

Outil	Découpeur thermique de toile tissée				
Date	17/07/2024	Version	1.0		page n° / 7
Feuille	Préambule				



Avant de commencer

La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

Félicitations, vous êtes en passe de devenir constructeur d'outils et machines agricoles homologué CE! Renseignez-vous sur vos responsabilités légales sur notre site: des outils paysans\techniques et réglementations.
(<https://www.latelierpaysan.org/Techniques-et-reglementations>)

Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites.
Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.

<http://www.latelierpaysan.org/>

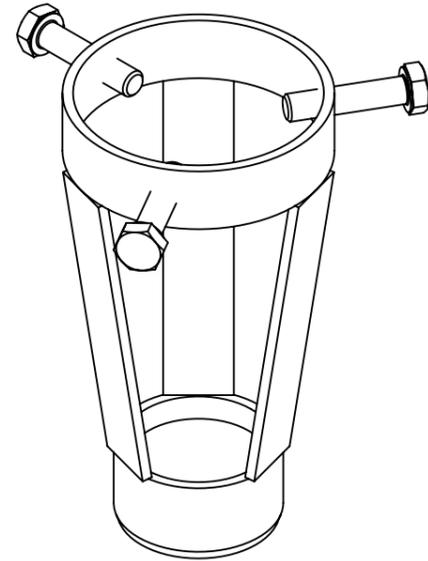
<http://forum.latelierpaysan.org>

Outil	Découpeur thermique de toile tissée				
Date	17/07/2024	Version	1.0		page n° 2 / 7
Feuille	Versions				

