Avant de commencer

La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques.
Vous allez donc faire vivre cette machine.

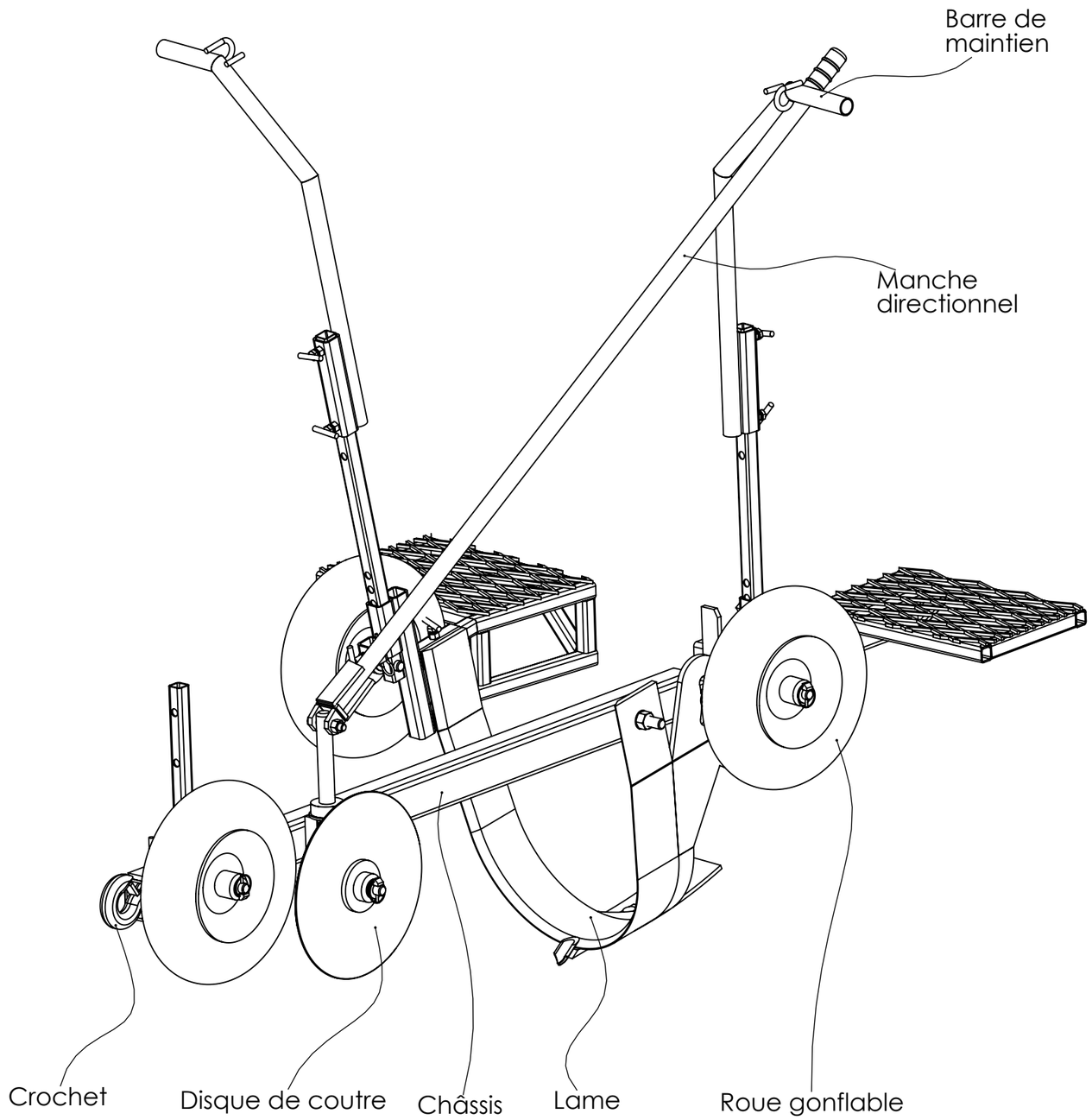
Félicitations, vous êtes en passe de devenir constructeur d'outils et machines agricoles homologué CE! Renseignez-vous sur vos responsabilités légales sur notre site: des outils paysans\techniques et réglementations. (https://www.latelierpaysan.org/Techniques-et-reglementations)

Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites.
Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.

https://www.latelierpaysan.org/ https://forum.communspaysans.org/

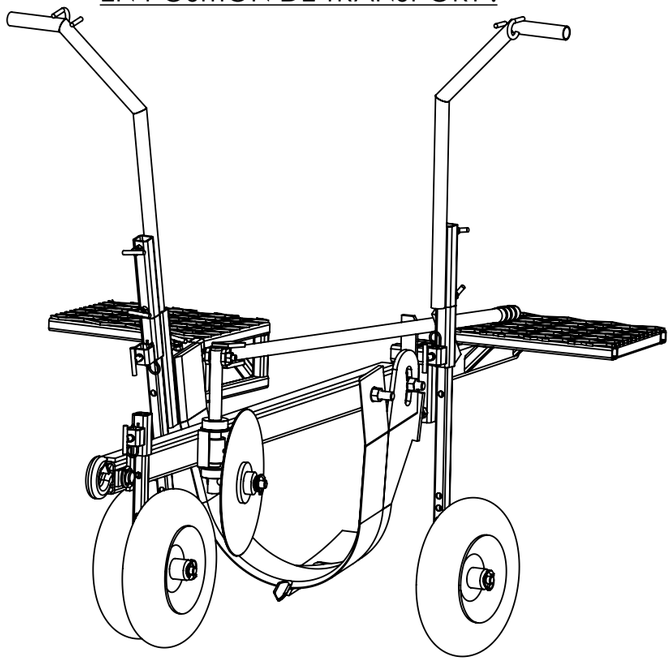
CC BY NC SA

EN POSITION DE TRAVAIL :



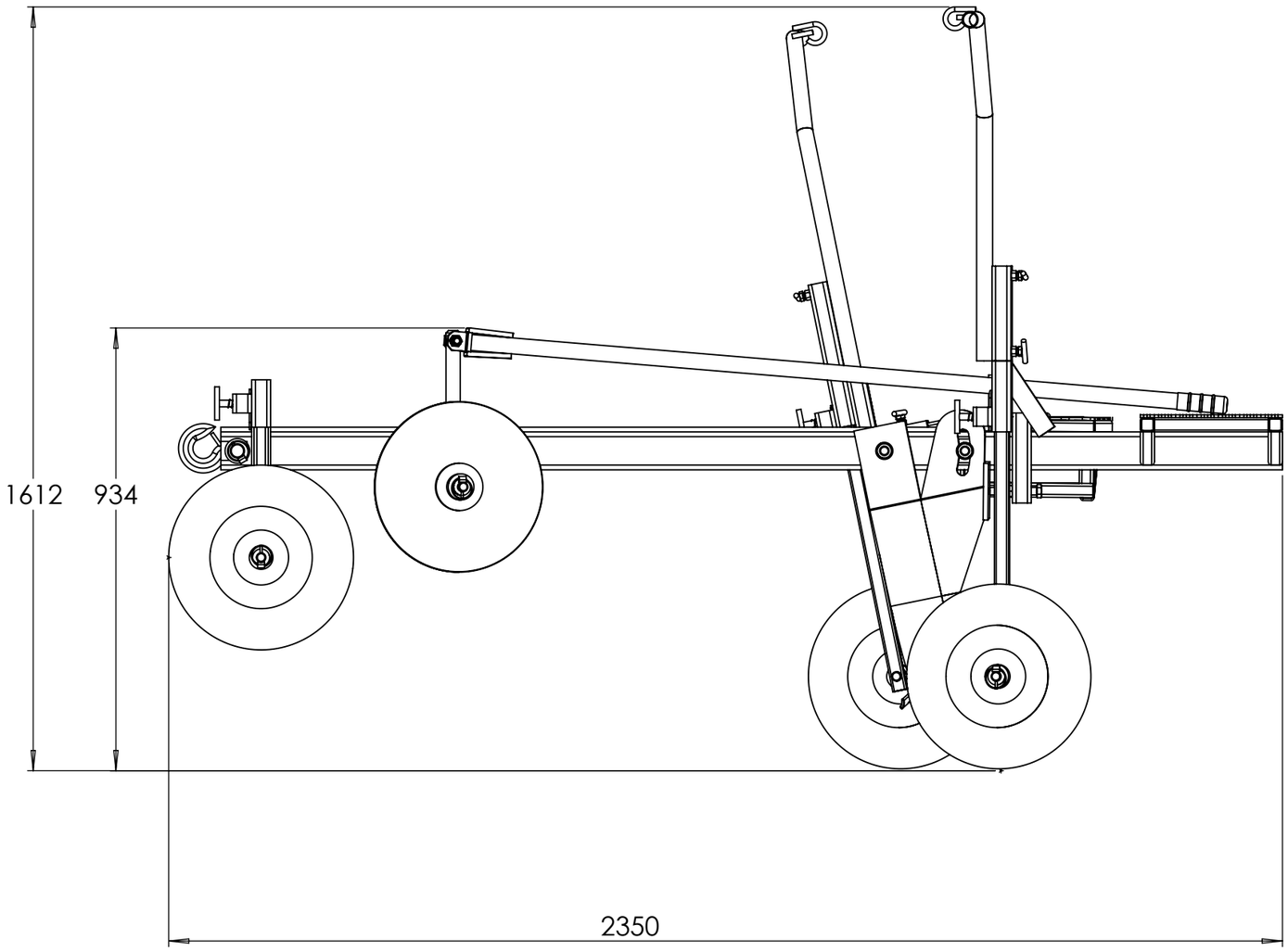
Nom de la feuille	N° Page
Préambule	1
Présentation générale	2
Encombrement	3
Matériel à acheter	4
Plan fourniture	5
Plan visserie	6
Eclaté pièces	7
Liste des découpes	8
A	9
A-Détails	10
A-Assemblage 1	11
A-Assemblage 2	12
B	13
C-D	14
E-Détails	15
E-Assemblage	16
F	17
F-Assemblage	18
G	19
H	20
J	21
J-Détails	22
J-Assemblage	23
POI-LOQ	24
Réglage hauteur disque	25
Pièce sous-traitée J1	26
Pièce sous-traitée J2	27
Pièce sous-traitée pour kit A1	28
Pièce sous-traitée pour kit B1	29
Pièce sous-traitée pour kit E1	30

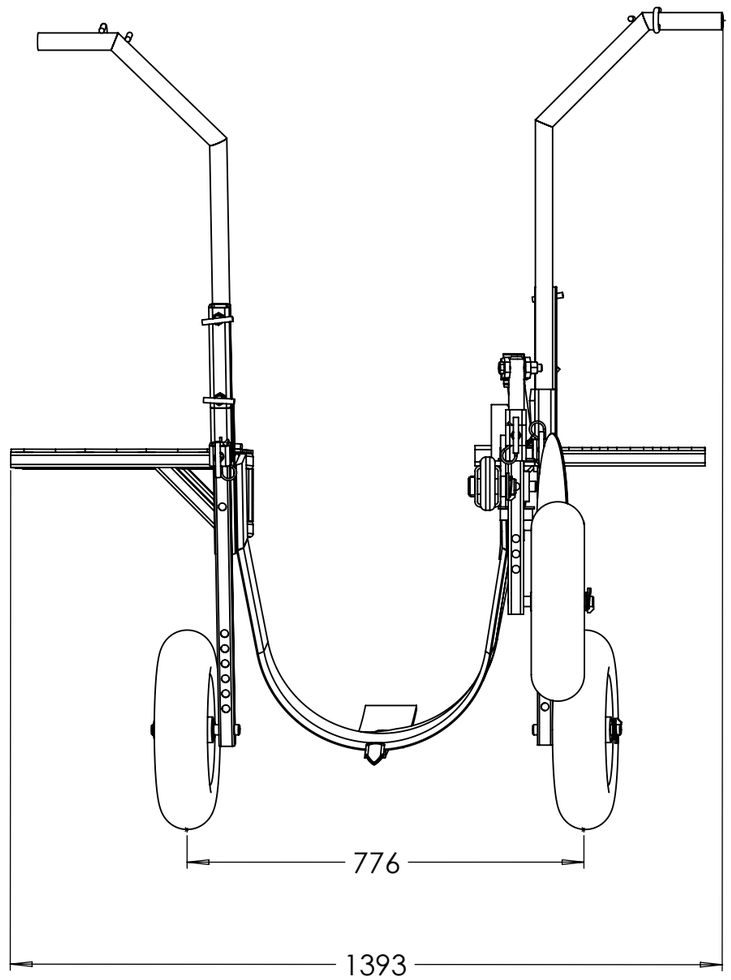
EN POSITION DE TRANSPORT :



Outil	Souleveuse à treuil			
Date	12/10/2026	Version	V1.52	page n° **3** / 30
Feuille	Encombrement			

CC BY NC SA





Poids de l'outil : 121 kg

CC BY NC SA

BARRES A ACHETER

Désignation	Longueur	Quantité	Longueur utilisée
Fer plat 40 x 10	6000mm	1	3087
Tube carré 30 x 2	6000mm	1	1970
fer UAC 60 x 30 x 6	6000mm	1	90
fer plat 40 x 10	6000mm	1	207
fer rond Ø10	6000mm	1	964
tube carré 30 x 3	6000mm	1	4226
tube carré 40 x 4	6000mm	1	1955
tube rectangulaire 80 x 50 x 5	6000mm	1	2240
tube rond 25 x 2	6000mm	1	110
tube rond 33.7 x 2.5	6000mm	1	3621
étiré rond Ø14	6000mm	1	290
étiré rond Ø20	6000mm	1	691
étiré rond Ø30	6000mm	1	360
étiré rond Ø30	6000mm	1	90
Plaque métal déployé 2000x1500	2000x1500mm	1	900x600

FOURNITURES

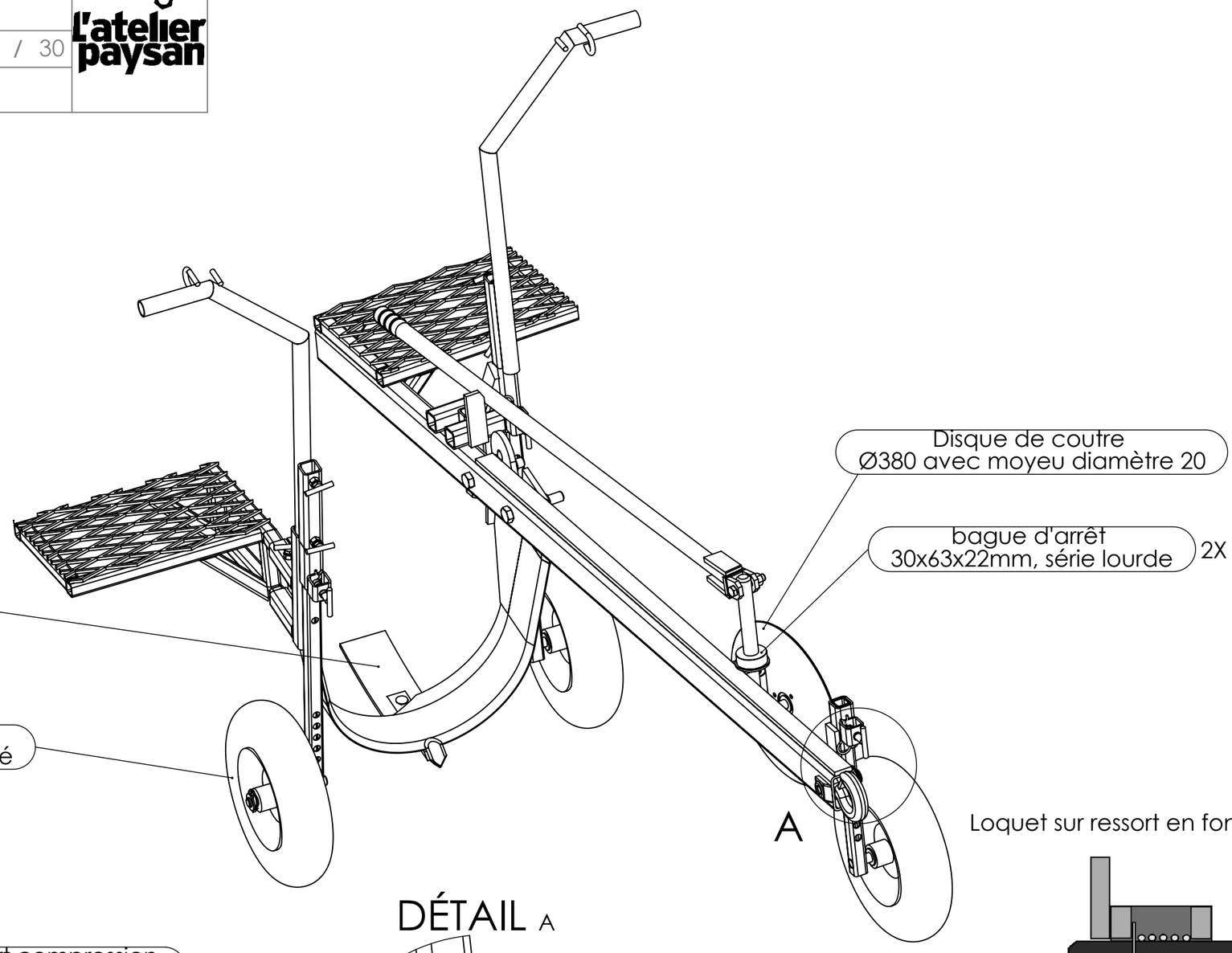
Désignation	Matériaux	Quantité
Plaque métal déployé 2000x1500 - 62 x 30 - 6 x 3	Acier brut	0
Douille à souder d30.4 D50 L60	Acier S355	1
Ecrou M16 brut	Acier brut	1
Rondelle Ø20 série ZU	Acier Zingué	13
Poignée brouette PVC	Acier S235	1
Pointe de cultivateur 215x36x6mm, réversible, plate, 1 trou	Acier S235	1
Ecrou M12 brut	Acier brut	5
Rondelle Ø30 série ZU	Acier Zingué	1
Vis Hexagonale M14 x 80 PF	Acier Zingué	1
Ecrou M14 autofreiné	Acier Zingué	1
Goupille clips Ø4.5	Acier Zingué	5
Vis Hexagonale M20 x 120 PF	Acier Zingué	2
Boulon TFCC M12 x 35	Acier Zingué	1
Ecrou M20 autofreiné	Acier Zingué	2
Ecrou M12 autofreiné	Acier Zingué	1
Vis Hexagonale M16 x 100	Acier Zingué	1
goupille épingle d'axe 15x70 Ø4	Acier Zingué	3
Disque de coutre Ø380 avec moyeu diamètre 20	1023 Tôle d'acier au carbone (SS)	1
Versoir déchaumeur 3374395GP	Acier S235	1
Jante 8 in. métallique avec roulement Ø20	POM	3
Pneu Ø400 x 8 in. 4 plis + chambre à air		3
bague d'arrêt 30x63x22mm, série lourde	Acier Zingué	2
Ressort compression 1.25 x 18 x 65	Acier Zingué	3
Crochet avec oeillet et clenche 3200 kg	Acier S235	1
Vis Hexagonale M12 x 20	Acier Zingué	5
Rondelle Ø30 série LU	Acier Zingué	2

PIECES SOUS-TRAITEES

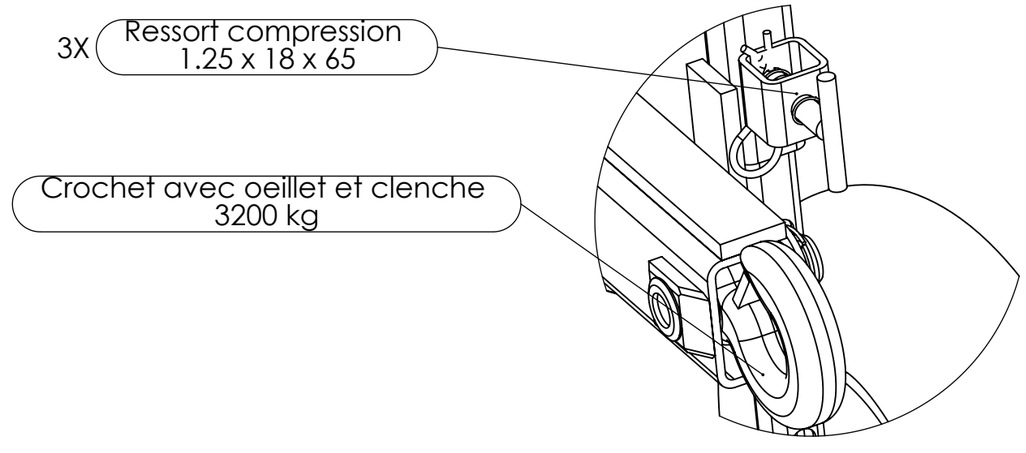
Repère	Désignation	Matériaux	Quantité
J1	Lame souleveuse AV	LAME D'USURE 400 HB 110X12 HARDOX	1
J2	Lame Souleveuse ARR	Acier S235	1

CC BY NC SA

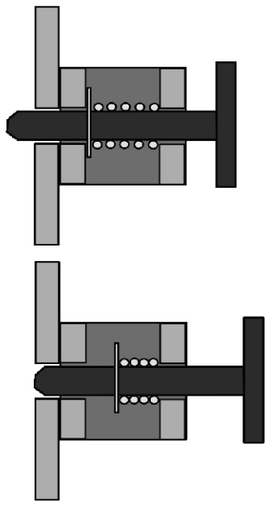
Le versoir déchaumeur peut gêner la pénétration de la lame dans la terre et provoquer un mouvement de retournement plus que de soulevement. Dans ce cas, il ne faut pas hésiter à le retirer.



