# Tutoriel de montage

## Distributeur Multigraines

**Mis à jour le 10/02/2022 par GW**

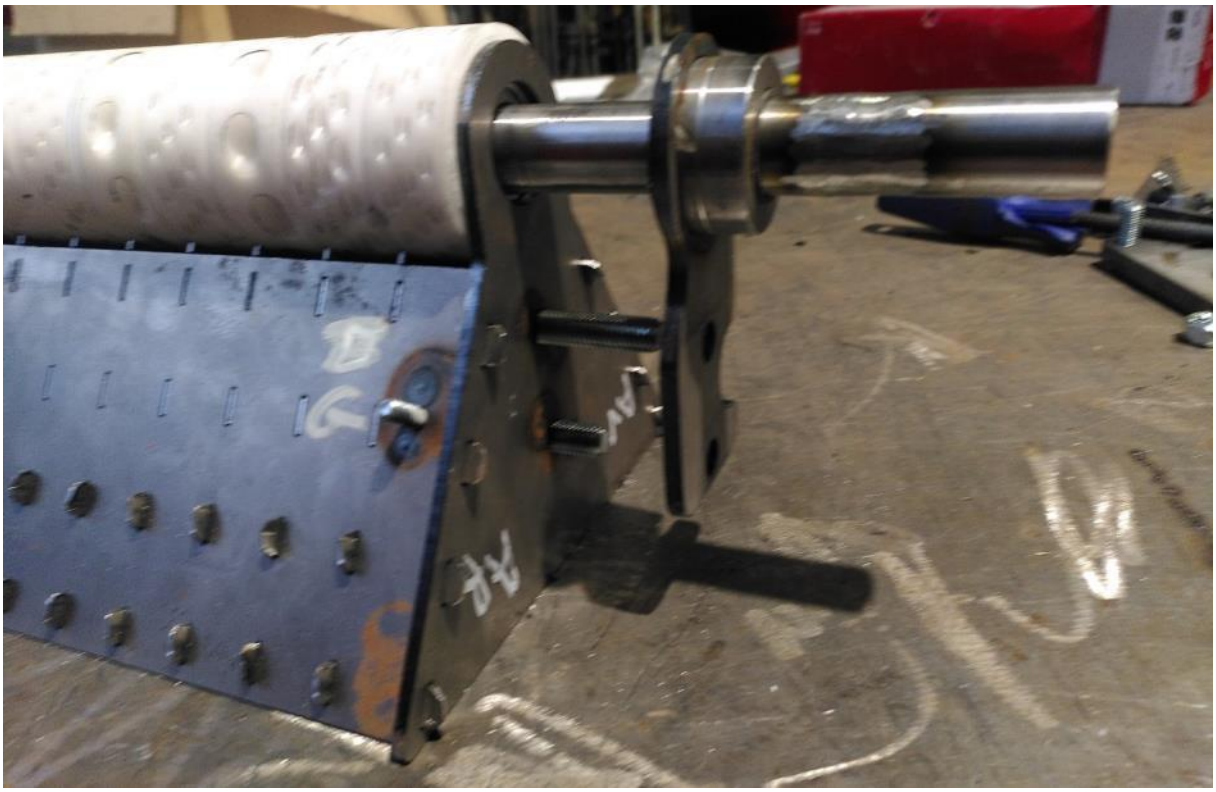
A ce stade de montage, le distributeur de graines est déjà partiellement monté, une seconde version de ce tutoriel viendra détailler ces phases manquantes.

