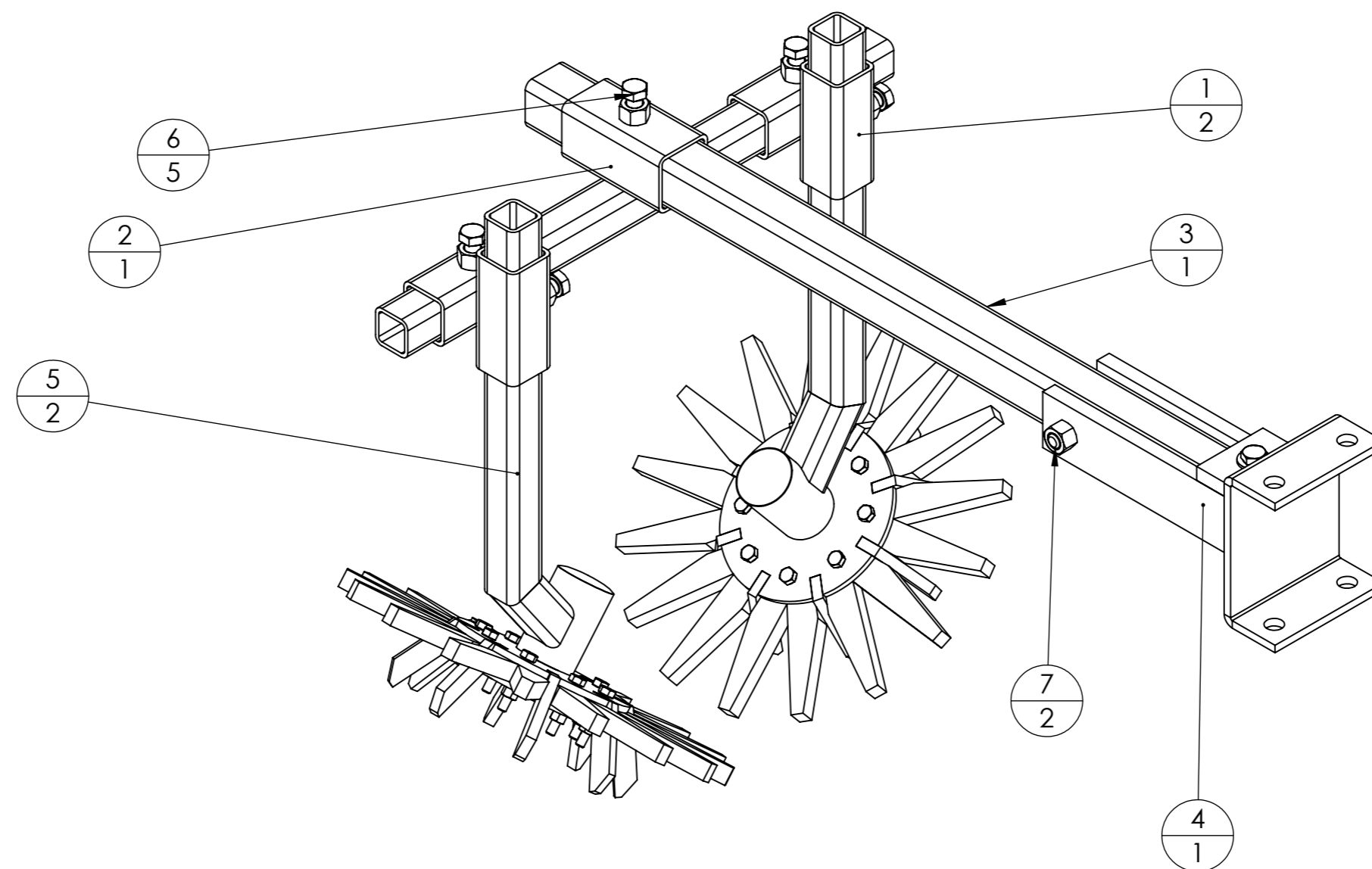


Outil **Bineuse étoile**

Date 13/01/2017 Version 1.0 page n° 1 / 4

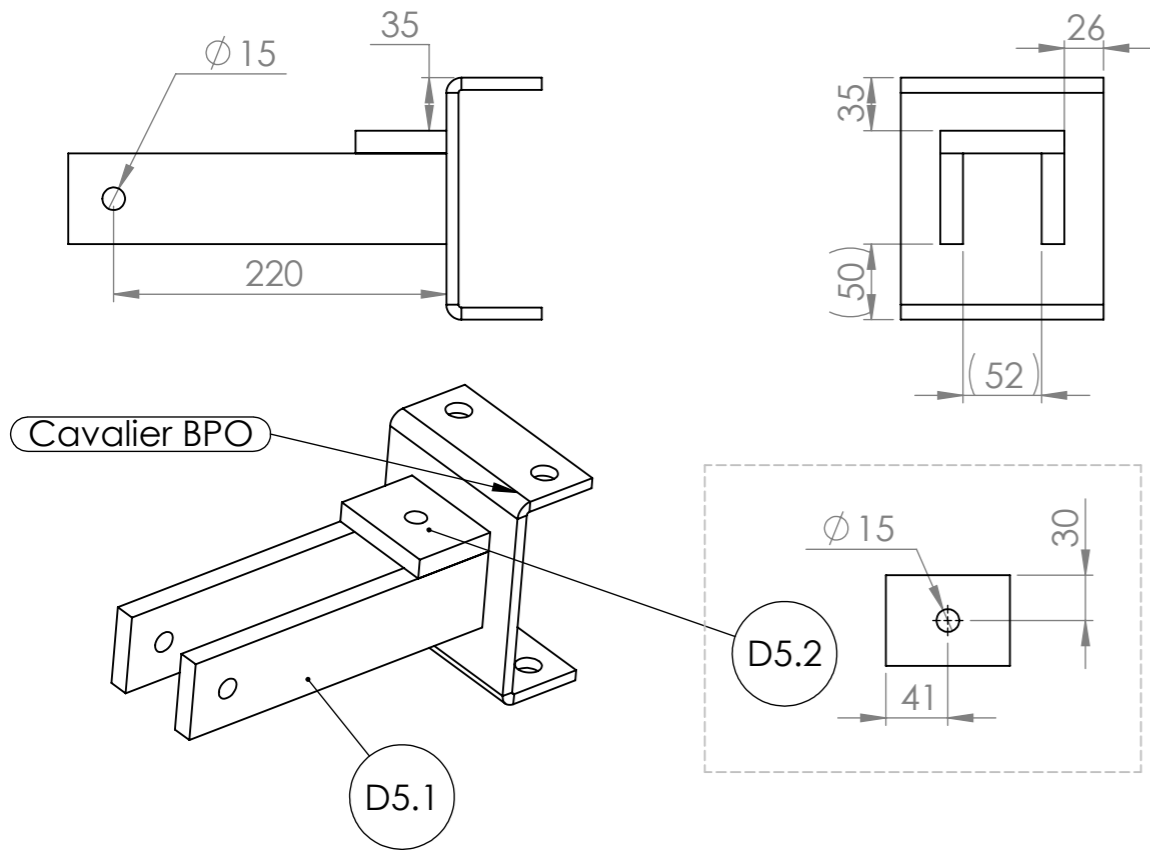
Pièce **Vue d'ensemble** Qté 1



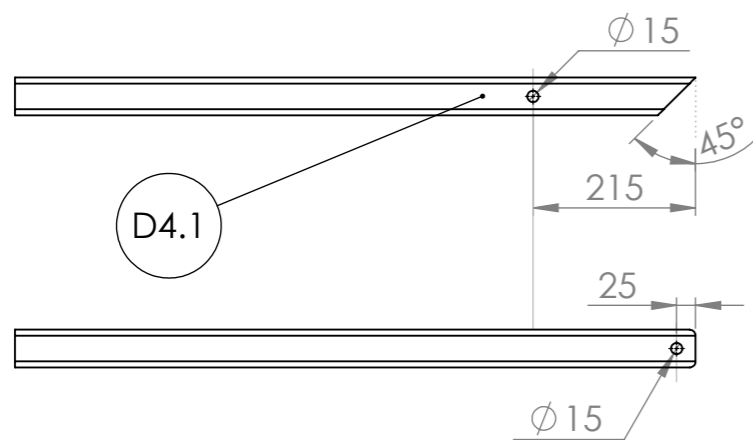
N°	Désignation	Qté
1	D2 - Croisillon de réglage	2
2	D3 - Support doigts bineurs	1
3	tube carré 50 x 4	1
4	D5 - Cavalier BPO	1
5	Doigt Bineur complet	2
6	Vis hexagonale M14 x 30	5
7	Vis Hexagonale M14 x 100	2
8	Rondelle Ø14 série MU	2
9	Ecrou M14 autofreiné	2
10	Ressort 60 mm Ø20	1

