

Outil	semoir GEST				
Date	02/01/2018	Version	2.1	page n° 1 / 18	
Pièce	Préambule			Qté 1	



# Avant de commencer

La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites. Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.

<http://www.latelierpaysan.org/>



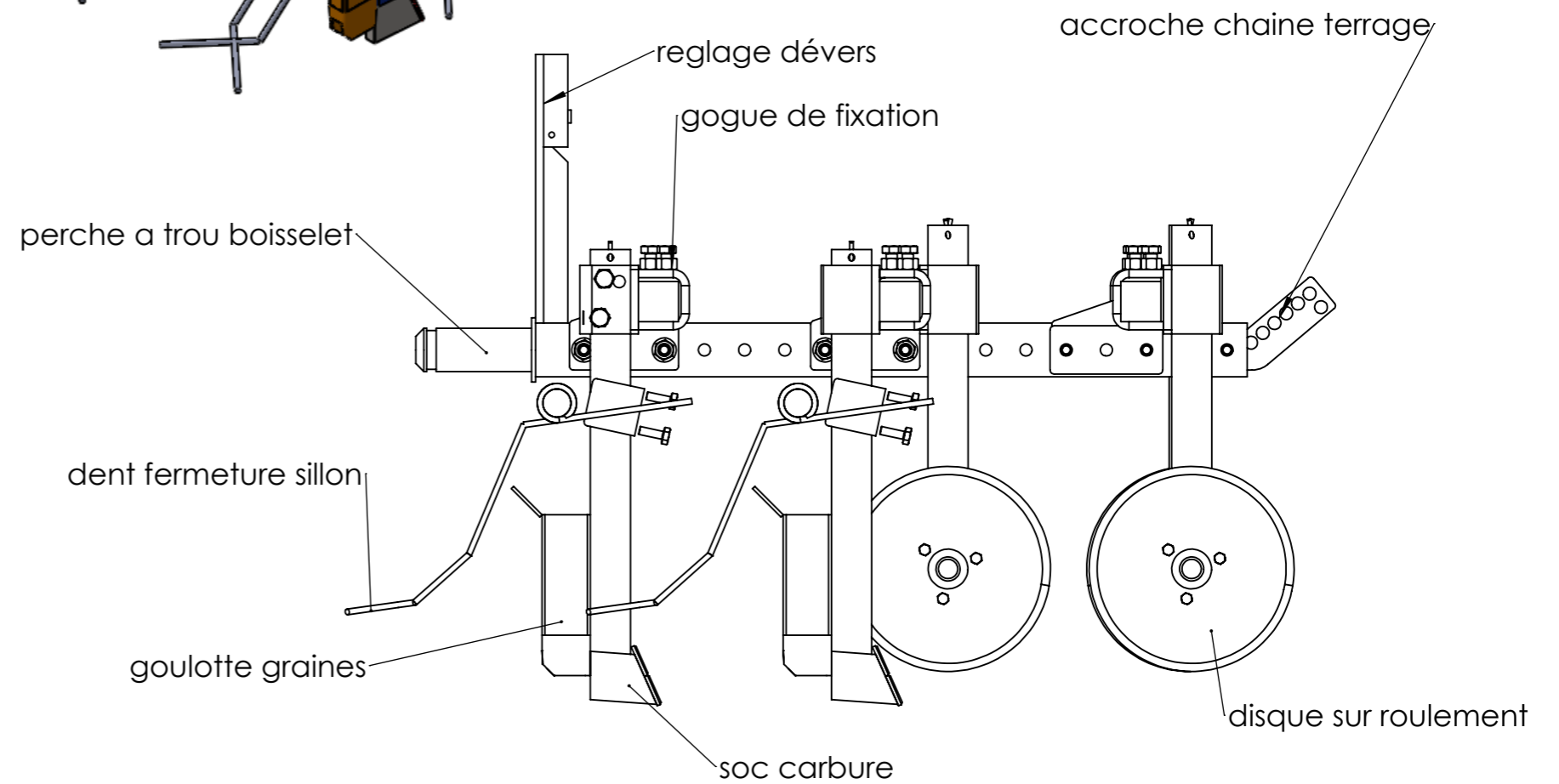
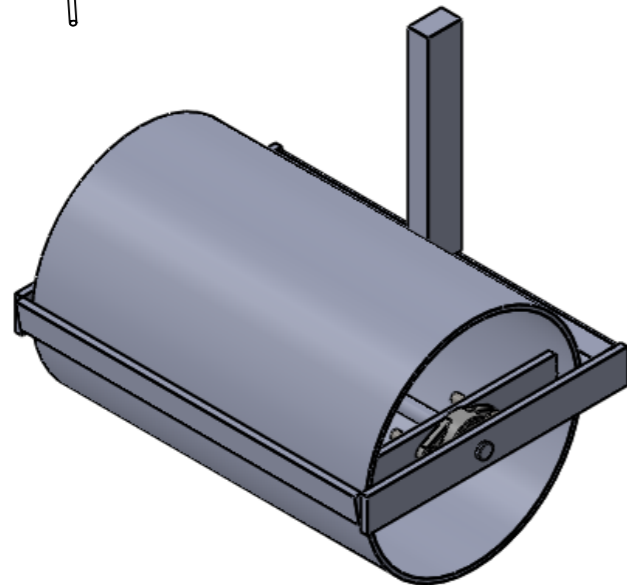
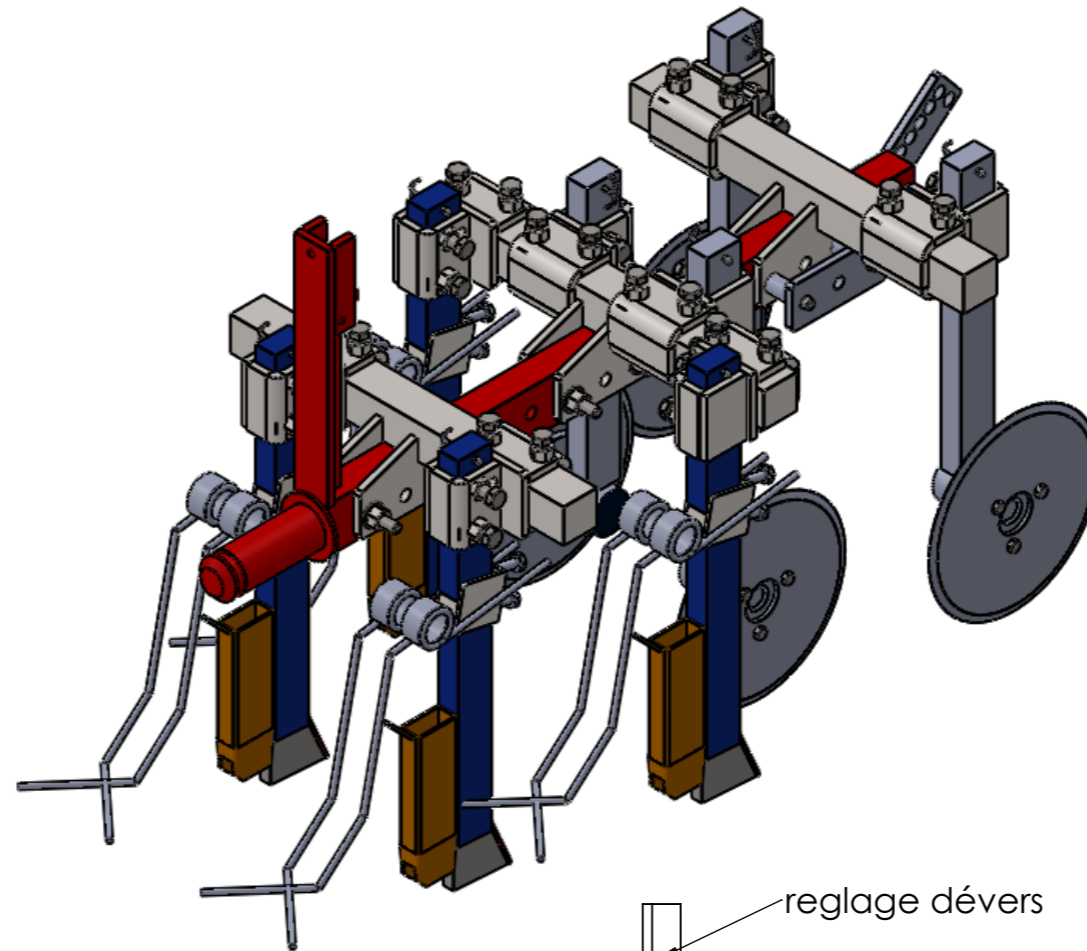
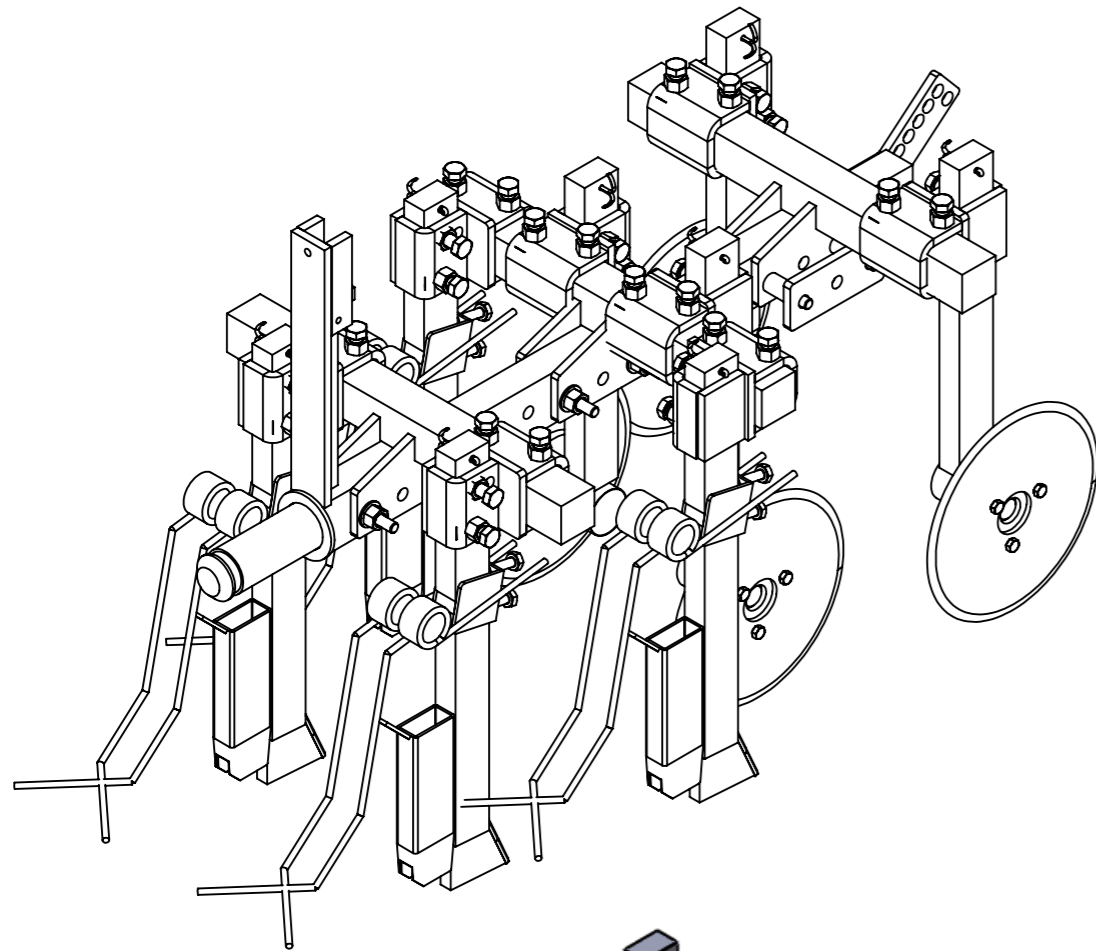
<http://forum.latelierpaysan.org>



Outil	<b>semoir GEST</b>			
Date	02/01/2018	Version	2.1	page n° 2 / 18
Pièce	<b>Feuille 1</b>		Qté	1



les traverses sont boulonnées sur la barre a trou. Elles peuvent être positionnées à différents endroits. les gogues sont coulissantes et peuvent être serrées à différents endroits sur les traverses pour régler l'agencement des sillons. Presque tous les éléments sont asymétriques. Cela multiplie les possibilités de réglage si on les retourne (gogues, supports de disques...)