DÉTAIL A



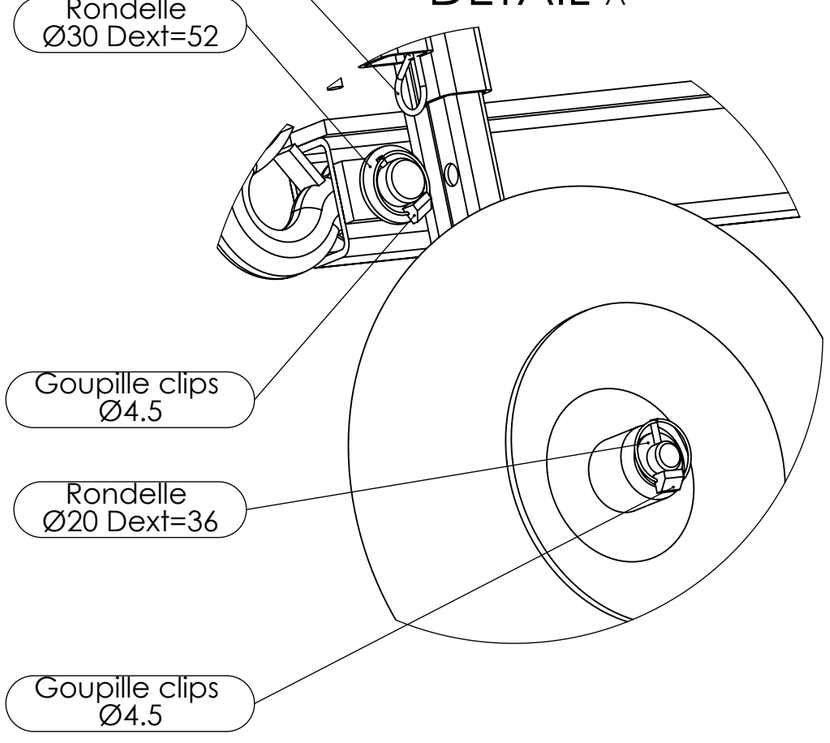
Loquet sur ressort en fonctionnement :



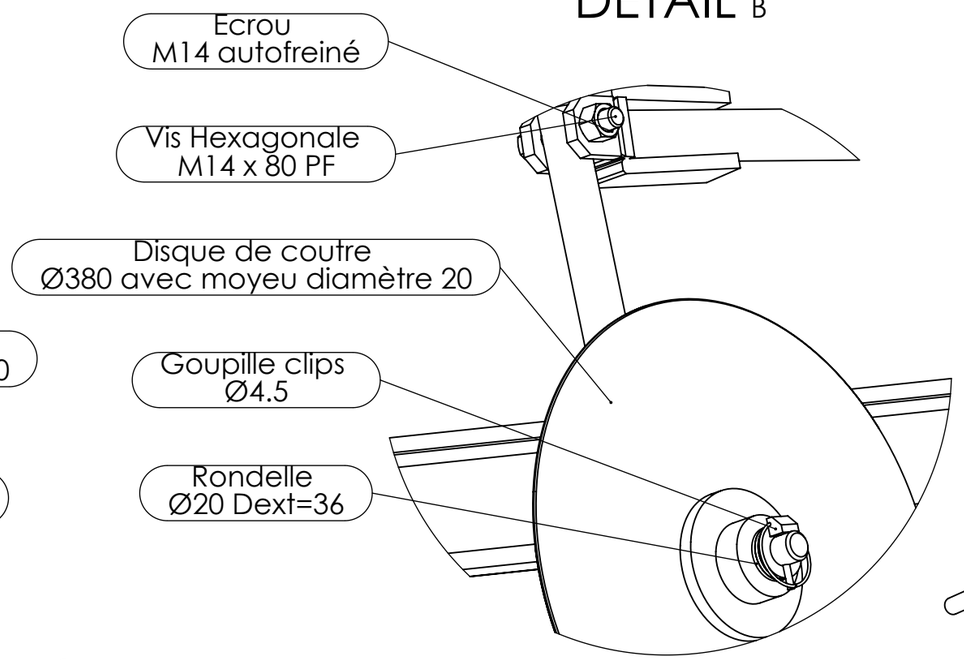
Eventuellement raccourcir le ressort à la meuleuse si le loquet dépasse encore en position "tiré"

CC BY NC SA

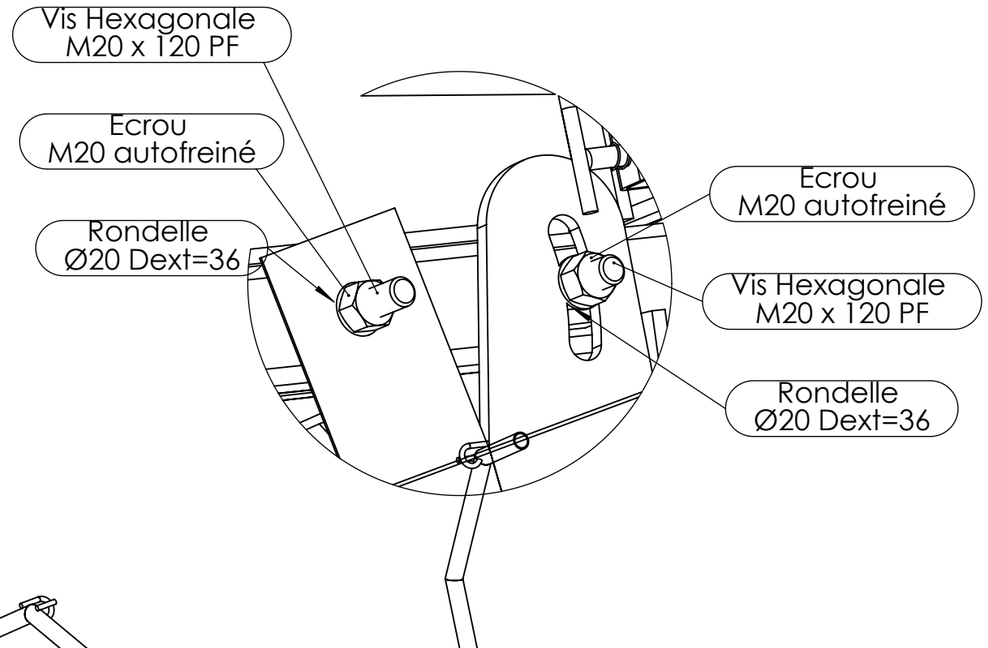
DÉTAIL A

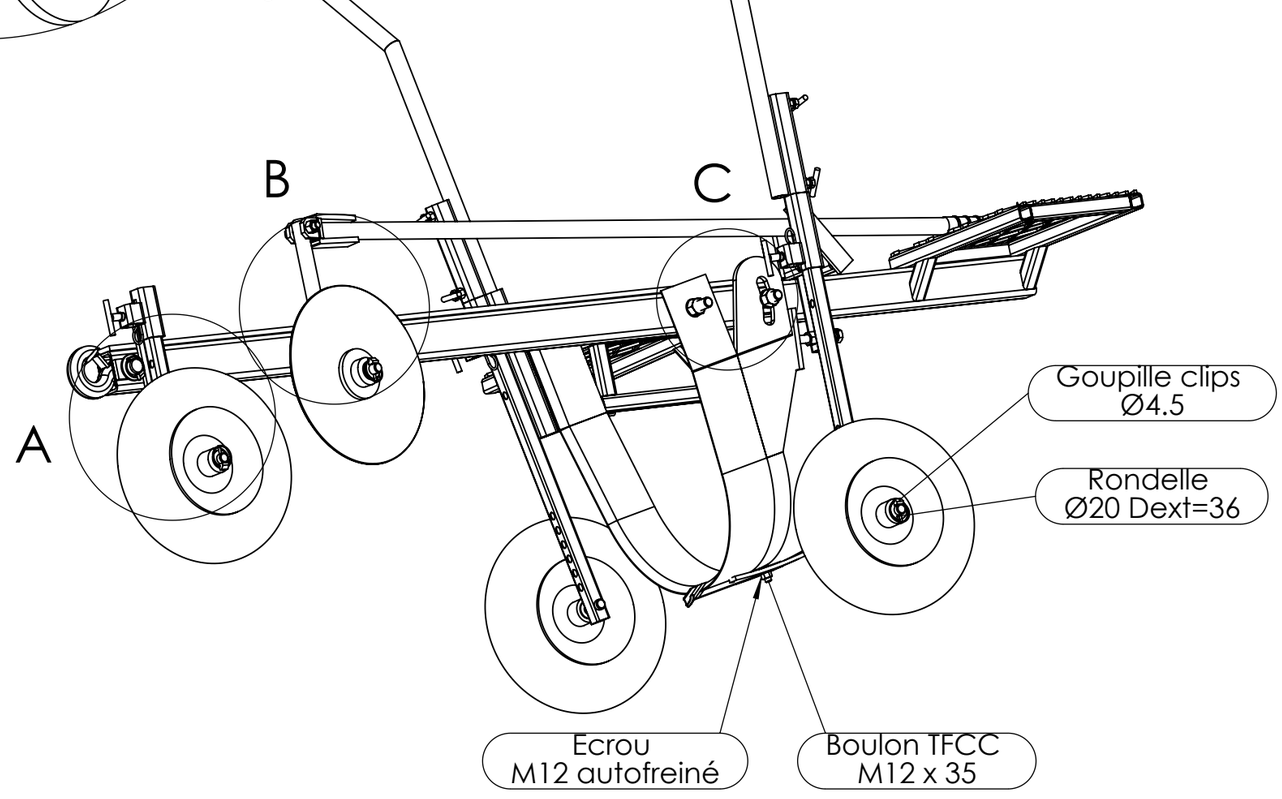


DÉTAIL B



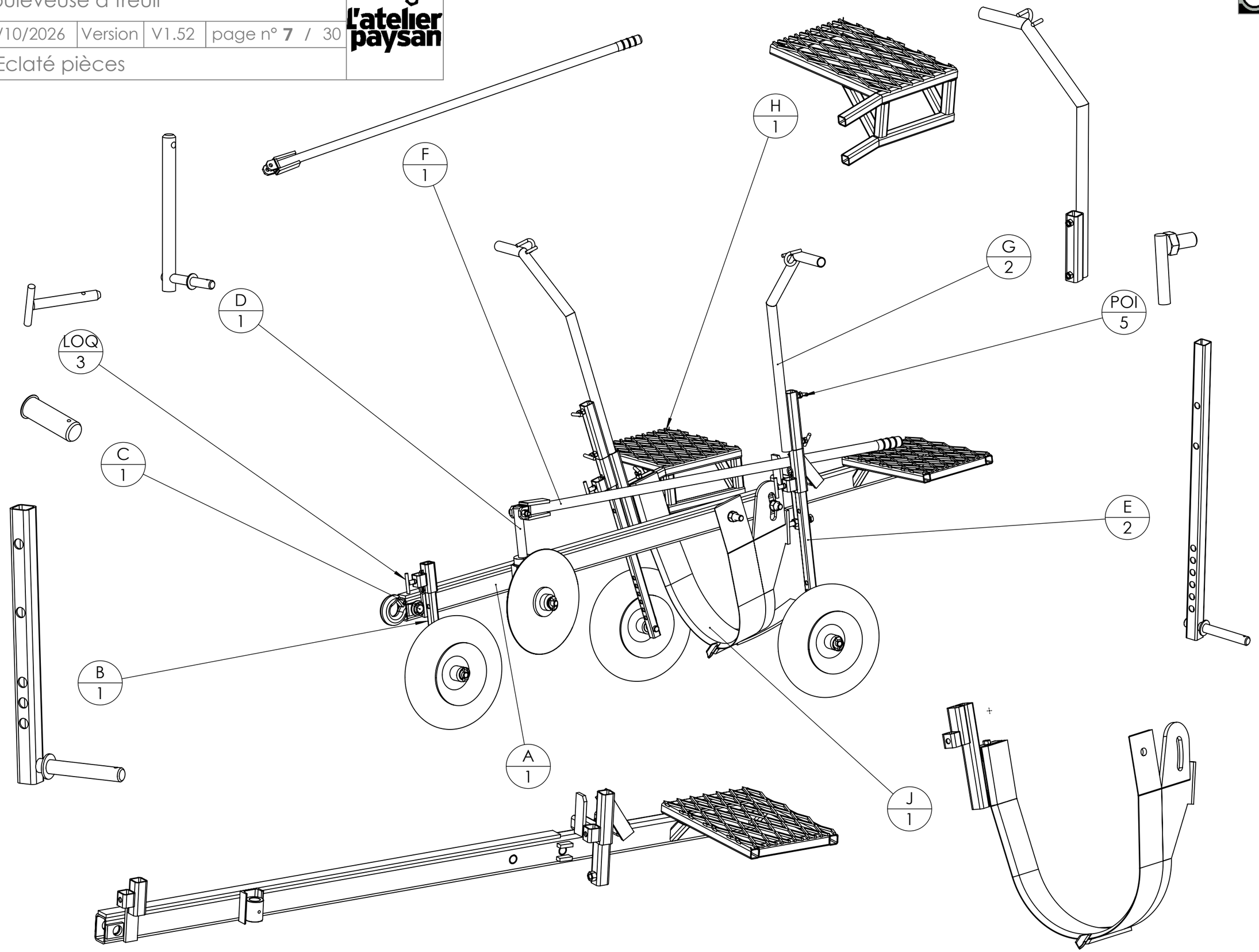
DÉTAIL C





Outil	Souleveuse à treuil			
Date	12/10/2026	Version	V1.52	page n° **7** / 30
Feuille	Eclaté pièces			

CC BY NC SA

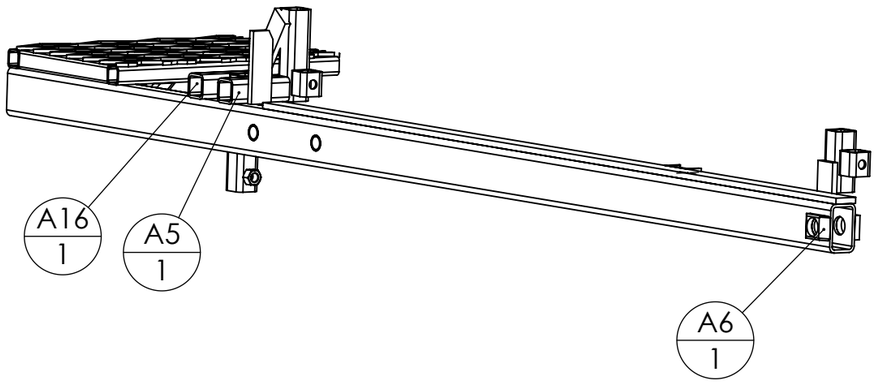


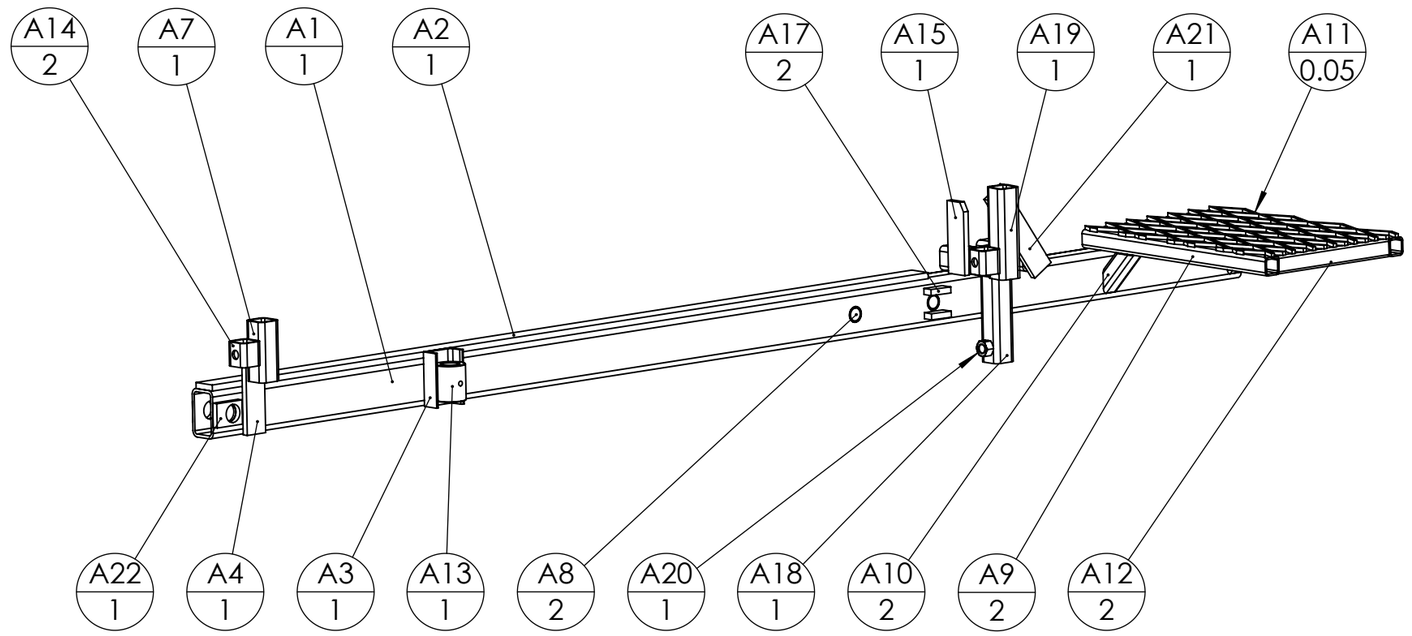
CC BY NC SA

Barre 1/1 – Fer plat 40 x 10 – 6000mm							
Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
A2	Fer plat 40 x 10	Acier brut	1560	1	0°	0°	
J3	Fer plat 40 x 10	Acier S235	357	1	60°		
A21	Fer plat 40 x 10	Acier S235	167,04	1	0°	0°	
A4	Fer plat 40 x 10	Acier S235	140	1	0°	0°	
A15	Fer plat 40 x 10	Acier S235	120	1	0°	0°	
J4	Fer plat 40 x 10	Acier S235	120	1	0°	0°	
F4	Fer plat 40 x 10	Acier S235	100	2	10°	0°	
A6	Fer plat 40 x 10	Acier S235	55	1	0°	-	1x Ø30 ;
A22	Fer plat 40 x 10	Acier S235	55	1	0°	0°	
F2	Fer plat 40 x 10	Acier S235	51	1	0°	0°	
F3	Fer plat 40 x 10	Acier S235	40	2	0°	0°	1x Ø14 ;
A17	Fer plat 40 x 10	Acier S235	21	2	5°	0°	
Barre 1/1 – Tube carré 30 x 2 – 6000mm							
Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
E1	Tube carré 30 x 2	Acier S235	730	2	0°	0°	2x Ø20 ; 1x Ø13 ; 8x Ø15 ;
A12	Tube carré 30 x 2	Acier S235	240	2	0°	0°	
Barre 1/1 – fer UAC 60 x 30 x 6 – 6000mm							
Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
A3	fer UAC 60 x 30 x 6	Acier S235	90	1	0°	0°	
Barre 1/1 – fer plat 40 x 10 – 6000mm							
Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
J5	fer plat 40 x 10	Acier S235	206,93	1	0°	60° tranche	1x Ø13 ;
Barre 1/1 – fer rond Ø10 – 6000mm							
Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
G7	fer rond Ø10	Acier S235	127,78	2	-	-	
LOQ2	fer rond Ø10	Acier S235	70	3	0°	0°	
POI2	fer rond Ø10	Acier S235	60	5	0°	0°	
G6	fer rond Ø10	Acier S235	44	2	0°	0°	
Barre 1/1 – tube carré 30 x 3 – 6000mm							
Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
A9	tube carré 30 x 3	Acier S235	450	2	0°	0°	
H2	tube carré 30 x 3	Acier S235	420	2	0°	0°	
B1	tube carré 30 x 3	Acier S235	400	1	0°	0°	5x Ø15 ; 2x Ø20 ;
H4	tube carré 30 x 3	Acier S235	311,58	2	0°	6°	
H7	tube carré 30 x 3	Acier S235	240	1	0°	0°	
H3	tube carré 30 x 3	Acier S235	196,74	2	45°	45°	
H1	tube carré 30 x 3	Acier S235	151,58	1	6°	0°	
H6	tube carré 30 x 3	Acier S235	123,94	1	6°	0°	
H5	tube carré 30 x 3	Acier S235	102,9	2	0°	0°	
A10	tube carré 30 x 3	Acier S235	98,99	2	45°	45°	

