
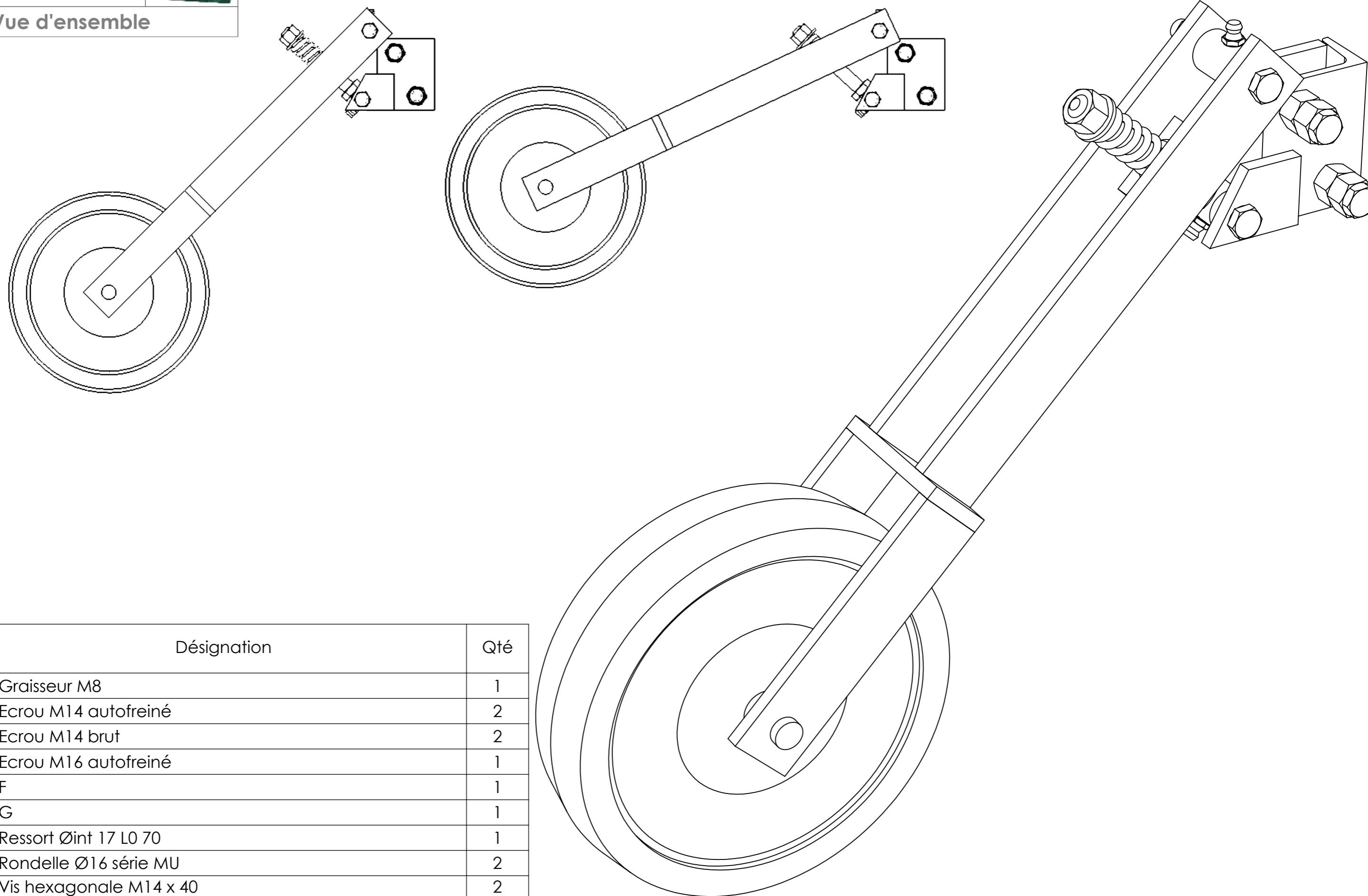

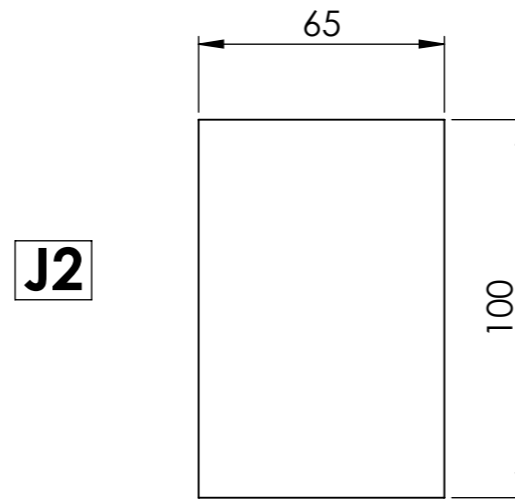
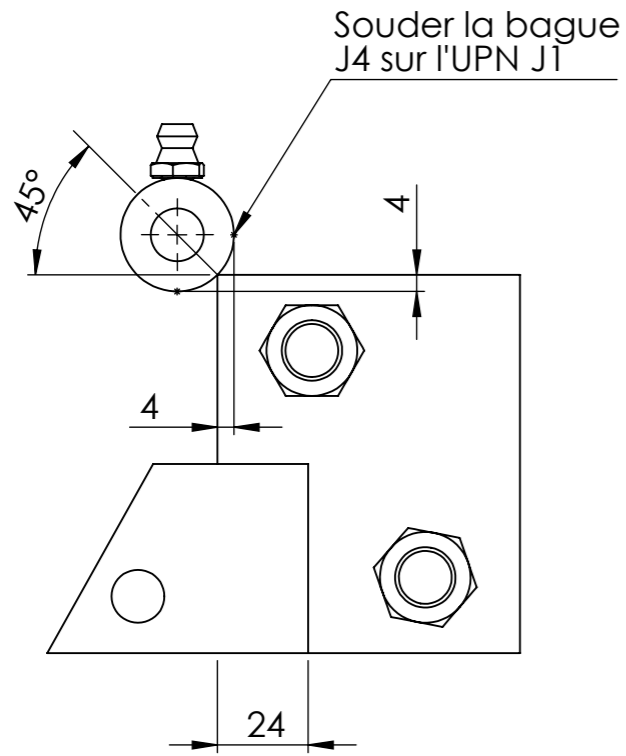
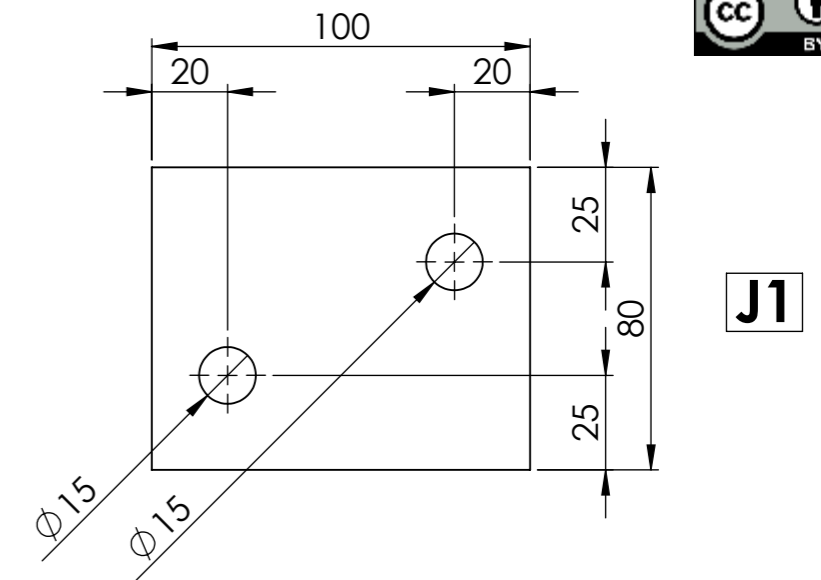
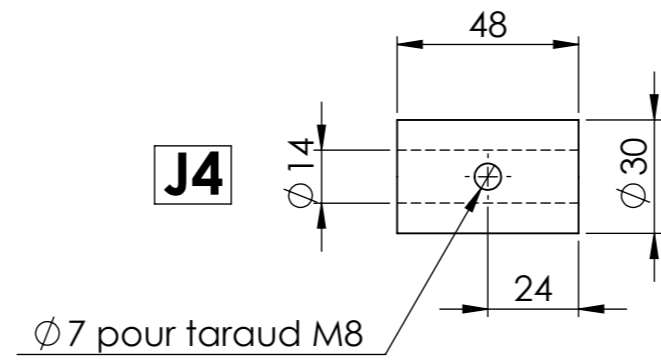


Version	2.0	Qté	1	
Date	22/01/2019			
Outil	Roue à rappui			
Pièce	Vue d'ensemble			