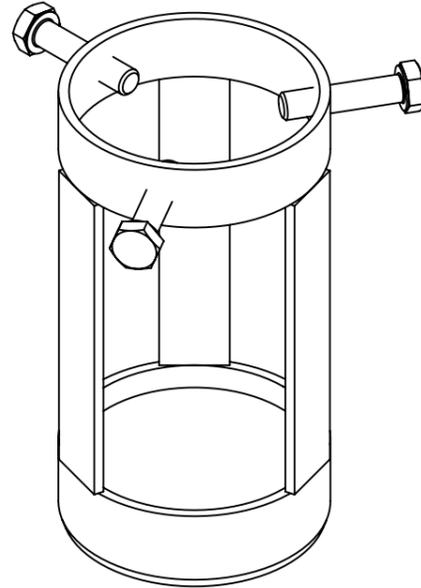


Découpeurs thermiques en ronds

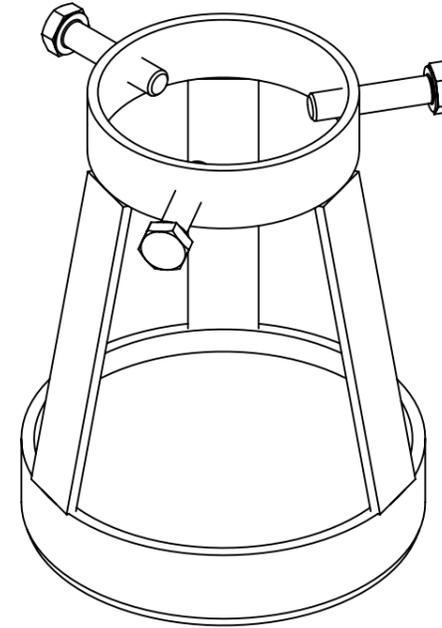
Ø48 mm



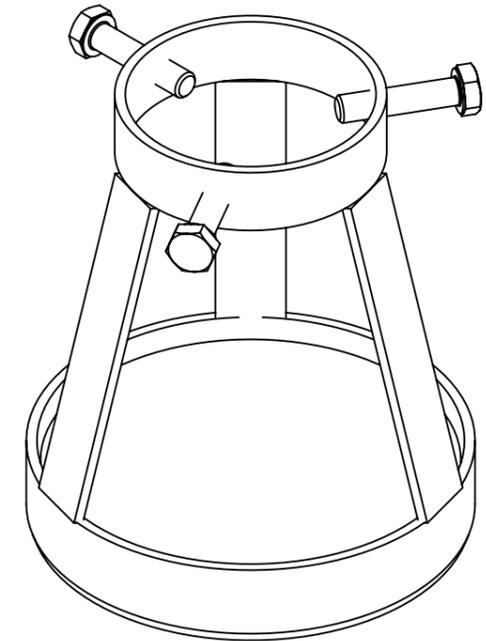
Ø77 mm



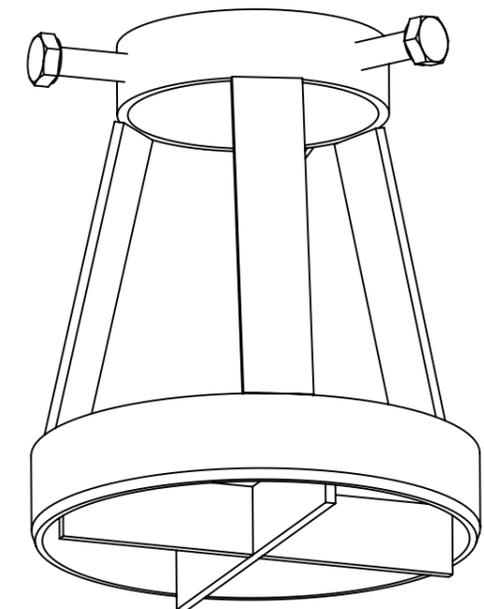
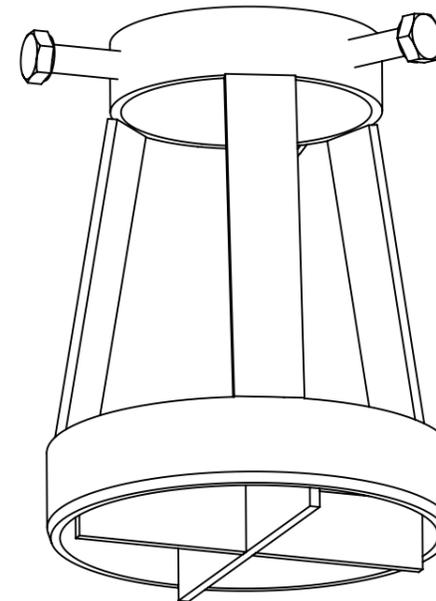
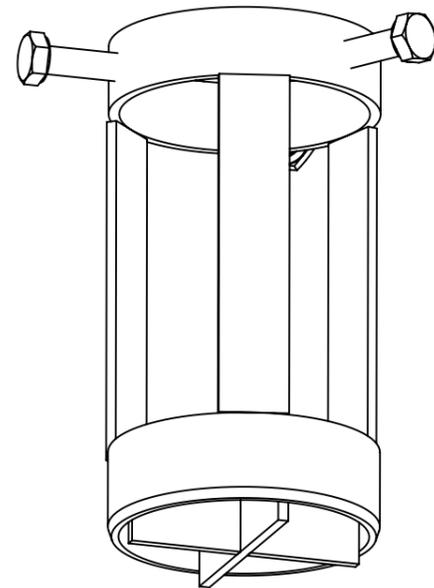
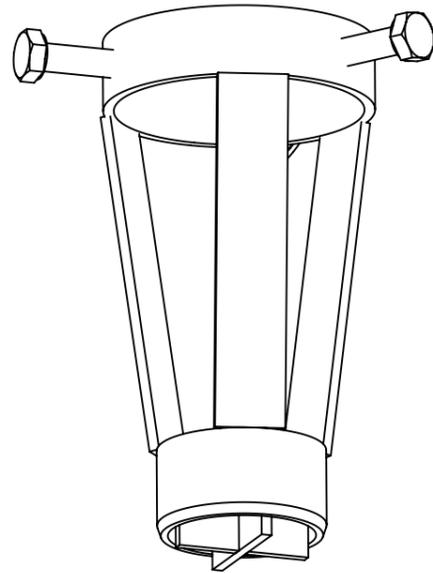
Ø114 mm



Ø127 mm



Découpe thermique en croix : pour une bonne conduction thermique, la croix est soudée sur les découpeurs thermiques ronds



