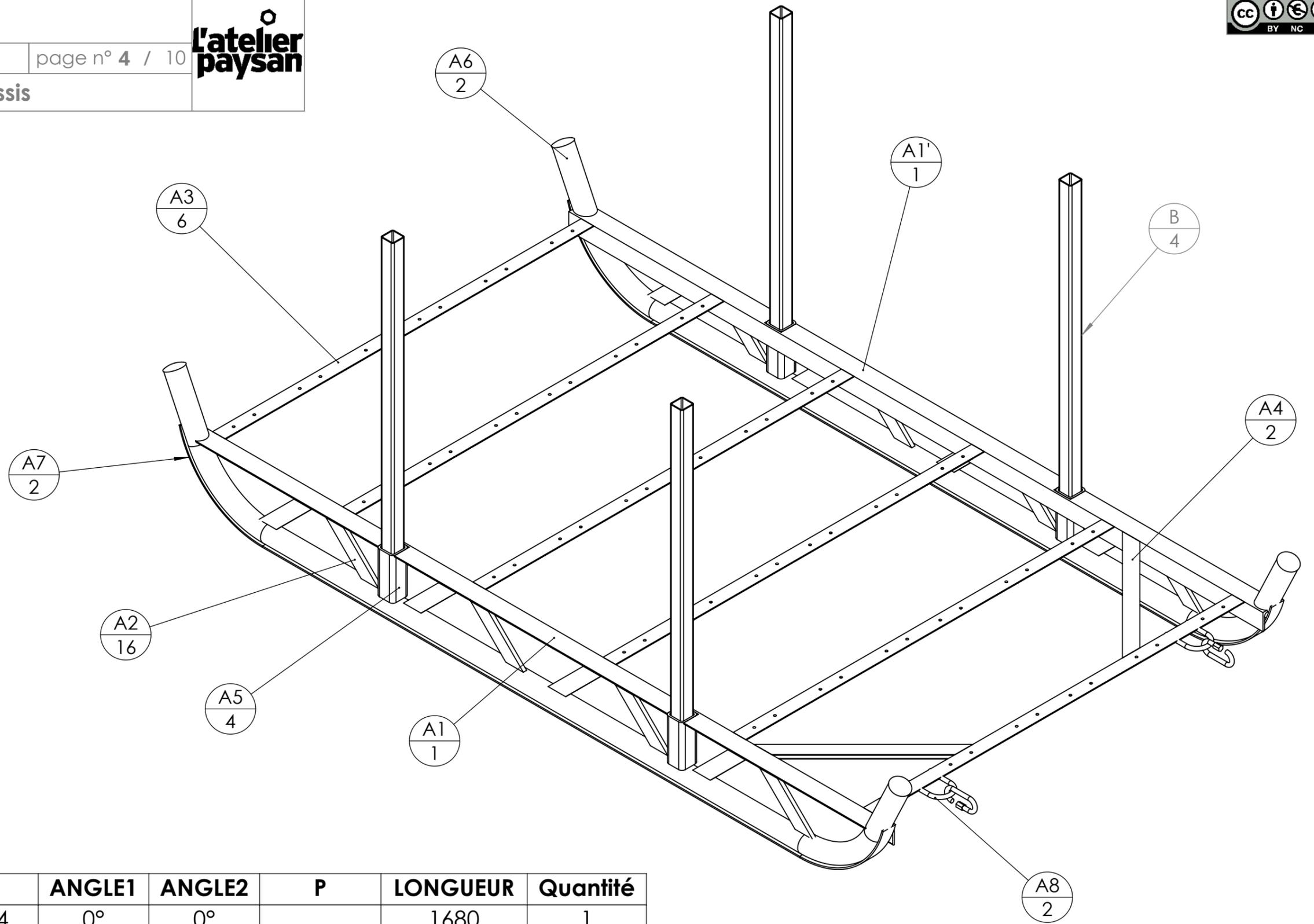
<http://forum.latelierpaysan.org>



Repère	Désignation	Quantité
A	Traineau	1
B	Tube ridelle	4
Maillon Rapide	Maillon Rapide Ø8mm	2
Bouchon rond	Bouchon rond Ø42mm	4

Outil	Traineau TA			
Date	07/07/2025	Version	1.1	page n° 3 / 10
Feuille	Encombrement			

