


Outil	grelinette				
Date	17/06/2019	Version	3.0	page n° 1 / 8	
Pièce	Préambule			Qté 1	



# Avant de commencer

La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

Félicitations, vous êtes en passe de devenir constructeur d'outils et machines agricoles homologué CE! Renseignez-vous sur vos responsabilités légales sur notre site: des outils paysans\techniques et réglementations. (<https://www.latelierpaysan.org/Techniques-et-reglementations>)

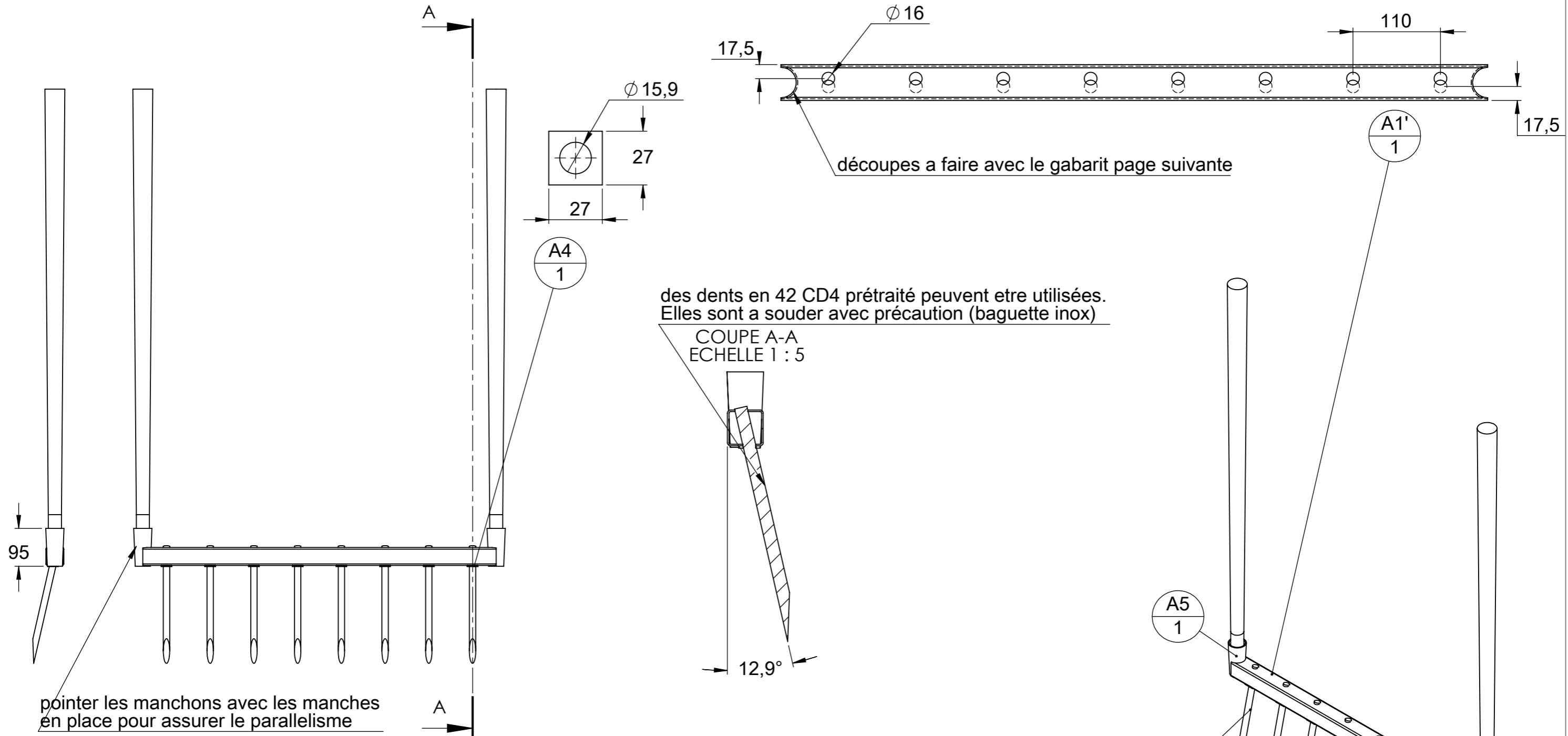
Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites. Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.

