

Outil	Batteuse de semences potagères				
Date	04/11/2025	Version	3.5	page n° 1 / 26	
Pièce	Préambule			Qté 1	



Avant de commencer

La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

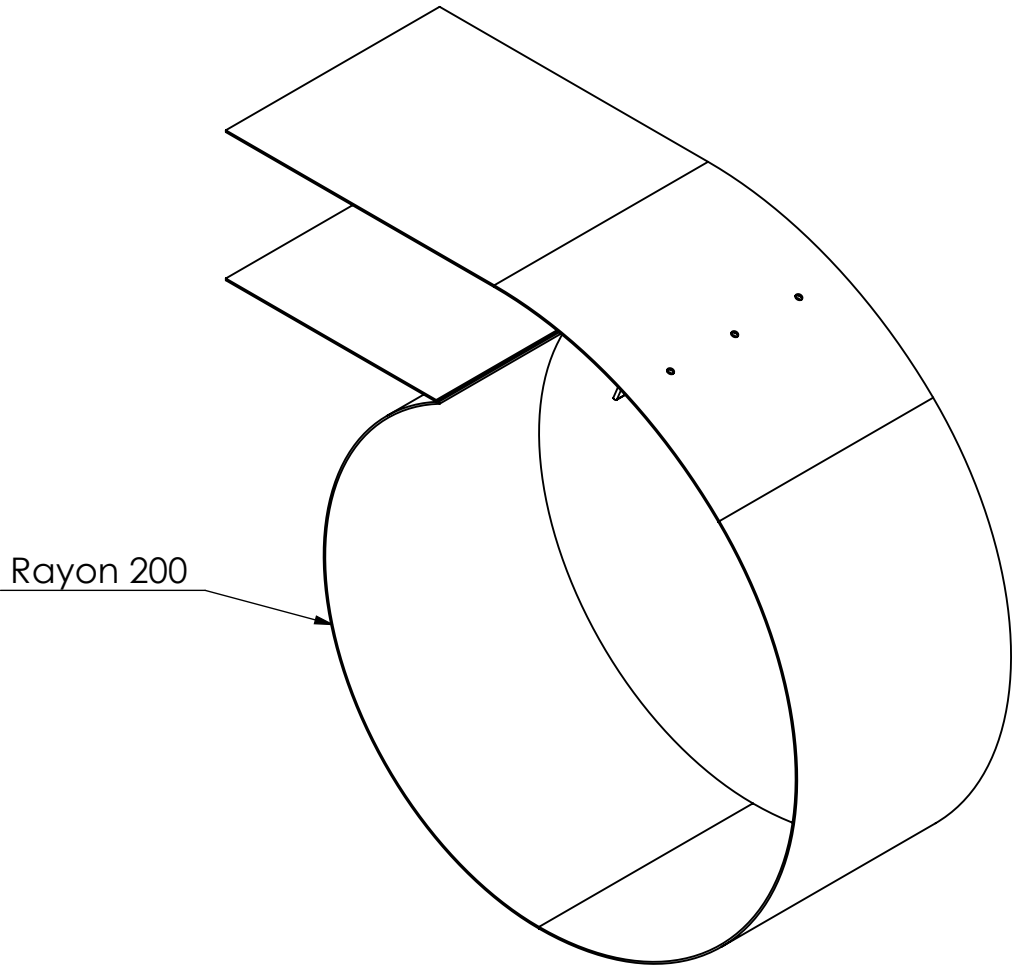
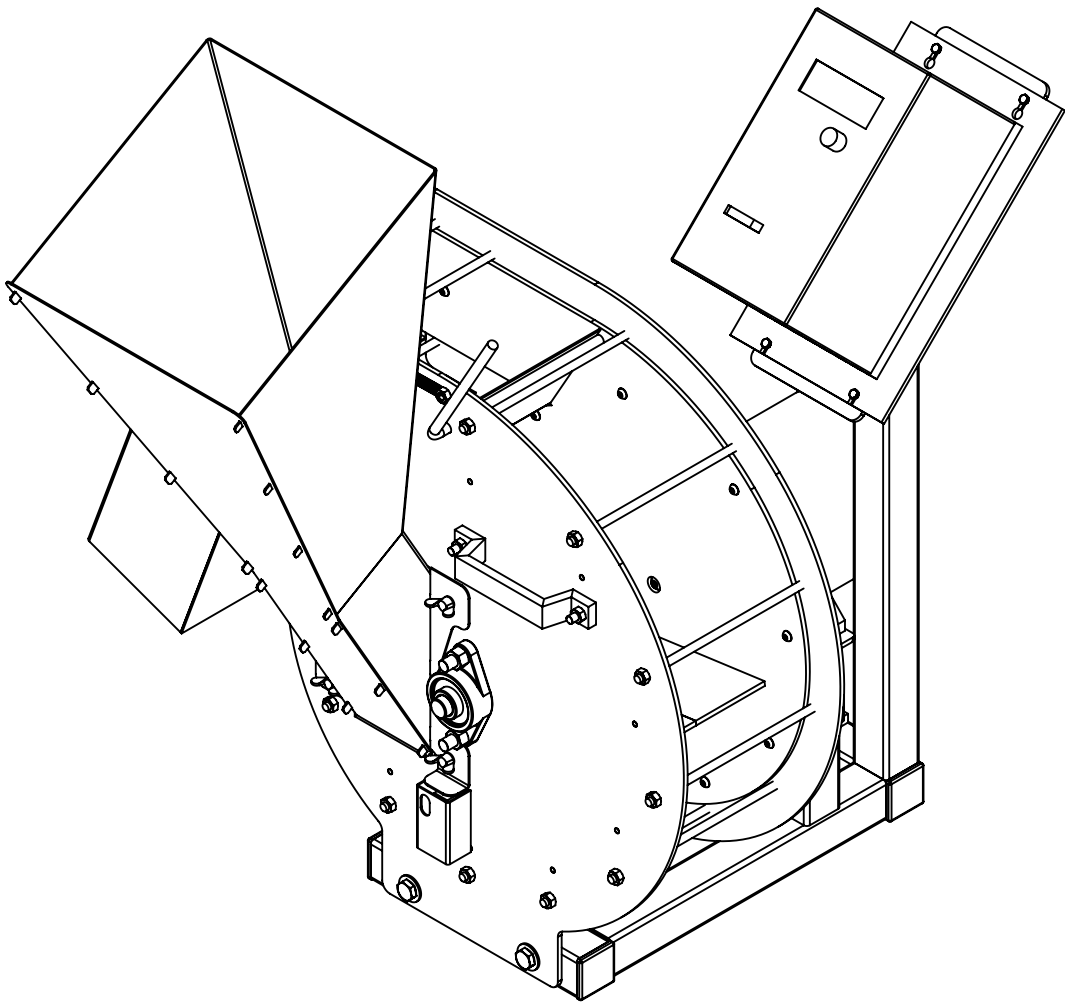
Félicitations, vous êtes en passe de devenir constructeur d'outils et machines agricoles homologué CE! Renseignez-vous sur vos responsabilités légales sur notre site: des outils paysans\techniques et réglementations. (<https://www.latelierpaysan.org/Techniques-et-reglementations>)

Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites.
Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.

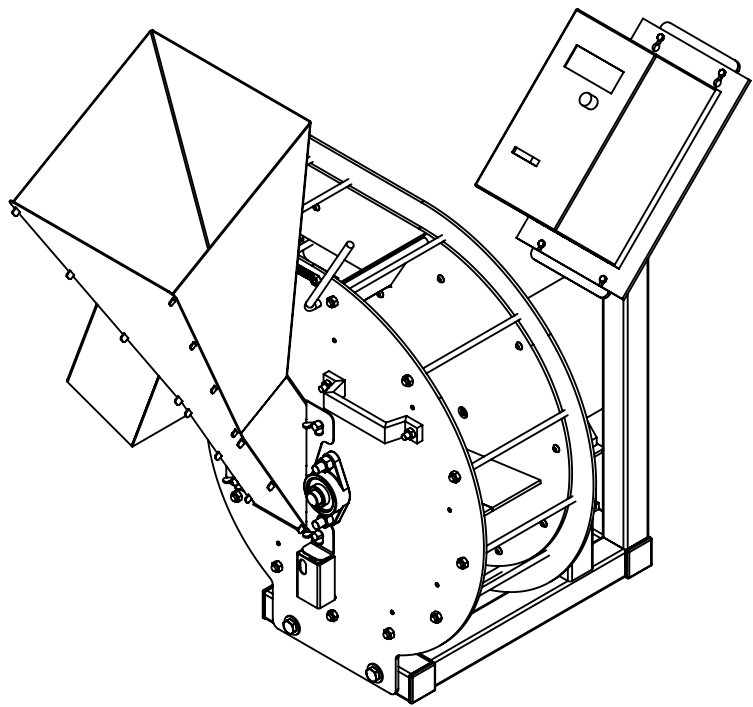
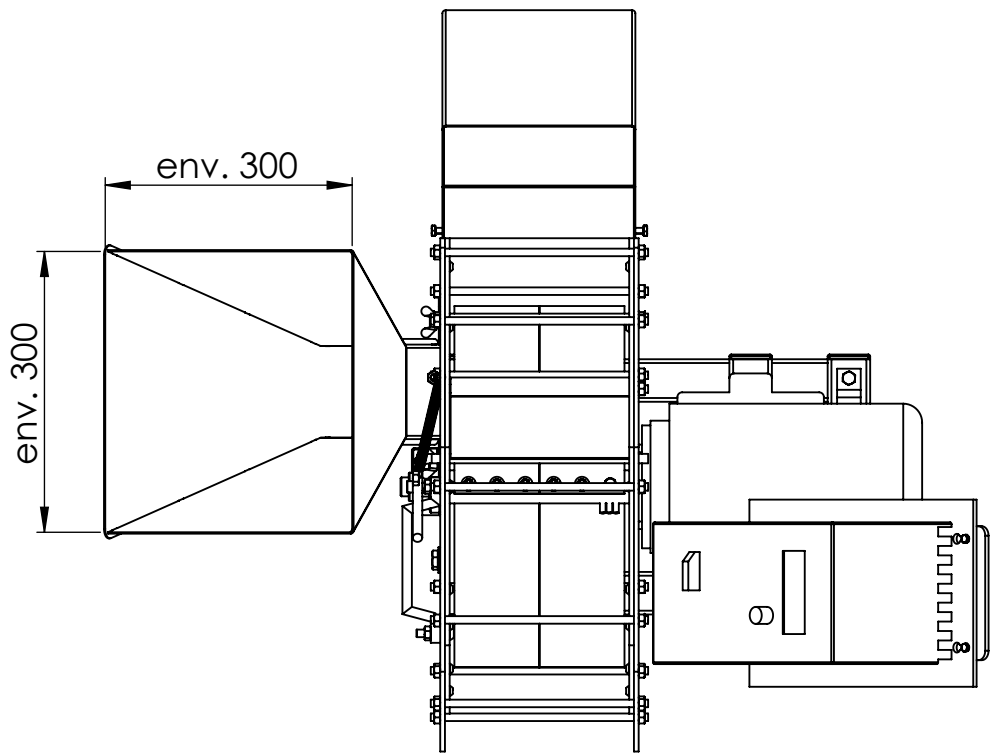
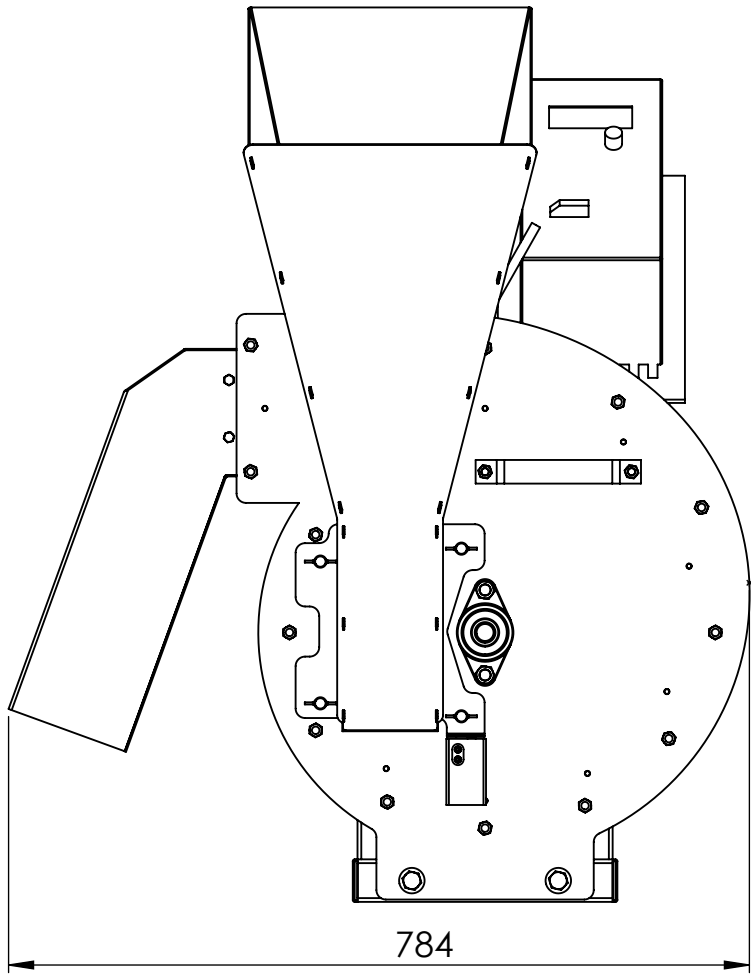
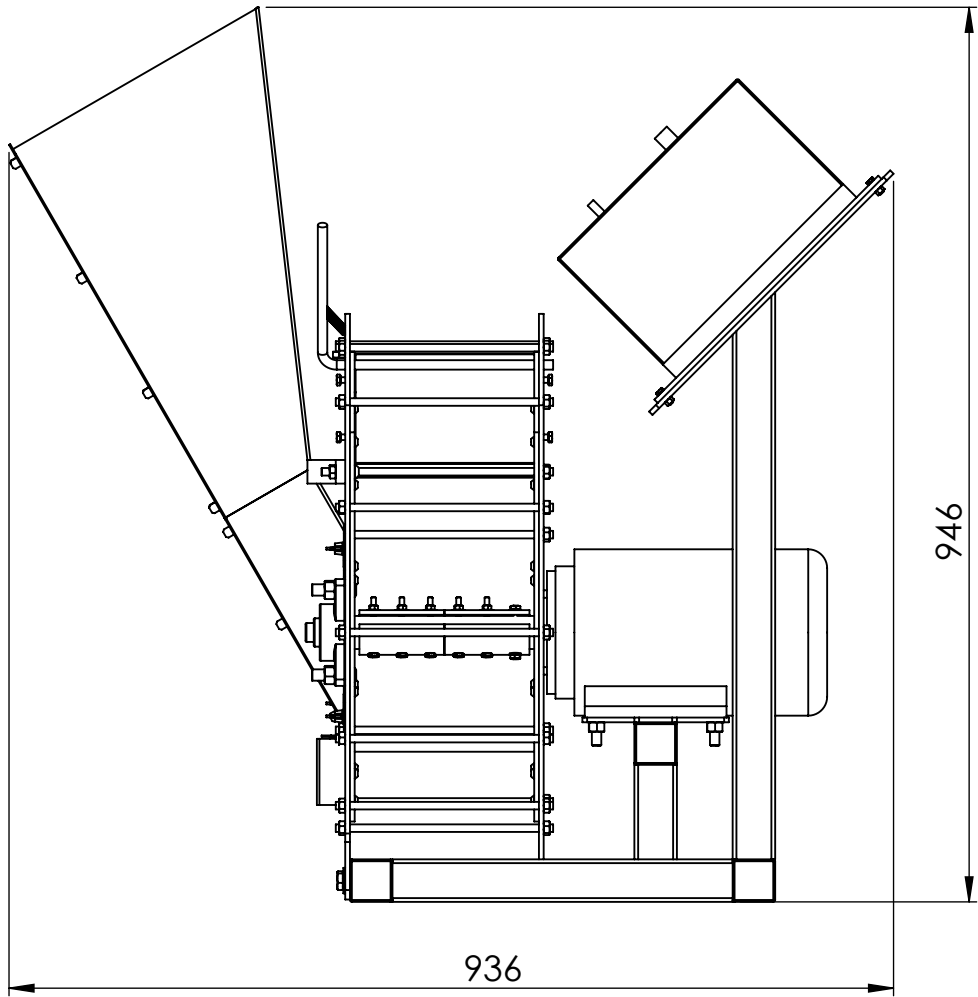
<http://www.latelierpaysan.org/>