Ce qui est déjà fait :

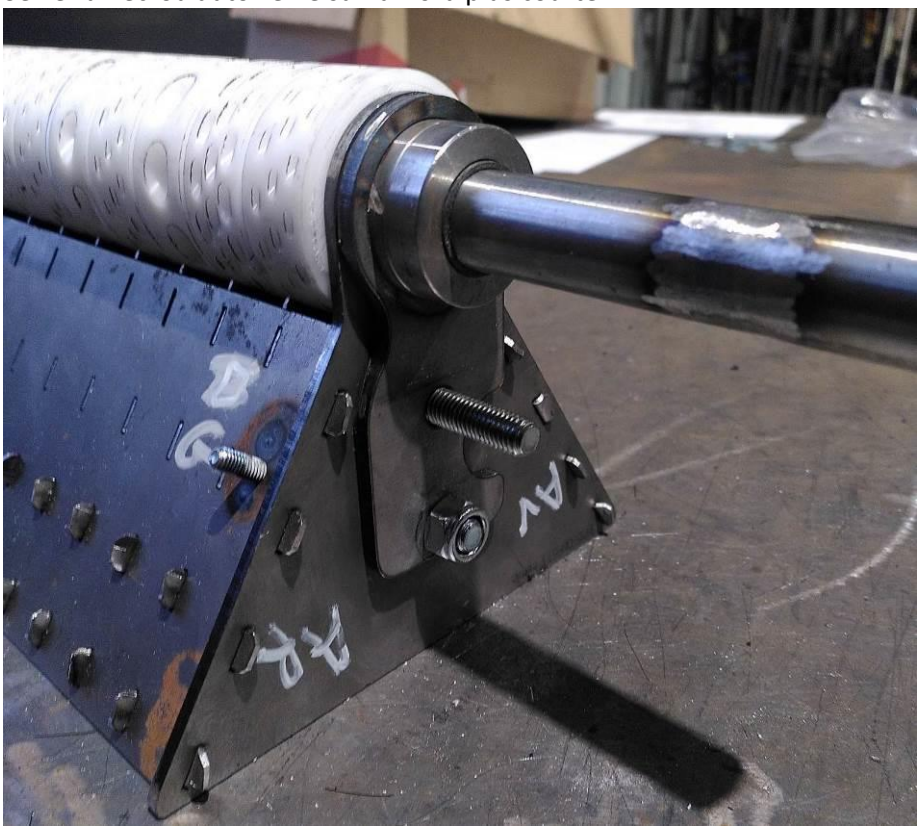
- Montage de la trémie des graines ST : pièces ST1 à ST7
- Montage des cylindre distributeur de graines sur le tube 30x4
- Assemblage du cylindre complet dans ST + emmanchement des axes sortant de part et d'autre.

A partir de là :

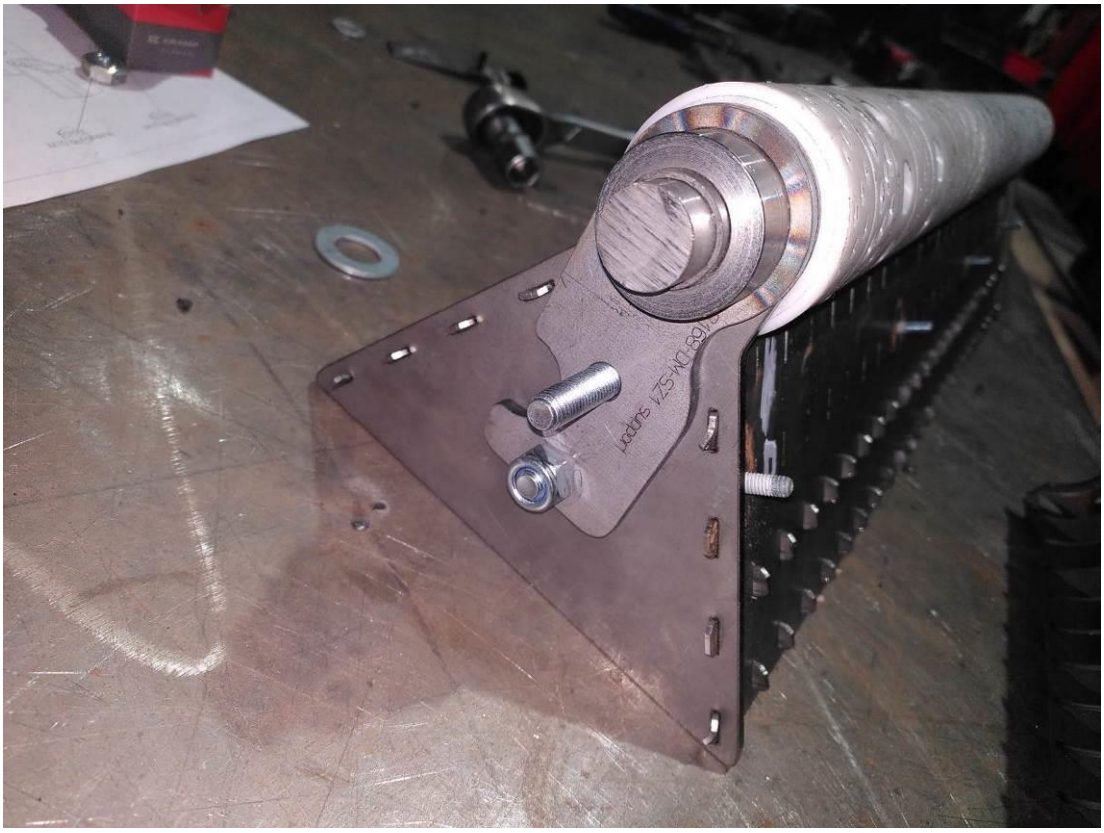
- Installer l'ensemble retourné sur une table comme sur la photo ci-dessous
- Présenter la pièce SZ : attention il y a une version gauche et une version droite : respecter l'orientation de SZ par rapport à ST comme ci-dessous :