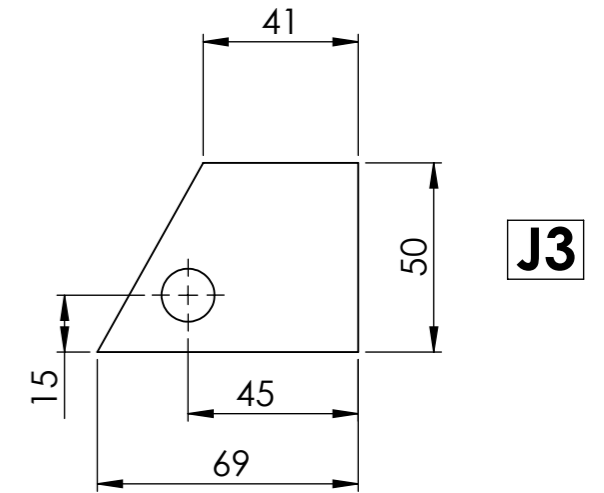
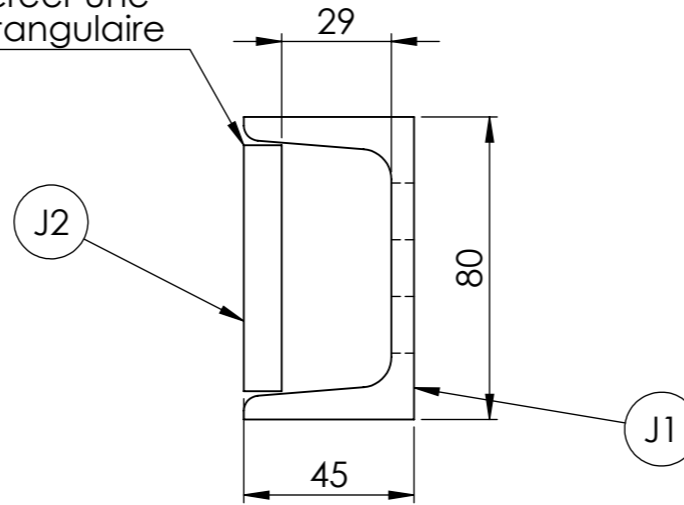


N°	Désignation	Qté
1	Graisseur M8	1
2	Ecrou M14 autofreiné	2
3	Ecrou M14 brut	2
4	Ecrou M16 autofreiné	1
5	F	1
6	G	1
7	Ressort Øint 17 L0 70	1
8	Rondelle Ø16 série MU	2
9	Vis hexagonale M14 x 40	2
10	Vis Hexagonale M14 x 100	2