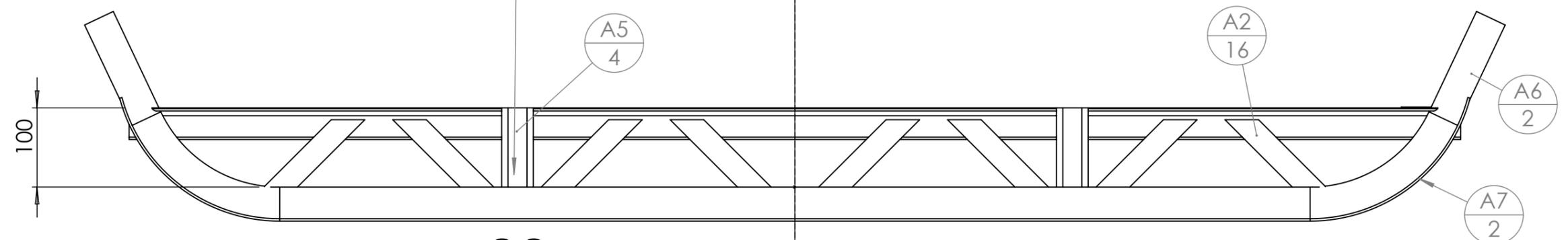




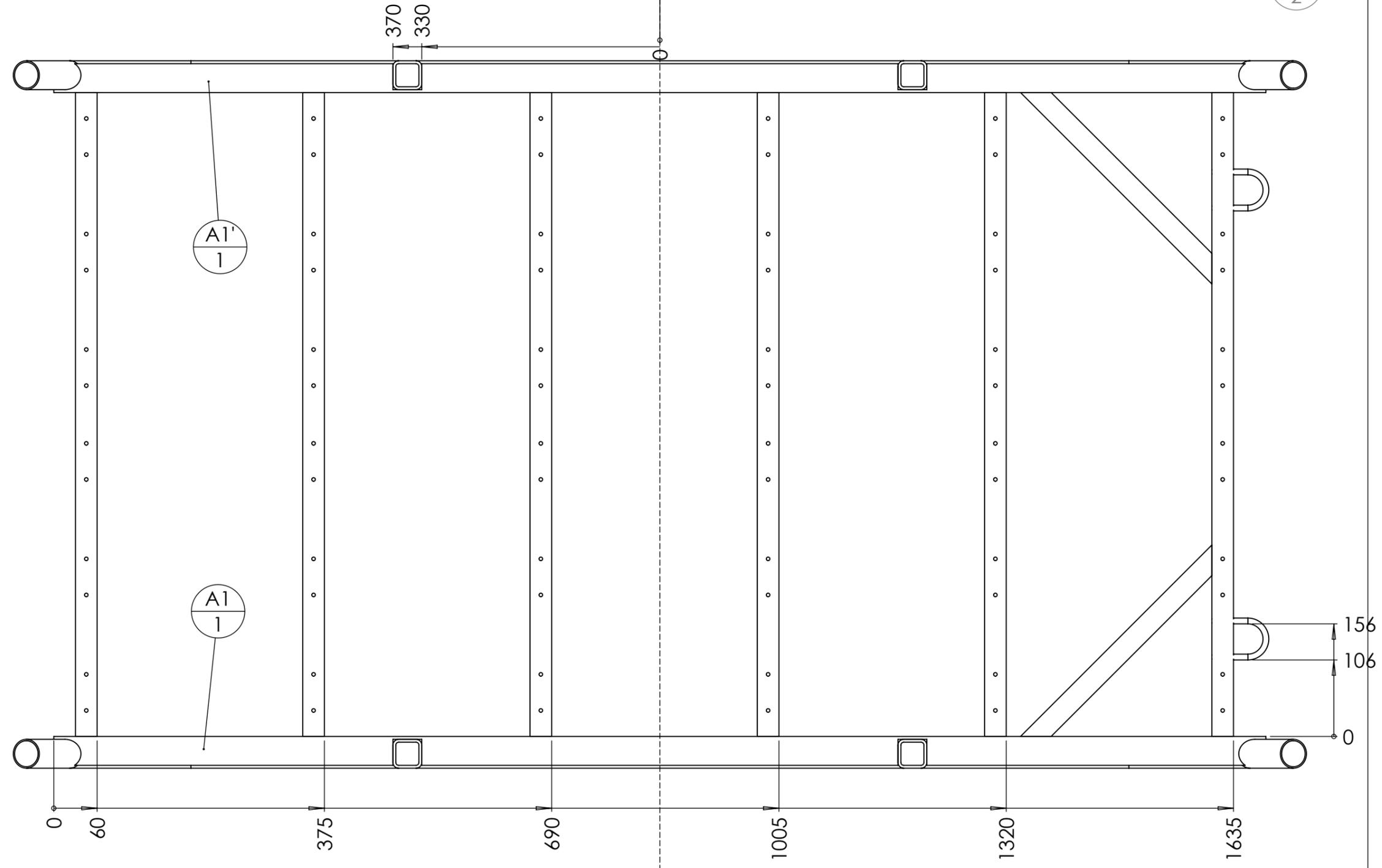
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	Quantité
A1	Cornière 40 x 40 x 4	0°	0°		1680	1
A1'	Cornière 40 x 40 x 4	0°	0°		1680	1
A2	Fer plat 30 x 8	45°	45°		150	16
A3	Cornière 30 x 30 x 3	0°	0°	10x Ø8 ;	892	6
A4	Cornière 30 x 30 x 3	45°	45°		375	2
A5	tube carré 40 x 4	0°	0°		100	4
A6	tube rond 40 x 2	0°	0°		2000	2
A7	Fer plat 30 x 3	0°	0°		1844	2
A8	fer rond Ø8	0°	0°		179	2