Serrer un écrou autofreiné sur la vis la plus courte :

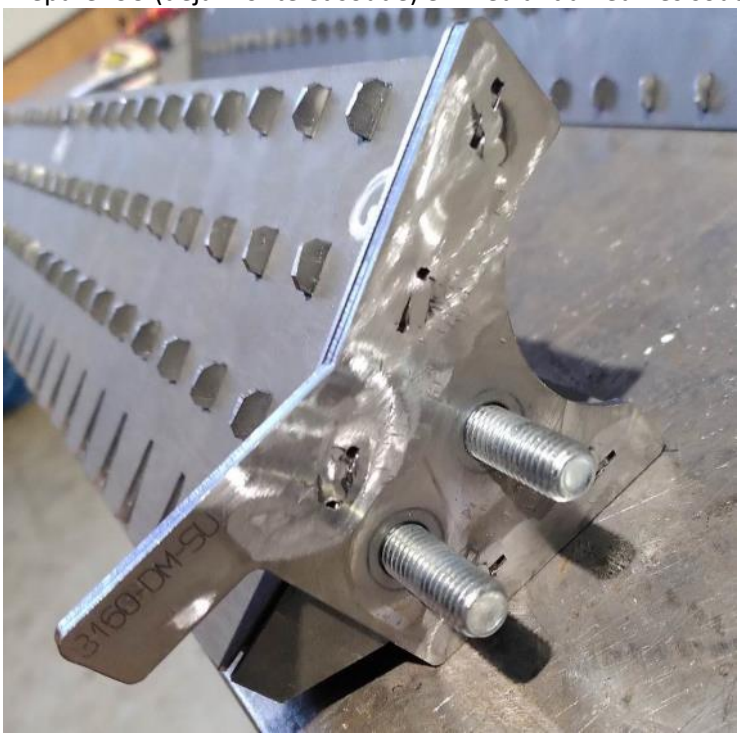



Faire de même de l'autre côté :