Outil	<b>Bineuse étoile</b>			
Date	13/01/2017	Version	1.0 page n° 2 / 4	
Pièce	<b>D2-D3-D4-D5</b>		Qté	

Nom	<b>D5 - Cavalier BPO</b>	Qté	1
-----	--------------------------	-----	---

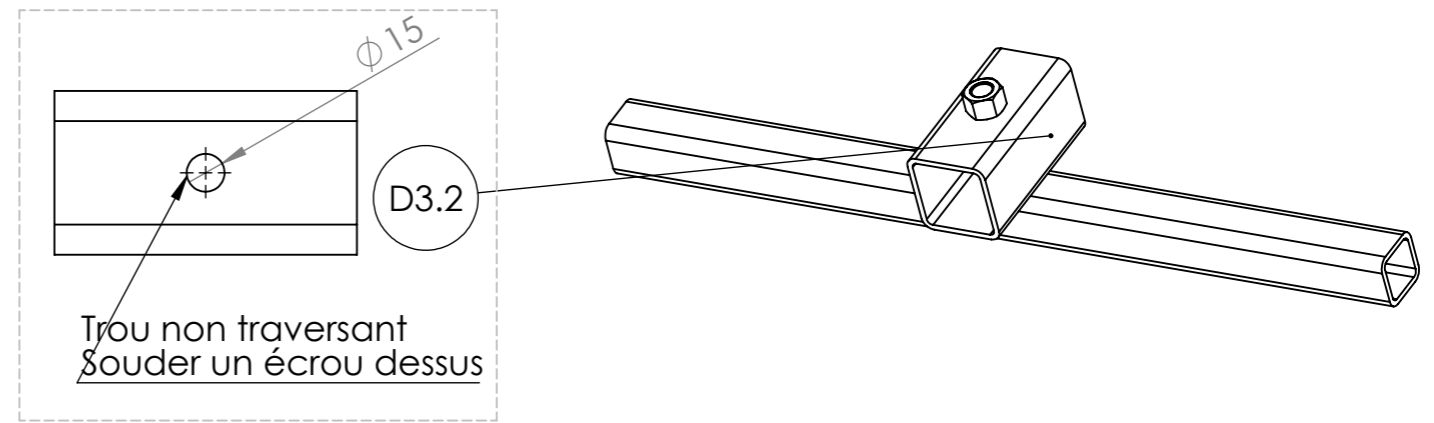


N°	Désignation	Longueur	Qté
Cavalier BPO	Cavalier BPO		1
D5.1	Fer plat 60 x 15	250	2
D5.2	Fer plat 60 x 15	82	1



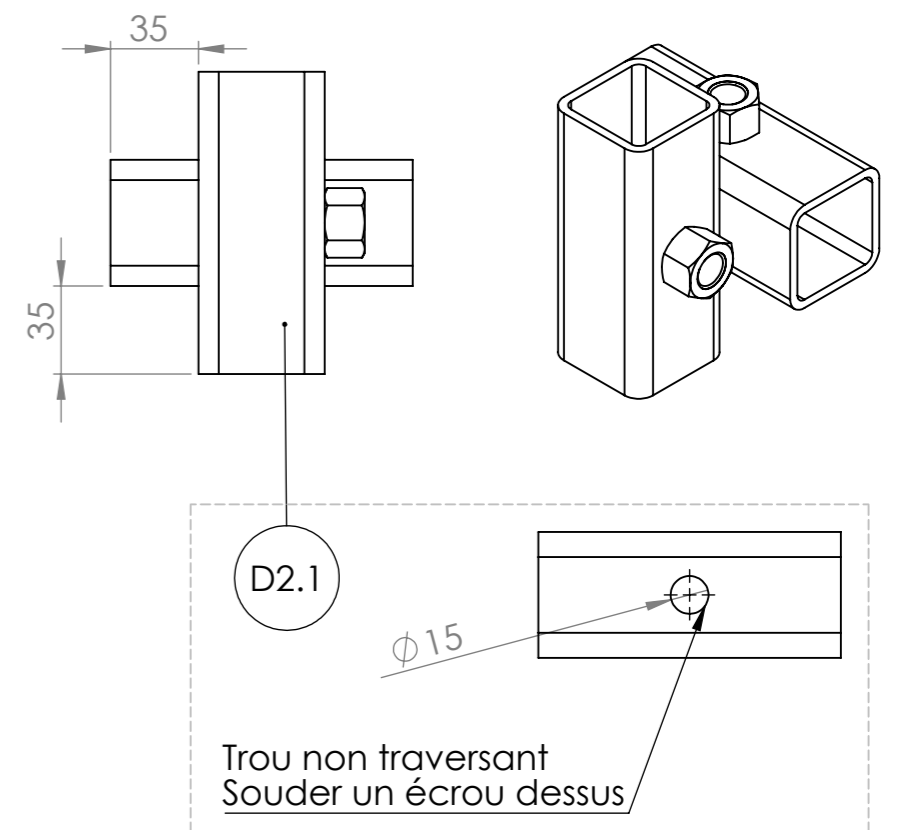
N°	Désignation	Longueur	Qté
D4.1	tube carré 50 x 4	900	1