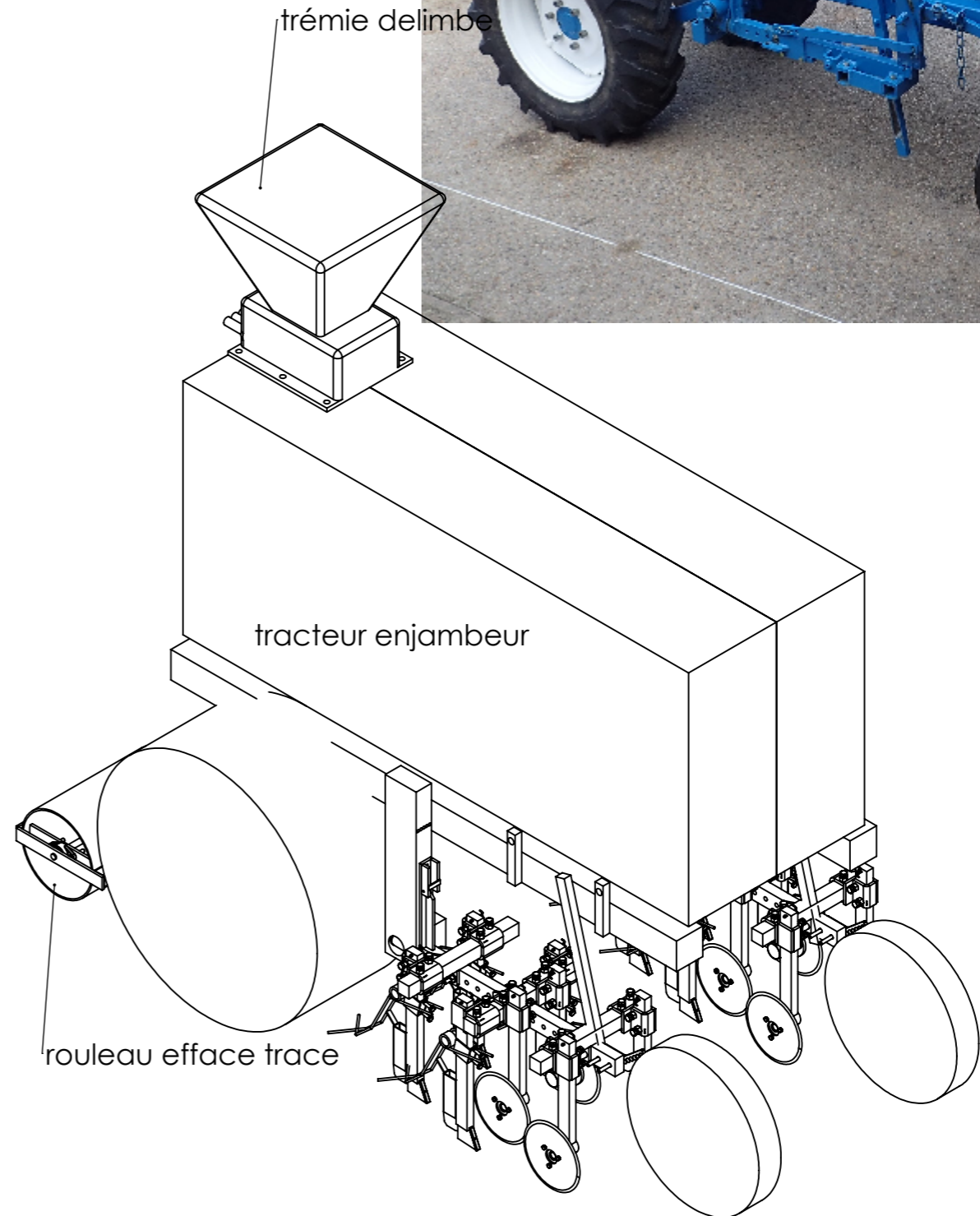
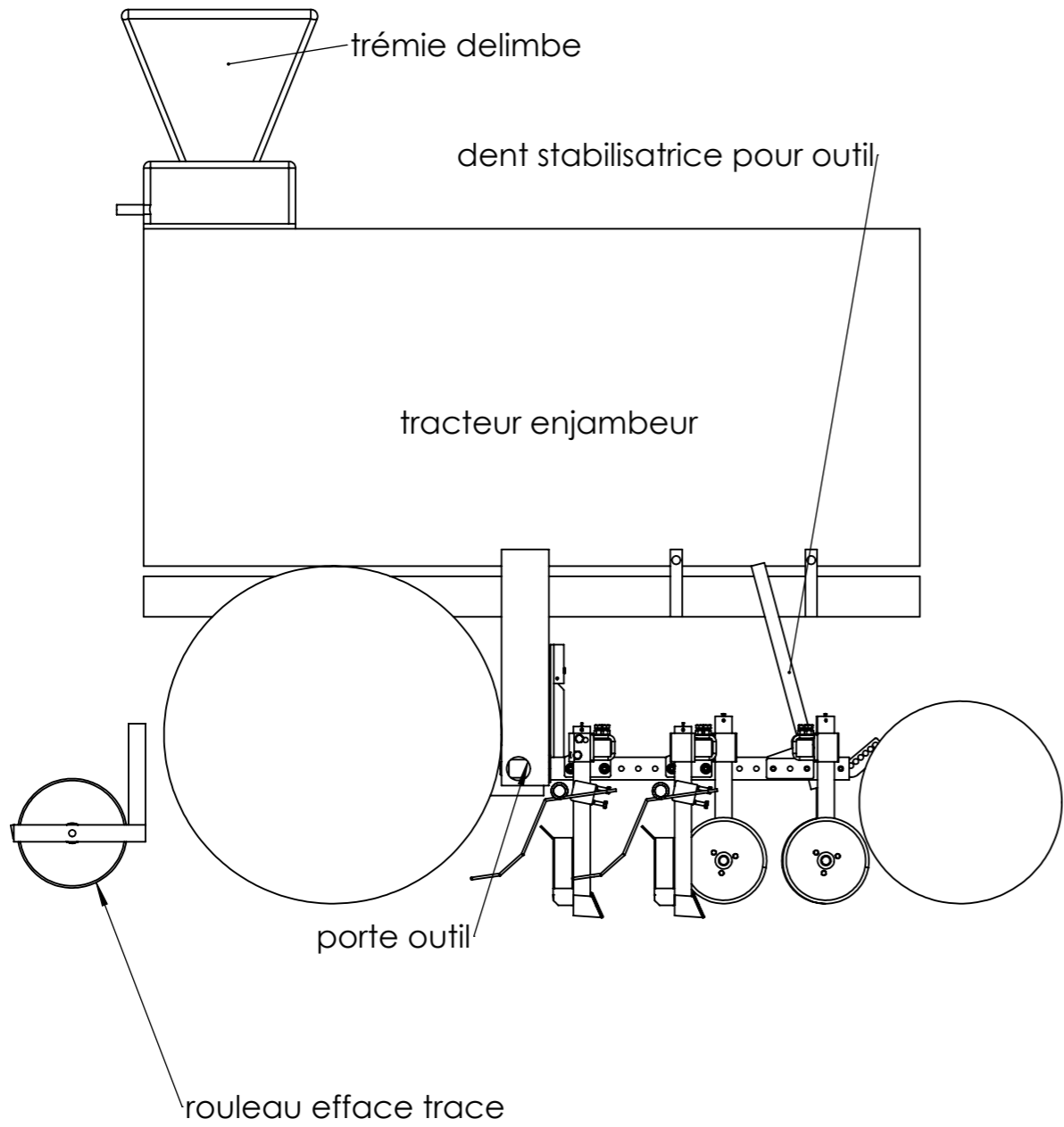



Outil	<b>semoir GEST</b>				
Date	02/01/2018	Version	2.1	page n° 3 / 18	
Pièce	<b>vue d'ensemble</b>			Qté	

type de tracteur utilisé a beaune



pour monter un semoir, il faut à minimum, avoir 2 perches a trou, des traverses courtes, une trémie, des socs.  
Le reste est en option, selon le travail a réaliser

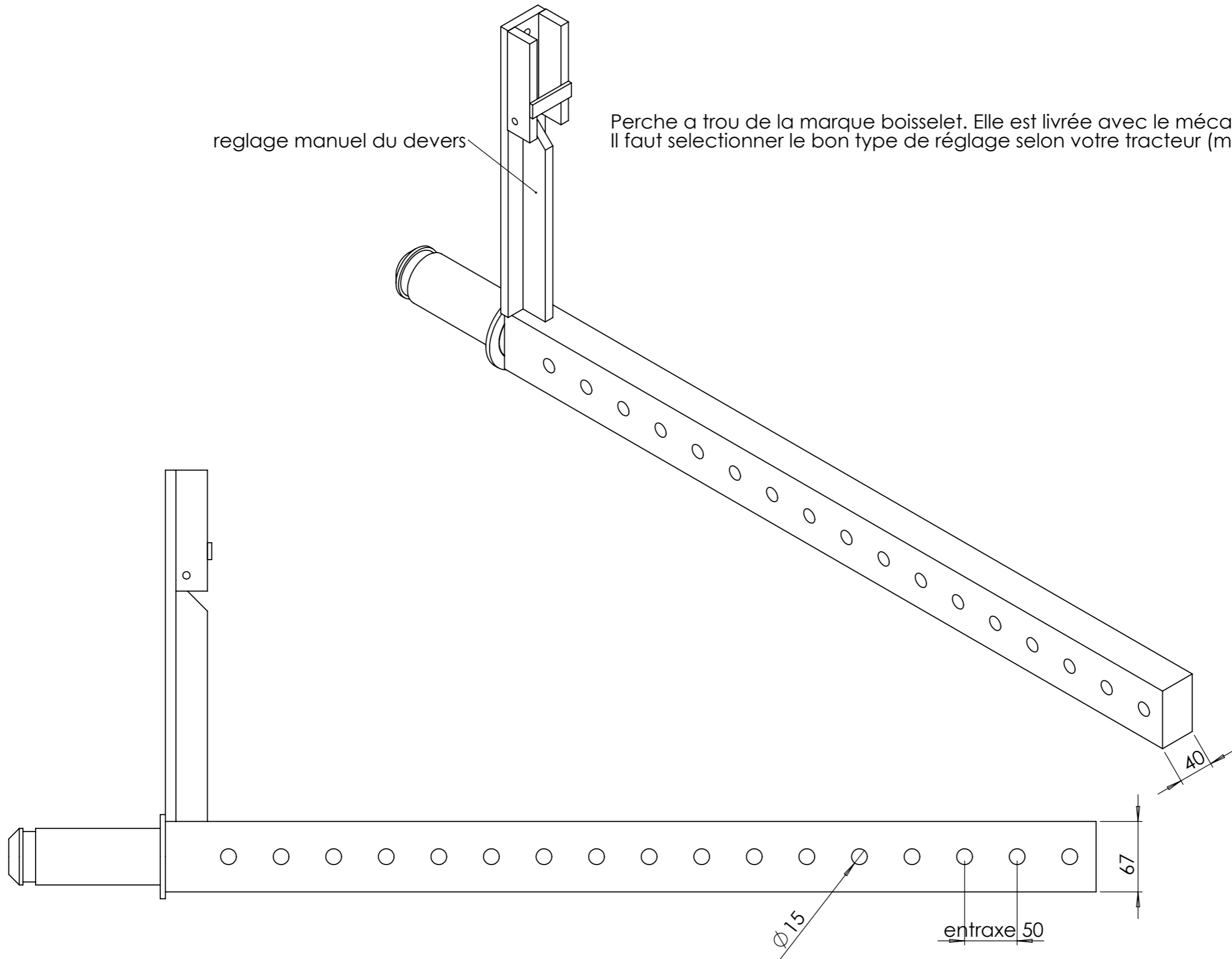



Outil	semoir GEST				
Date	02/01/2018	Version	2.1		page n° 4 / 18
Pièce	perche a trou		Qté		1



reglage manuel du devers

Perche a trou de la marque boisselet. Elle est livrée avec le mécanisme de réglage du devers. Il faut selectionner le bon type de réglage selon votre tracteur (manuel a levier ou hydraulique)



Outil	<b>semoir GEST</b>				
Date	02/01/2018	Version	2.1	page n° 5 / 18	
Pièce	<b>étançon seul+gogue</b>			Qté	