<http://www.latelierpaysan.org/>

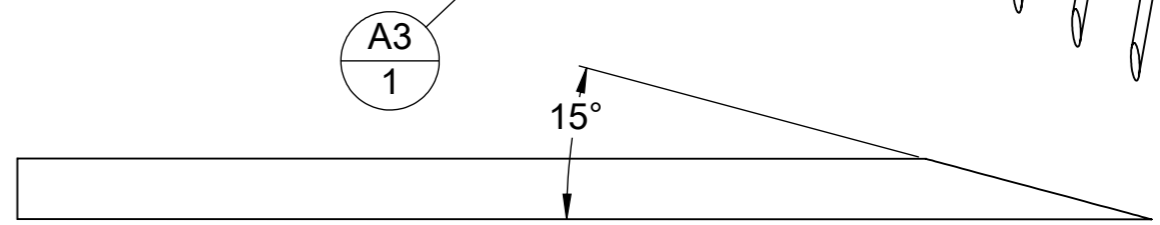


<http://forum.latelierpaysan.org>

Outil	<b>grelinette</b>				
Date	17/06/2019	Version	3.0	page n° 2 / 8	
Pièce	<b>grelinette 8 dents</b>			Qté 1	



repère	Désignation	LONGUEUR	Quantité
Manche Bois			2
A3	étiré rond Ø16	300	8
A2	tube rond 48.3 x 3	95	1
A4	tole ep 3	27 x 27	8
A1'	tube carré 45 x 2	889	1
A5	tube rond 48.3 x 3	95	1

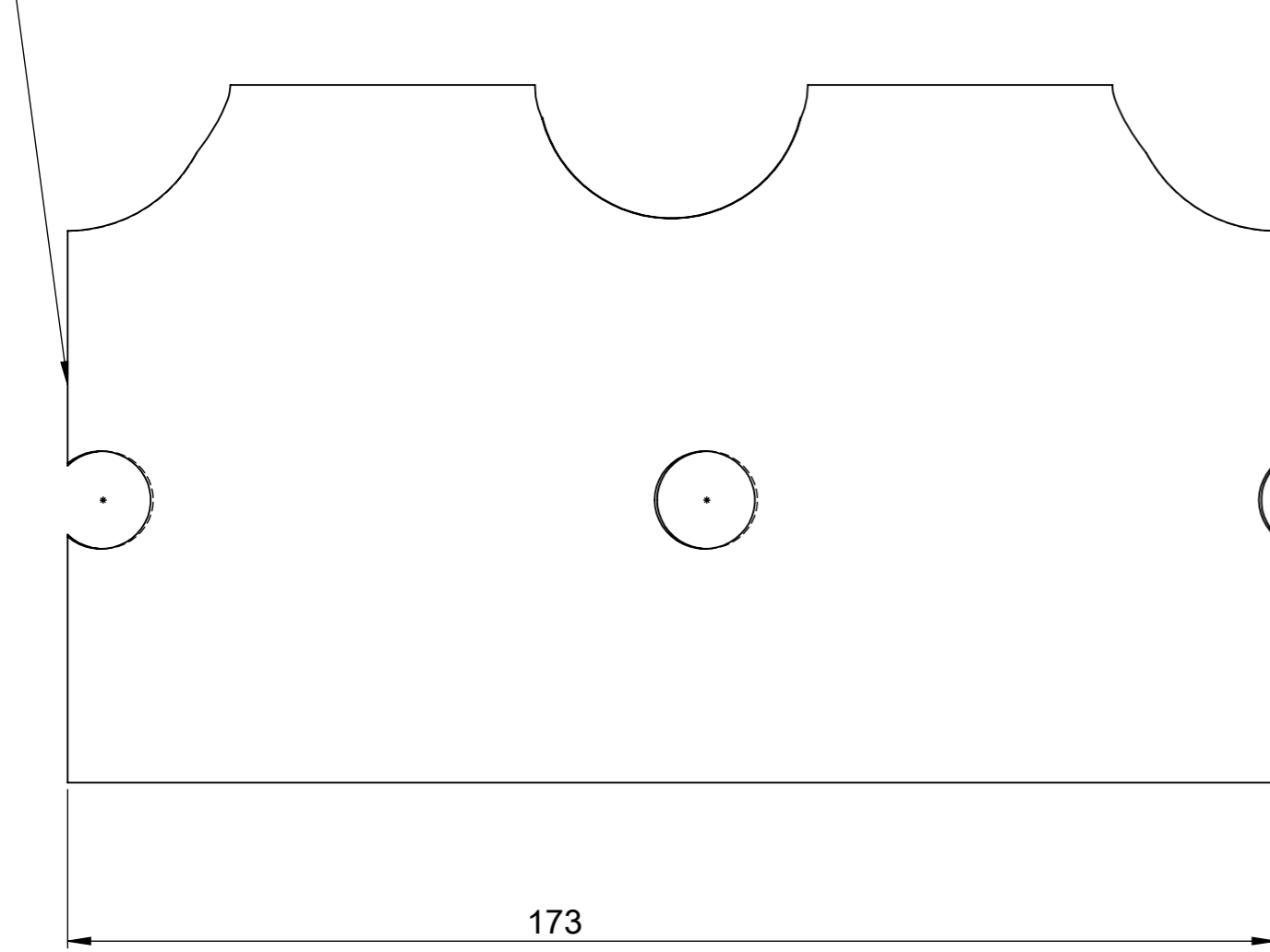


Outil	grelinette				<b>L'atelier paysan</b>
Date	17/06/2019	Version	3.0	page n° 3 / 8	
Pièce	gabarit de découpe A1 8 dents		révisé	1	