peut être remplacé par un autre tube (ex : tube de chauffage 33,5 x 2,5) pour faciliter la soudure et/ou le cintrage

$\frac{A6}{2}$  sert de butée aux ridelles et  $\frac{A5}{4}$  est à souder sur  $\frac{A6}{2}$ .



Les renforts  $\frac{A2}{16}$  sont soudés au centre du tube et penchent légèrement pour être soudés sur à plats sur  $\frac{A1}{1}$ .



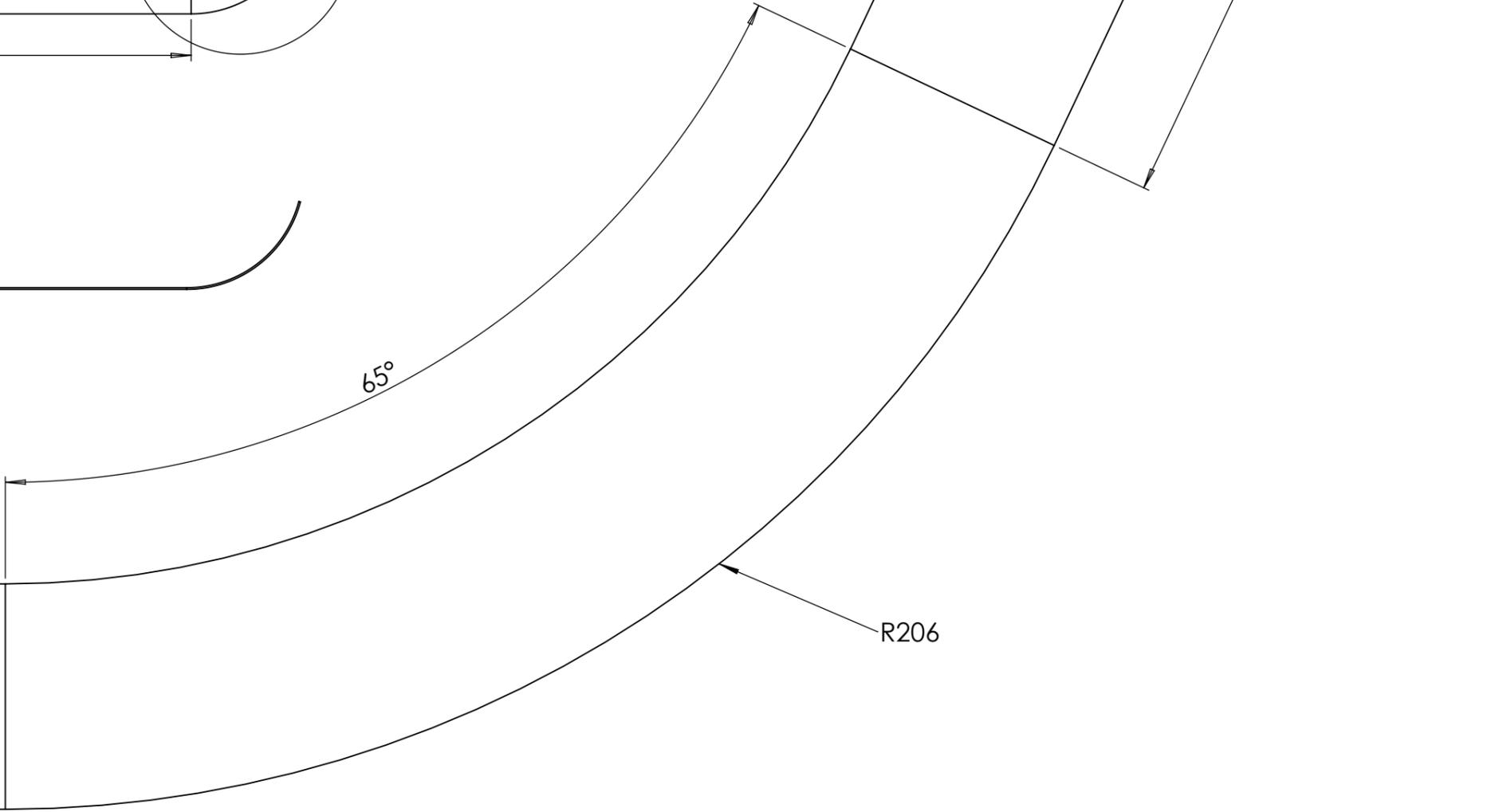
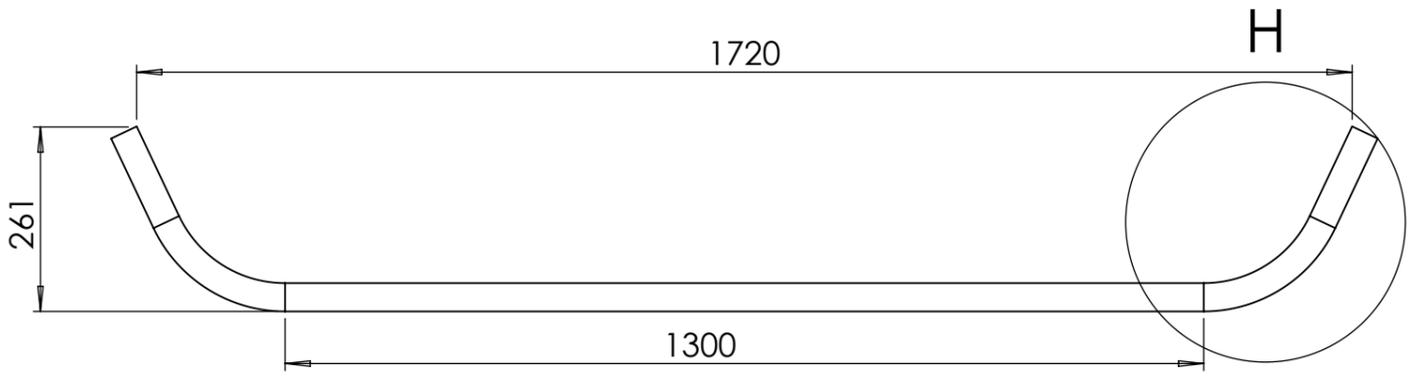
Les pièces  $\frac{A1}{1}$  et  $\frac{A1'}{1}$  sont recouper à la meuleuse, à la fois pour insérer les tubes  $\frac{A5}{4}$  et ajuster le tube  $\frac{A6}{2}$  sur les bords, afin d'avoir les bords extérieur du traineaux sans débords