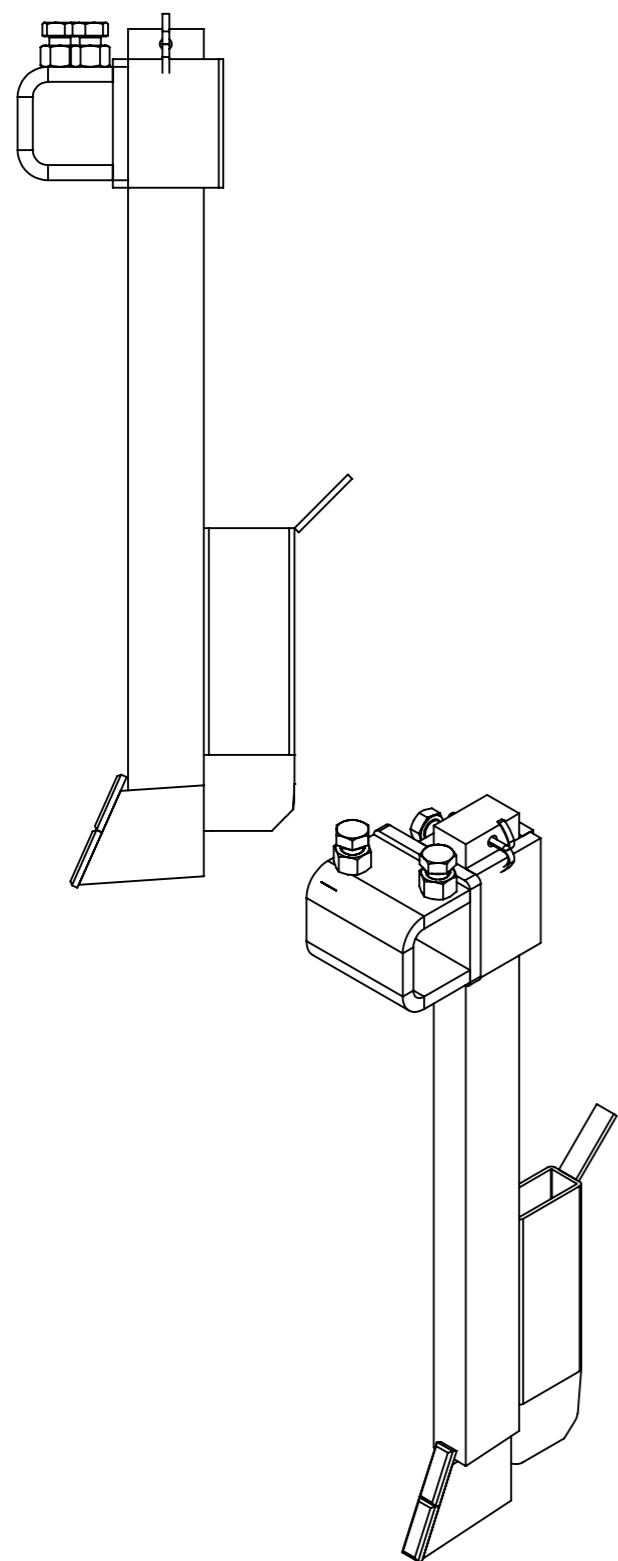


Table de nomenclature(restructuré)(restructuré)(restructuré)

repère	Désignation	LONGUEUR	Quantité
Goupille fendue 5 x 80	Goupille fendue 5 x 80		1
F1	pliage+laser		1
F5	Fer plat 60 x 10	85	1
F3	pliage+laser		1
F4	écrou M14 brut		4
F2	fer plat 100 x 10	85	1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 30		4
H1	étiré plat 50 x 30	503	1
H2	étiré plat 60 x 15	87	1
H3	kramp JW20MP006000150040		2
H4	tube rectangulaire 60 x 30	200	1
H5	plat de 16 x 4	50	1

Outil	<b>semoir GEST</b>				
Date	02/01/2018	Version	2.1	page n° 6 / 18	
Pièce	<b>petit disque fixe</b>			Qté	

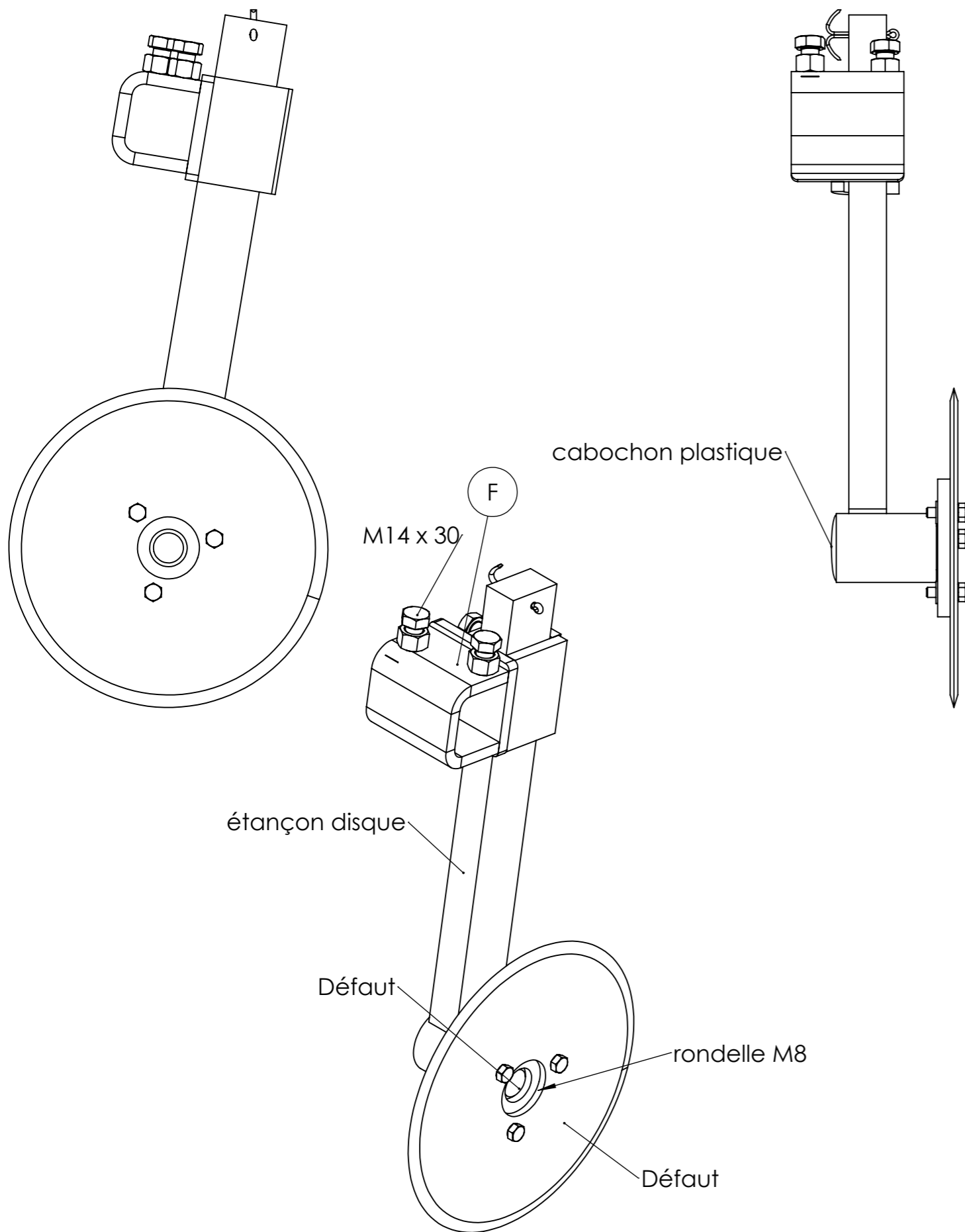



Table de nomenclature (restructuré) (restructuré) (restructuré)				
N°	repère	Désignation	LONGUEUR	QUANTITÉ
1	coupelle 3 trous modifiée2	Coupelle 3 trous 75 x 8.5		1
2	Disque plat 250 mm	Disque de coûtre cd2502		1
3	étançon disque			1
4	Vis Hexagonale	vis hexagonale M8 x 25		3
5	Ecrou	Ecrou M8 autofreiné		3
6	Rondelle	Rondelle Ø8 série MU		3
7	moyeu	Moyeu 2/3		1
8	Axe tournant	Arbre de palier 2/3		1
9	6004-2RSH	Roulement à bille SKF 6004-2RSH		1
10	rlmt 6302-2RSH	Roulement à bille SKF 6302 -2RSH		1
11	Circlip 15mm	Circlips extérieur Øint 15		1
12	cabochon	Cabochon 2/3		1
13	Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 30		4
14	F1	pliage+laser		1
15	F5	Fer plat 60 x 10	85	1
16	F3	pliage+laser		1
17	F4	écrou M14 brut		4
18	F2	fer plat 100 x 10	85	1
19	Goupille fendue 5 x 80	Goupille fendue 5 x 80		1



Outil	<b>semoir GEST</b>				
Date	02/01/2018	Version	2.1	page n° 7 / 18	
Pièce	<b>petit disque mobile</b>			Qté	

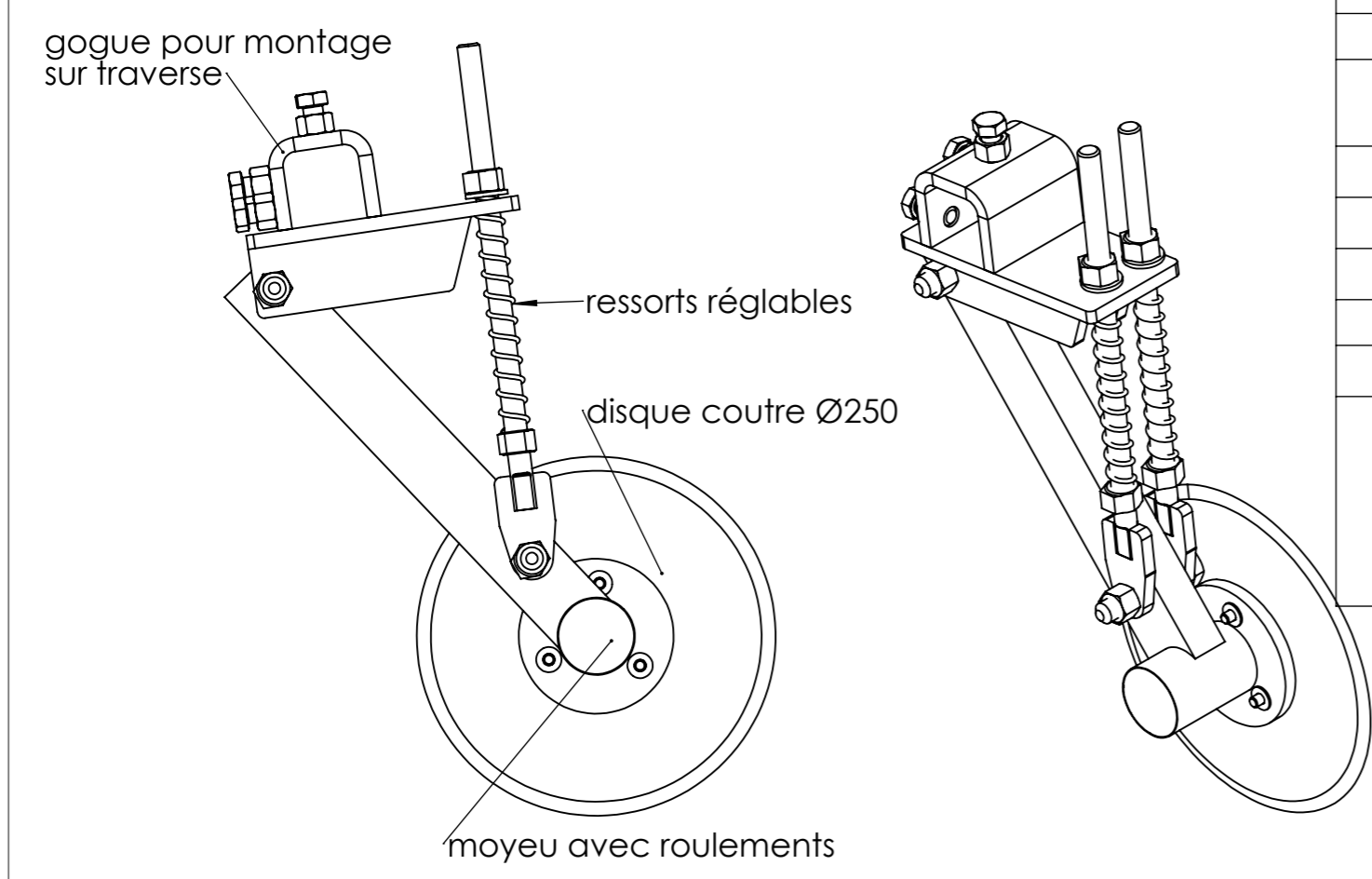
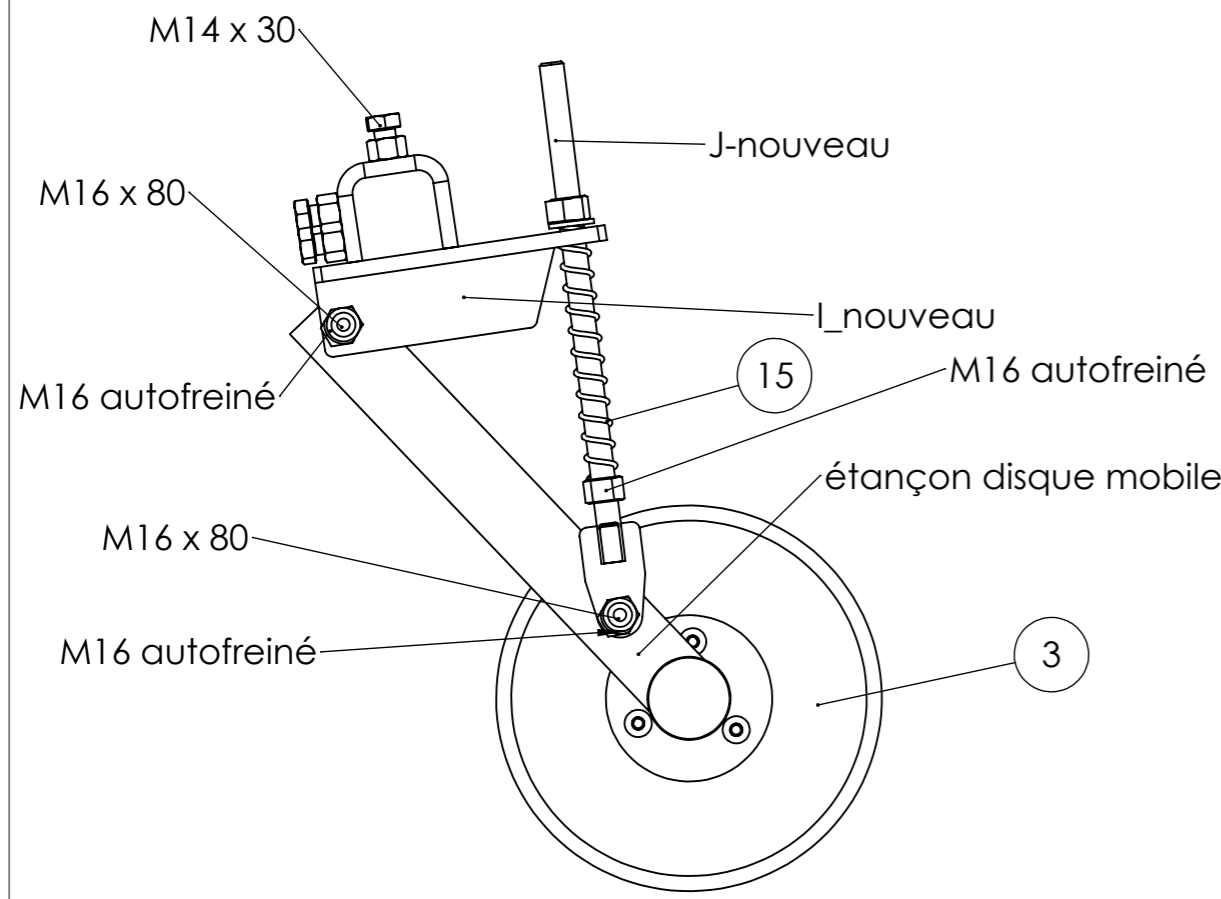
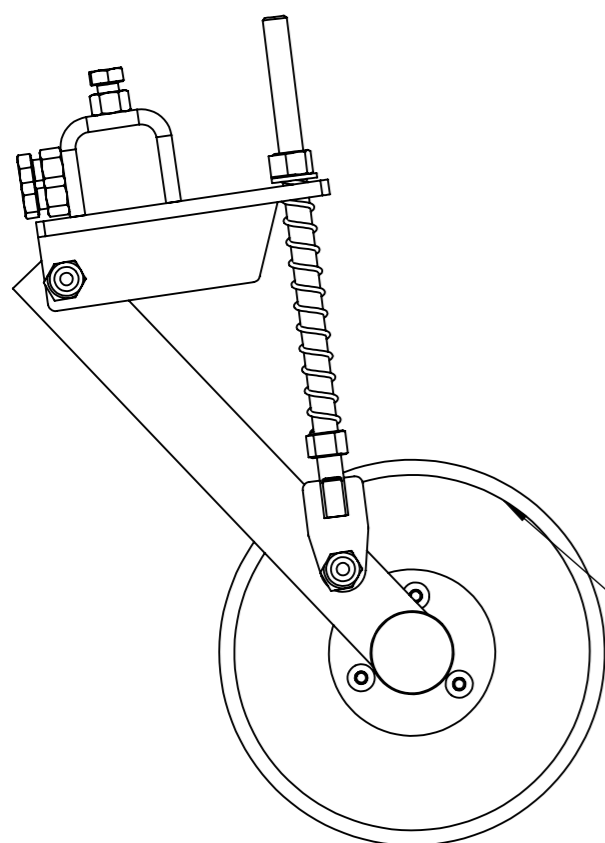