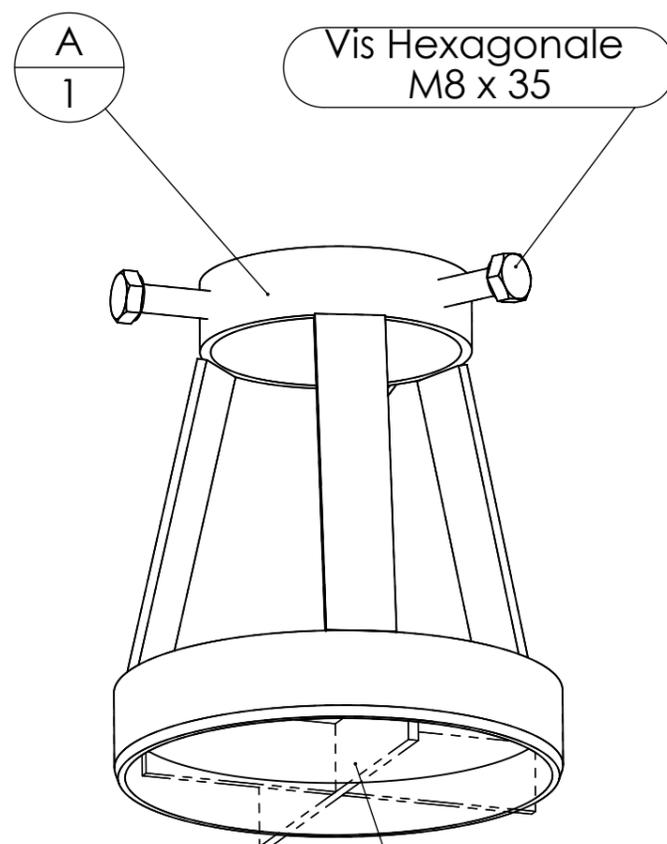
Les dimensions des tubes ronds et des croix peuvent être adaptées à vos besoins.

Outil	Découpeur thermique de toile tissée				
Date	17/07/2024	Version	1.0		page n° 3 / 7
Feuille	Nomenclature générale				

Nomenclature détaillée pour tous les modèles, croix incluses

Les dimensions des tubes ronds et des croix peuvent être adaptées à vos besoins. N'hésitez pas à faire avec ce que vous avez à disposition, si cela convient.

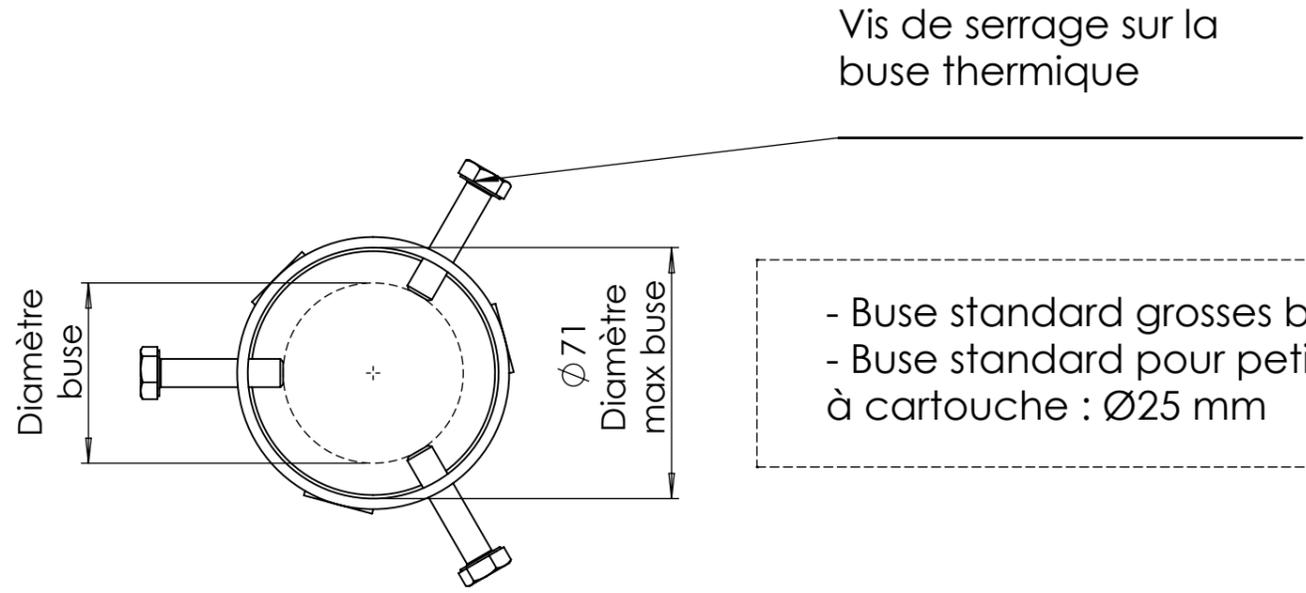
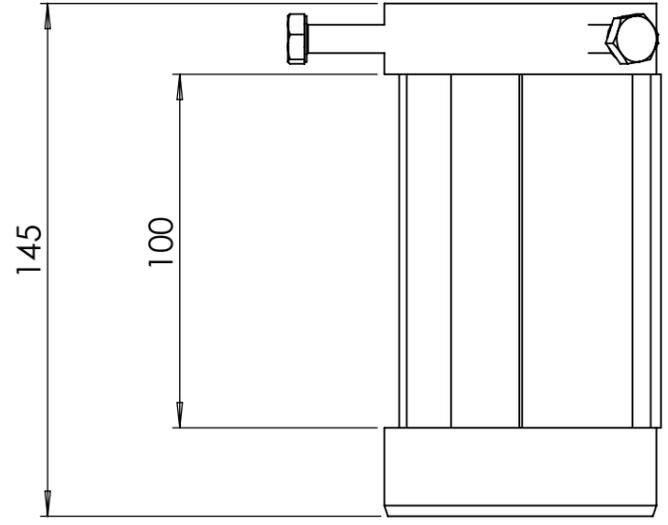
Adaptez la nomenclature selon vos besoins.