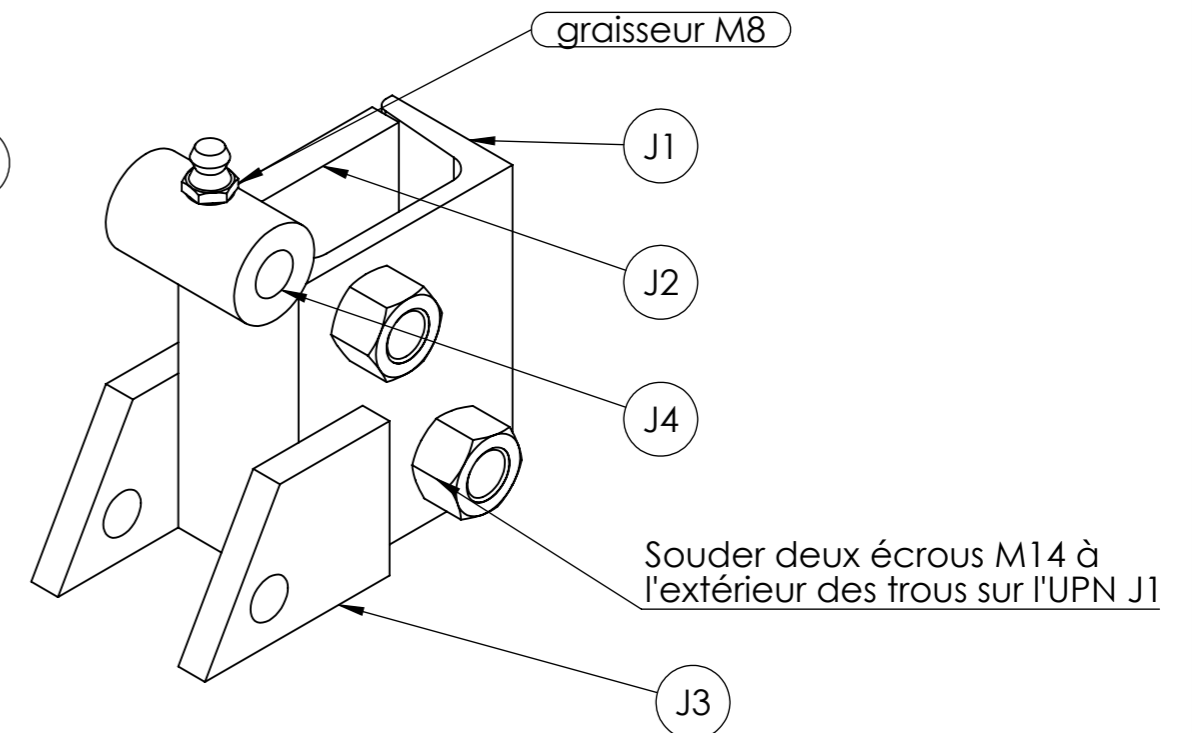
Version	2.0	Qté	1	
Date	22/01/2019			
Outil	Roue à rappui			
Pièce	J			




Souder le fer plat dans l'UPN pour créer une section rectangulaire

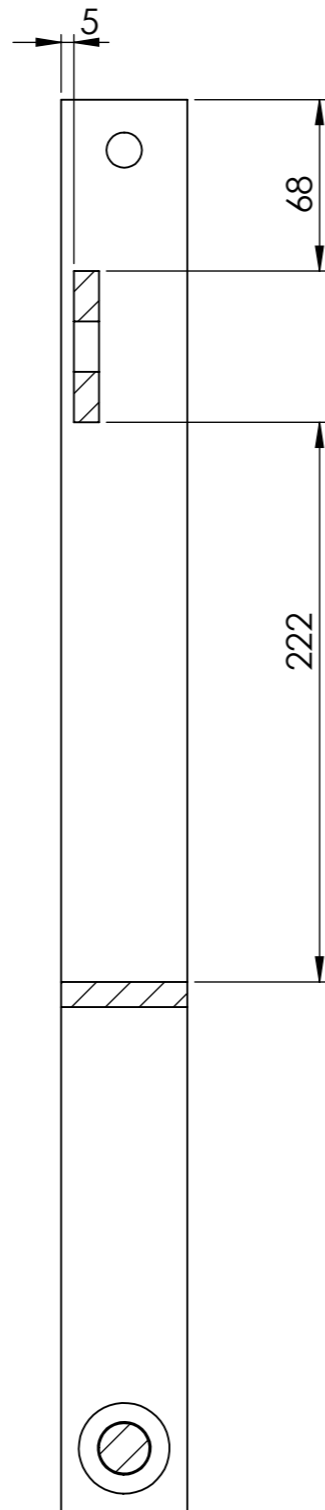
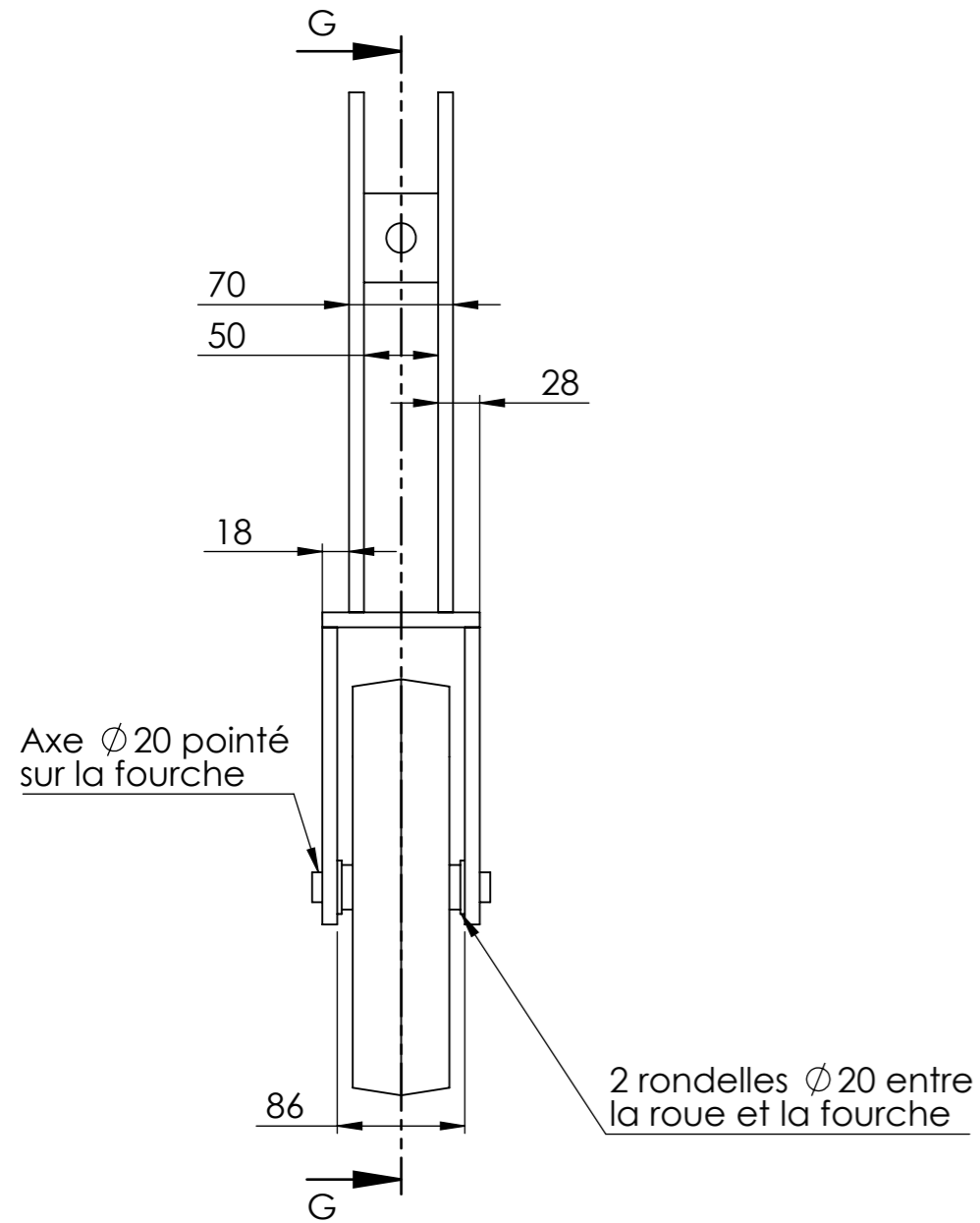