Nom	<b>D3 - Support des doigts bineurs</b>	Qté	1	
-----	--	-----	---	--

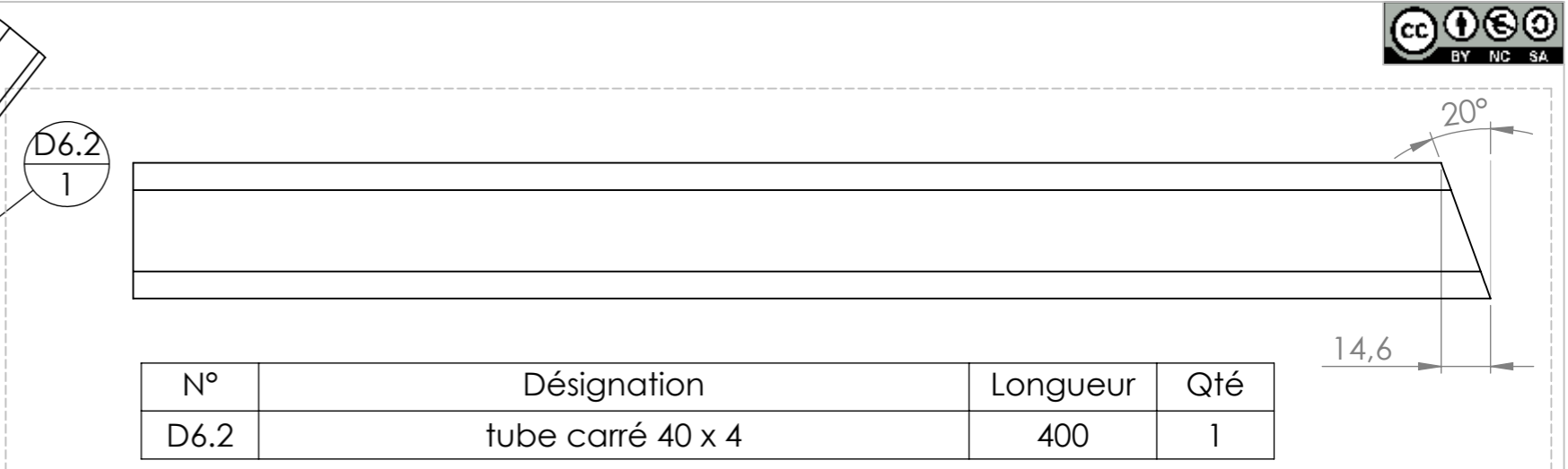


N°	Désignation	Longueur	Qté
D3.1	tube carré 40 x 4	600	1
D3.2	tube carré 60 x 4	120	1
Ecrou	Ecrou M14 brut		1