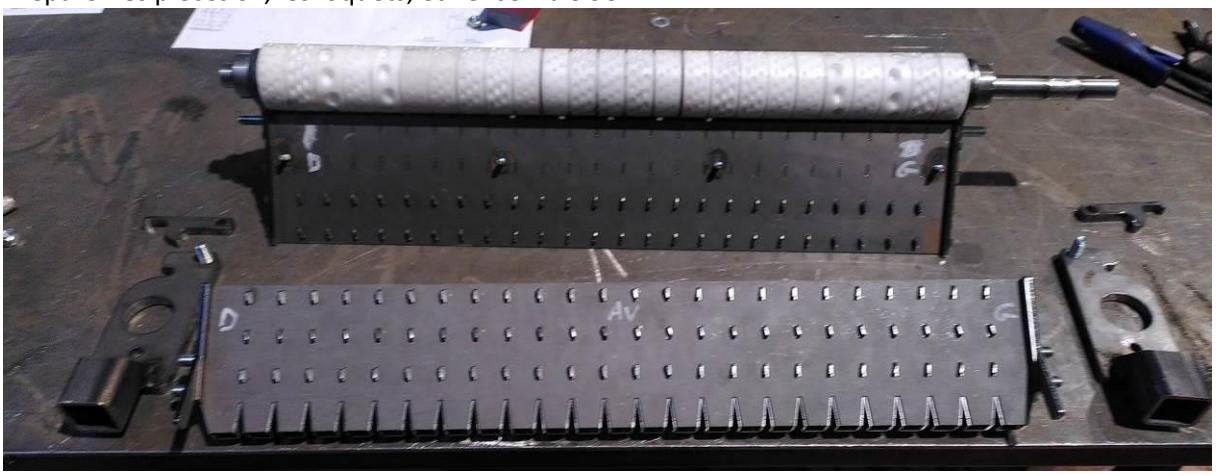


Préparer SY en meulant la tête de vis soudée  et en limant la bavure du laser dans le trou central (entouré en rouge) :

Préparer SU (déjà monté et soudé) en meulant à fleur les soudures bouchons latérales :