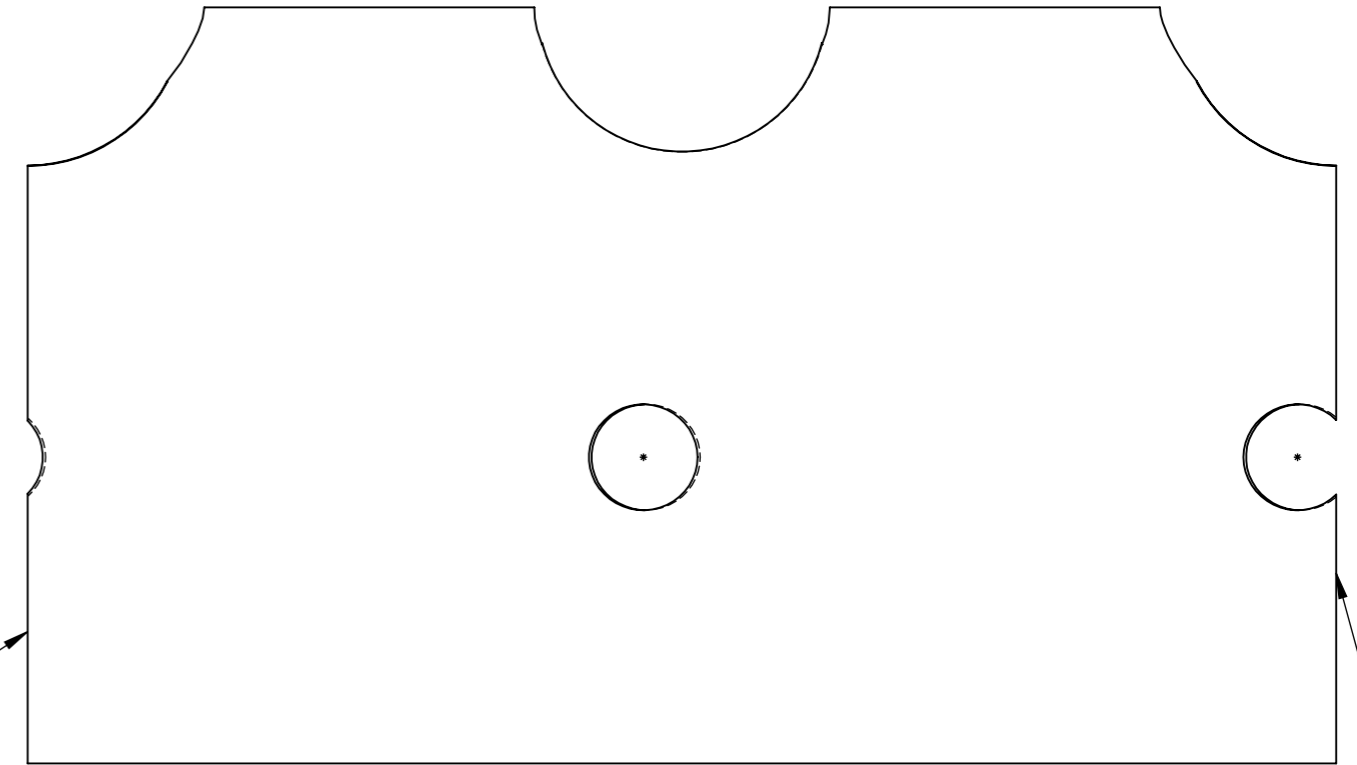
pour tailler la pièce A1, il y a plusieurs possibilités:  
 Soit utiliser un gabarit métallique et tracer les découpes,  
 soit imprimer cette page à l'échelle 1 et la découper pour l'enrouler sur le tube  
 (les deux extrémités sont symétriques. C'est pour cela qu'il y a deux dessins) et ainsi suivre le trait à la  
 meuleuse (disque à tronçonner puis disque à ébarber).