<http://forum.latelierpaysan.org>

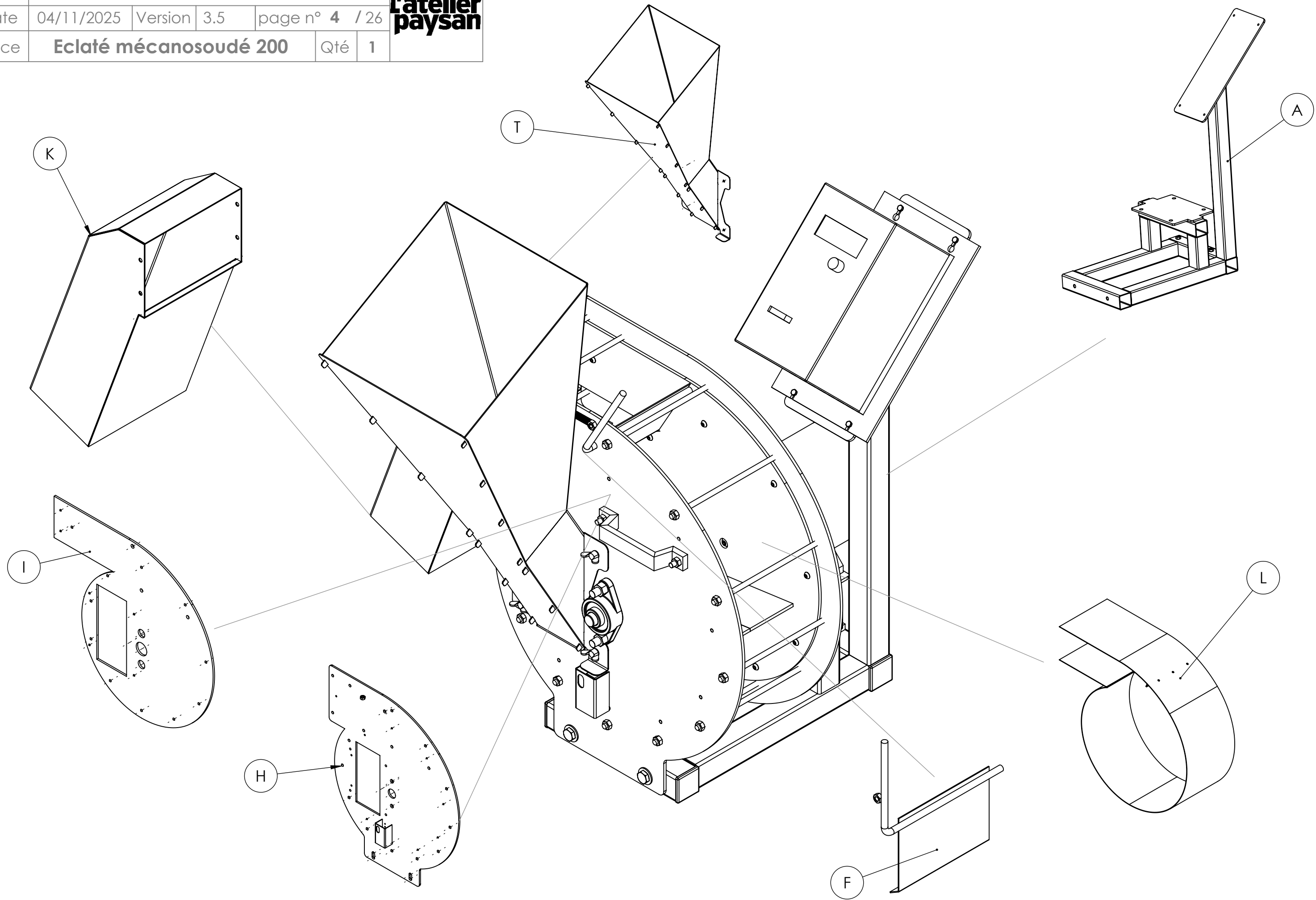
Outil	Batteuse de semences potagères					
Date	04/11/2025	Version	3.5	page n° 2 / 26		
Pièce	Configuration de l'outil			Qté	1	



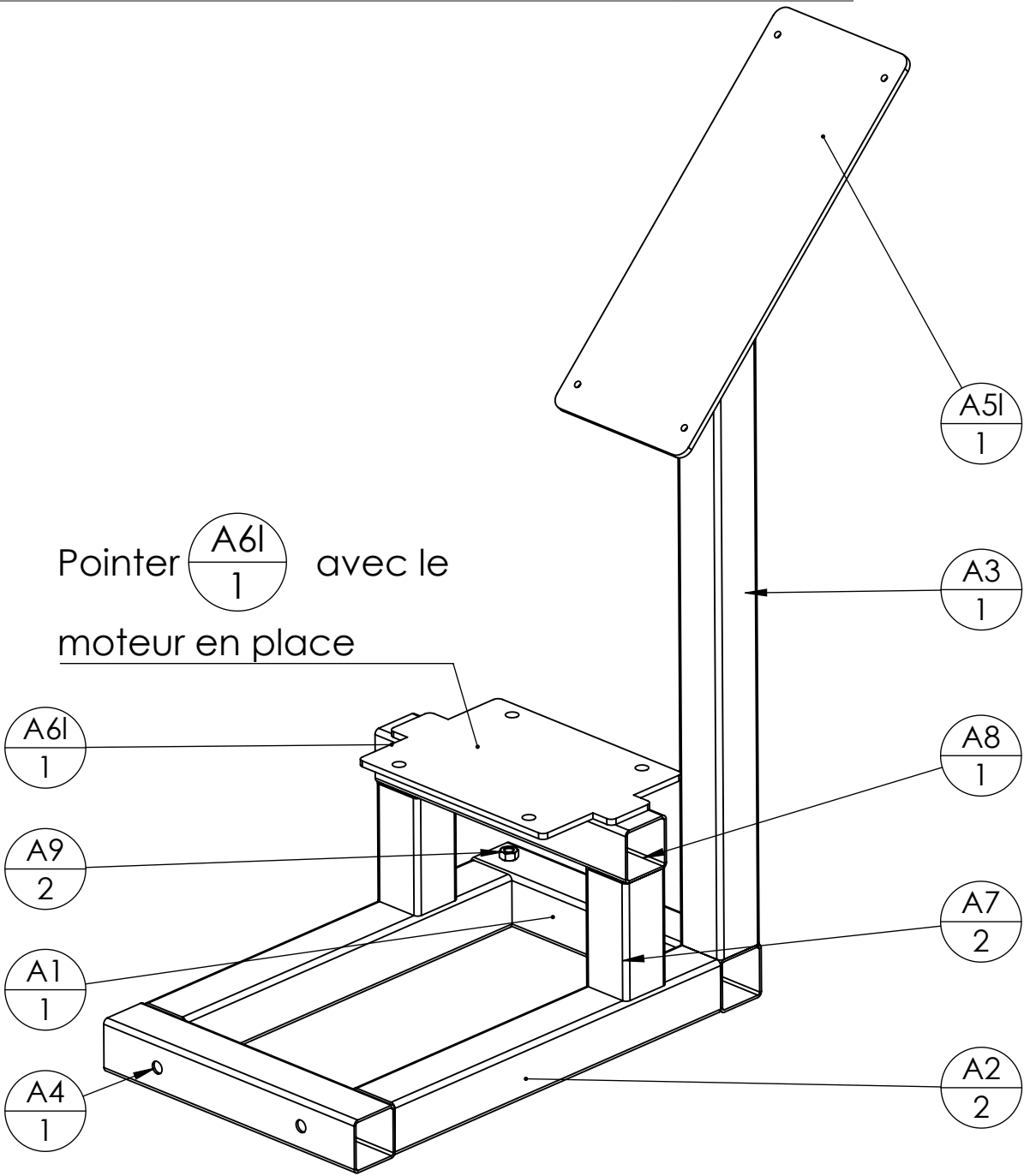
Outil	Batteuse de semences potagères						
Date	04/11/2025	Version	3.5	page n° 3 / 26			
Pièce	Encombrement 200			Qté	1		



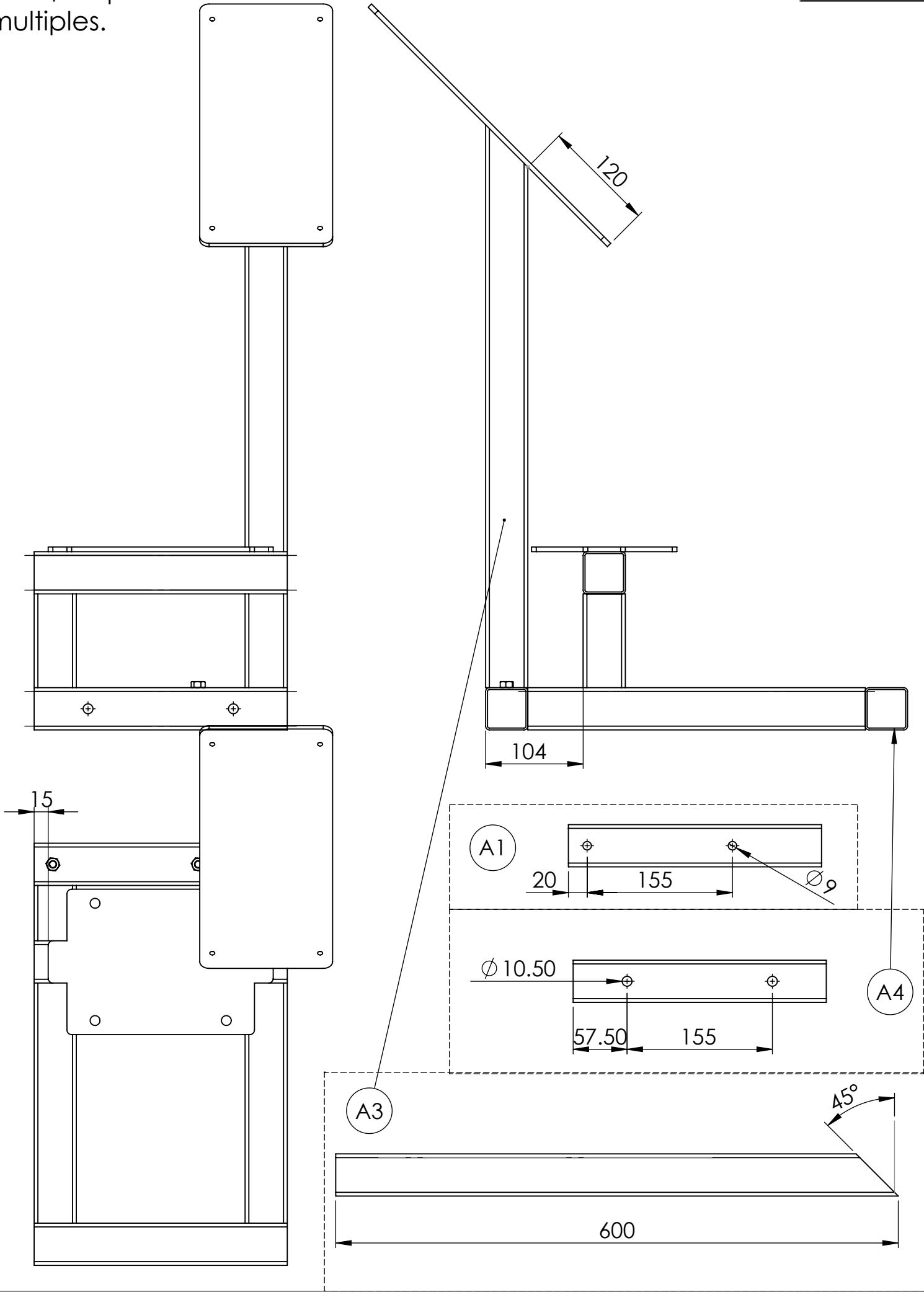
Outil	Batteuse de semences potagères						
Date	04/11/2025	Version	3.5	page n° 4 / 26			
Pièce	Eclaté mécanosoudé 200			Qté	1		



Pour souder la tôle fine, ne pas faire des cordons :
souder par points multiples.