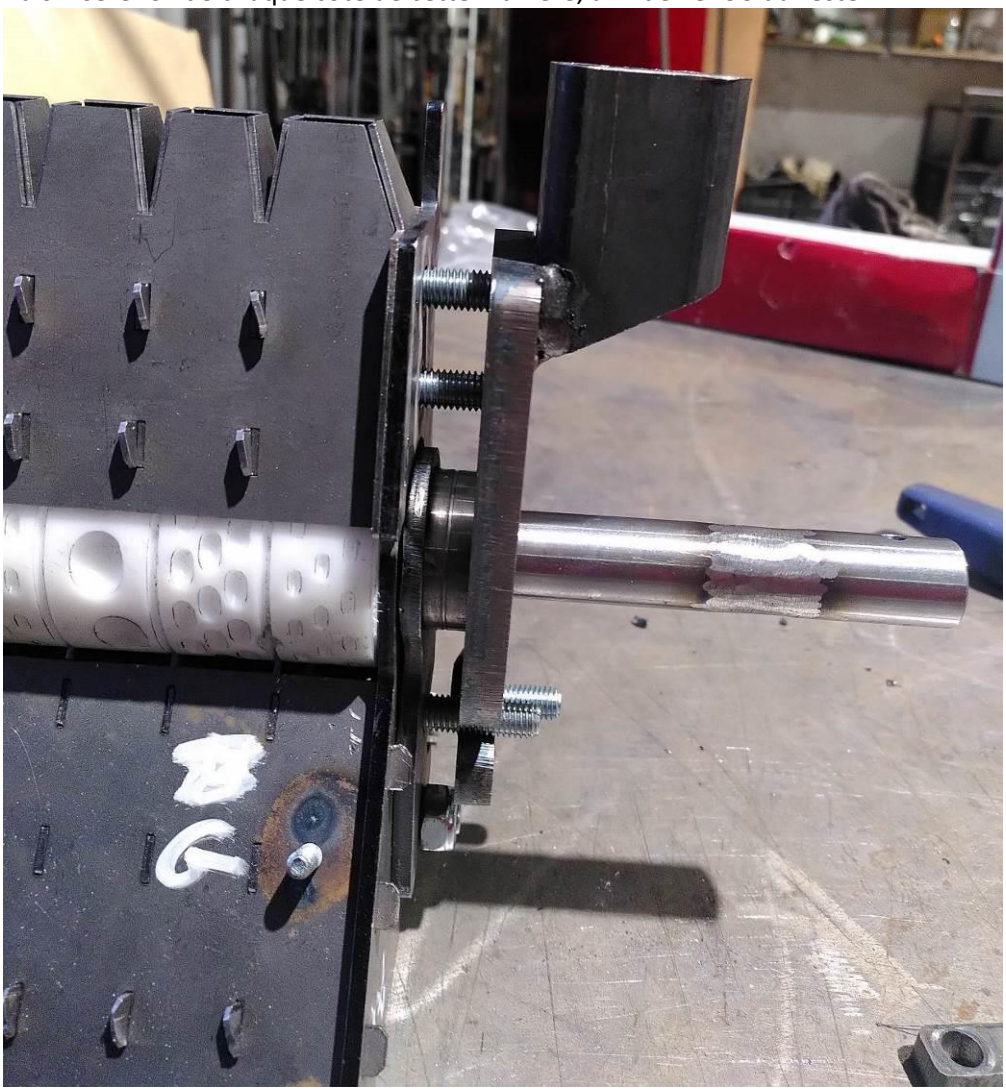


Préparer les pièces SY, les loquets, et l'ensemble SU :




Poser l'ensemble SU (récepteur de distributeur) par-dessus, en respectant l'orientation donnée ci-dessous (= la partie avec 2 tenons côté « grand balai » de la trémie de graine).

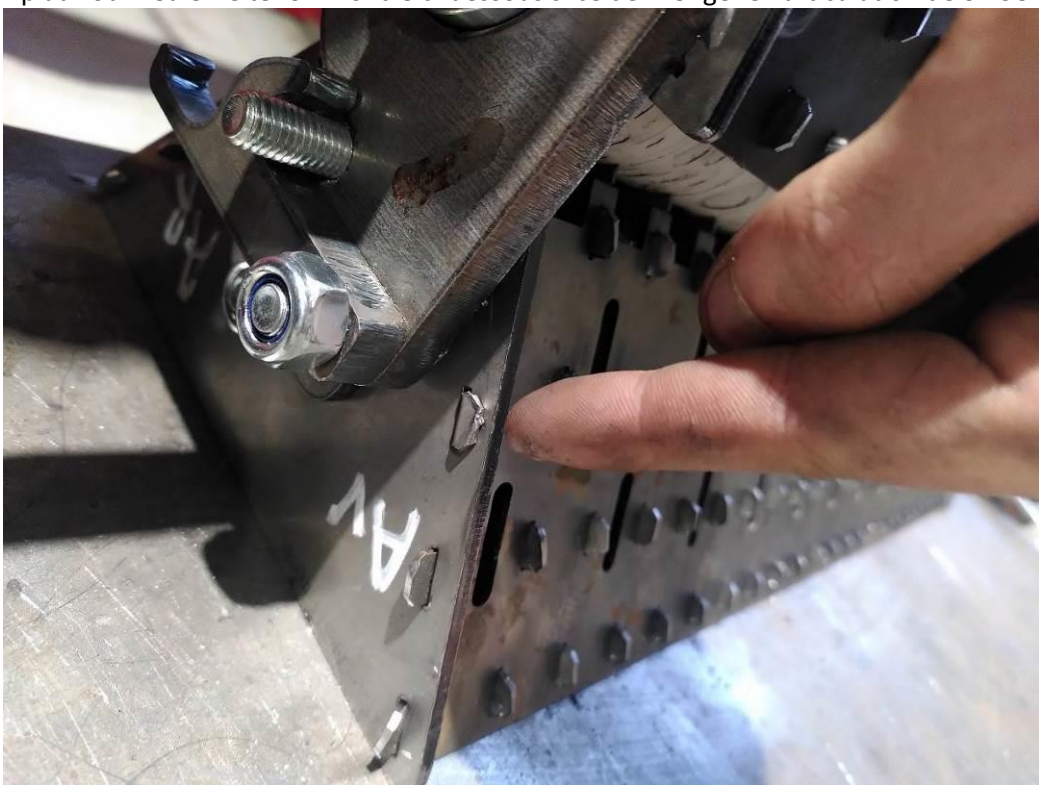
Puis insérer SY de chaque côté de cette manière, afin de lier SU au reste :



Visser SY sur SU :

Présenter le loquet, tester son fonctionnement : en position verticale de SU et ST, le loquet doit pouvoir engagé la vis qui dépasse (entouré en rouge ci-dessous), si ce n'est pas le cas : meuler à convenance le loquet.