cette arête est à placer sur le haut du tube, au milieu



cette arête est à placer sur le haut du tube, au milieu

ceci est valable pour un tube carré de 45



cette arête est à placer sur le haut du tube, au milieu

cette arête est à placer sur le haut du tube, au milieu

Outil	grelinette		
Date	17/06/2019	Version	3.0
Pièce	grelinette 5 dents	Qté	1

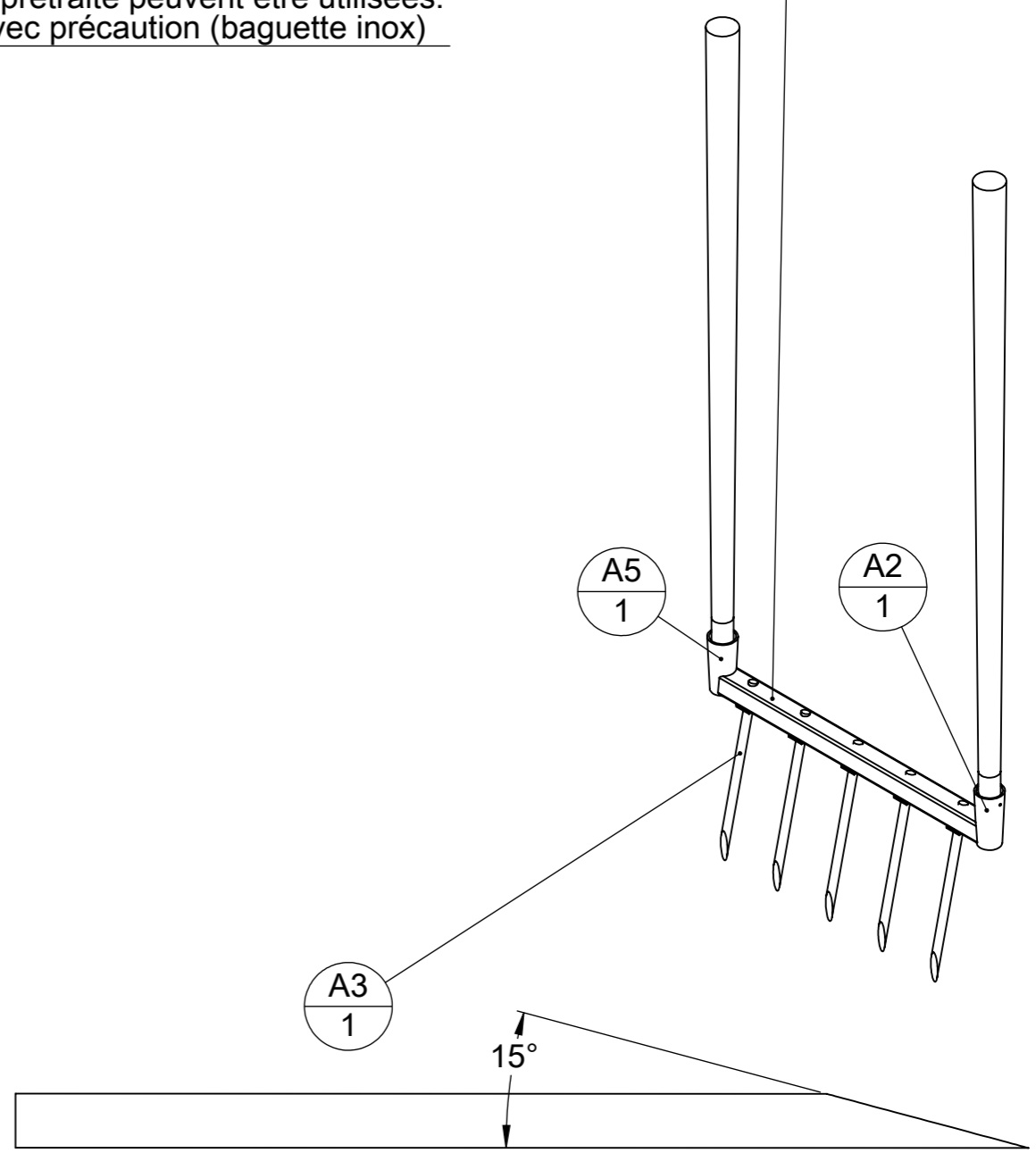
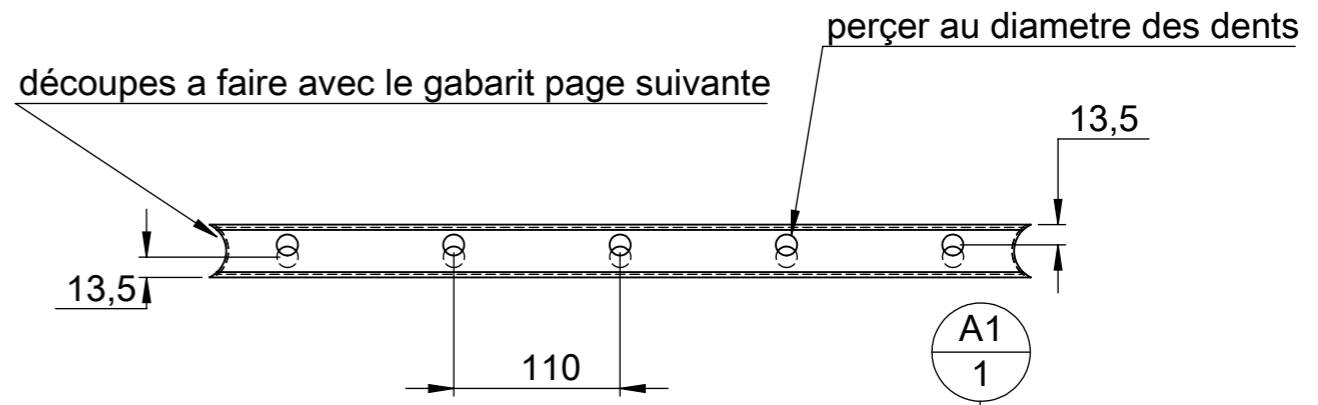
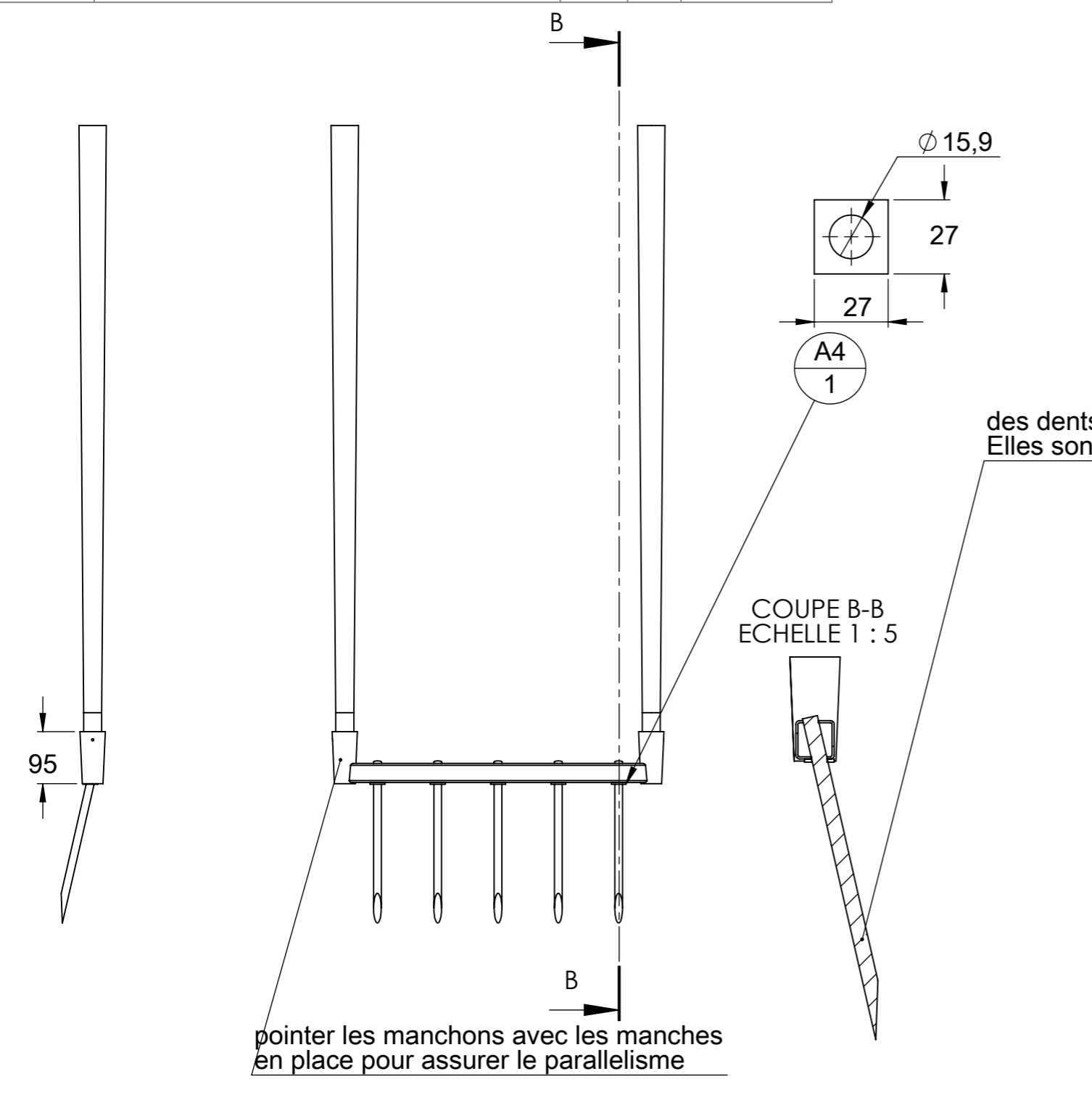