Attention à ce que la bague J4 n'empiète pas à l'intérieur de l'UPN (où devra être logé un pied rectangulaire 60 x 25)

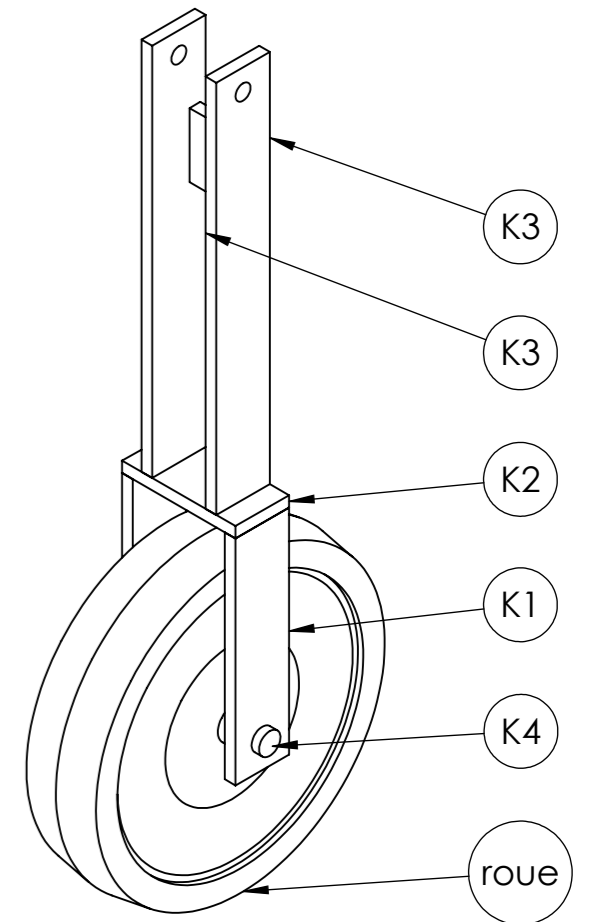
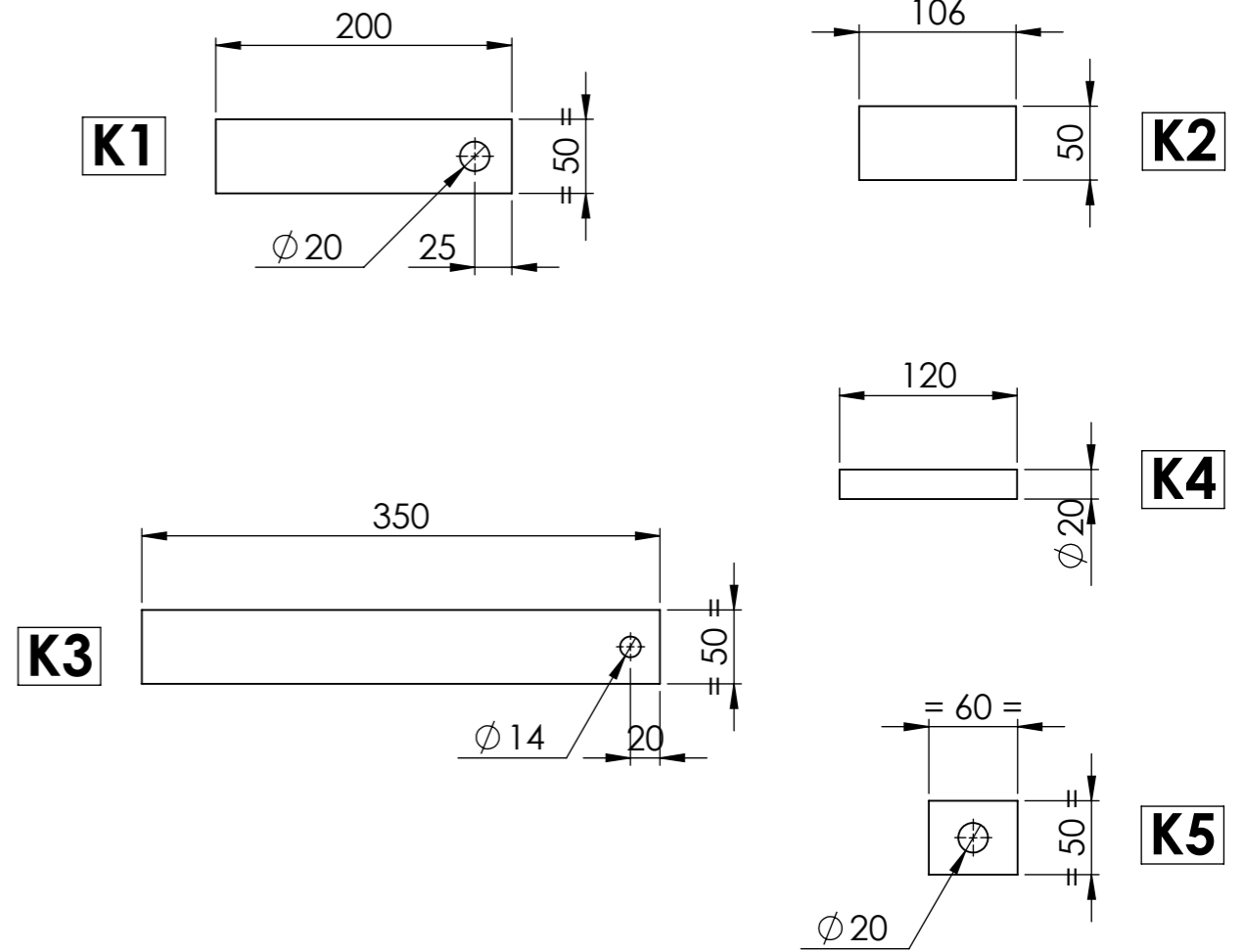