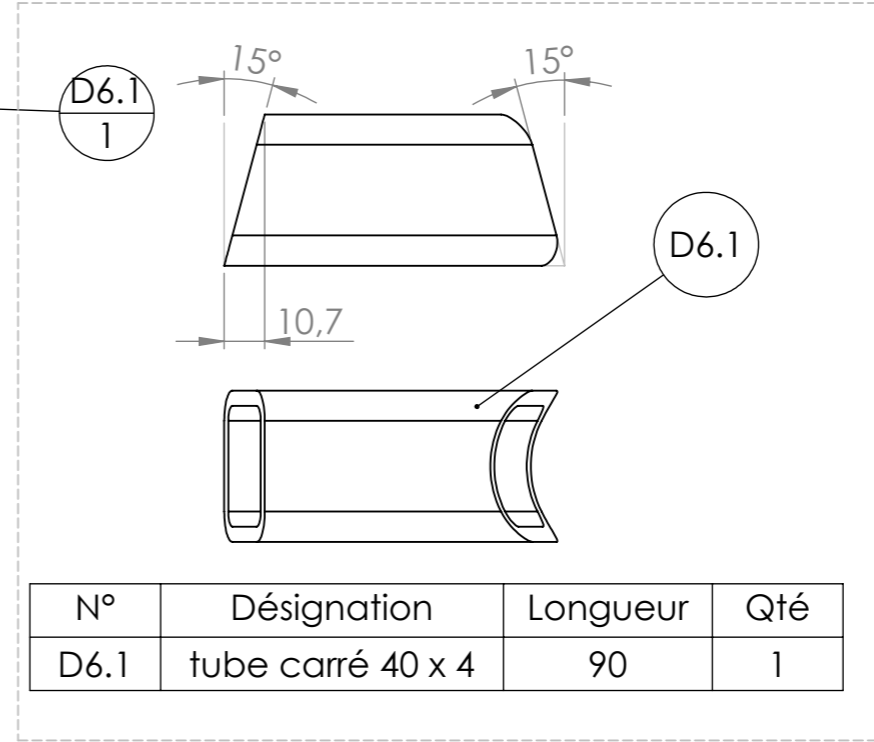
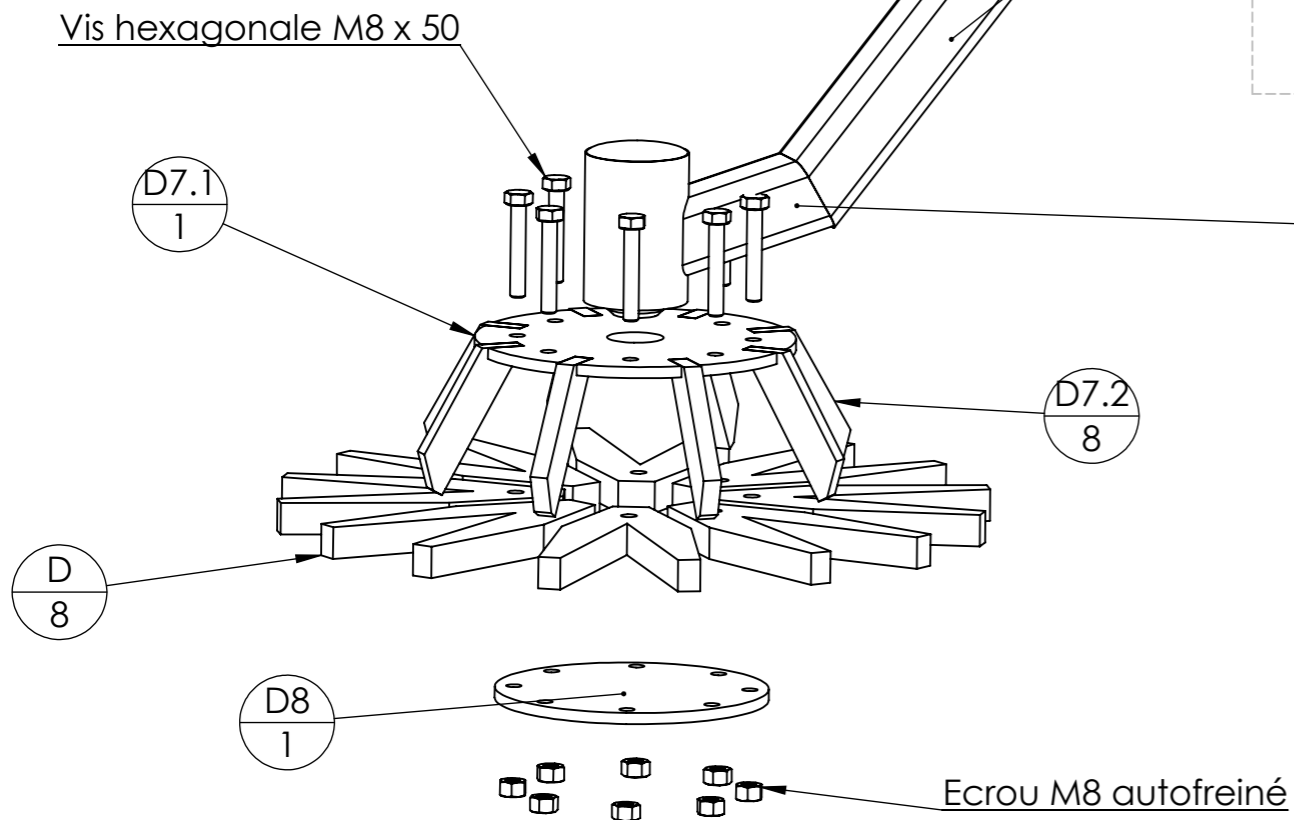
Nom	<b>D2 - Croisillon de réglage</b>	Qté	2
-----	-----------------------------------	-----	---