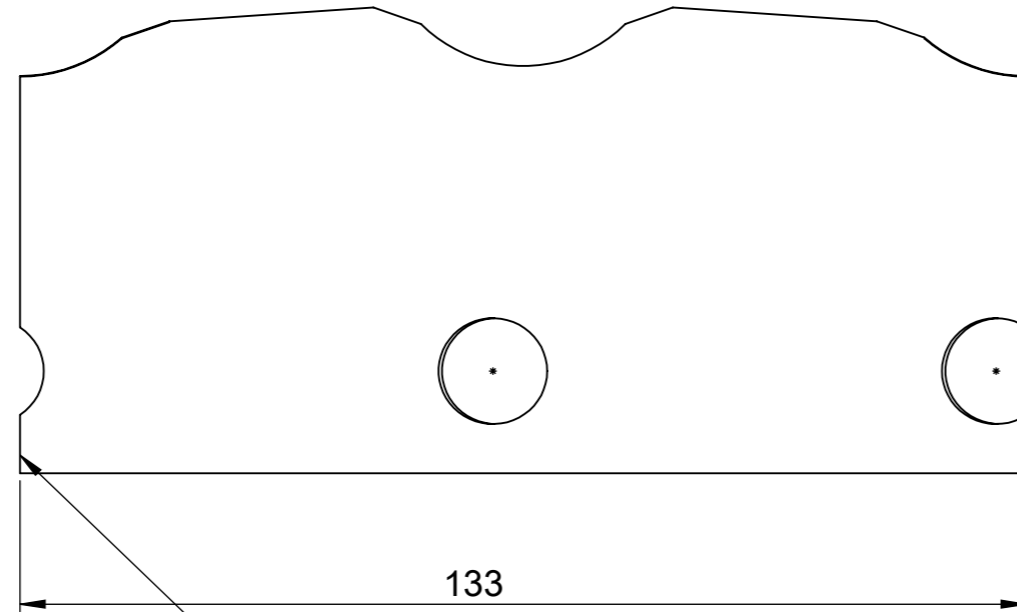
Table de nomenclature(restructuré)