N°	Désignation	Longueur	Qté
J1	Profilé UPN 80 x 45	100	1
J2	Fer plat 100 x 10	65	1
J3	Fer plat 50 x 10	69	2
J4	Tube rond 30 x 8	48	1
Ecrou	Ecrou M14 brut		2
-	Graisseur M8		1


Version	2.0	Qté	1	
Date	22/01/2019			
Outil	Roue à rappui			
Pièce	K			

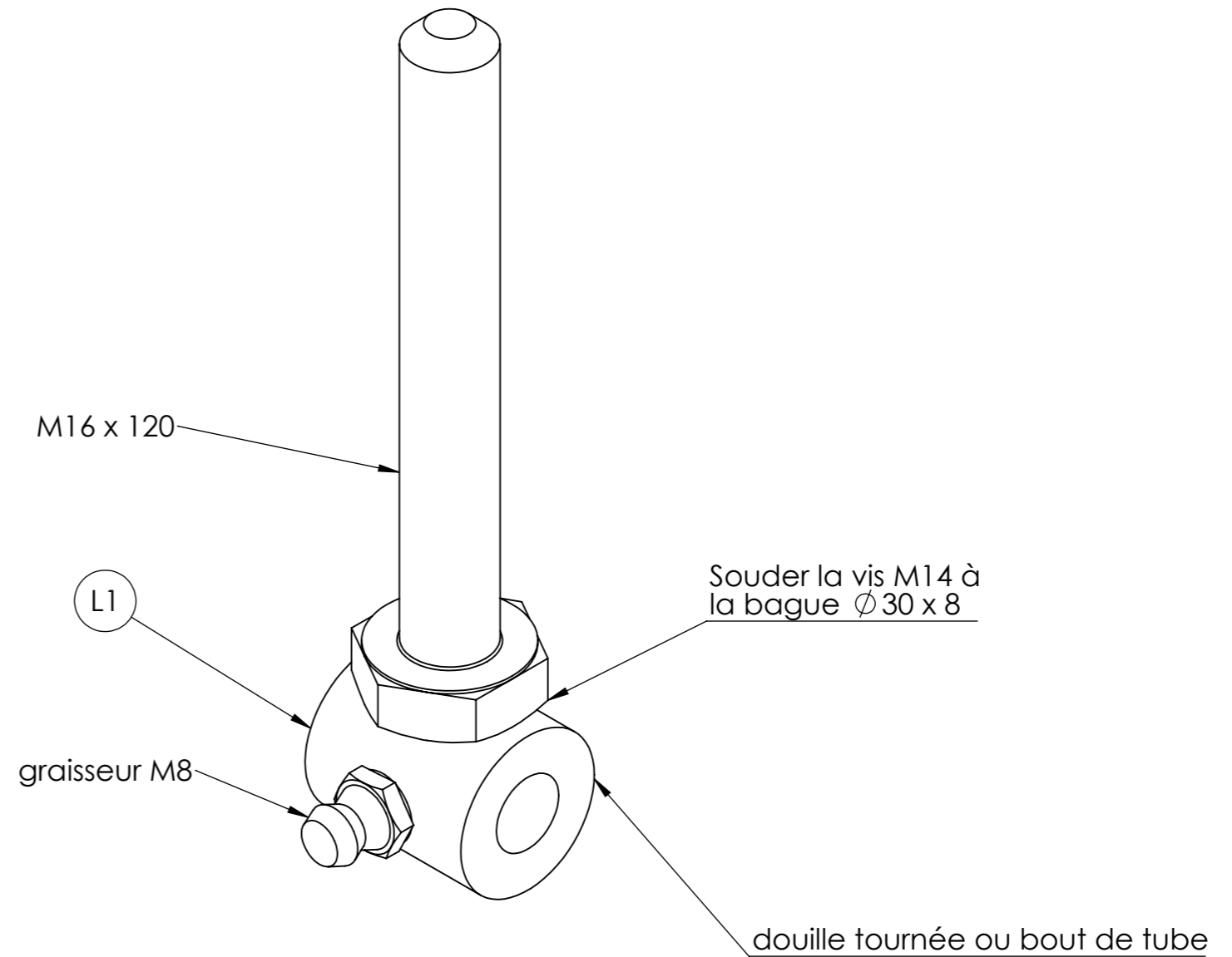
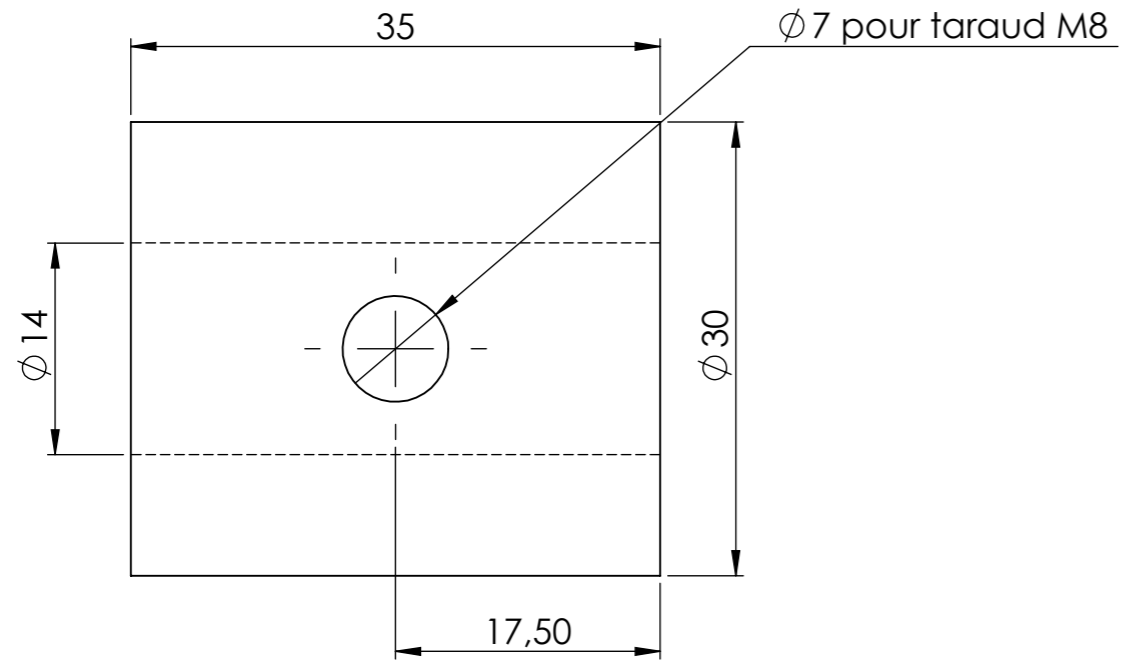