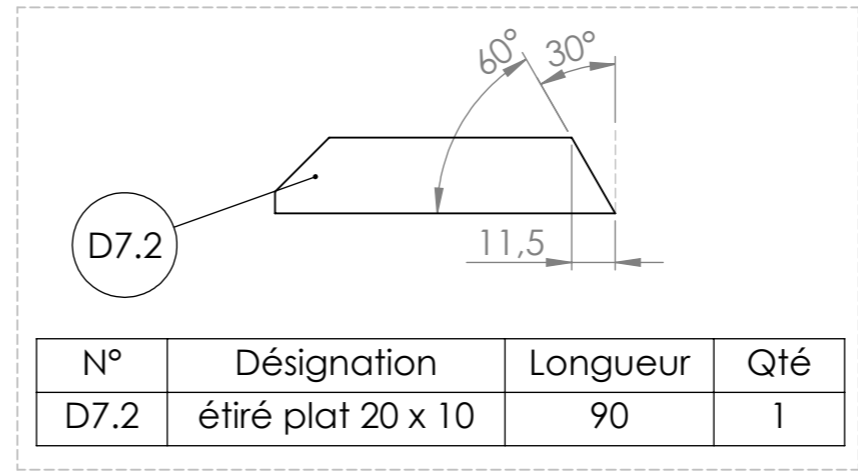
N°	Désignation	Longueur	Qté
D2.1	tube carré 50 x 4	120	2
Ecrou	Ecrou M14 brut		2