Outil	Traineau TA		
Date	07/07/2025	Version	1.1
page n°	6 / 10		
Feuille	A - Détails A6 - Gabarit		



Etape de montage :

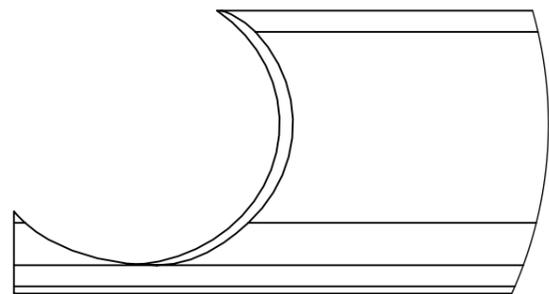
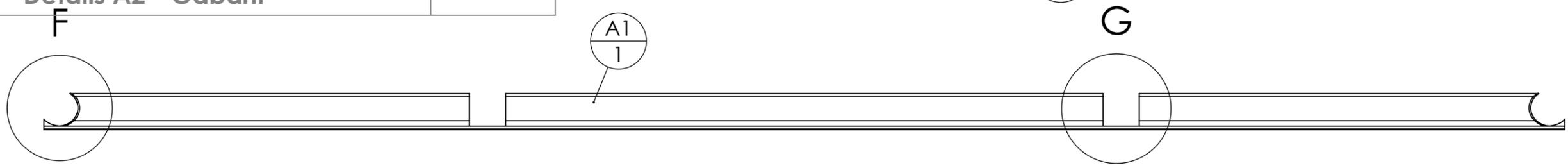
- Cintrer les tubes  $\frac{A6}{2}$
- A l'étau et à la masse procéder par tronçon pour cintrer approximativement les fers plats  $\frac{A7}{2}$
- Pointer la partie plate de  $\frac{A7}{2}$  sous  $\frac{A6}{2}$
- Ajuster le cintrage de  $\frac{A7}{2}$  au fur et à mesure de la soudure avec des serre-joints ou pinces étaux