Table de nomenclature(restructuré)(restructuré)(restructuré)				
N°	repère	Désignation	LONGUEUR	Qté
1	I2	Coupelle 3 trous 75 x 8.5	160	2
2	Disque plat 250 mm	Disque de coùtre cd2502		1
3	Vis Hexagonale	vis hexagonale M8 x 25		3
4	Ecrou	Ecrou M8 autofreiné		3
5	Rondelle	Rondelle Ø8 série MU		3
6	Vis Hexagonale	Vis hexagonale M16 x 80		2
7	Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 30		3
8	Ecrou	Ecrou M16 autofreiné		6
9	Rondelle	Rondelle Ø16 série ZU		2
10	Ressort	L250xØ3.2xØint15 demi ressort kramp ref DV430500		2
11	moyeu	Moyeu 2/3		1
12	Axe tournant	Arbre de palier 2/3		1
13	6004-2RSH	Roulement à bille SKF 6004-2RSH		1
14	rlmt 6302-2RSH	Roulement à bille SKF 6302 -2RSH		1
15	Circlip 15mm	Circlips extérieur Øint 15		1
16	cabochon	Cabochon 2/3		1
17	étançon disque mobile	étiré plat 50 x 30	345	1
18	J1	tige filetée M16	333	2
19	J2	plat de 50 x 10	75	2
20	I1	laser+pliage		1
21	I4	écrou M14 brut		3
22	I3	fer plat 100x 10	195	1
23	coupelle 3 trous modifiée2	Coupelle 3 trous 10.5 x 84		1



Outil	<b>semoir GEST</b>				
Date	02/01/2018	Version	2.1		page n° 8 / 18
Pièce	<b>grand disque mobile</b>		Qté		1



ici le petit disque est représenté a la place du grand, mais le montage est le meme (la coupelle est diférente)

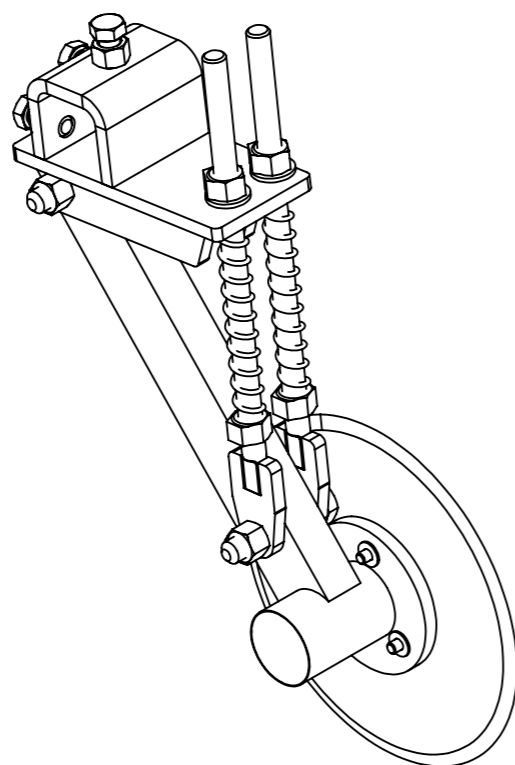
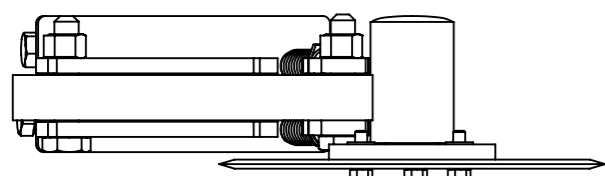


Table de nomenclature (restructuré) (restructuré) (restructuré)

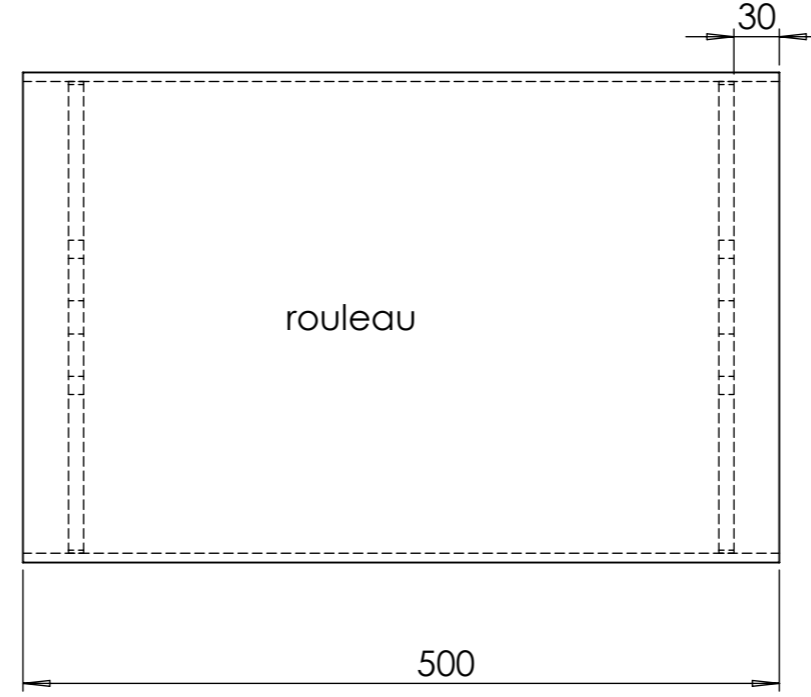
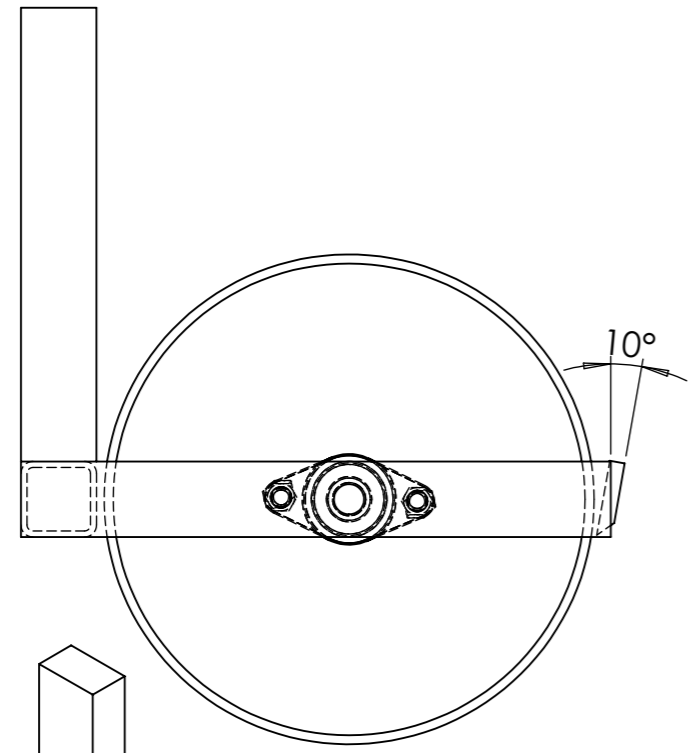
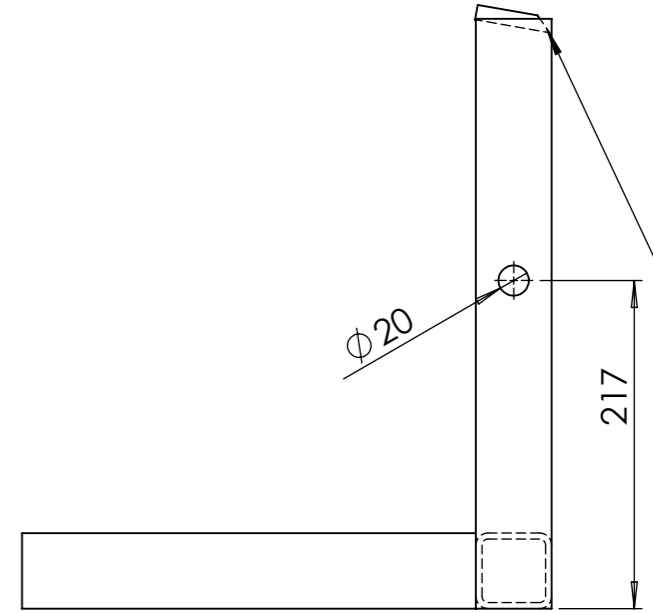
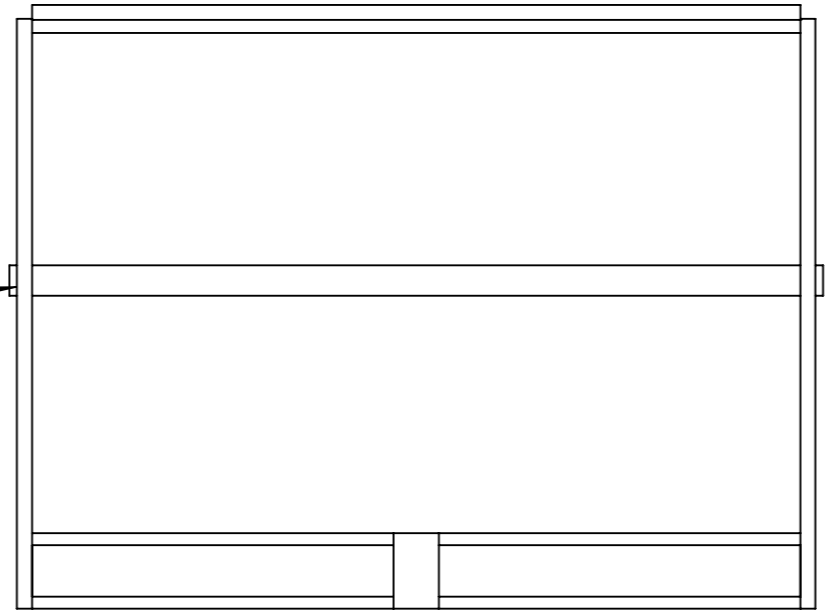