Croix à souder en option.
Pièces **A20** et **A21**.

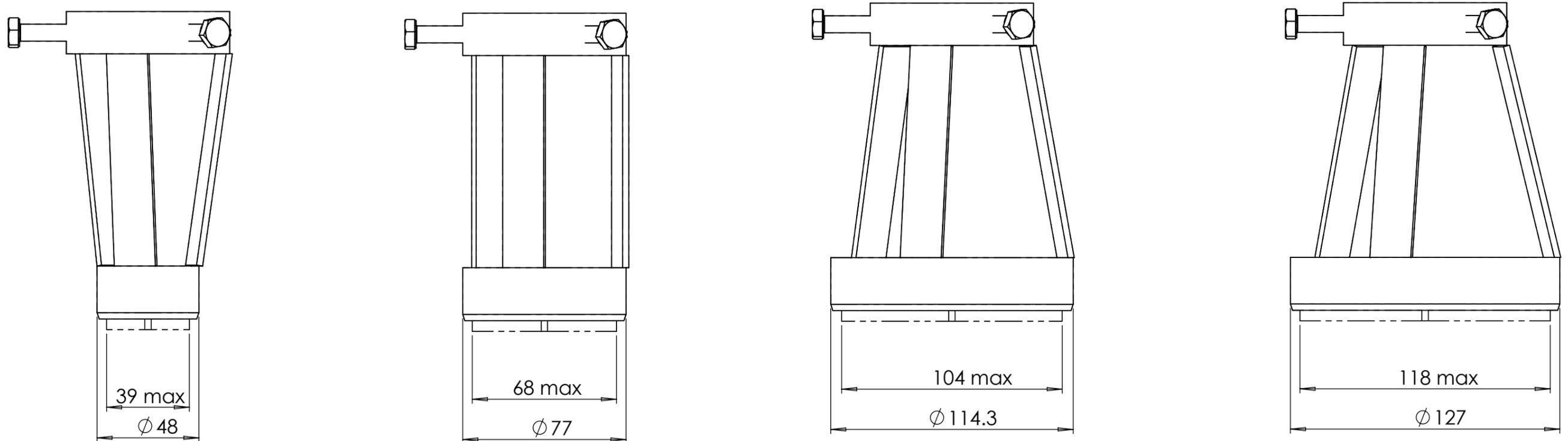
repère	Désignation	P	LONGUEUR	MASSE	Epaisseur de tôle	Quantité
A1	tube rond 77 x 3	3x Ø6,8 ;	20	106		4
A2	Fer plat 20 x 3		103.1	48		12
A3	tube rond 48 x 3		25	81		1
A4	Tôle ronde Ø40 - Découpeur thermique		SPE	29	3	1
A5	tube rond 77 x 3		25	133		1
A6	Tôle ronde Ø69 - Découpeur thermique		SPE	87	3	1
A7	tube rond 114.3 x 3.6		25	240		1
A8	Tôle ronde Ø105 - Découpeur thermique		SPE	203	3	1
A9	Tube rond 127 x 3	1x Ø121 ;	25	223		1
A10	Tôle ronde Ø119 - Découpeur thermique		SPE	260	3	1
A20	Fer plat 20 x 3		118	55		4
A21	Fer plat 20 x 3		57.5	27		8
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M8 x 35		STD	20		12