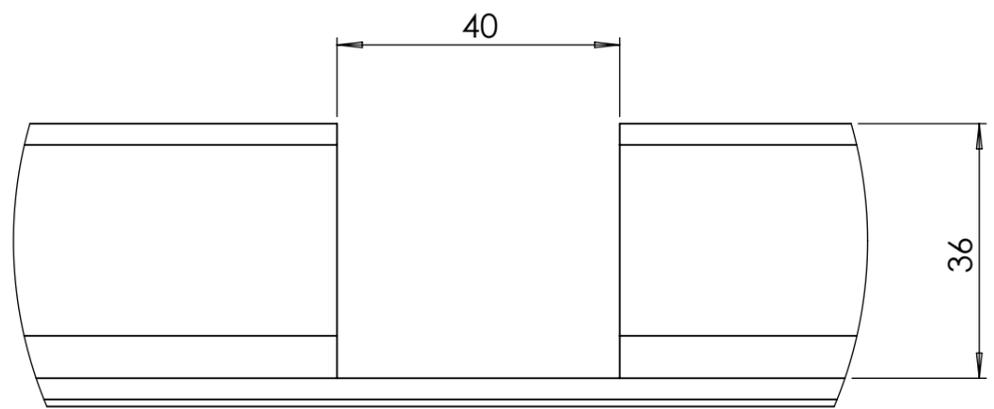
DÉTAIL H  
Echelle 1 : 1

Outil	Traineau TA		
Date	07/07/2025	Version	1.1
Feuille	A - Détails A2 - Gabarit		

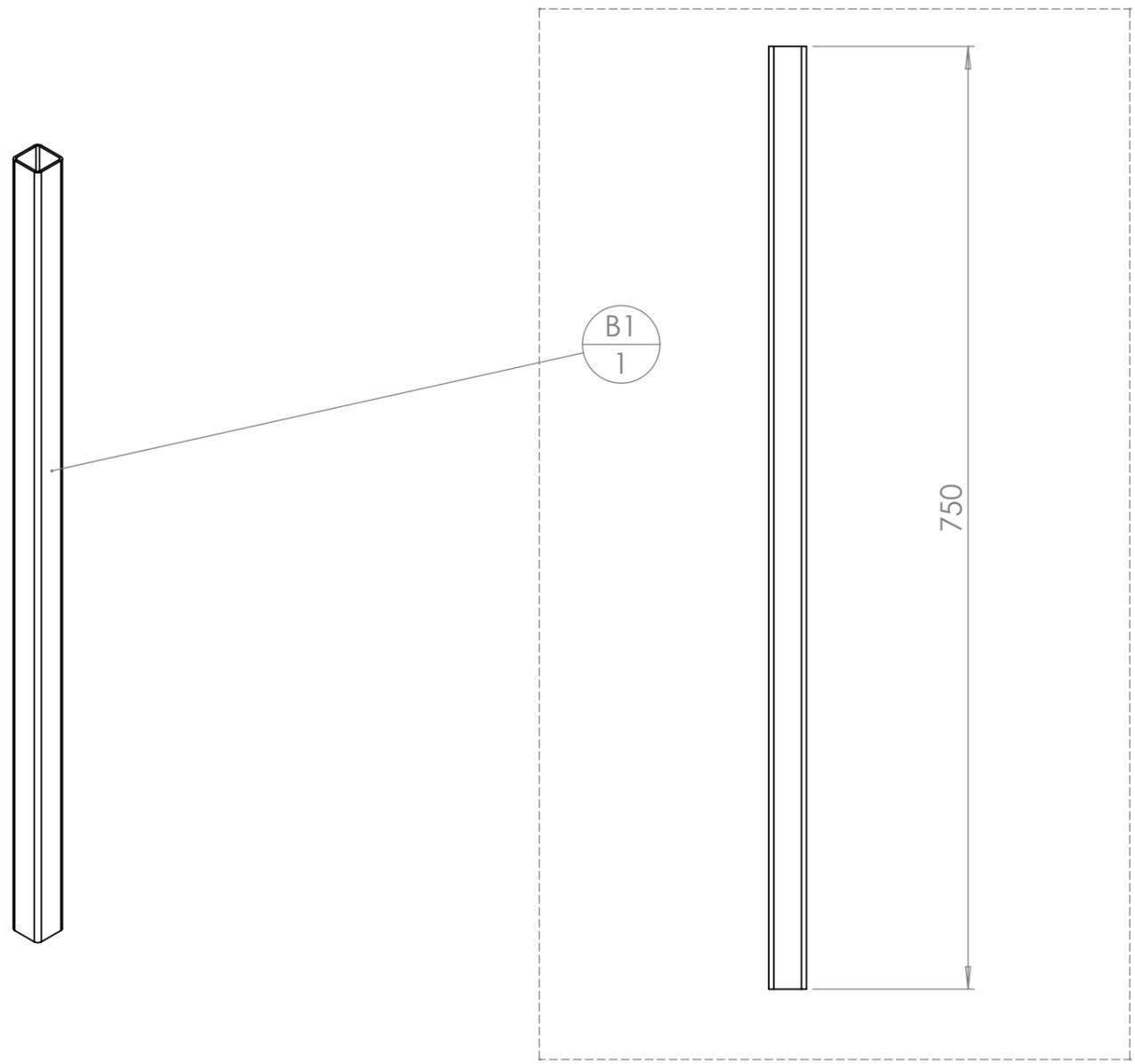
ATTENTION SYMETRIE : les 2 pièces  $\frac{A1}{1}$  sont symétriques.