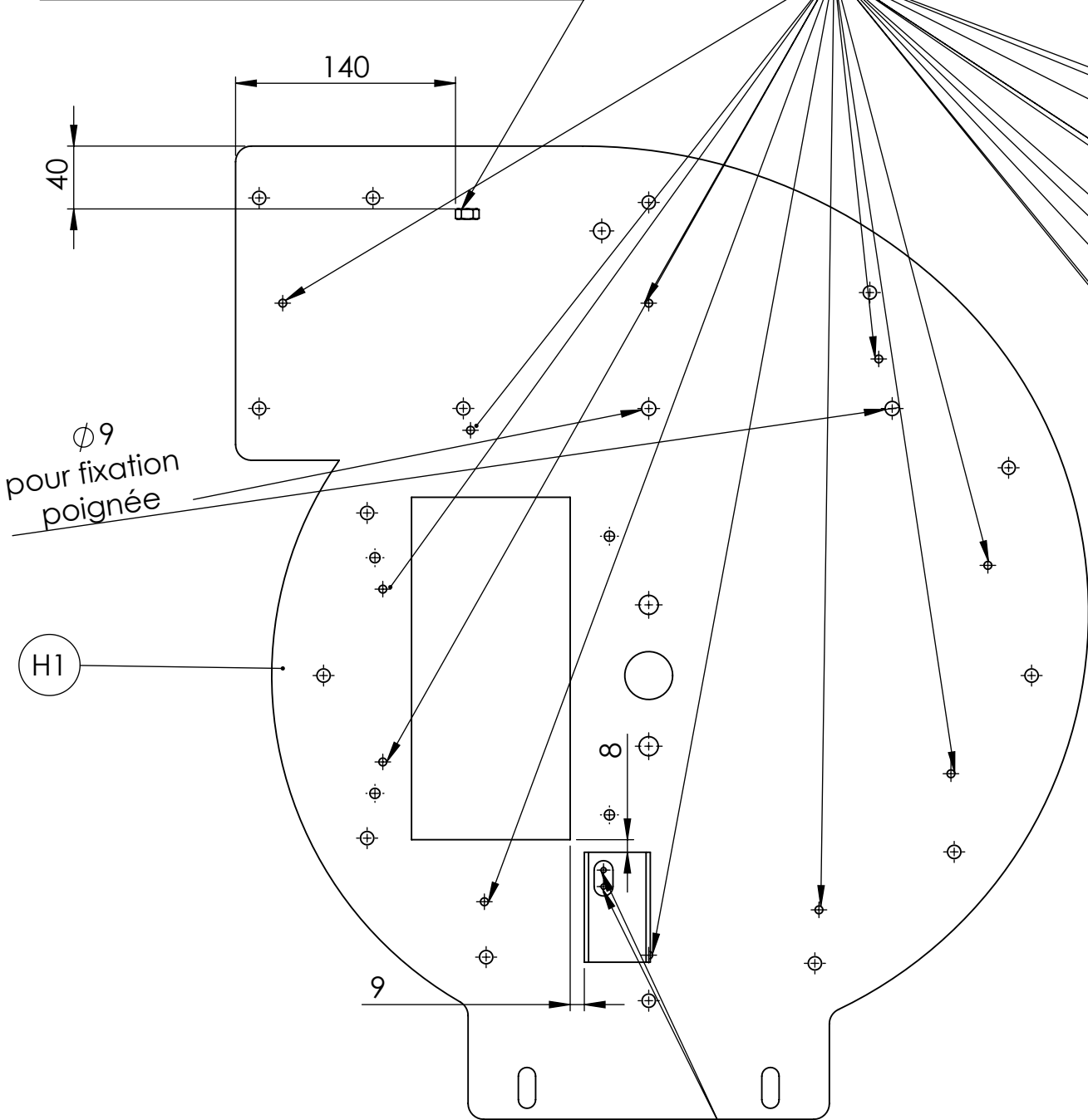
ID	Description	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Qté
A1	tube carré 45 x 2	0°	0°	2x Ø9 ;	270	1
A2	tube carré 45 x 2	0°	0°		360	2
A3	tube carré 45 x 2	45°	0°		600	1
A4	tube carré 45 x 2	0°	0°	4x Ø10,5 ;	270	1
A5l	A5l tôle fixation variateur - batteuse large					1
A6l	A6l tôle fixation moteur - batteuse large					1
A7	tube carré 45 x 2	0°	0°		100	2
A8	tube carré 45 x 2	0°	0°		270	1
A9	Erou M8 brut					2



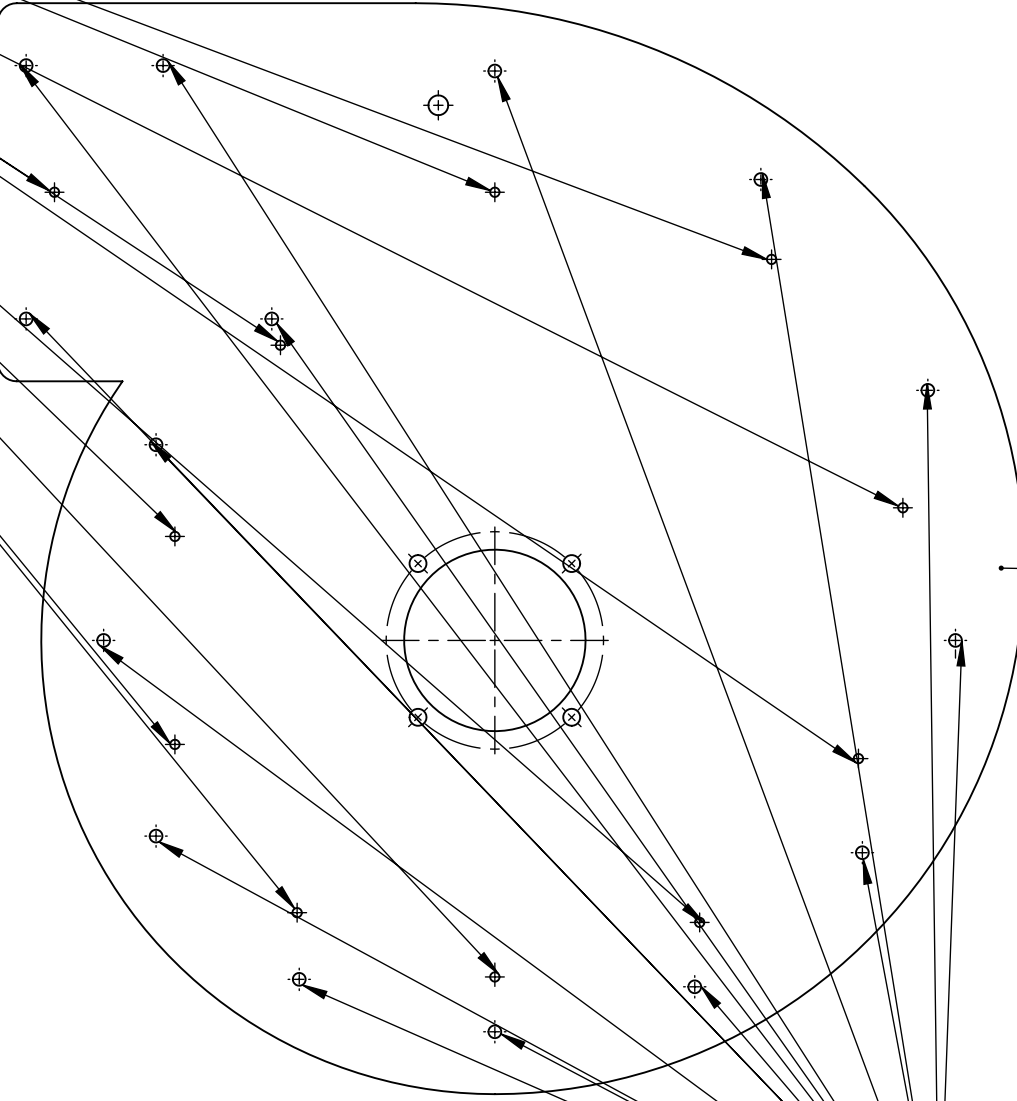
CES PIÈCES SONT DES PIÈCES LASER. IL Y A TOUTEFOIS DES TROUS À TARAUDER

Cotes indicatives à ajuster en fonction du ressort

Les 11 trous en Ø5 sont à tarauder en M6 sur les deux flasques



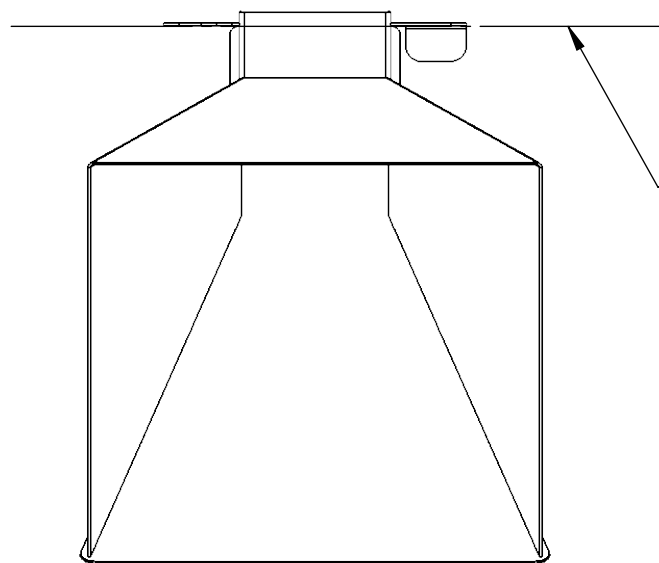
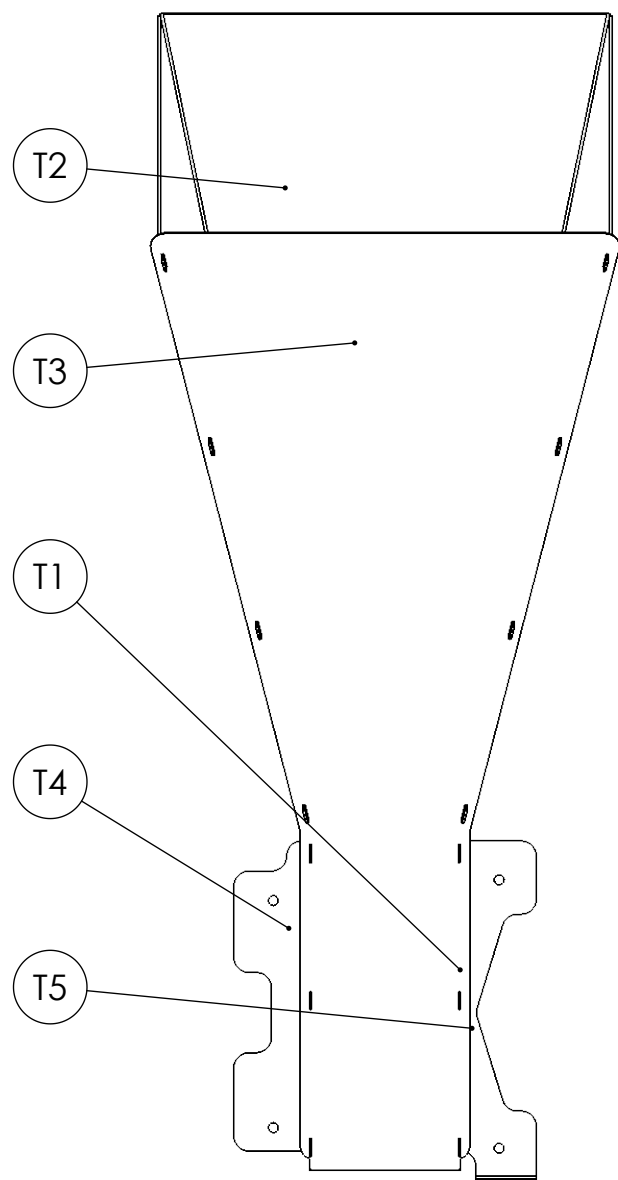
Les 2 trous en Ø3.3 sont à tarauder en M4



Les 15 trous en Ø6.8 sont à tarauder en M8

repère	Désignation	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôle	Quantité
H1	H1 flasque extérieure côté entrée batteuse maraîchère large	SPE	9353.14	Acier S235	5	1
H2	Ecrou M8 brut	STD	5.54	Acier S235		1
H3	H3 Protège contacteur	SPE	76.91	Acier S235	1.5	1

repère	Désignation	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôle	Quantité
H1'	H1' flasque extérieure côté moteur batteuse maraîchère large	SPE	9541.24	Acier S235	5	1



Surface d'appui de la
trémie sur la flasque

Assemblage (T3) sur (T1) et (T2) en tenon mortaise.