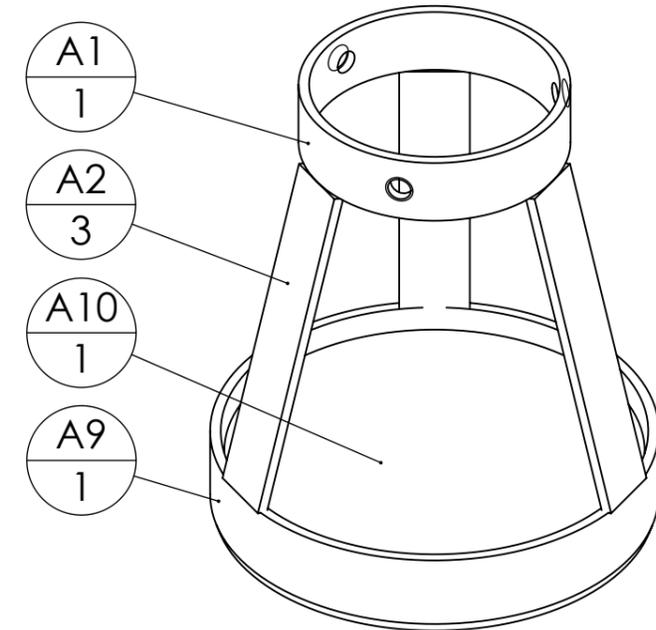
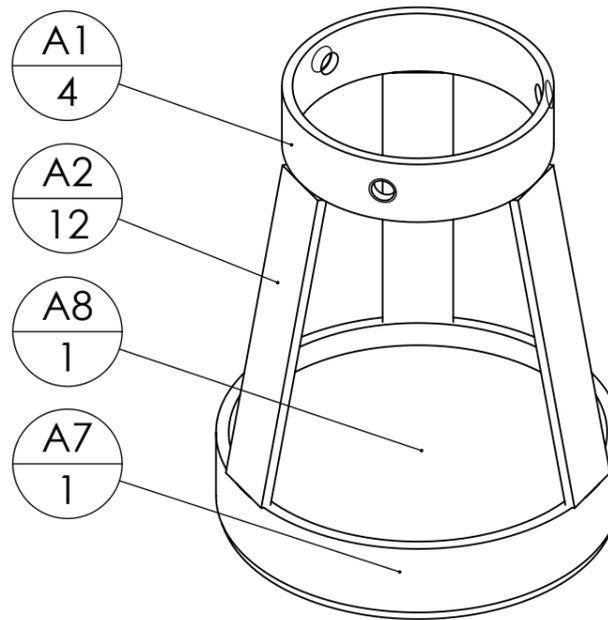
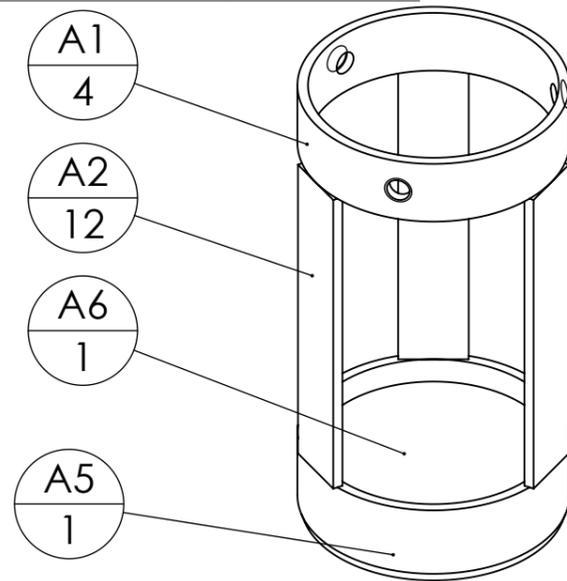
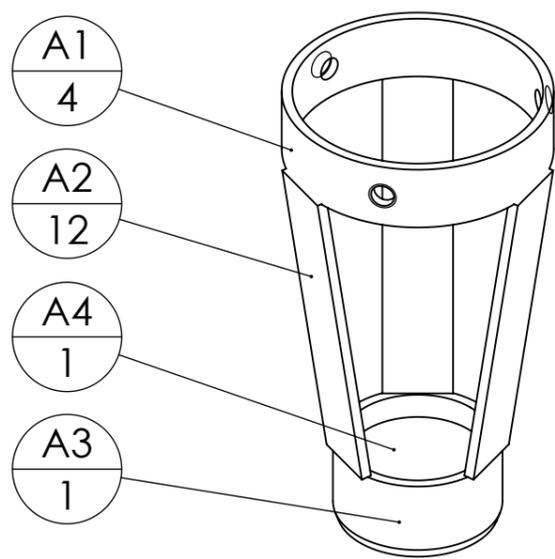
Repère	Désignation	Quantité
A	Découpeur rond Ø127x3	1
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M8 x 35	3