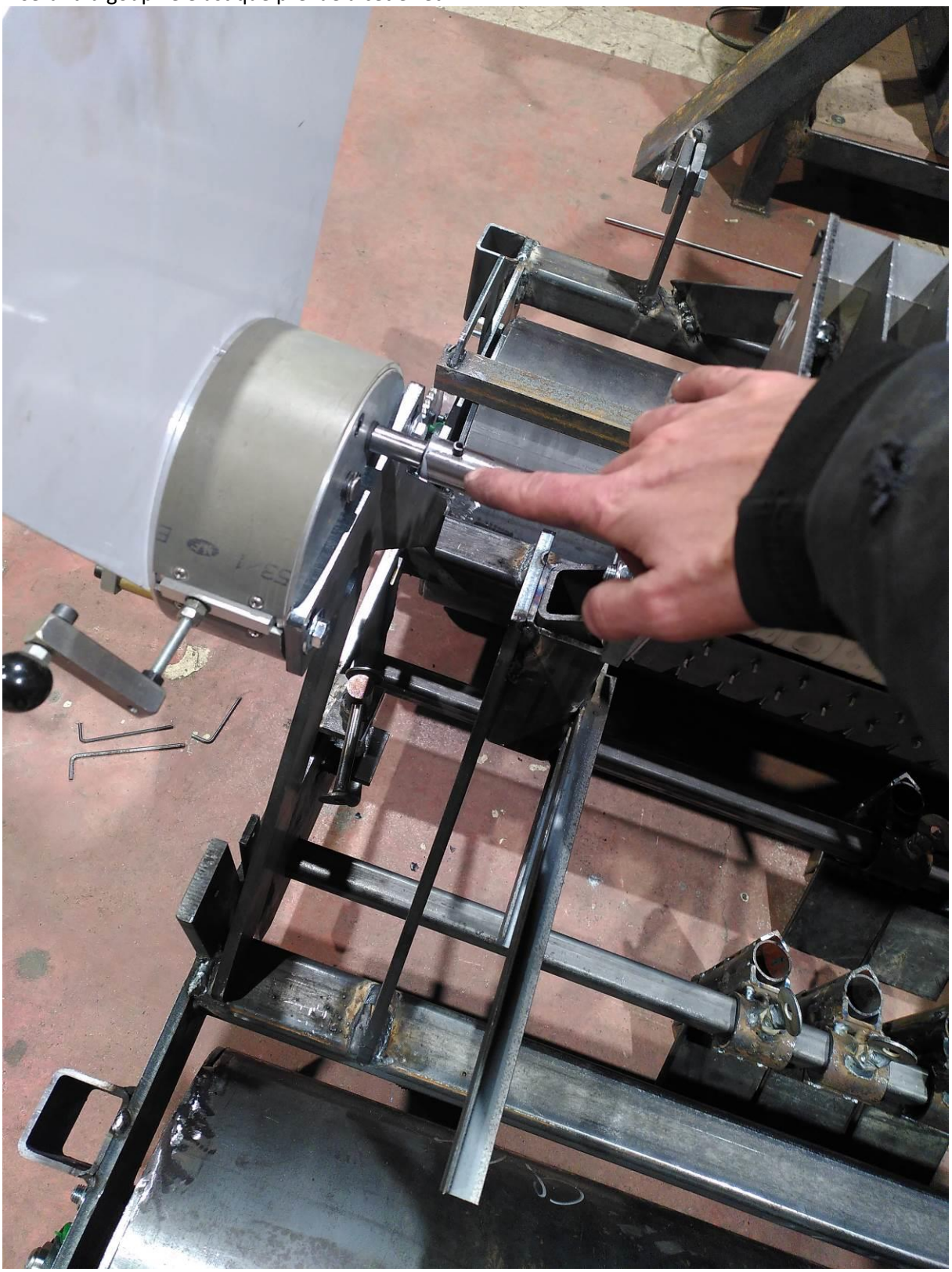
Aplatir ou meuler le tenon montré ci-dessous si ce dernier gêne l'articulation de ST-SU :



Insérer les balais dans les cellules de la trémie de graines, meuler les bords des balais si nécessaire (notamment à cause des bavures de la colle des balais) : ils doivent bien plaquer contre la paroi de la trémie.