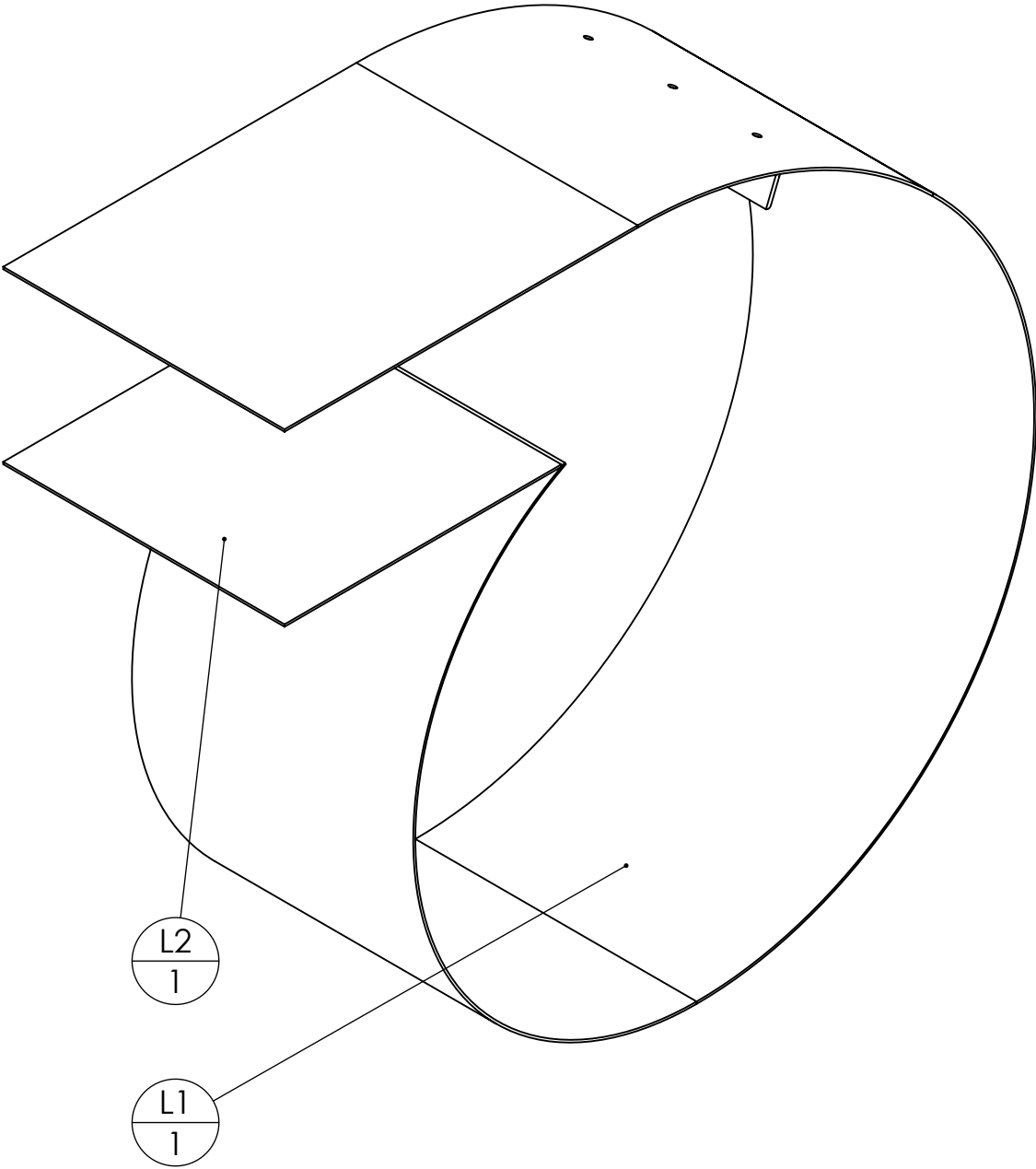
Souder par point.

ATTENTION : Ne pas souder (T4) et
(T5) par "dessous" : ces platines
doivent être en appui sur la flasque.

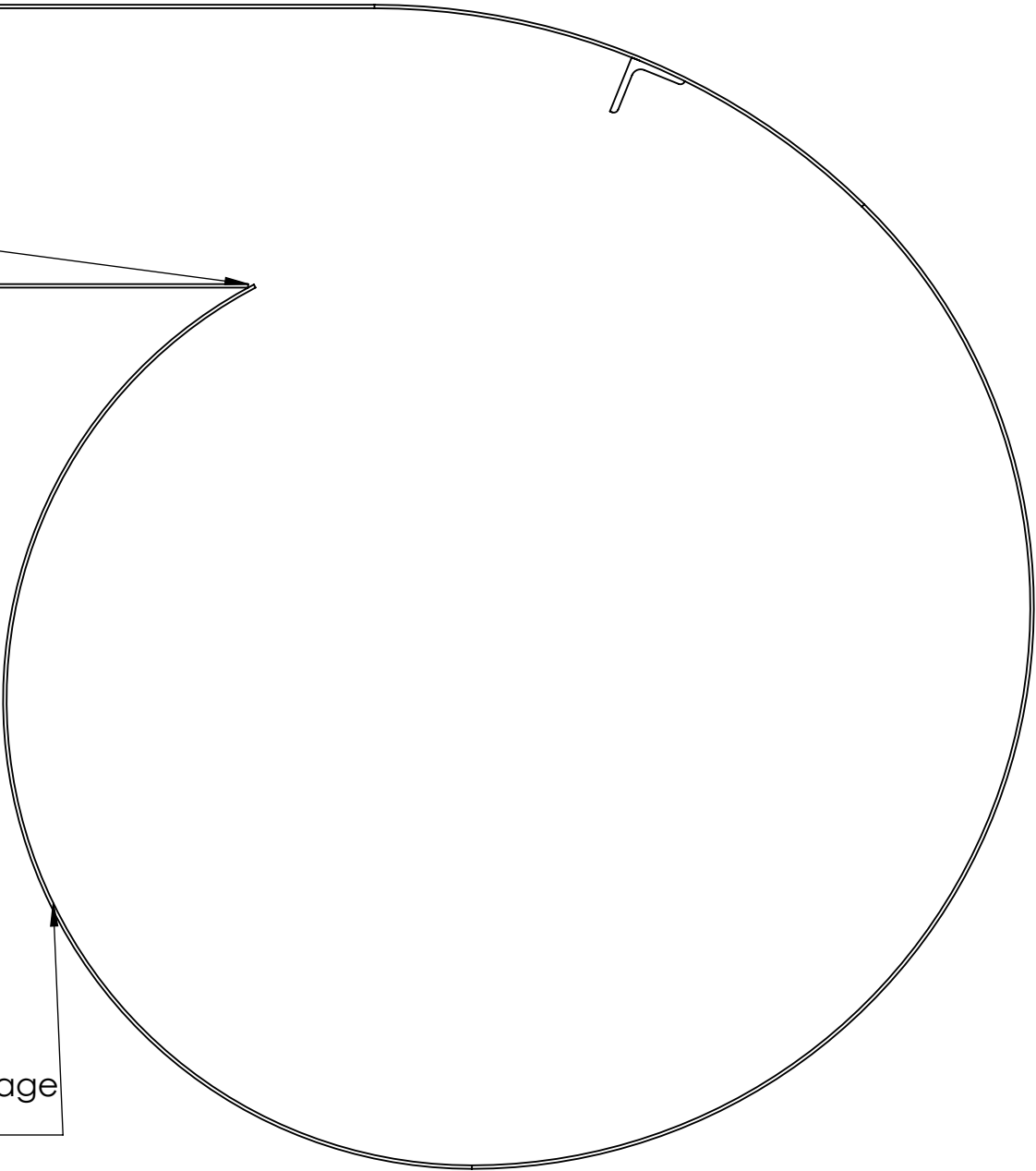
Peindre la trémie pour éviter l'oxydation de la pièce.

Pour souder la tôle fine, ne pas faire des cordons de soudure : souder par points multiples.

Installer sur une des
flasques (assemblage
pièces H et I) AVANT DE
POINTER en place
Souder à la baguette inox

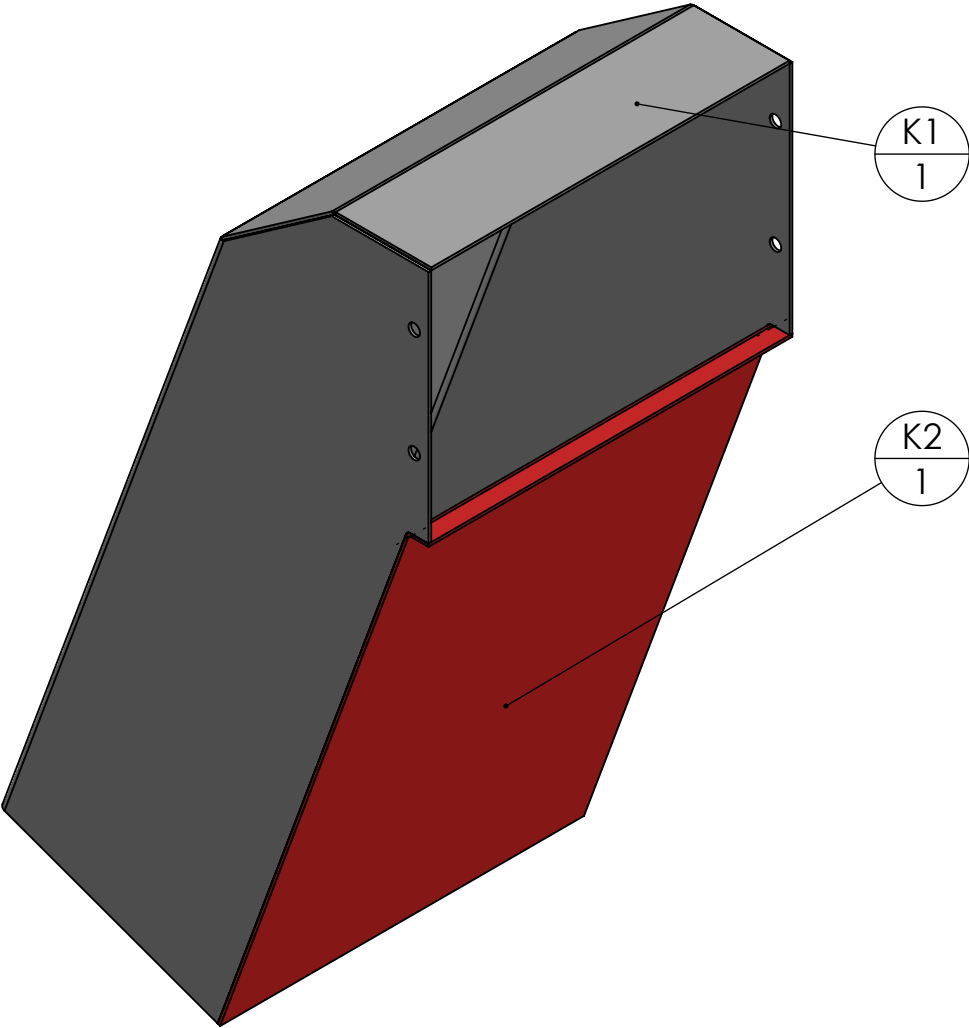


Forme obtenue
Via les flasques, roulage
au fur et à mesure

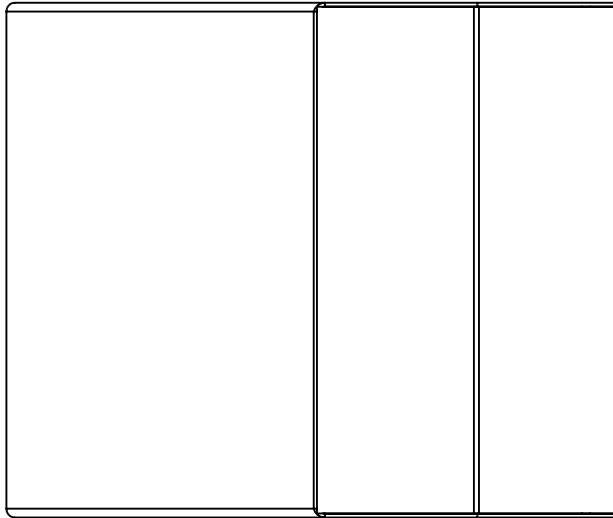
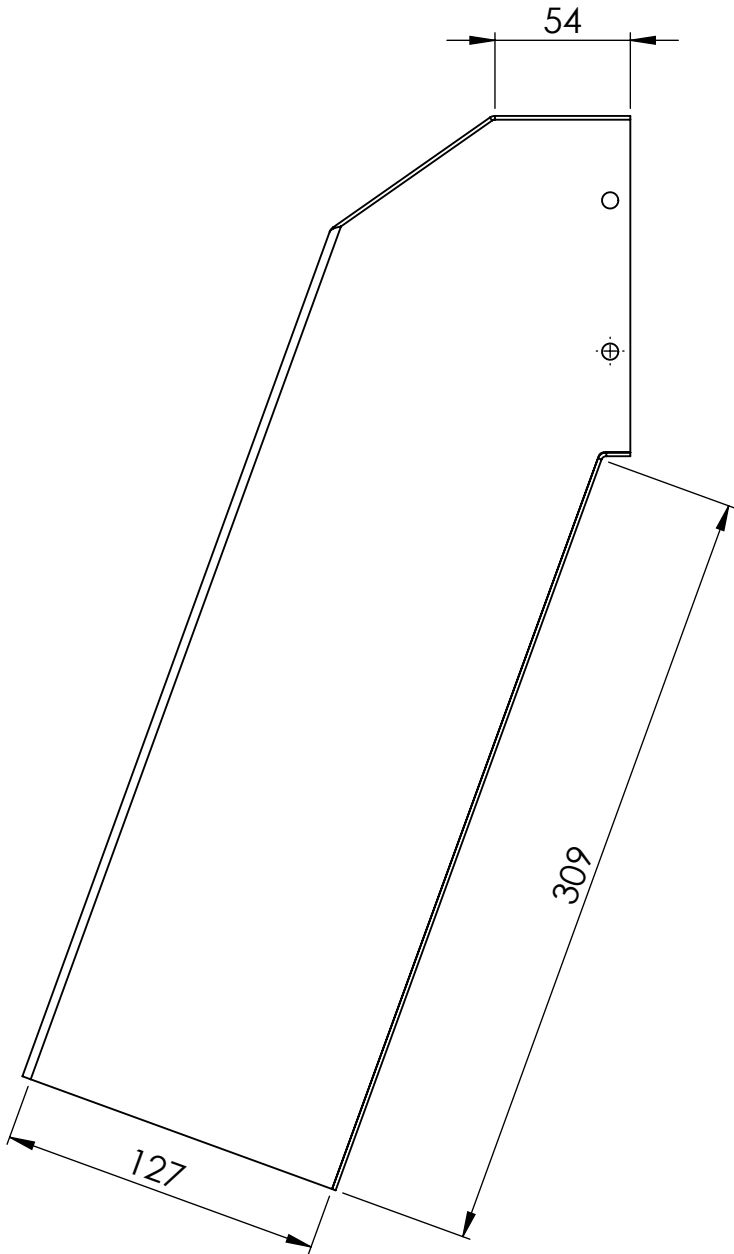
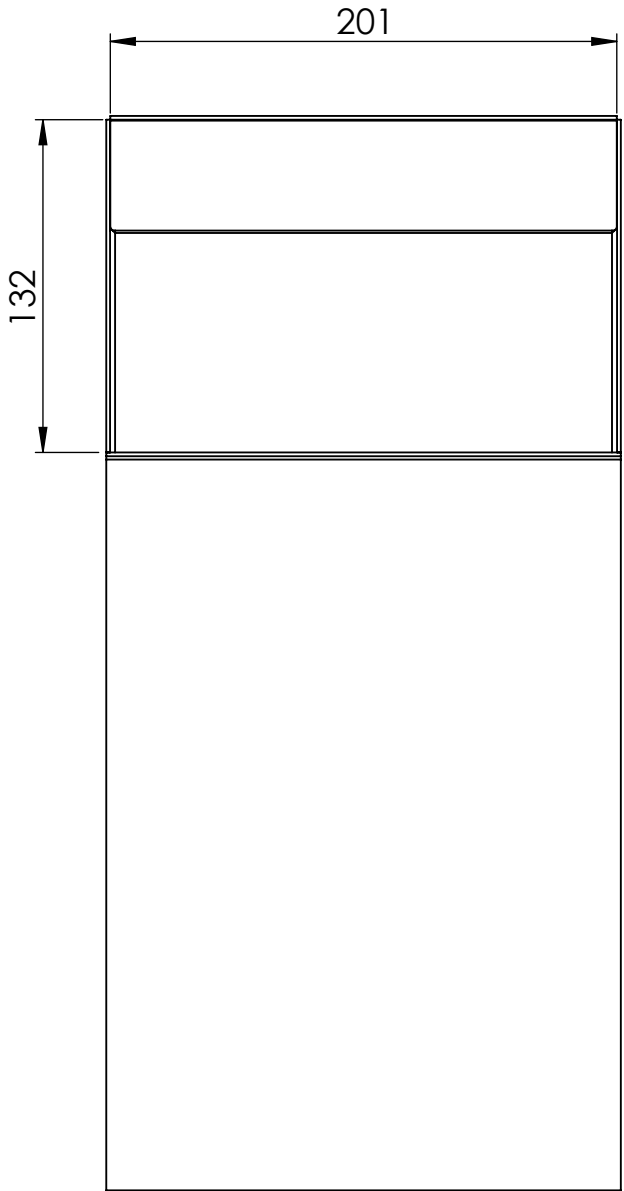