COUPE G-G sans la roue
ECHELLE 1 : 3




N°	Désignation	Longueur	Qté
K1	Fer plat 50 x 10	200	2
K2	Fer plat 50 x 10	106	1
K3	Fer plat 50 x 10	350	2
K4	étiré rond $\varnothing 20$	120	1
K5	Fer plat 50 x 10	60	1
roue	Roue gonflable $\varnothing 280$ x 65		1
Rondelle	Rondelle $\varnothing 20$ série ZU		2

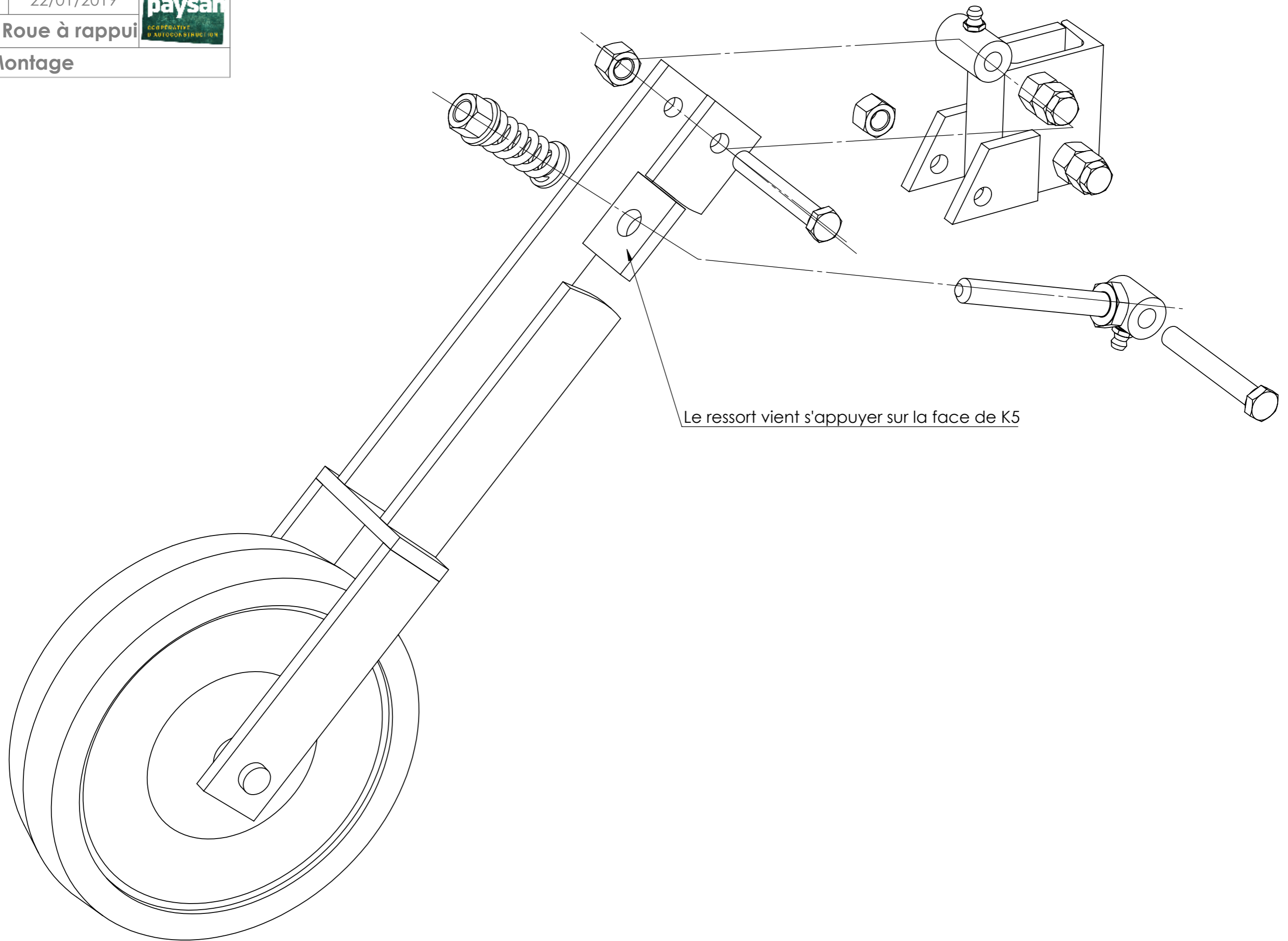
Version	2.0	Qté	1	
Date	22/01/2019			
Outil	Roue à rappui			
Pièce	L			