repère	Désignation	LONGUEUR	Quantité
I2	Coupelle 3 trous 72 x 8.5	160	2
grand disque	Disque de coûtre cd3502		1
Vis Hexagonale	vis hexagonale M8 x 25		3
Ecrou	Ecrou M8 autofreiné		3
Rondelle	Rondelle Ø8 série MU		3
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M16 x 80		2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 30		3
Ecrou	Ecrou M16 autofreiné		6
Rondelle	Rondelle Ø16 série ZU		2
Ressort	L250xØ3.2xØint15 demi ressort kramp ref DV430500		2
moyeu	Moyeu 2/3		1
Axe tournant	Arbre de palier 2/3		1
6004-2RSH	Roulement à bille SKF 6004-2RSH		1
rlmt 6302-2RSH	Roulement à bille SKF 6302 - 2RSH		1
Circlip 15mm	Circlips extérieur Øint 15		1
cabochon	Cabochon 2/3		1
étançon disque mobile	étiré plat 50 x 30	345	1
J1	tige filetée M16	333	2
J2	plat de 50 x 10	75	2
I1	laser+pliage		1
I4	écrou M14 brut		3
I3	fer plat 100x 10	195	1
coupelle 3 trous modifiée2	Coupelle 3 trous 10.5 x 84		1

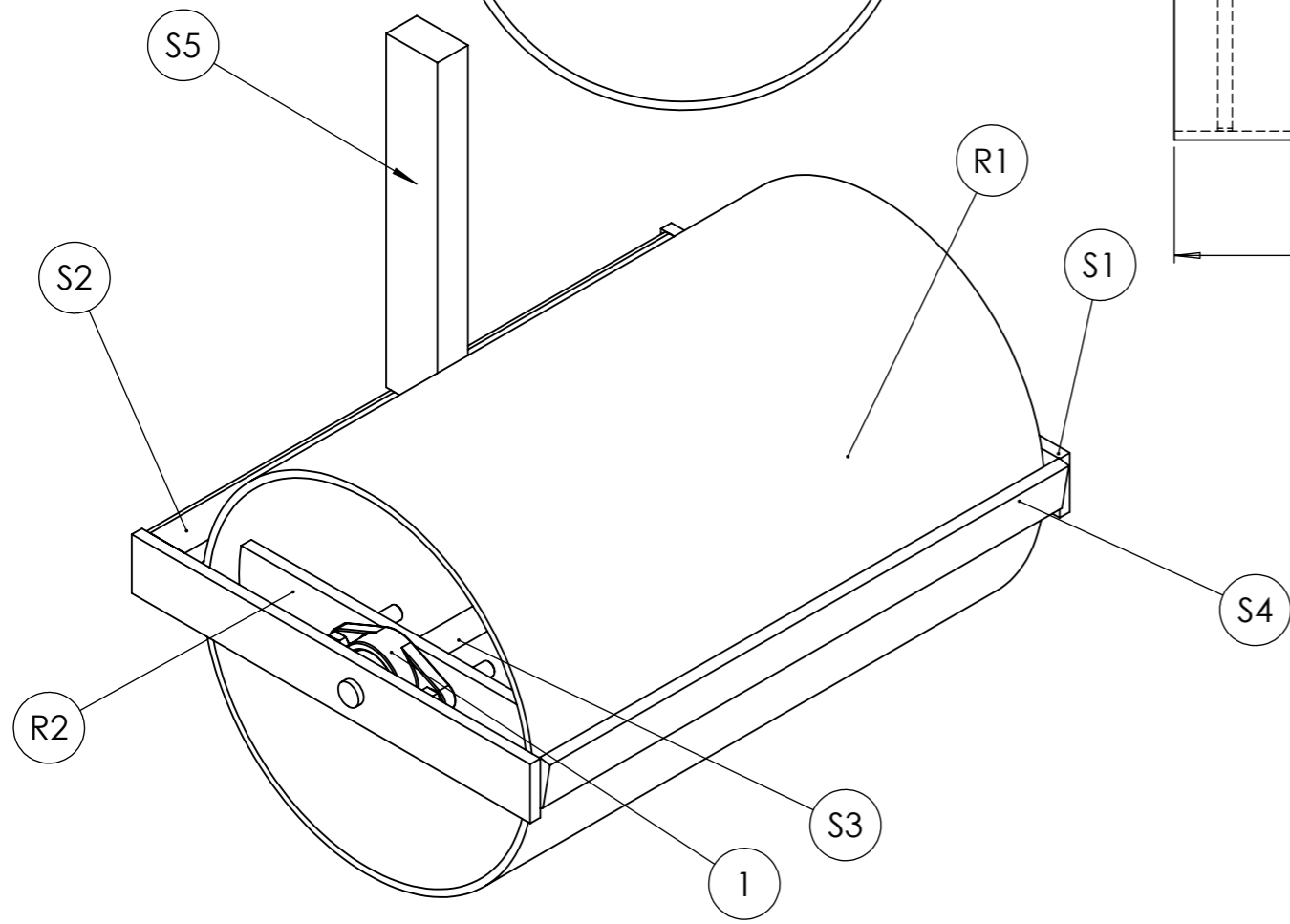
Outil	semoir GEST				
Date	02/01/2018	Version	2.1		page n° 9 / 18
Pièce	rouleau relève traces		Qté		1



uniquement 2 points de soudure pour bloquer l'axe mais rendre possible le démontage



coupe en biseau, positionnement au plus pres du rouleau, souder avec le rouleau monté



ou fer plat de 50 x 10

repère	Désignation	LONGUEUR	Qté
	Palier flasque ovale	UCFL204GP	2
	Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 55	4
	Ecrou	Ecrou M12 autofreiné	4
S1	fer plat 50 x 10	390	2
S2	Tube carré 50x 50x4	508	1
S4	fer plat 50 x 10	508	1
S5	étiré plat 50 x 30	300	1
S3	Rond de 20	538	1
R1	tube rond 323.9 x 6	500	1
R2	laser ep 10		2

Outil	semoir GEST		
Date	02/01/2018	Version	2.1
Pièce	soc+étançon+gogue		Qté 1

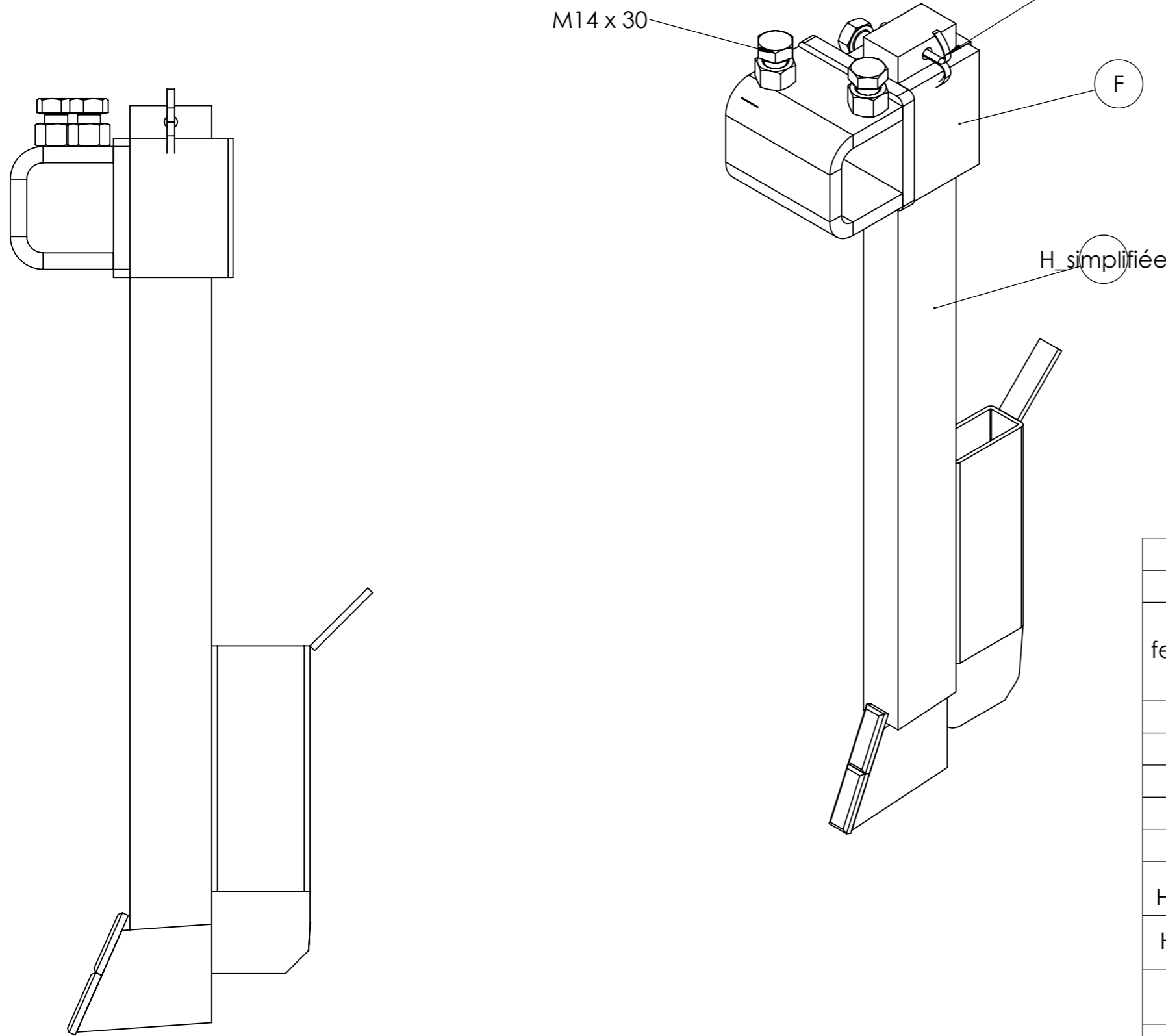
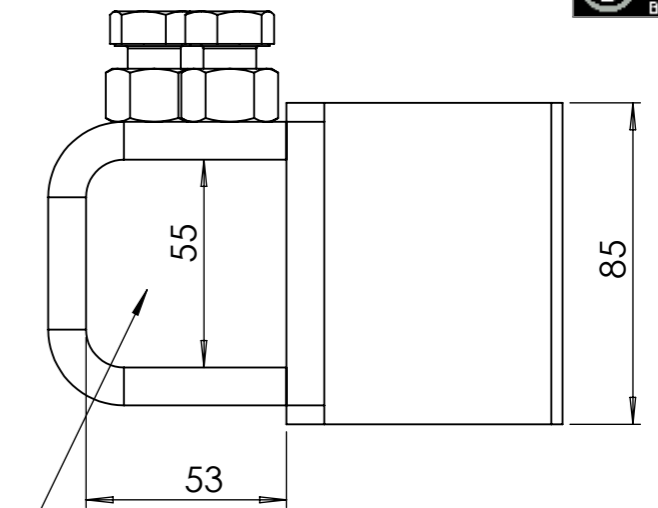
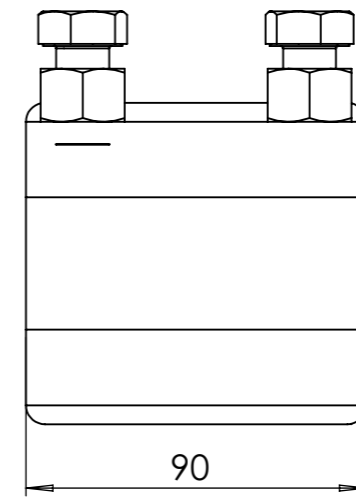
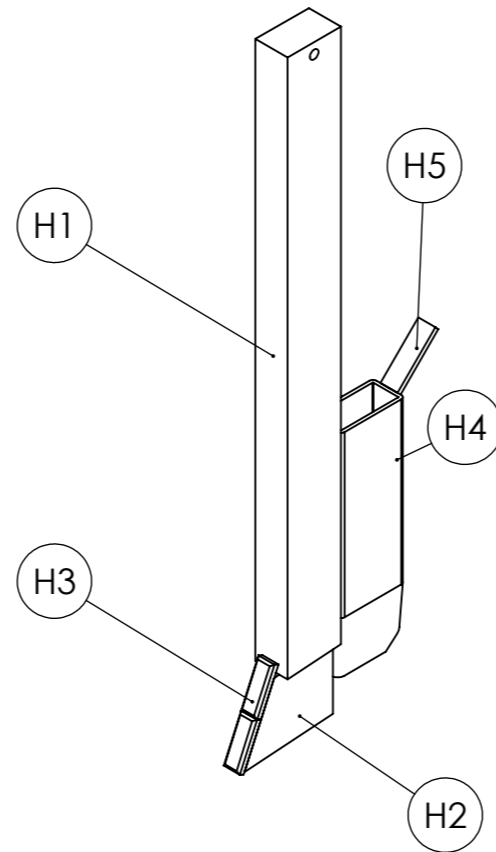
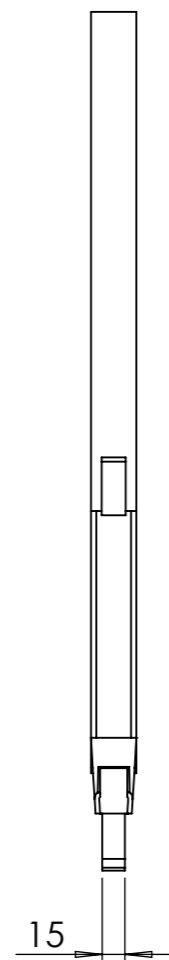
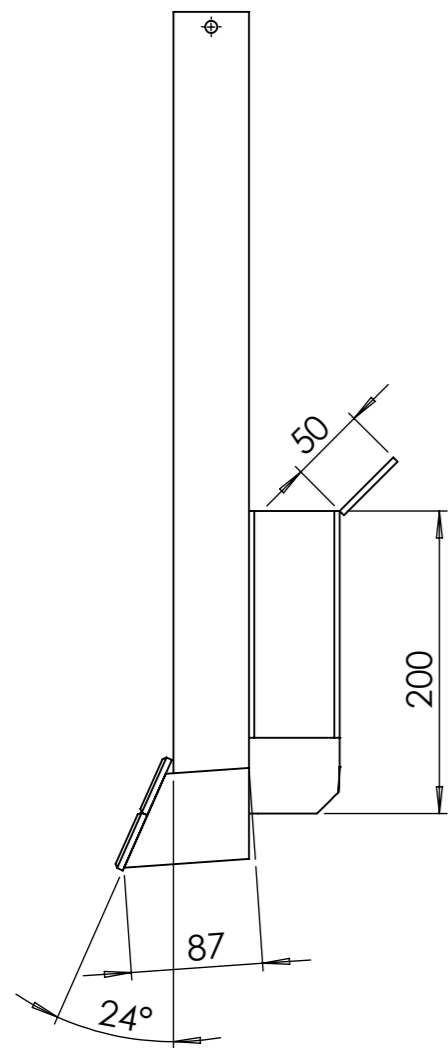