L’ensemble est prêt à être assemblé sur l’outil :

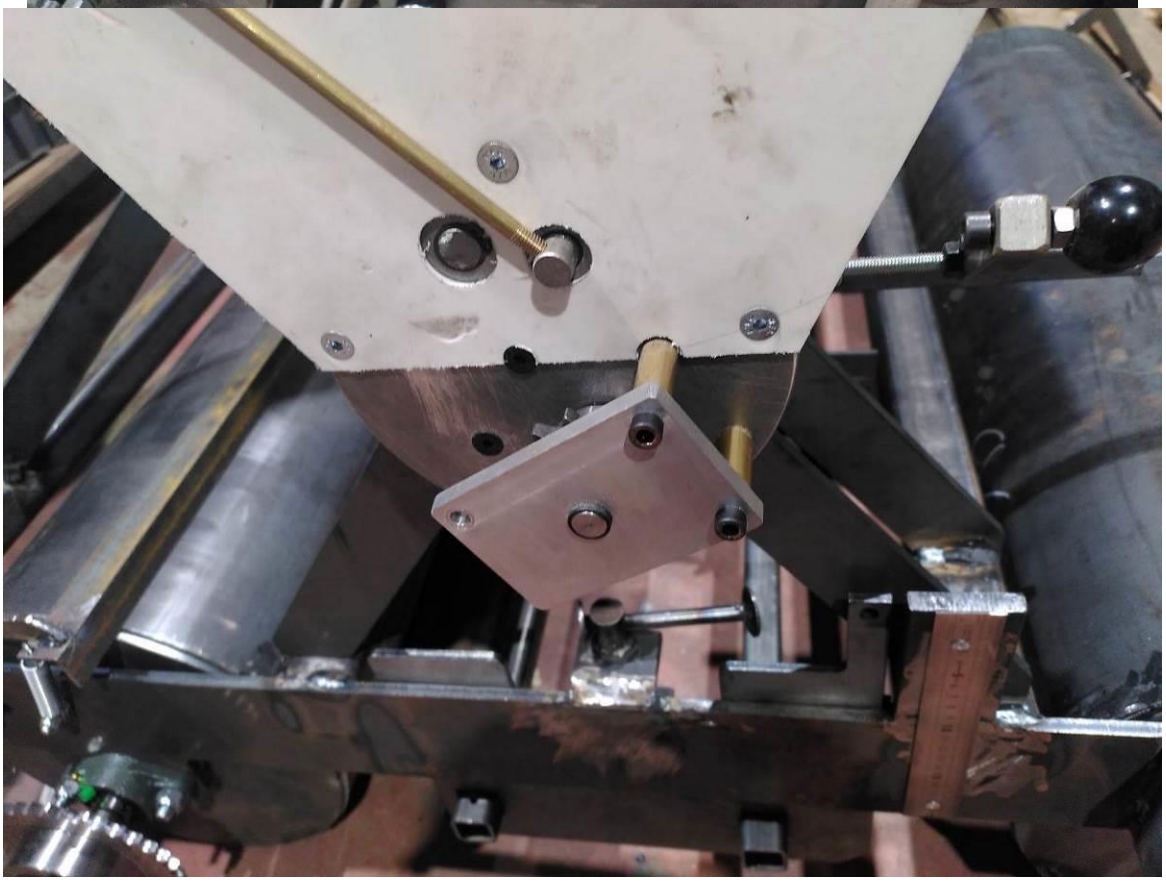
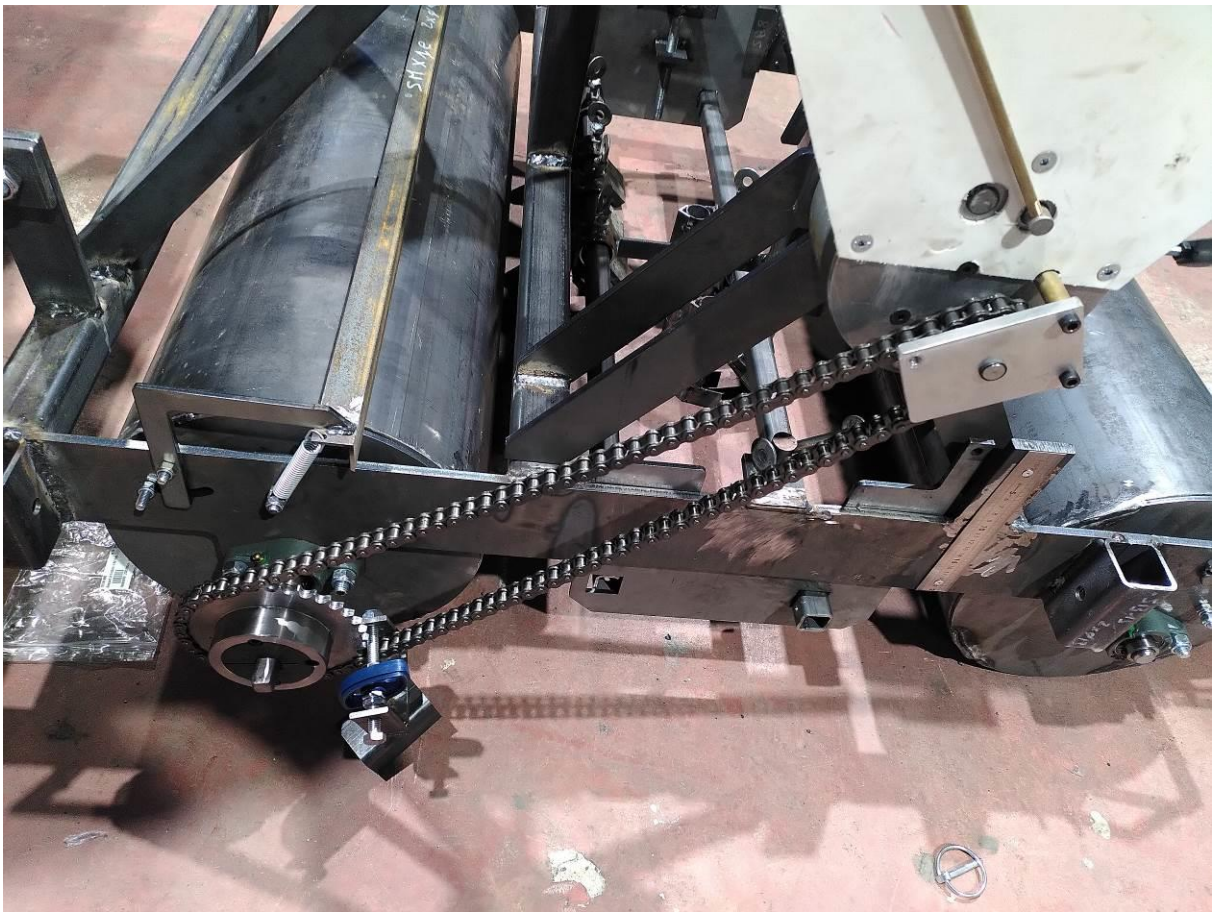
Monter le variateur sur B10, puis monter le variateur dans le prolongement du distributeur en insérant la goupille élastique prévue à cet effet :



Ensuite : pointer en place B10 sur le châssis :

S’assurer à l’œil de l’alignement des pignons d’entrée de variateur et d’entrainement par le rouleau :

Déplacer les plots du variateurs de telle manière qu'ils ne rentrent pas en conflit avec la chaîne (montage préconisé sur la 2ème photo) :



Souder B10 sur le chassis avant de monter et tendre la chaîne !
Montage de la chaîne en assurant une bonne pré-tension,  et en la faisant passer dans le tendeur de chaîne. Souder B16 en place avec le tendeur réglé au minimum de sa tension (= galet bleu le plus loin possible de B16) tout en ayant contact entre la chaine et le galet bleu.