repère	Désignation	LONGUEUR	Quantité
Manche Bois			2
A1	tube carré 35 x 2	543.07	1
A2	tube rond 48.3 x 3	95	1
A5	tube rond 48.3 x 3	95	1
A4	tole ep 3	27 x 27	5
A3	étiré rond Ø14	300	5

Outil	grelinette				
Date	17/06/2019	Version	3.0	page n° 5 / 8	
Pièce	gabarit de découpe A1 5 dents		révisé	1	

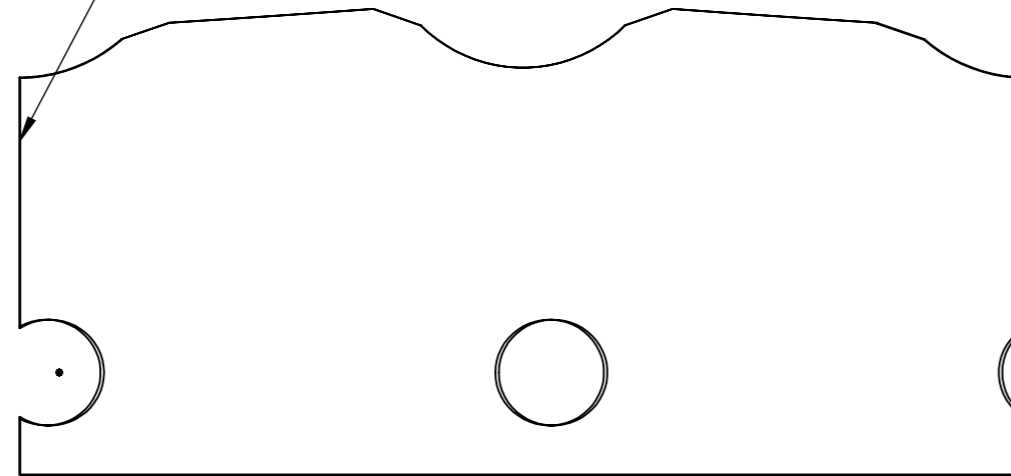



pour tailler la pièce A1, il y a plusieurs possibilités:  
 Soit utiliser un gabarit métallique et tracer les découpes,  
 soit imprimer cette page à l'échelle 1 et la découper pour l'enrouler sur le tube  
 (les deux extrémités sont symétriques. C'est pour cela qu'il y a deux dessins) et ainsi suivre le trait à la  
 meuleuse (disque à tronçonner puis disque à ébarber).