Barre 1/1 – tube carré 40 x 4 – 6000mm							
Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
J8	tube carré 40 x 4	Acier S235	300	1	0°	0°	
G1	tube carré 40 x 4	Acier S235	200	2	0°	0°	2x Ø13 ;
A18	tube carré 40 x 4	Acier S235	190	1	0°	0°	2x Ø17 ;
A19	tube carré 40 x 4	Acier S235	150	1	0°	0°	1x Ø15 ;
A5	tube carré 40 x 4	Acier S235	120	1	0°	5°	
A16	tube carré 40 x 4	Acier S235	117	1	5°	0°	
J6	tube carré 40 x 4	Acier S235	110	1	0°	0°	1x Ø13 ;
J12	tube carré 40 x 4	Acier S235	110	1	0°	0°	
J9	tube carré 40 x 4	Acier S235	108	1	0°	0°	1x Ø15 ;
A7	tube carré 40 x 4	Acier S235	100	1	0°	0°	1x Ø15 ;
A14	tube carré 40 x 4	Acier S235	40	2	0°	0°	2x Ø15 ;
J11	tube carré 40 x 4	Acier S235	40	1	0°	0°	2x Ø15 ;
Barre 1/1 – tube rectangulaire 80 x 50 x 5 – 6000mm							
Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
A1	tube rectangulaire 80	Acier S235	2240	1	0°	0°	4x Ø26 ; 2x Ø30 ;
Barre 1/1 – tube rond 25 x 2 – 6000mm							
Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
A8	tube rond 25 x 2	Acier S235	50	2	0°	0°	
Barre 1/1 – tube rond 33.7 x 2.5 – 6000mm							
Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
F1	tube rond 33.7 x 2.5	Acier S235	1599,65	1	0°	10°	
G4	tube rond 33.7 x 2.5	Acier S235	526,98	2	23°	0°	
G5	tube rond 33.7 x 2.5	Acier S235	296,8	2	23°	23°	
G3	tube rond 33.7 x 2.5	Acier S235	156,98	2	0°	23°	
Barre 1/1 – étiré rond Ø14 – 6000mm							
Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
LOQ1	étiré rond Ø14	Acier E355	90	3	0°	0°	1x Ø5 ;
Barre 1/1 – étiré rond Ø20 – 6000mm							
Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
E3	étiré rond Ø20	Acier E355	173	2	0°	0°	1x Ø5 ;
B2	étiré rond Ø20	Acier E355	167	1	0°	0°	1x Ø5 ;
D3	étiré rond Ø20	Acier E355	148	1	0°	0°	1x Ø5 ;
Barre 1/1 – étiré rond Ø30 – 6000mm							
Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
D1	étiré rond Ø30	Acier E355	360	1	0°	0°	1x Ø20 ; 1x Ø15 ;
Barre 1/1 – étiré rond Ø30 – 6000mm							
Repère	Désignation	Matériaux	Longueur	Qté	Angle 1	Angle 2	Perçage
C1	étiré rond Ø30	Acier S355	90	1	0°	0°	1x Ø5 ;

CC BY NC SA





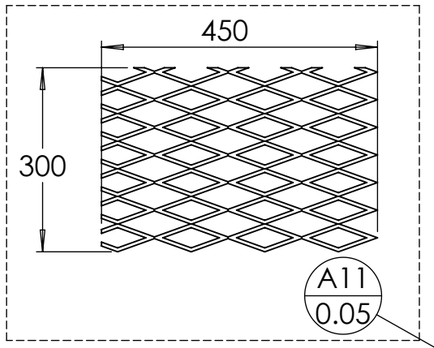
Repère	Désignation	Angle 1	Angle 2	Perçage (mm)	Longueur(mm)	Quantité
A1	tube rectangulaire 80 x 50 x 5	0°	0°	4x Ø26 ; 2x Ø30 ;	2240	1
A2	Fer plat 40 x 10	0°	0°		1560	1
A3	fer UAC 60 x 30 x 6	0°	0°		90	1
A4	Fer plat 40 x 10	0°	0°		140	1
A5	tube carré 40 x 4	0°	5°		120	1
A6	Fer plat 40 x 10	0°	-	1x Ø30 ;	55	1
A7	tube carré 40 x 4	0°	0°	1x Ø15 ;	100	1
A8	tube rond 25 x 2	0°	0°		50	2
A9	tube carré 30 x 3	0°	0°		450	2
A10	tube carré 30 x 3	45°	45°		99	2
A11	Plaque métal déployé 2000x1500 - 62 x 30 - 6 x 3					0.05
A12	Tube carré 30 x 2	0°	0°		240	2
A13	Douille à souder d30.4 D50 L60			1x Ø30,4 ; 1x Ø8 ;		1
A14	tube carré 40 x 4	0°	0°	2x Ø15 ;	40	2
A15	Fer plat 40 x 10	0°	0°		120	1
A16	tube carré 40 x 4	5°	0°		117	1
A17	Fer plat 40 x 10	5°	0°		21	2
A18	tube carré 40 x 4	0°	0°	2x Ø17 ;	190	1
A19	tube carré 40 x 4	0°	0°	1x Ø15 ;	150	1
A20	Ecrou M16 brut					1
A21	Fer plat 40 x 10	0°	0°		167	1
A22	Fer plat 40 x 10	0°	0°		55	1

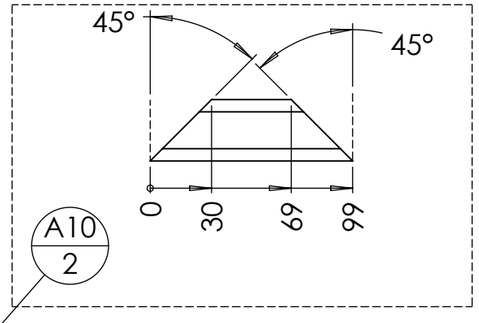
La quantité de métal déployé correspond à la fraction utilisée d'une plaque de 2mx1.5m

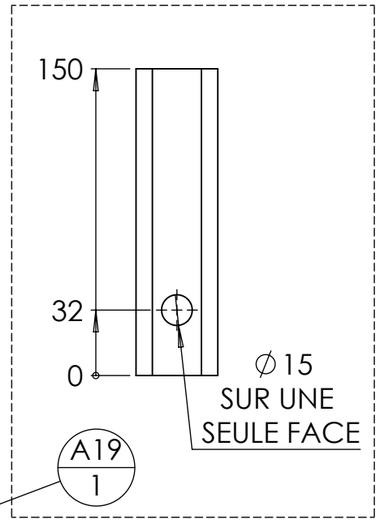
Outil	Souleveuse à treuil			
Date	12/10/2026	Version	V1.52	page n° **10**/ 30
Feuille	A-Détails			

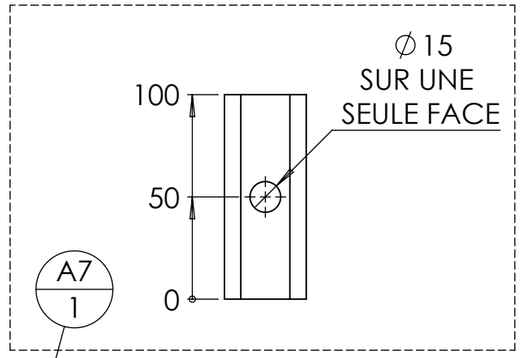
L'atelier paysan

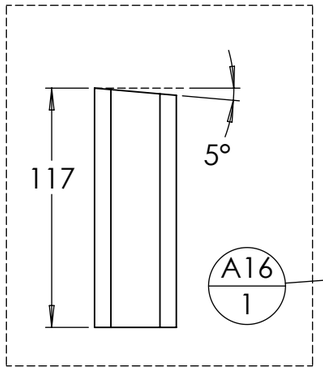
CC BY NC SA



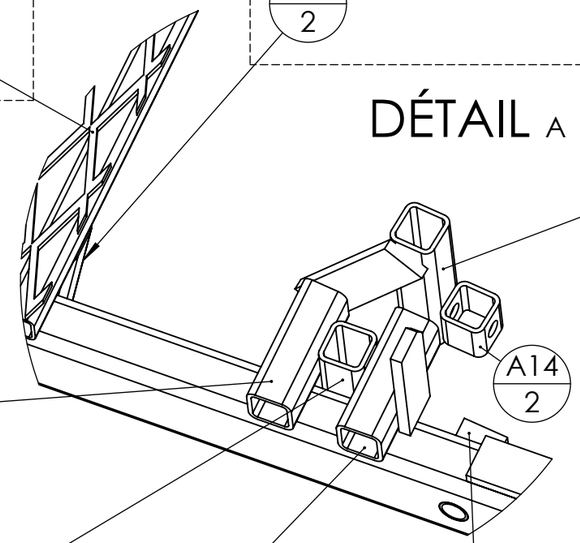




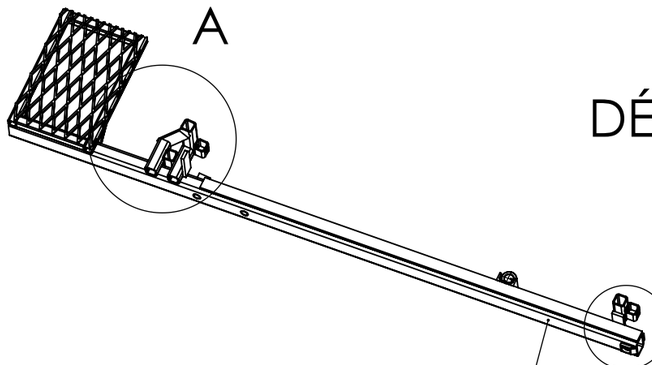




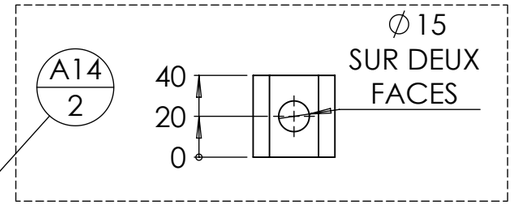
DÉTAIL A



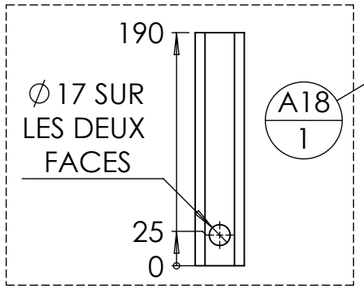
A

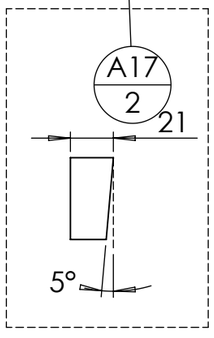


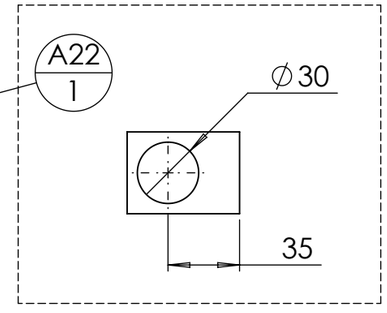
DÉTAIL B

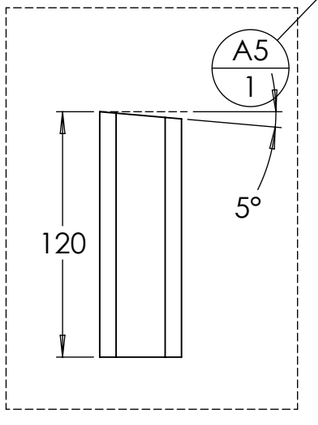


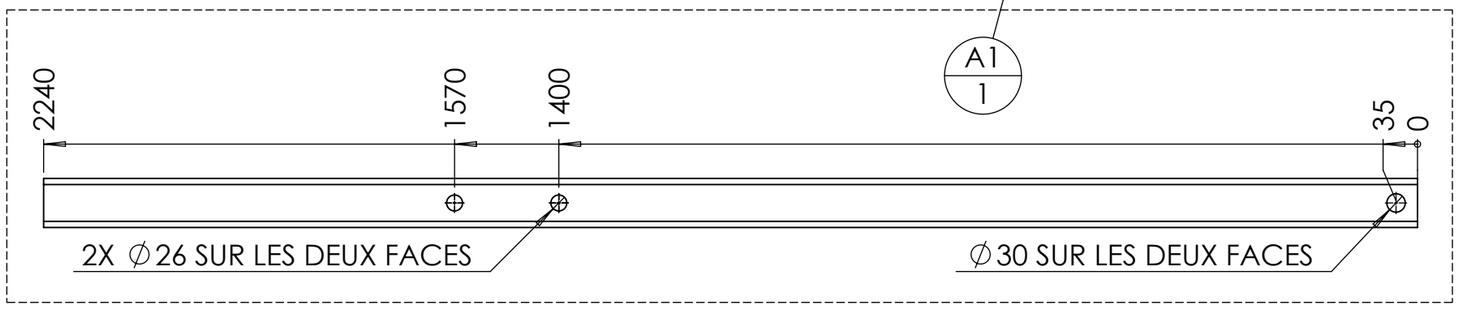
B

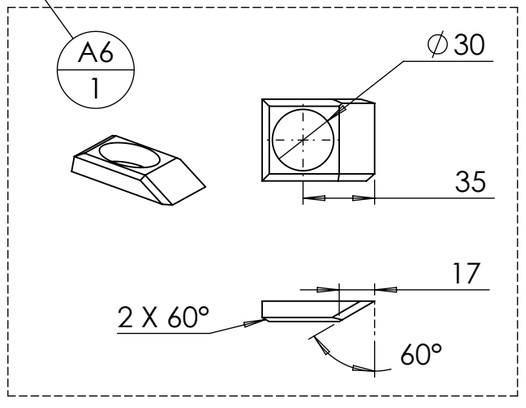










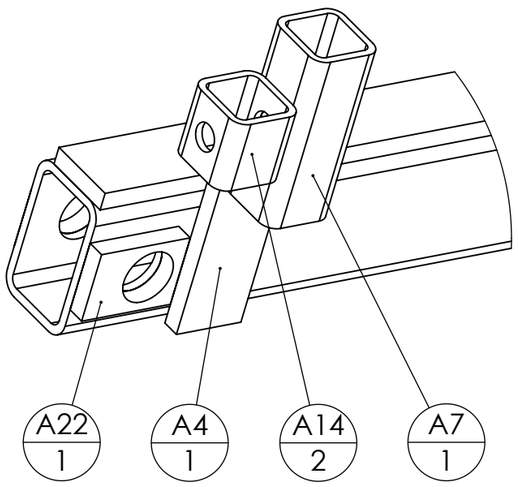


Outil	Souleveuse à treuil			
Date	12/10/2026	Version	V1.52	page n° **11/** 30
Feuille	A-Assemblage 1			