- Buse standard grosses bouteilles : $\phi 70$ mm
- Buse standard pour petite torche portative à cartouche : $\phi 25$ mm

Les dimensions des tubes ronds et des croix peuvent être adaptées à vos besoins.



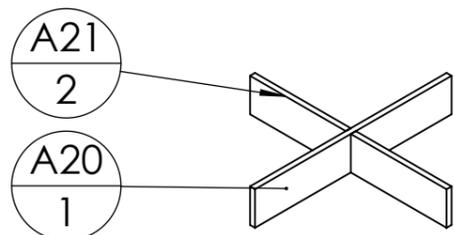


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôlerie	Qté
A1	tube rond 77 x 3	0°	0°	3x Ø6,8 ;	20	106		1
A2	Fer plat 20 x 3	0°	0°		103.1	48		3
A9	Tube rond 127 x 3	0°	0°	1x Ø121 ;	25	223		1
A10	Tôle ronde Ø119 - Découpeur thermique					260	3	1

repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôlerie	Qté
A1	tube rond 77 x 3	0°	0°	3x Ø6,8 ;	20	106		1
A2	Fer plat 20 x 3	0°	0°		100	47		3
A5	tube rond 77 x 3	0°	0°		25	133		1
A6	Tôle ronde Ø69 - Découpeur thermique					87	3	1

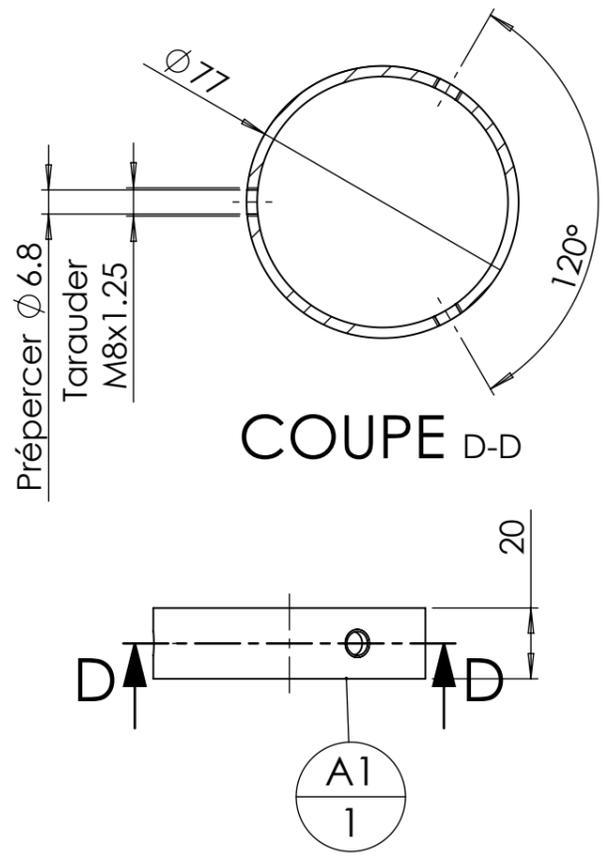
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôlerie	Qté
A1	tube rond 77 x 3	0°	0°	3x Ø6,8 ;	20	106		1
A2	Fer plat 20 x 3	0°	0°		101.7	48		3
A7	tube rond 114.3 x 3.6	0°	0°		25	240		1
A8	Tôle ronde Ø105 - Découpeur thermique					203	3	1

repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Epaisseur de tôlerie	Qté
A1	tube rond 77 x 3	0°	0°	3x Ø6,8 ;	20	106		1
A2	Fer plat 20 x 3	0°	0°		101	47		3
A3	tube rond 48 x 3	0°	0°		25	81		1
A4	Tôle ronde Ø40 - Découpeur thermique					29	3	1