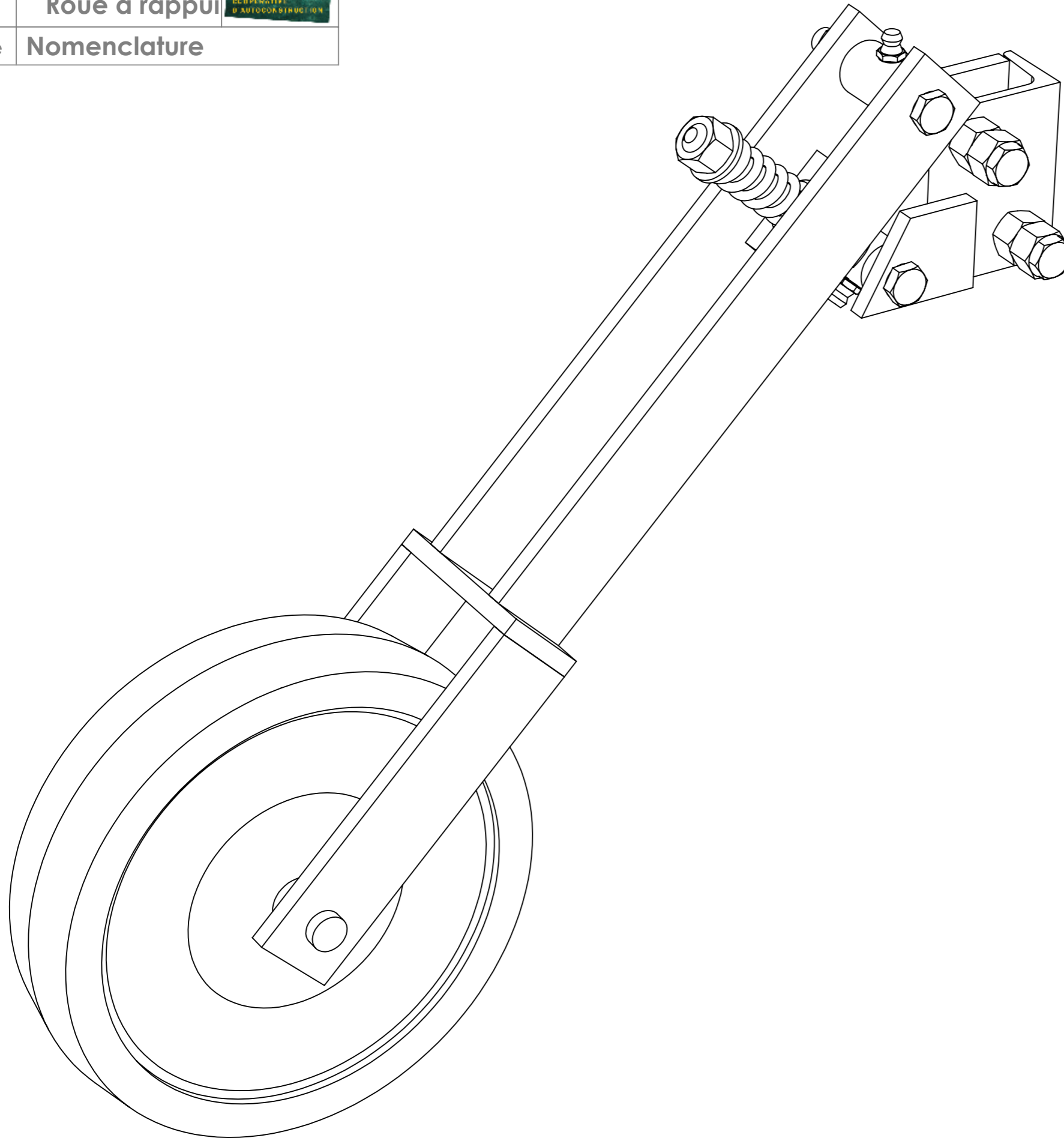
!/\ Tarauder et visser le graisseur *après* avoir soudé la vis

N°	Désignation	Longueur	Qté
L1	Tube rond 30 x 8	35	1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M16 x 120		1
-	Graisseur M8		1