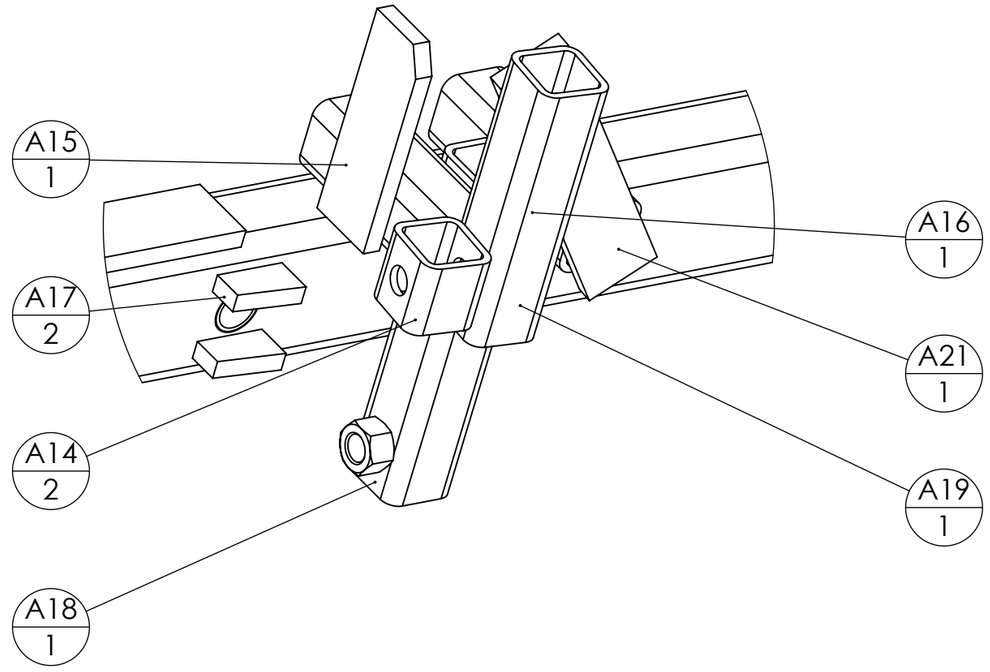
L'atelier paysan

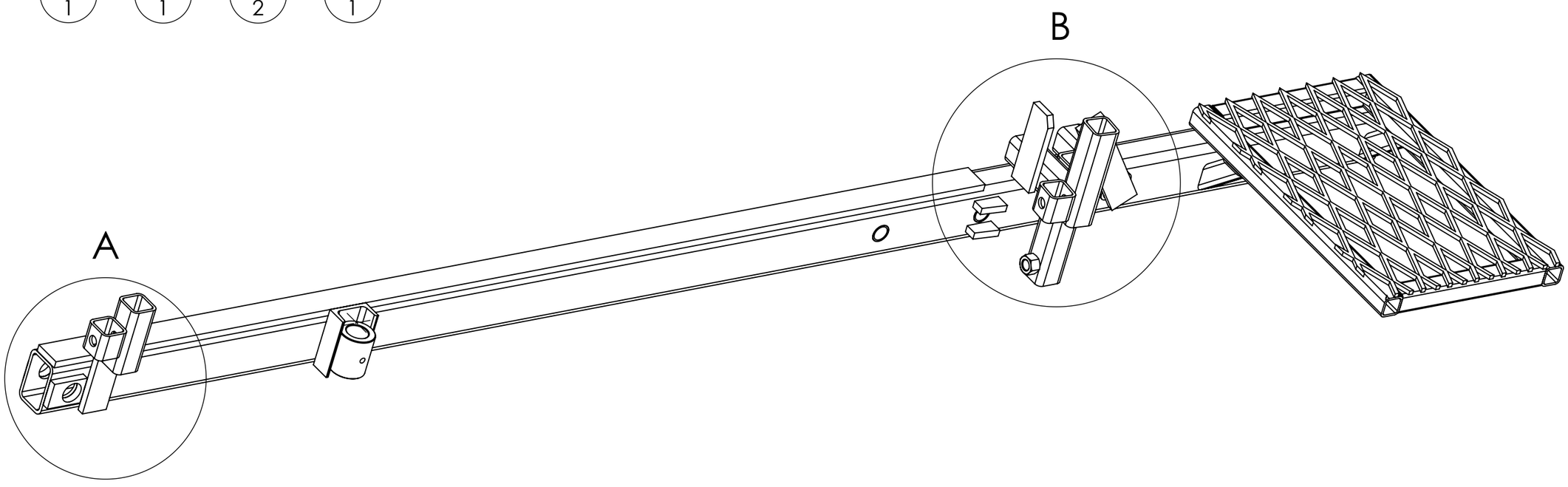
CC BY NC SA

DÉTAIL A



DÉTAIL B



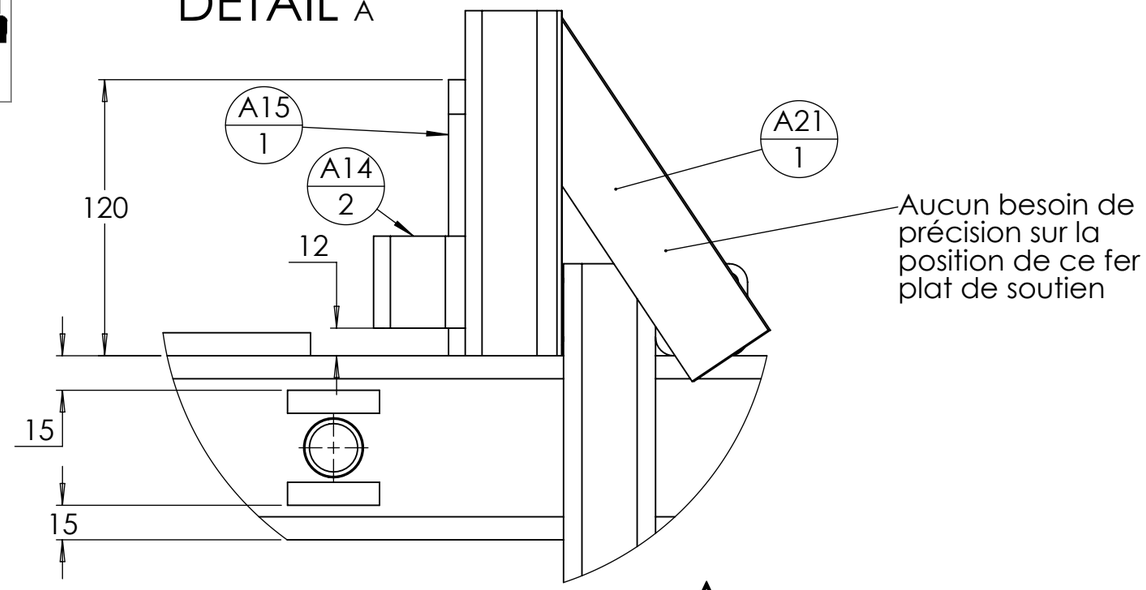


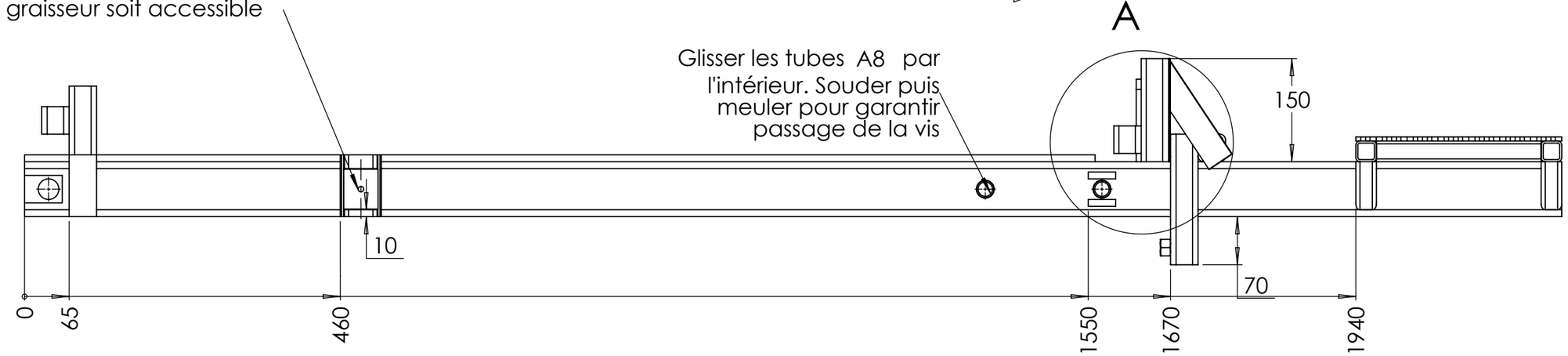
Outil	Souleveuse à treuil			
Date	12/10/2026	Version	V1.52	page n° **12/** 30
Feuille	A-Assemblage 2			

L'atelier paysan

CC BY NC SA

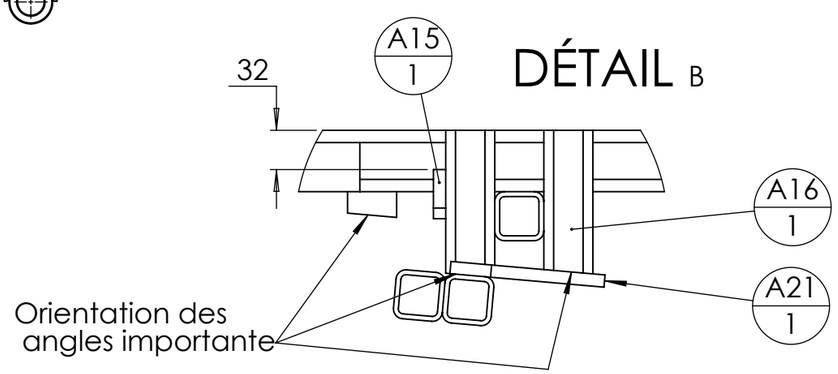
DÉTAIL A







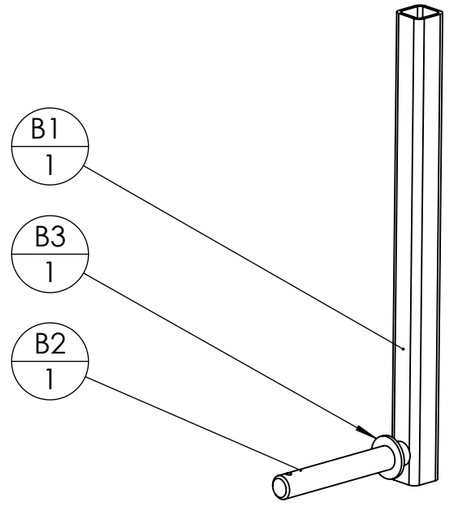
DÉTAIL B

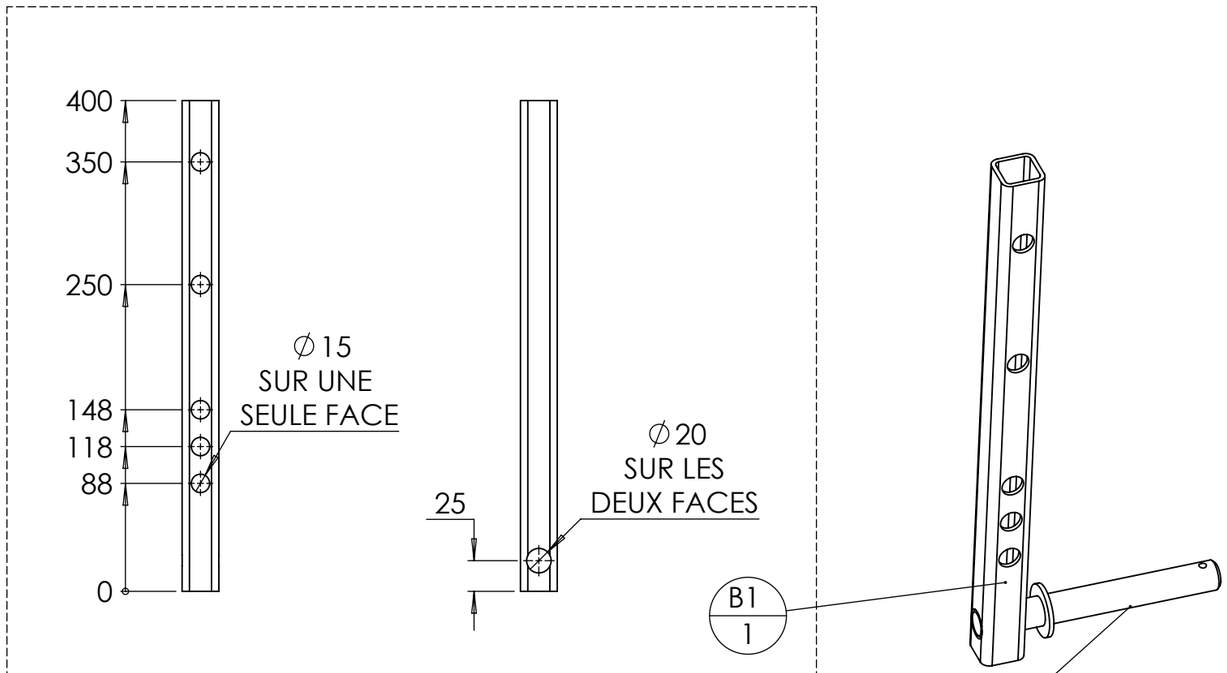


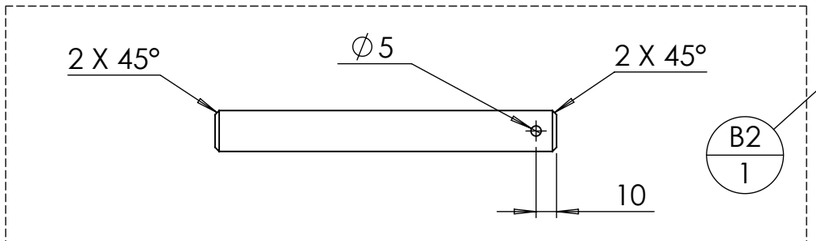
Outil	Souleveuse à treuil			
Date	12/10/2026	Version	V1.52	page n° **13**/ 30
Feuille	B			

CC BY NC SA

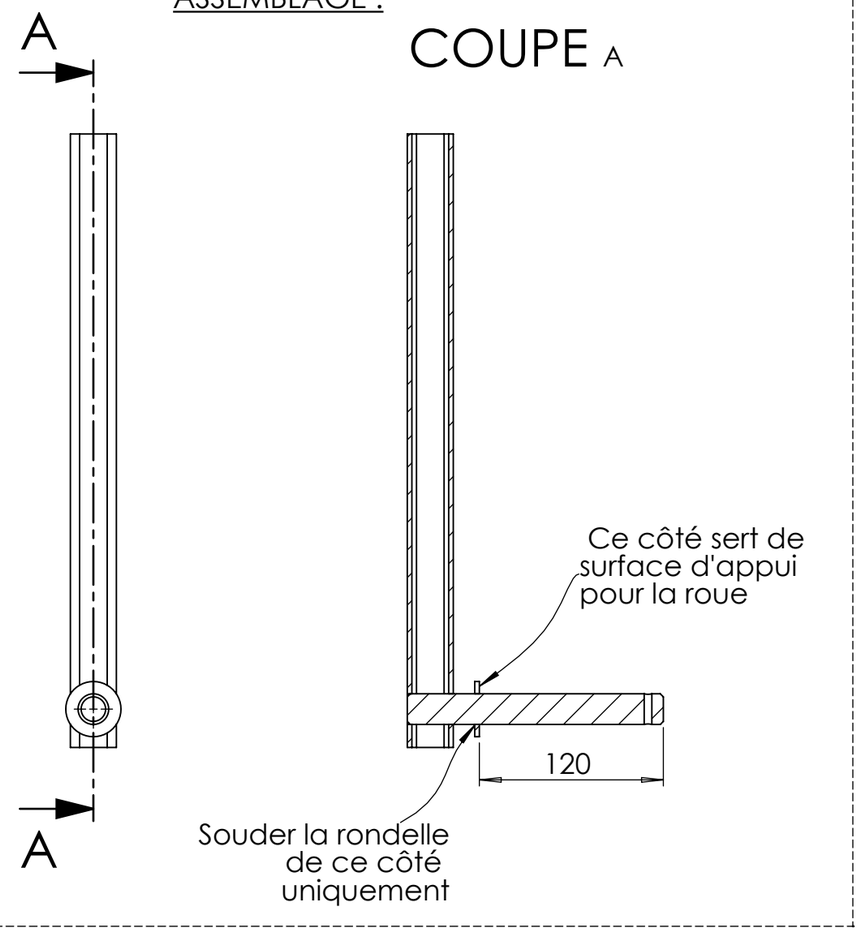
Repère	Désignation	Angle 1	Angle 2	Perçage (mm)	Longueur (mm)	Quantité
B1	tube carré 30 x 3	0°	0°	5x Ø15 ; 2x Ø20 ;	400	1
B3	Rondelle Ø20 série ZU					1
B2	étiré rond Ø20	0°	0°	1x Ø5 ;	167	1







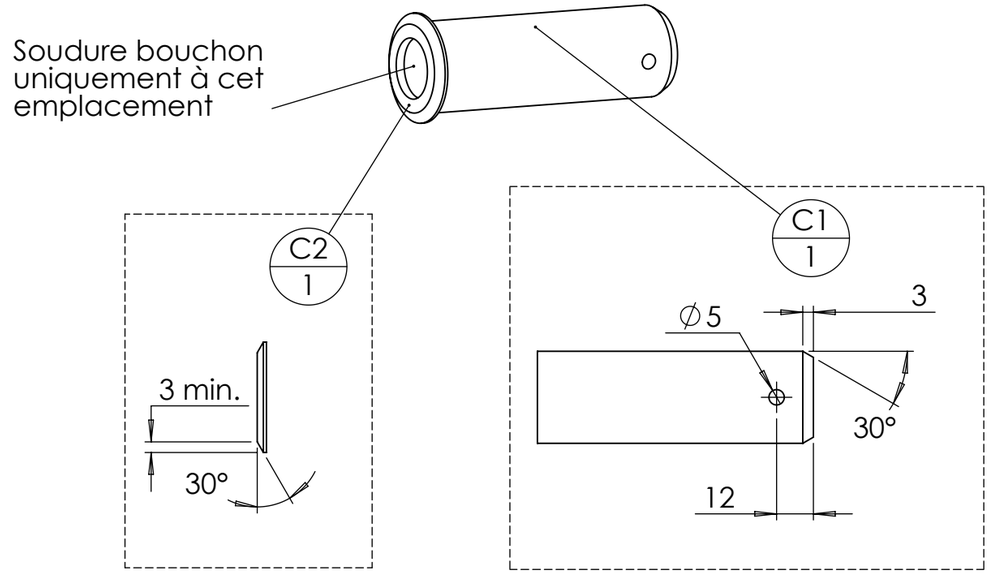
ASSEMBLAGE :



CC BY NC SA

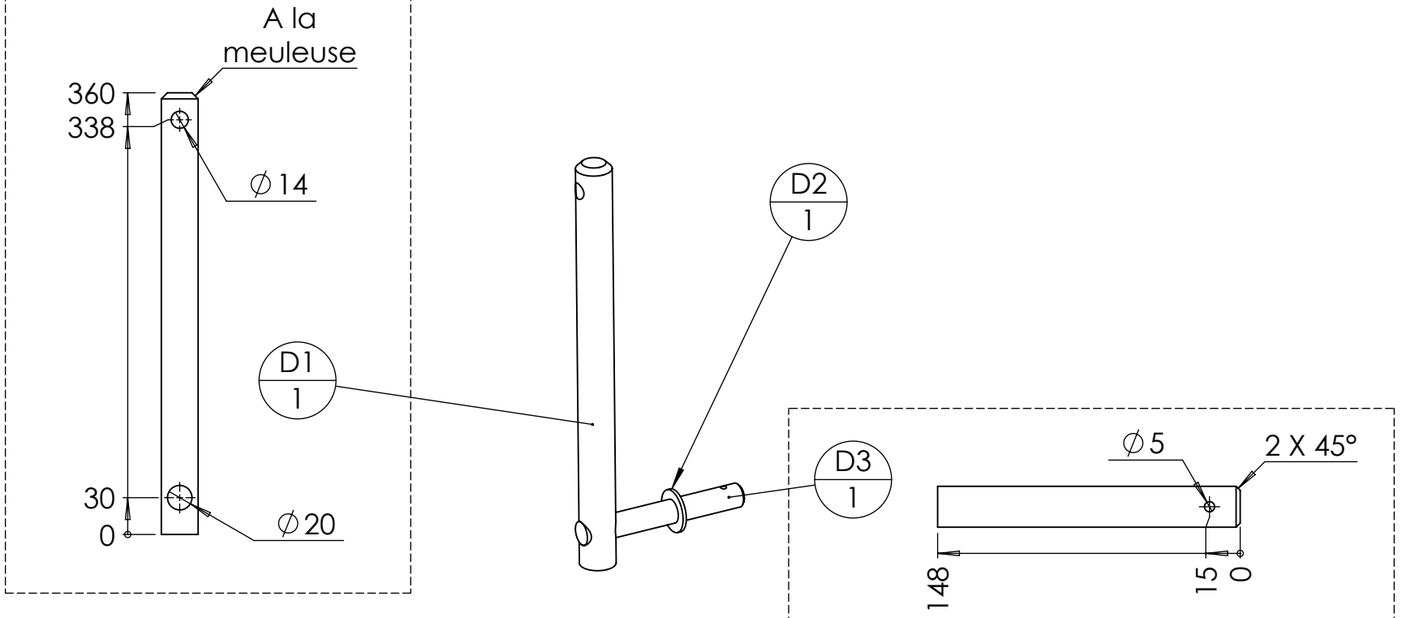
C

Repère	Désignation	Angle 1	Angle 2	Perçage (mm)	Longueur (mm)	Quantité
C1	étiré rond Ø30	0°	0°	1x Ø5 ;	90	1
C2	Rondelle Ø20 série ZU					1

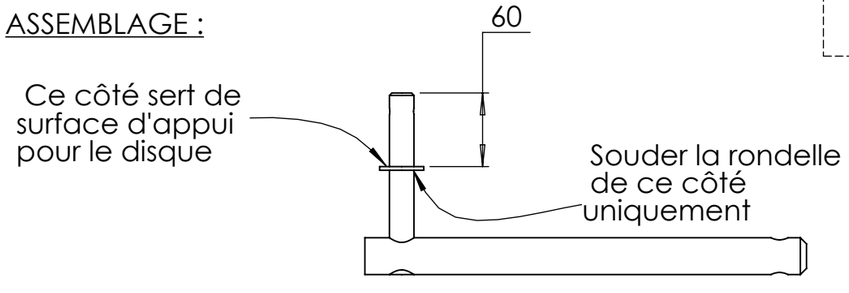


D

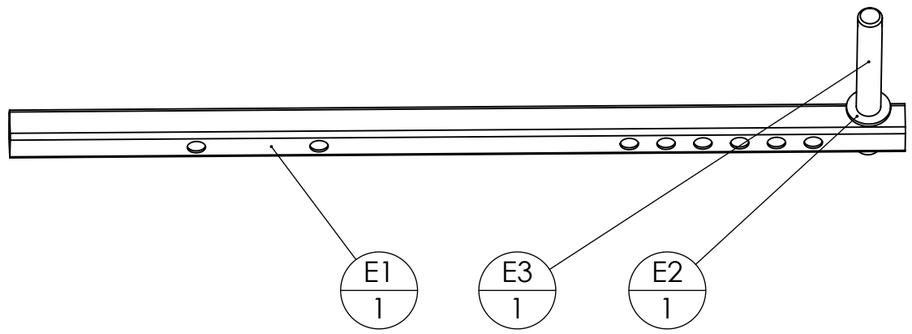
Repère	Désignation	Angle 1	Angle 2	Perçage (mm)	Longueur(mm)	Quantité
D1	étiré rond Ø30	0°	0°	1x Ø20 ; 1x Ø15 ;	360	1
D2	Rondelle Ø20 série ZU					1
D3	étiré rond Ø20	0°	0°	1x Ø5 ;	148	1