ID	Description	Qté
L1	L1 escargot batteuse maraîchère large	1
L2	L2 escargot batteuse maraîchère large	1
L3	Cornière 25 x 25 x 3 inoxydable	1

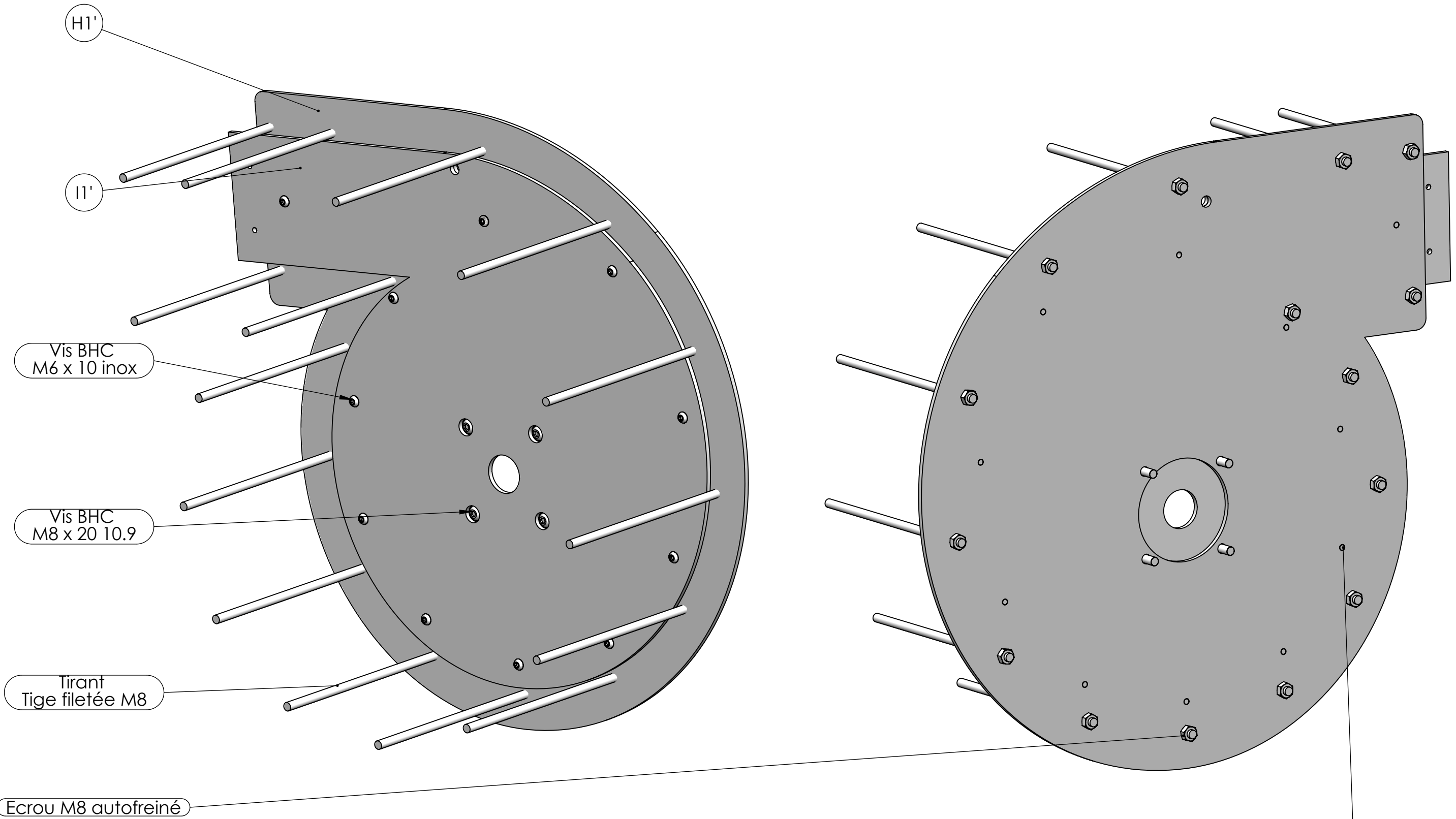
Pour souder la tôle fine, ne pas faire des cordons de soudure : souder par points multiples.



ID	DESCRIPTION	QTÉ
K1	K1 coude sortie sup - batteuse large	1
K2	K2 coude sortie inf - batteuse large	1

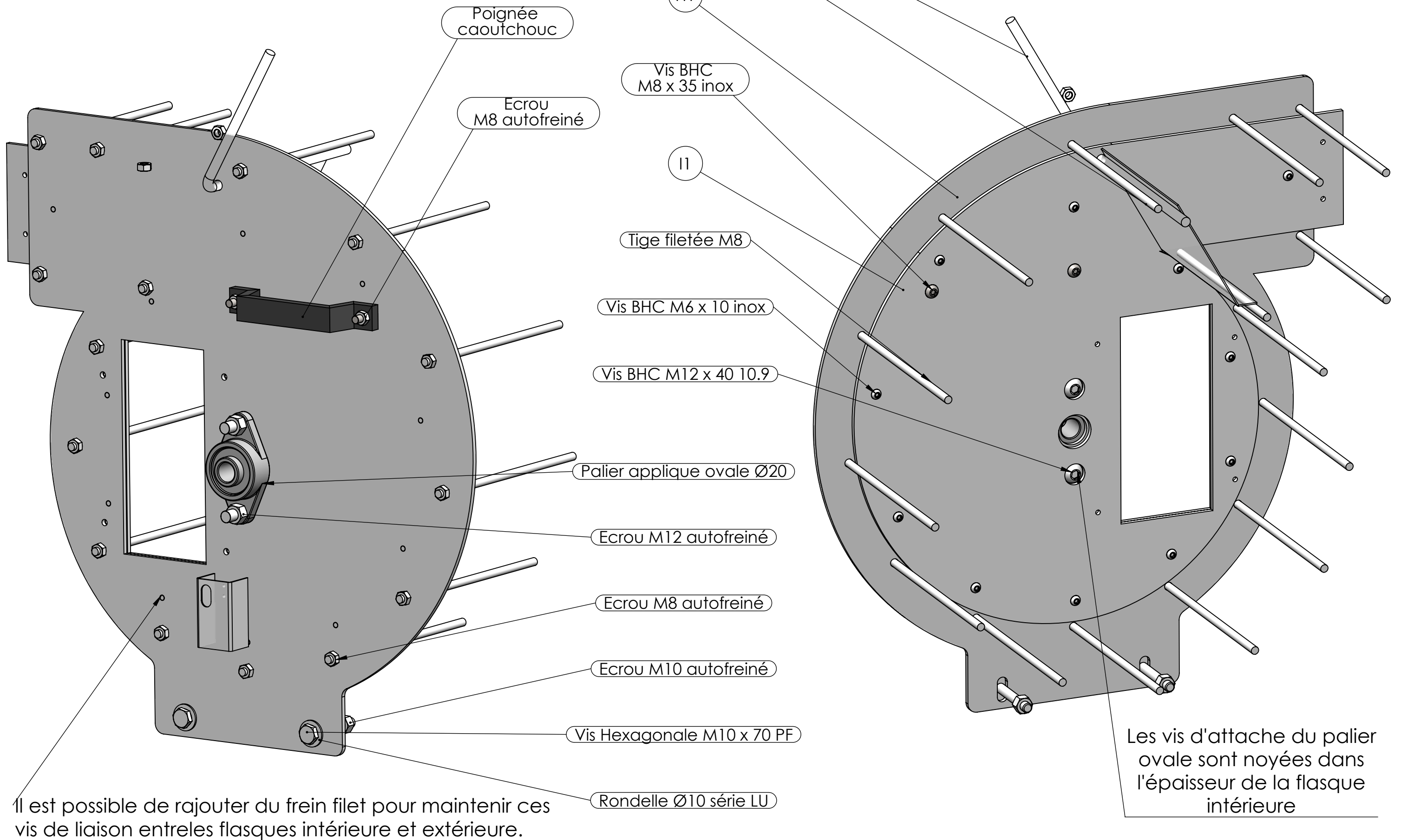


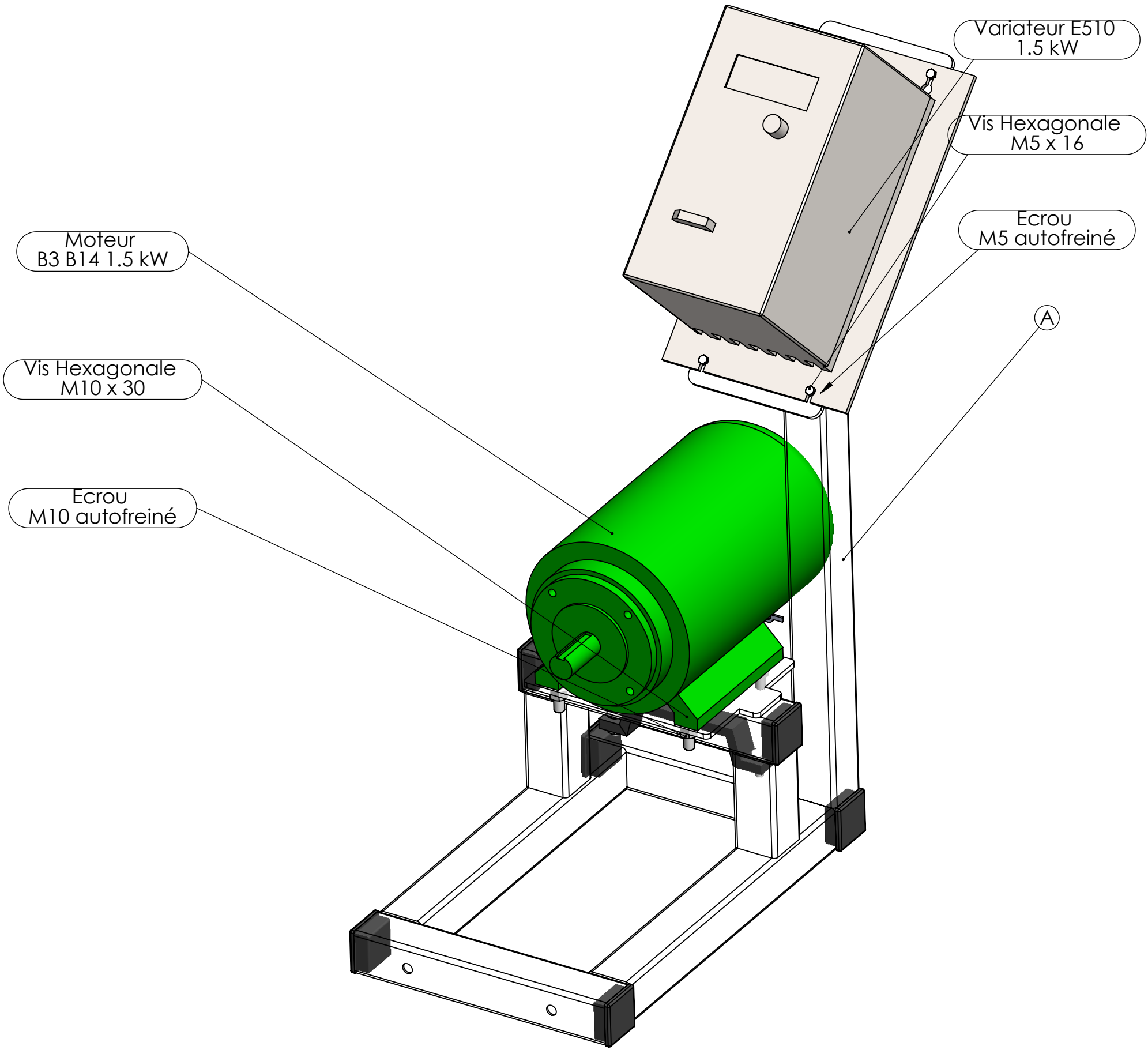
Peindre la sortie de graines pour éviter l'oxydation de la pièce.