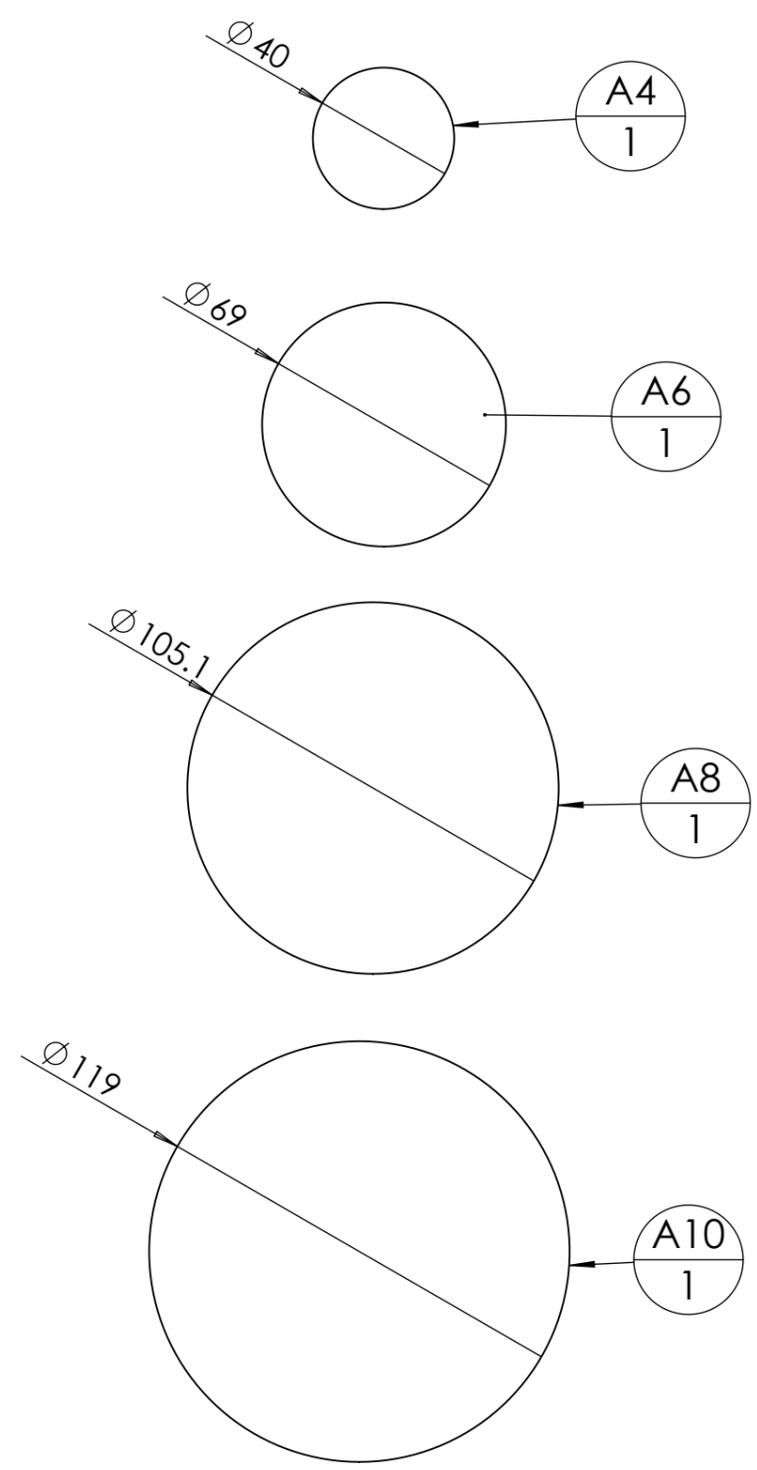


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
A20	Fer plat 20 x 3	0°	0°		118	1
A21	Fer plat 20 x 3	0°	0°		57.5	2