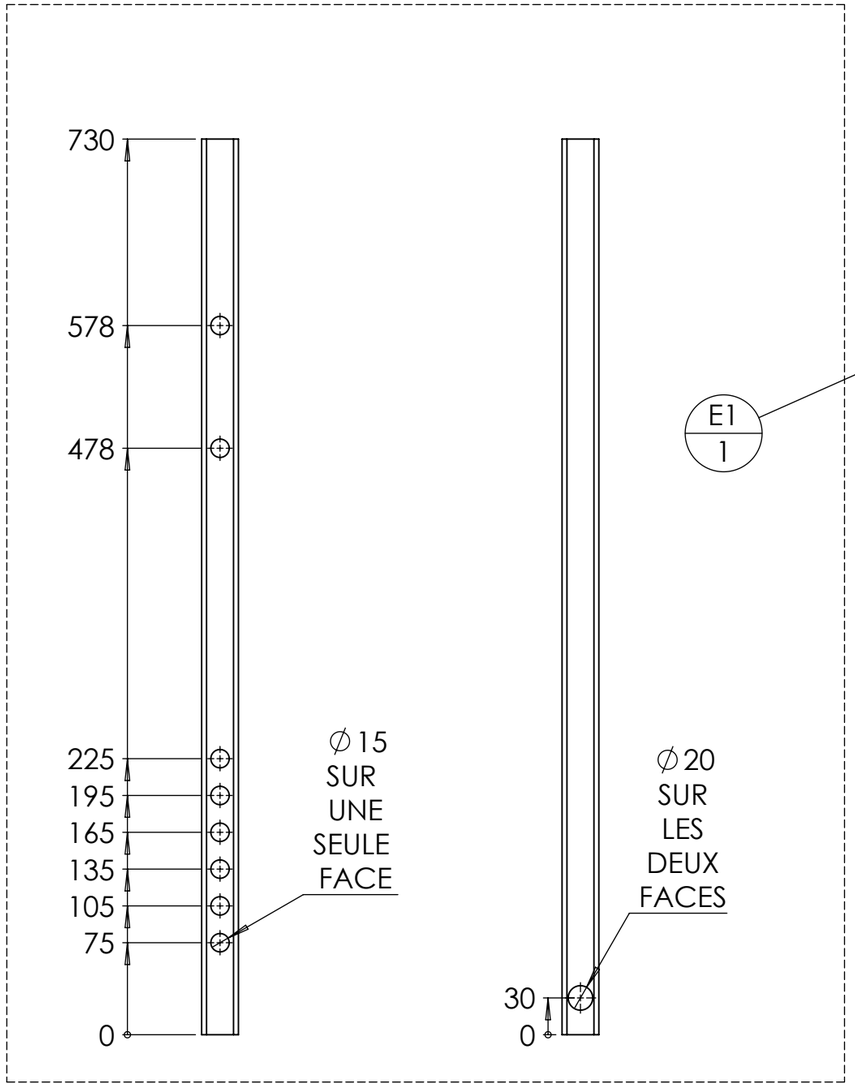


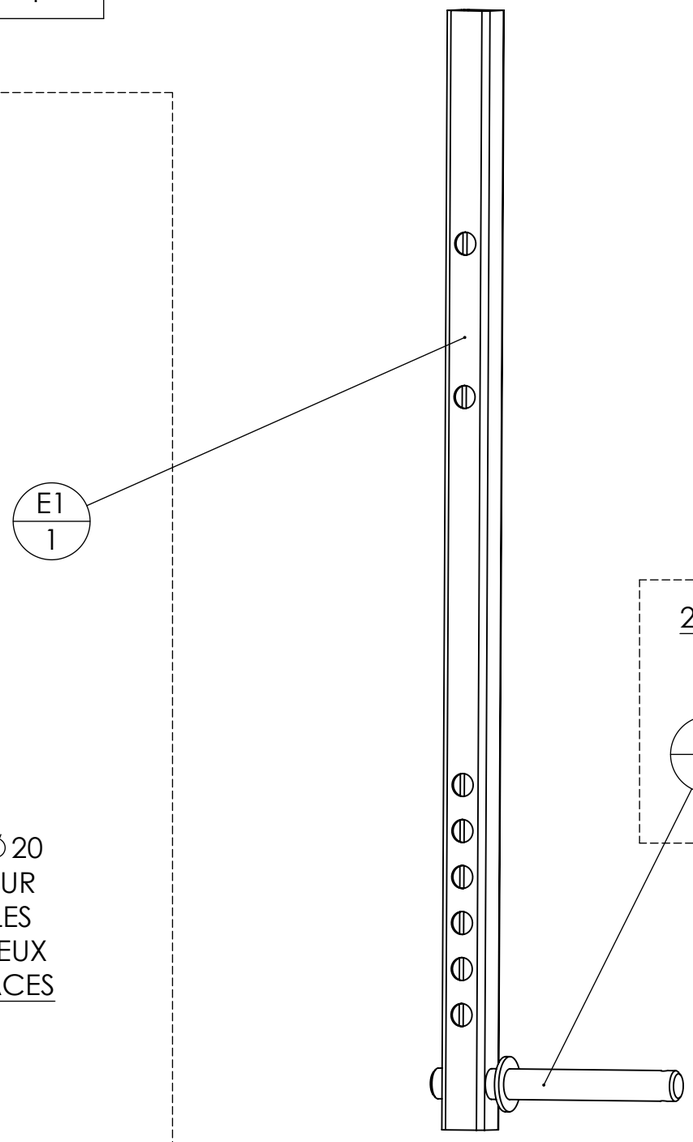
ASSEMBLAGE :

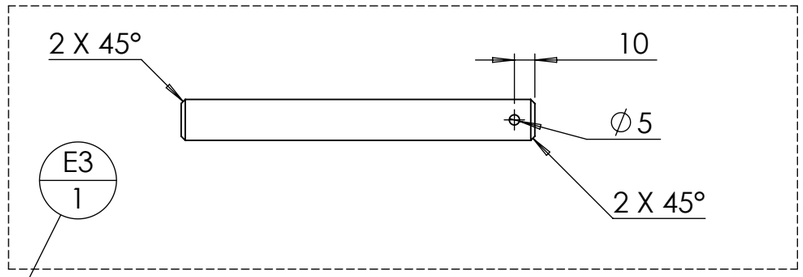


Repère	Désignation	Angle 1	Angle 2	Perçage (mm)	Longueur (mm)	Quantité
E1	Tube carré 30 x 2	0°	0°	2x Ø20 ; 1x Ø13 ; 8x Ø15 ;	730	1
E2	Rondelle Ø20 série ZU					1
E3	étiré rond Ø20	0°	0°	1x Ø5 ;	173	1





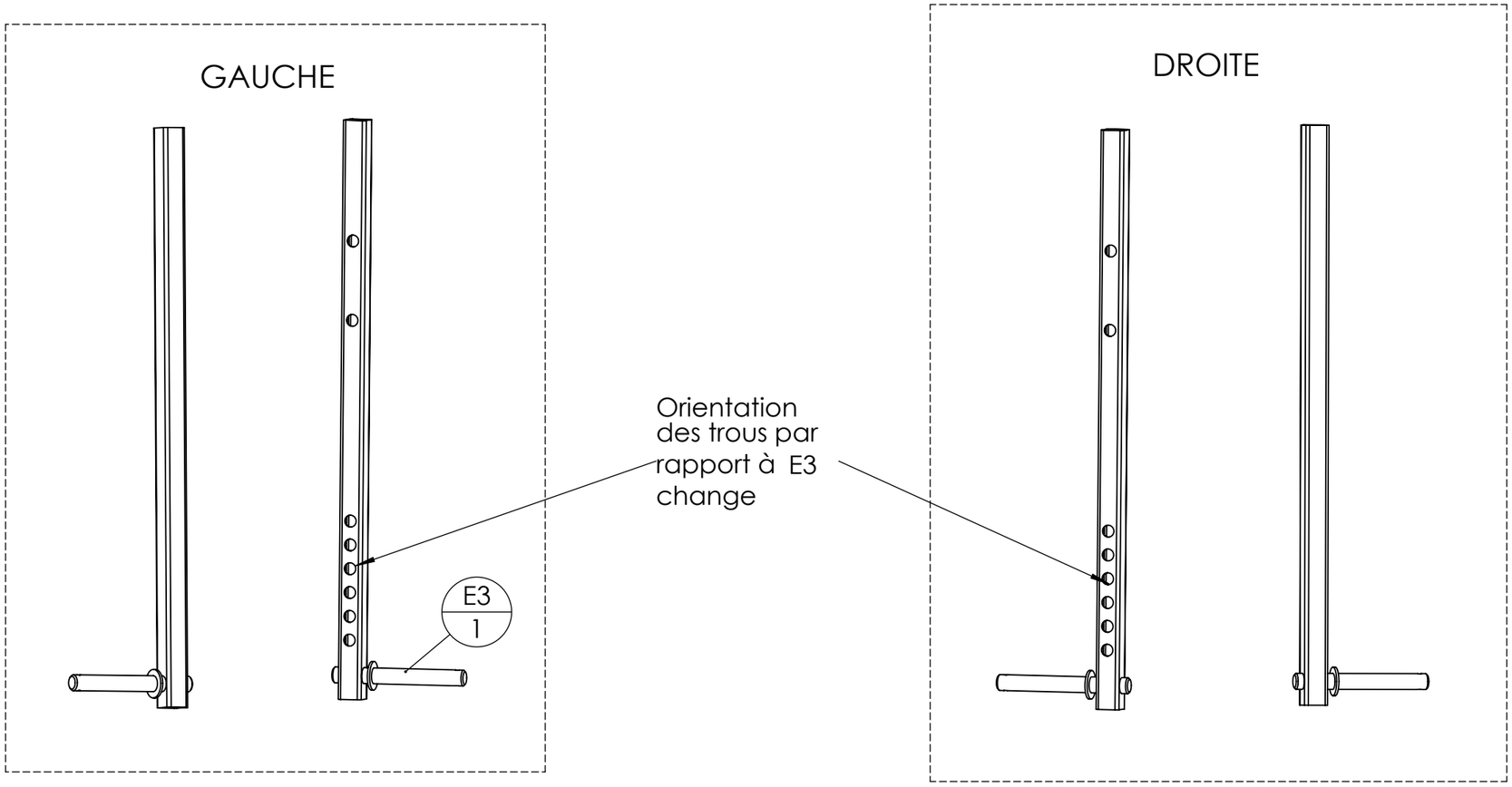


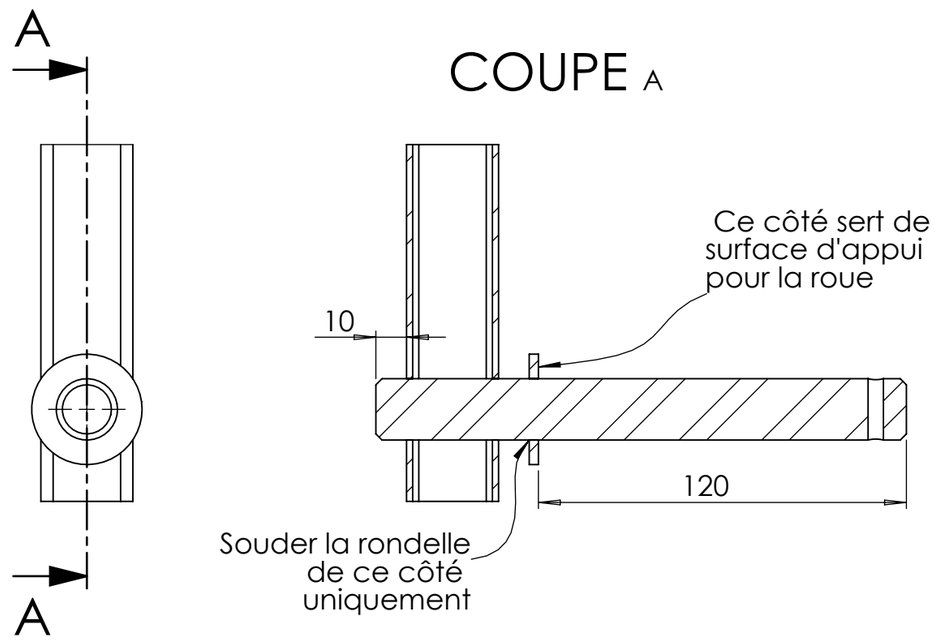


CC BY NC SA

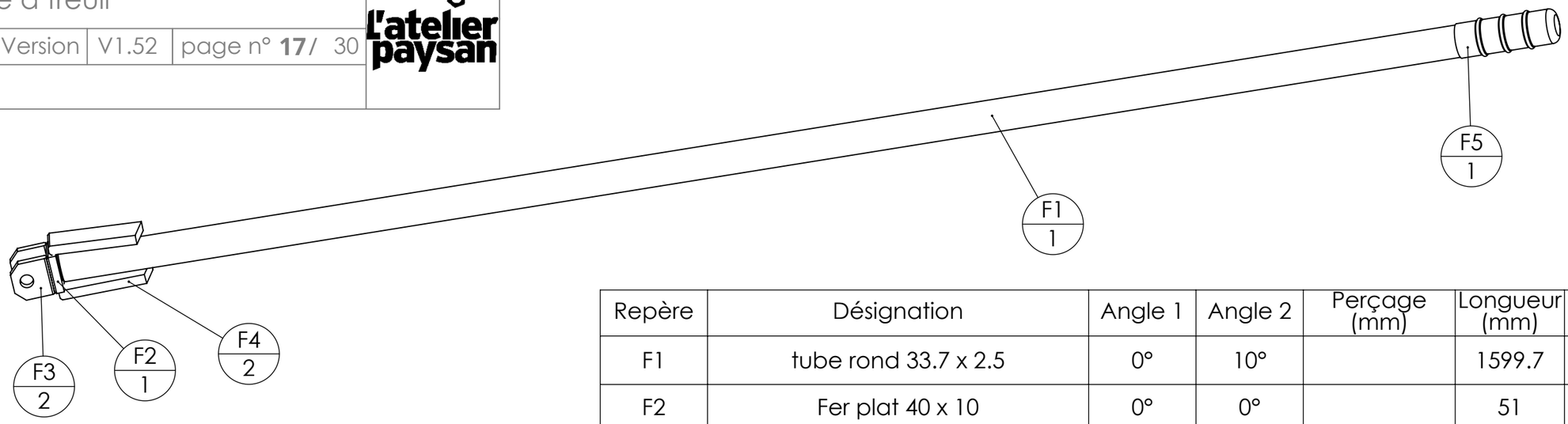
ATTENTION : LA VERSION GAUCHE EST DIFFÉRENTE DE LA VERSION DROITE

(La gauche et la droite sont évaluées dans le sens d'avancement de l'outil)

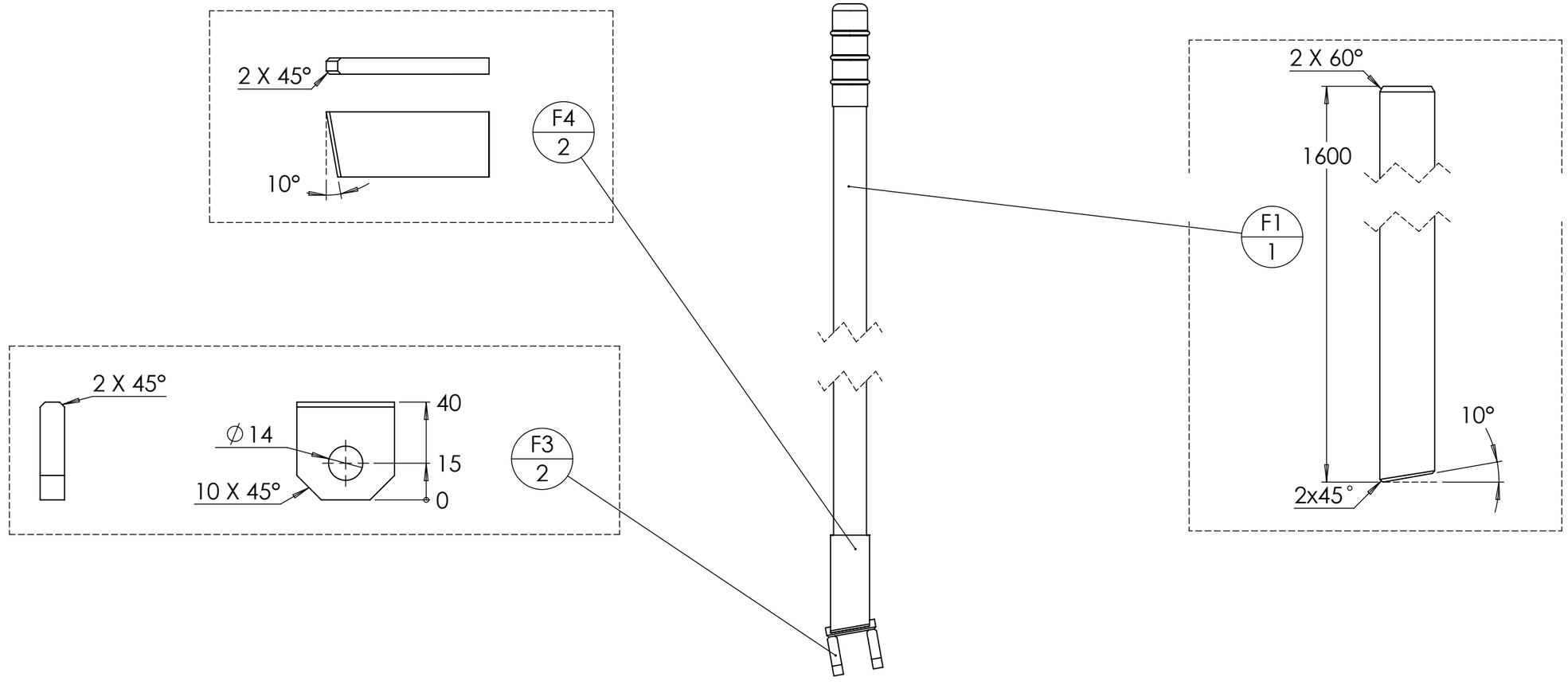




Outil	Souleveuse à treuil			
Date	12/10/2026	Version	V1.52	page n° **17/** 30
Feuille	F			



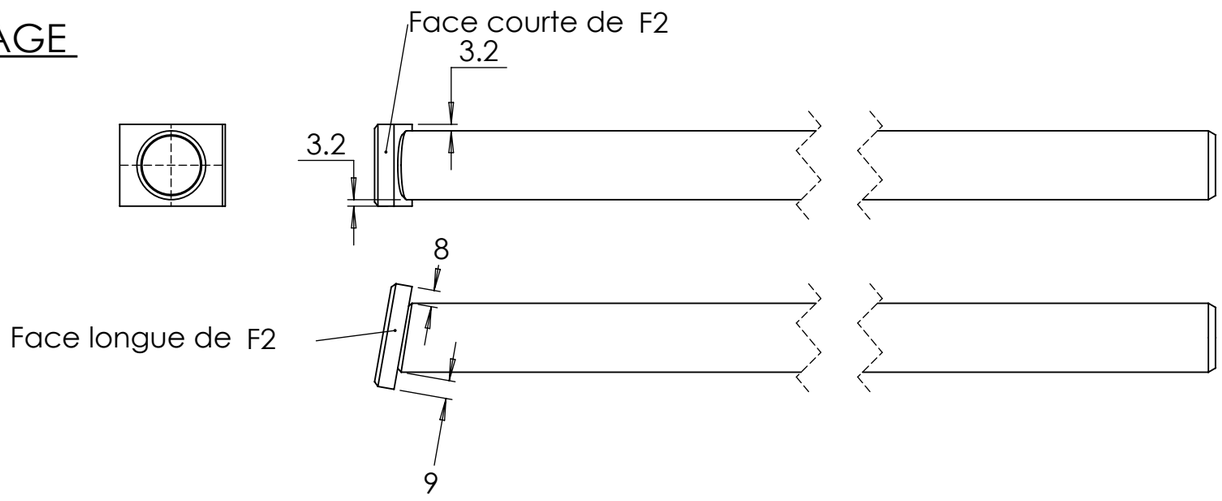
Repère	Désignation	Angle 1	Angle 2	Perçage (mm)	Longueur (mm)	Quantité
F1	tube rond 33.7 x 2.5	0°	10°		1599.7	1
F2	Fer plat 40 x 10	0°	0°		51	1
F3	Fer plat 40 x 10	0°	0°	1x Ø14 ;	40	2
F5	Poignée brouette PVC					1
F4	Fer plat 40 x 10	10°	0°		100	2

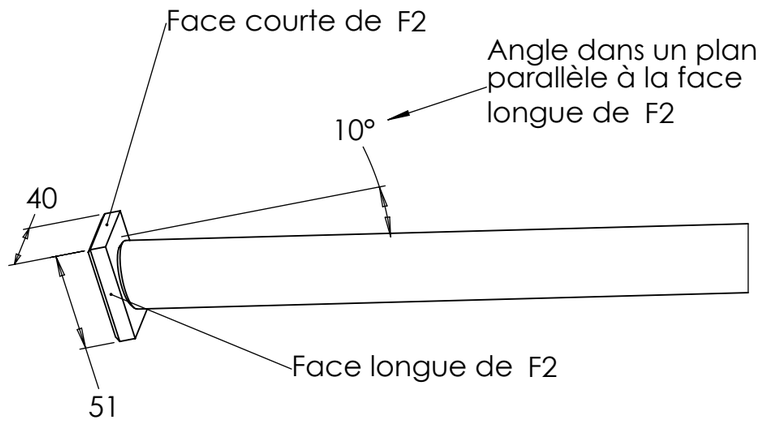


CC BY NC SA

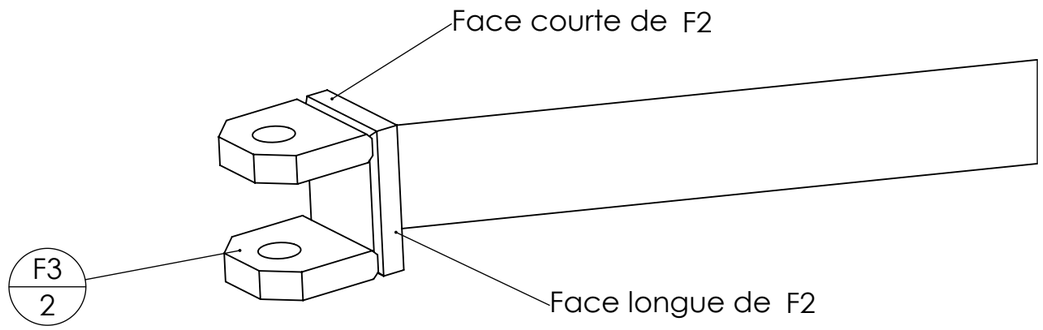
ASSEMBLAGE

1)