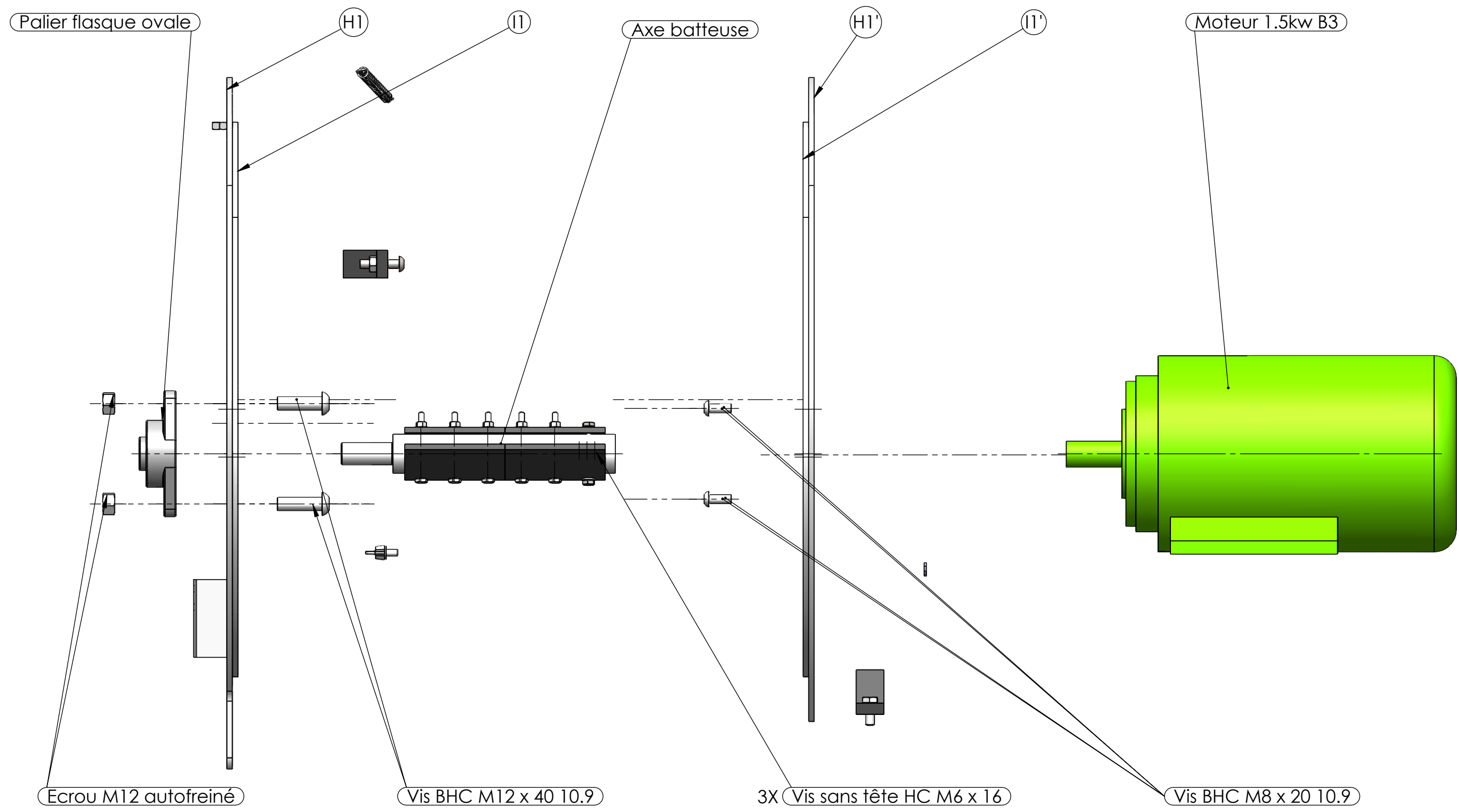


Il est possible de rajouter du frein filet pour maintenir ces vis de liaison entre flasque intérieure et extérieure.

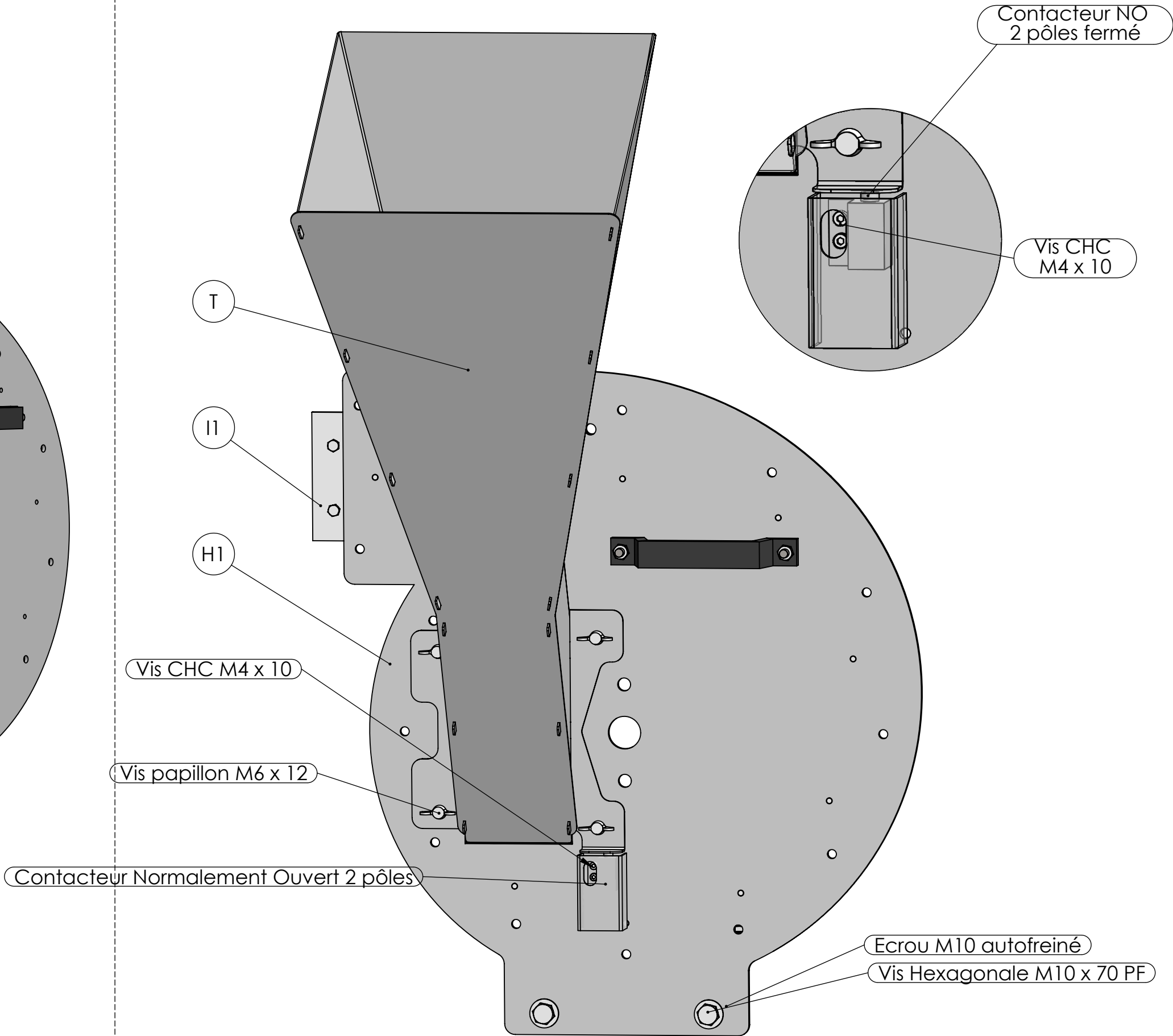
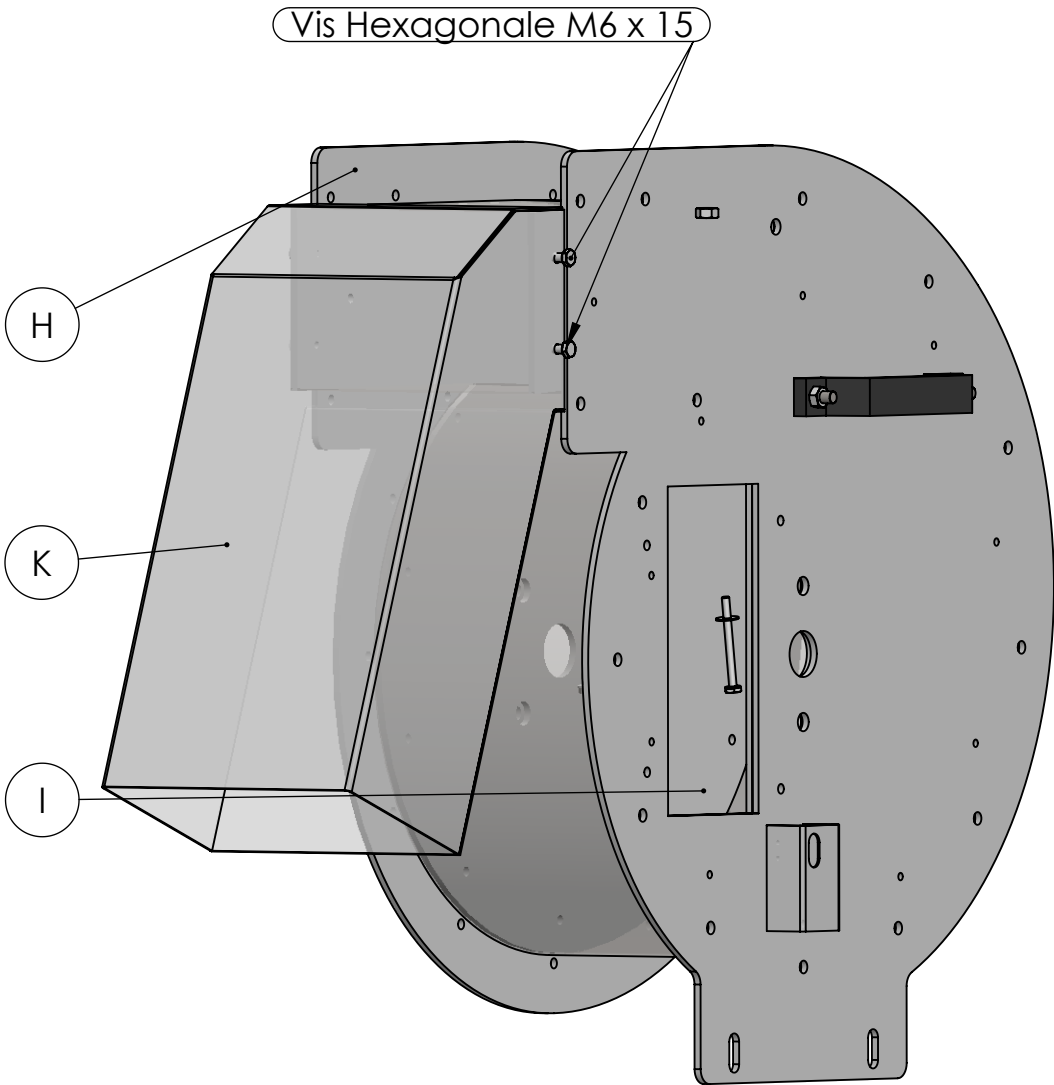
Enfiler la trappe avant le reste !





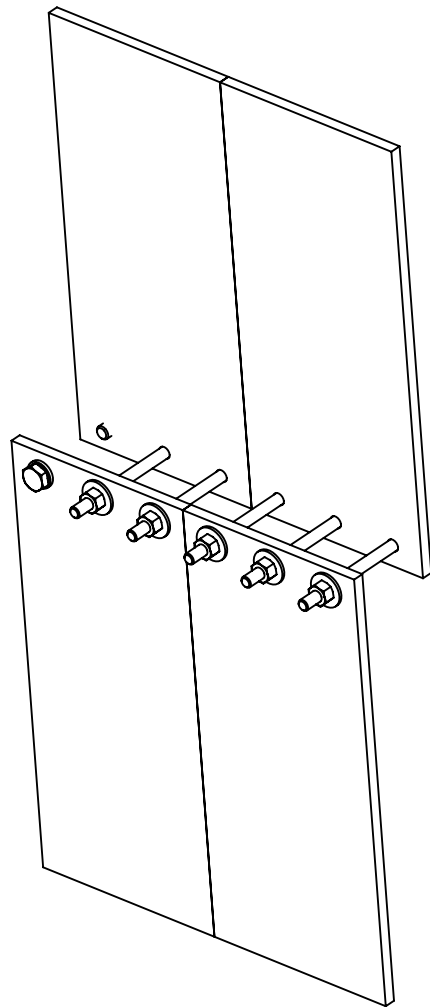


Une fois le contacteur installé, mettre en place le
protège-contacteur.

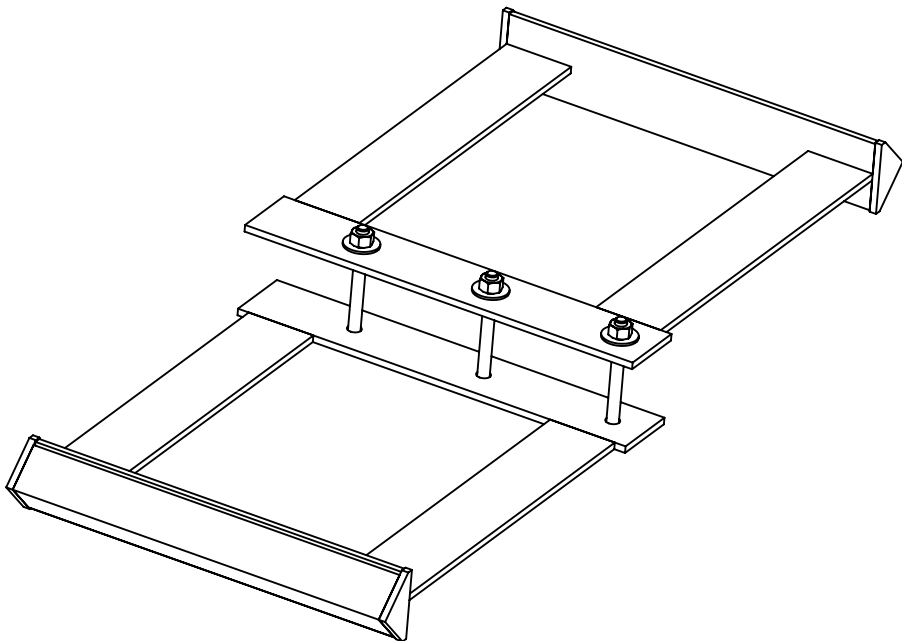


Outil	Batteuse de semences potagères					
Date	04/11/2025	Version	3.5	page n° 19 / 26		
Pièce	Configuration des battes		Qté	1		