Version	2.0	Qté	1	
Date	22/01/2019			
Outil	Roue à rappui			
Pièce	Montage			

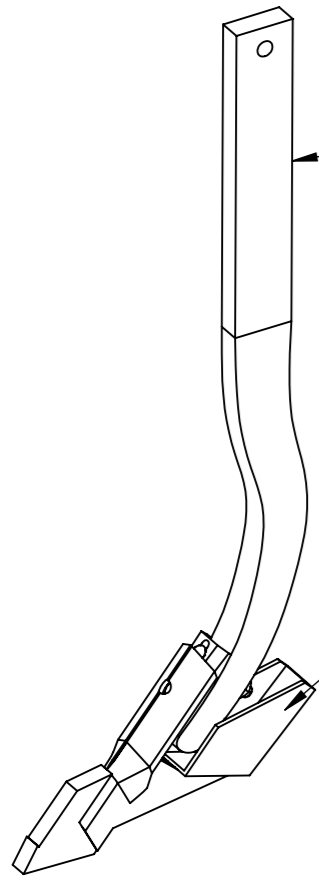


Version	2.0	Qté	1	
Date	22/01/2019			
Outil	Roue à rappui			
Pièce	Nomenclature			



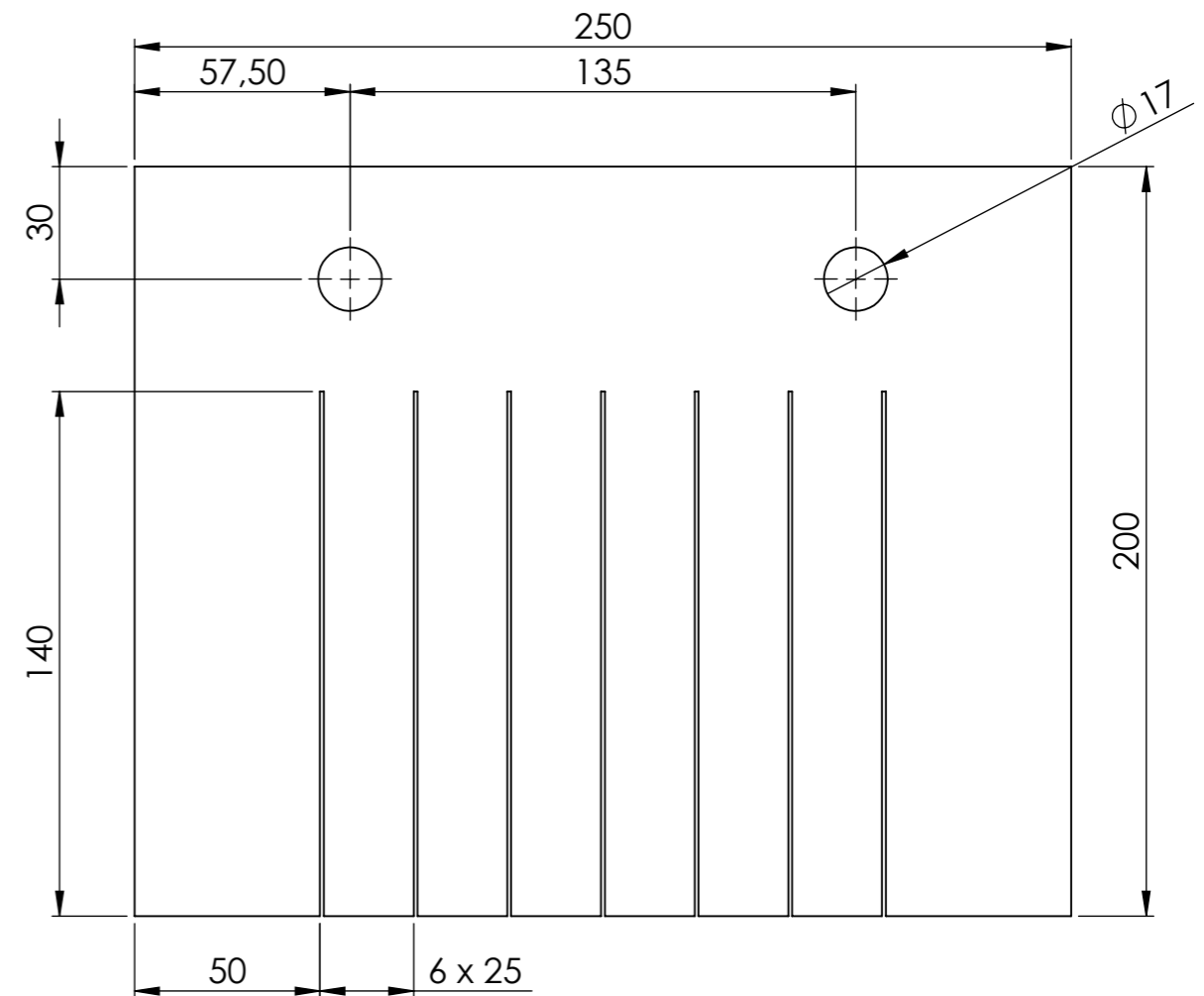
N°	Désignation	Longueur	Qté
-	Graisseur M8		2
Ecrou	Ecrou M14 autofreiné		2
Ecrou	Ecrou M14 brut		4
Ecrou	Ecrou M16 autofreiné		1
J1	Profilé UPN 80 x 45	100	1
J2	Fer plat 100 x 10	65	1
J3	Fer plat 50 x 10	69	2
J4	Tube rond 30 x 8	48	1
K1	Fer plat 50 x 10	200	2
K2	Fer plat 50 x 10	106	1
K3	Fer plat 50 x 10	350	2
K4	étiré rond Ø20	120	1
K5	Fer plat 50 x 10	60	1
L1	Tube rond 30 x 8	35	1
Ressort	Ressort Øint 17 L0 70		1
Rondelle	Rondelle Ø16 série MU		2
Rondelle	Rondelle Ø20 série ZU		2
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M14 x 100		2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 40		2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M16 x 120		1
roue	Roue gonflable Ø280 x 65		1

Version	2.0	Qté	1	
Date	22/01/2019			
Outil	Roue à rappui			
Pièce	Jupette			



La dent de semoir présentée ici est tirée du semoir viticole dont les plans sont disponibles à l'adresse : http://latelierpaysan.org/IMG/pdf/semoir_vitivole_-_mise_en_plans.pdf (p14)

La jupette est fixée ici par une vis M12 x 80



La jupette en caoutchouc est découpée dans un tapis de carrière de 17mm d'épaisseur. On vient l'enrouler derrière le sabot du semoir pour refermer le sillon.