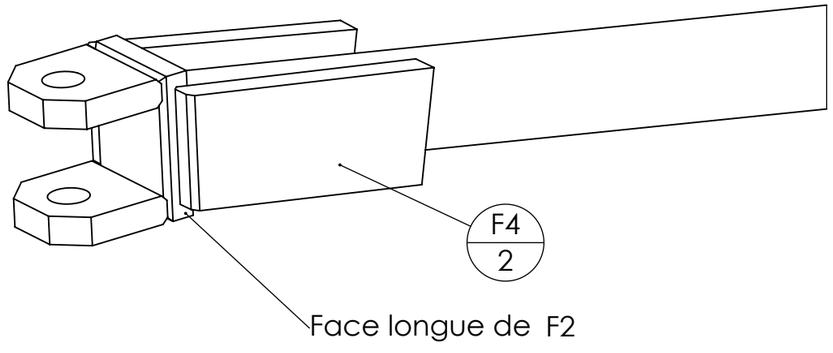


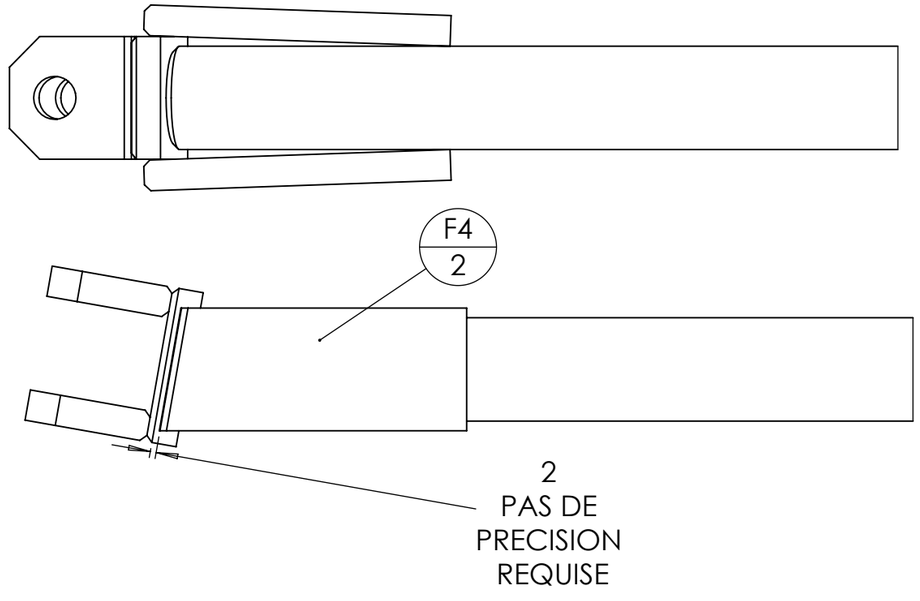


2)



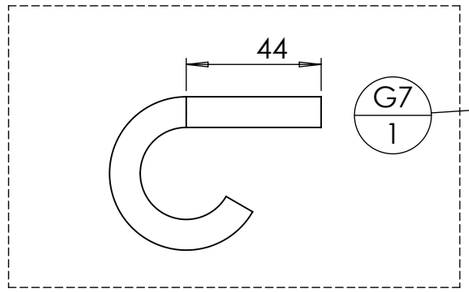
3)

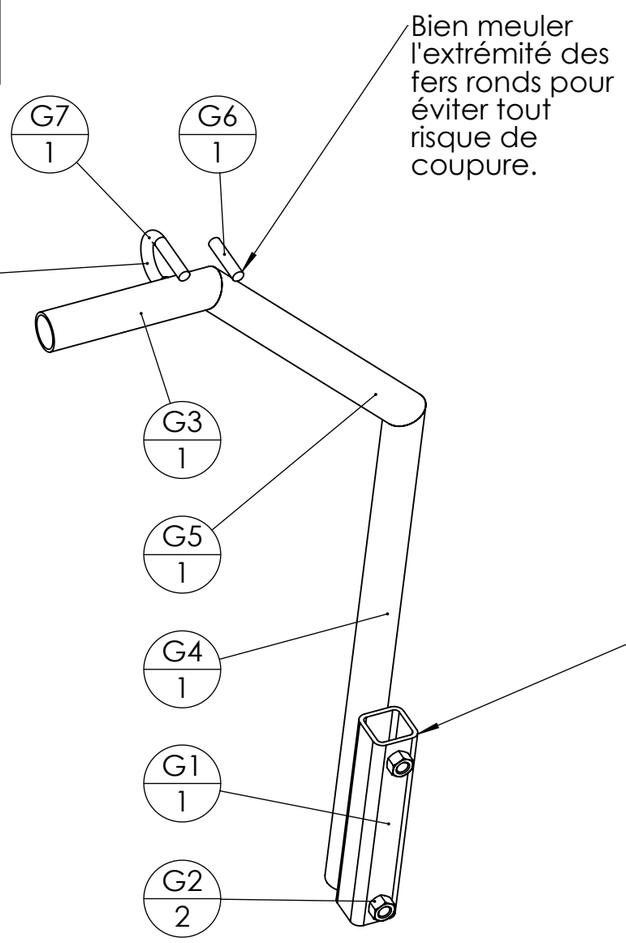


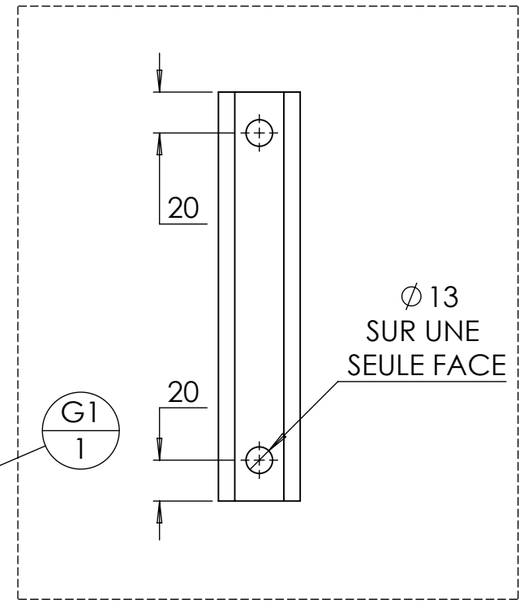


Outil	Souleveuse à treuil			
Date	12/10/2026	Version	V1.52	page n° **19**/ 30
Feuille	G			

CC BY NC SA





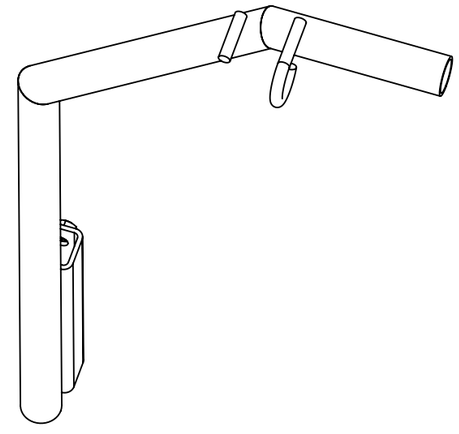




Ce crochet peut permettre d'accrocher à une ficelle le manche directionnel. Cela permet d'éviter qu'il tombe au sol tout en gardant assez de marge de manoeuvre pour diriger le disque.

Repère	Désignation	Angle 1	Angle 2	Perçage (mm)	Longueur (mm)	Quantité
G1	tube carré 40 x 4	0°	0°	2x Ø13 ;	200	1
G2	Ecrou M12 brut					2
G3	tube rond 33.7 x 2.5	0°	22°		157	1
G4	tube rond 33.7 x 2.5	22°	0°		527	1
G5	tube rond 33.7 x 2.5	22°	22°		296.8	1
G6	fer rond Ø10	0°	0°		44	1
G7	fer rond Ø10	-	-		127.8	1

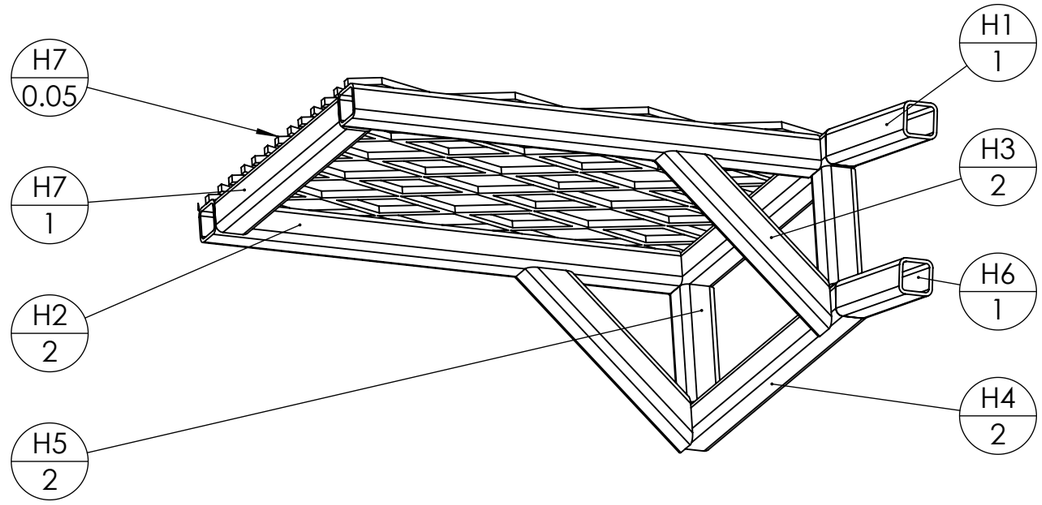
ASSEMBLAGE : souder les deux fers ronds une fois le manche directionnel et le disque de coutre assemblés. Positionner le manche directionnel de manière à ce que le disque de coutre soit parallèle au châssis. Souder alors les deux fers ronds de chaque côté du manche directionnel.

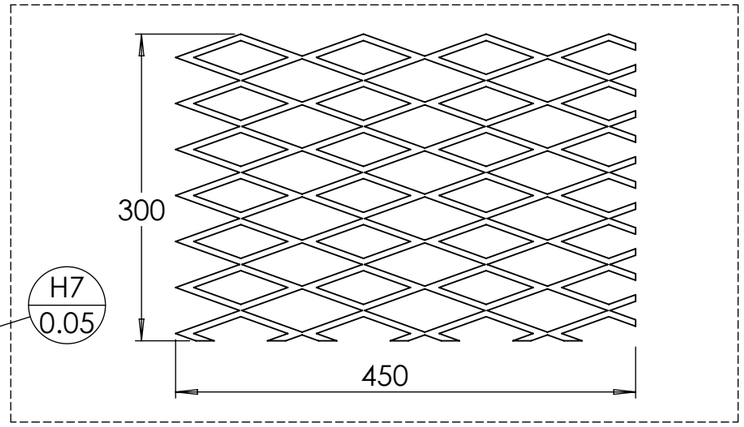


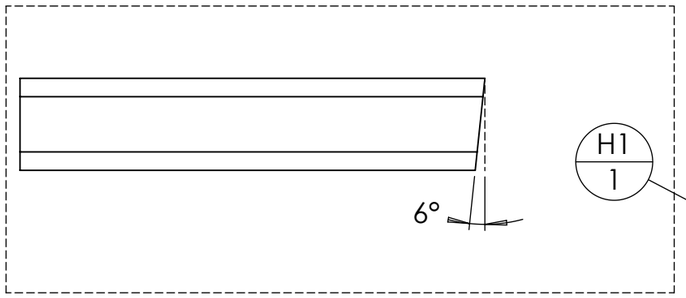
Outil	Souleveuse à treuil			
Date	12/10/2026	Version	V1.52	page n° **20** / 30
Feuille	H			

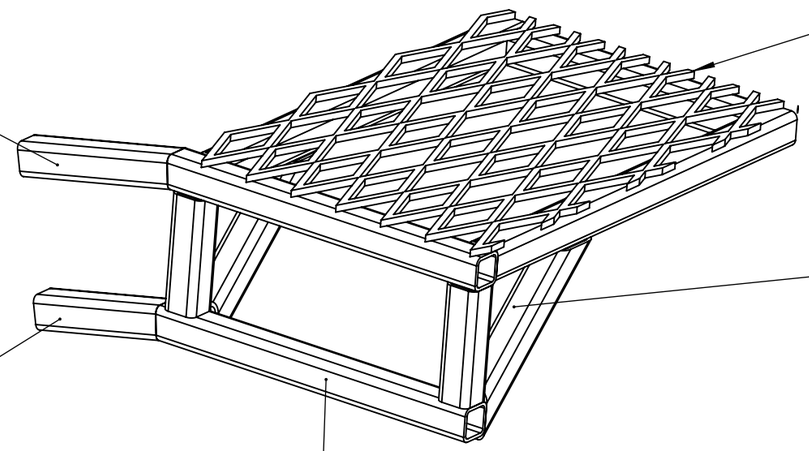
Repère	Désignation	Angle 1	Angle 2	Perçage (mm)	Longueur(mm)	Quantité
H1	tube carré 30 x 3	6°	0°		151.6	1
H2	tube carré 30 x 3	0°	0°		420	2
H3	tube carré 30 x 3	45°	45°		196.7	2
H4	tube carré 30 x 3	0°	6°		311.6	2
H5	tube carré 30 x 3	0°	0°		102.9	2
H6	tube carré 30 x 3	6°	0°		123.9	1
H7	tube carré 30 x 3	0°	0°		240	1
H7	Plaque métal déployé 2000x1500 - 62 x 30 - 6 x 3					0.05

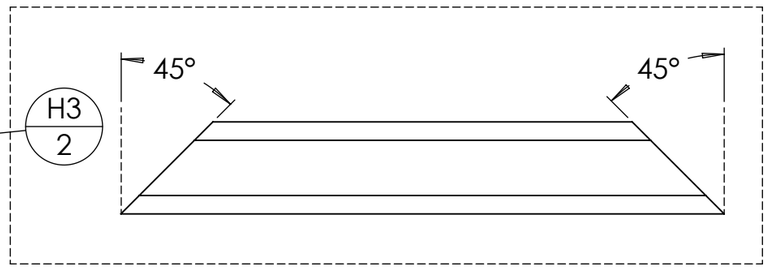
La quantité de métal déployé correspond à la fraction utilisée d'une plaque de 2mx1.5m

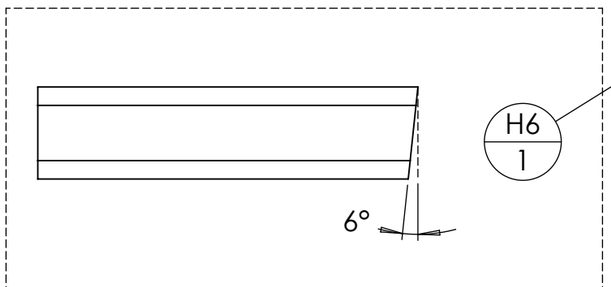


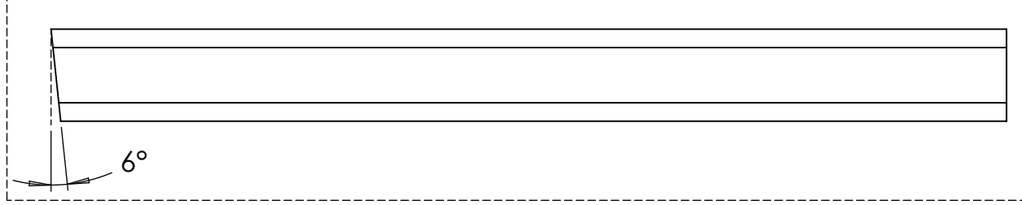




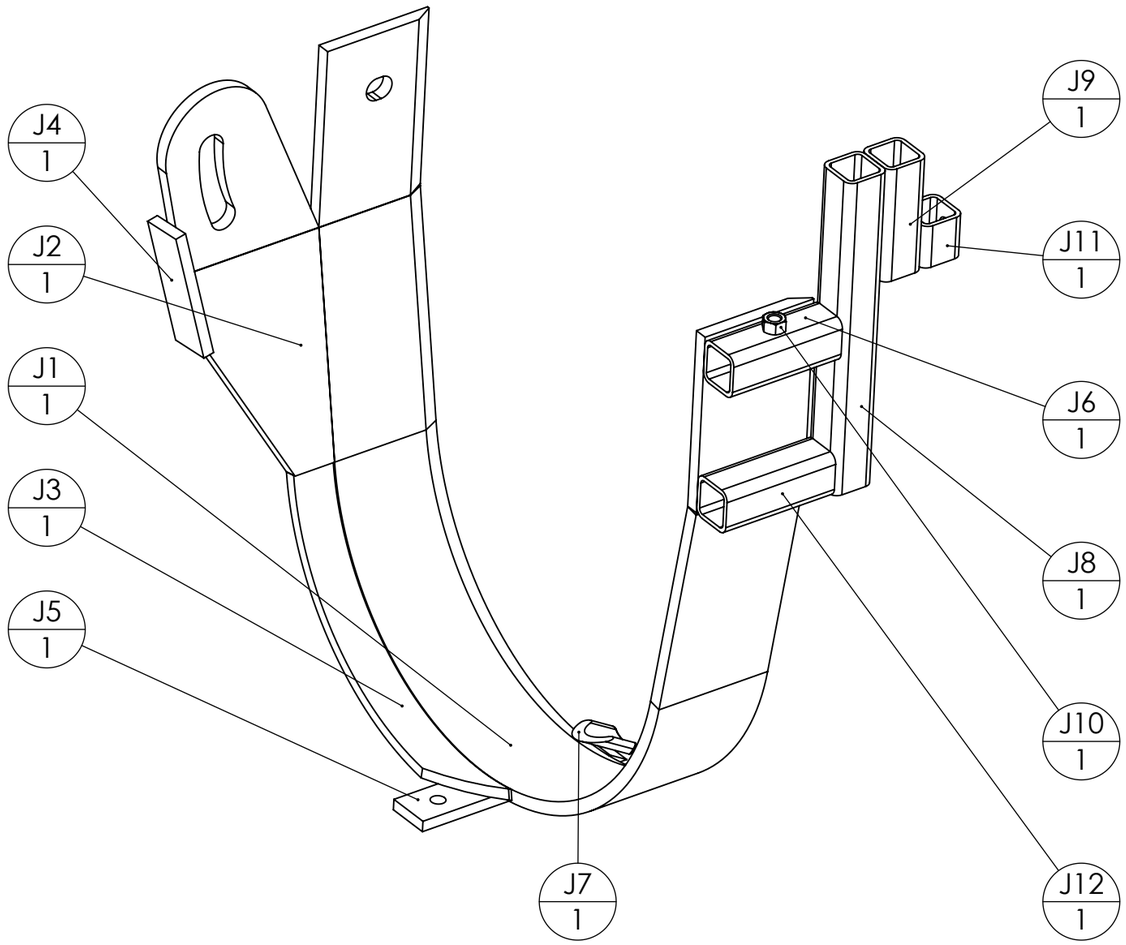








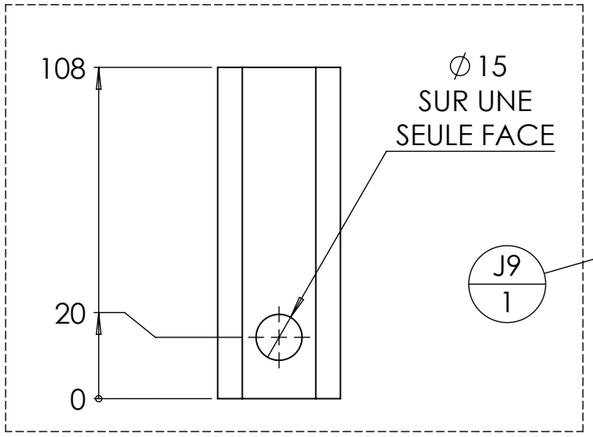
Outil	Souleveuse à treuil			
Date	12/10/2026	Version	V1.52	page n° **21** / 30
Feuille	J			