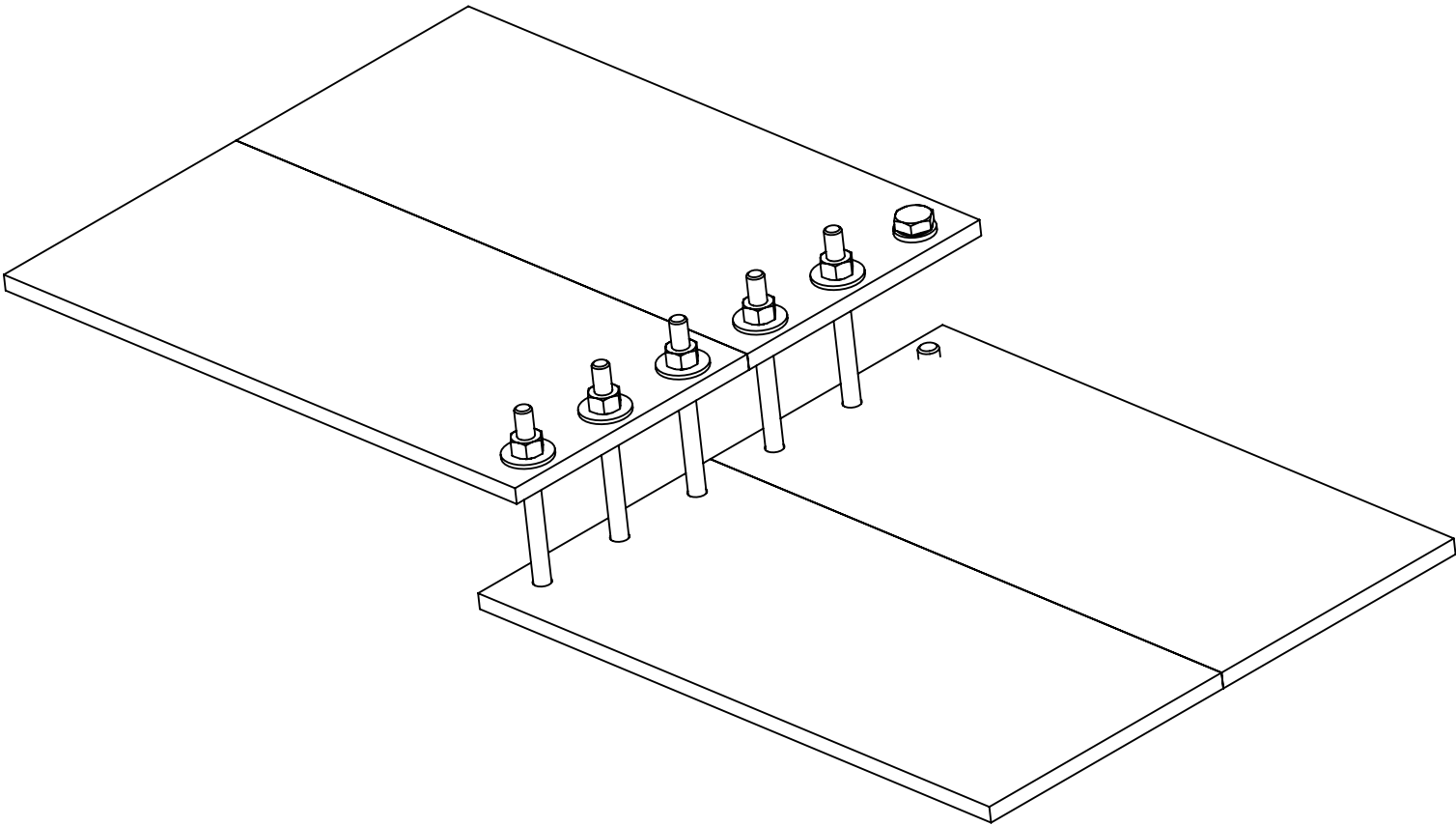
Il existe différents types de battes pour la batteuse de semences maraichère.



Battes caoutchouc de courroie



**Battes métalliques
PAS EN INOX**

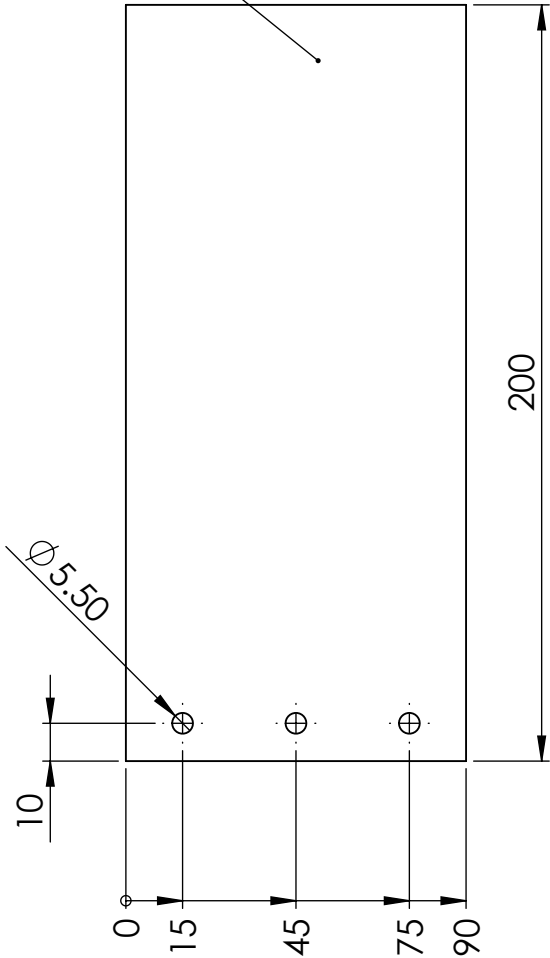


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôle	Quantité
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M5 x 60 inoxydable				STD	11.59	Acier inoxydable		5
Ecrou	Ecrou M5 autofreiné				STD	1.83	Acier Zingué		5
Pale courroie	Courroie plate 100 x 5	0°	0°		200	89.64	Caoutchouc		4
Rondelle	rondelle Ø5 série LLU inox				STD	1.46	Acier inoxydable		5
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M6 x 10 inox				STD	4.53	Acier allié inoxydable		2
Rondelle	Rondelle Ø6 série MU inoxydable				STD	0.97	Acier inoxydable		2

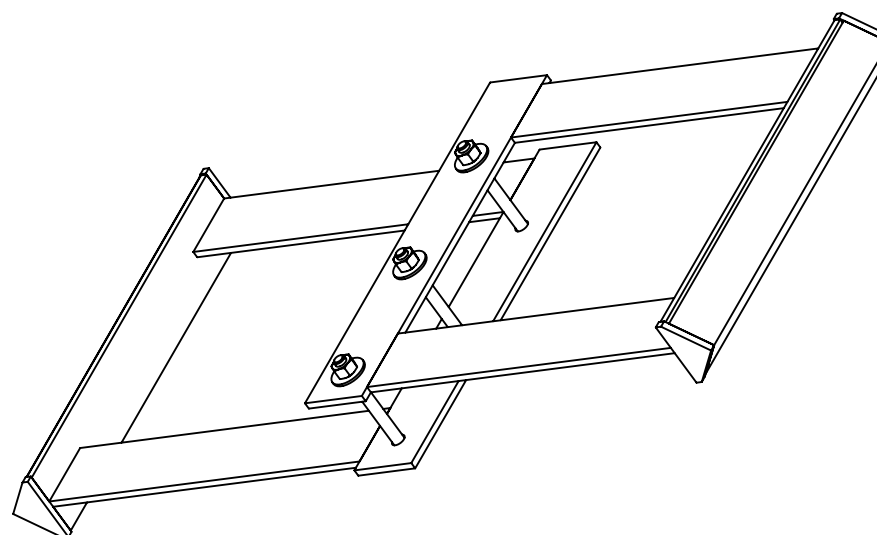
Outil	Batteuse de semences potagères				 L'atelier paysan
Date	04/11/2025	Version	3.5	page n° 21 / 26	
Feuille	Pale courroie large				



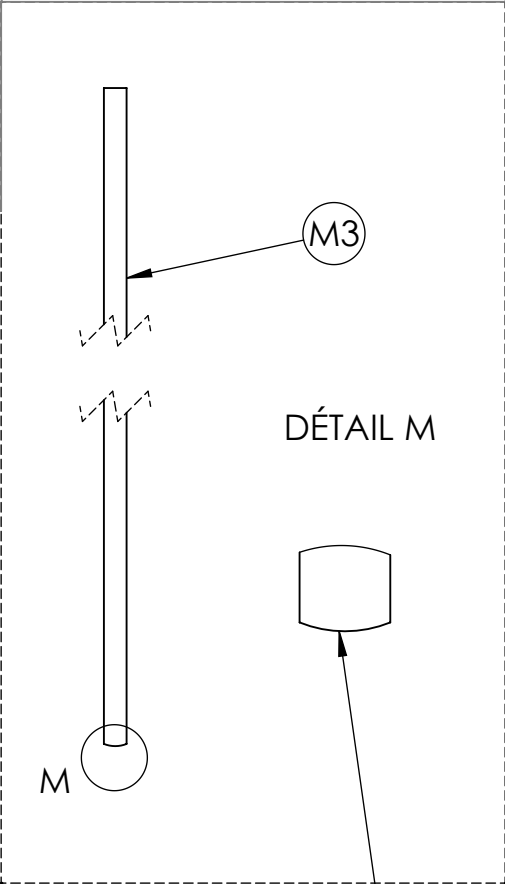
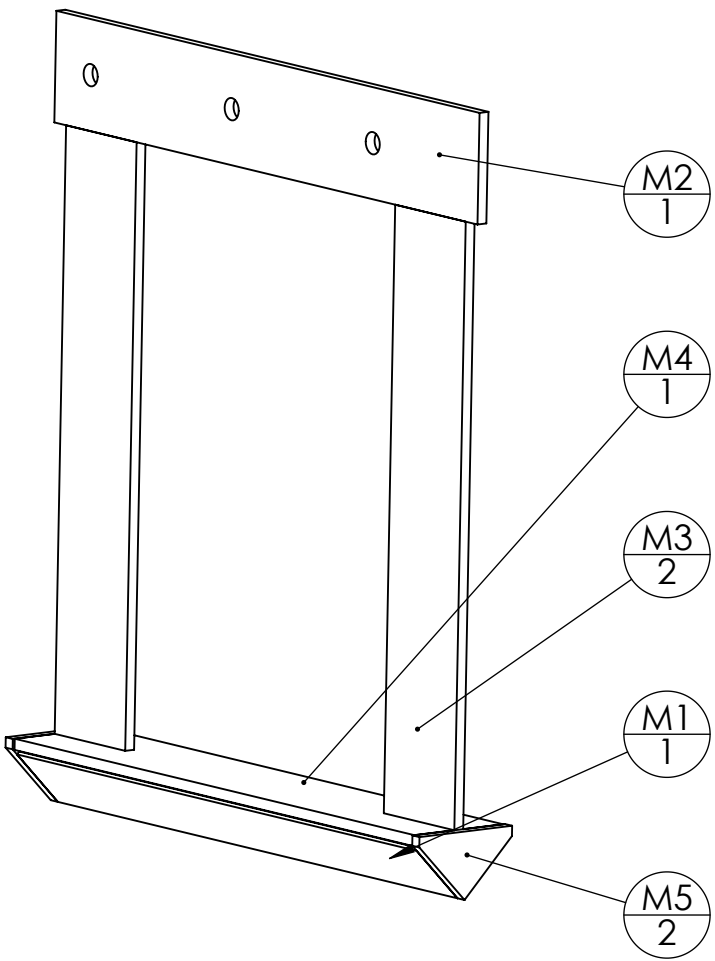
A recouper en largeur
de 90



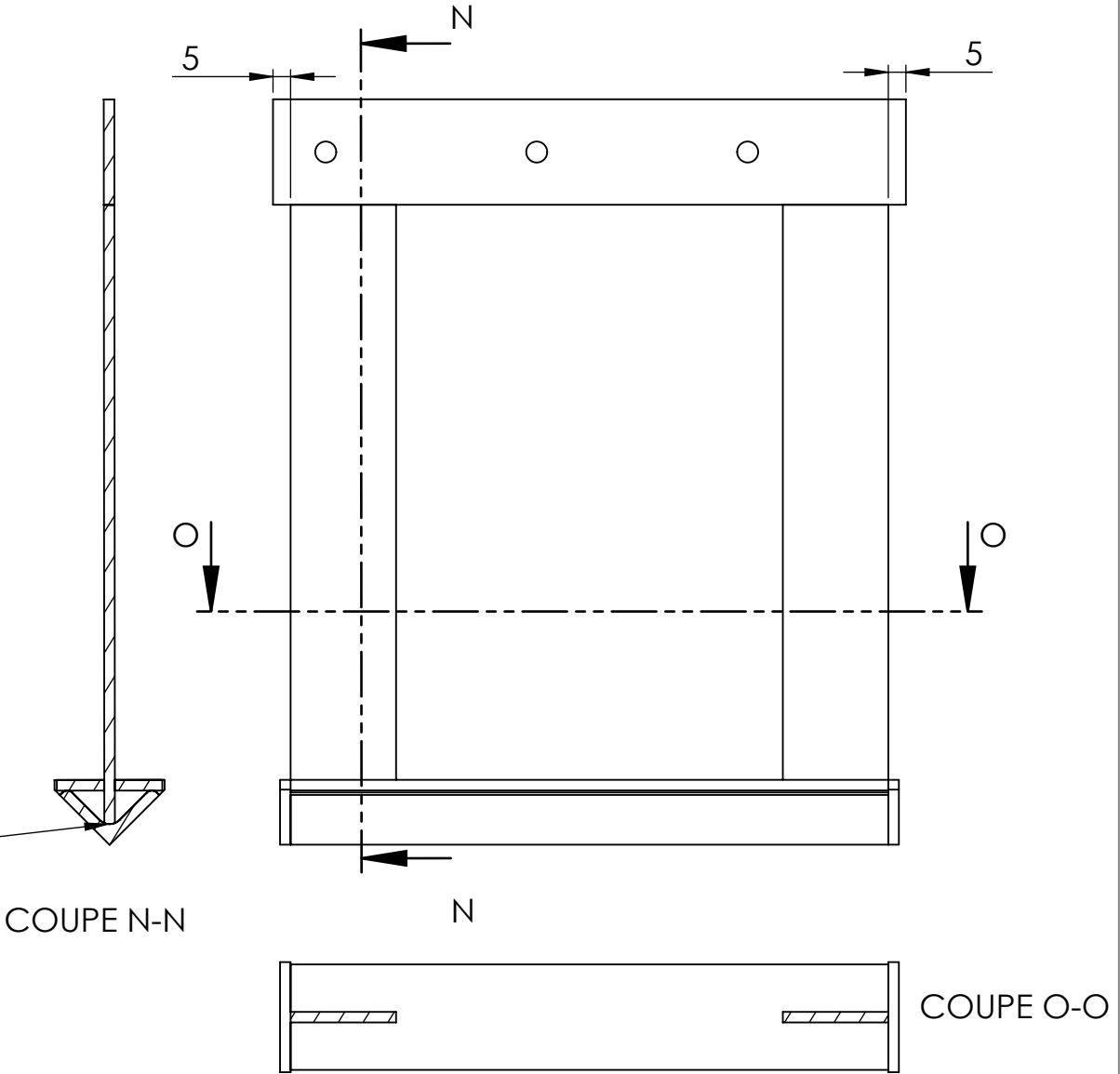
Cette batte est en acier de construction et non en inox. Elle n'est pas adaptée à un usage alimentaire