N°	Désignation	Longueur	Qté
D6.2	tube carré 40 x 4	400	1



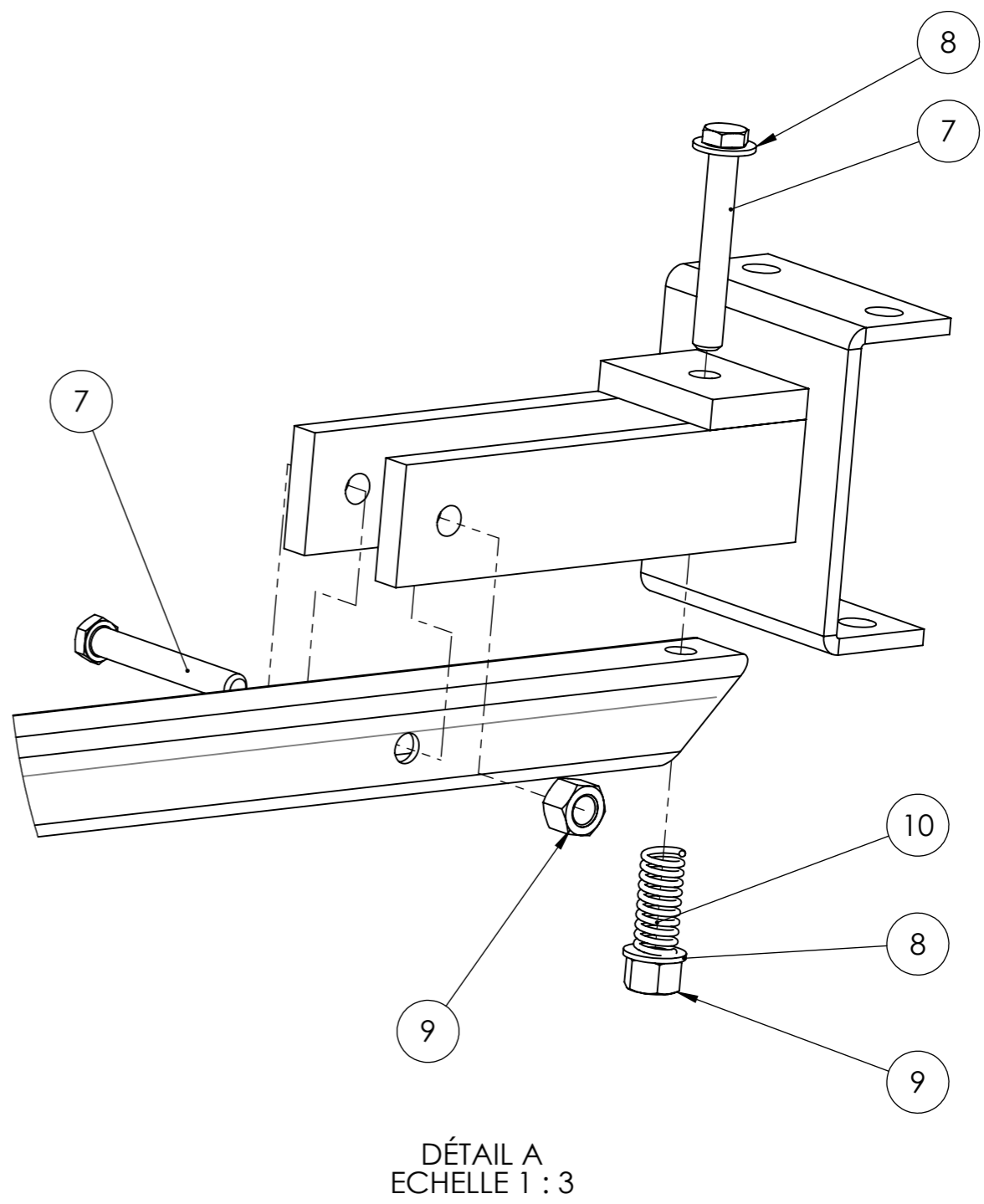