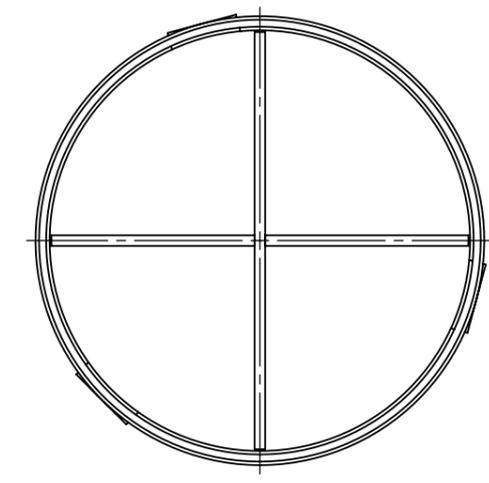
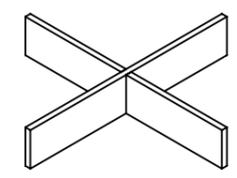
Nomenclature pour la croix, en option.
Adapter le nombre et les dimensions à vos besoins.



Pièces laser d'épaisseur 3mm.



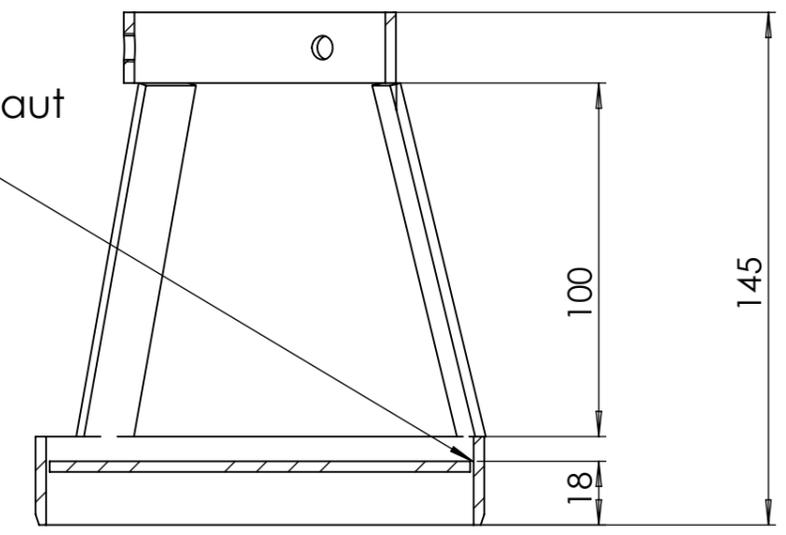
Diamètre à adapter au tube utilisé.



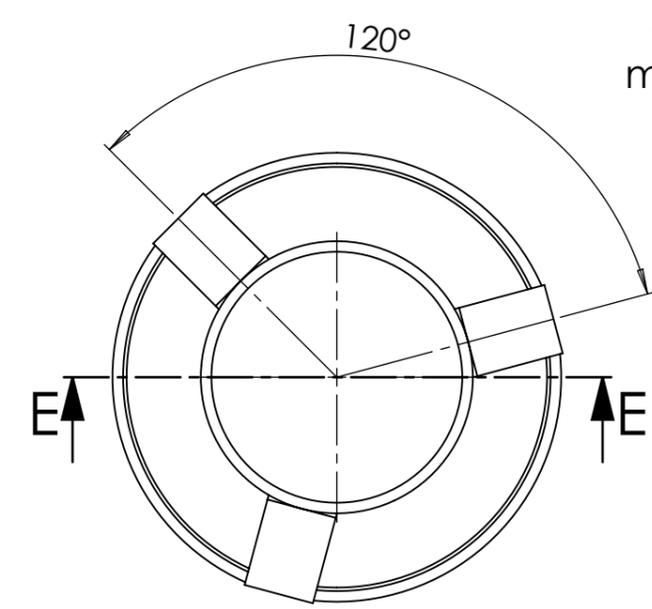
Souder la croix en option.
Adaptez la dimension à vos besoins.

COUPE E-E

Souder par le haut uniquement



Ces cotes sont les mêmes sur toutes les configurations



Sur les tubes de découpe, vous pouvez réaliser un chanfrein léger pour faire fondre moins de matière.

Outil	Découpeur thermique de toile tissée				
Date	17/07/2024	Version	1.0		page n° / 7
Feuille	Contributions				



Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



Cette action est cofinancée par le Fonds européen agricole pour le développement rural : l'Europe investit dans les zones rurales.



Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(ses) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier Paysan.