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôle	Quantité
Ecrou	Ecrou M5 autofreiné				STD	1.83	Acier Zingué		3
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M5 x 50				STD	10.04	Acier Zingué		3
Rondelle	rondelle Ø5 série LLU				STD	1.22	Acier Zingué		6
M1	Cornière 20 x 20 x 3	0°	0°		170	149.46	Acier S235		2
M2	Fer plat 30 x 3	0°	0°	3x Ø6 ;	180	124.38	Acier S235		2
M3	Fer plat 30 x 3	-	0°		176.1	123.56	Acier S235		4
M5	Fer plat 30 x 3	45°	0°		24.11	7.77	Acier S235		4
M4	Fer plat 30 x 3	0°	0°		170	115.13	Acier S235		2

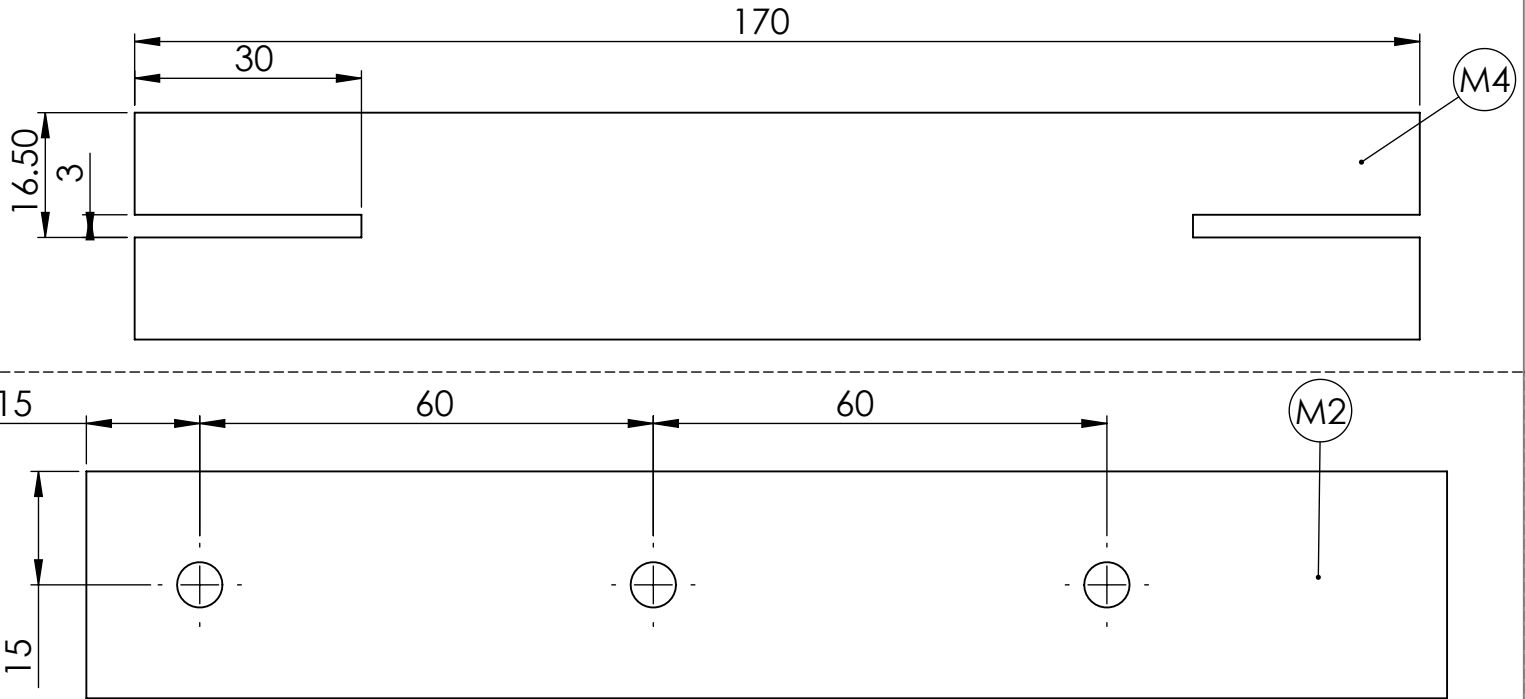
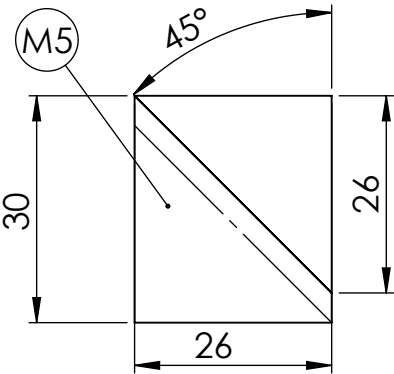


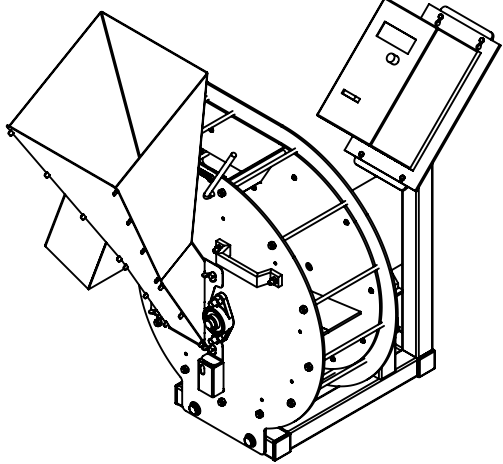
Casser les bords inférieurs de (M3) à la meuleuse pour qu'ils se mettent bien dans le fond de la cornière



repère	Désignation	p	LONGUEUR	Quantité
M1	Cornière 20 x 20 x 3		170	1
M2	Fer plat 30 x 3	3x Ø6 ;	180	1
M3	Fer plat 30 x 3		176.1	2
M5	Fer plat 30 x 3		24.11	2
M4	Fer plat 30 x 3		170	1

Pour fabriquer les pièces (M5), coupez un bout de fer plat 30 x3. Coupez ensuite les deux pièces dans ce morceau. Ensuite, coupez les angles vifs.

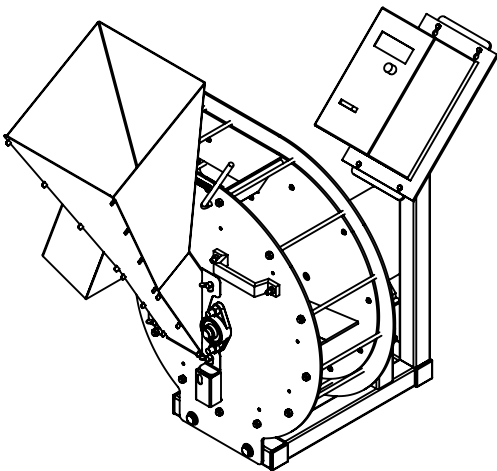




Nomenclature hors battes. Voir nomenclatures des battes dans les pages dédiées.

repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôle	Kit	Quantité
A1	tube carré 45 x 2	0°	0°	2x Ø9 ;	270	700.79	Acier S235			1
A2	tube carré 45 x 2	0°	0°		360	937.03	Acier S235			2
A3	tube carré 45 x 2	45°	0°		600	1503.15	Acier S235			1
A4	tube carré 45 x 2	0°	0°	4x Ø10,5 ;	270	697.37	Acier S235			1
A5l	A5l tôle fixation variateur - batteuse large				SPE	1986.97	Acier S235	5		1
A6l	A6l tôle fixation moteur - batteuse large				SPE	1264.02	Acier S235	5		1
A7	tube carré 45 x 2	0°	0°		100	260.29	Acier S235			2
A8	tube carré 45 x 2	0°	0°		270	702.77	Acier S235			1
A9	Ecrou M8 brut				STD	5.54	Acier brut		0	2
F1	fer rond Ø10	0°	0°		407.56	251.60	Acier inoxydable			1
F2l	F2l trappe batteuse maraîchère large				SPE	340.43	Acier inoxydable	1.5		1
F3	Ecrou M8 brut				STD	5.54	Acier brut		0	1
H1'	H1' flasque extérieure côté moteur batteuse maraîchère large				SPE	9541.24	Acier S235	5		1
I1'	I1' flasque intérieure côté moteur batteuse maraîchère large				SPE	7293.16	Acier inoxydable	5		1
L1	L1 escargot batteuse maraîchère large				SPE	3742.42	Acier inoxydable	1.5		1
L2	L2 escargot batteuse maraîchère large				SPE	464.09	Acier inoxydable	1.5		1
L3	Cornière 25 x 25 x 3 inoxydable	0°	0°	3x Ø5 ;	180	199.00	Acier S235			1
K1	K1 coude sortie sup - batteuse large				SPE	2386.45	Acier S235	1.5		1
K2	K2 coude sortie inf - batteuse large				SPE	767.94	Acier S235	1.5		1
T1	T1 batteuse trémie large inférieure				SPE	534.61	Acier S235	1.5		1
T2	T2 batteuse trémie large supérieure				SPE	3312.06	Acier S235	1.5		1
T3	T3 batteuse trémie large face				SPE	1473.61	Acier S235	1.5		1
T4	T4 batteuse trémie large patte de fixation gauche				SPE	95.71	Acier S235	1.5		1
T5	T5 batteuse trémie large patte de fixation droite				SPE	93.28	Acier S235	1.5		1
Axe batteuse	Arbre tourné batteuse large				SPE	1429.77	Acier inoxydable			1
Moteur	Bride moteur 90 - B14				STD		Matériau <non spécifié>			1
Moteur	Moteur 1.5kw B3				STD		Matériau <non spécifié>			1
Variateur E510	Variateur de fréquence 1x230 V - 1.5 KW - IP66 - arrêt rapide - contact 2p				STD					1
rivet	rivet 4x8				STD	1	Acier Zingué			3
Frein filet	Frein filet moyen (bleu) 10mL				STD					1
Bouchon tube carré	Bouchon tube carré 45				STD					6
Contacteur NO	Contacteur Normalement Ouvert 2 pôles				STD	113.69	Acier S235			1

Nomenclature hors battes. Voir nomenclatures des battes dans les pages dédiées.



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôle	Kit	Quantité
Vis CHC	Vis CHC M4 x 10				STD	2.07	Acier Zingué			2
Peinture acier	Peinture acier bleu ford mat 1L				STD	1180	Résine synthétique			1
Câble électrique	Câble électrique 3 x 2.5				STD	28	Acier non allié			1
Prise mâle	Prise mâle				STD					1
Cosse plate à sertir	Cosse plate à sertir 0,5 - 1,0 mm²				STD	2.34	Acier S235			2
Câble électrique	Câble électrique 2 x 0.75				STD	28	Acier non allié			1
Cosse de câble à anneau	Cosse de câble à anneau 1,5 - 2,5 mm² Ø4mm				STD		Matériau <non spécifié>			7
Serre-câble flexible	Serre-câble 4.8x370				STD					1
Câble électrique	Câble électrique 4x1.5				STD	28	Acier non allié			1
Tirant1	Tige filetée M8	0°	0°		230	90.87	Acier Zingué			15
Vis sans tête HC	Vis sans tête HC M6 x 16				STD	3.27	Acier Zingué		0	3
Ecrou	Ecrou M12 autofreiné				STD	16.63	Acier Zingué		0	2
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M10 x 30				STD	29.44	Acier Zingué			4
Ecrou	Ecrou M10 autofreiné				STD	12.80	Acier Zingué		0	6
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M5 x 16				STD	3.96	Acier Zingué			4
Ecrou	Ecrou M5 autofreiné				STD	1.83	Acier Zingué		0	4
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M10 x 70 PF				STD	57.06	Acier Zingué			2
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M6 x 15				STD	5.99	Acier Zingué			4
Ecrou	Ecrou M8 autofreiné				STD	5.54	Acier Zingué		0	32
Palier flasque ovale	Palier applique ovale Ø20				STD	82.41	Matériau <non spécifié>			1
Vis BHC	Vis BHC M6 x 10 inox				STD	3.67	Acier inoxydable		0	22
Vis BHC	Vis BHC M8 x 20 10.9				STD	11.50	Acier Zingué		0	4
Vis BHC	Vis BHC M12 x 40 10.9				STD	47.46	Acier Zingué		0	2
Rondelle	Rondelle Ø10 série LU				STD	7.77	Acier Zingué		0	2
Vis papillon	Vis papillon M6 x 12				STD	14.15	Acier Zingué		0	4
Rondelle	Rondelle Ø6 série MU				STD	0.97	Acier Zingué		0	4
Ressort traction	Ressort traction 10 x 1 x 100				STD	9.06	Acier Zingué			1
I1	I1 flasque intérieure côté entrée batteuse maraîchère large				SPE	6431.16	Acier inoxydable	5		1
H1	H1 flasque extérieure côté entrée batteuse maraîchère large				SPE	9353.14	Acier S235	5		1
H2	Ecrou M8 brut				STD	5.54	Acier S235		0	1
H3	H3 Protège contacteur				SPE	76.91	Acier S235	1.5		1
Poignée	Poignée en caoutchouc				STD	67.30	Caoutchouc silicone			2
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M8 x 20				STD	13.86	Acier Zingué			2
Vis BHC	Vis BHC M8 x 35 inox				STD	16.18	Acier allié inoxydable		0	2

Outil	Batteuse de semences potagères					
Date	04/11/2025	Version	3.5	page n° 26 / 26		
Pièce	Contributions			Qté	1	



Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



Cette action est cofinancée par le Fonds européen agricole pour le développement rural : l'Europe investit dans les zones rurales.



Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(ses) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier Paysan.