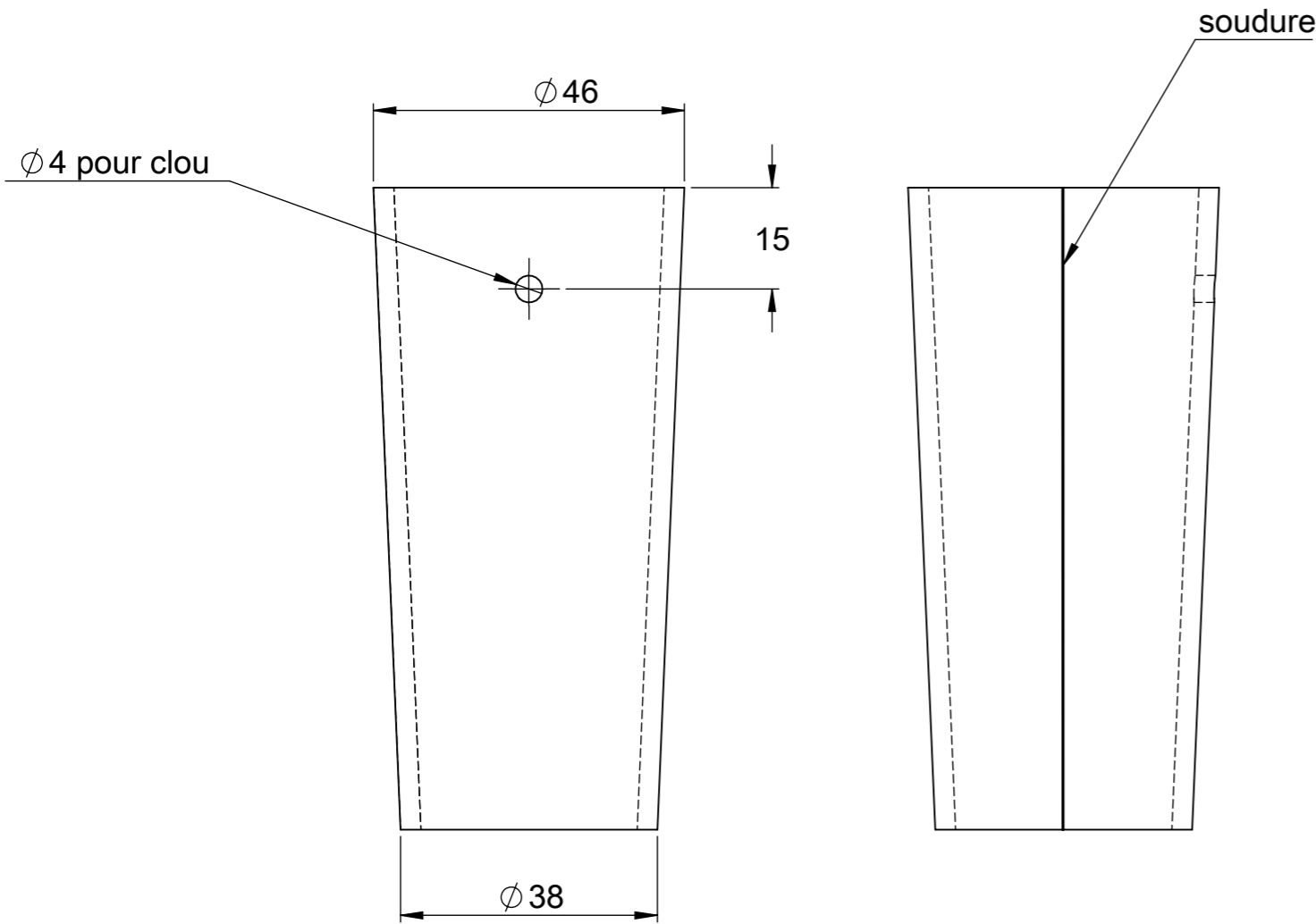


cette arête est à placer sur le haut du tube, au milieu

cette arête est à placer sur le haut du tube, au milieu

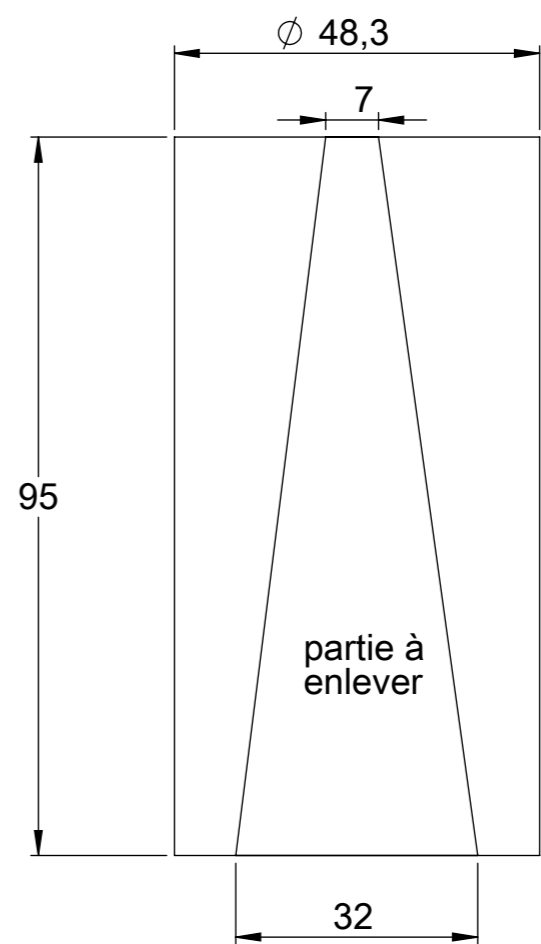


Outil	grelinette				
Date	17/06/2019	Version	3.0	page n° 6 / 8	
Pièce	formage des troncs de cone		A4	1	