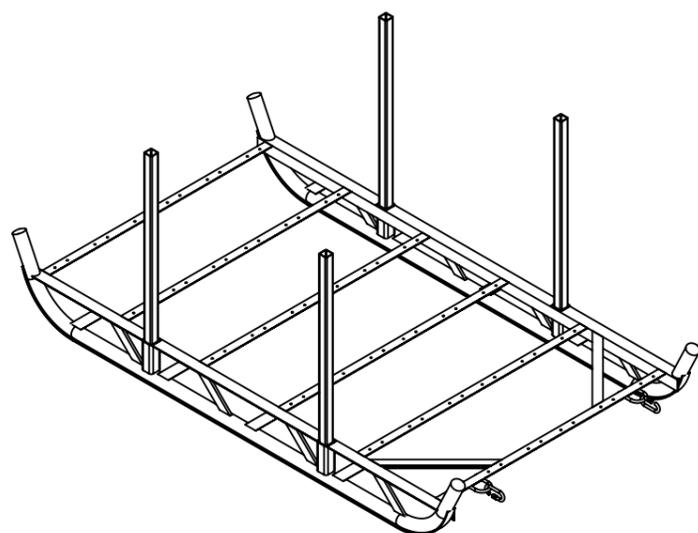
**DÉTAIL F**  
ECHELLE 1 : 1



**DÉTAIL G**  
ECHELLE 1 : 1



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	Quantité
B1	Tube carré 30 x 2	0°	0°		750	1



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	Quantité
A5	tube carré 40 x 4	0°	0°		100	4
B1	Tube carré 30 x 2	0°	0°		750	4
Maillon Rapide	Maillon Rapide Ø8mm				STD	2
Bouchon rond	Bouchon rond Ø42mm				STD	4
A1	Cornière 40 x 40 x 4	0°	0°		1680	1
A6	tube rond 40 x 2	0°	0°		2000	2
A3	Cornière 30 x 30 x 3	0°	0°	10x Ø8 ;	892	6
A4	Cornière 30 x 30 x 3	45°	45°		375	2
A1'	Cornière 40 x 40 x 4	0°	0°		1680	1
A8	fer rond Ø8	0°	0°		179	2
A2	Fer plat 30 x 8	45°	45°		150	16
A7	Fer plat 30 x 3	0°	0°		1844	2

Outil	Traineau TA				
Date	07/07/2025	Version	1.1		page n° 10/ 10
Feuille	Contributions				



Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



Cette action est cofinancée par le Fonds européen agricole pour le développement rural : l'Europe investit dans les zones rurales.



Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(es) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier Paysan.

**L'Atelier  
paysan**