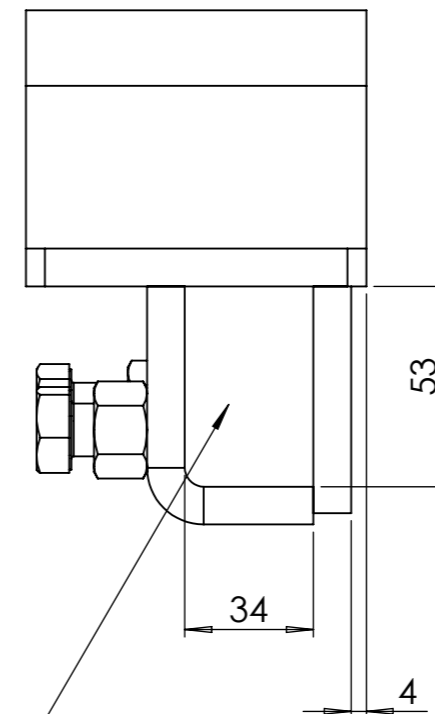
Table de nomenclature(restructuré)(restructuré)(restructuré)			
repère	Désignation	LONGUEUR	Quantité
Goupille fendue 5 xD4 80	Goupille fendue 5 x 80		1
F1	pliage+laser		1
F5	Fer plat 60 x 10	85	1
F3	pliage+laser		1
F4	écrou M14 brut		4
F2	fer plat 100 x 10	85	1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 30		4
H_simplifiée			1
H1	étiré plat 50 x 30	503	1
H2	étiré plat 60 x 15	87	1
H3	krimp JW20MP006000150040		2
H4	tube rectangulaire 60 x 30	200	1
H5	plat de 16 x 4	50	1

Outil	semoir GEST				
Date	02/01/2018	Version	2.1	page n°	11 / 18
Pièce	soc+étançon+gogue(2)			Qté	1

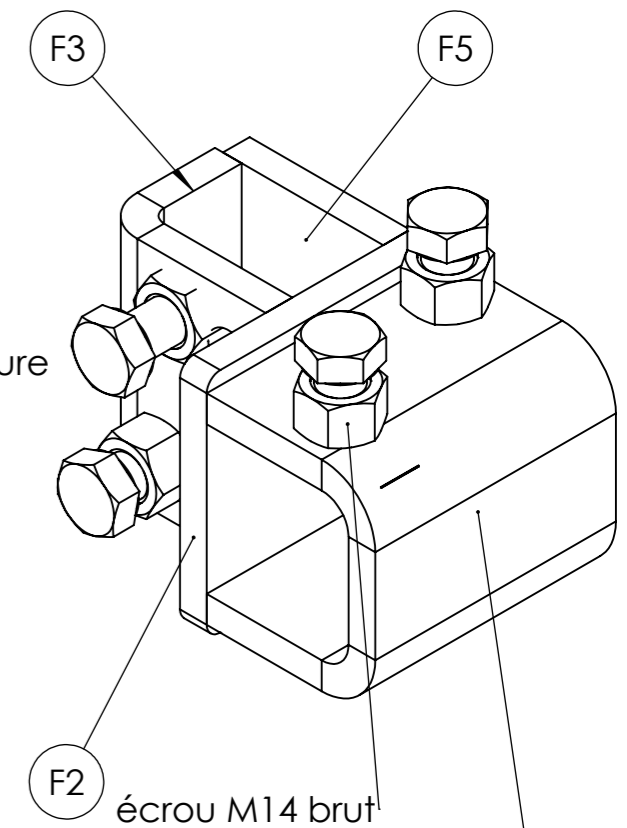
**L'atelier paysan**



mettre un étiré en place avant soudure  
retoucher l'arrondi si besoin avant



mettre un étiré en place avant soudure  
retoucher l'arrondi si besoin avant



**faire des pièces droites et gauches**

Nomenclature

repère	Désignation	LONGUEUR	ANGLE1	ANGLE2	Quantité
H1	étiré plat 50 x 30	503	4.00	0.00	1
H2	étiré plat 60 x 15	87	28.00	4.00	1
H3	kramp JW20MP006000150040				2
H4	tube rectangulaire 60 x 30	200	-	0.00	1
H5	plat de 16 x 4	50	0.00	0.00	1



Outil	semoir GEST				
Date	02/01/2018	Version	2.1		page n° 12 / 18
Pièce	<b>B dents de recouvrement</b>		Qté		1

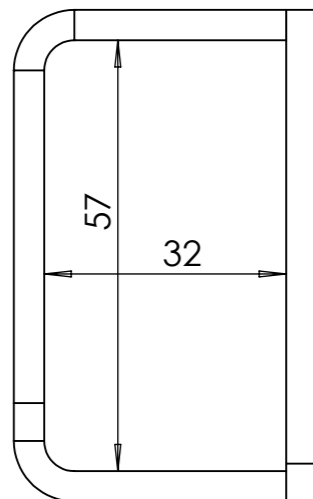
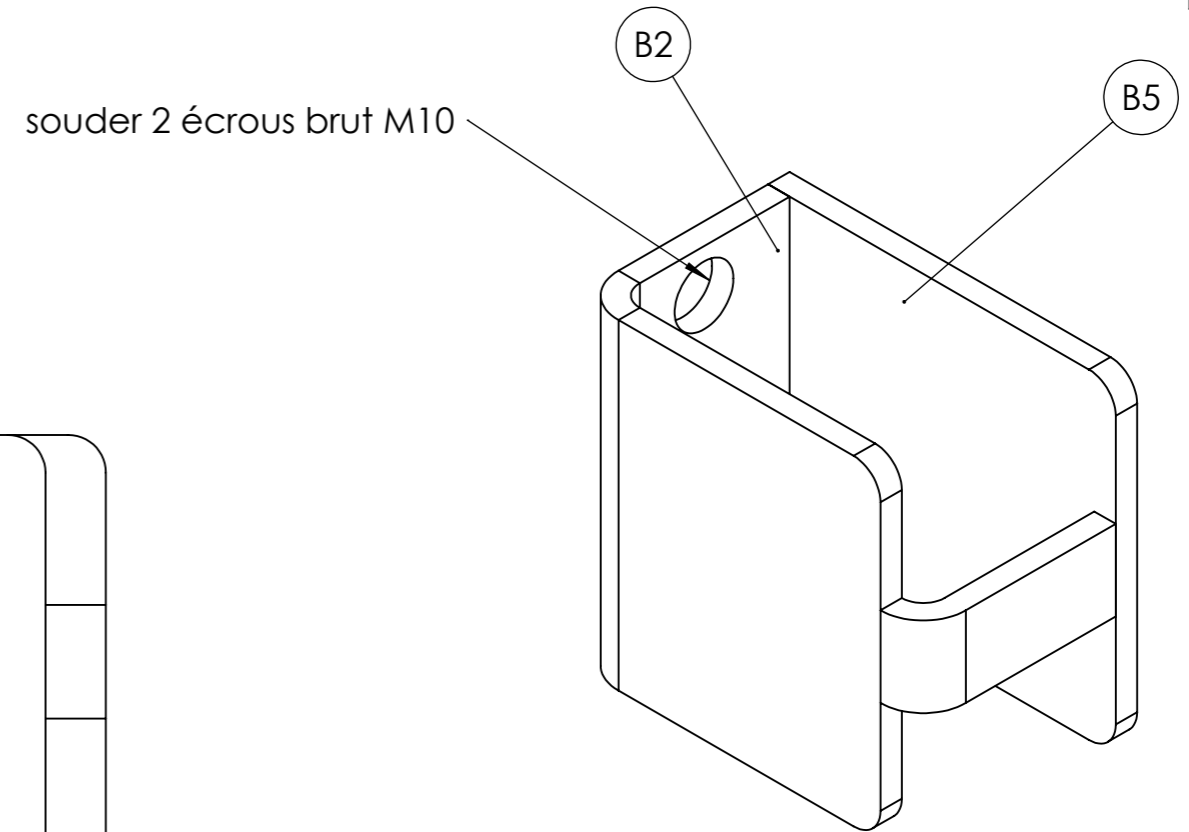
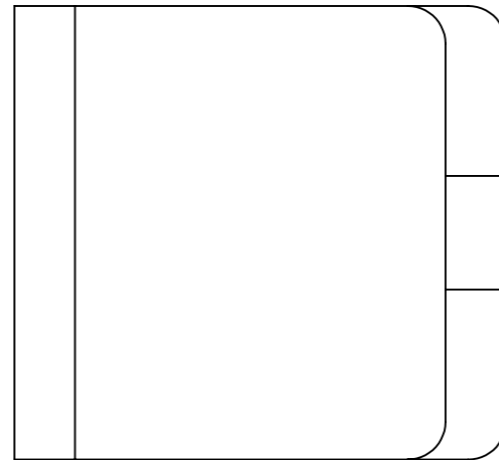
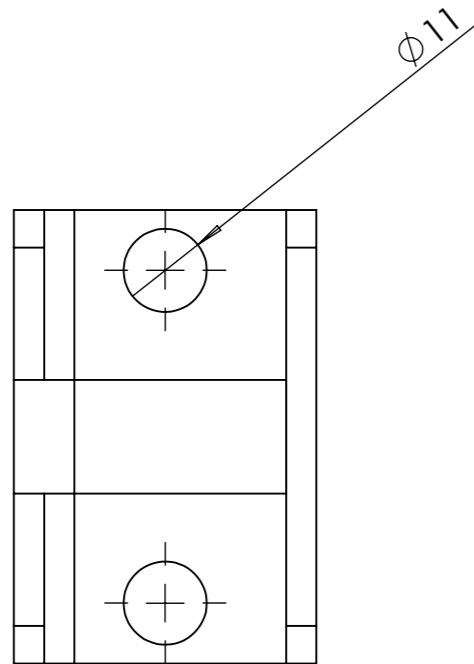