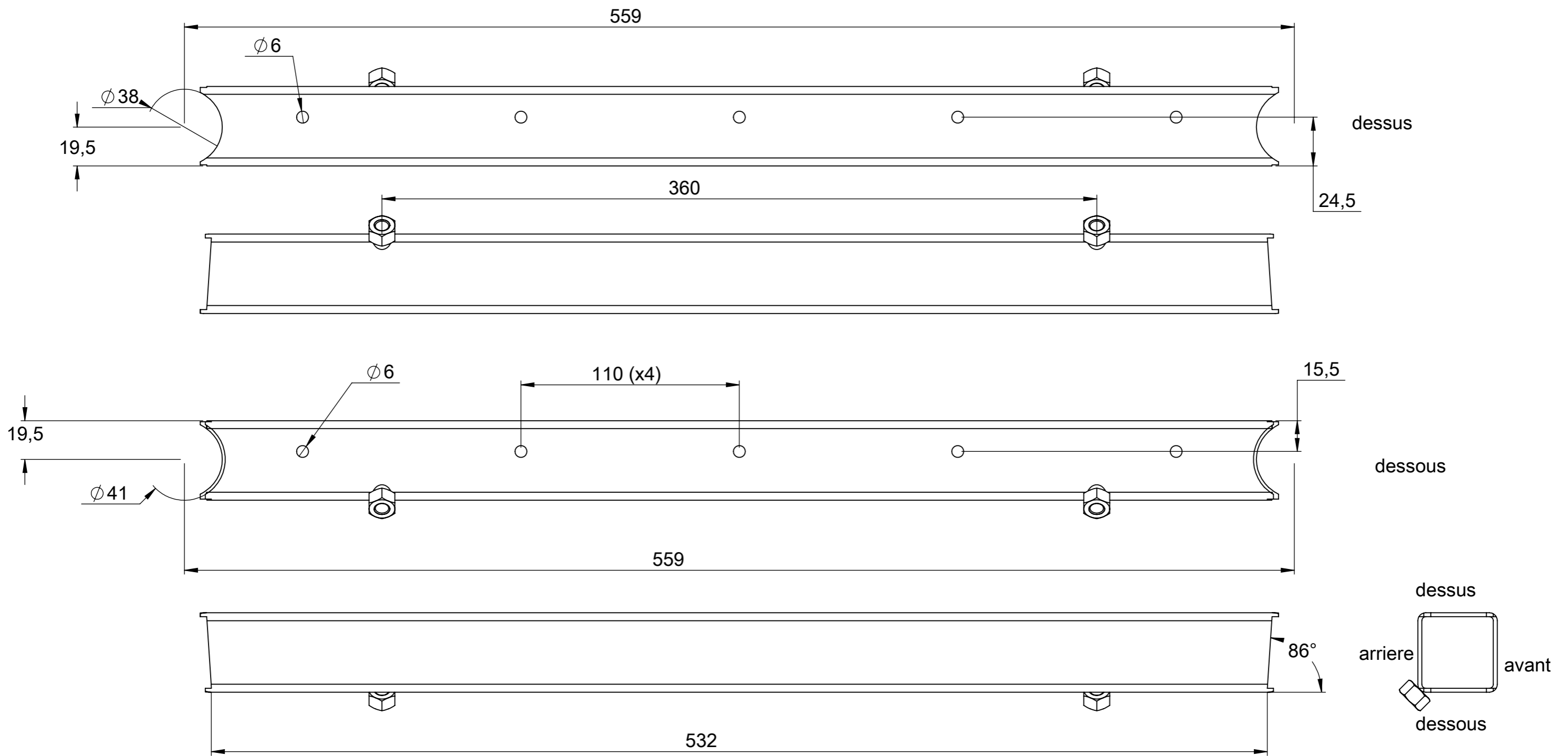
ce tronc de cone est fabriqué en enlevant un trapeze dans un bout de tube Ø48.3 x 3  
le détail de la découpe est décrit ci dessous

les cotes de découpes sont des longueurs d'arc



pour former les cones, il est utile d'avoir une matrice a mettre a l'interieur et de le marteler pour bien venir plaquer.  
Il est aussi possible de le faire sans gabarit.  
Dans ce cas, il faut fermer le tube découpé, le souder puis le marteler pour lui donner une forme réguliere.

Outil	grelinette				
Date	17/06/2019	Version	3.0	page n° 7 / 8	
Pièce	gabarit grelinette 5 dents		Qté	1	



**Utilisation du Gabarit:**

placer le tube A1 a l'interieur et bloquez le avec 2 vis  
 les trous Ø6 servent à pointer l'emplacement des perçages des dents. Le pointage se fait à la perceuse à colonne avec un foret de 6.  
 tracer a la pointe a tracer les découpes a faire aux extrémités du tube.  
 Enlever le tube du gabarit.  
 Les perçages se font ensuite au même diamètre que la dent qui sera ensuite montée en force.  
 la découpe des extrémité se fait au disque fin et au disque a ébarber.

repère	Désignation	LONGUEUR	Quantité
G1	tube carré 40 x 2	543.07	1
G2	écrou M10 brut		2

Outil	grelinette				
Date	17/06/2019	Version	3.0	page n° 8 / 8	
Pièce	Contributions		Qté	1	



Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



Cette action est cofinancée par le Fonds européen agricole pour le développement rural : l'Europe investit dans les zones rurales.



Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(ses) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier Paysan.



• **ADABio** •  
Les Agriculteurs **BIO** de l'Ain, l'Isère,  
la Savoie et la Haute-Savoie