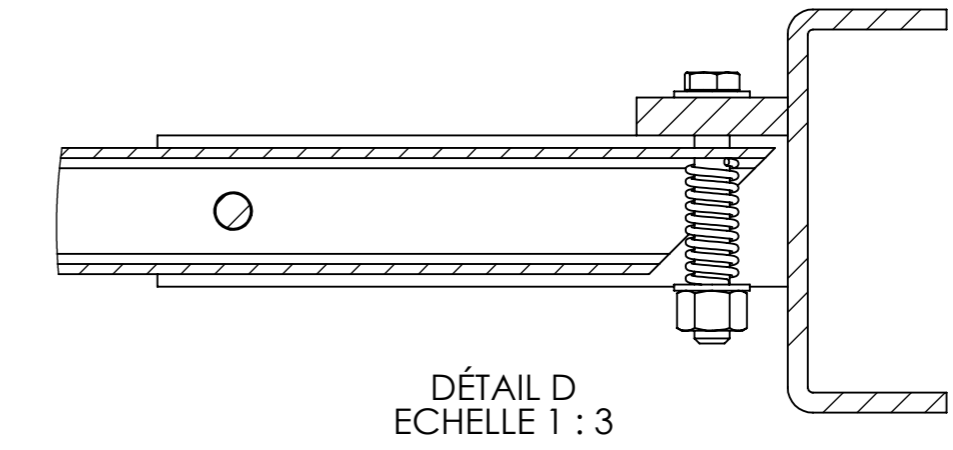
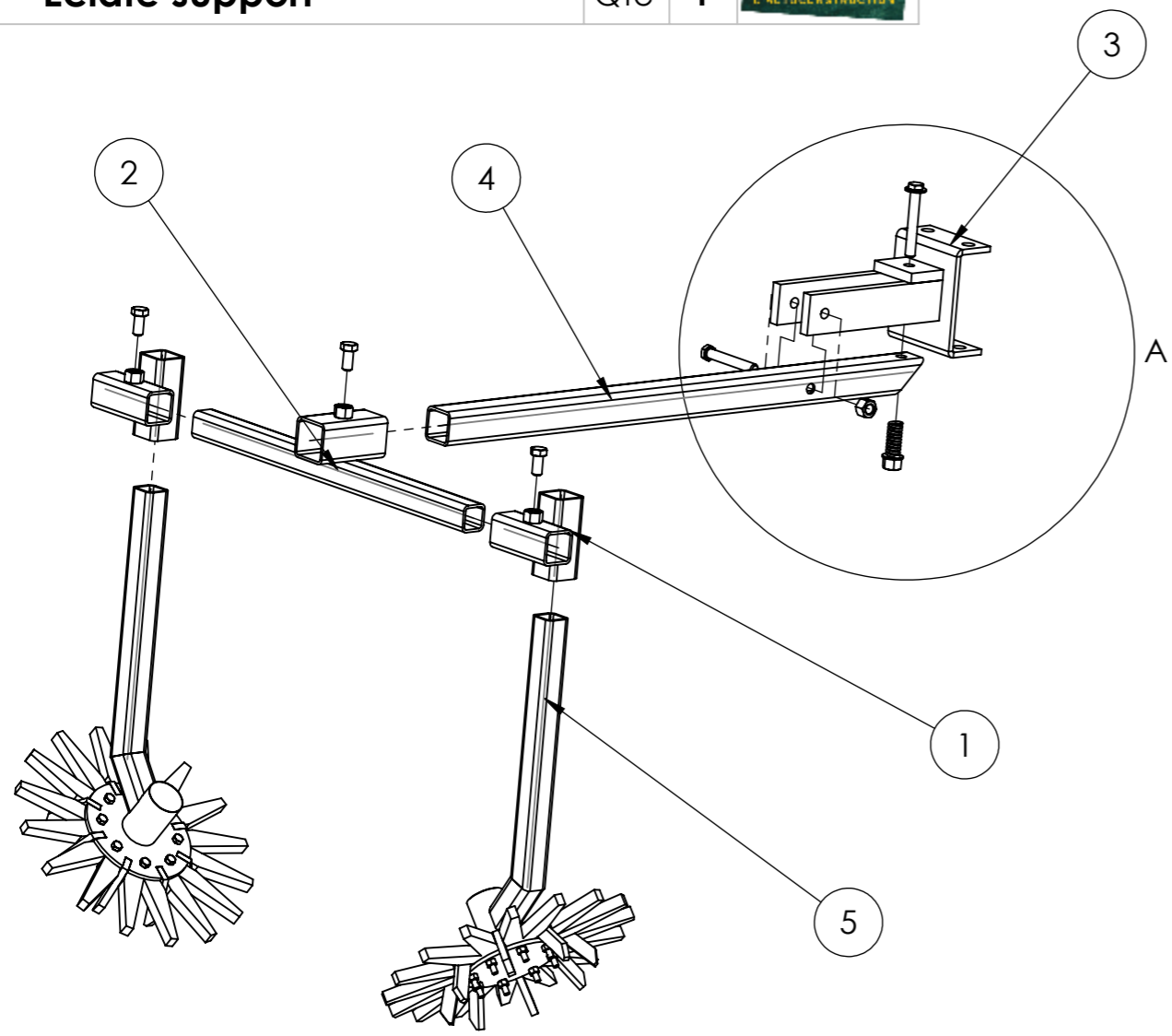
N°	Désignation	Longueur	Qté
D6.1	tube carré 40 x 4	90	1