Table de nomenclature(restructuré)(restructuré)(restructuré)			
repère	Désignation	LONGUEUR	Qté
B2	Sheet		1
B5	fer plat 60 x 4	65	1

Outil	<b>semoir GEST</b>				
Date	02/01/2018	Version	2.1	page n° 13 / 18	
Pièce	<b>dents de recouvrement</b>		Qté	1	

dents soudées puis tordues et trempées si possible

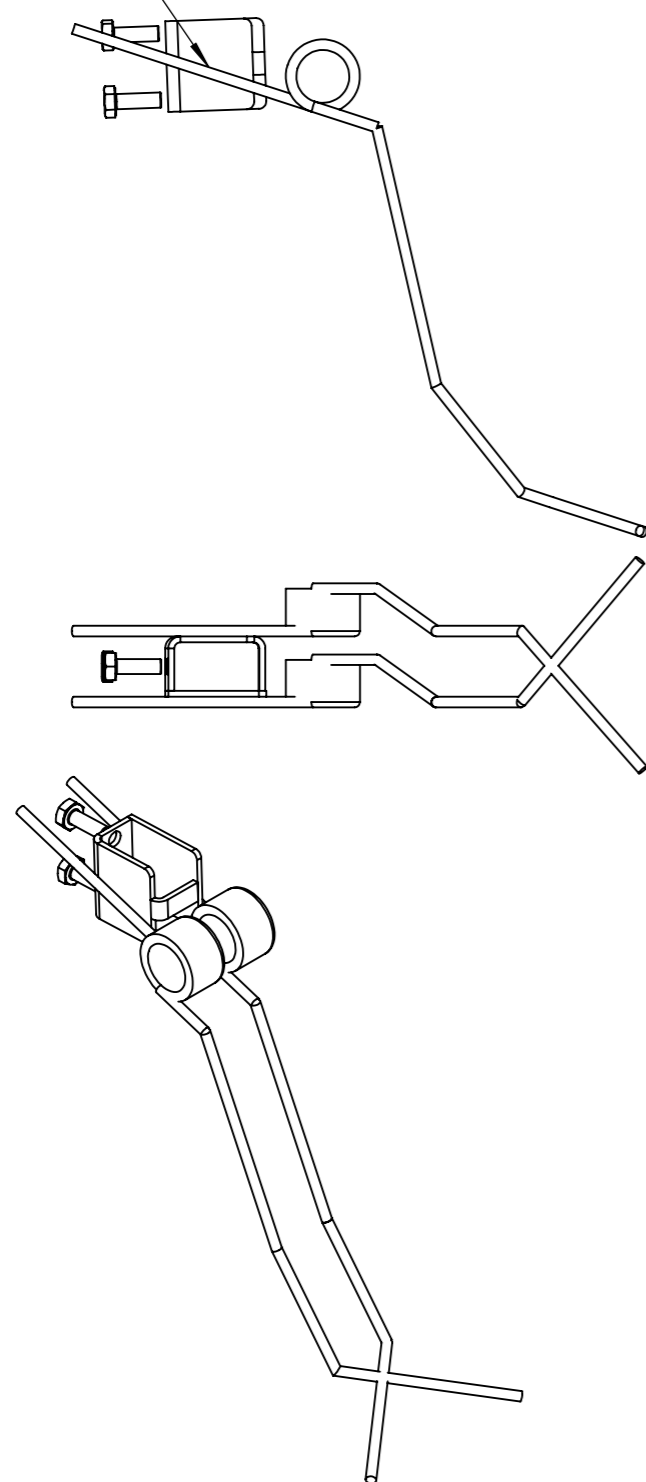


Table de nomenclature(restructuré)(restructuré)(restructuré)

N°	repère	Désignation	LONGUEUR	Quantité
1	Vis Hexagonale	vis hexagonale M10 x 30		2
2	3537039 dent de herse lemken	Rond de 7	125	1
4	B2,4,5			1
4.1	B1	TUBE, RECTANGULAIRE 80 x 40	60	1
4.2	B2	Sheet		1
4.3	B5	fer plat 60 x 4	65	1
5	3537039 dent de herse lemken	Rond de 7	91	1
6	3537039 dent de herse lemken	Rond de 7	178	1
7	3537039 dent de herse lemken	Rond de 7	290	2
8	3537039 dent de herse lemken	Rond de 7	45	2
9	3537040 dent de herse lemken	Rond de 7	162	1




Outil	semoir GEST				
Date	02/01/2018	Version	2.1	page n° 14 / 18	
Pièce	traverse			Qté	

Table de nomenclature(restructuré)(restructuré)(restructuré)			
repère	Désignation	LONGUEUR	Qté
traverse	étiré plat 50 x 50	500	1
T1	laser ep 10		2

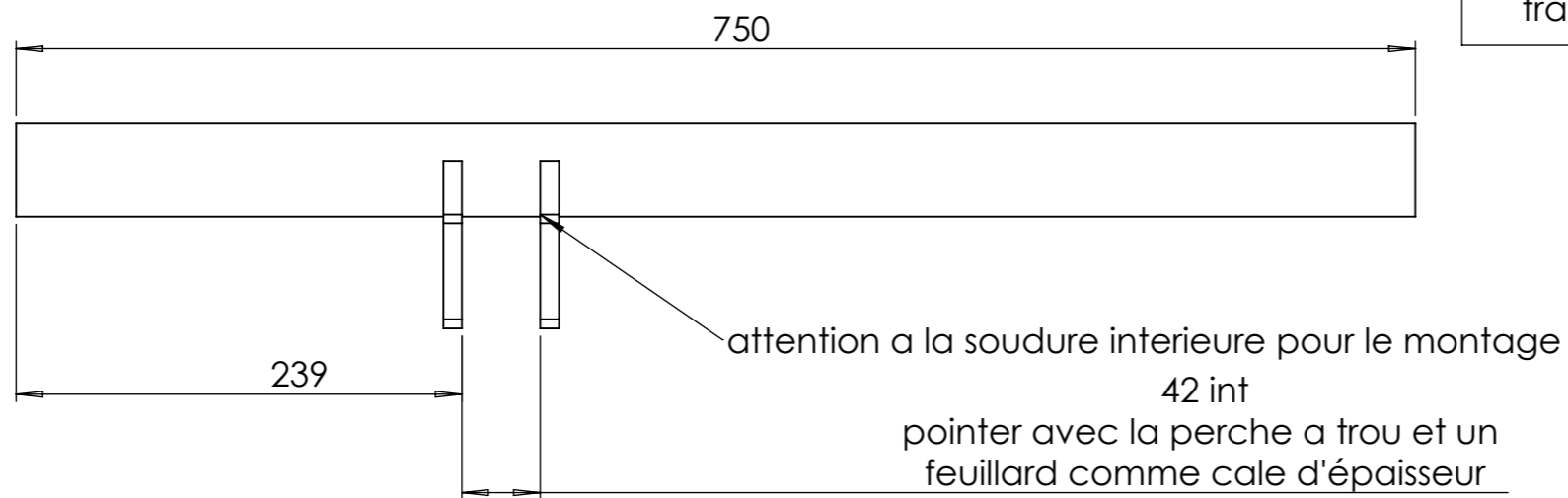
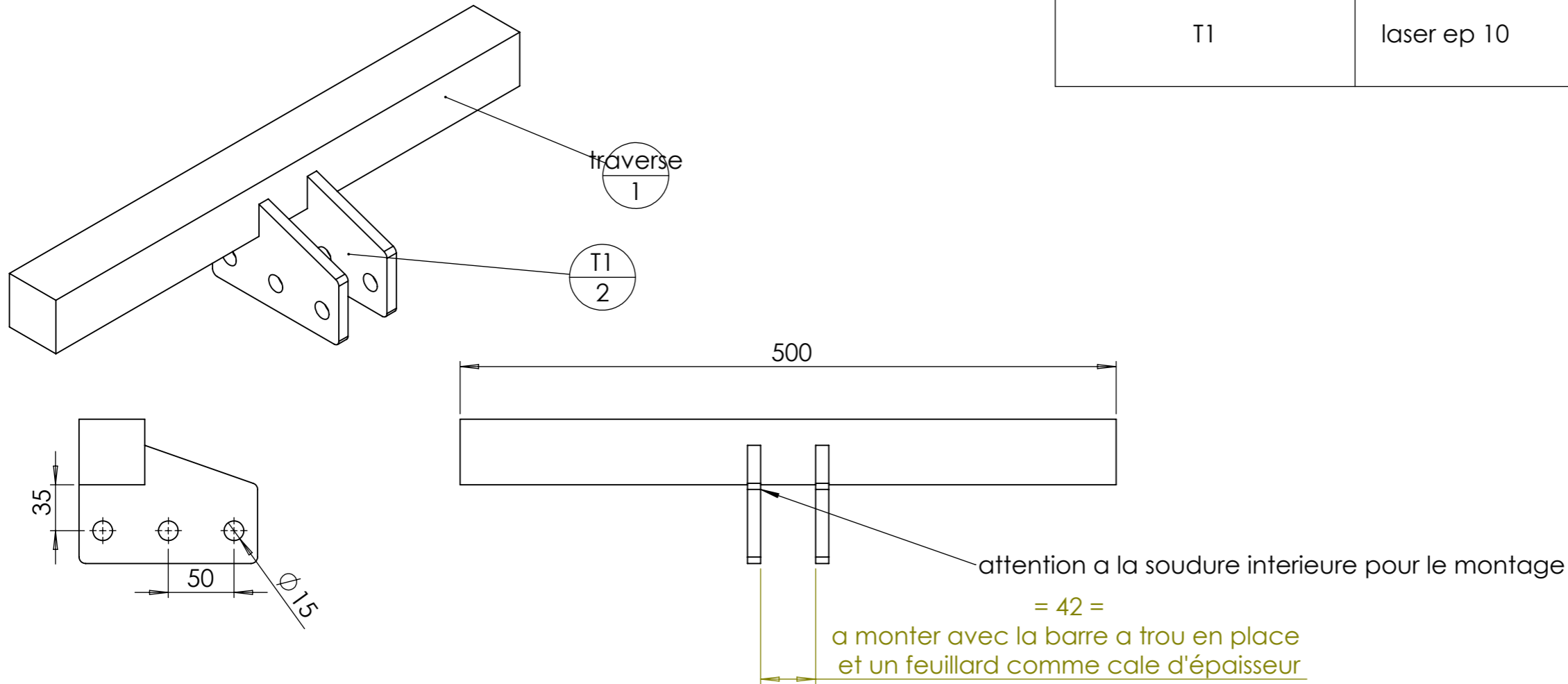
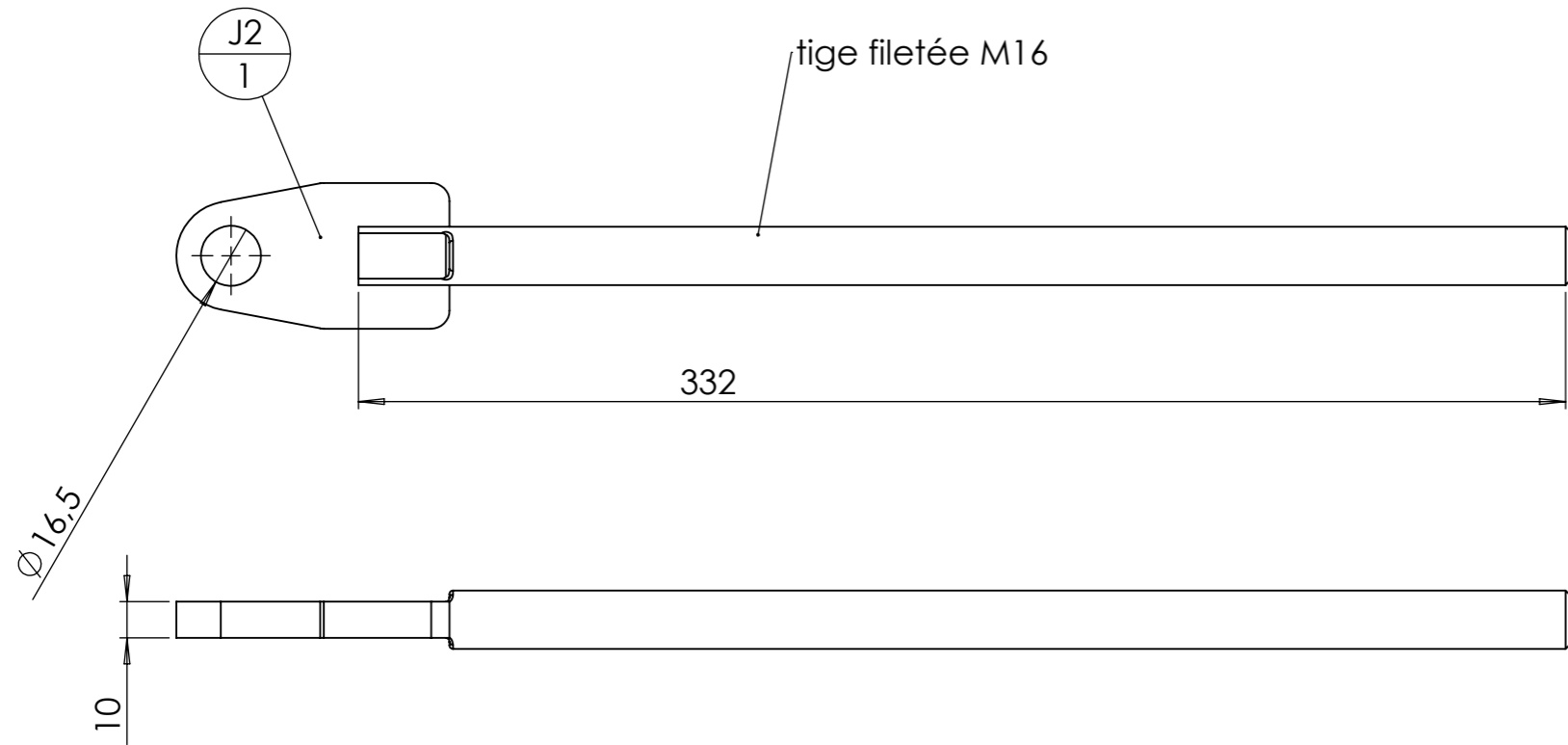
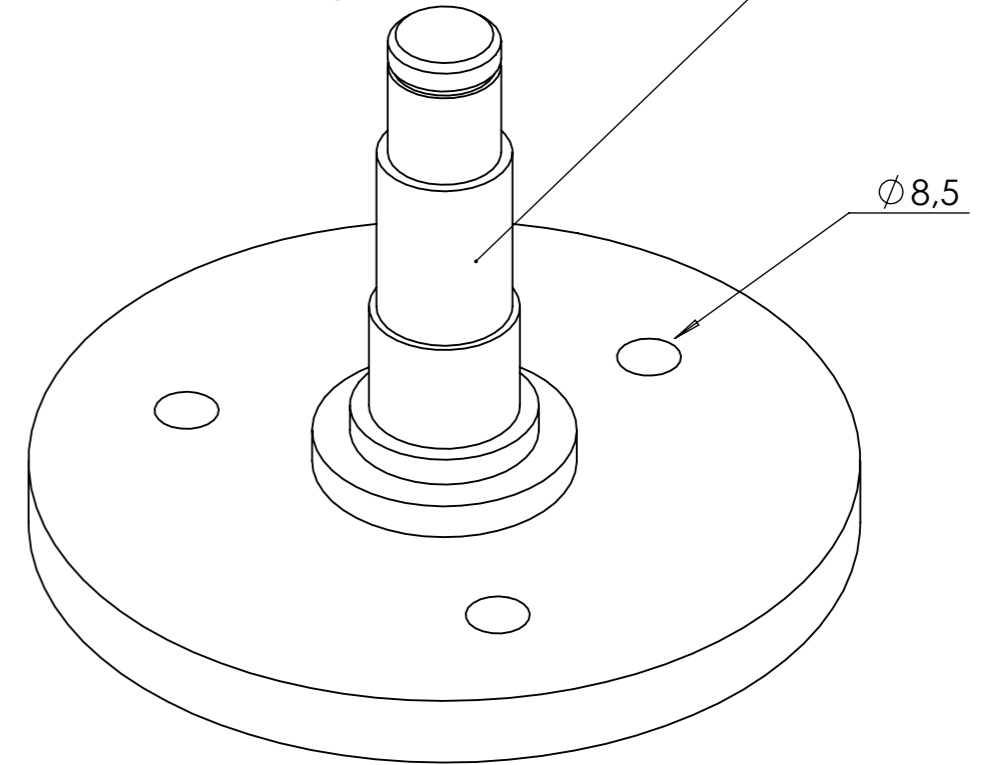