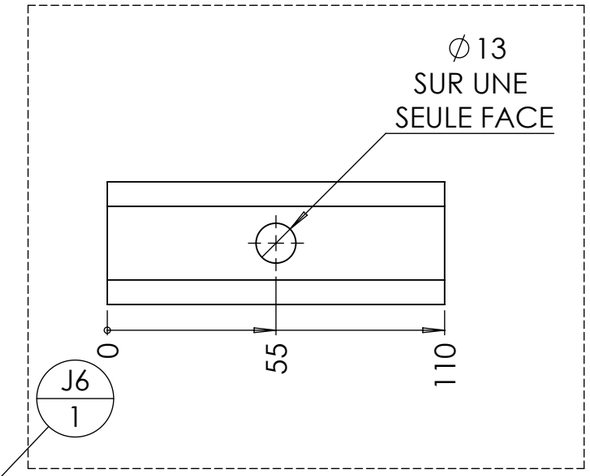


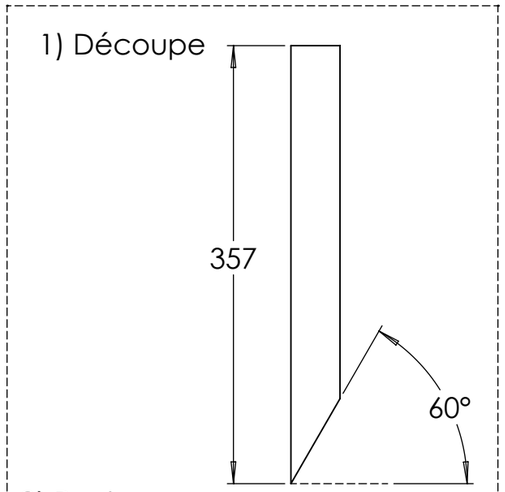
Repère	Désignation	Angle 1	Angle 2	Perçage (mm)	Longueur(mm)	Quantité
J1	Lame souleveuse AV					1
J2	Lame Souleveuse ARR					1
J3	Fer plat 40 x 10	60°			357	1
J4	Fer plat 40 x 10	0°	0°		120	1
J5	fer plat 40 x 10	0°	60° tranche	1x Ø13 ;	206.9	1
J7	Pointe de cultivateur 215x36x6mm, réversible, plate, 1 trou					1
J6	tube carré 40 x 4	0°	0°	1x Ø13 ;	110	1
J8	tube carré 40 x 4	0°	0°		300	1
J9	tube carré 40 x 4	0°	0°	1x Ø15 ;	108	1
J10	Ecrou M12 brut					1
J11	tube carré 40 x 4	0°	0°	2x Ø15 ;	40	1
J12	tube carré 40 x 4	0°	0°		110	1

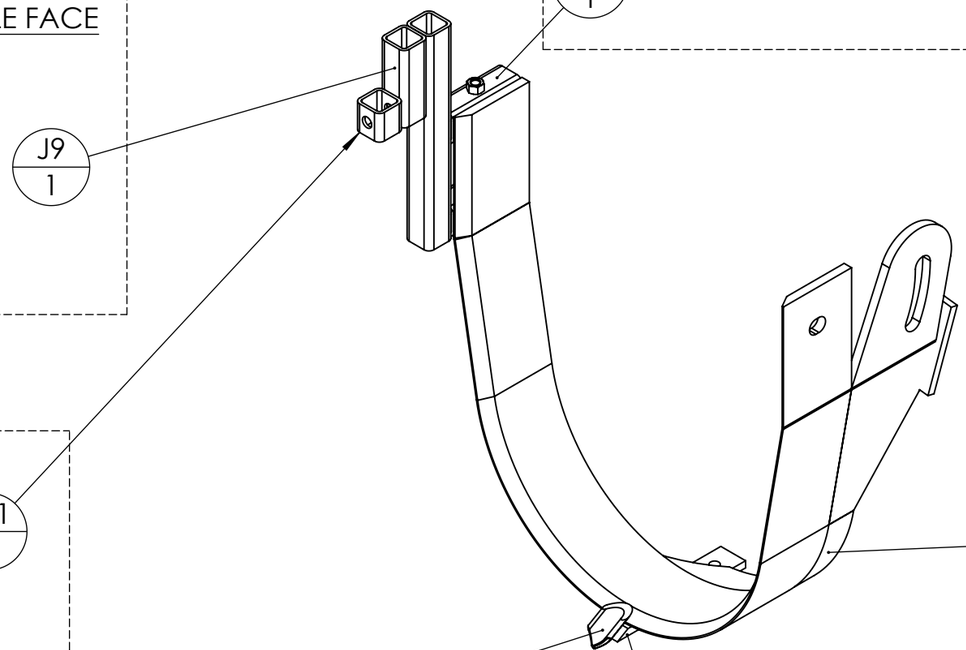
Outil	Souleveuse à treuil				
Date	12/10/2026	Version	V1.52	page n° **22**/ 30	
Feuille	J-Détails				

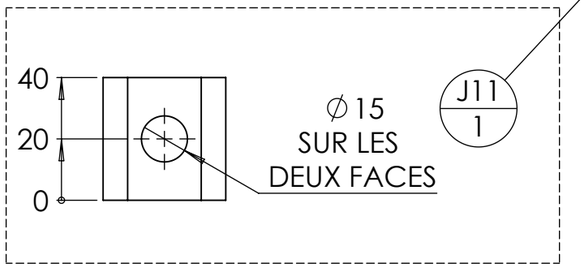
CC BY NC SA

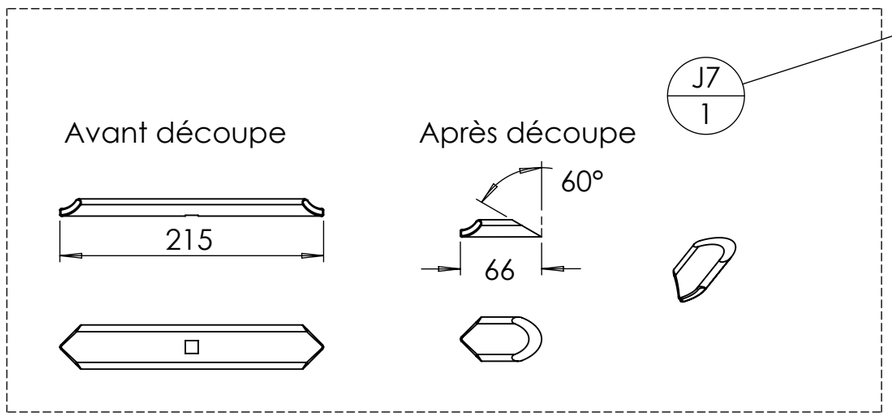


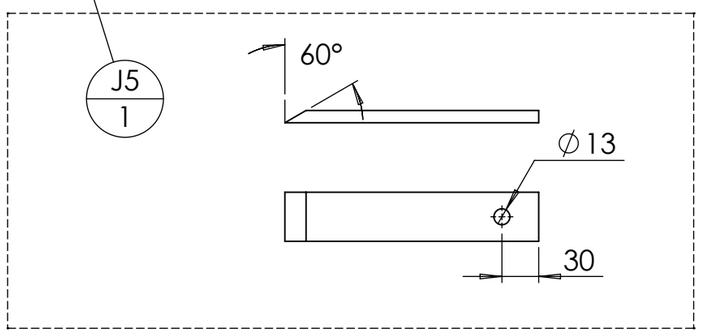






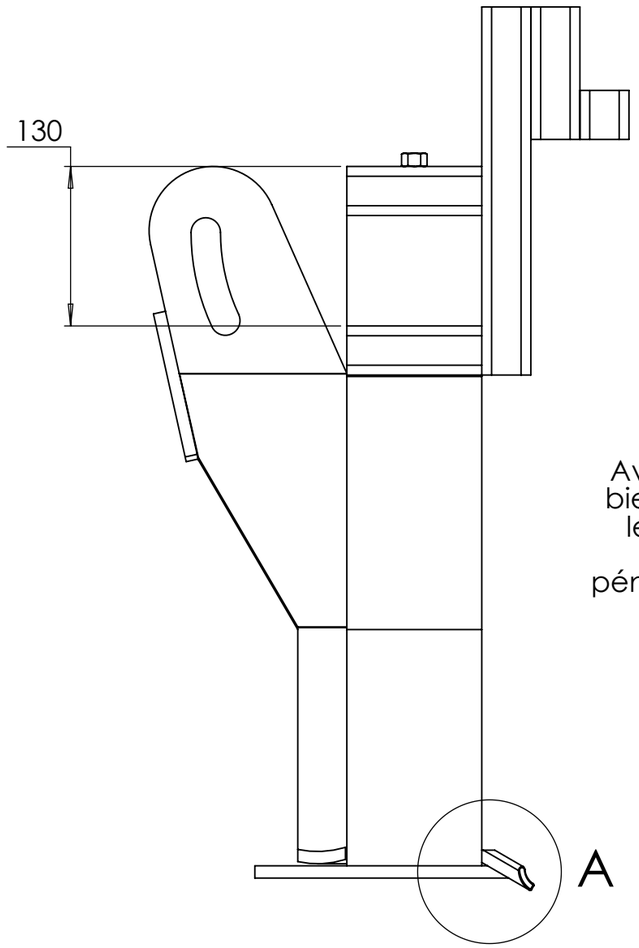


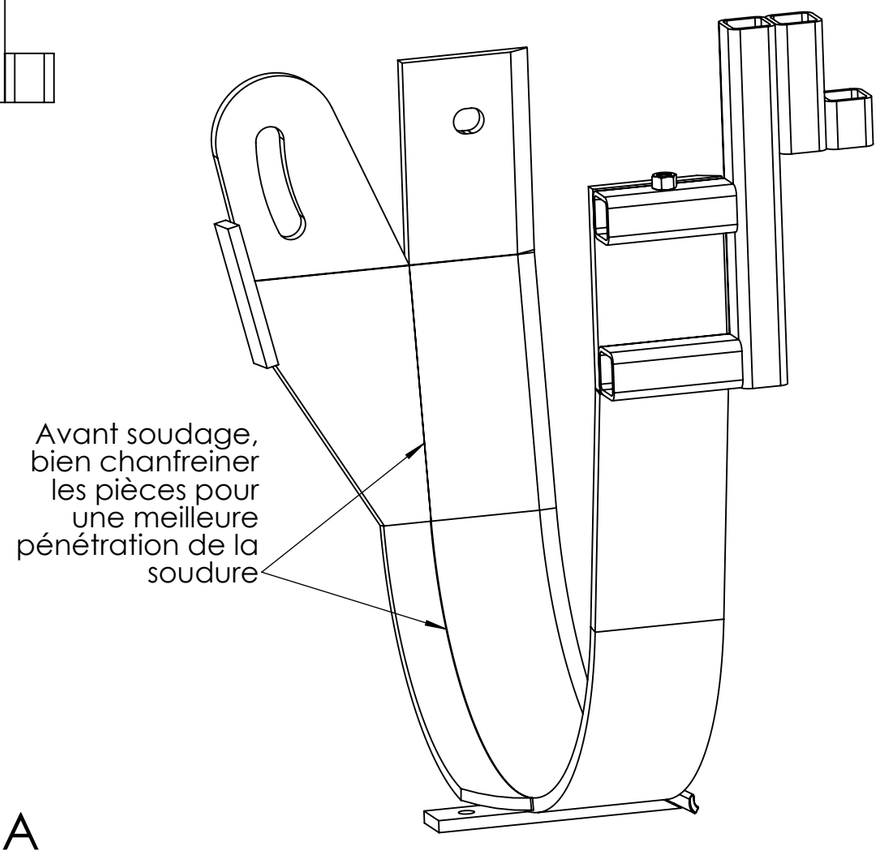


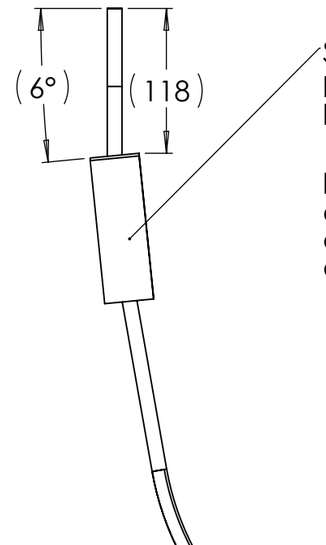


Le détail des pièces sous-traitées J2 et J1 est décrit à la fin du plan

Outil	Souleveuse à treuil			
Date	12/10/2026	Version	V1.52	page n° **23** / 30
Feuille	J-Assemblage			

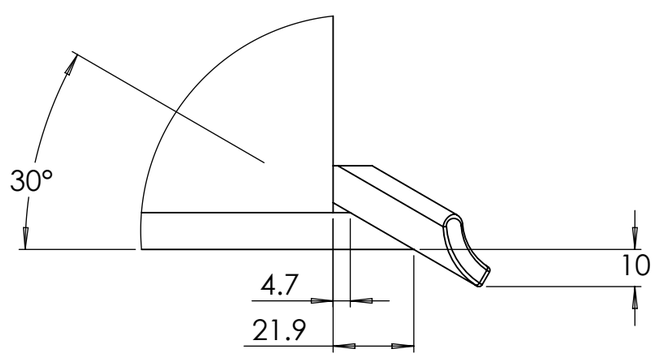






Souder J4 une fois la lame assemblée sur le châssis. Positionner J4 de sorte à ce que la vis de réglage soit en contact avec lui quelque soit l'angle de la lame.

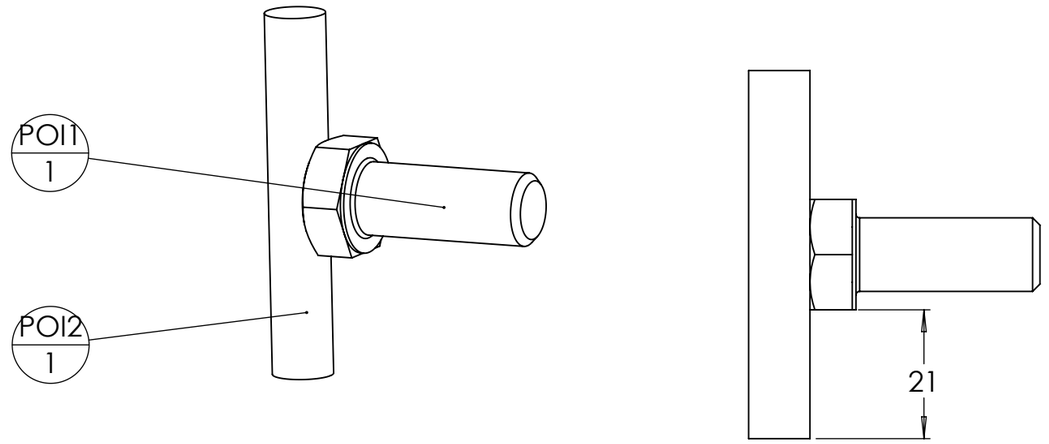
DÉTAIL A



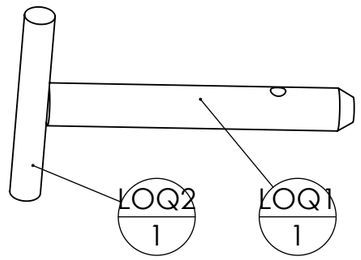
CC BY NC SA

POI

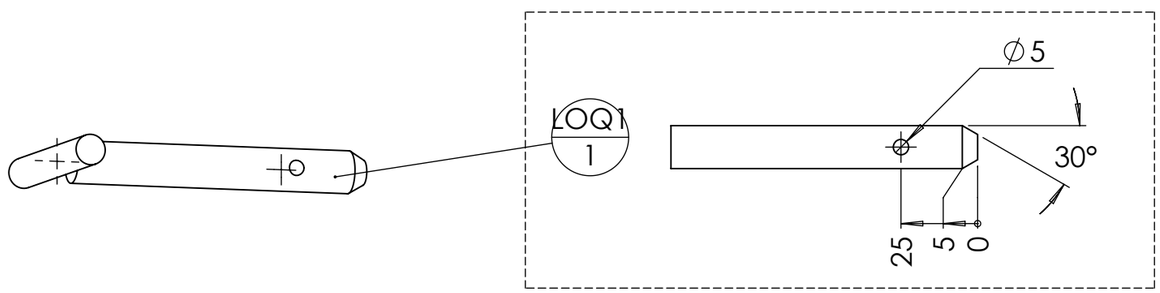
Repère	Désignation	Longueur (mm)	Quantité
POI1	Vis Hexagonale M12 x 30		1
POI2	fer rond Ø10	60	1



LOQ

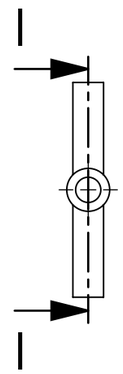


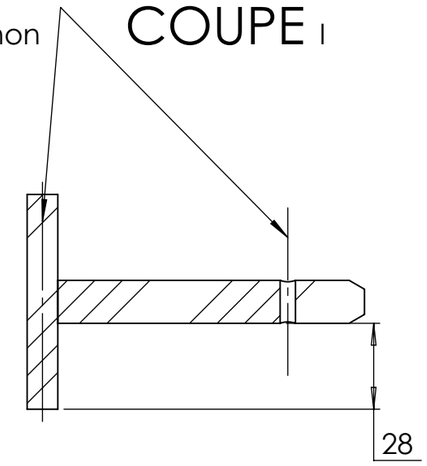
Repère	Désignation	Angle 1	Angle 2	Perçage (mm)	Longueur (mm)	Quantité
LOQ1	étiré rond Ø14	0°	0°	1x Ø5 ;	100	1
LOQ2	fer rond Ø10	0°	0°		70	1



Assemblage :

Axe de LOQ2 impérativement parallèle à l'axe du trou dans LOQ1
Risque d'interférence avec les roues sinon





CC BY NC SA

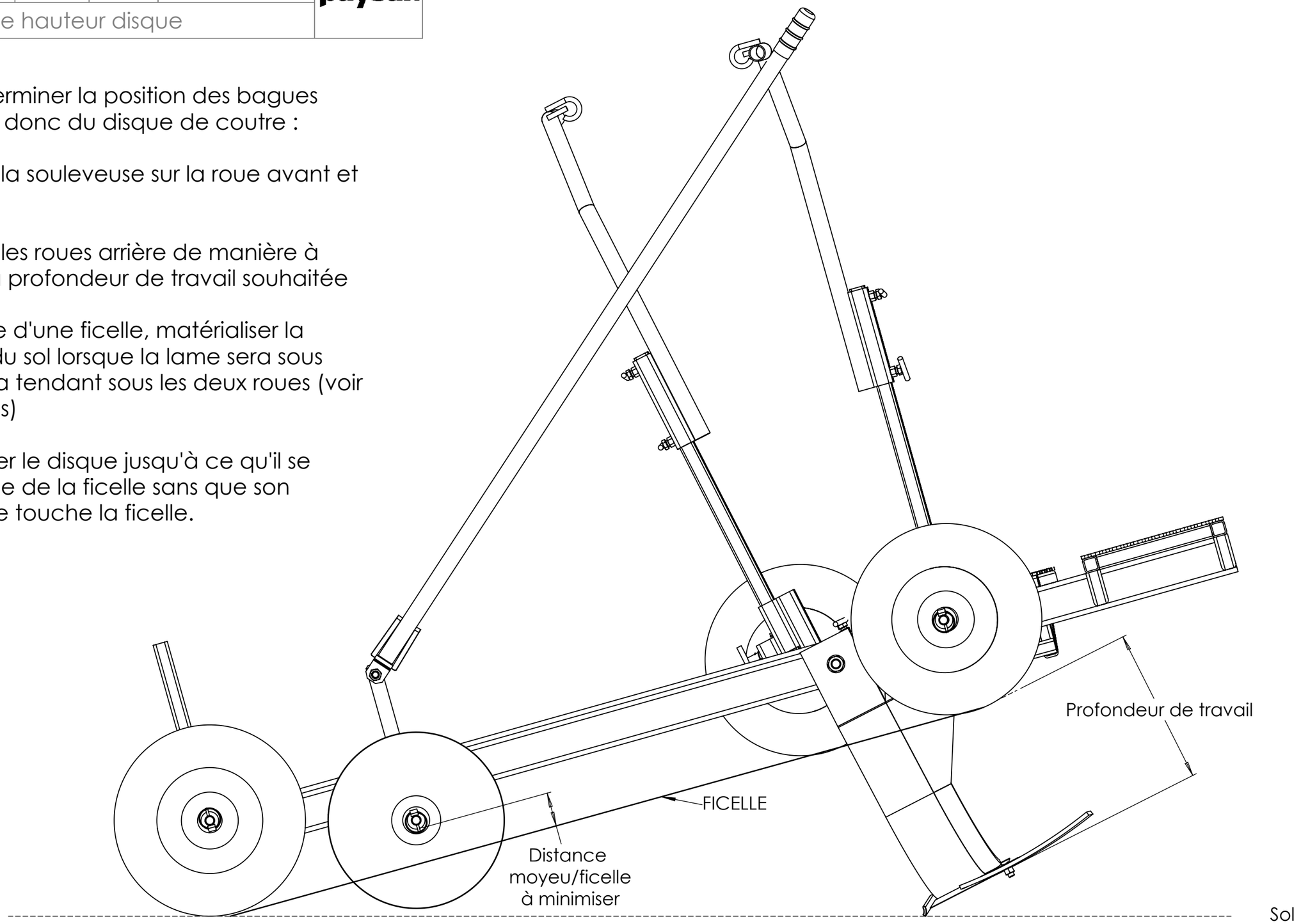
Pour déterminer la position des bagues d'arrêt et donc du disque de coutre :

1) Placer la souleveuse sur la roue avant et la lame

2) Régler les roues arrière de manière à obtenir la profondeur de travail souhaitée

3) À l'aide d'une ficelle, matérialiser la position du sol lorsque la lame sera sous terre en la tendant sous les deux roues (voir ci-dessous)

4) Abaisser le disque jusqu'à ce qu'il se rapproche de la ficelle sans que son moyeu ne touche la ficelle.