N°	Désignation	Longueur	Qté
D7.2	étiré plat 20 x 10	90	1

N°	Désignation	Longueur	Qté
D6.1	tube carré 40 x 4	90	1
D6.2	tube carré 40 x 4	400	1
moyeu	Moyeu 2/3		1
Axe tournant	Arbre de palier 2/3		1
6004-2RSH	Roulement à bille SKF 6004-2RSH		1
rlmt 6302-2RSH	Roulement à bille SKF 6302 -2RSH		1
Circlip 15mm	Circlips extérieur Øint 15		1
cabochon	Cabochon 2/3		1
D7.1	Coupelle supérieure étoile		1
D7.2	étiré plat 20 x 10	90	8
D	doigt étoile bineuse 16 mm Ø380		8
D8	Coupelle inférieure étoile		1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M8 x 50		8
Ecrou	Ecrou M8 autofreiné		8

**ORDRE DE MONTAGE :**  
 Souder les 8x D7.2 sur D7.1 (Coupelle supérieur étoile) avant de souder l'axe sur la coupelle. A cause de la découpe laser : une face de la coupelle sera plus adaptée que l'autre pour enfiler les D7.2 dans les encoches. L'axe sera plus difficile à rentrer (notamment à cause de l'amorce du laser, que l'on pourra faire sauter à la lime), mais il n'y en a qu'un.



N°	Désignation	Qté
1	D2 - Croisillon de réglage	2
2	D3 - Support doigts bineurs	1
3	D5 - Cavalier BPO	1
4	tube carré 50 x 4	1
5	Doigt Bineur complet	2
6	Vis hexagonale M14 x 30	5
7	Vis Hexagonale M14 x 100	2
8	Rondelle Ø14 série MU	2
9	Ecrou M14 autofreiné	2
10	Ressort 60 mm Ø20	1