Table de nomenclature(restructuré)(restructuré)(restructuré)			
repère	Désignation	LONGUEUR	Quantité
T1	laser ep 10		2
traverse	étiré plat 50 x 50	750	1

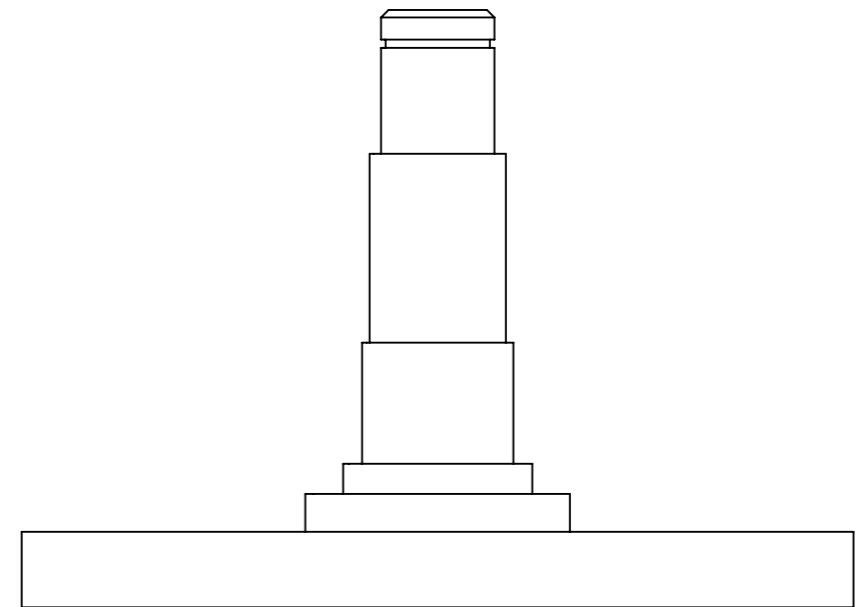
Outil	semoir GEST				
Date	02/01/2018	Version	2.1		page n° 15 / 18
Pièce	J et coupelles		Qté		1



bien protéger l'axe avant de souder

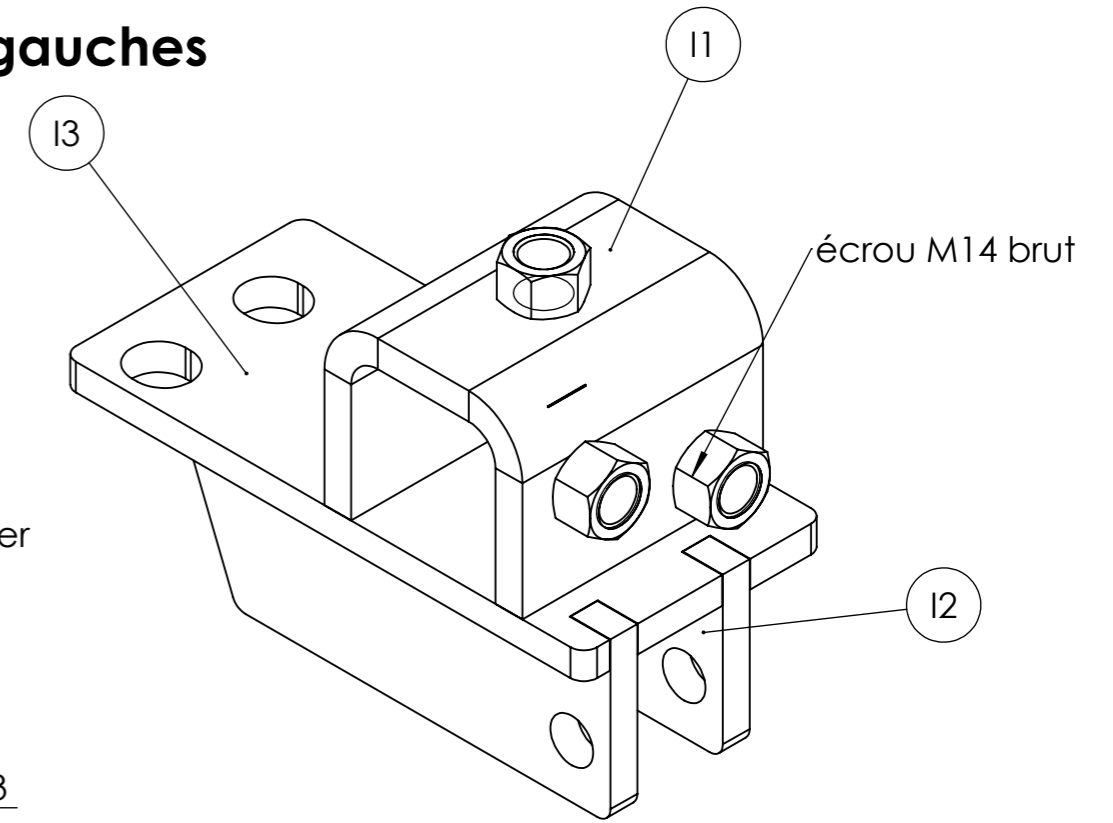


les trous sont à percer en  $\varnothing 8.5$ , vérifier le marquage avant perçage.  
Attention, les coupelles sont différentes selon les types de disque

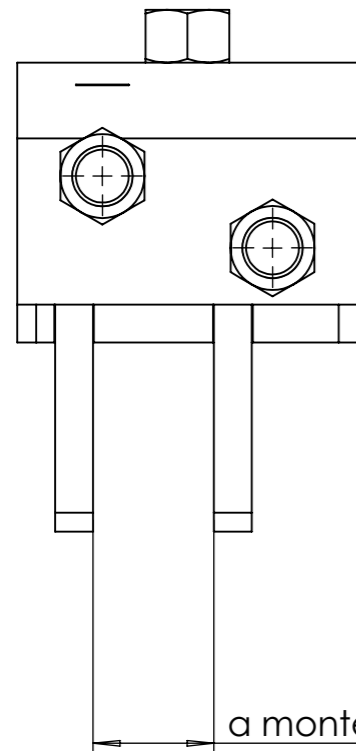
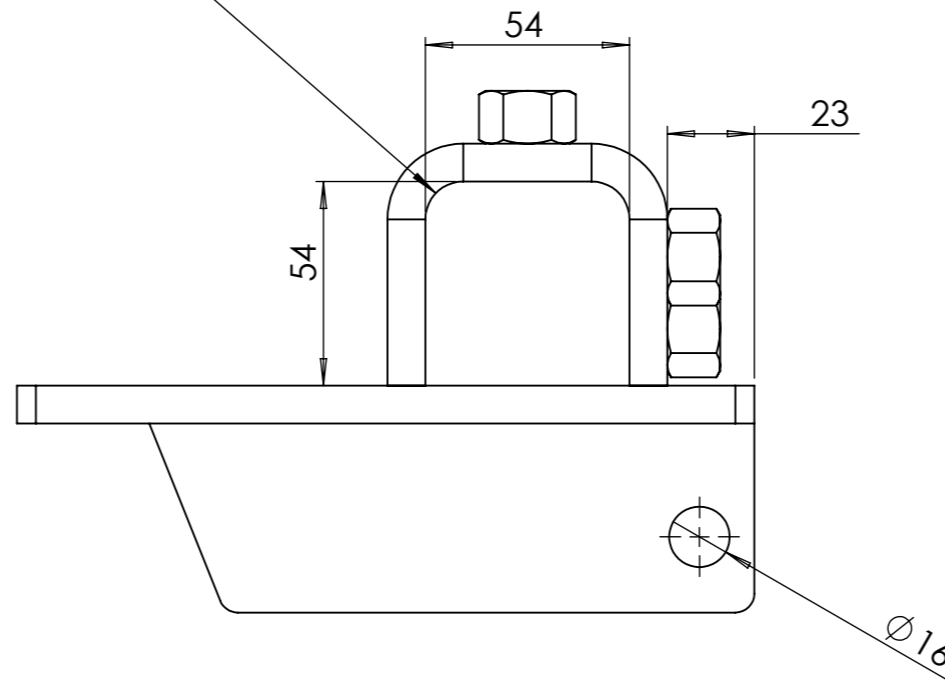


Outil	semoir GEST			
Date	02/01/2018	Version	2.1	page n° 16 / 18
Pièce	I	Qté	1	

### faire des pièces droites et gauches



retoucher les arrondis si besoin avant de souder



de 30 à 32

a monter avec l'étau en place

Table de nomenclature(restructuré)(restructuré)(restructuré)		
repère	Désignation	Quantité
I1	laser+pliage	1
I2	plat de 50 x 10	2
I3	fer plat 100x 10	1
I4	écrou M14 brut	3

Outil	semoir GEST				
Date	02/01/2018	Version	2.1	page n° 18 / 18	
Pièce	Contributions			Qté 1	



Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



Cette action est cofinancée par le Fonds européen agricole pour le développement rural : l'Europe investit dans les zones rurales.



Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(ses) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier paysan.

Un remerciement particulier pour le GEST et tous les vigneron(s) qui ont participé(s) à ce développement