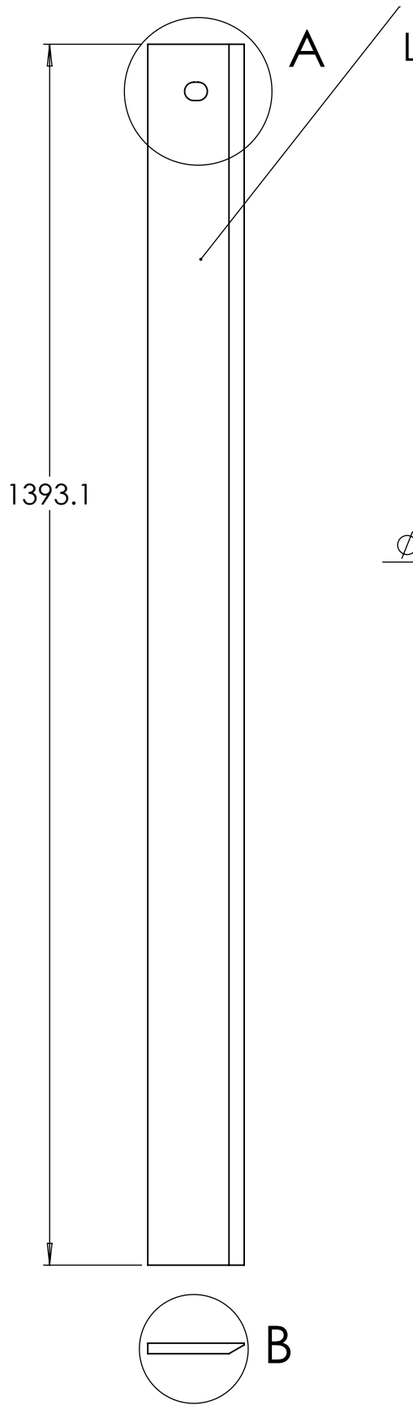


Outil	Souleveuse à treuil			
Date	12/10/2026	Version	V1.52	page n° **26**/ 30
Feuille	Pièce sous-traitée J1			

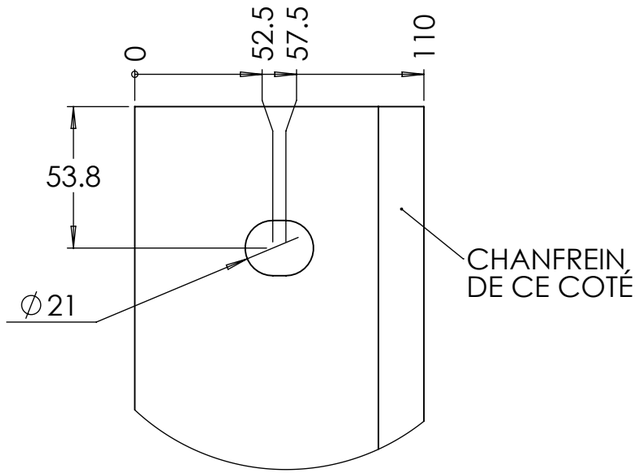
L'atelier paysan

DÉCOUPE

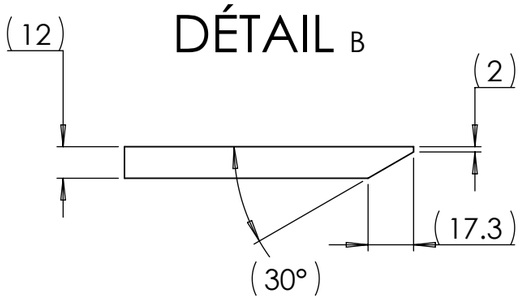
J1
LAME D'USURE 400 HB 110X12 HARDOX



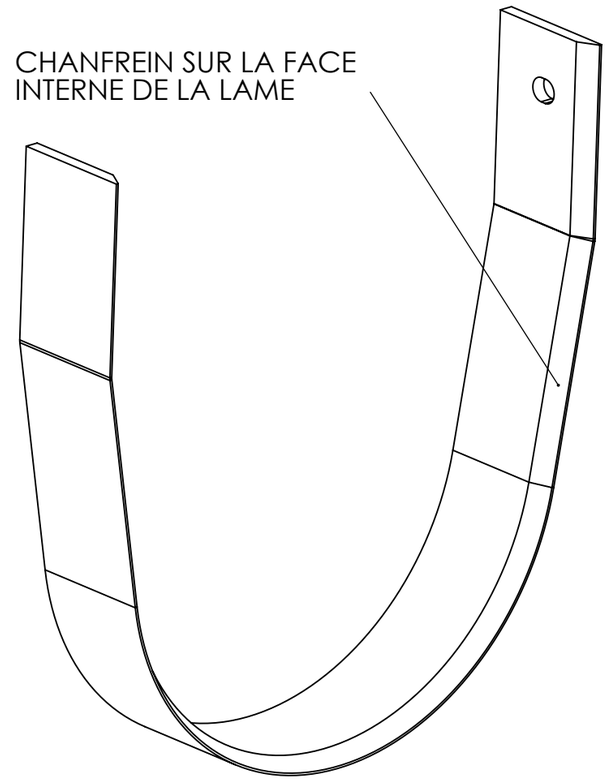
DÉTAIL A

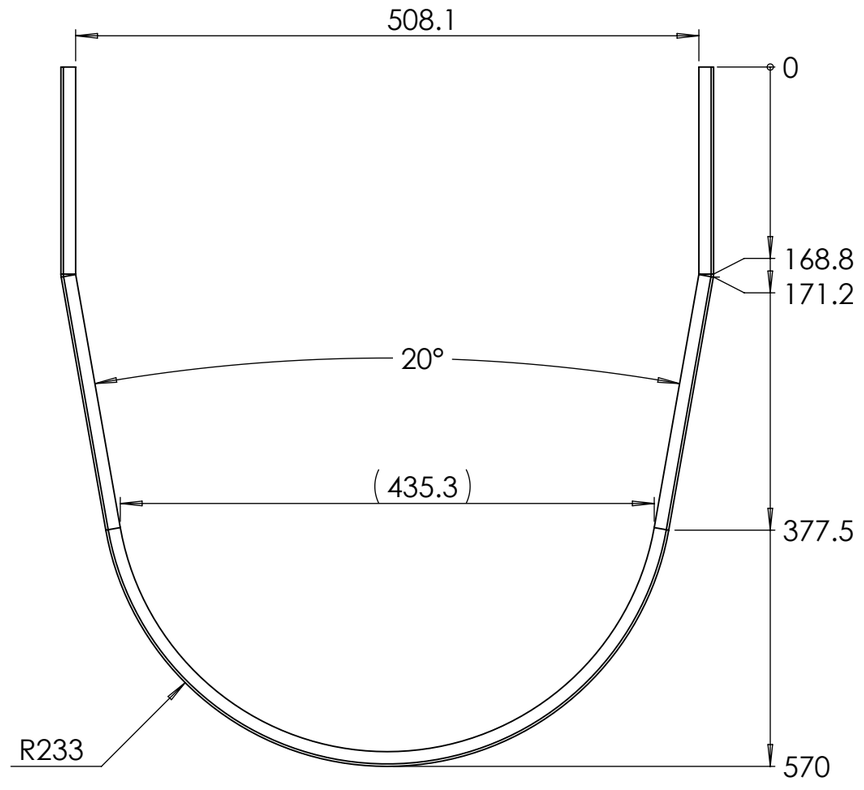


DÉTAIL B



PLIAGE

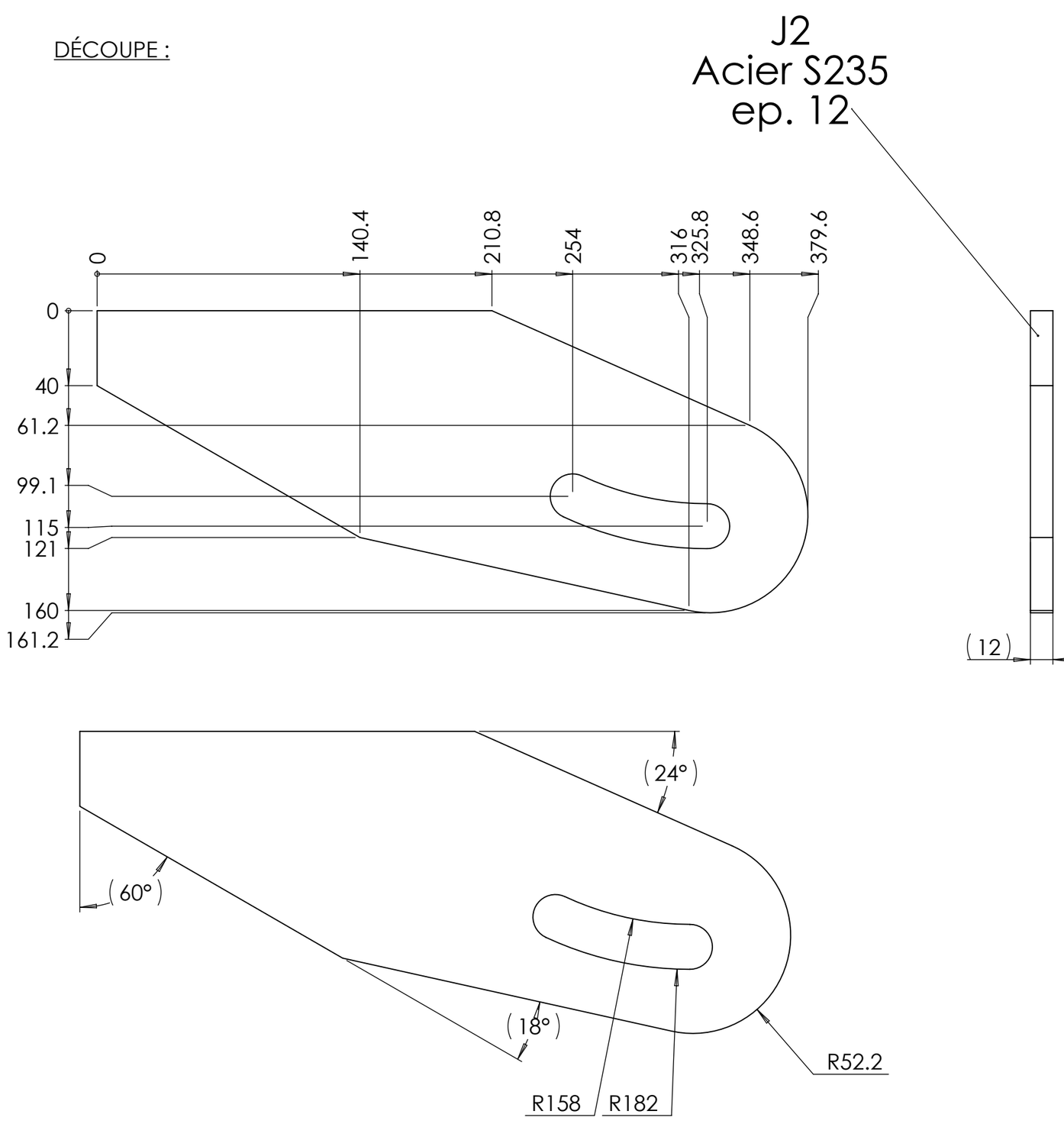




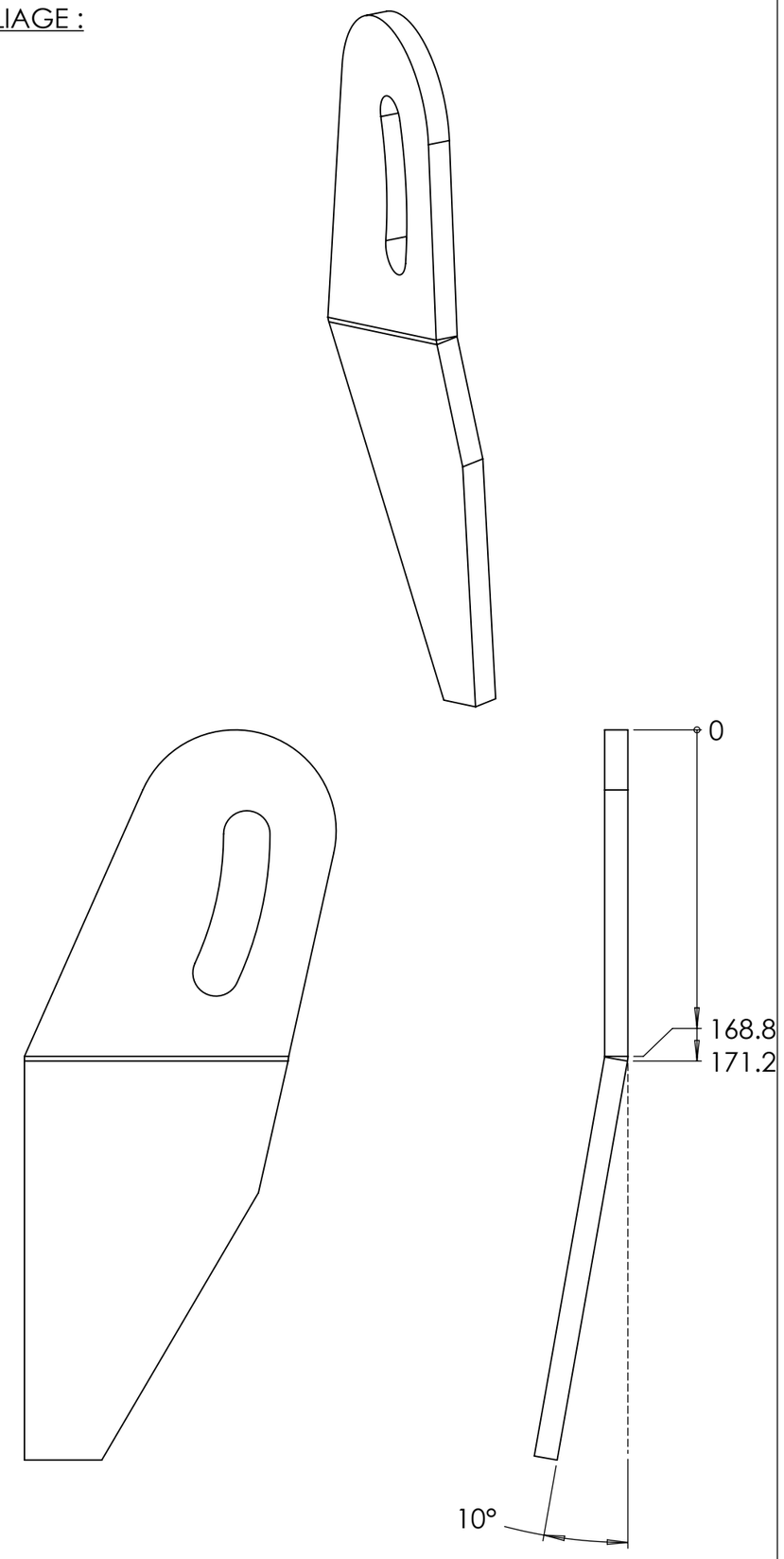
Outil	Souleveuse à treuil			
Date	12/10/2026	Version	V1.52	page n° **27** / 30
Feuille	Pièce sous-traitée J2			

CC BY NC SA

DÉCOUPE :



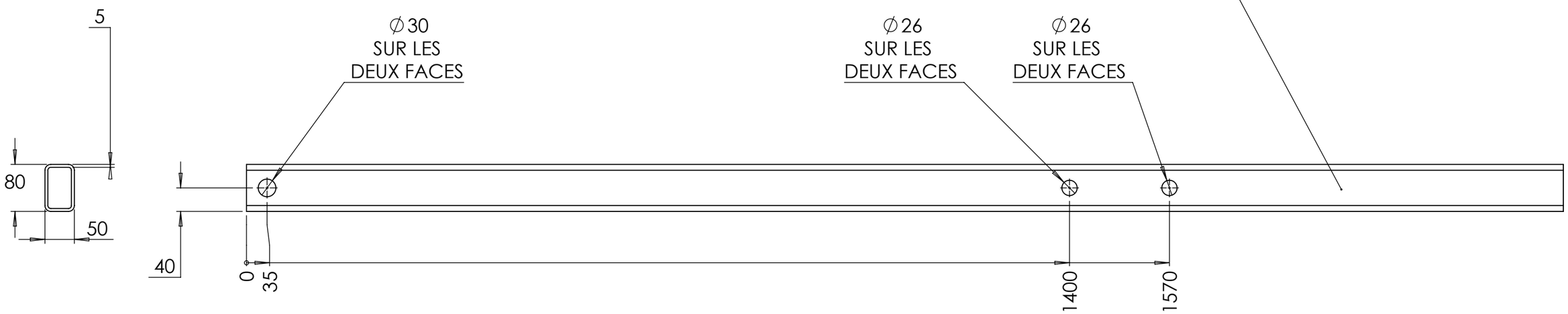
PLIAGE :



Outil	Souleveuse à treuil			
Date	12/10/2026	Version	V1.52	page n° **28** / 30
Feuille	Pièce sous-traitée pour kit A1			

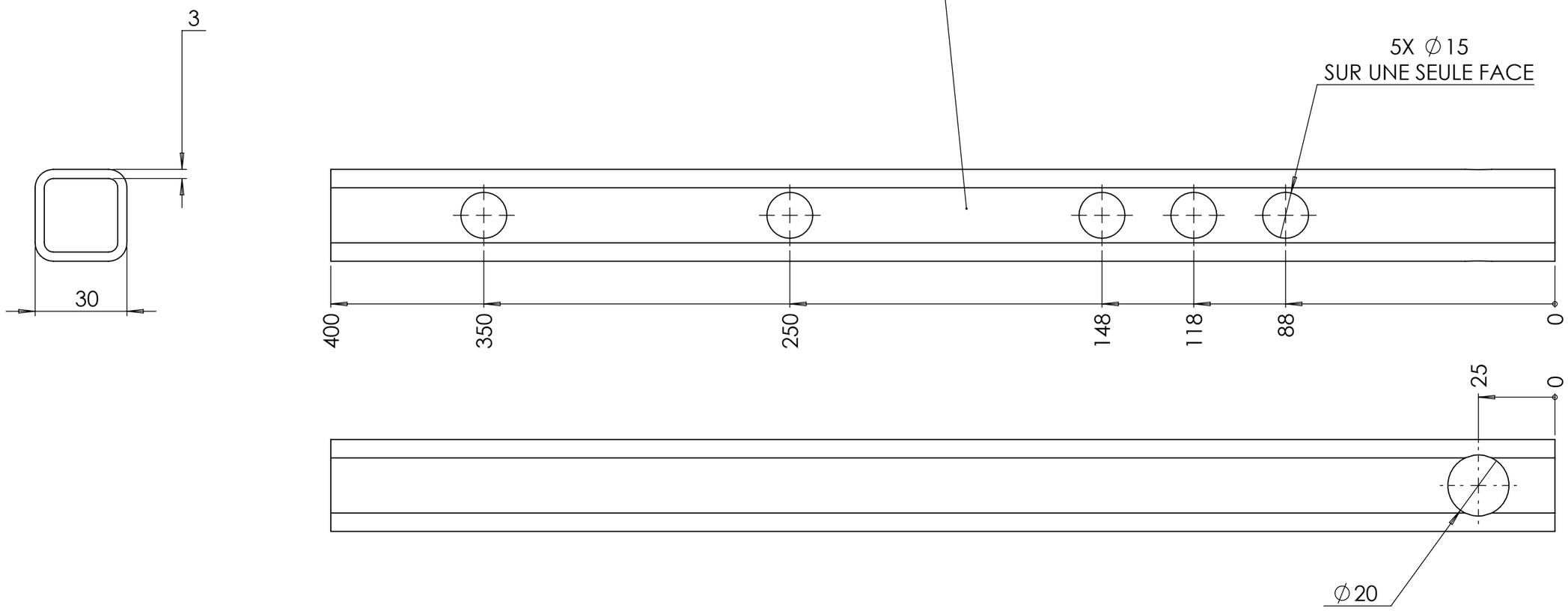
CC BY NC SA

A1
Acier S235



CC BY NC SA

B1
Acier S235



Outil	Souleveuse à treuil			
Date	12/10/2026	Version	V1.52	page n° **30**/ 30
Feuille	Pièce sous-traitée pour kit E1			

L'atelier paysan

CC BY NC SA

